

RELEASE STATUS P1 RELEASE DATE 2018/08/03 00:10:23

6

5

D PLACES

EC NO: DRWN: CHK'D:

A15

ANGULAR TOL ± 3.0

DRAFT WHERE APPLICABLE

MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

4

3

KHLIM

A3

THIRD ANGLE PROJECTION

2015/06/29 SERIES

DOCUMENT NUMBER SD-87831-0001

87831

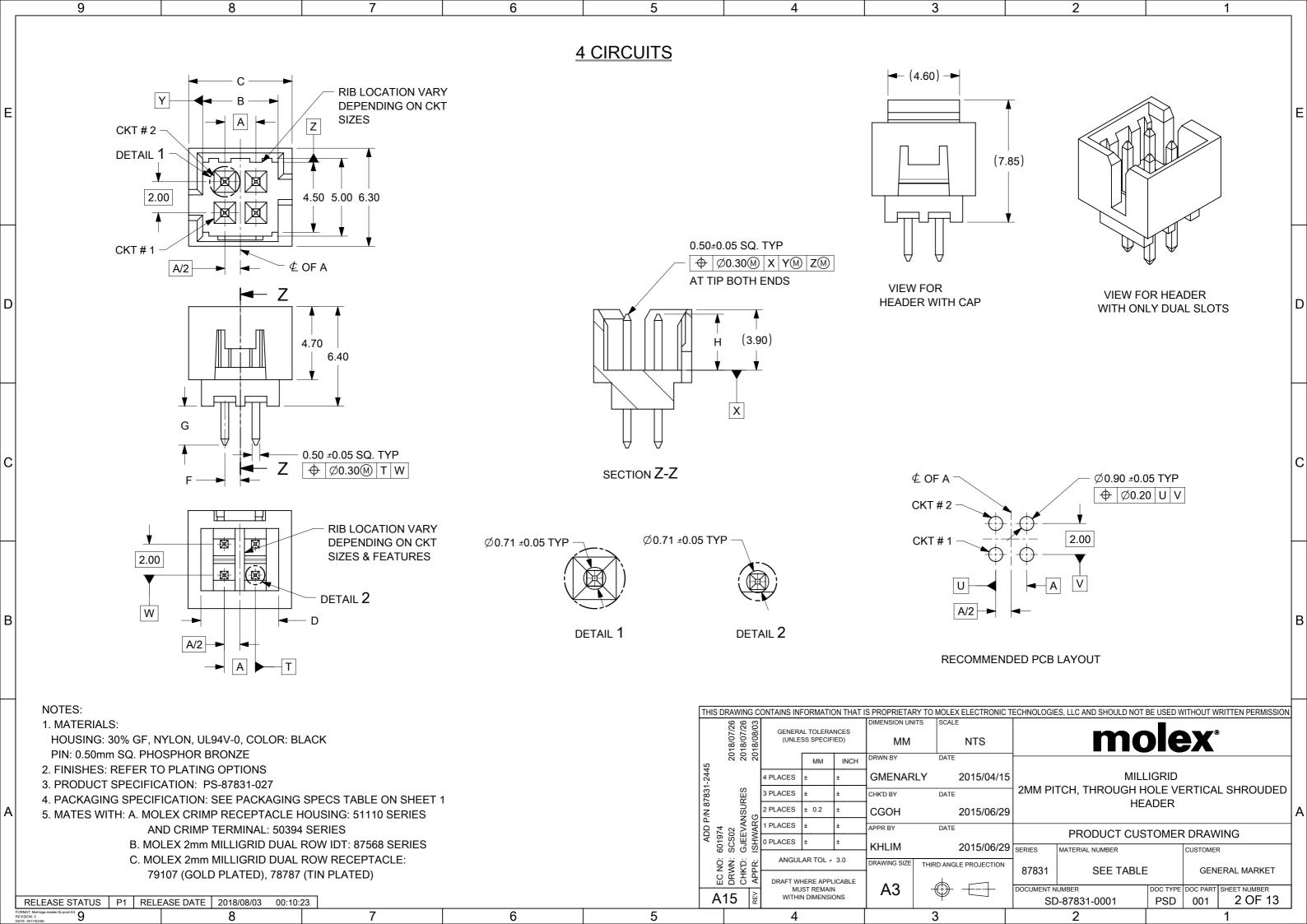
MATERIAL NUMBER

SEE TABLE DOC TYPE DOC PART SHEET NUMBER 1 OF 13 PSD 001

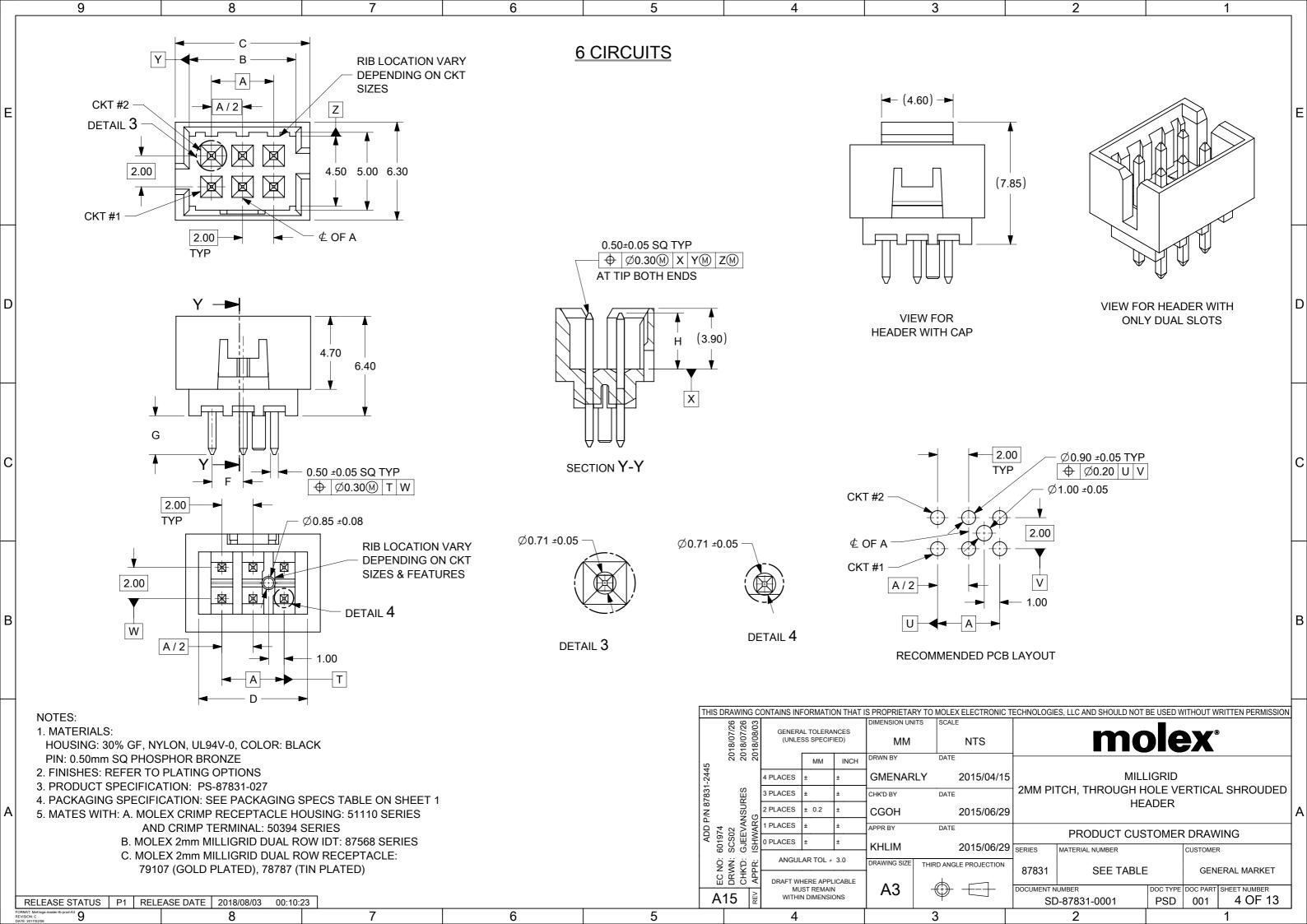
CUSTOMER

GENERAL MARKET

C



| DUC TO A DOAFT WHERE ADDITIONS | 1 |
|--|----------------------------------|
| VITHOUT CAP WITH C | |
| STEST-GATE N. A N. A 1 N. A N. A 1 N. A N. A 1 N. A N. | |
| PIATING OPTIONS: | Н |
| ### PRESIDADE PROMES 1 | |
| S783-1-942 NA NA 3 | |
| B7831-0442 | |
| ## 87831-0442 N.A 87831-5505 3 N.A YES YES N.A N.A N.A N.A N.A N.A 2.0 N.A YES YES N.A N.A N.A N.A N.A N.A 2.0 N.A YES YES N.A | |
| ## 37331-5141 N.A N.A 2 N.A YES YES N.A N.A N.A N.A 2 N.A YES YES N.A N.A N.A N.A N.A N.A N.A N.A 2 N.A YES YES N.A | 0 2 60 10 20 |
| ### S7831-5142 N.A. N.A. 3 N.A. YES YES N.A. N.A. N.A. N.A. N.A. N.A. N.A. N.A | 0 3.60±0.20 |
| S7831-5142 N.A | |
| S7831-6142 | ٠ |
| S7831-6142 | |
| PLATING OPTIONS: | 0 |
| PLATING OPTIONS: 1 - 0.05-0.13gm/2-5gin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.8gm/75gin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27gm/50gin MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38gm/15gin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.8gm/75gin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27gm/50gin MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38gm/15gin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.8gm/75gin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27gm/50gin MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.07gm/50gin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.07gm/50gin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.8gm/75gin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 2 - 0.07gm/50gin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.07gm/50gin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.8gm/75gin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 2 - 0.07gm/50gin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.07gm/50gin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.07gm/50gin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.07gm/50gin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 3 - 0.07gm/50gin MIN. NICKEL OVERALL. 3 | 0 00+0.15 |
| PLATING OP HONS: 1 - 0.05-0.13µm/2-5µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88µm/75µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38µm/15µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88µm/75µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.76µm/30µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88µm/75µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50µm/100µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50µm/100µin MIN. NICKEL OVERALL. 8 - 0.76µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50µm/100µin MIN. MATTE TIN OVER 1.25µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 8 - 0.76µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 9 - 0.76µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50µm/100µin MIN. NICKEL OVERALL. 8 - 0.76µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 9 - 0.76µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.76µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50µm/100µin MIN. NICKEL OVERALL. 5 - 0.78µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 6 - 0.78µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 8 - 0.78µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 9 - 0.78µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50µm/100µin MIN. NICKEL OVERALL. 8 - 0.78µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 9 - 0.78µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38µm/75µin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.76µm/30µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88µm/75µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50µm/100µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38µm/15µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88µm/75µin MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38µm/75µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50µm/100µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50µm/100µin MIN. MATTE TIN OVER 1.25µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 8 - 0.78µm/100µin MIN. MATTE TIN OVER 1.25µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 8 - 0.78µm/100µin MIN. MATTE TIN OVER 1.25µm/50µ | 0 3.60 ^{+0.15} -0.10 |
