

Gestion des données "ARTICLE"

Validée par : Stéphane Morin

Temps de la réalisation :

Chemin d'accès de la Diffusion PDF:

Table des matières

<u>Gestion des données "ARTICLE"</u>	1	<u>4.2 Création de l'article</u>	16
<u>Présentation</u>	1	<u>5 AGROLOGIC - Zones variables</u>	18
<u>Pré-requis</u>	1	<u>6. CREATION DES CASIERS</u>	18
<u>Systèmes</u>	1	<u>7. CREATIONS ANNEXES</u>	19
<u>Logiciels</u>	2	<u>8. Agrologic - Saisie des tarifs</u>	19
<u>Droits d'accès</u>	2	<u>Sauvegarde des clefs de codification</u>	20
<u>Documents annexes</u>	2	<u>10. BASE ACCESS – ERP_DATA.MDB</u>	20
<u>Règles typographiques</u>	3	<u>11. INTRANET</u>	22
<u>Titre principal</u>	3	<u>Vérification d'une session de saisie</u>	24
<u>Titre</u>	3	<u>12. Diffusion d'informations</u>	24
<u>PRESENTATION GENERALE</u>	4	<u>Validation de la FTA</u>	25
<u>Attribution des identifiants articles et produits</u>	4	<u>Blocage d'un article</u>	26
<u>Transmission des informations</u>	5	<u>Vérification de l'épuisement des stocks</u>	26
<u>Création des fiches produits et articles</u>	5	<u>Agrologic</u>	26
<u>Types de Fiches</u>	6	<u>Access ARTI2 / access_arti2</u>	26
<u>PROCEDURE DE CODIFICATION</u>	7	<u>Changement du site de fabrication d'un article (Périmètre Article)</u>	27
<u>1. AGROLOGIC - fichier PRODUITS (NOMENCLATURES DE LA RECETTE)</u>	7	<u>Création des Casiers</u>	27
<u>1.1 ATTRIBUTION DES CODES</u>	7	<u>Changement du Poste de superviseur des Articles</u>	27
<u>1.2 CREATION DES PRODUITS</u>	9	<u>Site de fabrication sur Zone Variable</u>	27
<u>2. AGROLOGIC – Fichier MATIERE</u>	12	<u>ERP_DATA</u>	27
<u>2.1 Attribution du Code Agrologic pour la matière</u>	12	<u>Informations</u>	27
<u>2.2 Création de la matière</u>	13	<u>Déblocage Matière</u>	28
<u>3. AGROLOGIC – fichier PRODUITS (PRODUIT FINI EN CARTON)</u>	14	<u>Modification des durées de vie client/technique</u>	28
<u>4 AGROLOGIC – fichier ARTICLES</u>	16	<u>Correction Gencods</u>	28
<u>4.1 Attribution du Code Infologic pour l'article (optionnel)</u>	16	<u>Ajout d'une Nouvelle Enseigne dans le Tarifs</u>	29

Présentation

La planification des Fiches Techniques Articles (notées FTA) est réalisée via les [Rétro-plannings](#). L'information de la mise à disposition d'un nouveau dossier est communiquée par email par le chef de projet. Elle est accessible sur le site Intranet Agis (<http://intranet.agis.fr>) dans le module "Fiches Techniques Articles"

Lors de la création d'un article à la vente, il faut renseigner les différents systèmes informatiques.

Pré-requis

Systèmes

– Intranet, Agrologic et Bases Access

Logiciels

- Wintegrate, Access 97 Runtime, Internet Explorer 6

Droits d'accès

-

Documents annexes

-

Règles typographiques

- le **texte sur fond jaune** est en cours de modification ou une interrogation du lecteur.
- le **texte sur fond bleu** est un rajout par rapport à la dernière lecture. Il valide les demandes de modifications précédemment surlignées en jaune.
- Les intitulés des champs d'information des documents fournis sont toujours écrits [entre crochets]
- Les parties de la procédure **EN SAUMON** ne sont plus à réaliser.

