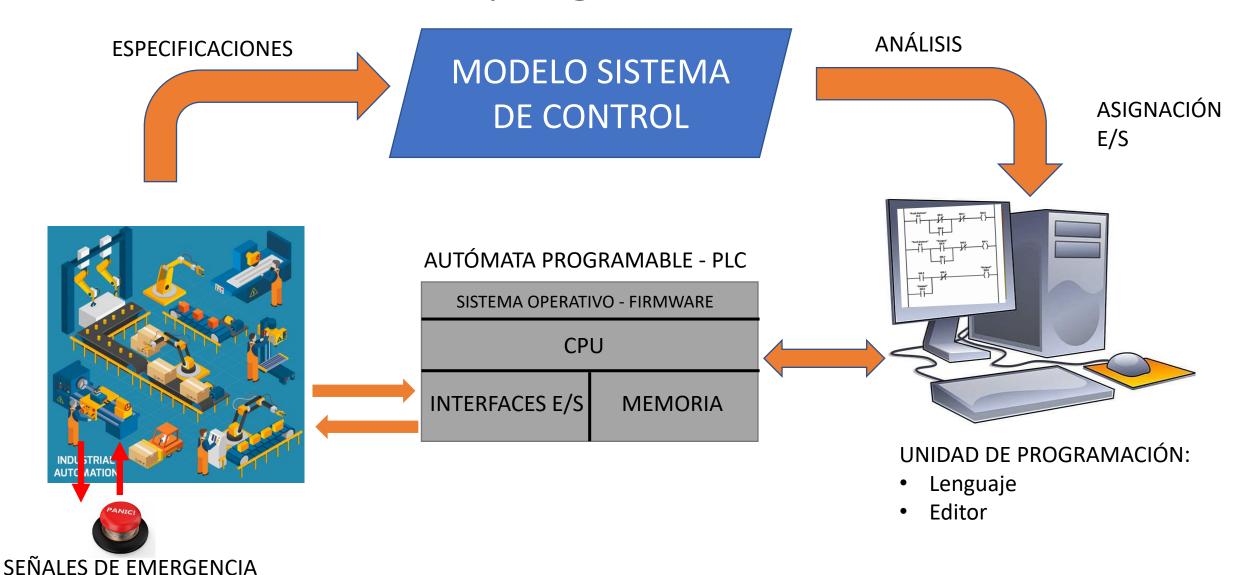
# Tema 3. Lenguajes básicos de programación de PLCs (LD, FBD e IL)

**AUTOMATIZACIÓN. CURSO 2022-2023** 

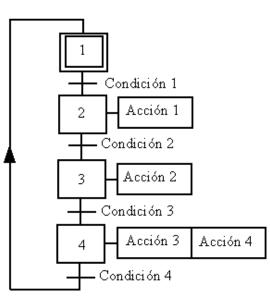
Fernando R. Pardo Seco – fernando.pardo@usc.es



- Se puede dividir la programación del PLC en etapas:
  - 1. Definir el sistema de control: ¿Qué debe hacer? ¿En qué orden?....: Diagrama de flujo, descripción literal GRAFCET (Tema 4).
  - 2. Identificar señales de Entrada y de salida al PLC
  - 3. Modelar el sistema de control: Relaciones entre variables, secuencias. Algebraica o gráfica.
  - 4. Asignar señales de E/S o señales internas del PLC a las variables
  - 5. Codificar la representación del modelo: Lenguaje de programación
  - 6. Simular el programa (Recomendable) y depurar
  - 7. Carga el programa en el PLC
  - 8. Depurar el programa. Backup.

- Definición sistema de control:
  - Sistemas sencillos: Descripción en lenguaje vulgar
  - Representación basada en símbolos:
    - Proposicional: descripción literal
    - Algebraica: funciones booleanas y aritméticas
    - Gráfica: esquema contacto, diagramas lógicos, diagramas de flujo,
       GRAFCET
  - Descripción literal:
    - Descripción exhaustiva del proceso de control enumerando literalmente las acciones a realizar e incluyendo las condiciones de transición y/o habilitación.
    - Puede ser de difícil comprensión

- Definición sistema de control:
  - Funciones algebraicas:
    - Cada salida se obtiene a partir de:
      - Directamente de la descripción del proceso a controlar
      - Utilizando tabla de verdad, minimización Karnaugh,...
    - Dificultad para sistemas secuenciales
  - Diagramas de flujo: Tema 2
  - GRAFCET: Tema 4



## Introducción. Tipos de datos IEC61131-3

Denominación	Bits	Ejemplo	Descripción
BOOL	1	FALSE or TRUE	Variable binaria o lógica
INT	16	-32768 a 32767	Entero con signo
UINT	16	0 a 65535	Entero sin signo
REAL	32	0.3456	Real
ВҮТЕ	8	0 a 255	Conjunto 8 bits (byte)
WORD	16	0 a 65535	Conjunto 16 bits (word)
DWORD	32	0 a 2 <sup>32</sup> -1	Conjunto 32 bits (double Word)
TIME	32	T#3d6h3m45s2.8ms	Duración
DATE	16	D#2022-02-02	Fecha
TIME_OF_DAY	32	TOD#17:55:23.34	Hora del día
DATE_AND_TIME	64	DT#2012-01-12-16:45:06.12	Fecha y Hora
STRING		'Hello World'	Cadena caracteres

#### Introducción. Funciones IEC61131-3

Numéricas de una variable		Aritméticas de dos o más	operandos
ABS	Valor absoluto	ADD	Suma
SQRT	Raíz cuadrada	MUL	Multiplicación
LN	Logaritmo natural	Aritméticas de dos operan	dos
LOG	Logaritmo base 10	SUB	Resta
EXP	Exponencial natural	DIV	División
SIN	SENO (radianes)	MOD	Módulo
COS	COSENO (radianes)	EXPT	Elevación a exponente
TAN	TANGENTE (radianes)	MOVE	Asignación
ASIN	ARCOSENO		
ACOS	ARCOCOSENO		
ATAN	ARCOTANGENTE		

#### Introducción. Funciones IEC61131-3

Desplazamiento o dec	alaje	Lógicas (Booleanas)	
SHL	Desplazamiento a izquierda	AND	Operación lógica Y
SHR	Desplazamiento a derecha	OR	Operación lógica O
ROR	Rotación a la derecha	XOR	Operación lógica O exclusiva
ROL	Rotación a la izquierda	NOT	Negación
Selección		Comparación	
SEL	Selección	GT	Mayor
MAX	Máximo	GE	Mayor o igual
MIN	Mínimo	EQ	Igual
LIMIT	Limitador	LE	Menor o igual
MUX	Multiplexor	LT	Menor
		NE	Distinto (No igual)

#### Introducción. Funciones IEC61131-3

Cadenas de caracteres	;		
LEN	Longitud	INSERT	Inserción
LEFT	Caracteres a la izquierda	DELETE	Borrado
RIGHT	Caracteres a la derecha	REPLACE	Sustitución
MID	Caracteres intermedios	FIND	Búsqueda
CONCAT	Concatenación		
Conversión de tipo			
XX TO XXX	Conversión de un tipo a otro		

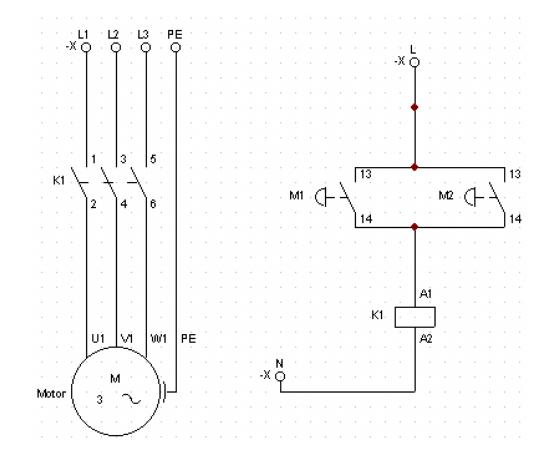
#### Introducción. Bloque Funcional IEC61131-3

Bloque Funcional	Operadores	Descripción
SR	S1, R	Biestable RS de activación prioritaria
RS	S, R1	Biestable RS de desactivación prioritaria
R_TRIG	CLK	Convertidor de flancos ascendentes en impulso
F_TRIG	CLK	Convertidor de flanco descendente en impulso
СТИ	CU, R, PV	Contador ascendente
CTD	CD, LD, PV	Contador descendente
CTUD	CU, CD, R, LD, PV	Contador reversible
ТР	IN, PT	Temporizador de impulso
TON	IN, PT	Temporizador de retardo a la conexión
TOFF	IN, PT	Temporizador de retardo a la desconexión

#### Introducción. Variables IEC61131-3

Keyword	Utilización de la variable
VAR	Variable local interna de la unidad de organización en la que se declara
VAR_INPUT	Suministrada externamente. No modificable desde la unidad de organización
VAR_OUTPUT	Suministrada por la unidad de organización
VAR_IN_OUT	Suministrada externamente. Modificable desde la unidad de organización
VAR_EXTERNAL	Variable global suministrada externamente. Modificable desde la unidad de organización
VAR_GLOBAL	Variable global
VAR_ACCESS	Variable accesible a través de una vía de comunicación
RETAIN	Variable no volátil (Se mantiene aunque se deje de alimentar el sistema)
CONSTANT	Constante (Ejemplo binario 2#0000_0111 (7 decimal))
AT	Asignación local

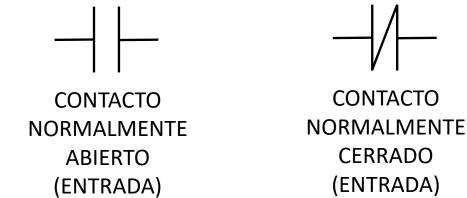
- Antes de la aparición del PLC los automatismos eran realizados por electricistas.
- El lenguaje LADDER (escalera) surgió como lenguaje fácilmente entendible por electricistas
- Facilitó la transición de sistemas de control por relés al uso de PLCs
- Siemens: KOP (Kontaktplan)

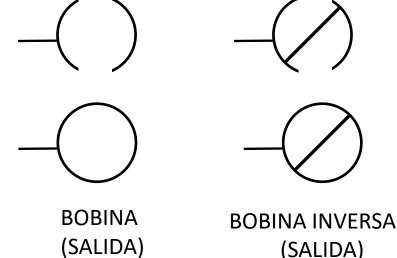


- Un programa ladder es similar a un esquema con ramas de relés: Lenguaje gráfico.
- Cada rama contiene una serie de contactos (serie o paralelo) que proporcionan una salida (activación o desactivación de bobina).

 Las variables lógicas se representan mediante contactos: NO ó NA y NC.

Símbolos estandarizados IEC-61131



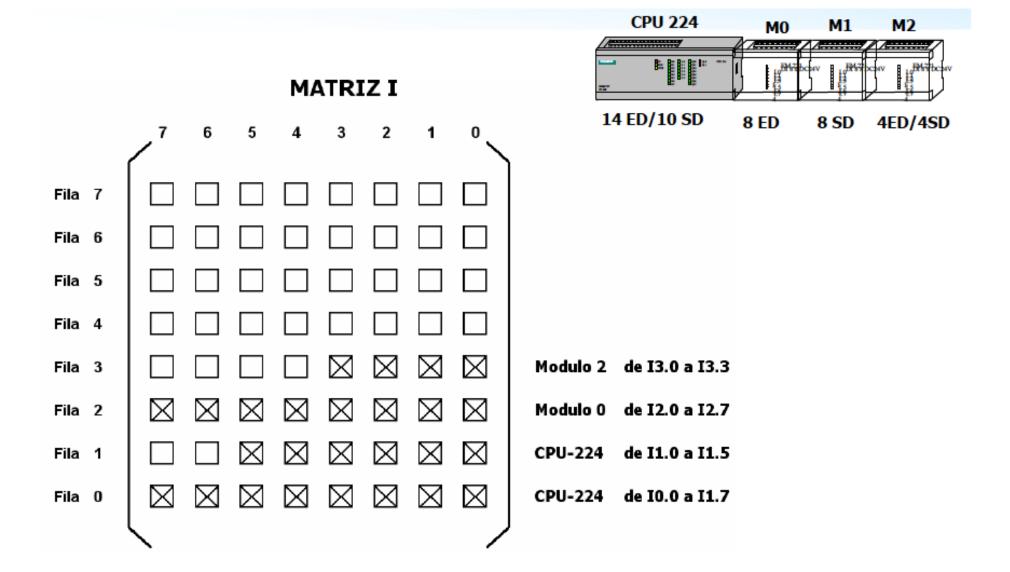


- Pequeñas diferencias entre fabricantes de PLCs
- 2 barras verticales (izquierda Vcc (24 V) y derecha GND)
- El flujo de la señal va de izquierda a derecha
- Cada símbolo va asociado a una posición de memoria (entradas o "relés internos")
- Los contactos se representan con una letra y dos número que indicar a el módulo y el borne

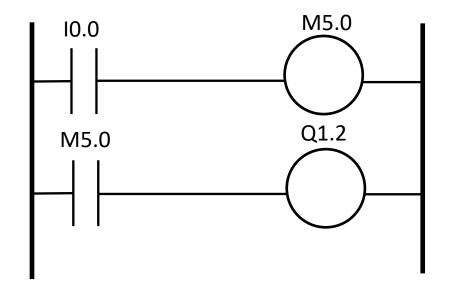
14 entradas digitales integradas
Byte 0 bit 0 hasta 7 y byte 1 bit 0 hasta 5

Entrada: %10.3: Dirección de entrada 0 (byte) y bit 3 -> Cuarta entrada

Salida: %Q1.1: Dirección de salida 1 (byte) y bit 1 → Décima salida



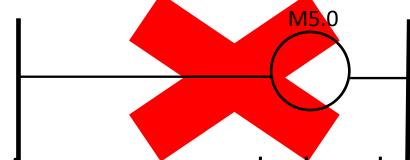
- Entradas: Ix.x o Ex.x (depende del fabricante) (I: Input E: Eingang)
- Salidas: Sx.x, Qx.x o Ax.x (depende del fabricante) (A:Ausgang)
- En el PLC podemos usar "relés internos", denominados **Marcas**, que son posiciones de memoria que indican el estado de un "relé". Se suelen identificar con la letra M.