| PLATING OP HONS: 1 - 0.05-0.13µm/2-5µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88µm/75µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38µm/15µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88µm/75µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.76µm/30µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88µm/75µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50µm/100µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50µm/100µin MIN. NICKEL OVERALL. 5 - 0.38µm/15µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 6 - 0.76µm/30µin MIN. NICKEL OVERALL. 7 - 0.50µm/100µin MIN. NICKEL OVERALL. 8 - 0.76µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 9 - 0.76µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38µm/75µin MIN. MATTE TIN OVER 1.25µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.76µm/30µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50µm/100µin MIN. MATTE TIN OVER 1.25µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50µm/100µin MIN. MATTE TIN OVER 1.25µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 8 - 0.76µm/30µin MIN. MATTE TIN OVER 1.25µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 8 - 0.76µm/30µin MIN. NICKEL OVERALL. 9 - 0.76µm/30µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.38µm/75µin MIN. MATTE TIN OVER 1.25µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 8 - 0.76µm/30µin MIN. NICKEL OVERALL. 8 - 0.76µm/30µin MIN. NICKEL OVERALL. 8 - 0.76µm/30µin MIN. NICKEL OVERALL. 9 - 0.76µm/30µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. MATTE TIN OVER 1.25µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. MATTE TIN OVER 1.25µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27µm/50µin MIN. MATTE TIN OVER 1.25µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 2 - 0.3 | |
| 2 - 0.38 µm/15 µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88 µm/75 µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.76 µm/30 µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88 µm/75 µin MIN. MATTETIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50 µm/100 µin MIN. NICKEL OVERALL. 5 - 0.38 µm/15 µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 6 - 0.38 µm/15 µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 7 - 0.76 µm/30 µin MIN. MATTETIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 6 - 0.38 µm/15 µin MIN. MATTETIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 7 - 0.76 µm/30 µin MIN. NICKEL OVERALL. 8 - 0.76 µm/30 µin MIN. NICKEL OVERALL. 9 - 0.76 µm/30 µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 2.50 µm/100 µin MIN. MATTE TIN OVER 1.25 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. | |
| 2 - 0.38 µm/15 µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88 µm/75 µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 3 - 0.76 µm/30 µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88 µm/75 µin MIN. MATTETIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 4 - 2.50 µm/100 µin MIN. NICKEL OVERALL. 5 - 0.38 µm/15 µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 6 - 0.38 µm/15 µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 7 - 0.76 µm/30 µin MIN. MATTETIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 6 - 0.38 µm/15 µin MIN. MATTETIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 7 - 0.76 µm/30 µin MIN. NICKEL OVERALL. 8 - 0.76 µm/30 µin MIN. NICKEL OVERALL. 9 - 0.76 µm/30 µin MIN. NICKEL OVERALL. 1.27 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. 2.50 µm/100 µin MIN. MATTE TIN OVER 1.25 µm/50 µin MIN. NICKEL OVERALL. | 8 |
| 4 - 2.50μm/ 100μm Min. MATTE TIN OVER 1.25μm/50μm Min. NICKEL OVERALL. SEE TABLE ORANGE TO L ± 3.0 DRAWING SIZE THIRD ANGLE PROJECTION SEE TABLE | |
| DRAWING SIZE THIRD ANGLE PROJECTION 87831 SEE TABLE | |
| $lacksquare$ Must remain $lacksquare$ Δ A | ENERAL MARKET |
| A15 | |