Titre principal

Titre

Sous-titre

■ code informatique ou lignes de commandes à saisir rigoureusement

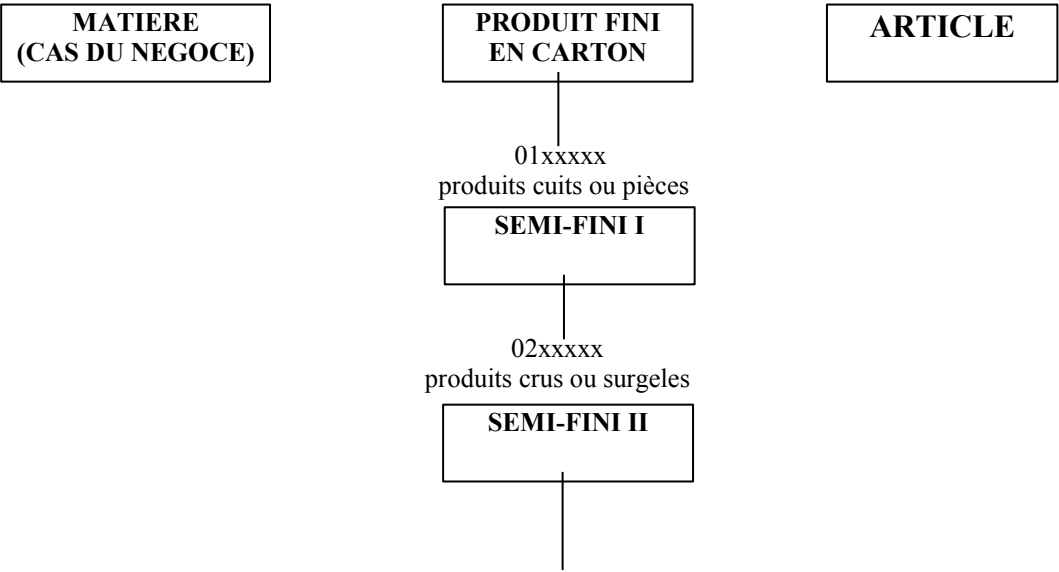
```
                ECRAN AGROLOGIC EN MODE TEXTE
      A  G  R  O  L  O  G  I  C
-----  V. 2  -- 20/07/05  11:20  ----- Niveau 0 -----
|                                                                 |
```

PRESENTATION GENERALE

Attribution des identifiants articles et produits

Dans tous les cas, le contrôle de gestion ou le service informatique sont habilités à attribuer le numéro de l'article et du produit fini correspondant (ainsi que le GENCOD) en fonction d'une grille de codification préétablie (« grille de codification articles »)

Les numéros des produits semi-finis correspondants (ex: produit en sachet cru - produit en sachet cuit - produit à la pièce - ...) sont des déclinaisons du numéro article / produit fini.



Transmission des informations

- Le chef de projet envoie un mail au service Gestion/Informatique. Ce mail est automatiquement envoyé par le système Intranet.
- La Fiche Technique Article est accessible dans le module Intranet.

Le service R&D et/ou commercial communique au service informatique la fiche Identité Produit complètement remplie.
A l'issue des saisies, information par mail des créations à la gestion des ventes, à la plateforme, au contrôle de gestion.

Création des fiches produits et articles.

Le contrôle de gestion ou le service informatique se charge de la création des fiches produits / articles. Il ne peut créer le produit que si la totalité des informations demandées dans la FTA lui ont été transmises via l'Intranet
Le responsable de la création des produits veille à créer le produit fini et l'ensemble des produits semi-finis correspondant à l'article.

Méthodologie

Ajouter la trame suivante dans le commentaire du chapitre de la FTA :

** Processus : Gestion des Produits*

[] Agrologic: Produits de la nomenclature

[] Agrologic: Casiers correspondants (pour les produits de la nomenclature)

** Processus: Gestion des Articles – AAAA-mm-jj*

[] Agrologic:Matière

[] Agrologic:Produit fini

[] Agrologic:Article

[] Agrologic:Zones Variables

[] Agrologic:CAS (pour le produit fini)

[] Agrologic:MATSIT

[] Agrologic: Tarif

[] Sauvegarde Codification

[] Access: Mise à jour erp_data.mdb

En fin de procédure sont détaillées les actions suivantes :

- blocage d'un article
- changement de site de fabrication
- déblocage matière
- modification de la durée de vie technique

Types de Fiches

Fiche Technique Article à la Vente(notée FTA)

Fiche Création:

Toutes les informations doivent être complétées. Le procédure doit être effectuée dans son intégralité.

