【表2】

表2

			単位	実施例1	実施例2	実施例3	比較例1	比較例2	比較例3	比較例4
熱硬化性樹脂組成物	熱硬化性樹脂	エポキシ樹脂1	質量%	10.2	12.4	12.4	10.2	12.4	-	10.2
		エポキシ樹脂2		-	-	-	-	-	14.4	-
	硬化剤	硬化剤1		4.8	6.6	6.6	4.8	6.6	7.6	4.8
	無機充填材	無機充填剤1		74	70	70	74	70	67	74
		無機充填剤2		10	10	10	10	10	10	10
	硬化促進剤	硬化促進剤1		0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	カップリング剤	カップリング剤 1		0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	離型剤	離型剤1		0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	着色剤	着色剤1		0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	合計			100	100	100	100	100	100	100

[0101]

【表3】

表3

			単位	実施例1	実施例2	実施例3	比較例1	比較例2	比較例3	比較例4
熱硬化性樹脂組成物	熱硬化性樹脂	エポキシ樹脂1	- %	-	10	10		-	-	-
		エポキシ樹脂2		5	-	-			5	5
		エポキシ樹脂3		5	-	-			5	5
		シアネート樹脂1		10	10	10			10	10
		フェノール系硬化剤1		5	5	5		ー (セラミック)	5	5
	硬化触媒	硬化触媒1		0.2	0.2	0.2			0.2	0.2
	無機充填材	無機充填材1		74.8	74.8	74.8			74.8	74.8
	合計		ı	100	100	100			100	100
L 1 T D - L 1 T U		ppm	510	470	470			510	510	
L 1 2 5 D – L 1 2 5 U		ppm	390	330	330			390	390	
ガラス転移温度(Tg)		°C		224	224			235	235	

【符号の説明】

[0102]

- 1 パワー半導体チップ
- 2 接合層
- 3 С u パターン部
- 4 放熱シート
- 5 Cuベースプレート
- 6 リードフレーム
- 7 樹脂封止層
- 8 ワイヤーフレーム
- 10 パワーモジュール
- 20 放熱基板

30