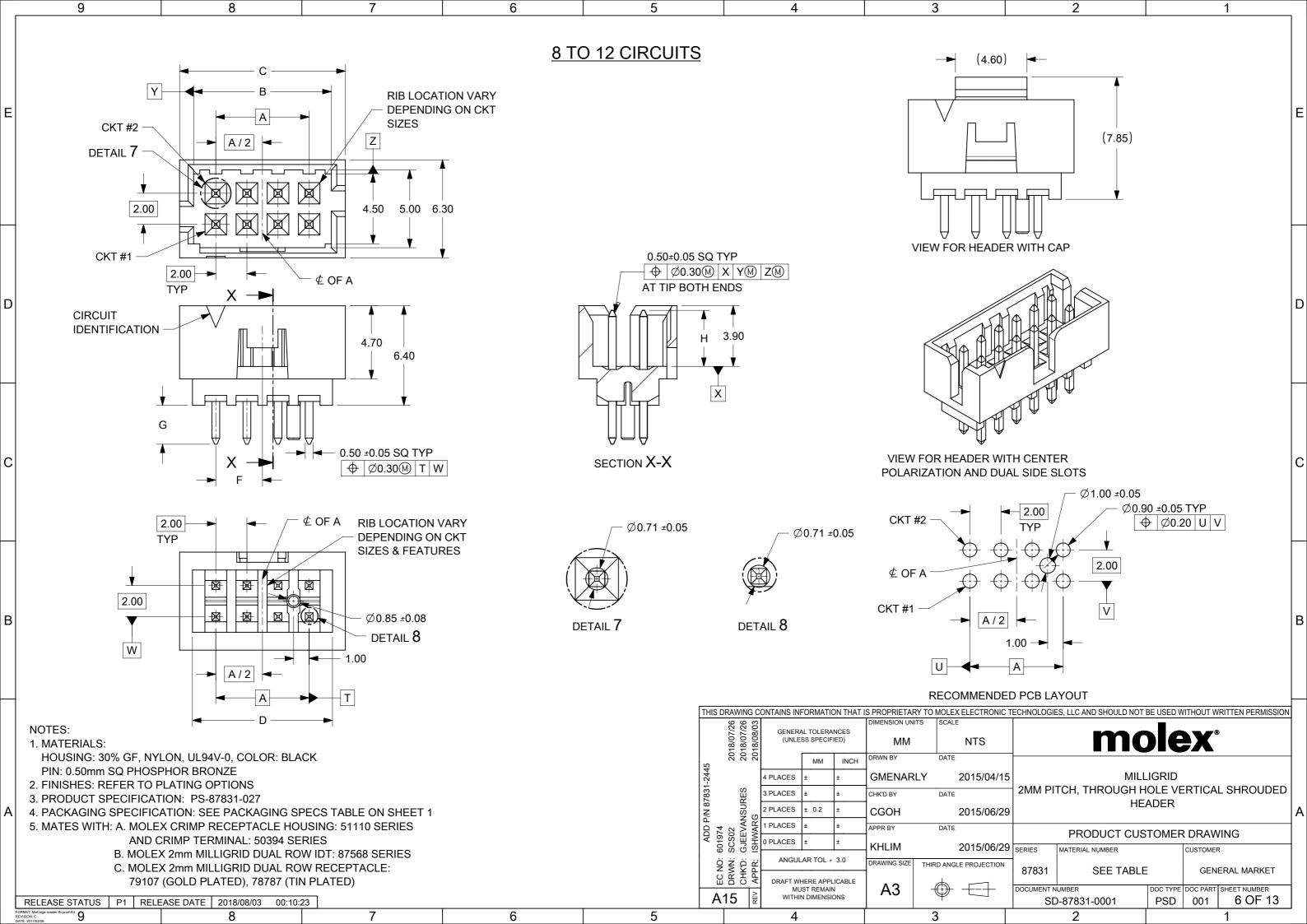
| | 9 | | 8 | 7 | | 6 | | 5 | | 4 | | 3 |). | | 2 | 2 | | | 1 | |
|---|---|---|--|---------------------|--------------------|---------|----------|------|---|--|-----------------|--------------------|------------------------------|-------------|---------------|----------|--------|--------------------------|--|-----|
| | | | | | | | 6 CIRCU | JITS | | | | | | | | | | | | |
| | OVT | ASSY P/N | ASSY P/N | ASSY P/N | DI ATINO | FRICTIO | ON LOCKS | SIDE | SLOTS | OENTED | | | | | DIME | NSION | | | | |
| | CKT SIZE | WITHOUT CAP IN TUBE | WITH CAP IN TUBE | WITH CAP IN T&R | PLATING OPTIONS | DUAL | CENTER | | SINGLE | CENTER POLARIZATION | PEG | Α | В | С | D | E | F | G | Н | E |
| | | 87831-0619 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-0620 | N.A | N.A | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-0621 | N.A | N.A | 3 | N.A | N.A | YES | N.A | N.A | N.A | | | | | | N.A | 2.50 | | |
| | | 87831-0636 | N.A | N.A | 4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-0628 | N.A | N.A | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-0629 | N.A | N.A | 3 | N.A | N.A | YES | N.A | N.A | YES | | | | | | N.A | 2.50 | | |
| | | 87831-0641 | N.A | N.A | 2 | | | | | | | | | | | | | | 3.60±0.20 | |
| | | 87831-0642 | N.A | 87831-5552 | 3 | N.A | YES | YES | N.A | N.A | N.A | | | | | | | 2.50 | | D |
| | | 87831-5241 | N.A | N.A | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-5242 | N.A | N.A | 3 | N.A | YES | YES | N.A | N.A | N.A | | | | | | | 3.50 | | |
| - | 6 | 87831-6241 | N.A | N.A | 2 | | 1,50 | | | | | 4.00 | 6.85 | 8.65 | 7.00 | N.A | | | | |
| | | 87831-6242 | N.A | N.A | 3 | N.A | YES | YES | N.A | N.A | N.A | | | | | | 2.00 | 2.80 | | |
| | | 87831-0643 | N.A | N.A | 2 | | (-0.0) | | \/=0 | | | | | | | | | 0.50 | | |
| ; | | 87831-0644 | N.A | N.A | 3 | N.A | YES | N.A | YES | N.A | N.A | | | | | | | 2.50 | | С |
| | | 87831-0645 | N.A | N.A | 2 | | (=0 | | \/=0 | | \/=0 | | | | | | | 0.50 | 3.60 ^{+0.15} _{-0.10} | |
| | | 87831-0646 | N.A | N.A | 3 | N.A | YES | N.A | YES | N.A | YES | | | | | | | 2.50 | -0.10 | |
| | | 87831-0632 | N.A | N.A | 2 | N.A | YES | YES | N.A | N.A | YES | | | | | | | 2.50 | | |
| | | 87831-5119 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-5121 | N.A | N.A | 3 | N.A | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | N.A | 2.50 | 3.60±0.20 | |
| | | 87831-5136 | N.A | N.A | 4 | | | | | | | | | | | | | | | В |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 - 0.05- | <u>OPTIONS:</u> 0.13µm/2-5µin GOLD II | | | | | | | | VING CONTAINS INFORMATION OF CONTAINS INFORMA | DIMENS | MM | MOLEX ELECTI SCALE NTS | | IOLOGIES, LLO | | | ed WITHOUT W | | NC |
| | 1.27µ 2 - 0.38µ 1.88µ 1.27µ 3 - 0.76µ | m/75µin MIN. MATTE m/50µin MIN. NICKEL m/15µin GOLD IN COI m/75µin MIN. MATTE m/50µin MIN. NICKEL im/30µin GOLD IN COI | OVERALL. NTACT AREA AND TIN IN SOLDER TA OVERALL. NTACT AREA AND | IL AREA OVER | | | | | 1-2445 | 4 PLACES ± ± 3 PLACES ± ± 2 PLACES ± 0.2 ± | GME CHK'D E CGC | ENARLY BY DH | 2015/ DATE 2015/ | 2N 06/29 | PI | , THROUG | HEADER | VERTICA R IER DRAW | | D A |
| R | 1.27µ 4 - 2.50µ | m/75µin MIN. MATTE m/50µin MIN. NICKEL m/100µin MIN. MATTE | OVERALL. E TIN OVER 1.25µm | n/50μin MIN. NICKEL | OVERALL. | 6 | ı | | 99 SS NO SS | ANGULAR TOL ± 3.0 | BLE A | IG SIZE THIR | O ANGLE PROJE | , 87 | 7831 | 331-0001 | | YPE DOC PART | ERAL MARKET SHEET NUMBER 5 OF 13 | |

5

6

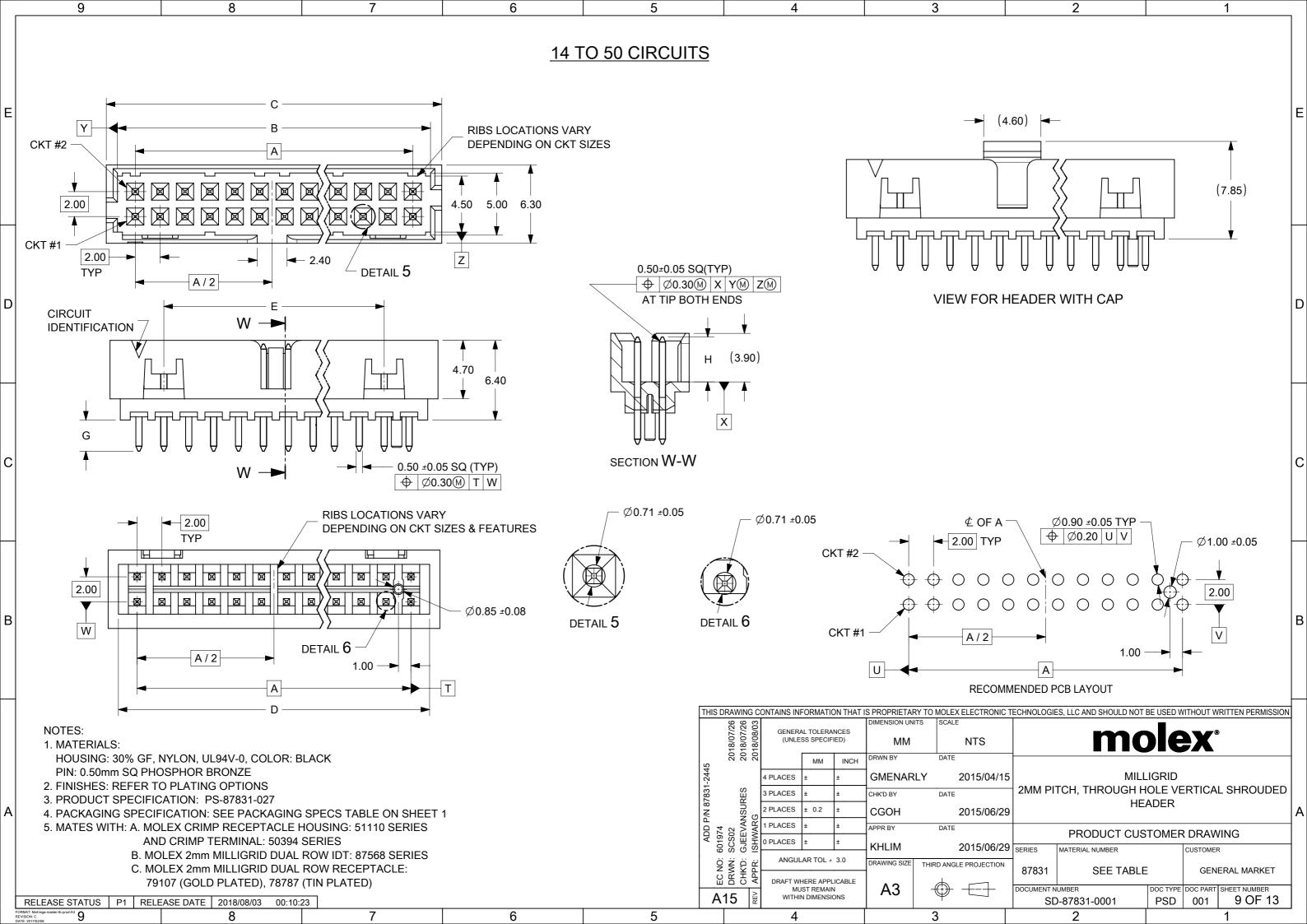
 RELEASE STATUS
 P1
 RELEASE DATE
 2018/08/03
 00:10:23