Fiche modification:

Si :

[Poids UVC] est changé et [Tarification] = Kilo

Ou [Nombre UVC/Carton] est changé,

Ou Attribution d'un Nouveau Gencod et [Poids UVC] est changé

Alors Création d'un nouvel Article Agrologic

Sinon création immédiate :

Agrologic: Produits de la nomenclature

Agrologic: Casiers correspondants

Information

et mise à jour différée à la date de démarrage

Agrologic:Matière

Agrologic:Produit fini

Agrologic:Article

Agrologic: Tarif

Access: ARTI2

MySQL: access_arti2
Information
FIP editée

Fiche Technique Article Interne(notée FTI)

Tout sauf la tarification

Fiche Technique Promotion sur Lieu de Vente(notée PLV)

- **Le Kit PLV se comporte comme tout autre Article.**
 - [Poids UVC] = 1
 - [Durée de vie garantie chez les clients] = 360 jours
 - [Nombre total de colis par palette] = 50
 - [Nombre d'UVC par Carton] = 1
 - [Poids Net Carton] = 1

Uniquement Affectation Code Article, Agrologic/Article et ERP Data
Considérer:

-

PROCEDURE DE CODIFICATION

Pour la suite de cette procédure, chaque information à renseigner dans Agrologic sera présentée sous la forme P(N° de page)-N° de champ.

Exemple: P2-1 veut dire information N°1 située sur la page 2.

Les informations provenant de la FTA seront notées entre crochet sous la forme [Chapitre].[intitulé de l'information]

Exemple: [Logistique].[Site d'Assemblage]

1. AGROLOGIC - fichier PRODUITS (NOMENCLATURES DE LA RECETTE)

1.1 ATTRIBUTION DES CODES

Recherche d'un article existant et de la famille de rattachement

- En VG=RECHART, vérifier que l'article n'existe pas. Si un article similaire existe vérifier auprès de Stéphane ou Benjamin s'il peut être réutilisé ou modifié.

– Avec la [Famille] sur la fiche « création produit », récupérer la « Famille Fiche identité produit » dans le fichier « grille de codification articles ». Cette information sera notée dans la suite de cette procédure « FF »

- A partir de la Classification de la FTA, récupérer le Préfixe dans le fichier « grille de codification articles » Cette information sera notée dans la suite de cette procédure « FF »

Recherche d'un Identifiant Agrologic dans la table PRODUIT

A partir du Préfixe trouvée précédemment on recherche le dernier chrono attribué sur cette famille

```
■ AP=
■ LGR
■ TRIER PRODUIT = "02FF]" 0 1 48 <enter>
```

FF= n° de préfixe

PAR-DECR = par ordre décroissant

Faire « Q » et « ENTREE » pour quitter.

Remarque : vérifier que dans la liste il n'y ait pas de trou, s'il y en a prendre ce numéro plutôt que le dernier

Faire la vérification sur les codes 02 (= cru ou carton surgelé) / 01 (= cuit ou pièce) et 00 (= carton), surtout si vous réutilisez un code disponible

- Ecrire les futurs Codes Agrologic sur la FTA sous la forme FF + dernier numéro disponible.

Code Produit Agrologic 02 + FFnnn

- Une fois les numéros récupérés, taper LGR<ENTRER>

Recherche des codes pour les autres semis finis de la FTA

concerne les préparations, sauces et farces

Taper la phrase ci dessous en remplaçant N° Codification par 05, 06 et 07 (si besoin)

```
■ AP=  
■ LGR  
■ TRIER PRODUIT = "N°Codification]" PAR-DECR 0 1
```

1.2 CREATION DES PRODUITS

Compte d'Achat **AP=** mot clef « **PRO** »

Le fichier est constitué de 6 pages, les deux premières pages sont à remplir pour tous les produits, sauf les produits en cartons (00xxxxx) où les trois premières doivent contenir des informations

La création des produits doit se faire dans l'ordre suivant :

- 07xxxxx : préparations et pré-cuissons
- 06xxxxx : farces
- 05xxxxx : sauces
- 03xxxxx : Carton Surgelé cuit
- 02xxxxx : produit CRU (ou carton surgelé CRU pour Tarare)
- 01xxxxx : produit CUIT(Pièce)
- 00xxxxx : produit en carton : cf section création matière

La création des nouveaux produits se fera par duplication de produits existants afin d'aller plus vite dans la création.