La bobina M5.0 depende de la entrada I0.0, pero se trata de una marca interna (no conectada a un borne de salida)

La salida Q1.2 (conectada a borne de salida) se activa a través de la activación del contacto M5.0 (marca)

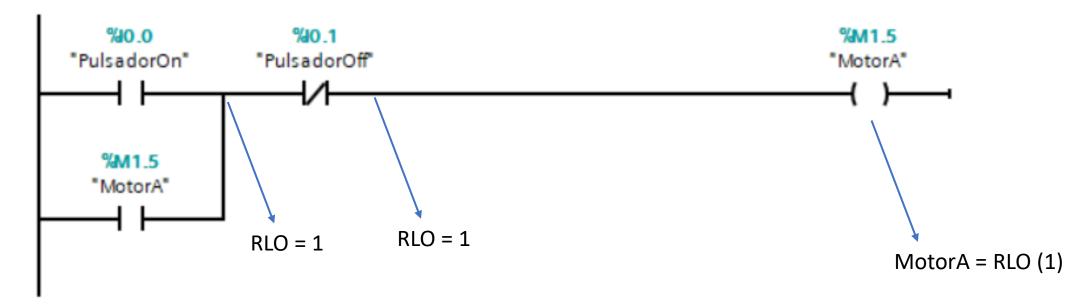
 Una bobina no puede estar conectada directamente a la barra de inicio (Vcc)



- No se puede introducir un contacto a la derecha de la bobina (todas las líneas acaban en una bobina).
- Contactos ilimitados en serie/paralelo
- Se puede usar una salida como entrada auxiliar
- Se pueden colocar en paralelo dos o más bobinas
- El resultado de la operación se guarda en RLO

Q1.1 Q1.2

**RLO: Result of Logic Operation** 

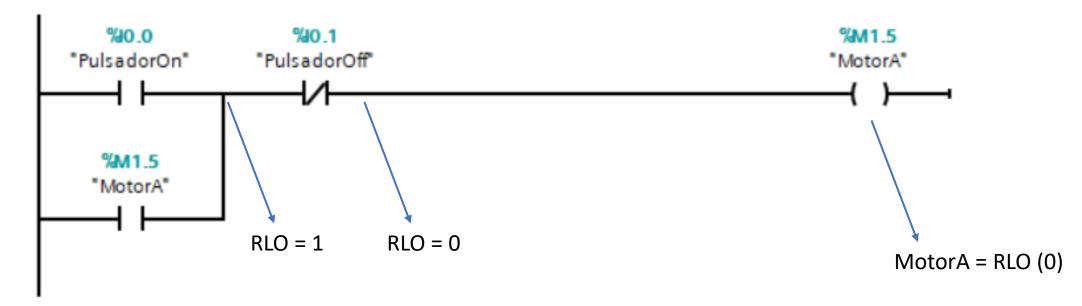


#### CICLO 1

PulsadorOn = 1

PulsadorOff = 0

MotorA = 1



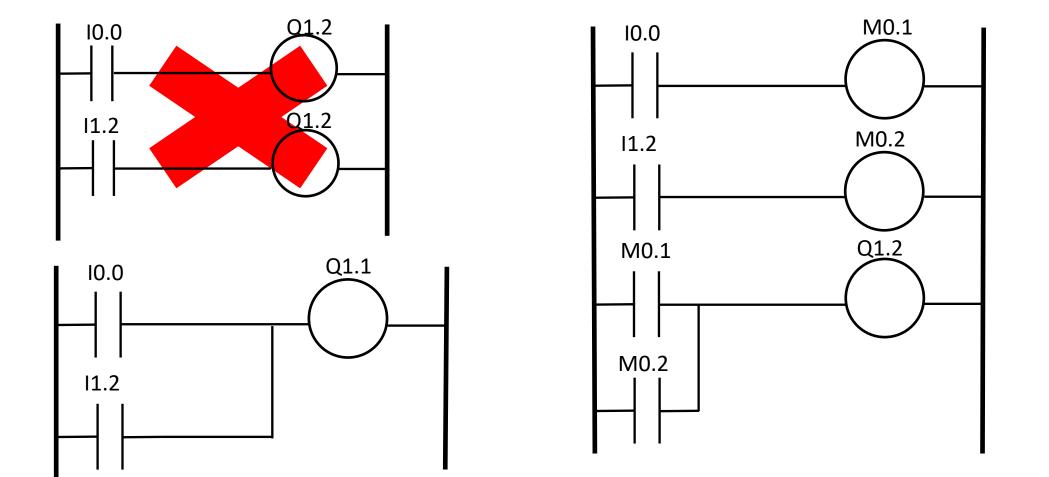
#### CICLO 2

PulsadorOn = 1

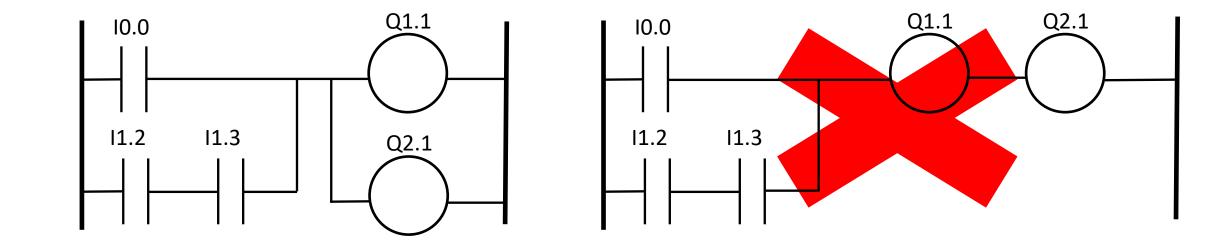
PulsadorOff = 1

MotorA = 0

• "No recomendable" usar la misma bobina como final de distintas líneas



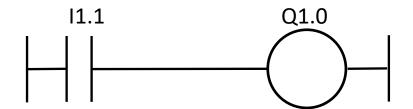
• No puede haber dos bobinas en serie



$$Q2.1 = 10.0 + 11.2 \cdot 11.3$$

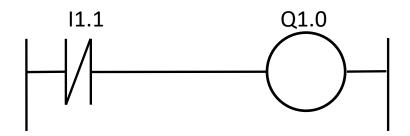
#### LENGUAJE FOB - KOP

• Selección de una variable directa



A Q1.0 se le asigna el valor de l1.1

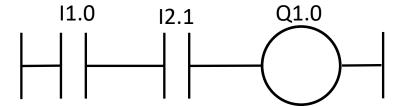
• Selección de una variable invertida



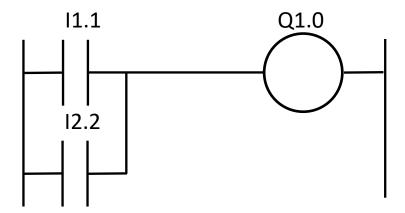
A Q1.0 se le asigna el valor **contrario** de l1.1

#### LENGUAJE FOB - KOP

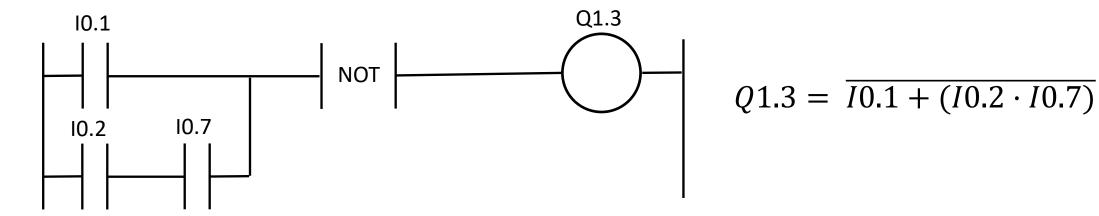
• AND (conexión serie):



• OR (conexión paralelo):

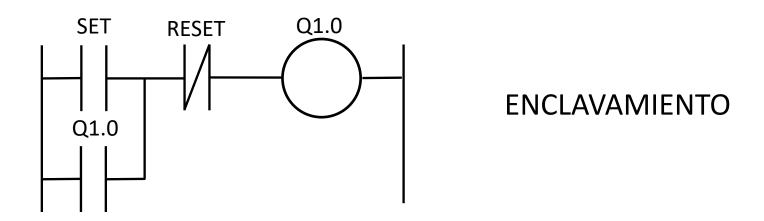


NOT

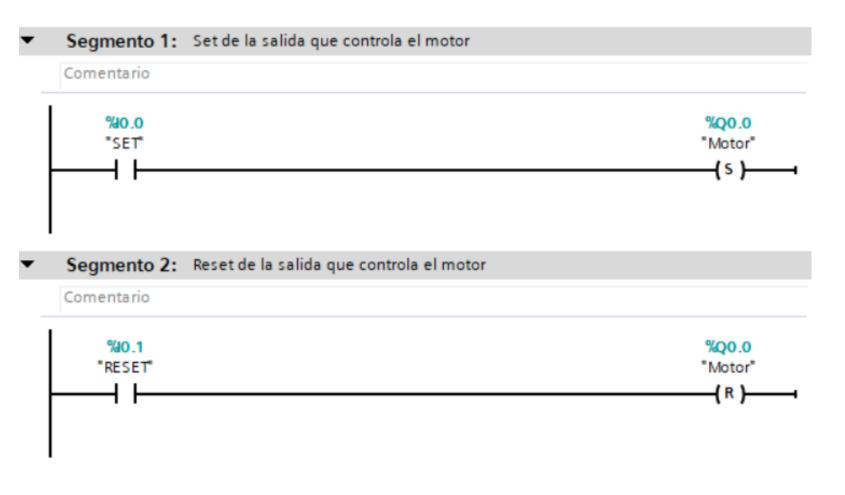


SET: Enclavar, activar, meter, entrar, ON

RESET: desenclavar, desactivar, tirar, caer, OFF



—(S)	La variable asociada con la bobina se activa cuando se cierra es esquema de contactos asociados de su rama y permanece activa aunque el circuito se abra.
-(R)	La variable asociada con la bobina se desactiva cuando se cierra es esquema de contactos asociados de su rama y permanece desactiva aunque el circuito se abra
-(M)	La variable asociada con la bobina se desactiva o desactiva de acuerdo al esquema de contactos de su rama y mantiene su valor aunque se corte la alimentación
—(SM)	Comportamiento similar al de la bobina SET, pero mantiene su valor aunque la alimentación se corte.
—(RM)	Comportamiento simular al de la bobina RESET, pero mantiene su valor aunque la alimentación se corte



#### **IMPORTANTE:**

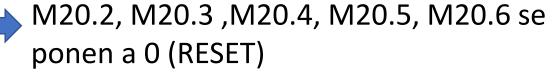
Si usamos SET y RESET debe haber siempre una pareja de SET/RESET para la variable de la bobina

XX.X -(SET_BF) "n"	Pone a 1 la variable asociada (XX.X) y los siguientes n bits
XX.X —( RESET_BF ) "n"	Pone a 0 la variable asociada (XX.X) y los siguientes n bits



Si PulsadorOn = 1:

M1.2, M1.3 y M1.4 se ponen a 1 (SET)

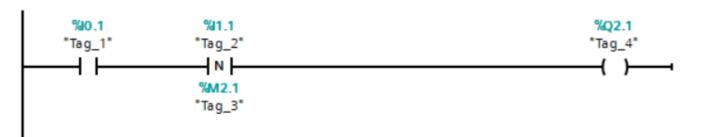


Las variables permanecen activas/inactivas aunque PulsadorOn = 0

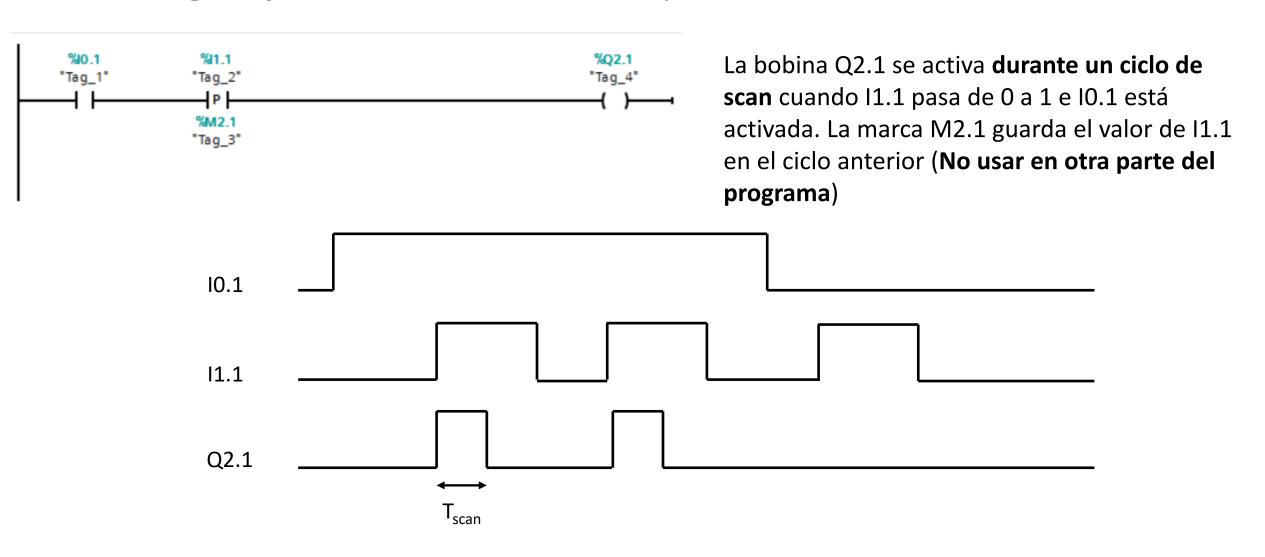
• La detección de flancos en una variable se implementa a través de bloques: POS (flanco positivo) y NEG (flanco negativo)

