

## 7. Остекление

Требования к остеклению и уплотняющим прокладкам приводятся в  
ГОСТ 30674-99, раздел 5.6.

Для остекления изделий применяют одно-двухкамерные стеклопакеты по ГОСТ 24866-99, стекло по ГОСТ 111 марки М1, М2, М3, М7. В конструкциях стеклопакетов рекомендуется применять стекла с низкоэмиссионными теплоотражающими покрытиями.

Стеклопакеты устанавливают в фальц створки или коробки на подкладках. Касание кромок стеклопакета внутренних поверхностей фальцев ПВХ профилей не допускается. Для выравнивания скоса фальца применяют выравнивающие подкладки арт. GK710, GK722, GK734, GK730, GK738. Для обеспечения оптимальных условий переноса веса стеклопакета на конструкцию изделия применяют опорные подкладки, а для обеспечения номинальных размеров зазора между кромкой стеклопакета и фальцем створки - дистанционные подкладки. Подкладки изготавливают из жестких атмосферостойких полимерных материалов. Твердость опорных подкладок должна быть не менее 80 ед. по Шору.

На любой стороне стеклопакета может быть установлено не более 2-х опорных подкладок. Длина опорных и дистанционных подкладок должна быть от 80 до 100 мм, ширина подкладок должна быть не менее чем на 2 мм больше толщины стеклопакета. При совпадении места установки подкладки с головкой крепежного шурупа не допускается перекося прокладки.

Расстояние от подкладок до углов стеклопакетов показано на Рисунке 1. При ширине стеклопакета более 1,5 м рекомендуется увеличивать это расстояние до 150 мм, а при ширине стеклопакета менее 300 мм - допускается его уменьшение до 20 мм. При фигурных окнах с углами, меньшими 90, рекомендуется устанавливать подкладки на расстоянии не менее 200 мм от острых углов.

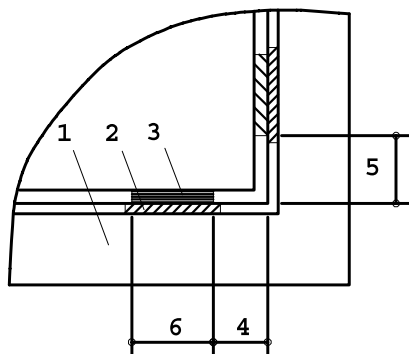


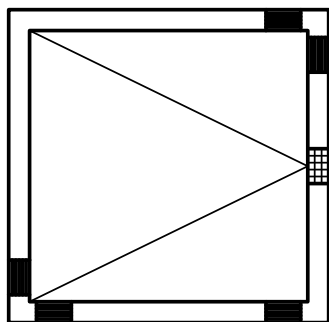
Рисунок 1

- 1 = Створка
- 2 = Выравнивающая подкладка
- 3 = Несущая подкладка
- 4 = Расстояние от угла макс. 50мм
- 5 = Расстояние от угла около 150мм
- 6 = Длина подкладки около 100мм

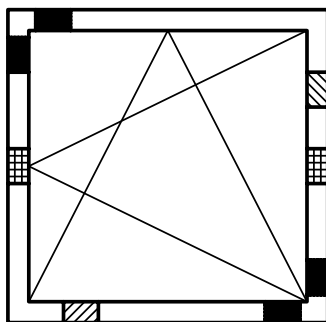
При тяжелых шумозащитных стеклопакетах для перераспределения веса следует ставить в углах створок в стальные уголки.

Варианты монтажа стеклопакетов на подкладках в зависимости от схем открывания створок приведены на следующих страницах.