Pour les codes en 07, 06, 05, 02 : toujours dupliquer le code précédent le nouveau code

Pour les codes en 01, 03 : toujours dupliquer le code en 02

1.2.1 création des codes en 07 / 06 / 05 / 02

P1-1.Désignation: Travailler à partir de la Désignation Interne Normalisé (DIN) CHAPITRE GESTION PRODUIT et la mettre à jour si besoin:

Règles de saisie de la désignation du produit:

- Tout en majuscule
- 40 caractères maximum
- abréviation de certains mots:
 - SAUCE devient SCE
 - PREPARATION devient PREP
 - FARCE devient FCE
 - FILET devient FLT
 - SUPREME devient SUP
 - POULET devient PLT
 - PAUPIETTE devient PAUP
 - BOURGUIGNON devient BOURG
 - ...etc (cf dictionnaire_abbreviations)
- Ne garder que les noms communs et les valeurs numériques.
- Supprimer les articles « le, la, aux, de, ...etc. »
- Mettre au singulier
- l'intitulé est suivi de sa famille. Cette information est toujours dans le fichier « grille de codification articles » dans la colonne « Suffixe Agrologic»

- **Cf. DIN)** Enfin, cette famille est systématiquement terminée par: (
 - 07, 06, 05: l'unité si existante (Exemple: KG, L ...)
 - 02: le poids + « CRU »
 - 01: le poids + « CUIT »
 - 02, 00 (cas des surgelés): quantité x le poids + SURG
 - le poids + PCE pour les produits à la pièce
 - 00, 000, 03: « Nombre d'UVC par colis » x « Poids UVC »
 - ~~000: Ne rien ajouter~~

1.2.3 Cas particuliers

Cas des références gérées dans le module emplacement d'Agrologic : Surgelés (pour tarare), produits finis (pour la plateforme)

se mettre dans le compte d'achat du site concerné (AT= ou AP=)

Les produits en 02 ou 01 sont des produits semi-finis où pour Tarare 01 est un produit à la pièce (cru ou cuit), 02 des produits surgelés conditionnés en carton et 03 des produits « pièce surgelé cuite » (conditionné aussi en carton)

La demande peut provenir par mail du site de Tarare, exemple ci-dessous :

Merci de nous créer les codes surgelés suivants (ou de les mettre à jour pour certain) :

- 211724 carton de 12 kg et 400 pces/carton
- 211510 carton de 9.3 kg et 300 pces/carton
- 211071 carton de 11 kg et 600 pces/carton
- 211723 carton de 12 kg et 400 pces/carton
- 211070 carton de 11 kg et 600 pces/carton
- 211069 carton de 11 kg et 600 pces/carton

Demander la précision du nombre de colis par palette au site (pour les produits surgelés).

Pour les produits en cartons les informations de palettisation sont sur la FTA chapitre « nomenclature » quantité par carton et poids total carton

S'appuyer sur un des codes ci-dessus pour faire la création des nouveaux codes. Ces codes commencent systématiquement 0211 ou 0221 (pour les surgelés) et 00 pour les produits en carton (non surgelés)

Si Avignon ou Lamballe demande la création de code surgelé attribuer un code en 03.

P1-3:Match-Code: reprendre P1-1, **sans espace**, sans tiret, 20 caractère Max, Abréviation (uniquement pour SCE, FCE, PREP, FRIC, GARN), tout au singulier, **sans suffixe de famille, sans unité sans qualificatif Cru ou Cuit et pour Tarare sans qté carton** (avec le poids de la base protéique).

P1-4:Match-Code2: mettre l'intitulé NEW afin de pouvoir extraire d'un coup tous les produits nouvellement créés (utile dans le cas de création en série)

P1-5.Suivi du stock: 1

P1-6.Edition sur inventaire: 1

P1-7.Unité de stockage 1: **pour les produits en 02 et 01** mettre le conditionnement de la FTA (emballage, emballage primaire et accessoires, type], pour les produits en 00 toujours le carton 07, pour les autres (07 / 06 / 05 mettre l'unité du produit)

P1-8.Unité de stockage 2: mettre 01 (kg) sauf pour les 07 / 06 / 05

P1-9.Nombre de X dans 1: Valeur de [Poids], obligatoire pour les produits avec n°Codification 02, ou 01. Attention aux unités.