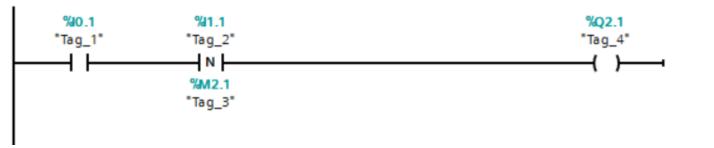


La bobina Q2.1 se activa durante un ciclo de scan cuando I1.1 pasa de 0 a 1 y cuando el contacto I1.0 está cerrado. La variable M2.1 guarda el valor de I1.1 en el ciclo anterior

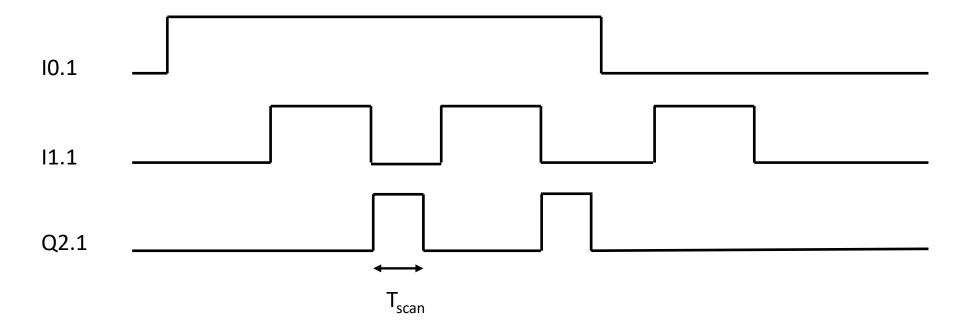


La bobina Q2.1 se activa durante un ciclo de scan cuando I1.1 pasa de 1 a 0 y cuando el contacto I0.1 está cerrado. La variable M2.1 guarda el valor de I1.1 en el ciclo anterior

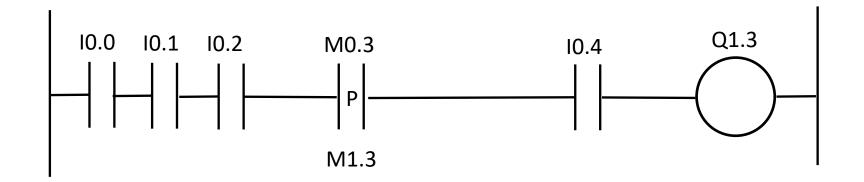


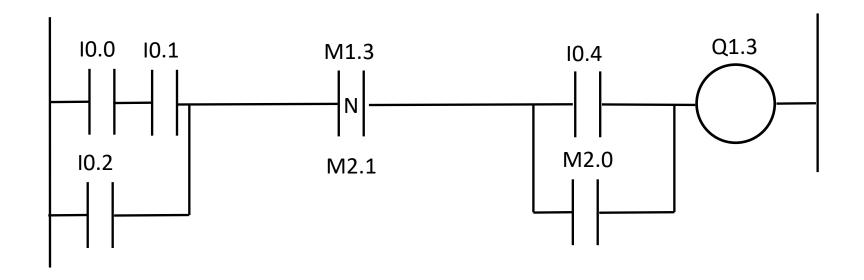


La bobina Q2.1 se activa durante un ciclo de scan cuando I1.1 pasa de 1 a 0 y cuando el contacto I0.1 está cerrado. La variable M2.1 guarda el valor de I1.1 en el ciclo anterior.



$$Q1.3 = 10.0 \cdot 10.1 \cdot 10.2 \cdot M0.3 \uparrow \cdot 10.4$$

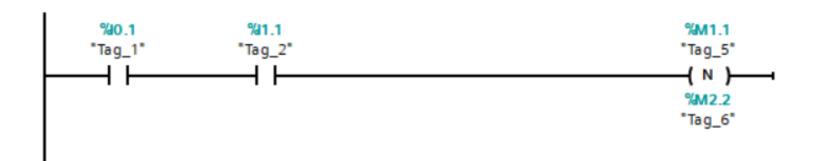




ACTIVAR SALIDA CON FLANCO DE SEÑAL ASCENDENTE/DESCENDENTE

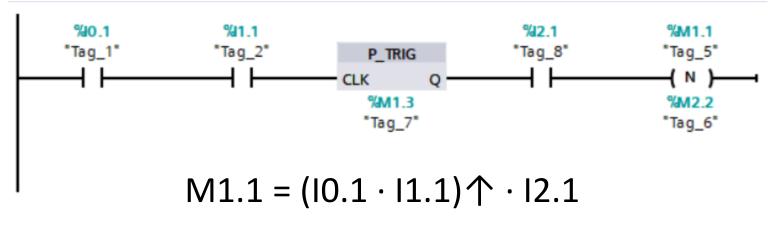


M1.1 se activa cuando el RLO tiene un flanco ascendente: I0.1·I1.1 pasa de 0 a 1 (1 ciclo de scan)

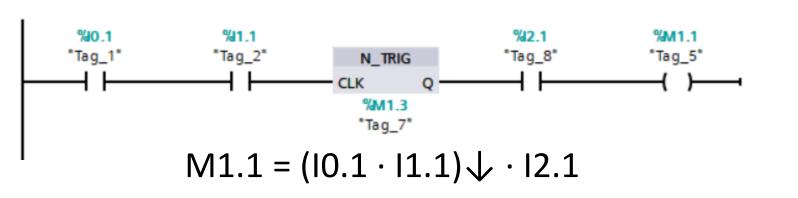


M1.1 se activa cuando el RLO tiene un flanco descendente: I0.1·I1.1 pasa de 1 a 0 (1 ciclo de scan)

#### DETECTAR FLANCO DE SEÑAL ASCENDENTE/DESCENDENTE

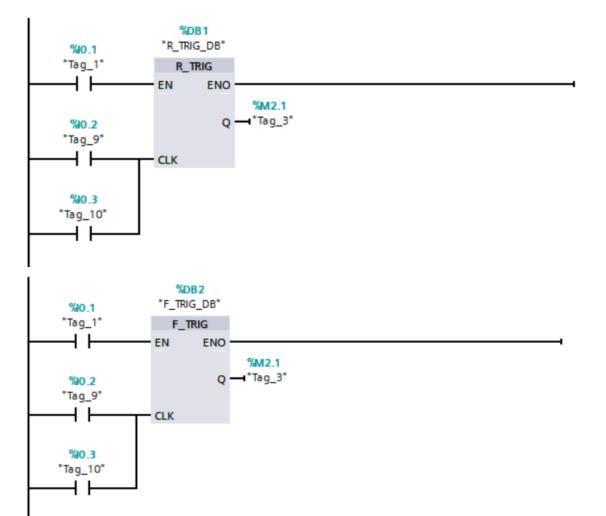


M1.1 se activa cuando I0.1·I1.1 pasa de 0 a 1 (1 ciclo de scan) e I2.1 está activada. M1.3 no participa en la expresión lógica



M1.1 se activa cuando I0.1·I1.1 pasa de 1 a 0 (1 ciclo de scan) e I2.1 está activada. M1.3 no participa en la expresión lógica

DETECTAR FLANCO DE SEÑAL ASCENDENTE/DESCENDENTE



M2.1 se activa cuando I0.2 + I1.3 pasa de 0 a 1 (1 ciclo de scan) e I0.1 está activada

M2.1 se activa cuando I0.2 + I1.3 pasa de 1 a 0 (1 ciclo de scan) e I0.1 está activada

# Lenguaje Ladder (LD)

Tenemos un depósito de agua que incluye los siguientes elementos de control:

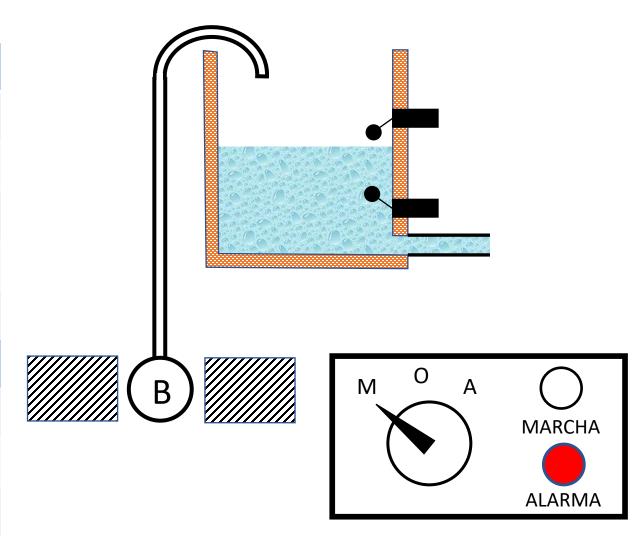
- Dos detectores de nivel que detectan el nivel máximo (I1) y mínimo (I2) del depósito
- Una bomba que suministra agua al depósito
- Un panel de control con tres posiciones: M (manual), A (automático) y O (fuera de servicio)
- Un relé de protección térmica

#### Requisitos:

- Si está activada la posición M la bomba funciona de forma continua con independencia del nivel del depósito.
- Si está activada la posición A el depósito debe estar entre el máximo y el mínimo, de tal forma que cuando el depósito alcanza el mínimo la bomba funciona hasta llegar al máximo.
- Si está activada a posición O la bomba está fuera de servicio.
- El relé térmico para la bomba cuando su temperatura alcanza un valor fijado y se debe iluminar la lámpara de Alarma. El relé térmico es un contacto NC (Funcionamiento normal → Térmico = 1).
- Cuando la bomba está en marcha se debe activar la lámpara de marcha.

# Lenguaje Ladder (LD)

Entradas	Descripción	
10.0	Interruptor modo manual	
10.1	Interruptor modo automático	
10.2	Boya nivel inferior I2	
10.3	Boya nivel superior I1	
10.4	Contacto auxiliar NC relé térmico	
Salida	Descripción	
Q0.0	Contactor de la bomba	
Q0.1	Señalización de marcha	
Q0.2	Alarma de protección térmica	

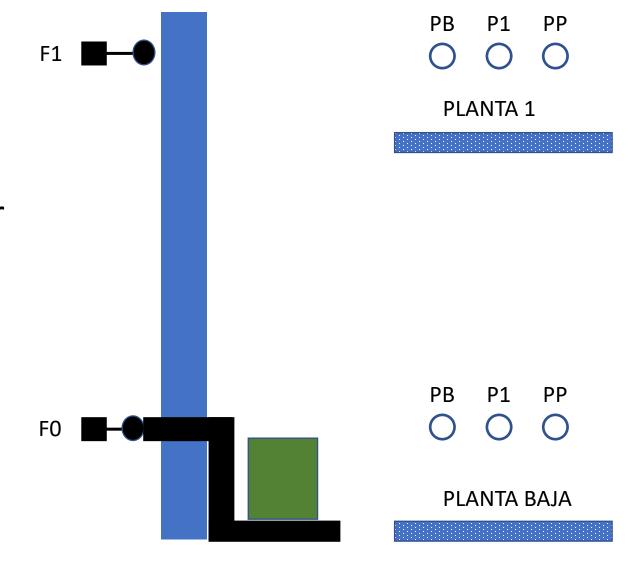


#### Plataforma elevadora

Entradas: Llamada planta baja (PB), llamada planta 1 (P1), pulsador de paro (PP), F0 y F1

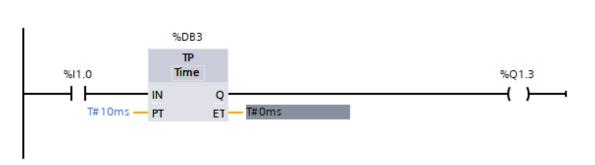
Salidas: Motor subir (Sub), motor bajar (Baj)

Pulsadores de cada planta conectados en paralelo.

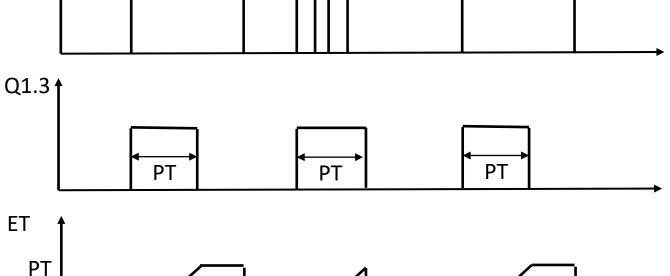


11.0

**TP: Temporizador de impulsos** 



Cuando el estado lógico de I1.0 (IN) cambia de "0" a "1" el tiempo programado en "Tiempo Preseleccionado" (PT), empieza a contar y Q1.3 (Q) se pone a 1 (flanco positivo). El valor actual del tiempo se guarda en "Tiempo transcurrido" (ET). Una vez transcurrido el tiempo indicado en PT, Q1.3 (Q) pasa a valer 0. ET pasa a valer 0 cuando se desactiva I0.1



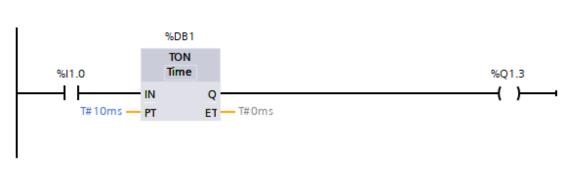
TP: Timer Pulse

PT: Predetermined Time

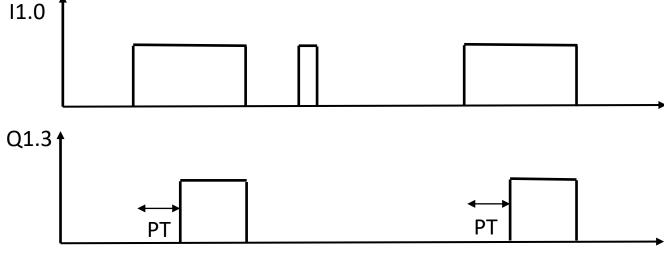
ET: Elapsed Time

PT

**TON:** Temporizador de retardo a la conexión



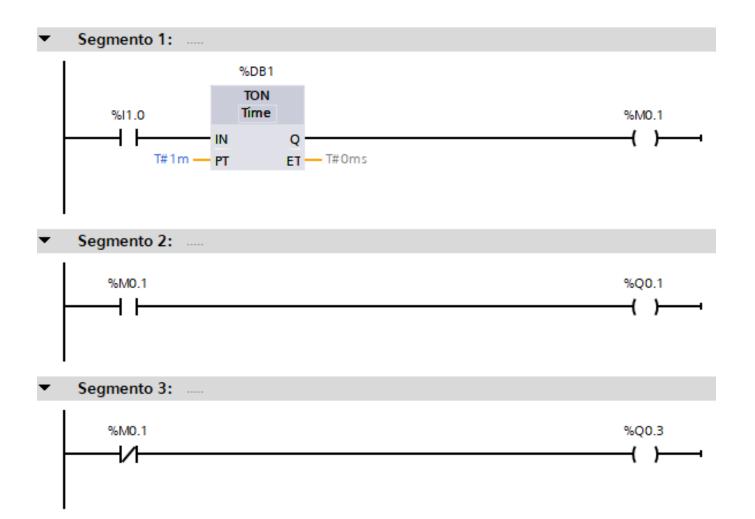
Cuando el estado lógico de I1.9 (IN) cambia de "0" a ET "1" el tiempo programado en "Tiempo Preseleccionado" (PT) empieza a contar. Una vez transcurrido el tiempo PT, Q1.3 (Q) cambia su valor a "1" y mantiene ese valor mientras I0.1 mantenga el valor "1". El valor del tiempo actual se guarda en ET. Si I1.0 cambia su valor de "1" a "0" antes de que transcurra el tiempo PT la salida no se activa.