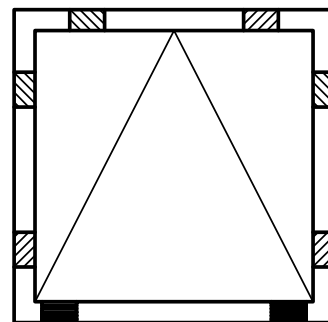
## Указание по установке подкладок под стеклопакеты



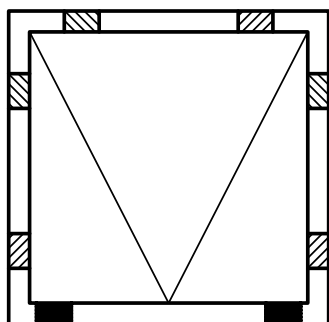
Поворотное



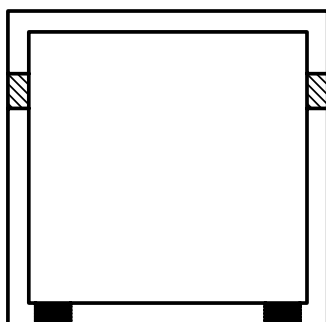
Поворотно-откидное



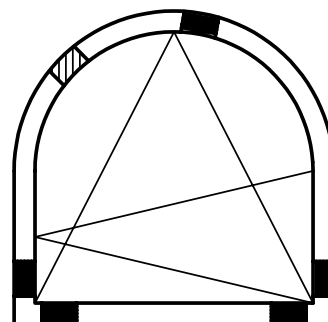
Откидное



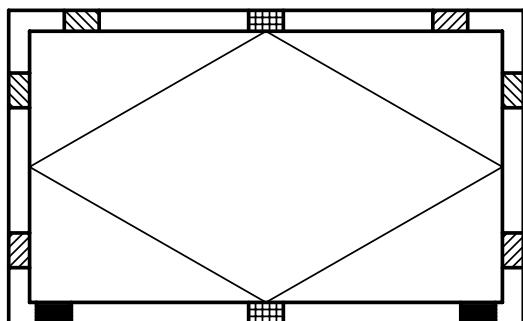
Верхне-подвесное



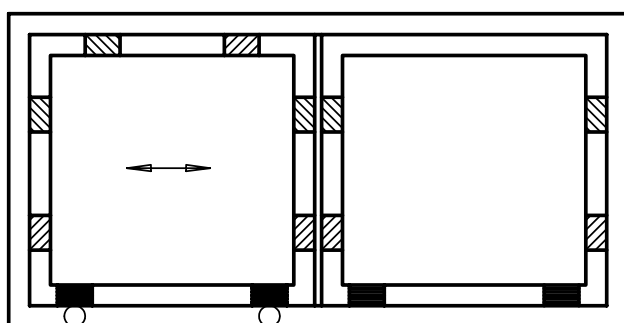
Глухое



