### <u>Остекление</u>

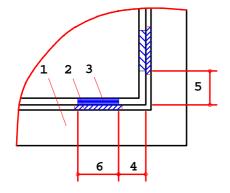
Требования к остеклению и уплотняющим прокладкам приводятся в ГОСТ 30674, раздел 5.6.

Для остекления изделий применяют одно-двухкамерные стеклопакеты по ГОСТ 24866, стекло по ГОСТ 111 марки М1, М2, М3, М7. В конструкциях стеклопакетов рекомендуется применять стекла с низкоэмиссионными теплоотражающими покрытиями.

Стеклопакеты устанавливают в фальц створки или коробки на подкладках. Касание кромок стеклопакета внутренних поверхностей фальцев ПВХ профилей не допускается. Для выравнивания скоса фальца применяют выравнивающие подкладки арт. GK 10, GK 10/4, GK 38. Для обеспечения оптимальных условий переноса веса стеклопакета на конструкцию изделия применяют несущие подкладки, а для обеспечения номинальных размеров зазора между кромкой стеклопакета и фальцем створки - дистанционные подкладки. Подкладки изготавливают из жестких атмосферостойких полимерных материалов. Твердость опорных подкладок должна быть не менее 80 ед. по Шору.

На любой стороне стеклопакета может быть установлено не более 2-х несущих подкладок. Длина несущих и дистанционных подкладок должна быть от 80 до 100 мм, ширина подкладок должна быть не менее чем на 2 мм больше толщины стеклопакета. При совпадении места установки подкладки с головкой крепежного шурупа не допускается перекос прокладки.

Расстояние от подкладок до углов стеклопакетов показано на Рисунке 1. При ширине стеклопакета более 1,5 м рекомендуется увеличивать это расстояние до 150 мм, а при ширине стеклопакета менее 300 мм - допускается его уменьшение до 20 мм. При фигурных окнах с углами, меньшими 90°, рекомендуется устанавливать подкладки на расстоянии не менее 200 мм от острых углов.



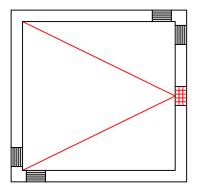
#### Рисунок 1

- 1 = Створка
- 2 = Выравнивающая подкладка (GK10, GK 10/4 или GK 38)
- 3 = Несущая подкладка
- 4 = Расстояние от угла макс. 50мм
- 5 = Расстояние от угла около 150мм
- 6 = Длина подкладки около 100мм

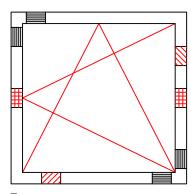
Варианты монтажа стеклопакетов на подкладках в зависимости от схем открывания створок приведены на следующих страницах.

### INOUTIC / GERMAN PROFILES INGENEERING CREATIVITY

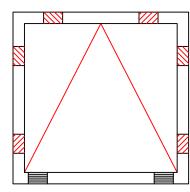
# Расположение несущих и дистанционных подкладок под стеклопакеты



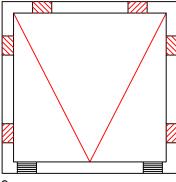
Поворотная створка



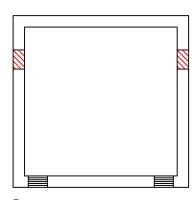
Поворотно-откидная створка



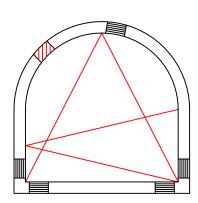
Откидная створка (фрамуга)