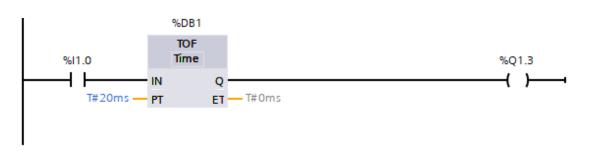
PT: Preselection Time

ET: Elapsed Time

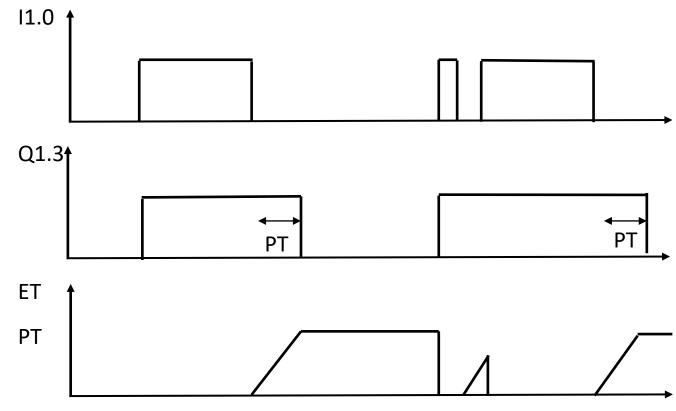
Ejemplo de uso: Activación de una salida transcurrido un cierto tiempo después de activar un interruptor (10.1)



TOF: Temporizador de retardo a la desconexión



La salida (Q) se activa al hacerlo la entrada I1.0 (IN) y se desactiva transcurrido un tiempo PT desde que la entrada (IN) se desactiva (flanco negativo). El tiempo ET comienza a contar cuando la entrada pasa de "1" a "0" hasta alcanzar el valor PT. En caso de que I0.1 se desactive y active antes de que transcurra el tiempo PT la salida se mantiene activada.



PT: Preselection Time

ET: Elapsed Time

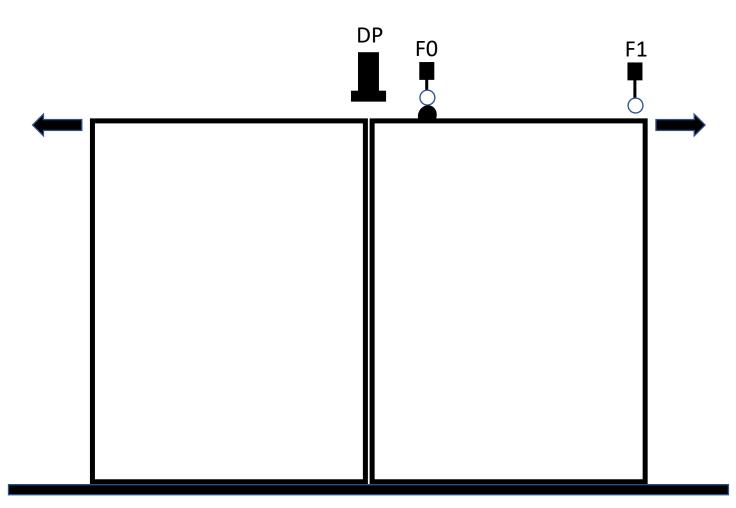
#### Puerta automática

Entradas: Detector de presencia

(DP), F0 y F1

Salidas: Abrir (Ab) y Cerrar (Ce)

Al detectar una persona (DP) se abre la puerta, una vez abierta temporiza 10 segundos y se cierra. En caso de que vuelva a detectar otra persona se vuelve a abrir.

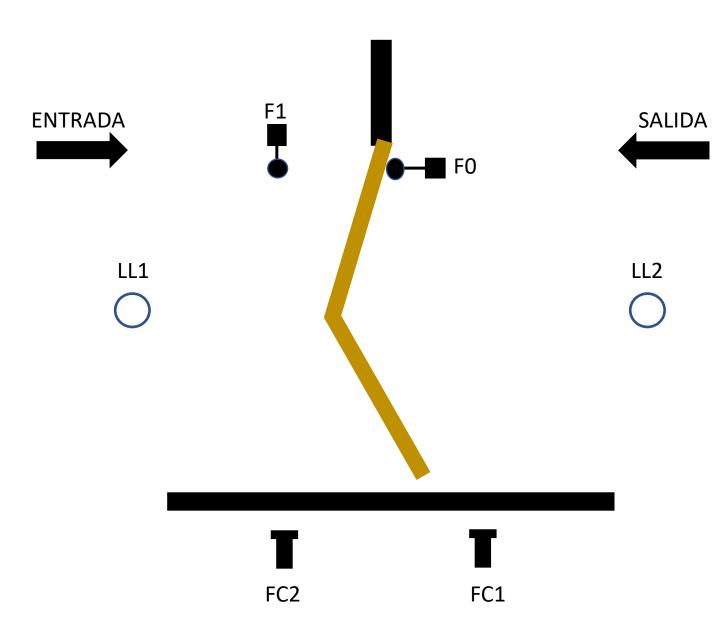


#### Puerta automática

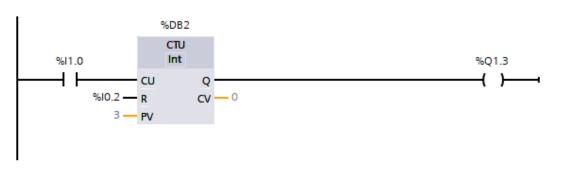
Entradas: Mando a distancia (MD), Llave 1 (LL1), Llave 2 (LL2), F0, F1, FC1, FC2.

Salidas: Subir (SU), Bajar (BA)

Al activar MD, LL1 o LL2 la puerta sube y después de 10 segundos baja. Si en la bajada alguna de las fotocélulas (FC) se activa la puerta se detiene.



#### **CTU (Counting Up): Contador ascendente**



CU: Count Up

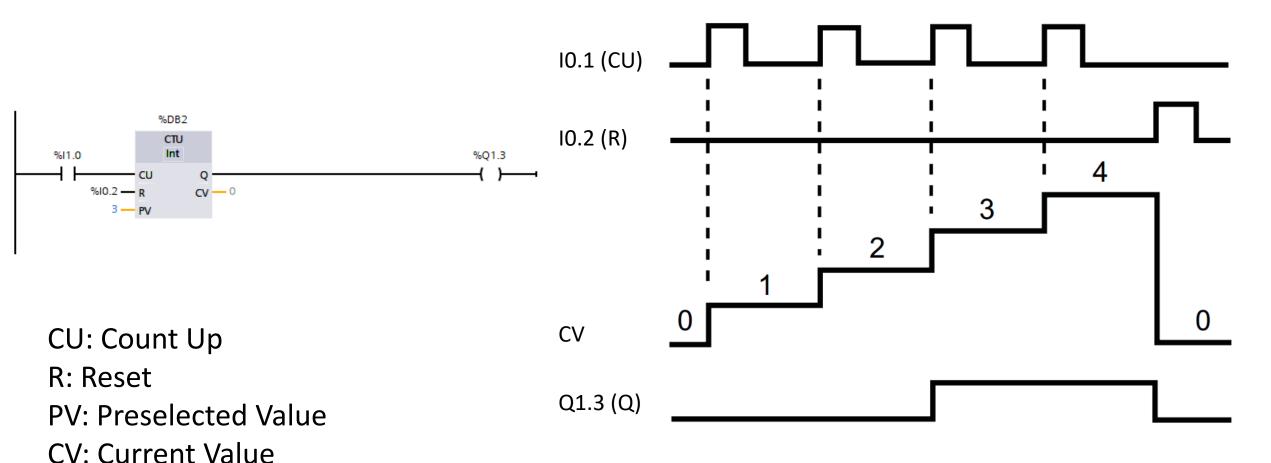
R: Reset

PV: Preselected Value

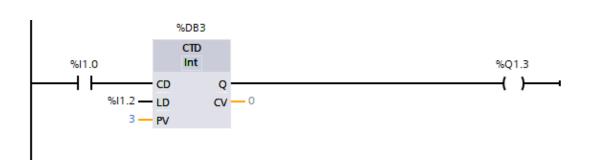
CV: Current Value

Cuando el estado lógico de I1.0 (CU) cambia de "0" a "1" (flanco positivo) el valor del contador ("Contaje Actual": CV) se incrementa en una unidad. El valor introducido en PV se utiliza para determinar la activación de Q1.3 (Q). La salida Q1.3 (Q) se activa cuando el valor de CV es mayor o igual que PV. En otro caso Q1.3 (Q) vale cero. I0.2 actúa como señal de "Reset" para poner a 0 el valor de CV.

Lenguaje Ladder (LD). Operaciones de temporización CTU (Counting Up): Contador ascendente PV = 3



#### **CTD (Counting Down): Contador descendente**



CD: Count Down

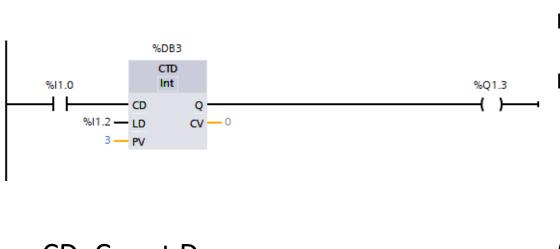
LD: Load

PV: Preselected Value

CV: Current Value

Cuando el estado lógico de IO.1 (CD) cambia de "0" a "1" (flanco positivo) el valor del contador ("Contaje Actual") se decrementa en una unidad. El valor introducido en PV se utiliza como valor inicial del contador. La salida Q1.3 (Q) se activa cuando el valor de CV es 0, en otro caso Q1.3 vale cero. I1.2 actúa como señal de "Load", cuando se activa se establece en CV el valor de PV.

## Lenguaje Ladder (LD). Operaciones de temporización CTD (Counting Down): Contador descendente

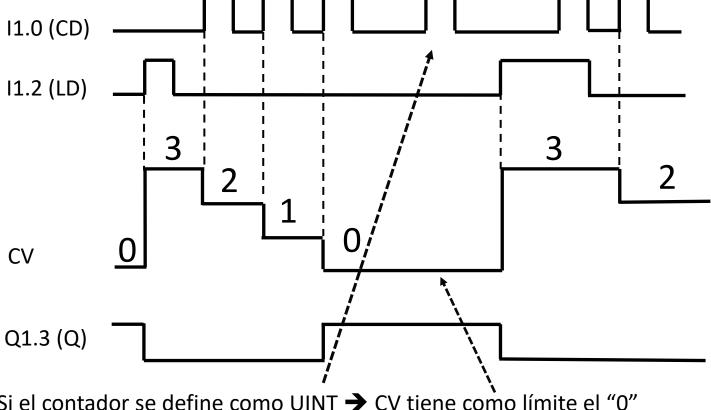


CD: Count Down

LD: Load

PV: Preselected Value

CV: Current Value

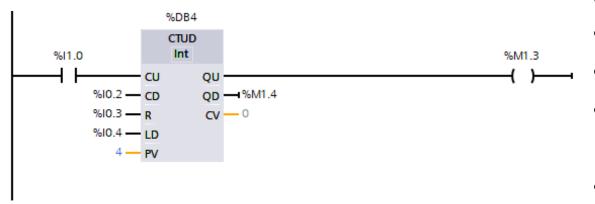


Si el contador se define como UINT → CV tiene como límite el "0"

Si el contador se define como INT 

CV puede tomar valores negativos

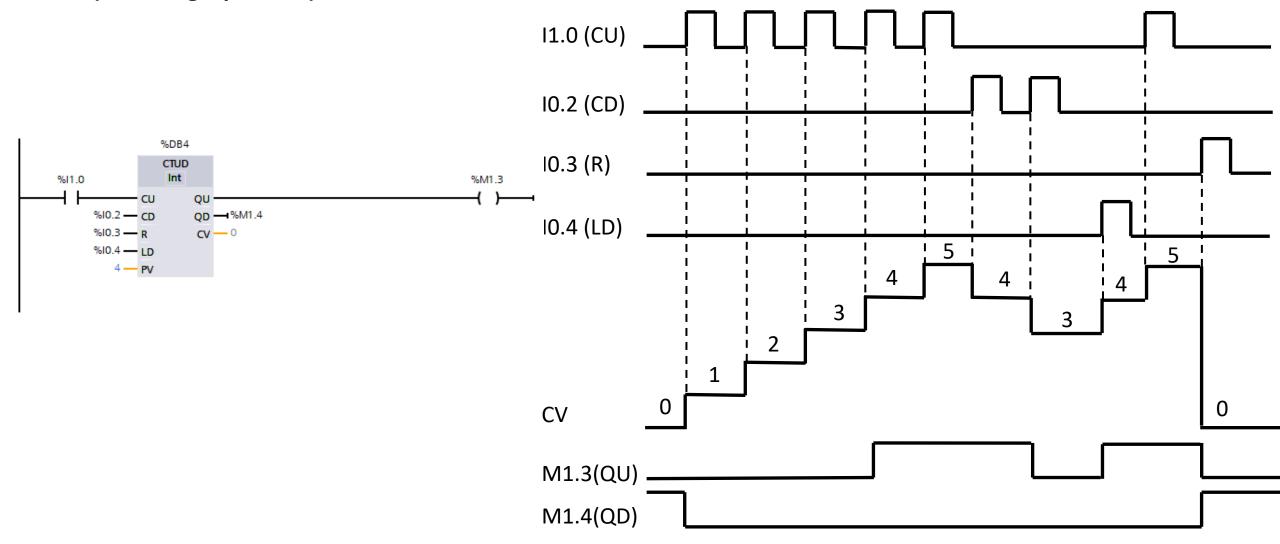
#### CTUD (Counting Up Down): Contador ascendente/descendente



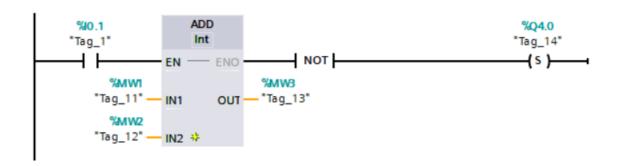
Combina el contaje ascendente y descendente:

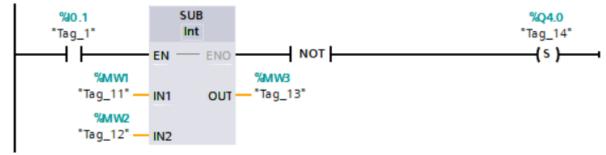
- CU: entrada de contaje ascendente.
- CD: entrada de contaje descendente.
- Entrada LD en la que se carga el valor de PV en el contador (CV).
- Salida QU que está activa cuando el valor del contador CV es mayor o igual que PV.
- Salida QD que está activa cuando el valor del contador CV es menor o igual a 0.

