Étude des contraintes physiques dans un silo pour une construction optimale

Adrien Blassiau

Préambule

Un matériau granulaire est un matériau formé de grains solides non liés entre eux. Ils sont présents dans de nombreux secteurs industriels où le silo-tour permet leur stockage et leur vidange. Dans ce projet, je me mets à la place d'un ingénieur conseillant les industriels dans l'élaboration de leur silo. Ainsi, mon objectif est d'étudier certaines contraintes physiques imposées par le matériau granulaire dans le silo afin de construire un programme informatique qui modélise l'architecture de silos respectant ces contraintes et un cahier des charges précisé par l'industriel.

Introduction

Ces contraintes physiques sont d'abord étudiées de manière à ce que le silo ne s'effondre pas lors du stockage des grains par nécessité et que son débit de vidange soit constant par commodité d'utilisation.

Ensuite, je vérifie l'existence des contraintes expérimentalement, tout en mettant en avant des paramètres qui les modifient fortement comme le rayon du silo. Le programme de modélisation est codé sous python en parallèle et certains paramètres nécessaires pour le calcul des contraintes sont mesurés.

Enfin les résultats expérimentaux sont analysés et le programme appliqué sur un exemple.

Restitution du déroulé opérationnel

1 Modalités d'action

Le silo ne doit pas s'effondrer lors du stockage des grains ensilés

Les contraintes horizontale et verticale exercées par les grains sur les parois du silo sont reliées par le coefficient de proportionnalité K=0.45 et valent, selon le modèle de Janssen :

$$\sigma_x(z) = K\sigma_z(z) = K\lambda\rho g(1 - \exp(-\frac{H-z}{\lambda}))$$

avec $\lambda = \frac{D}{4\mu_s K}$ la hauteur caractéristique du silo (m), D son diamètre (m), μ_s le coefficient de frottement statique grain-paroi, ρ la masse volumique du milieu granulaire (kg.m⁻³), g l'accélération de la pesanteur (m.s⁻²) et H la hauteur des grains ensilés (m).

On considère le silo rempli. Au-dessous de λ , la contrainte horizontale sature vers une valeur critique maximale $\sigma_{x,saturation} = \lambda \rho g K$. Cette saturation caractérise le comportement particulier des grains dans le silo.

Pour éviter l'effondrement du silo, la contrainte $\sigma_{x,saturation}$ ne doit pas dépasser la pression de résistance des parois donnée par :

$$P_{res} = \frac{\sigma_{rupt}e}{R_{mov}a}$$

avec σ_{rupt} la limite d'élasticité en traction du matériau de la paroi (Pa), e son épaisseur (m), R_{moy} le rayon moyen du silo (m) et a = 1.5 le coefficient de sécurité.

L'existence d'une contrainte de saturation implique celle d'une masse de saturation en fond de silo. Ainsi, l'étude expérimentale consiste à vérifier l'existence de cette masse. Pour cela, un tube fixe modélise le silo et seul le fond mobile et hermétique repose sur une balance. On verse progressivement du grain dans le tube jusqu'à ce que la masse pesée ne varie plus. On réalise l'expérience pour différents diamètres du silo, types de grains et matériaux de construction du tube afin de montrer l'influence de ces paramètres sur la masse de saturation obtenue donc, a fortiori, sur la contrainte de saturation.

Le débit de vidange des grains ensilés doit être constant

Sous certaines conditions, le débit de matériau granulaire lors de la vidange d'un silo est constant et vaut selon la loi de Beverloo :

$$Q_m = C\rho\sqrt{g}(d - kd_q)^{\frac{5}{2}}$$
 si $D_{int} > 2.5d$ et $D_{int} > d + 30d_q d >> d_q$

avec Q_m le débit massique (kg.s⁻¹), C la compacité des grains, g l'accélération de la pesanteur (m.s⁻²), ρ la masse volumique du milieu granulaire (kg.m⁻³), d le diamètre de l'ouverture (m), $d_g > 0.5$ mm le diamètre du grain (m), k > 1.5 un coefficient et D_{int} le diamètre intérieur du silo (m).

On souhaite vérifier expérimentalement que le débit d'un matériau granulaire est bien constant. Pour cela, on pèse la masse versée à la sortie d'un entonnoir en fonction du temps. On réalise l'expérience pour différents matériaux granulaires afin de mettre en avant l'impact du rayon des grains sur le débit d'écoulement.