 FORMAT Met Hoge master to prod A3 REVISION: C: DATE: 2017/02/205
 8



| | | 9 | 8 | 7 | | 6 | | 5 | | 4 | | | 3 | | | 2 | | | 1 | |
|----------------------------|---|---|---|--------------------|------------|---------|----------|-------|-----------|--|-----------------------|------------------------------|-------------------------|----------------------------|-------------|---------------|---------|----------|--------------------------------|-----------|
| | | | | | | | 8 CIRC | CUITS | | | | | | | | | | | | |
| | CKT | ASSY P/N | ASSY P/N | ASSY P/N | PLATING | FRICTIO | N LOCKS | SIDE | SLOTS | CENTER | | | | | DIME | ENSION | | | | |
| E | SIZE | WITHOUT CAP IN TUBE | WITH CAP IN TUBE | WITH CAP IN T&R | OPTIONS | DUAL | CENTER | DUAL | SINGLE | POLARIZATION | PEG | Α | В | С | D | Е | F | G | Н | E |
| | | 87831-0819 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-0820 | N.A | N.A | 2 | | NA | VEC | N. A | VEO | N. A | | | | | | N. A | 0.50 | | |
| | | 87831-0821 | N.A | N.A | 3 | - N.A | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | N.A | 2.50 | | |
| | | 87831-0836 | N.A | N.A | 4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-0828 | N.A | N.A | 2 | NI A | NI A | VEC | NI A | VEC | VEC | | | | | | NI A | 2.50 | | |
| | | 87831-0829 | N.A | N.A | 3 | N.A | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | N.A | 2.50 | | |
| | | 87831-0841 | N.A | 87831-5551 | 2 | N.A | YES | YES | NI A | NI A | N.A | | | | | | | 2.50 | | |
| | | 87831-0842 | N.A | N.A | 3 | IN.A | 1E9 | 1E3 | N.A | N.A | IN.A | | | | | | | 2.50 | 3.60±0.20 | |
| | | 87831-5841 | N.A | N.A | 2 | N.A | YES | YES | N.A | N.A | YES | | | | | | | | | |
| | 8 | 87831-5441 | N.A | N.A | 2 | N.A | YES | YES | N.A | N.A | N.A | 6.00 | 8.85 | 10.65 | 9.00 | N.A | | 3.50 | | |
| $+ \parallel$ | 0 | 87831-5442 | N.A | N.A | 3 | IN.A | TES | TES | IN.A | N.A | IN.A | 0.00 | 0.00 | 10.65 | 9.00 | IN.A | | | | |
| | | 87831-5541 | N.A | N.A | 2 | N A | VEC | VES | N A | N A | NI A | | | | | | | 2.90 | | |
| | | 87831-5542 | N.A | N.A | 3 | N.A | YES | YES | N.A | N.A | N.A | | | | | | 3.00 | 2.80 | | |
| c | | 87831-5741 | N.A | N.A | 2 | N.A | YES | YES | N.A | N.A | N.A | | | | | | 3.00 | 4.70 | | c |
| | | 87831-5742 | N.A | N.A | 3 | IN.A | 1E3 | 1E3 | IN.A | IN.A | IN.A | | | | | | | 4.70 | | |
| | | 87831-0832 | N.A | N.A | 2 | N.A | YES | YES | N.A | N.A | YES | | | | | | | 2.50 | | |
| 4 | | 87831-0843 | N.A | N.A | 2 | N.A | YES | N.A | YES | N.A | N.A | | | | | | | 2.50 | | L |
| | | 87831-0844 | N.A | N.A | 3 | IN.A | TEO | IN.A | IES | IN.A | IN.A | | | | | | | 2.00 | 3.60 ^{+0.15} -0.10 | |
| | | 87831-0845 | N.A | N.A | 2 | N.A | YES | N.A | YES | N.A | YES | | | | | | | 2.50 | | |
| В | | 87831-0846 | N.A | N.A | 3 | IN.A | IES | IN.A | IES | IN.A | 1 = 3 | | | | | | | 2.50 | | E |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | PLATING | OPTIONS: | | | | | | | | RAWING CONTAINS INFORMATION OF STATE OF | DIM | COPRIETARY T ENSION UNITS | SCALE | ECTRONIC TEC | CHNOLOGIES, | | | | | NC |
| | 1.88 1.27 2 - 0.38 1.88 | -0.13µm/2-5µin GOLD um/75µin MIN. MATTE µm/50µin MIN. NICKEI µm/15µin GOLD IN CO µm/75µin MIN. MATTE | E TIN IN SOLDER T L OVERALL. DNTACT AREA ANI E TIN IN SOLDER T | AIL AREA OVER | | | | | 7831-2445 | O S O S O S O S O S O S O S O S O S O S | INCH DRV ± GI ± CHK | MM WN BY MENARLY CD BY GOH | DATE 201 | TS 15/04/15 15/06/29 | 2MM PITC | | MILLIGI | E VERTIC | AL SHROUDE | D A |
| ; | 1.27 3 - 0.76 1.88 1.27 | um/50µin MIN. NICKEI µm/30µin GOLD IN CC µm/75µin MIN. MATTE µm/50µin MIN. NICKEI µm/100µin MIN. MATT | L OVERALL. DNTACT AREA ANI E TIN IN SOLDER T L OVERALL. | O AIL AREA OVER | L OVERALL. | | | | | NAWY O PLACES # O PLACES # O PLACES # ANGULAR TOL # ANGULAR TOL # MUST REMAIL | ± KH 3.0 DRA | PR BY | DATE 20' HIRD ANGLE PR | 15/06/29 s | | ATERIAL NUMBE | TABLE | | | |
| | | ATUS P1 RELEASE I | | | 1 | | <u> </u> | | A | 15 | ONS | /\J | 1 | | | 37831-000° | | SD 001 | 7 OF 13 | |
| REVISION: C DATE: 2017/ | t-lega-master-tb-prod-A3 | 9 | 8 | 7 | | 6 | | 5 | | 4 | | | 3 | | | 2 | | | 1 | |