#### CTUD (Counting Up Down): Contador ascendente/descendente



#### Operaciones aritméticas (Enteros – Integer, Flotantes – Real)

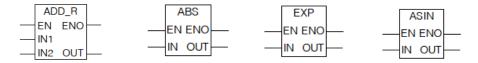




ENO se activa si 10.0 = 1. El resultado de la suma MW1 + MW2 se guarda en MW3. Si es resultado es un valor fuera de rango o si 10.1 = 0, ENO = 0 (Q4.0 = 1).

ENO se activa si 10.0 = 1. El resultado de la resta MW1 - MW2 se guarda en MW3. Si es resultado es un valor fuera de rango o si 10.0 = 0, ENO = 0 (Q4.0 = 1).

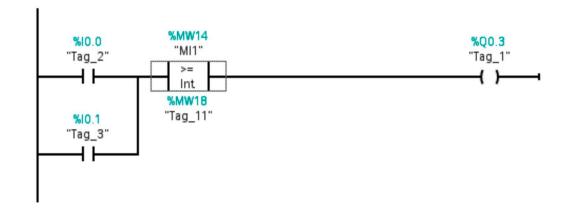
Otras operaciones MUL, DIV, MOD, SQRT, SIN, COS, ....

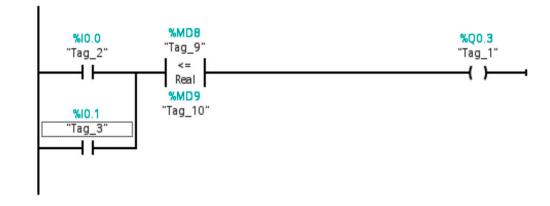


Si hay un overflow al realizar una operación se activan los bits OV y OS del PLC.

▼ ± Funciones matemáticas	
■ CALCULATE	Calcular
■ ADD	Sumar
■ SUB	Restar
■ MUL	Multiplicar
<b></b> DIV	Dividir
■ MOD	Obtener resto de división
■ NEG	Generar complemento a dos
■ INC	Incrementar
■ DEC	Decrementar
■ ABS	Calcular valor absoluto
= MIN	Determinar mínimo
MAX	Determinar máximo
= LIMIT	Ajustar valor límite
■ SQR	Calcular cuadrado
■ SQRT	Calcular raíz cuadrada
■ LN	Calcular logaritmo natural
EXP	Calcular valor exponencial
■ SIN	Calcular valor de seno
cos	Calcular valor de coseno
■ TAN	Calcular valor de tangente
ASIN	Calcular valor de arcoseno
ACOS	Calcular valor de arcocoseno
■ ATAN	Calcular valor de arcotangente
FRAC	Determinar decimales
EXPT	Elevar a potencia

Operaciones de comparación: ==, <>, >, <, >=, <=





Q0.3 se activa si I0.0 ó I0.1 están activas y si MW14 >= MW18

Q0.3 se activa si I0.0 ó I0.1 están están activas y si MD8 <= MD9

▼ Comparación	
HI CMP ==	Igual
HI CMP <>	Diferente
HI CMP >=	Mayor o igual
HI CMP <=	Menor o igual
HI CMP >	Mayor
HI CMP <	Menor
HI IN_Range	Valor dentro del rango
HI OUT_Range	Valor fuera del rango
HI - OK -	Comprobar validez
HI - NOT_OK -	Comprobar invalidez

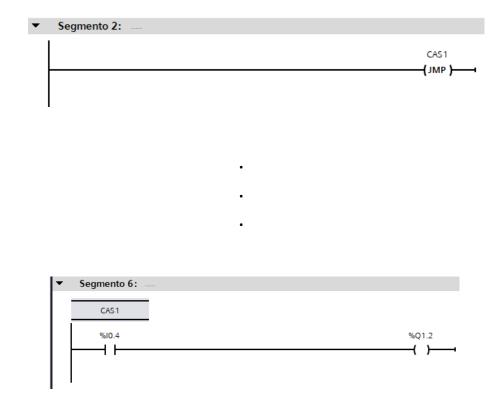
- Las instrucciones de control posibilitan la toma de decisiones que influyen en la ejecución de las restantes instrucciones.
- Las instrucciones de control pueden ser de dos tipos:
  - Instrucciones de salto
  - Instrucciones de llamada y retorno de módulo

• Las instrucciones de salto está ligadas a etiquetas de identificación (LABELS).

#### • Pueden ser:

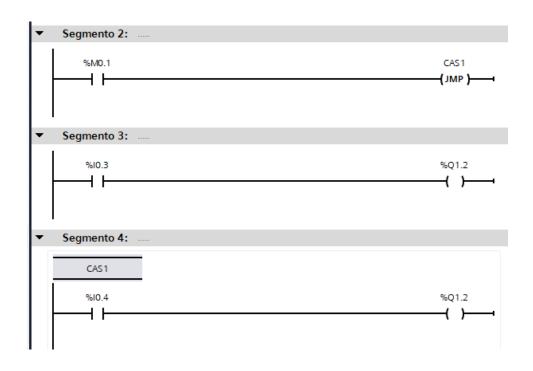
- Incondicionales: El salto a la etiqueta se produce se produce siempre.
- Condicionales: El salto a la etiqueta se produce si se cumple una determinada condición.

• JMP: salto incondicional. Hace que no se ejecuten las instrucciones situadas entre la línea que activa el salto y la que tenga la etiqueta.



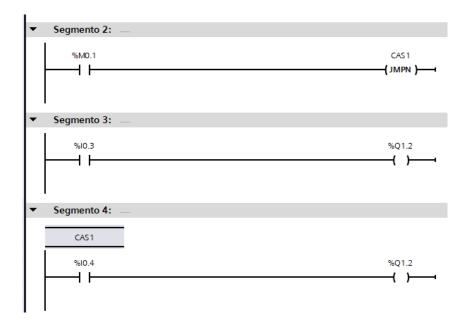
El salto se ejecuta siempre y se omiten las instrucciones entre la línea de salto y la línea 6 (meta)

• JMP: salto condicional. Funciona como un salto incondicional, pero se ejecuta el salto si el RLO es 1.



Si M0.1 = 1 el segmento 3 no se ejecuta, Q1.1 no se pondría a 0 (1) si 10.3 = 0 (1).

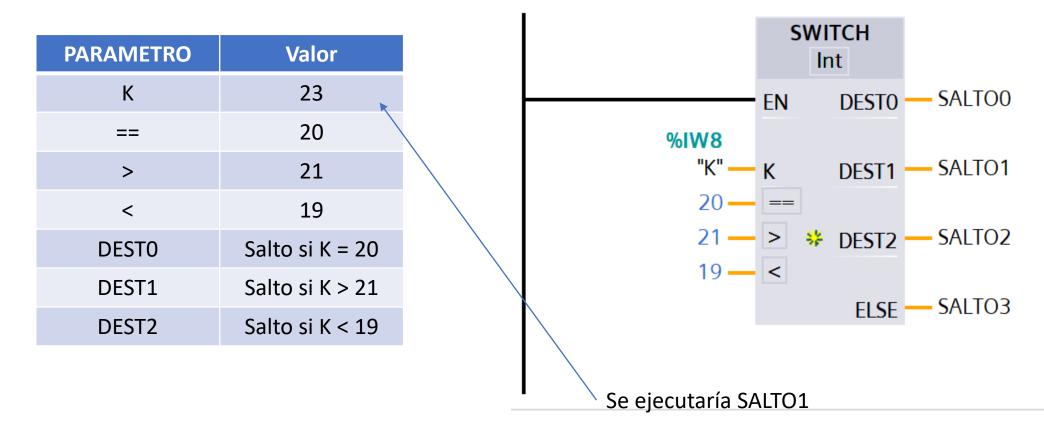
• JMPN: salto condicional negado. Funciona como un salto incondicional, pero se ejecuta el salto si el RLO es 0.



Si M0.1 = 0 se produce el salto hasta el segmento 4 (Etiqueta CAS1) y el segmento 3 no se ejecuta.

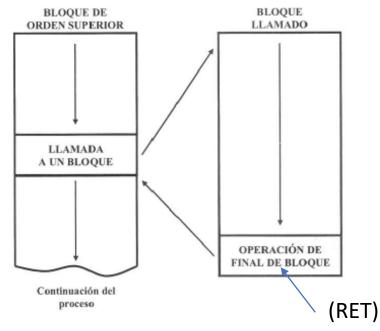
 JMP\_LIST permite realizar un salto a diferentes lugares en función de un parámetro (IW2 = 1 → SALTO 1)

 SWITCH permite realizar un salto a diferentes lugares en función de un parámetro



Lenguaje Ladder (LD). Instrucciones de control. Llamada y retorno de módulo

- Algunas tareas en los sistemas de control se tienen que ejecutar varias veces. Se puede definir un bloque funcional que puede ser llamado varias veces para no tener que repetir el código
- Un módulo puede llamar a su vez a otro módulo: Es necesario estructurar estas llamadas



Fuente: Sistemas de automatización y autómatas programables. Enrique Mandado et al.

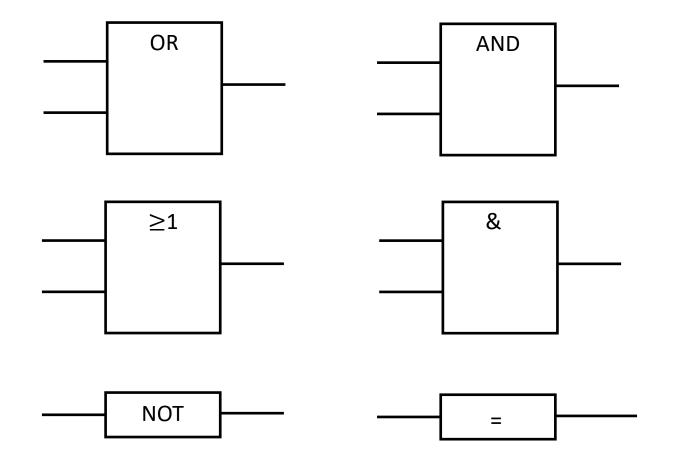
- Utilizado en Europa debido a la mayor formación de ingenieros electrónicos en Alemania que se ocupaban de tareas de control.
- Se utilizan bloques lógicos para representar la interacción entre variables.
- Fácil de utilizar para personas habituadas a implementar Sistemas Digitales.
- Siemens: FUP (Funktionsplan).



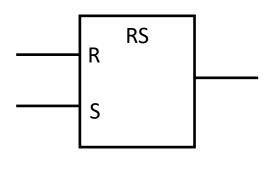
- Un programa FBD consiste en la conexión entre bloques funcionales y datos por líneas de conexión:
  - El programa se ejecuta de arriba a abajo y de izquierda a derecha
  - Se puede conectar la salida de un bloque a la entrada de otro bloque
- La salida de cada bloque es única.
- Distintos tipos de datos (dependiendo del bloque)

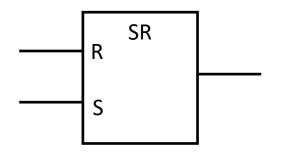
- Grupos de instrucciones:
  - Funciones binarias: Entradas y salidas binarias AND, OR, XOR,... Modificable número de entradas y posibilidad de negación de entradas.
  - Temporizadores y contadores: Bloques vistos en Ladder
  - Funciones de palabras/reales:
    - Comparación: Resultado es un bit
    - Aritméticas: Resultado es una palabra/real (+, -, x, /)
    - Funciones lógicas bit a bit: AND, OR, Rotate, Shift,...
  - Funciones de Control de Programa: JUMP
  - Funciones de Control: PI, PID,...

Bloques operaciones lógicas: OR, AND, ...