Поворотно-откидное



Швиногокно



Параллельно-раздвижная дверь

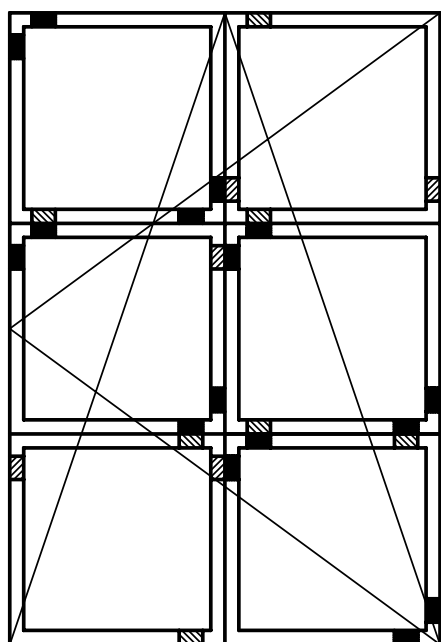
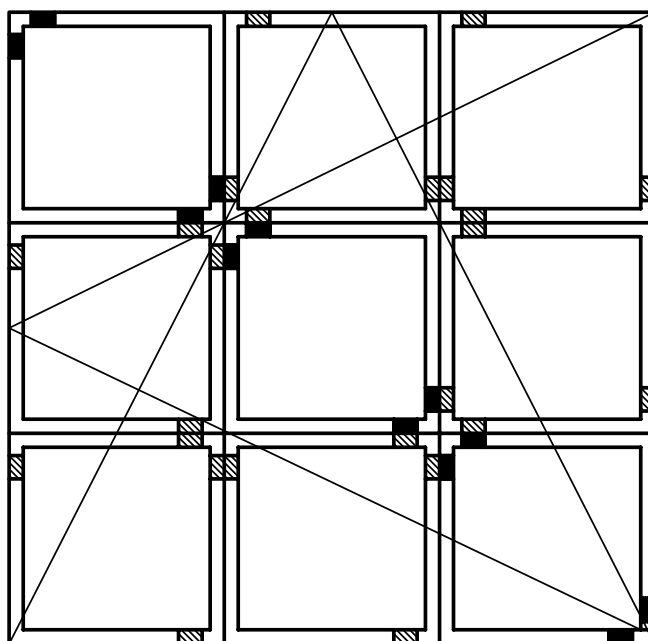
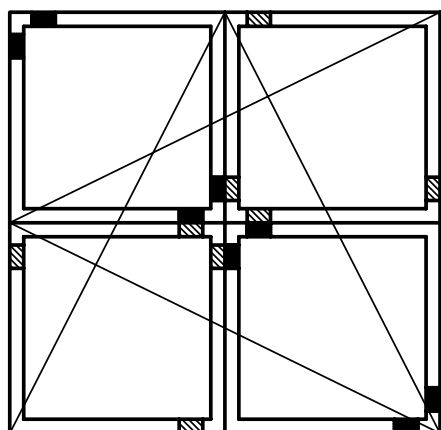
■ Несущая подкладка

▨ Дистанционная подкладка

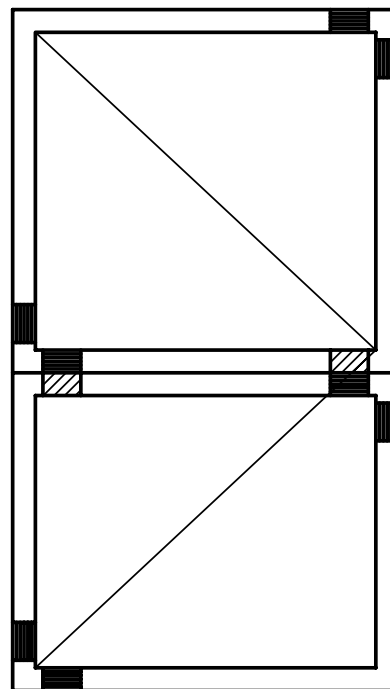
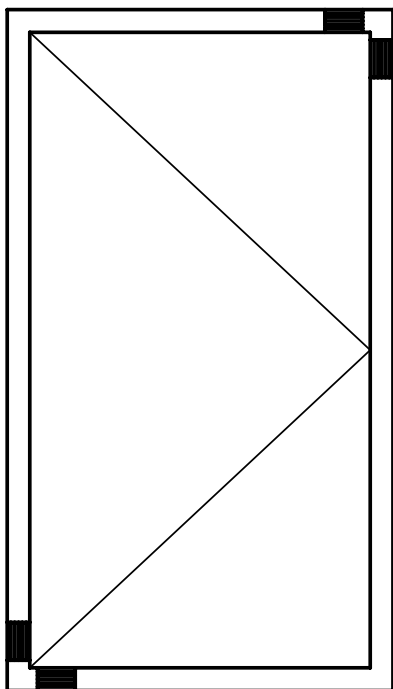
▤ Дополнительные дистанционные подкладки при длине профилей:

ZA 710, ZA 780, ZA 757      =1.5 m  
ZA 720                              =1.8 m

## Указание по установке подкладок под стеклопакеты при крестообразных импостах



## Указание по установке подкладок для дверей



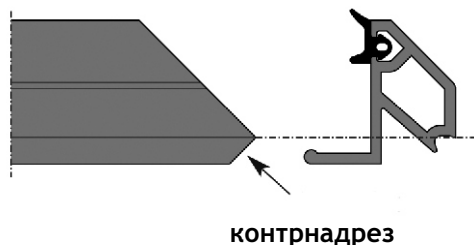
■ Несущая подкладка

▨ Дистанционная подкладка

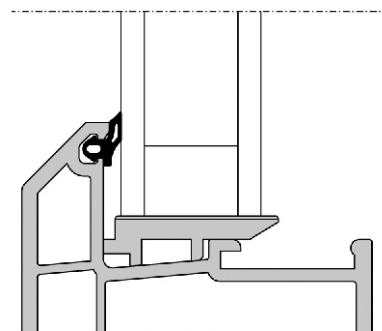
## Инструкция по остеклению ПВХ окон из профилей Inoutic

### 1. Монтаж штапиков

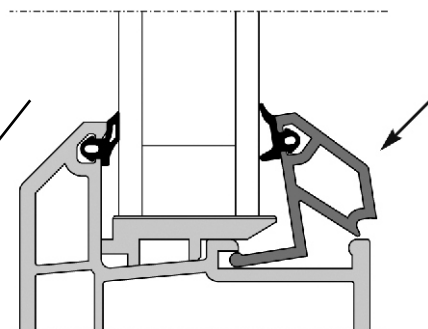
1. Штапики нарезать под углом ,  
одновременно с контрнадрезом, как  
показано на чертеже.



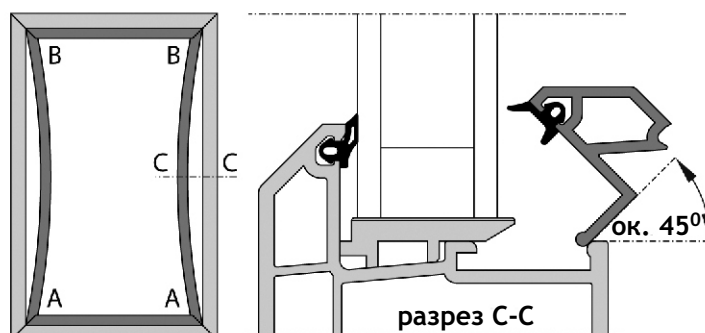
2. Установить стеклопакет, надавливая в  
направлении наружного уплотнения.  
Установить подкладки под стеклопакет.



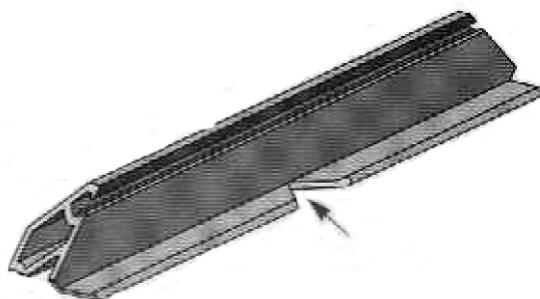
3. Задвинуть в пазы, слегка согнув, оба  
коротких штапика и поставить их на место  
легкими ударами пластиковой киянки.  
Остекление идет легче, если начинать  
установку с той стороны, где нет подкладки  
под стеклопакет.



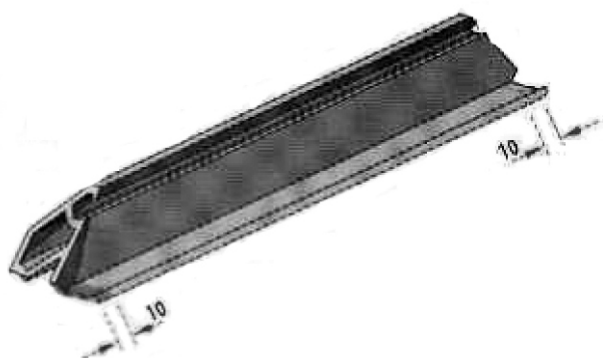
4. Оба длинных штапика подвести  
в нижние углы (А), задвинув в  
пазы. После этого слегка согнуть  
штапики и упереть их в пазы в  
верхних углах (В). Поставить  
штапики в пазы легкими ударами  
пластиковой киянки.