On mesure expérimentalement certains paramètres

On détermine expérimentalement la valeur des coefficients de frottement statique grain-paroi, de la masse volumique des matériaux granulaires et du diamètre des grains intervenant dans le calcul des contraintes physiques par le programme.

On élabore le programme

Entrée: Hauteur (m Min Max Max L'industriel fixe ou non 5 spécifications de Max son futur silo: Max Min Max Matériaux granulaires ☐ Soja jaune Ensuite, il sélectionne le ou les grains que ☐ Quinoa peut contenir séparément son silo parmi Haricot mungo les 5 choisis ici pour leurs propriétés va-□ Blé Blé Soja jaune Quinoa Haricot Gravier riées: ☐ Gravier mungo Optimisation Prix min Prix max Diamètre min Diamètre max Enfin, il choisit une voie d'optimisation : Hauteur min Hauteur max Epaisseur min Epaisseur max Matériaux de construction ☐ Inox ☐ Aluminium La simulation est proposée pour 4 ma-☐ Béton tériaux couramment utilisés dans la ☐ Bois construction de silo : Acier Aluminium

Sortie:

Inoxydable

Le programme renvoie, pour chaque matériau de construction choisi, le silo, ainsi que ses spécifications, respectant au mieux : le cahier des charges imposé par l'industriel, les contraintes physiques et la voie d'optimisation sélectionnée. On peux observer le profil des contraintes horizontales des grains sur les parois du silo afin de savoir là où le silo est le plus vulnérable.

2 Restitution, analyse des résultats et exploitation du programme

Le stockage des grains

La masse pesée par la balance suit le modèle de Janssen. On atteint bien une masse de saturation qui dépend des paramètres choisis, variant du simple au double quand on passe d'un diamètre de tube de 1.4 cm à 1.7 cm par exemple. Cependant, il est difficile de l'obtenir précisément avec le matériel disponible.

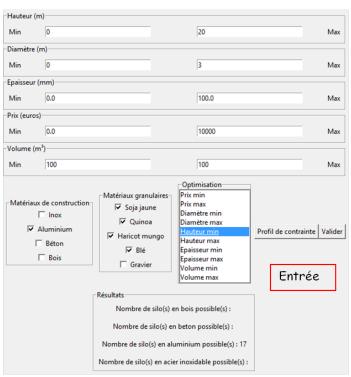
La vidange des grains

Le débit est bien constant et suit la Loi de Beverloo. De plus, il croît lorsque le diamètre du grain diminue. Il devient saccadé autour de $d > 10d_a$.

Les différents paramètres

La mesure des coefficients de frottement est assez aisée mais moins pour le quinoa, ce que reflètent les incertitudes. Les masses volumiques ont une incertitude relative assez élevée proche de 10~% car le volume d'air entre chaque grain est aléatoire. Les diamètres des grains mesurés sont cohérents.

Un exemple concret



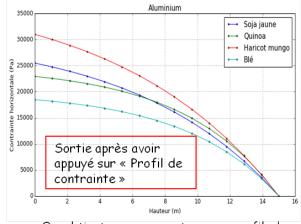
Hauteur: 14.1 m
Diamètre intérieur: 3.0 m
Volume: 99.67 m³
Epaisseur: 0.5 mm
Prix: 2990.26 euros
Ouverture entre 0.08 et 1.2 m

Sortie après
avoir appuyé
sur « Valider »

Le programme renvoie une image du silo, le prix de fabrication (sans la main d'œuvre) et l'ensemble de ses spécifications.

Les spécifications imposées par l'industriel en entrée sont : un silo en aluminium, ne devant pas dépasser 20 m de haut et 3 m de diamètre, de capacité 100 m³ et de parois d'épaisseur maximum 100 cm, pouvant contenir séparément du soja jaune, du quinoa, du haricot mungo ou du blé. Son budget est limité à 10000 €. De plus, ce silo sera monté près d'une zone d'habitation.

En cas d'explosion, la distance de projection des débris est proportionnelle à la hauteur du silo. La voie d'optimisation choisie par l'industriel est donc « hauteur min ». Le programme renvoie le silo le moins haut.



On obtient, en appuyant sur « profil de contrainte », le profil des contraintes des grains dans le silo.

Conclusion

L'objectif est atteint, le programme renvoie des silos cohérents et respectant divers contraintes influant fortement sur sa structure. En réalité, il faudrait aussi considérer les problèmes liés au remplissage et aux explosions de poussière.