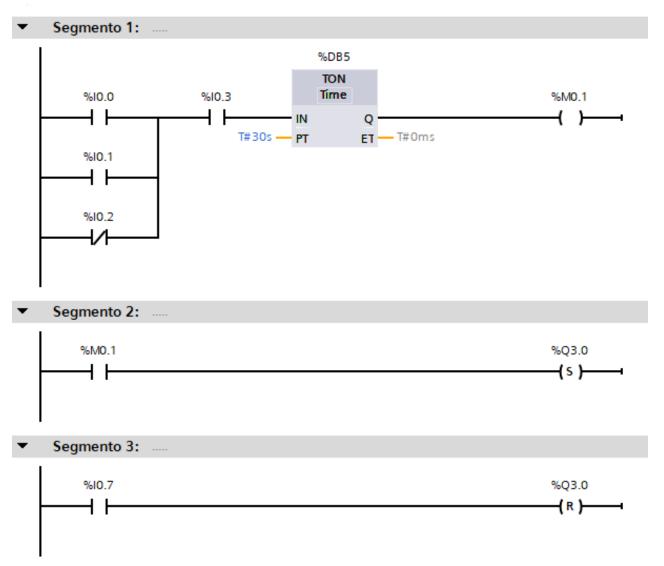


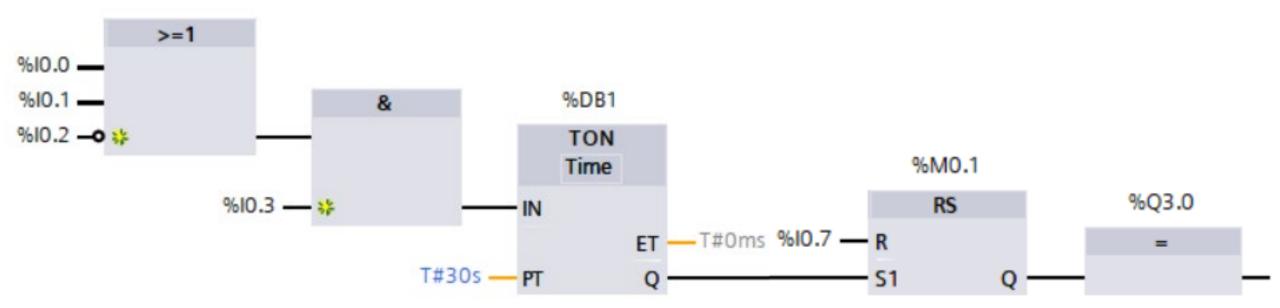
**Biestables** 



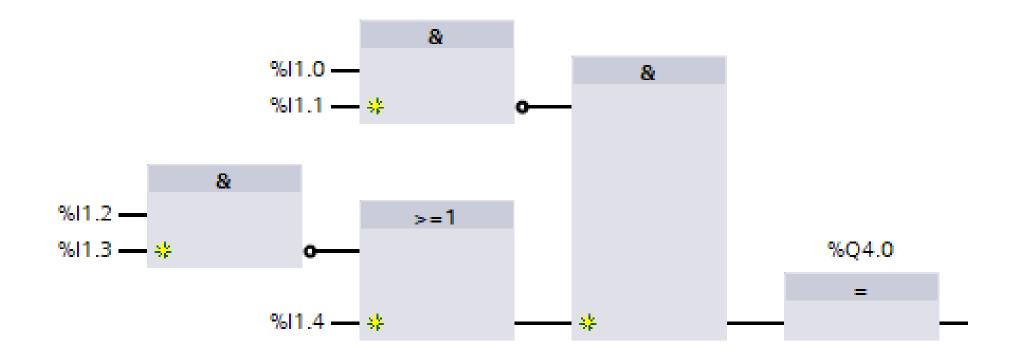


- Bloques funcionales:
  - Se definen sobre la base de templates de bloques
  - Template de bloque: programa que define el bloque
  - Para usar el bloque funcional se declara una instancia del bloque
  - Re-uso del código
- Bloque funcional vs Función:
  - Salidas:
    - Bloque funcional: permite más de una salida
    - Función: permite una única salida
  - Variables persistentes (memoria):
    - Función: No
    - Bloque funcional: Sí

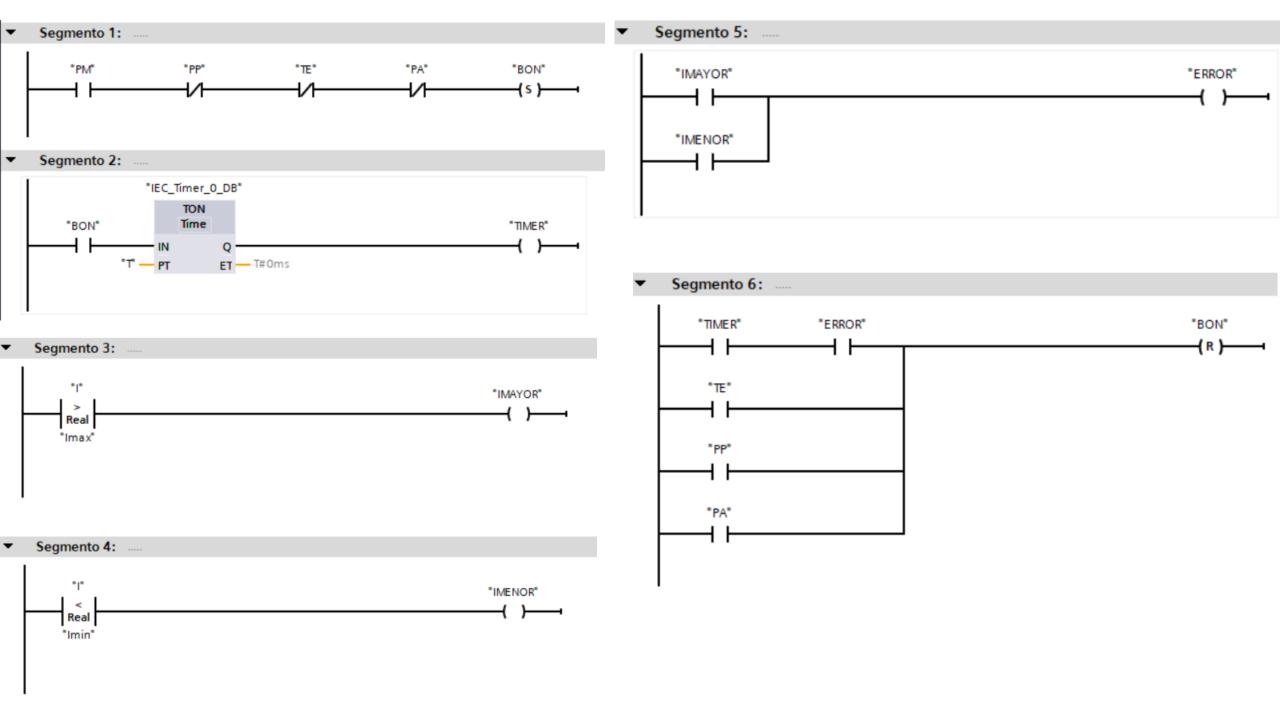




• ¿Cuándo se activa Q4.0?



- Diseña un programa el LD y en FBD que controle el encendido/apagado de una bomba. La bomba se enciende si:
  - Se pulsa el botón de marcha (PM) (NO).
  - La protección térmica (TE) está desactivada (NO)
  - El botón de parada (PP) no está activado (NO)
  - El botón de alarma (PA) no está activado (NO).
- Pasado un tiempo T después del encendido la corriente debe cumplir  $I_{min} < I <_{max} (I_{min} e I_{max} son valores prefijados)$
- El motor se para si:
  - Se pulsa el botón de parada (PP) o de alarma (PA).
  - Salta la protección térmica.
  - La corriente no está en los límites fijados.



#### LENGUAJE IL

- El lenguaje IL (Instruction List) consiste en un conjunto de códigos simbólicos que se corresponde a una o más instrucciones en lenguaje máquina del PLC
- Programación muy próxima al lenguaje máquina.
- Variables:
  - Entrada: %In
  - Salida: %Qn
  - Salidas intermedias o marcas: %Mn
- Tipos de datos:
  - Bit: X
  - Byte: B
  - Palabras: W
  - Dobles palabras: DW

Operador	Modificador	Operando	Descripción
LD	N		Selecciona la variable
ST	N		Actúa sobre una variable de salida
S		Variable lógica (Bool)	Pone la variable de 1 bit a 1 (set)
R		Variable lógica (Bool)	Pone la variable de 1 bit a 0 (reset)
AND	N, (	Variable lógica (Bool)	Operación and de un bit
OR	N, (	Variable lógica (Bool)	Operación or de un bit
XOR	N, (	Variable lógica (Bool)	Operación xor de un bit
ADD	(		Suma
SUB	(		Resta
MUL	(		Multiplicación
DIV	(		División
MOD	(		Resto
GT	(		Mayor que
GE	(		Mayor o igual que
EQ	(		Igual a
NE	(		Distinto a

Operador	Modificador	Operando	Descripción
LE			Menor o igual que
LT			Menor que
JMP	C, N	Etiqueta (Label)	Salto a etiqueta
CAL	C, N	Nombre	Saltar a un bloque funcional
RET	C, N		Retorno de bloque funcional
)			Evaluar la operación
AND	N, (	Byte, Word, DWord	AND lógico entre elementos
OR	N, (	Byte, Word, DWord	OR lógico entre elementos
XOR	N, (	Byte, Word, DWord	XOR lógico entre elementos

	Normalizada IEC	STEP7 inglesa	STEP7 alemana
	1131-3	(Internacional)	(SIMATIC)
Variables predefini	das		
Entradas	I, IX, IB, IW	I, IB, IW, ID	E, EB, EW, ED
Salidas	Q, QX, QB, QW,	Q, QB, QW,	A, AB, AW, AD
	QD	QD	
Marcas	M, MX, MB, MW,	M, MB, MW,	M, MB, MW, MD
	MD	MD	
Operaciones lógica	s básicas		
Carga inicial	LD	ΑόΟ	UóO
Y	AND	A	U
NO-Y	ANDN	AN	UN
O	OR	0	0
NO-O	ORN	ON	ON
O-exclusiva	XOR	X	X
NO-O-exclusiva	XORN	XN	XN
Operaciones con p	aréntesis		
Y	AND(	A(	U(
NO-Y	ANDN(	AN(	UN(
O	OR(	0(	O(
NO-O	ORN(	ON(	ON(
O-exclusiva	XOR(	X(	X(
NO-O-exclusiva	XORN(	XN(	XN(
Cerrar paréntesis	)	)	)
Terminar una cado	ena lógica		
Asignar	ST	=	=
Desactivar	R	R	R
Activar	S	S	S
Operaciones con f	lancos		
Flanco negativo	LDF, ORF, ANDF	FN	FN
Flanco positivo	LDR, ORR, ANDR	FP	FP
	'		

- Las instrucciones que operan con variables lógicas especifican un solo operando en la instrucción, como la mayoría de operaciones necesitan dos operandos el otro se guarda en un flip-flop o biestable denominado **RLO** (Result of Logic Operation).
- SIEMENS lo denomina AWL.
- Las instrucciones que operan con variables lógicas pueden ser:
  - Selección, entrada y salida o de operación
  - Operación con flancos
  - Memorización

Operador	Modificador	Operando	Descripción
ΑóΟ	N	Variable lógica (Boolean)	Selecciona la primera variable
=			Actúa sobre una variable de salida
S		Variable lógica (Boolean)	Pone la variable de 1 bit a 1 (set)
R		Variable lógica (Boolean)	Pone la variable de 1 bit a 0 (reset)
А	N, (	Variable lógica (Boolean)	Operación and de un bit
0	N, (	Variable lógica (Boolean)	Operación or de un bit
X	N, (	Variable lógica (Boolean)	Operación xor de un bit
)			Evalúa la operación
NOT		RLO	Invierte el contenido de RLO
CLR		RLO	Pone a cero el RLO
SET		RLO	Pone a uno el RLO
FP		Variable lógica (Boolean)	Flanco positivo
FN		Variable lógica (Boolean)	Flanco negativo

Instrucciones que operan sobre variables lógicas en STEP 7 (Nomenclatura internacional)

- Las instrucciones de selección, entrada y salida o de operación operación con variables lógicas realizan alguna de estas acciones:
  - Seleccionar una variable para usarla como operando o lectura de una entrada.
  - Activación o desactivación de una salida.
  - Operación con variables lógicas.
  - Inicialización de RLO
- Instrucciones sin paréntesis: A ó O, A, AN, O, ON, X, XN

A ó O: Carga inicial de variable en el RLO:

$$A \% 10.1 // (RLO = 10.1) \acute{o} O \% 10.1 // (RLO = 10.1)$$

#### Instrucciones sin paréntesis

• AN ó ON : Carga invertida: Carga la variable invertida en el RLO:

```
AN %10.1 // (RLO = NOT 10.1) ON %10.1 // (RLO = NOT 10.1)
```

• = : Asigna el valor del RLO a la variable indicada

#### Instrucciones sin paréntesis:

• O: OR lógico

Q0.0 = Q0.5 + I3.1 + M2.7  

$$Q0.0 = Q0.5 + I3.1 + M2.7$$

$$Q0.0 = RLO = RLO = RLO$$

$$Q0.0 = RLO$$

• ON: OR entre una variable y la inversa de la variable especificada

#### Instrucciones sin paréntesis

A: AND lógico

• AN: AND entre una variable y la inversa de la variable especificada

Q0.0 = Q0.5 + I3.1 + M2.7 AN %Q0.5 // RLO = Q0.5  
AN %I3.1 // RLO = RLO AND 
$$\overline{13.1}$$
  
AN %M2.7 // RLO = RLO AND  $\overline{M2.7}$   
= %Q0.0 // Q0.0 = RLO

#### Instrucciones sin paréntesis

X: XOR lógico

Q0.0 = Q0.5 
$$\oplus$$
 I3.1  $\oplus$  M2.7   
A %Q0.5 // RLO = Q0.5   
X %I3.1 // RLO = RLO XOR I3.1   
X %M2.7 // RLO = RLO XOR M2.7   
= %Q0.0 // Q0.0 = RLO

• XN: XOR entre una variable y la inversa de la variable especificada

Q0.0 = 
$$\overline{Q0.5} \oplus I3.1 \oplus \overline{M2.7}$$
AN %Q0.5 // RLO = Q0.5
X %I3.1 // RLO = RLO XOR I3.1
XN %M2.7 // RLO = RLO XOR M2.7
= %Q0.0 // Q0.0 = RLO

```
O %10.4
```