5. При окнах маленького размера, где длинные штапики имеют длину 400-600 мм, следует в их центре вырезать фрагменты ножек. С таким надрезом изгибать их будет легче.

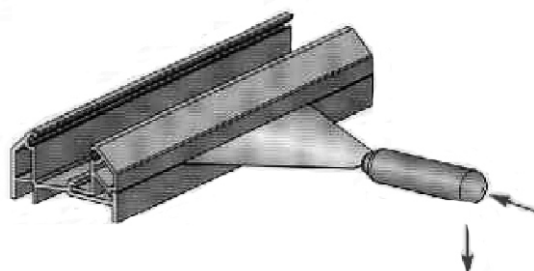


6. При окнах с размерами до 400 мм следует ставить штапики последовательно по периметру, начав с короткой стороны. Последний, длинный штапик подрезается на 10 мм под углом, как показано на чертеже. Этот штапик тогда ставится перпендикулярно под стеклом.



## 2. Демонтаж штапиков

1. Острый шпатель шириной около 100 мм (или «турецкий нож») вдавить между штапиком и главным профилем. Начинать в центре длинного штапика.



2. Надавить на шпатель вниз и ударять по торцу ручки шпателя ладонью, пока штапик не выйдет из зацепления.

3. На следующем штапике действовать также но начиная не с середины, а с освободившегося угла.

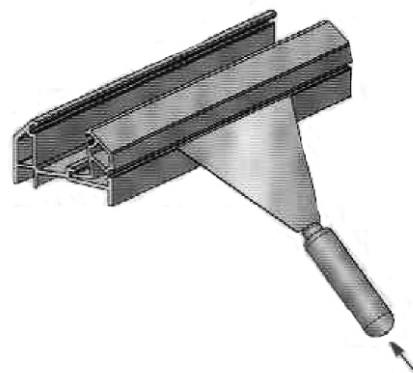
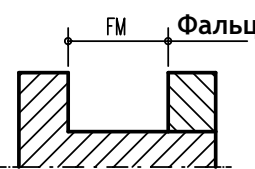

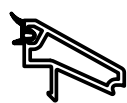
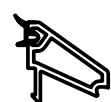

















Таблица остекления

		Рама	L 710/RD, L710/FD, LA710/D, LA710/FD, L720/FD LA720/FD, L740/D, LA740/FD, L750/D, L7160/D							
		Импост	T720/FD, T780/D, TA710/FD, TA720/D, TA720/FD, H750/D, H7150/D, HA7150/FD							
		Створка	Z710/RD, Z710/FD, TS710/FD, Z750/FD, ZA780/D, ZA780/FD ZA710/D, ZA720/D, ZA757/FD, ZSA757/FD, H740/D, H730/D, H7130/D							
Штапики			FM	Толщина стеклопакета (стекла)						
	G10/D	18	6	8	9	10	11	12	13	
	G14/D	22		12	13	14	15	16	17	
	G20/D	28		18	19	20	21	22	23	
	G220/D GA22/D GGS22/D	30		20	21	22	23	24	25	
	G26/D GA26/D GGS26/D	34		24	25	26	27	28	29	
	G30/D GD30/D GGS30/D	38		28	29	30	31	32	33	
	G34/D GD34/D GGS34/D	42		32	33	34	35	36	37	
	G38/D	46		36	37	38	39	40	41	
	GE44/D	52		42	43	44	45	46	47	
наружное уплотнение		внутреннее уплотнение								
протянуто при экструзии	DL10 	DLU10 DU35  	DG30 DG20  		DG30 DG35	DG30	DG30	DG20	DG20	
	DL10 	DLU10 протягивают при сборке	протянуто при экструзии DG10 							DG10 DG10

## Применение выравнивающих подкладок

