

FHX PARSING TOOL



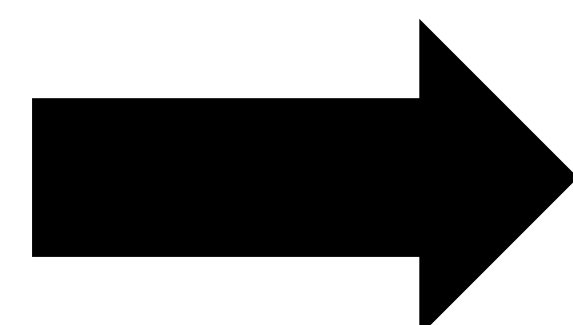
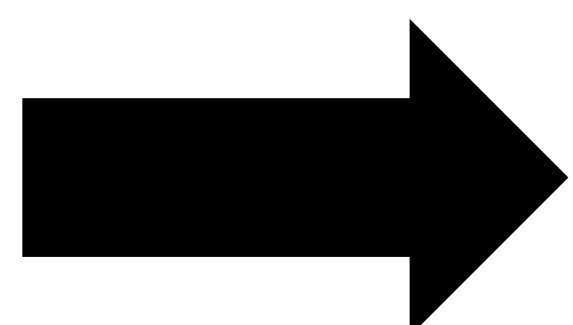
Instance	DESCRIPTION	AI1/O	AI1/OUT	AI1/OU
072R102FT20	Fijnregeling	0.02	1	kg/h
072R102FT21	Grofregeling	0	30	kg/h
072R102FT60	flow mantel uit R	0	25	m3/h
072R102LT83	niveau BP	0	50	mbarg
072R102PT10	druk R GMP_CRIT	-100	7000	mbarg
072R102PT11	druk R GMP_CRIT	-100	1000	mbarg
072R102PT20	druk H2 toevoer	0	10000	mbarg
072R102PT30	druk safety barrier	0	10000	mbarg
072R102ST11	toerental roerder GMP_CRIT	0	186	tr/min
072R102TT10A	temp baffle R GMP_CRIT	0	100	°C
072R102TT10B	temp baffle R GMP_CRIT	0	100	°C
072R102TT40A	temp bodem R GMP_CRIT	0	100	°C

PROBLEEMSTELLING

EEN PROGRAMMA IN DELTAV IS ZEER COMPLEX EN VRIJ GROOT. AANPASSINGEN HIERAAN VRAGEN VEEL TIJD EN ZIJN ZEER ARBEIDSINTENSIEF. ER IS NOOD AAN OVERZICHT EN AUTOMATISATIE HIERVOOR.

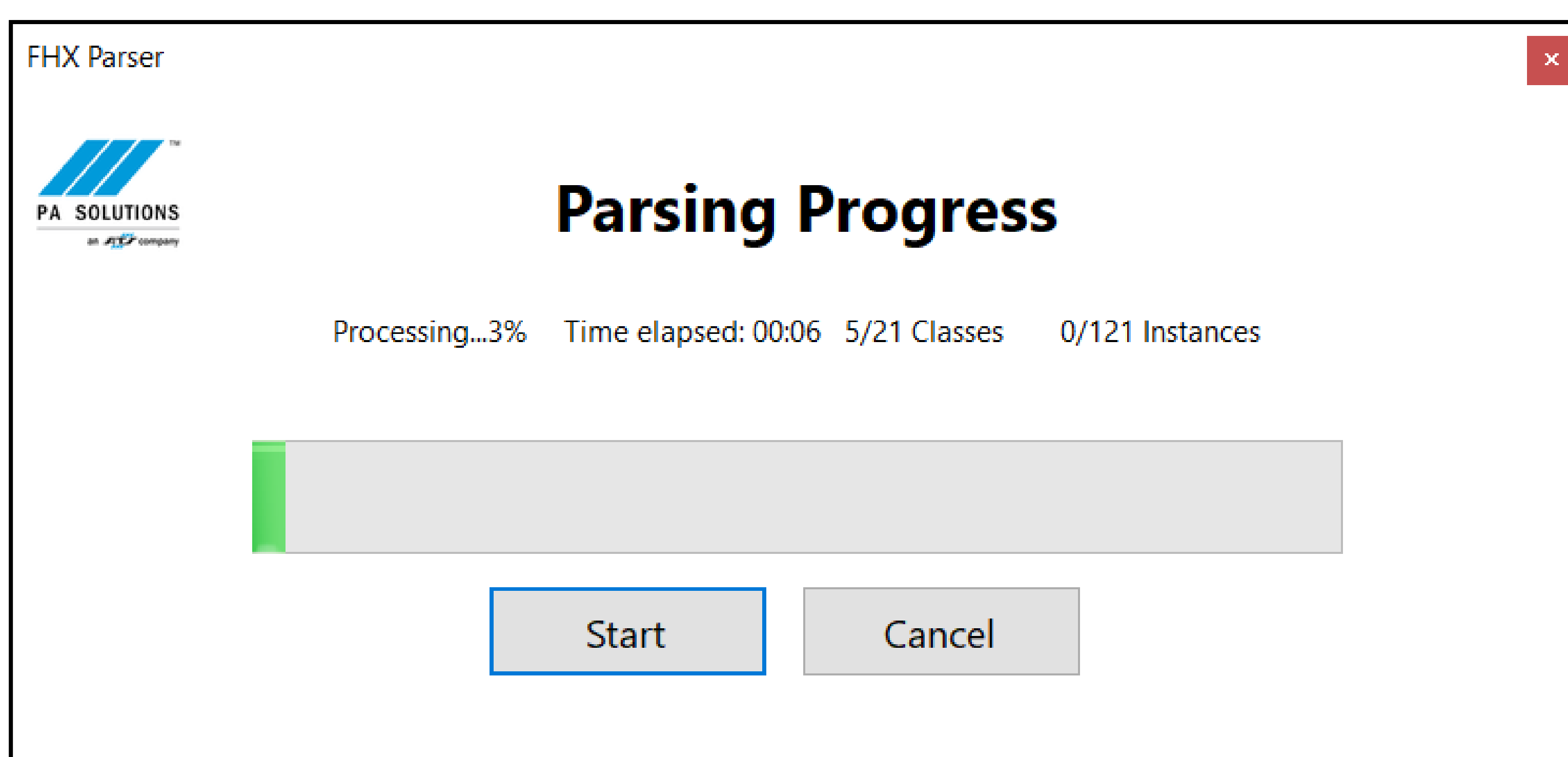
DOELSTELLINGEN

- CONTROLE MODULES UIT FHX-FILE KUNNEN LEZEN
- DE UITGELEZEN DATA PARSEN EN ORDENEN IN BACK-END SQL SERVER DATABASES
- UIT DE DATABASES EEN SELECTIE KUNNEN MAKEN EN TONEN IN EEN FRONT-END ACCESS DATABASE



TOEKOMST

- ALLE MODULES UIT EEN FHX-FILE PARSEN
- TOOL DIE DE AANGEPASTE DATA TERUG WEGSCHRIJFT NAAR FHX-FILE (BULK-EDITING)
- COÖRDINATEN UIT DE FHX-FILE HALEN OM FBD DIAGRAMA IN EEN VISUEEL PROGRAMMA LADEN
- ...



RESULTAAT

- NUTTIGE DATA UIT DELTAV PROGRAMMA WORDT WEGGESCHREVEN NAAR SQL SERVER.
- SELECTIE MAKEN VAN DE DATA UIT SQL SERVER EN WEGSCHRIJVEN NAAR EEN ACCESS DATABASE