AN %I1.7

O %M2.5

AN %I1.6

= %Q1.0



• Instrucciones con paréntesis: A(, O(, X, AN(, ON(, X(, XN(

```
Carga en RLO la variable 11.7
     %I1.7
0
\mathbf{O}
     %12.9
                   OR entre 11.7 e 12.9
     %M0.5
                   AND con M0.5 negado
AN
0(
                   Nuevo término OR
     %M2.3
                   Carga en RLO la variable M2.3
\mathbf{O}
     %I1.6
                   OR con I1.6 negado
AN
                   Cierre OR de las dos expresiones
ON
     %M2.6
                   Cierre OR
     %Q0.8
                   Asignar el valor del RLO a Q0.8
             Q0.8 = ((I1.7 + I2.9) \cdot \overline{Q0.5}) + (M2.3 \cdot I1.6 + \overline{M2.6})
```

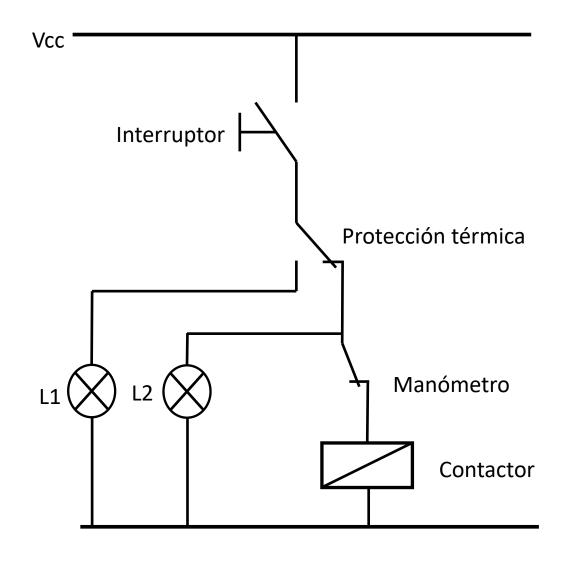
Tenemos un electrocompresor que inyecta aire comprimido en un calderín y que está accionado por un motor eléctrico, alimentado por un contactor que posee los siguientes elementos de control:

- Un interruptor de marcha que activa el contactor.
- Un relé de protección térmica de sobreintensidad del motor que dispone de un contactor NC que se abre cuando la intensidad que circula por el motor supera un valor umbral.
- Un manómetro en el calderín que posee un contacto NC que se abre cuando se superan los 5 KPa provocando la parada del motor y se cierra cuando la presión desciende de 4 KPa.

Diseña un programa en IL (AWL) que controle el electrocompresor de acuerdo con estas especificaciones:

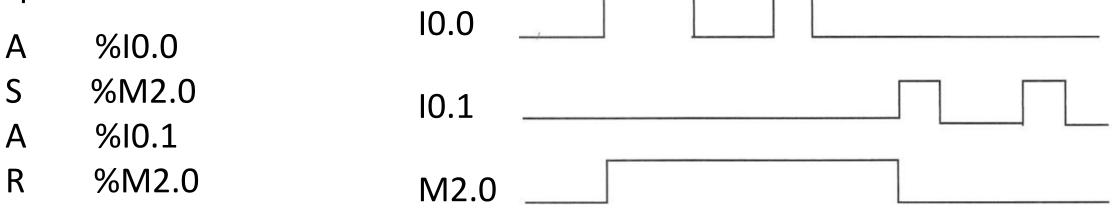
- El estado del circuito de control de señaliza mediante dos lámparas L1 y L2.
- La lámpara L1 de señalización de alarma se enciende cuando se dispara la protección térmica.
- La lámpara L2 de señalización de servicio se enciende cuando está cerrado el interruptor de marcha y no se ha disparado la protección térmica, independientemente del estado de manómetro.

Entradas	Descripción
10.0	Interruptor de marcha
10.1	Contacto (NC) de protección térmica
10.2	Contacto (NC) del manómetro
Salidas	Descripción
Q1.0	Contactor del motor
Q1.1	Alarma de protección térmica L1
Q1.2	Señalización de servicio L2



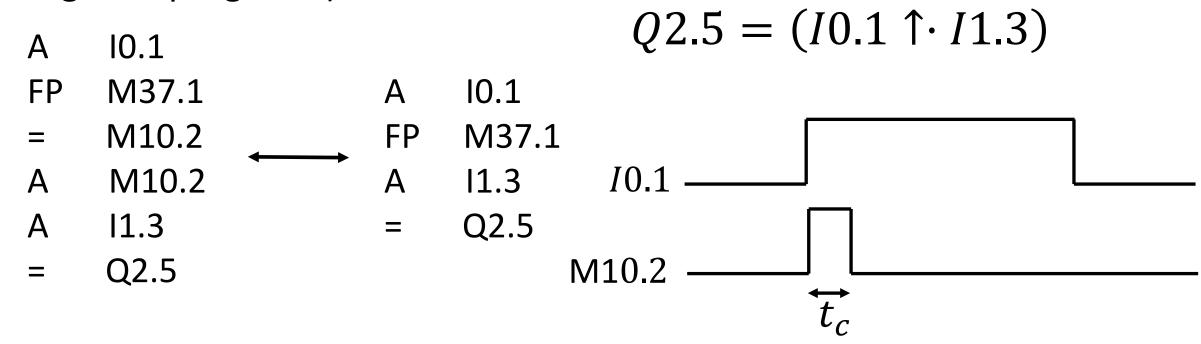
#### Instrucciones de memorización

- Instrucciones que actúan sobre el RLO: SET (puesta a 1), CLR (puesta a 0) y NOT (invierta el valor del RLO)
- Set (S) y Reset (R) actúan sobre el valor de la variable lógica que les precede:



#### BIESTABLE RS desactivación prioritaria

• Instrucciones que operan por flancos: FP (flancos de subida) o FN (flancos de bajada). Se necesita una marca auxiliar para almacenar el resultado de la variable en el ciclo anterior (no se puede utilizar a lo largo del programa)



#### Lenguaje IL

Tenemos un depósito de agua que incluye los siguientes elementos de control:

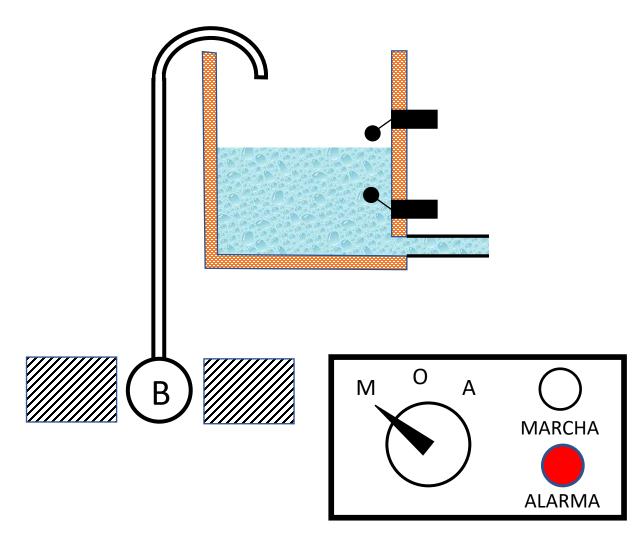
- Dos detectores de nivel que detectan el nivel máximo (I1) y mínimo (I2) del depósito
- Una bomba que suministra agua al depósito
- Un panel de control con tres posiciones: M (manual), A (automático) y O (fuera de servicio)
- Un relé de protección térmica

#### Requisitos:

- Si está activada la posición M la bomba funciona de forma continua con independencia del nivel del depósito.
- Si está activada la posición A el depósito debe estar entre el máximo y el mínimo, de tal forma que cuando el depósito alcanza el mínimo la bomba funciona hasta llegar al máximo
- Si está activada a posición O la bomba está fuera de servicio.
- El relé térmico para la bomba cuando su temperatura alcanza un valor fijado y se debe iluminar la lámpara de Alarma.
- Cuando la bomba está en marcha se debe activar la lámpara de marcha.

# Lenguaje Ladder (IL)

Entradas	Descripción
10.0	Interruptor modo manual
10.1	Interruptor modo automático
10.2	Boya nivel inferior I2
10.3	Boya nivel superior I1
10.4	Contacto auxiliar NC relé térmico
Salida	Descripción
Q0.0	Contactor de la bomba
Q0.1	Señalización de marcha
Q0.2	Alarma de protección térmica

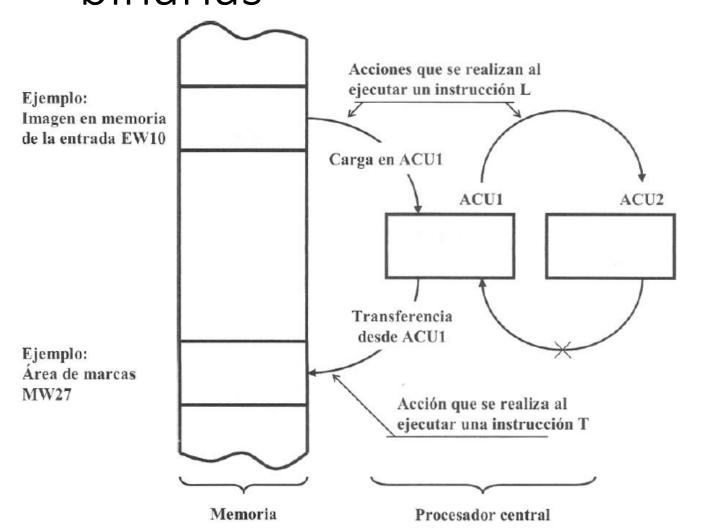


# Lenguaje IL. Instrucciones combinaciones binarias

- Operan sobre palabras lógicas (16 o 32 bits)
- El resultado se almacena en un acumulador o en en registro RLO (operaciones lógicas)
- Pueden ser de 4 tipos:
  - Selección: L → L IW10; L QB6
  - Transferencia: T → T MW4
  - Aritméticas: ADD, SUB, MUL, DIV
  - Comparación: > (GT), >= (GE), < (LT), <= (LE), == (EQ), <> (NE):

Lógicas

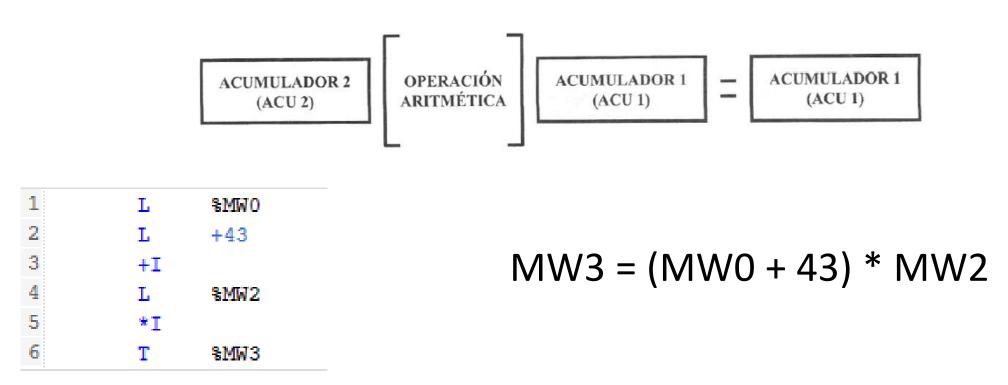
# Lenguaje IL. Instrucciones combinaciones binarias



Cuando se carga un dato (Operación L) se almacena su valor en ACU1 y al mismo tiempo el valor que teníamos almacenado en ACU1 se transfiere a ACU2.

ACU1 y ACU 2 son dos registros de 32 bits.

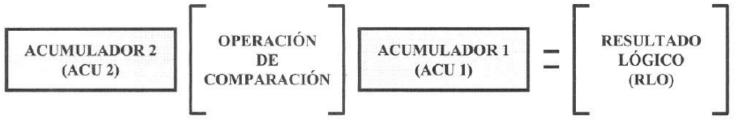
# Lenguaje IL. Instrucciones aritméticas de dos operandos



I: enteros; D: enteros dobles; R: reales

Las operaciones aritméticas no modifican el RLO

#### Lenguaje IL. Instrucciones de comparación



ACU2	Comparación	Operación	ACU1					
Número entero Número entero doble Número en coma flotante	igual a distinto a mayor que	==I ==D ==R <>I <>D <>R >I >D >R	Número entero Número entero doble Número en coma flotante	1 2 3 4 5	L L >I A =	%MW0 +23 %M2.3 %M4.6	//	'ACU1 = MW0 'ACU1 = 23 ACU2 = MW0 'RLO = ACU2 > ACU1 M2.3 'RLO = RLO · M2.3 'RLO = RLO · M2.3
	menor que	<i <d <r< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></r<></d </i 						
	mayor o igual	>=I						

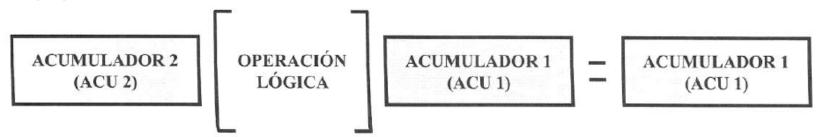
>=R <=I <=D

 $\leq R$ 

menor o igual

3

# Lenguaje IL. Instrucciones combinaciones binarias



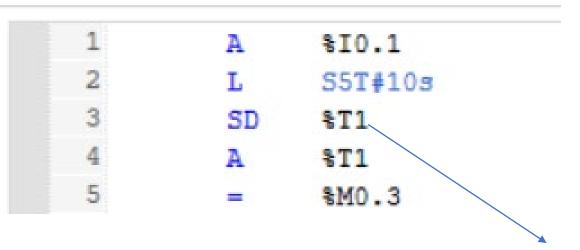
Instrucción	Operación		
AW	AND entre los acumuladores (16 bits)		
OW	OR entre los acumuladores (16 bits)		
XOW	XOR entre los acumuladores (16 bits)		
AD	AND entre los acumuladores (32 bits)		
OD	OR entre los acumuladores (32 bits)		
XOD	XOR entre los acumuladores (32 bits)		