| 9 | | 8 | 7 | | 6 | | 5 | | 4 | | | 3 | | | 2 | | | 1 | |
|---|---|--|---|--|----------|---------|---------------|---------------------------------------|---|---|-------------------------------|------------------------|---------------------------------|-------------|------------|---------------------------|------------------------------|-----------------------------|------|
| | | | | | | 10 TO 1 | 12 CIRC | CUITS | | | | | | | | | | | |
| CKT | ASSY P/N | ASSY P/N | ASSY P/N | PLATING | FRICTIC | N LOCKS | SIDE | SLOTS | CENTER | | | | | DIME | ENSION | | | | |
| SIZE | IN TUBE | WITH CAP IN TUBE | WITH CAP IN T&R | OPTIONS | DUAL | CENTER | DUAL | SINGLE | | PEG | Α | В | С | D | Е | F | G | Н | |
| | 87831-1019 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 87831-1020 | N.A | N.A | 2 | N.A | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | | |
| | 87831-1021 | N.A | 87831-5562 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 87831-1036 | N.A | N.A | 4 | | | | | | | 1 | | | | | | | - | |
| | 87831-1010 | N.A | 87831-5561 | 2 | N.A | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | N.A | 3.50 | 0.00.00 | |
| | 87831-1011 | N.A | N.A | 3 | | | | | | | 1 | | | | | | | 3.60±0.20 | ' |
| | 87831-1028 | N.A | N.A | 2 | N.A | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | | 2.50 | | |
| 10 | 87831-1029 | N.A | 87831-5557 | 3 | N. A | | \/F0 | N. A. | \/50 | \/=0 | 8.00 | 10.85 | 12.65 | 11.00 | N.A | | 0.50 | 4 | |
| | 87831-1035 | N.A | N.A | 3 | N.A | N.A | YES | N.A | YES | YES | 1 | | | | | | 3.50 | - | |
| | 87831-1041 87831-1042 | N.A | N.A | 2 | N.A | YES | YES | N.A | N.A | N.A | | | | | | | 2.50 | | |
| | 87831-1042 87831-1032 | N.A N.A | 87831-5553 N.A | 2 | N.A | YES | YES | N.A | N.A | YES | 1 | | | | | | 2.50 | | 4 |
| | 87831-1032 87831-1043 | N.A N.A | N.A N.A | 2 | IN.A | IES | 153 | IN.A | IN.A | IES | 1 | | | | | 4.00 | 2.50 | - | |
| | 87831-1044 | N.A | N.A | 3 | N.A | YES | N.A | YES | N.A | N.A | | | | | | 1.00 | 2.50 | 3 60 +0.15 | از |
| | 87831-1045 | N.A | N.A | 2 | | | | | | | <u> </u> | | | | | | | 3.60 ^{+0.15} -0.10 | |
| | 87831-1046 | N.A | N.A | 3 | N.A | YES | N.A | YES | N.A | YES | | | | | | | 2.50 | | |
| | | | | - | | | | - | | 1 | 1 | 1 | - | - | - | 1 | - | - | 1 |
| | 87831-1219 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | | 1 |
| | 87831-1220 | N.A | 87831-5556 | 2 | - | | \ <i>(</i> =0 | | \/=0 | | | | | | | | 0.50 | | |
| | 87831-1221 | N.A | N.A | 3 | N.A | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | | |
| | 87831-1236 | N.A | N.A | 4 | | | | | | | | | | | | N.A | | | |
| | 87831-1228 | N.A | N.A | 2 | | | | | | | 1 | | | | | | 0.50 | 3.60±0.20 | |
| | 87831-1229 | N.A | 87831-5558 | 2 3 | N.A | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | | 2.50 | 3.0010.20 | ' |
| | 87831-1258 | N.A | A13 87831-5567 | 2 | | | | | | | | | | | | | 3.50 | 7 | |
| 12 | 87831-1241 | N.A | N.A | 2 | N.A | YES | YES | N.A | N.A | N.A | 10.00 | 12.85 | 14.65 | 13.00 | N.A | | 2.50 | 7 | |
| | 87831-1242 | N.A | N.A | 3 | | | | | | | 1 | | | | | | | _ | |
| | 87831-1255 | 87831-1256 | N.A | 2 | N.A | YES | YES | N.A | N.A | N.A | 1 | | | | | | 3.50 | 1 | _ |
| | 87831-1232 | N.A | N.A | 2 | N.A | YES | YES | N.A | N.A | YES | | | | | | 5.00 | 2.50 | 4 | |
| | 87831-1243 | N.A | N.A | 2 | N.A | YES | N.A | YES | N.A | N.A | | | | | | | 2.50 | 2 00+0.15 | ز |
| | 87831-1244 87831-1245 | N.A N.A | N.A N.A | 3 | 1 | | | | | | 1 | | | | | | | 3.60 -0.10 | |
| | 87831-1245 87831-1246 | N.A N.A | N.A N.A | 3 | N.A | YES | N.A | YES | N.A | YES | | | | | | | 2.50 | | |
| 1 - 0.05- 1.88µr 1.27µr 2 - 0.38µ 1.88µr 1.27µr 3 - 0.76µ 1.88µr 1.27µr | GOPTIONS: 0.13µm/2-5µin GOLD II m/75µin MIN. MATTE T m/50µin MIN. NICKEL (Jm/15µin GOLD IN CON m/75µin MIN. MATTE T m/50µin MIN. NICKEL (Jm/30µin GOLD IN CON m/75µin MIN. MATTE T m/50µin MIN. MATTE T m/50µin MIN. MATTE T | TIN IN SOLDER TA OVERALL. NTACT AREA AND TIN IN SOLDER TA OVERALL. NTACT AREA AND TIN IN SOLDER TA OVERALL. | AIL AREA OVER AIL AREA OVER AIL AREA OVER | . OVERALL. | | | | ADD P/N 87831-2445 601974 SCS02 | WING CONTAINS INFORMATION AWING CONTAINS INFORMATION SOLUTION GENERAL TOLERAY (UNLESS SPECIFI MM 4 PLACES ± 3 PLACES ± 2 PLACES ± 0 PLACES ± | NCES (ED) DIME INCH DRW # GM # CHK # CC # APP! | MM WN BY MENARLY DBY GOH R BY | DATE DATE DATE DATE | TS 15/04/15 15/06/29 15/06/29 s | 2MM PITC | CH, THRO | MILLIG UGH HOL HEAD | RID LE VERTION DER DR. | CAL SHRO | UDED |
| | | | | | | | | | MUST REMAIN | ı I , | A3 | ⊕ + | | OCUMENT NUM | MBER | DO | C TYPE DOC P | ART SHEET NUME | |
| ELEASE STAT | | | :10:23 | <u>, </u> | | | | A15 | 5 | ONS . | , . | <u> </u> | | | 37831-000° | 1 | PSD 00 | 1 | |
| Met-lega-master-tb-prod-A3 9 | | 8 | 7 | | 6 | | 5 | | 4 | | | 3 | | | 2 | | | 1 | |



| 9 | | 8 | 7 | | 6 | | 5 | | 4 | | , | 3 | | | 2 | | | 1 |
|----------------|---|----------------------|--------------------|------------------|----------|--------------|---|------------|---|-------------|--------------|------------|-------------|------------------|----------------|--------------|--------------|---------------|
| | | | | | | 14 TO | 20 CIR | CUITS | | | | | | | | | | |
| СКТ | ASSY P/N WITHOUT CAP | ASSY P/N WITH CAP | ASSY P/N | PLATING | FRICTIC | N LOCKS | SIDE | SLOTS | CENTER | PEG | | | | DIME | NSION | | | |
| SIZE | IN TUBE | IN TUBE | WITH CAP IN T&R | OPTIONS | DUAL | CENTER | DUAL | SINGLE | POLARIZATION | PEG | Α | В | С | D | Е | F | G | Н |
| | 87831-1419 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| ļ | 87831-1420 | 87831-1430 | 87831-5554 | 2 | VE0. | NA | VEO | NI A | VEC | NI A | | | | | | | 0.50 | |
| Ţ | 87831-1421 | N.A | 87831-5560 | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | |
| Ţ | 87831-1436 | N.A | N.A | 4 | 7 | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 87831-1428 | N.A | A14 87831-5564 | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | 12.00 | 14.85 | 16.65 | 15.00 | 8.00 | N.A | 2.50 | 3.60±0.20 |
| | 87831-1429 | N.A | 87831-5563 | 3 | 123 | IN.A | TES | IN.A | 163 | 163 | | | | | | | 2.30 | |
| | 87831-1435 | N.A | N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | | 3.50 | |
| | 87831-1410 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 3.50 | |
| | 87831-1411 | N.A | N.A | 3 | | | . = 0 | | . = 0 | | | | | | | | | |
| | 87831-1619 | N.A | N.A | 1 | T | | | | | | | | | 1 | | | | |
| | 87831-1620 | N.A | N.A | 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 87831-1621 | N.A | N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | |
| 16 | 87831-1636 | N.A | N.A | 4 | | | | | | | 14.00 | 16.85 | 18.65 | 17.00 | 10.00 | N.A | | 3.60±0.20 |
| Ţ | 87831-1628 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | NI A | YES | VEC | | | | | | | 2.50 | |
| | 87831-1629 | N.A | 87831-5559 | 3 | TES | N.A | TES | N.A | TES | YES | | | | | | | 2.50 | |
| | 87831-1635 | N.A | N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | | 3.50 | |
| | 87831-1819 | N.A | N.A | 1 | <u> </u> | | | | | | | | | 1 | | | | |
| } | 87831-1820 | N.A | 87831-5566 | 2 | + | | | | | | | | | | | | | |
| + | 87831-1821 | N.A | N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | |
| 18 | 87831-1836 | N.A | N.A | 4 | - | | | | | | 16.00 | 18.85 | 20.65 | 19.00 | 12.00 | N.A | | 3.60±0.20 |
| | 87831-1828 | N.A | N.A | 2 | | N A | | | | | | | | | | | | |
| | 87831-1829 | N.A | N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | | 2.50 | |
| | | | | | 1 | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | 87831-2019 | N.A | N.A | 1 | _ | | | | | | | | | | | | | |
| | 87831-2020 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | |
| | 87831-2021 | N.A | N.A | 3 | - | | | | | | | | | | | | | |
| 00 | 87831-2036 | N.A | N.A | 4 | | | | | | | 40.00 | 00.05 | 00.05 | 04.00 | 44.00 | NI A | | 2 00 10 00 |
| 20 | 87831-2028 87831-2029 | N.A N.A | N.A N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | 18.00 | 20.85 | 22.65 | 21.00 | 14.00 | N.A | 2.50 | 3.60±0.20 |
| | 87831-2029 87831-2035 | N.A N.A | N.A N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | - | | | | | | 3.50 | 1 |
| | 87831-2010 | N.A | N.A | 2 | | | | | | | - | | | | | | | 1 |
| | 87831-2011 | N.A | A13) 87831-2041 | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 3.50 | |
| | | | | | | | | Tule DDA | AWING CONTAINS INFORMATION | THAT IS DOO | ADDIETADV TO | MOLEV ELEC | TDONIC TECL | NOLOCIES LI | C AND SHOUL | D NOT DE LIS | ED WITHOUT | WDITTEN DEDMI |
| <u>PLATING</u> | OPTIONS: | | | | | | | | | DIMEN | NSION UNITS | SCALE | TRONIC TECH | INOLOGIES, LI | | | | |
| 1 - 0.05- | 0.13µm/2-5µin GOLD | IN CONTACT ARE | A AND | | | | | 70/8 | GENERAL TOLERANC (UNLESS SPECIFIED MM | | MM | NT | s | | m | 10 l | ex | . |
| | ım/75µin MIN. MATTE | | AIL AREA OVER | | | | | ιό Ç | MM | INCH DRWN | I BY | DATE | | | | | | |
| • | ım/50µin MIN. NICKEL ım/15µin GOLD IN CC | | n | | 1-244 | 4 PLACES ± ± | GM | ENARLY | 201 | 5/04/15 | | | MILLIGR | | | | | |
| • | ım/75µin MIN. MATTE | | | | | 3783 | S 3 PLACES ± ± ± 2 PLACES ± 0.2 ± 0 | CHK'D |) BY | DATE | 2 | MM PITCH | H, THROU | GH HOLE HEADE | | AL SHROUI | | |
| 1.27µı | ım/50µin MIN. NICKEL | OVERALL. | | | | N N | 7 0 | CG | | | 5/06/29 | | | HEADL | .1 \ | | | |
| • | ım/30µin GOLD IN CO ım/75µin MIN. MATTE | | | | | | | ADD 601974 | 1 PLACES ± ± ± 0 PLACES ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± | APPR | | DATE | | | PRODUCT | CUSTON | MER DRA | WING |
| | ım/75µin MIN. MATTE ım/50µin MIN. NICKEL | | AIL ANEA UVEK | | | | | | | KHI | | | 5/06/29 SEF | RIES MAT | ERIAL NUMBER | | CUSTON | IER |
| | ım/100µin MIN. MATT | | | ANGULAR TOL ± 3. | ARIE | | RD ANGLE PRO | JECTION 8 | 37831 | SEE T | ABLE | GE | NERAL MARKE | | | | | |
| . 2.50μ | | | | | | | | 1 111 7 | 1 CL SLI DRAFT WHERE APPLIC | ABLE I | | A - | — I | | | | 1 | |
| | TUS P1 RELEASE DA | | 0:10:23 | | | | | A15 | MUST REMAIN | | /3 - | ₩ ± | DO | CUMENT NUMBE | R '831-0001 | PS | TYPE DOC PAR | SHEET NUMBER |