P1-13.Gestion par lot: mettre 0

P1-14.Code Blocage : 0 (mettre 1 si vous souhaitez terminer la saisie plus tard)

P1-16.Article: Ce champ reste vide (SHIFT+F9 pour supprimer)

P-1-17.Px Inventaire: faire l'aide sur cette zone et supprimer toutes les valeurs présentent dans le tableau

P1-18.No Famille: mettre le code se rapprochant le plus du produit créé

P1-21.Code Chiffrag: Mettre 14

pour les codes 02 carton surgelés de tarare faire le paramétrage suivant

PAGE 2/6 -- GESTION DU FICHIER PRODUIT --

```

No Produit : 0211011 ** Produit stocké en CARTON
ZONES GPAO COMMUNES
1.Unité de Lien Normale : 07 CAR 6.Unité de Lancement : 07 CAR
2.Nbre CAR ds 1 CAR : 1.0000 7.Nbre CAR ds 1 CAR : 1.0000
3.Nbre CAR ds 1 CAR : 8.Nbre CAR ds 1 CAR :
5.DLUO : 365 9.Qté Eco de Lancement :
ZONES GPAO ETENDUE 10.Multiples de fabric. :

ZONES EMBLEMENTS 26.Nb Rang par palette. : 1 31.Type 32.QtéStd
27.Nbre de CAR par rang.: 32 29.Min US1,US2/Pal: 32
28.Nbre de KG par rang.: 30.Max US1,US2/Pal: 32

```

SAISIE DES PRODUITS COMPOSANTS : FAIRE FIN

Dans la zone de commentaire de la FTA, indiquer les codes Agrolologic effectivement créés. Le but est de visualiser les nouveaux codes infologic

– Répéter l'étape 1.2.1 pour les produits concernés

1.2.2 Création des codes en 01 (pour les produits cuits)

A effectuer après la création de chaque produit cru (N°Codification = 02)

Pour créer le produit Cuit (n°codification 01), DUPLIQUER son équivalent en produit Cru (n°codification 02)

Note: dans le fichier PRODUIT seules les informations suivantes sont à modifier:

P1-1.Désignation: aller en fin de ligne SHIFT+F4 et remplacer « CRU » par « CUIT ».

P1-17: Px Inventaire: Pour les Produits Crus et Cuits, vérifier qu'il n'y ait pas de valeur renseigné.

P1-18: N°Famille: mettre le code se rapprochant le plus du produit créé (cette zone influe sur la sortie de l'inventaire en classant les produits par famille)

Généralement, reprendre la valeur fourni par le produit en 02, et décrémenter de 100.

Par exemple: si le produit CRU a un N°Famille = 301, son correspondant CUIT devrait avoir le N°Famille = 201

Produits fabriqués sur un autre site

Dans le cas où certains semi-finis sont fabriqués sur un site (cas des produits en 02 ou 01) autre que celui de [Sites d'Assemblage], il sera nécessaire de créer une matière *et/ou un article correspondant*, pour les sessions intersite (il faudra une FIP provisoire avec informations : ean article, colis, dlc, durée de vie tech, nombre de sachet par carton)

Cette création doit faire l'objet d'une information spécifique (de la part du contrôle de gestion qui saisira un tarif de session) auprès de la secrétaire de production du site concerné pour que cette « matière » suive le schéma classique d'approvisionnement .

Les Casiers de ces produits sont sur ce site de fabrication spécifique.

2. AGROLOGIC – Fichier MATIERE

Compte d'Achat **AP=** mot clef «**MAT**»

La création est à faire:

- pour les produits finis
 - dont [Site expédition] = Plateforme
 - et [Site d'Assemblage] ≠ [Site d'expédition]
- pour les produits fabriqués sur un site différent du [Site d'Assemblage]. Ceci permet les achats inter-sites.

Si le code en question ne doit pas être créé en tant que matière passer au point 3

Le fichier est constitué de 4 pages qui sont à remplir

2.1 Attribution du Code Agrologic pour la matière

Pour l'Article (produit fini expédié de la plateforme) : 000 + code_article

Pour chaque Produit fabriqué sur un site différent du [Site d'Assemblage]:

Reprendre le code du produit en remplaçant le N°Codification « 02 » ou « 01 » par « 000 »

Exemple: si un produit 0211725 est créé sur un autre site de production, alors créer le 00011725

2.2 Création de la matière

– Ecrire le code infologic dans le tableau [Nomenclatures de la recette]

– Ecrire le code de la matière en [Commentaire sur le chapitre] ou sur la nomenclature si existante dans le tableau

La création de la nouvelle matière se fera par duplication de matières existantes afin d'aller plus vite dans la création. Si le code précédent n'existe pas continuer en décrémentant le code infologic

P1-1 Désignation Matière: reprendre [Désignation Interne Normalisé de l'Article]