1	L	%MW1
2	L	%MW7
3	AW	
4	T	%MW9

## Lenguaje IL. Instrucciones de temporización







#### Lenguaje IL. Instrucciones de contaje

```
%M0.2
                                    // Señal de habilitación
                %C1
                                    // Habilita el contador
          FR
                8M2.1
                                    // Señal de incremento
               &C1
                                    // Incrementa el valor del contador C1 si I2.1 pasa de 0 a 1
          cu
                %M2 . 2
                                    // Señal de decremento
               %C1
                                    // Decrementa el valor del contador C1 si I2.2 pasa de 0 a 1
               %M2.3
                                    // Señal de carga de valor inicial
                                    // Carga el valor 3 en ACU1
             C#3
                %C1
                                    // Transfiere el valor de ACU1 a C1 si I2.3 pasa de 0 a 1
              %M2.4
                                    // Señal de borrado
               %C1
                                    // Pone a 0 el contador si I2.4 vale 1
                %C1
                                    // Consulta el estado lógico del contador
1.3
               8M4_0
                                    // Activa M4.0 si C1 es mayor que 0
```

- ST es un lenguaje de alto nivel similar a Pascal o ADA
- Siemens lo denomina SCL (Structured Control Language)
- Consiste en un conjunto de sentencias de control separadas por ";"
- Estructuras de control:
  - := Asignación: Asigna el valor de una expresión a una variable:

```
"T1" := ("T4" AND "T67") OR ("J3" AND NOT "K3");
```

• IF Selección entre alternativas por medio de expresiones booleanas:

- Estructuras de control:
  - CASE Selección entre alternativas por expresión:

```
1 DCASE "b" OF
2 1:
3 "a" := 12;
4 2, 3:
5 "a" := 15;
6 5..10:
7 "a" := 21;
8 ELSE:
9 "a" := 50;
10 END_CASE;
```

# EVITAR BUCLES INFINITOS!!

• FOR Bucle con inicialización, condición y progresión

```
VAR

V: Array [1..5] OF Int:= [1, 4, 5, 67, 22];

I: Int;

nV: Int:=5;

Max: Int:=0;

END_VAR;

FOR I:=1 TO nV BY 1 DO

IF V[I] > Max THEN

Max := V[I];

END_IF;

END_FOR;
```

• WHILE Bucle con condición para continuar: • REPEAT Bucle con condición para finalizar:

```
I := 1;
                                          1 := 1;
WHILE I <= Nv DO
                           EVITAR
                                         REPEAT
      IF V[I] > Max
                                                IF V[I] > Max
            Max := V[I]; BUCLES
                                                      Max := V[I];
      END IF;
                                                END_IF;
                       INFINITOS!!
      l:= l+1;
                                                l:= l+1;
END WHILE;
                                          UNTIL I > NV END REPEAT;
```

RETURN: Abandona el FB o FC actual

**EXIT: Finaliza BUCLE** 

#### • Operadores:

- Aritméticos: +, -, \*, \*\*, /, MOD (a\*\*b = ab)
- Comparación: >, <, <=, >=, =, <>
- Lógicos: NOT, AND ó &, OR, XOR
- Paréntesis () para modificar la prioridad de los operadores

#### Funciones disponibles:

- y:= ABS (x) Valor absoluto
- y:= SQRT (x) Raíz cuadrada
- y:= LN (x) Logaritmo natural
- y:= SIN (x) Seno
- ....

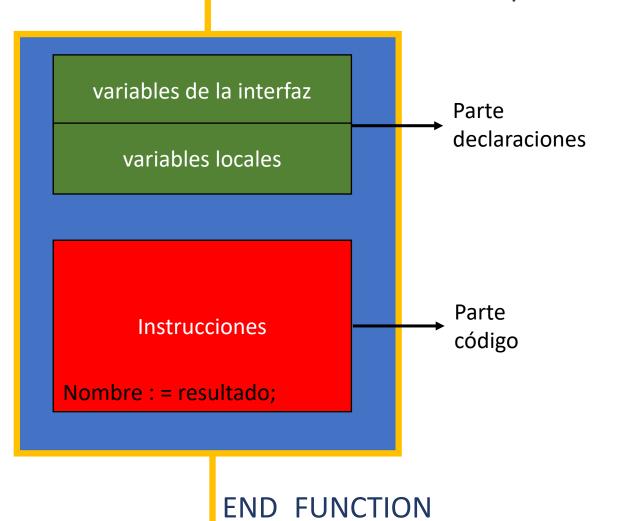
- En un programa vamos a tener los siguientes elementos:
  - Secuencia de instrucciones
  - Llamadas a funciones
  - Llamadas a Bloques Funcionales (FB)
- En lenguaje ST se deben cumplir:
  - Un programa puede llamar a funciones y FB
  - Un FB puede llamar a funciones y a otro FB
  - Una función sólo puede llamar a funciones
  - Un FB no puede llamarse de forma recursiva

#### • Función:

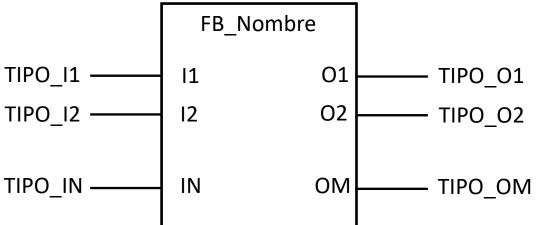
- Secuencia de instrucciones y/o llamadas a otras funciones
- Operan sobre datos de entrada y producen una salida
- No tiene memoria o estado interno
- Se pueden utilizar en cualquier tipo de lenguaje

```
FUNCTION indicarFueraDeControl: BOOL
 4 VAR TEMP
                                       // Variables temporales
        alarma: BOOL:
 6 END VAR
                                       // Parámetros del bloque
                                          Parámetros de entrada
 9 VAR INPUT
        valorProceso: REAL;
        valorMaximo, valorMinimo: REAL;
12 END VAR
13
                                       // Área de instrucciones
14
15
16 IF valorProceso >= valorMaximo OR valorProceso <= valorMinimo THEN
17
        alarma := true;
18 ELSE
19
        alarma := false:
20 END IF;
21
   indicarFueraDeControl := alarma;
23
```

FUNCTION Nombre: TipoRetorno



- FB:
  - Es necesario crear una instancia del FB
  - Pueden tener estado interno
  - Los FB se pueden programar en cualquier tipo de lenguaje



# VAR Elemento\_FB: FB\_Nombre; var\_I1: Tipo\_I1; ... var\_IN: Tipo\_IN; varl\_O1: Tipo\_O1; ...

var OM: Tipo OM;

END VAR

```
        Elemento_FB

        var_I1
        I1
        O1
        TIPO_O1

        var_I2
        I2
        O2
        TIPO_O2

        var_IN
        IN
        OM
        TIPO_OM
```

```
Elemento_FB(I1:=var_I1, ...
...IN:=var_IN);

var_O1:= Elemento_FB.O1;
...

var_OM:=Elemento_FB.OM;
...
```

#### SR: Set (prioritario) - Reset

```
SR
SET1 Q1 BOOL

BOOL RESET
```

```
FUNCTION_BLOCK SR

VAR_INPUT

SET1: BOOL;

RESET: BOOL;

END_VAR

VAR_OUTPUT

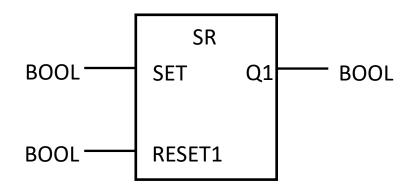
Q1:BOOL;

END_VAR

Q1:= SET1 OR (NOT RESET AND Q1);

END_FUNCTION BLOCK
```

#### RS: Reset (prioritario) - Set



```
FUNCTION_BLOCK RS

VAR_INPUT

SET: BOOL;

RESET1: BOOL;

END_VAR

VAR_OUTPUT

Q1:BOOL;

END_VAR

Q1:= NOT RESET1 AND (SET OR Q1);

END_FUNCTION BLOCK
```

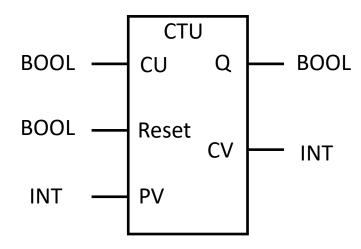
**R\_TRIG:** flanco de subida

```
R TRIG
BOOL'
          CLK
                  Q
                          BOOL
FUNCTION BLOCK R TRIG
         VAR INPUT
             CLK: BOOL;
         END VAR
         VAR OUTPUT
             Q:BOOL;
         END VAR
         VAR
            MEM: BOOL := 0;
         END VAR
 Q:= CLK AND (NOT MEM);
MEM := CLK;
 END FUNCTION_BLOCK
```

#### **R\_TRIG:** flanco de bajada

```
F TRIG
BOOL'
          CLK
                  Q
                          BOOL
 FUNCTION_BLOCK R_TRIG
         VAR INPUT
             CLK: BOOL;
         END VAR
         VAR OUTPUT
             Q:BOOL;
         END VAR
         VAR
            MEM: BOOL := 0;
         END_VAR
 Q:= NOT CLK AND MEM;
MEM := CLK;
 END_FUNCTION_BLOCK
```

#### **CONTADOR ASCENDENTE**

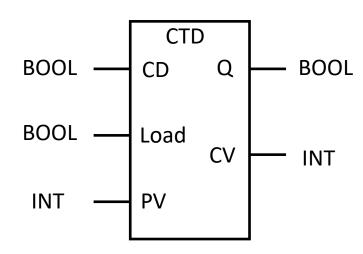


```
FUNCTION_BLOCK CTU
         VAR INPUT
                 CU: BOOL R EDGE;
                 Reset: BOOL;
                 PV:INT;
        END VAR
        VAR_OUTPUT
                 Q:BOOL;
                 CV:INT;
        END VAR
IF Reset THEN
        CV := 0;
ELSEIF CU AND (CV < PV)
        CV := CV + 1;
Q := (CV >= PV);
END_FUNCTION_BLOCK
```

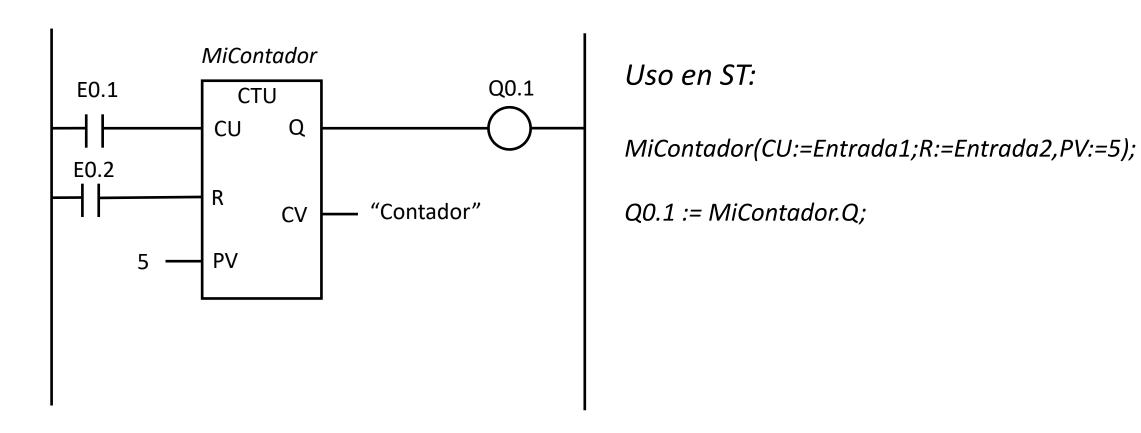
RISE EDGE

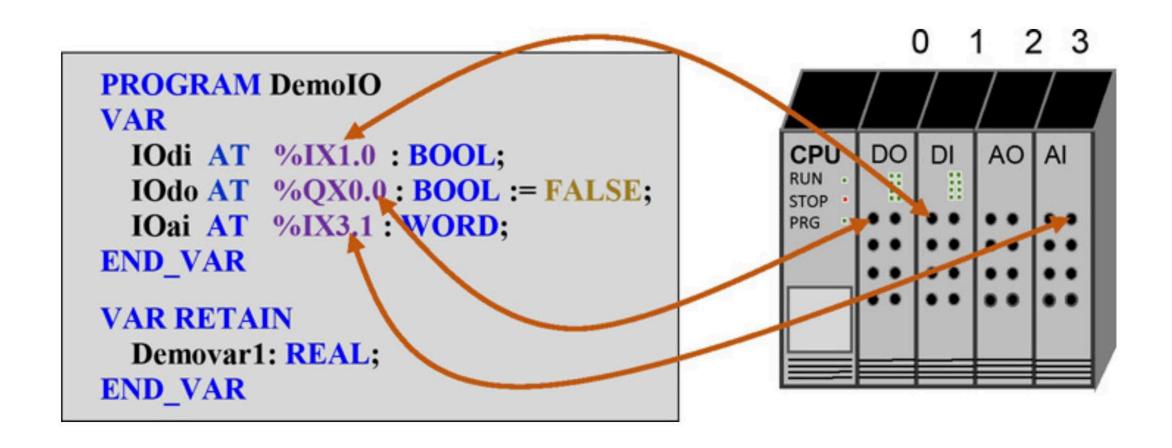
#### FALLING EDGE

#### **CONTADOR DESCENDENTE**



```
FUNCTION_BLOCK CTU
        VAR_INPUT
                 CD: BOOL F EDGE;
                 Loaf: BOOL;
                 PV:INT;
        END VAR
        VAR_OUTPUT
                 Q:BOOL;
                 CV:INT;
        END VAR
IF Load THEN
        CV := PV;
ELSEIF CD AND (CV >0)
        CV := CV - 1;
Q := (CV <= 0);
END FUNCTION BLOCK
```





#### **BIBLIOGRAFÍA**

- Sistemas de automatización y autómatas programables. Enrique Mandado, Jorge Acevedo, Celso Fernández, Ignacio Armesto, José Luis Rivas, José María Núñez. Ed. Marcombo.
- Automatización: Problemas resueltos con autómatas programables. J.
   Pedro Romera, J. Antonio Lorite y Sebastián Montoro. Ed. Thomson
- <u>SIMATIC S7 Controlador programable S7-1200. Manual del Sistema.</u> Siemens.
- Controles PLC con Texto Estructurado (ST). Tom Mejer Antonsen.