T–test design on  $\boldsymbol{\alpha}$ T = 20T = 40T = 80T = 160T = 3200.55 P = 200.45 - 0.35 0.25 0.15 0.55 P = 40. - 0.45 0.35 - 0.25 - 0.15 0.55 P = 80 0.45 - 0.35 - 0.25 0.15 ÷ 0.55 0.45 0.35 0.25 0.15 0.55 0.45 - 0.35 0.25 0.15 0.45 0.55