| 9 | | 8 | 7 | | 6 | | 5 | | 4 | | , | 3 | | | 2 | | | 1 | |
|-------------------|--|----------------------|----------------------|---------|---------|----------|--------|------------------------|--|--------------|--------|--------------|-------------|-----------------------|----------------|----------|----------------|-------------|------------------|
| | | | | | | 22 TO 30 | 0 CIRC | UITS | | | | | | | | | | | |
| CKT | ASSY P/N WITHOUT CAP | ASSY P/N WITH CAP | ASSY P/N WITH CAP | PLATING | FRICTIC | N LOCKS | SIDE | SLOTS | CENTER | PEG | | | | DIME | ENSION | | | | |
| SIZE | IN TUBE | IN TUBE | IN T&R | OPTIONS | DUAL | CENTER | DUAL | SINGLE | POLARIZATION | | Α | В | С | D | E | F | G | Н | |
| | 87831-2219 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 87831-2220 | N.A | N.A | 2 | 7 | 1 | VE0 | | \/F0 | | | | 1 | | | | 0.50 | | |
| | 87831-2221 | N.A | N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | 00.00 | 00.05 | 04.05 | 00.00 | 10.00 | N. A | 2.50 | 0.0010.0 | |
| 22 | 87831-2236 | N.A | N.A | 4 | 7 | | | | | | 20.00 | 22.85 | 24.65 | 23.00 | 16.00 | N.A | | 3.60±0.2 | ⁰ |
| | 87831-2228 | N.A | N.A | 2 | VEC | N.A | VEC | NI A | VEC | VEC | 1 | | | | | | 2.50 | 7 | |
| | 87831-2229 | N.A | N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | | 2.50 | | |
| | 87831-2419 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | | 7 |
| | 87831-2420 | N.A | N.A | 2 | YES | l NA | YES | N.A | YES | NI A | | | | | | | 2.50 | | |
| | 87831-2421 | N.A | N.A | 3 | 7 15 | N.A | TES | IN.A | 150 | N.A | | | | | | | 2.50 | | |
| | 87831-2436 | N.A | N.A | 4 | 7 | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | 87831-2428 | N.A | N.A | 2 | | | | | | | 22.00 | 24.85 | 26.65 | 25.00 | 18.00 | N.A | 2.50 | 3.60±0.2 | o |
| | 87831-2429 | N.A | N.A | 3 | YES | | YES | N A | YES | VEC | | | | | | | 2.50 | | |
| | 87831-2435 | N.A | N.A | 3 | T YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | İ | | | 3.50 | 7 | |
| | A15) 87831-2445 | N.A | N.A | 3 | 7 | | | | | | | | | İ | | | 2.80 | | |
| | 87831-2410 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 3.50 |] | 4 |
| | 87831-2619 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 87831-2620 | 87831-2630 | 87831-5555 | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | | |
| | 87831-2621 | N.A | N.A | 3 | 7 15 | IN.A | TES | IN.A | 150 | IN.A | | | | | | | 2.50 | | |
| 26 | 87831-2636 | N.A | N.A | 4 | 7 | | | | | | 24.00 | 26.85 | 28.65 | 27.00 | 20.00 | N.A | | 3.60±0.2 | o |
| | 87831-2628 | N.A | N.A | 2 | VE0. | 1 | \/F0 | N. A | \/50 | \/F0 | 1 | | 1 | | | | 0.50 | 7 | |
| | 87831-2629 | N.A | N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | İ | | 1 | | | | 2.50 | | İ |
| | 87831-2610 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 3.50 | | |
| | 87831-2819 | N.A | N.A | 1 | | Т | | | | | | | | | | | | | |
| | 87831-2820 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | | |
| 28 | 87831-2821 | N.A | N.A | 3 | 7 123 | IN.A | TES | IN.A | 153 | IN.A | 26.00 | 20.05 | 20.65 | 20.00 | 22.00 | N.A | 2.50 | 3 60+0 3 | \bigcap |
| 20 | 87831-2836 | N.A | N.A | 4 | | | | | | | 26.00 | 28.85 | 30.65 | 29.00 | 22.00 | IN.A | | 3.60±0.2 | ۱ ا ^۲ |
| | 87831-2828 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES |] | | | | | | 2.50 | | |
| | 87831-2829 | N.A | N.A | 3 | 163 | IN.A | 163 | IN.A | 150 | TES | | | | | | | 2.30 | | |
| | 87831-3019 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | | 1 |
| İ | 87831-3020 | N.A | N.A | 2 | 7 | | | | \ | l | | | | | | | 0.50 | | |
| | 87831-3021 | N.A | N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | | |
| | 87831-3036 | N.A | N.A | 4 | 7 | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | 87831-3028 | N.A | N.A | 2 | \/=0 | 1 | \/F0 | | \/50 | \/=0 | 28.00 | 30.85 | 32.65 | 31.00 | 24.00 | N.A | 0.50 | 3.60±0.2 | ⁰ |
| İ | 87831-3029 | N.A | N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | | 2.50 | | |
| | 87831-3035 | N.A | N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES |] | | | | | | 3.50 |] | |
| | 87831-3010 | 87831-3030 | 87831-3050 | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 3.50 | | |
| ATING OF | PTIONS: 3µm/2-5µin GOLD IN | CONTACT AREA A | ND. | | | | | | WING CONTAINS INFORMATION 90,000 GENERAL TOLERANCI (UNLESS SPECIFIED MM | ES) | MM | SCALE NT | | inologies, li | | | ed WITHOUT EX | | IISSION |
| 1.88µm/ | 75µin MIN. MATTE TI | N IN SOLDER TAIL | | | | | | 445 | | INCH DRWN | ENARLY | DATE 2016 | 5/04/15 | | | MILLIGR | ID. | | |
| • | 50µin MIN. NICKEL O | | | | | | | 31-2 | 4 PLACES ± ± | | | | | MM PITCH | ı H, THROUG | | | AL SHROLL | DED |
| | 15µin GOLD IN CONT | | | | | | | 878 | 3 PLACES ± ± ± 2 PLACES ± 0.2 ± | CHK'D | | DATE | | WIIWI I I I OI | 1, 11111000 | HEADE | | AL OFFICO | DLD |
| | 75µin MIN. MATTE TII | | AREA OVER | | | | | Z Z | Z U | CG | OH | 2015 | 5/06/29 | | | , | | | |
| • | 50µin MIN. NICKEL O | | | | | | | DD 1 | Y Y PLACES ± ± | APPR | BY | DATE | | F | PRODUCT | CUSTON | IER DRA | WING | |
| • | 30µin GOLD IN CONT 75µin MIN. MATTE TII | | ADEA OVED | | | | | ADD 601974 SCS02 | PLACES ± ± | кні | _IM | 2015 | 5/06/29 SEF | | ERIAL NUMBER | | CUSTOM | | |
| • | 75µIN MIN. MATTE TI 50µIN MIN. NICKEL O | | ANEA UVER | | | | | | | | | RD ANGLE PRO | IECTION | | | ים י | | | |
| | 100µin MIN. MATTE T | | Oµin MIN. NICKEL O | VERALL. | | | | EC NO: | DRAFT WHERE APPLICA | ABLE | | A - | _ | 37831 | SEE TA | | | NERAL MARK | |
| ASE STATI | JS P1 RELEASE DA | TE 2018/08/03 00·10 | 0:23 | | | | | A15 | MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS | , <i>F</i> | \3 - | Ф — | | CUMENT NUMBE SD-87 | ®31-0001 | PS | | SHEET NUMBE | |
| naster-tb-prod-A3 | 1 | 8 | 7 | | 6 | | 5 | <u> </u> | 4 | \neg | ' ' | 3 | | | 2 | <u> </u> | 1 | 1 | |

