T-test design on v T = 20T = 40T = 80T = 160T = 320P = 200.45 - 0.35 0.25 0.15 0.55 P = 40. - 0.45 0.35 - 0.25 - 0.15 0.55 P = 80 0.45 - 0.35 - 0.25 0.15 0.55 P = 1600.45 0.35 0.25 0.15 0.55 P = 3200.45 - 0.35 0.25 0.15 0.45 0.25 0.55