Откидная створка с верхним подвесом



Глухое окно



Поворотно-откидная створка

Несущая подкладка

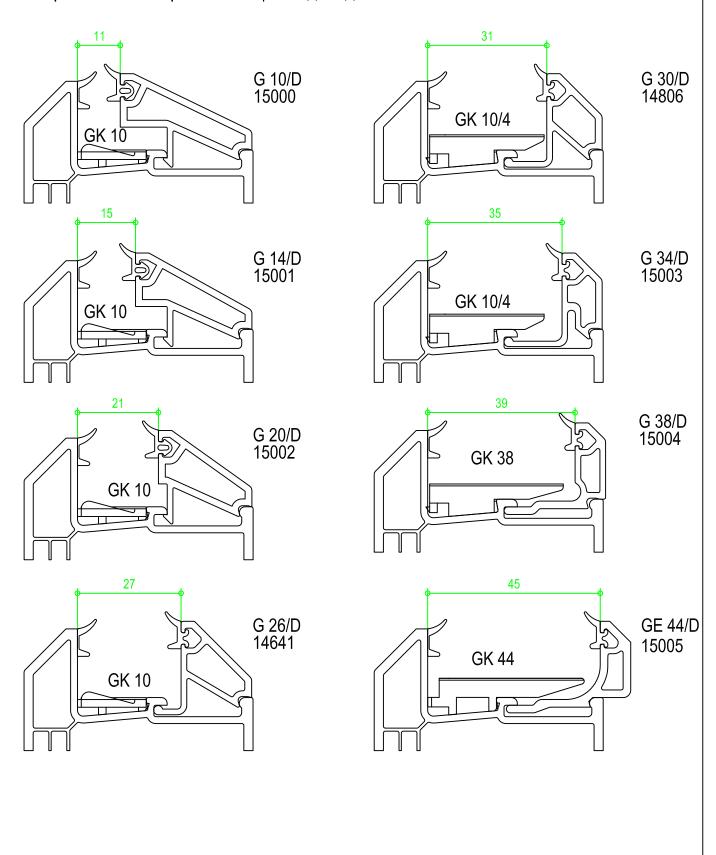
Дистанционная подкладка

Дополнительная подкладка, начиная с длины профиля

LL 60/D = 1.5 m

## INOUTIC / GERMAN PROFILES INGENEERING CREATIVITY

### Применение выравнивающих подкладок



## INOUTIC / GERMAN PROFILES INGENEERING CREATIVITY

### Таблица остекления

<b>FM</b> фальц Профили:	Рама	LL 60/D							
Профили.	Импост	TL 60/D							
	Створка	ZL 60/D							
Штапики		FM	Толщина стеклопакета (стекла)						
G 10/D - 15000		10					3	A	5
G 14/D - 15001		14		4	5	6	7	8	9
G 20/D - 15002		20		10	11	12	13	<b>XX</b>	15
G 26/D - 14641 GGS 26/D - 14641		26		16	17	18	19	20	21
G 30/D - 14806		30		20	21	22	23	24	25
G 34/D - 15003		34		24	25	26	27	28	29
G 38/D - 15004		38		28	29	30	31	32	33
GE 44/D - 15005		44		34	35	36	37	38	39
Уплотнения замены в ш		гапике							
DL 10 DLU 10 DU 35 PD DG 30 PD	DG 20 20 Запики		DG 30 DU 35 15210	DG 30	DG 30	DG 20	DG 20		
14179 15023 vom Verarbeiter einzuziehen UT	///////////////////////////////////////							DG 300	<b>206</b> 18

Примечание: Значения толщин в заштрихованных полях таблицы не требуют замены уплотнения.

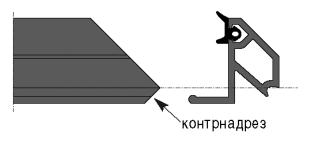


### ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ ШТАПИКА

#### 1. Монтаж штапиков

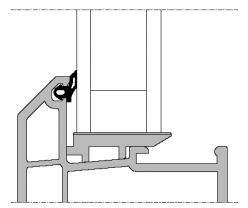
1.1. Распил штапика выполнить на специальных машинах – штапикорезах или на ручной одноголовой маятниковой пиле. Для правильного распила штапик вставляется в цулаги.

Для того, чтобы сварной облой не препятствовал стыковке штапиков в углах, выполняется контрнадрез, как показано на рисунке.



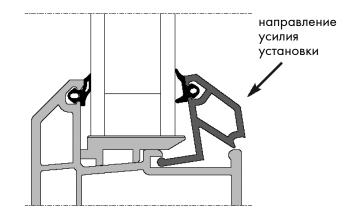
1.2. Вставить несущие подкладки, на них установить стеклопакет.

Согласно указаниям по установке вставить соответствующие подкладки.



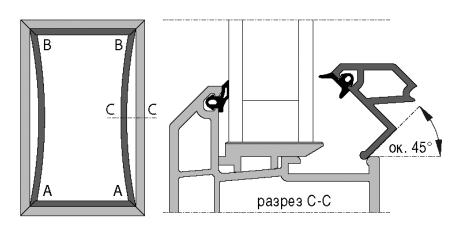
1.3. Задвинуть в пазы, слегка согнув, оба коротких штапика и поставить их на место легкими ударами пластиковой киянки.

Остекление идет легче, если начинать установку с той стороны, где нет подкладки под стеклопакет.



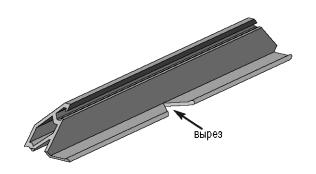
1.4. Оба длинных штапика подвести в нижние углы (A), задвинуть в пазы.

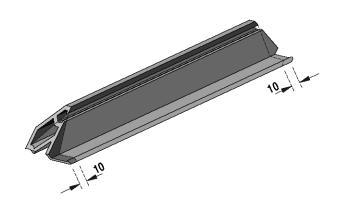
После этого слегка согнуть штапики и упереть их в пазы в верхних углах (В). Поставить штапики в пазы легкими ударами пластиковой киянки.



- 1.5. При окнах маленького размера, где длинные штапики имеют длину 400-600 мм, следует в их центре вырезать фрагменты ножек. С таким надрезом изгибать их будет легче.
- 1.6. При окнах с размерами до 400 мм следует ставить штапики последовательно по периметру, начав с короткой стороны. Последний, длинный штапики подрезается на 10 мм под углом, как показано на чертеже.

Этот штапик тогда ставится перпендикулярно под стеклопакет.





#### 2. Демонтаж штапиков

- 2.1. Острый шпатель шириной около 100 мм (или «турецкий нож») вдавить между штапиком и главным профилем. Начинать в центре длинного штапика.
- 2.2. Надавить на шпатель вниз и ударять по торцу ручки шпателя ладонью, пока штапик не выйдет из зацепления.
- 2.3. На следующем штапике действовать также, но начиная не с середины, а с освободившегося угла.

