

Fillet colonne (S)

puis ap

-82

97

sig

7,7

7,3

8.64

6.38

à 810, 28

8.59

5.56

9.01

4.37

U 2.5

V 2.740 mm

1 loop

$i = 0,72 \text{ pA} = 0,718 \text{ pA}$

Area 2000 $\mu\text{C}/\text{cm}^2$

A step size 0,0032 μm

Lines 20000 seq

Dots 2 pC

high step dose

dose 1

exp 20

pb de design: df

1 2 6 1 1 1

on corrige

exp 21

en V 2,739

résultat strange avec dose

mais pas erreur design....

[22] on change dot 4 pC
live 30000

en V 2.738

[23] dot dose 0,01 pC

$i = 0,725 \text{ pA}$

loop 200

en V 2.737

[24] 1pt à df 100

(DD 0,01) sur exp [23]
200 loops

Rq 1 loop \rightarrow pas homogène!

200 loops \rightarrow ok

perce? on vérifie @ [24]

composé possible?

ok on était à travers pour ~ df 6
~ entre 3 et 6 à dot dose 0,01

$\overset{200 \text{ loops}}{\Rightarrow}$
df 3 6
 $\xrightarrow{+0,5}$ 7 pts "dose 3 to 6" exp 25

25 $i \approx 0,703 \text{ pA}$ (maio pare parfois à 0,5...)
DD 0,01 pC $V: 2.736 (3 \rightarrow 6)$

ont tous l'air percé...

26 DD 0,005 $V 2.735 (1,5 \rightarrow 3)$

le 2 traverse et m 1,5 bizarre

car exp 23 le 2 traverse par.

27 DD 0,01 pC $i \approx 0,68 \text{ pA}$

on va de Dose fac 1 \rightarrow 2.

~~200 loops~~ 200 loops.

DFd

rate.

28 DD 0,01 pC $i \approx 0,64 \text{ pA}$
DF 1 \rightarrow 2

20 loops \Rightarrow DF(design) = ~~200~~ 20
(\Leftarrow 10 loops)

29 DD 0,01 pC $i \approx 0,643 \text{ pA}$
DF 1 \rightarrow 2 $V 2.732$

1 loop \Rightarrow DF(design) = 200

30 DD 0,01 pC $i \approx 0, \text{ pA}$
DF 1 \rightarrow 2

$V 2.731$

20 loop et DFd 10

"df" 1 (~~exp 23~~)

image en x 40000

tracé de 40 mm!

10 pA

loop 10 31 DF design 20
 $V = 2.730$ $i = 0.682 \text{ pA}$

loop 20 32 PFd 10
 $i = 0.597 \text{ pA}$

loop 30 33 DFd $\frac{200}{30} = 6,6667$

loop 50 34 DFd 4
 $i = 0.458$

$V = 2.727$ $i = 0.526$

DD 0.01 pC

design dose 1 to 2

i variable
 0.48 to 0.6

? si $i = 0.5$ au lieu de 0.6 admette

$$DD_{calculé} = Q_{voulu} \times 0.6 \quad DD_{reel} = Q_{voulu} \times 0.5$$

$$\Rightarrow Q_{reel} = \frac{DD_{reel} \times i_{reel}}{0.5} = 0.6 Q_{voulu}$$

$$Q_{reel} = Q_{voulu} \times \frac{i_{mesuré}}{i_{reel}}$$

35 ~~rectangle~~ $i = 0.512 \text{ pA}$ 20 loops

Area 1000 $\mu\text{C}/\text{cm}^2$

lines 7000

DD 0.01 pC

7 juillet

Utilisat° colonne 1pA (5)

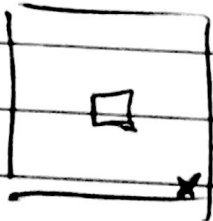
Aperture: -230, 194.
-232, 192.

$\boxed{x/4}$

(Coating \rightarrow 1+9 nm $\underline{0,1mA}$)

Aperture:

$\boxed{74,18; 66,6}$



Antigym

$\sim 37 \quad 9$
 $5 \quad 10$

f: 10.33

11,2 8,7
8.45 15.6

br/Cont.
57/81

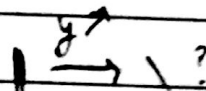
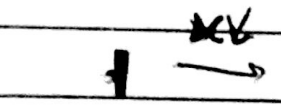
Si on arrive pas à l'antig.

trouver f. bonne vue (F)

changer f., trouver, focaliser en F par regarder
pire? mieux?

f 10.29

plus faire atq par f. de f. circuler
s'it met



fait $x \pm 1$
 $y \pm 1$

en entig et non, seconde.

10% ; 13,82%

stigmatisation: 4,69% 7,98%