| | 9 | | 8 | 7 | | 6 | | 5 | | 4 | | | 3 | | | 2 | | | 1 | | |
|---|--|---|--|---|----------|-----------|---|---------|---------|---|---------------|--------------|----------------|-------------|--------------|---------------|------------------------|-------------|--------------------|--|--|
| | | | | | | _ | 32 TO | 40 CIRC | CUITS | | | | | | | | | | | | |
| | CKT | ASSY P/N WITHOUT CAP | ASSY P/N WITH CAP | ASSY P/N WITH CAP | PLATING | FRICTIC | N LOCKS | SIDE | SLOTS | CENTER | PEG | | | | DIME | ENSION | | | | | |
| | SIZE | IN TUBE | IN TUBE | IN T&R | OPTIONS | DUAL | CENTER | DUAL | SINGLE | POLARIZATION | | Α | В | С | D | E | F | G | Н | | |
| E | | 87831-3219 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - | | 87831-3220 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | | | |
| | 20 | 87831-3221 | N.A | N.A | 3 | 1 1 1 2 3 | IN.A | TES | IN.A | 1 1 1 2 3 | IN.A | 20.00 | 20.05 | 24.65 | 22.00 | 20.00 | N.A | 2.50 | 2 60 10 20 | | |
| | 32 | 87831-3236 | N.A | N.A | 4 | | | | | | | 30.00 | 32.85 | 34.65 | 33.00 | 26.00 | IN.A | | 3.60±0.20 | | |
| | | 87831-3228 | N.A | N.A | 2 | VEC | NI A | YES | NI A | YES | VEC |] | | | | | | 0.50 | | | |
| | | 87831-3229 | N.A | N.A | 3 | YES | N.A | 1E9 | N.A | TES | YES | | | | | | | 2.50 | | | |
| | | 07004 0440 | | | | | 1 | | 1 | 1 | | 1 | 1 | 1 | T | 1 1 | | | | | |
| | | 87831-3419 | N.A | N.A | 1 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - | 87831-3420 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | | | |
| | | 87831-3421 | N.A | N.A | 3 | 4 | | | | | | 00.00 | 04.05 | 00.05 | 05.00 | 00.00 | | | 0.00.000 | | |
| | 34 | 87831-3436 | N.A | N.A | 4 | 1 | 1 | | | - | - | 32.00 | 34.85 | 36.65 | 35.00 | 28.00 | N.A | | 3.60±0.20 | | |
| D | | 87831-3428 87831-3429 | N.A N.A | N.A N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | | 2.50 | | | |
| | | 87831-3429 87831-3435 | N.A N.A | N.A N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | - | | | | | | 3.50 | | | |
| | | 07001-0400 | 13./7 | IN./\ | | | 11.7 | | 11.7 | | | <u> </u> | | <u> </u> | <u> </u> | | | J.JU | | | |
| | | 87831-3619 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-3620 | N.A | 87831-5564 | 2 | VEC | N A | VEC | N A | VEC | NI A | | | | | | | 2.50 | | | |
| | 36 | 87831-3621 | -3620 N.A 87831-5564 2 -3621 N.A N.A N.A 3 -3636 N.A N.A N.A 4 -3628 N.A N.A N.A 2 YES N.A YES N.A YES YES YES YES 2.50 | 3 60+0 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 30 | 87831-3636 | N.A | N.A | 4 | | | | | | | 34.00 | 30.00 | 36.65 | 37.00 | 30.00 | N.A | | 3.60±0.20 | | |
| | | 87831-3628 | N.A | N.A N.A 3 N.A N.A 4 N.A N.A 2 N.A N.A 3 N.A N.A YES N.A N.A 1 N.A N.A 1 N.A N.A 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-3629 | N.A | N.A | 3 | ILS | IN.A | TES | IN.A | TES | ILS | | | | | | | 2.50 | | | |
| С | 87831-3629 N.A N.A 3 YES N.A YES N.A YES YES | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - | 87831-3820 | | | 2 | + | | | | + | | | | | | | | | | | |
| | - | 87831-3821 | N.A N.A | N.A N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | | | |
| | 38 | 87831-3836 | N.A N.A | N.A N.A | 4 | + | | | | | | 36.00 | 38.85 | 40.65 | 39.00 | 32.00 | N.A | | 3.60±0.20 | | |
| | - | 87831-3828 | N.A N.A | N.A N.A | 2 | | | | | | | 1 | | | | | - | | | | |
| | | 87831-3829 | N.A | N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | | 2.50 | | | |
| | | 070010020 | 14.7 (| 14.74 | <u> </u> | | | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | 87831-4019 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-4020 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | | | |
| В | | 87831-4021 | N.A | N.A | 3 | 113 | 18.7 | ILO | IN.A | 123 | 13.74 | | | | | | | ۷.٥٥ | | | |
| | 40 | 87831-4036 | N.A | N.A | 4 | | | | | | | 38.00 | 40.85 | 42.65 | 41.00 | 34.00 | N.A | | 3.60±0.20 | | |
| | | 87831-4028 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | | 2.50 | | | |
| | | 87831-4029 | N.A | N.A | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-4010 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 3.50 | | | |
| | | | | | | | | | THIS DR | AWING CONTAINS INFORMATIO | N THAT IS PRO | OPRIETARY TO | O MOLEX ELE | CTRONIC TEC | HNOLOGIES, I | LC AND SHOU | D NOT BE US | ED WITHOUT | WRITTEN PERMISSION | | |
| PI | ATING O | PTIONS: | | | | | | | 9 | 9 9 8 0 0 GENERAL TOLERAN | | NSION UNITS | SCALE | | | | | | 7 ® | | |
| | | | | | | | | | | 0.00 GENERAL TOLERAN (UNLESS SPECIFIE MM) | ED) | MM | N ⁻ | TS | | | 101 | ex | . | | |
| 1 | | 13µm/2-5µin GOLD IN | | | | | | | 45 | MM N | INCH | N BY | DATE | | | | | | | | |
| | | /75µin MIN. MATTE T /50µin MIN. NICKEL (| | AKEA UVEK | | | | | 1-24 | 4 PLACES ± | ± GN | MENARLY | 201 | 5/04/15 | | U TUDOU | MILLIGR | | AL CHDOUDED | | |
| 2 | | /15µin GOLD IN CON | | | | | S PLACES ± ± CHKD BY DATE 2MM PITCH, THROUGH HOLE VERT HEADER | | | | | | | | | AL SHROUDED | | | | | |
| Α | 1.88µm/ | /75µin MIN. MATTE T | IN IN SOLDER TAIL | AREA OVER | | | | | Z Z | 2 PLACES ± 0.2 | | HO | | 5/06/29 | | | | | | | |
| | | /50µin MIN. NICKEL (| | | | | | | ADD 974 | O PLACES ± | ± APPF | | DATE | | | PRODUCT | ODUCT CUSTOMER DRAWING | | | | |
| 3 | • | /30µin GOLD IN CON /75µin MIN. MATTE T | | ARFA OVFR | | | | | 1 | | - 1 | LIM | | 5/06/29 SE | ERIES MA | TERIAL NUMBER | | CUSTON | ER | | |
| | • | /50µin MIN. NICKEL (| | | | | | | N S | ANGULAR TOL ± | J.U DRAV | VING SIZE TH | IRD ANGLE PRO | OJECTION | 87831 | SEE 1 | ABLE | GE | NERAL MARKET | | |
| 4 | | /100µin MIN. MATTE | | 0μin MIN. NICKEL 0 | VERALL. | | | | | MUST REMAIN | | 43 | ⊕ + | _, L | DCUMENT NUME | | | YPE DOC PAI | SHEET NUMBER | | |
| RE | EASE STAT | TUS P1 RELEASE D | | | ı | | 1 | | A1 | | NS / | | <u> </u> | | SD-8 | 7831-0001 | PS | D 001 | 12 OF 13 | | |
| FORMAT: Me REVISION: C DATE: 2017/0 | -lega-master-tb-prod-A3 9 | | 8 | 7 | | 6 | | 5 | | 4 | | | 3 | | | 2 | | | 1 | | |

| | 9 | | 8 | 7 | | 6 | | 5 | | 4 | | | 3 | | | 2 | | | 1 |
|--------------------------------|---------------------|--|----------------------|----------------------|---------------------------------------|--|-----------------------|---------------|---|--|---------------|--------------|----------|-------------|--------------|----------------|-------------|-------------|-----------------------------|
| | | | | | | , | 42 TO 5 | 0 CIRC | CUITS | | | | | | | | | | |
| | CKT SIZE | ASSY P/N WITHOUT CAP | ASSY P/N WITH CAP | ASSY P/N WITH CAP | PLATING | FRICTIC | N LOCKS | SIDE | SLOTS | CENTER | PEG | | | | DIME | ENSION | | | |
| | SIZE | IN TUBE | IN TUBE | IN T&R | OPTIONS | DUAL | CENTER | DUAL | SINGLE | POLARIZATION | | Α | В | С | D | E | F | G | Н |
| el l | | 87831-4219 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| _ | | 87831-4220 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | |
| | 42 | 87831-4221 | N.A | N.A | 3 |] 123 | l N.A | ILO | IN.A | I ILS | l N.A | 40.00 | 42.85 | 44.65 | 43.00 | 36.00 | N.A | 2.50 | 3.60±0.20 |
| | 72 | 87831-4236 | N.A | N.A | 4 | | | | | | | 40.00 | 42.00 | 44.03 | 43.00 | 30.00 | IN.A | | 3.0010.20 |
| | | 87831-4228 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | | 2.50 | |
| | | 87831-4229 | N.A | N.A | 3 | 120 | IN.A | 120 | IN.A | TES | 123 | | | | | | | 2.50 | |
| | ſ | 07024 4440 | NI A | NI A | 4 | | | | 1 | | 1 | 1 | | | 1 | 1 | | 1 | |
| 1 | - | 87831-4419 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| | - | 87831-4420 | N.A | N.A N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | |
| | 44 | 87831-4421 | N.A | | | | | | | | | 42.00 | 44.05 | 16.65 | 45.00 | 20.00 | NI A | | 3 60+0 30 |
| | 44 | 87831-4436 87831-4428 | N.A N.A | N.A N.A | 2 | | + | | | | | 42.00 | 44.85 | 46.65 | 45.00 | 38.00 | N.A | | 3.60±0.20 |
| | } | 87831-4428 87831-4429 | N.A N.A | N.A N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | - | | | | | | 2.50 | |
| | | 87831-4435 | N.A N.A | N.A N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | 1 | | | | | | 3.50 | - |
| | | 01001-4400 | 1437 | 1471 | <u>_</u> | | 13./3 | 120 | | 120 | | <u> </u> | L | | | | <u> </u> | | <u></u> |
| | | 87831-4619 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-4620 | N.A | N.A | 2 | YES N.A | l NA | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | |
| | 46 | 87831-4621 | N.A | N.A | 3 |] 123 | IN.A | TES | IN.A | TES | IN.A | 44.00 | 46.85 | 48.65 | 47.00 | 40.00 | N.A | 2.30 | 3.60±0.20 |
| | 40 | 87831-4636 | N.A | N.A | 4 | | | | | | | 44.00 | 40.00 | 40.03 | 47.00 | 40.00 | IN.A | | 3.0010.20 |
| | | 87831-4628 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | | 2.50 | |
| | | 87831-4629 | N.A | N.A | 3 | 120 | 14.7 | 120 | 14.71 | 120 | 120 | | | | | | | 2.00 | |
| cl - | | 87831-4819 | N.A | N.A | 1 | | <u> </u> | | | | 1 | Ī | | | T | 1 | | I | 1 |
| | ł | 87831-4820 | N.A N.A | N.A N.A | 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-4821 | N.A N.A | N.A N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | |
| | 48 | 87831-4836 | N.A | N.A | 4 | | | | | | | 46.00 | 48.85 | 50.65 | 49.00 | 42.00 | N.A | | 3.60±0.20 |
| | } | 87831-4828 | N.A | N.A | 2 | | | | | | | 1 | | | | | | | - |
| | | 87831-4829 | N.A | N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | | 2.50 | |
| | | 0.00020 | | | - | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-5019 | N.A | N.A | 1 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 87831-5020 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | N.A | | | | | | | 2.50 | |
| В | | 87831-5021 | N.A | N.A | 3 | _ | | 120 | 14.71 | 120 | 14.71 | | | | | | | 2.00 | |
| | 50 | 87831-5036 | N.A | N.A | 4 | | | | | | | 48.00 | 50.85 | 52.65 | 51.00 | 44.00 | N.A | | 3.60±0.20 |
| | | 87831-5028 | N.A | N.A | 2 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | | 2.50 | |
| | } | 87831-5029 | N.A | N.A | 3 | | | | | | | - | | | | | | | |
| | | 87831-5035 | N.A | N.A | 3 | YES | N.A | YES | N.A | YES | YES | | | | | | | 3.50 | |
| | PLATIN | G OPTIONS: | | | | | | | | RAWING CONTAINS INFORMATIO | | | | ECTRONIC TE | CHNOLOGIES, | , LLC AND SHC | OULD NOT BE | JSED WITHOU | IT WRITTEN PERMISSION |
| | <u>/ (/ III V</u> | <u> </u> | | | | | | | | 9 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | NCES | ENSION UNITS | SCALE | | | | no | | 7 ® |
| | | 5-0.13µm/2-5µin GOL | | | | | | | 8 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 | | MM WN BY | DATE | TS | | | | | \ | |
| | | Bµm/75µin MIN. MAT 7µm/50µin MIN. NICK | | I AIL AKEA UVER | | | | | 445 | | INCH | | | 15/04/45 | | | MILLIG | DID | |
| | | Bµm/15µin GOLD IN (| | ND | | 31-2 | 4 PLACES ± 3 PLACES ± | \vdash | MENARLY CD BY | DATE | 15/04/15 | 2MM PITO | CH, THRO | | | CAL SHROUDED | | | |
| | 1.88 | βμm/75μin MIN. MAT | TE TIN IN SOLDER | | | ES S 3 PLACES R S 2 PLACES 2 PLACES | | | | | | со ву GOH | | 15/06/29 | | , ::::0 | HEAD | | |
| A | | 7µm/50µin MIN. NICK 3µm/30µin GOLD IN (| | ND | | | | | D P ¥ | Z 0 | | PR BY | DATE | 13/00/29 | | | | | |
| | | Bµm/75µin MIN. MAT | | AD[| S S S S S S S S S S S S S S S S S S S | | HLIM | | 15/06/20 | | | CT CUSTO | | | | | | | |
| | 1.27 | 7μm/50μin MIN. NICK | (EL OVERALL. | | | | | HIRD ANGLE PR | 15/06/29 s | | ATERIAL NUMBE | | CUSTO | | | | | | |
| | 4 - 2.50 | Oµm/100µin MIN. MA | TTE TIN OVER 1.25 | μm/50μin MIN. NICK | EL OVERALL. | | | | × | ANGULAR TOL ± ANGULAR TOL ± DRAFT WHERE APPL | ICARI E | | 1 | | 87831 | SEE | TABLE | | ENERAL MARKET |
| 5 | -ACE CT: | THO DA DELECCE | DATE 0040/20/20 | 0.40.22 | | | | | A1 | MUST REMAIN | ١ | A3 | → + | | DOCUMENT NUM | | | | ART SHEET NUMBER 1 13 OF 13 |
| FORMAT: Met-lec | a-master-tb-prod-A3 | TUS P1 RELEASE I | DATE 2018/08/03 0 | 0:10:23 7 | | 6 | | 5 | | 13 <u>∞ </u> 4 | | | 3 | | SD-6 | 37831-000 2 | <u> </u> | PSD 00 | 1 13 OF 13 |
| REVISION: C DATE: 2017/02/0 | , ອ | | U | 1 | | U | | J | | 7 | | | J | | | _ | | | |