Remplir le [Commentaire sur le chapitre] , formater le libellé sur le modèle produit [cliquer ici](#)

P1-3: Match code: reprendre P1-1, sans espace, 20 caractère Max, Abréviation, tout au singulier, sans suffixe de famille et sans unité, terminer avec la valeur du poids

P1-5: Fournisseur: Mettre le site de production de la matière (Herbignac=ATI correspond au 100332)

P1-6: Gencod : mettre l'EAN colis (= DUN14) ([ici](#))

p1-12: Code U.Achat : 07 CARTON

P1-13,15,23: 01 KILO (dans certains cas il peut être nécessaire de mettre cette unité à la pièce => cas des articles de négoce, article de négoce = matière achetée à un fournisseur dont les créations sont du ressort du service achat ATTENTION les grilles de codification matières et articles n'ont pas les mêmes valeurs, le code de l'article à la vente doit être prioritaire par rapport à celui de la matière exemple une sauce rentre dans les matières en 07xxxxxx alors que dans les articles ce sera 21xxx)

P1-14,16,25,26,28,29: mettre en correspondance les informations avec les 2 zones P1-12 et 13

P1-20: DLC= [Durée de vie garantie client]

P1-21: Suivi en stock : 1

P1-25 : dans cette zone il faut traduire le nombre d'US1 par unité de facturation : indique la correspondance entre une Unité de Facturation et l'US1. Si la mise à jour du stock se fait à partir de l'unité de Facturation, cette conversion sera utilisée pour mettre à jour le stock. Si la valeur est négative, il s'agit du coefficient inverse (nb UF par US1)

P1-26 : à renseigner si arrêt du curseur sur cette zone

P2-1,2 : mettre l'EAN Article (=ean 13) de la FTA [Gencod EAN Article]

P2-5 : mettre [PCB] de la FIP

P2-17 : si [Site assemblage] = site Agis alors compte = 60100000 ACHATS DE MATIERES 1 ER FRANCE sinon si si [Site assemblage] = Herbignac alors compte = 60700000 ACHATS DE MARCHANDISES

P2-20 : = 00 + code_article (défini pour la matière)

P4-4: blocage cadencier: vérifier que le code soit bien à 1

Lors de la validation répondre O aux questions

« La fiche du produit associé n'existe pas »

« La fiche article associée n'existe pas »

Une fois sur la fiche produit appuyer sur la touche **FIN** (sur la zone clé à dupliquer) pour reprendre les éléments saisis dans la fiche matière.

3. AGROLOGIC – fichier PRODUITS (PRODUIT FINI EN CARTON)

Dans le cas où l'on vient du fichier matière passer directement au paramétrage du fichier, sinon taper le code produit à créer 00+[N°Article] qui représente le Produit en Carton

P1-1 Désignation: = A Partir de la [Désignation Interne Normalisé de l'Article] information de la fiche matiere + Formater le libellé sur le modèle produit [cliquer ici](#)

P1-3:Match-Code: = information de la fiche matiere

P1-4.Match-Code 2: = NEW

P1-5.Suivi du stock: 1

P1-6.Edition sur inventaire: 1

Vérifier le **P1-9:** Nombre KG dans 1 CAR= [Poids net colis]

P1-11: Nb pièces/US1 = [PCB]

P1-13 Gestion par lot : mettre 1 pour les articles à la vente et 0 pour les produits intersites (ou pour les articles qui n'ont pas leur équivalent dans MAT)

Message d'erreur « Le stock SITE 001 n'est pas nul. Changement impossible. ». --> Vider le stock après vérification auprès de la secrétaire de production du site

P1-14: Code blocage = 0

P1-17: Px Inventaire: vérifier qu'il n'y ait pas de valeur renseignée, si valeurs présentes faire SHIFT F9

P1-18: N°Famille: mettre le code se rapprochant le plus du produit créé

P1-21.Code Chiffrage: 14

P2-1.2.3: vides

P2-5: [Durée de Vie Production]

P2-6: 07 carton

P2-7: 1

P2-zones 26 à 30 et **P3-zone 1** pour les produits gérés dans le module emplacement (produits en carton et surgelés) (c-a-d, si Gestion par lot = 1)

cf pti : [gestion_des_emplacements](#) paragraphe 7.1 (le 7.2 est du ressort de la plateforme)

- Valider la Fiche
- Ecrire un « v » derrière le mot « Produit fini » de [N°article/Produit fini] sur la fiche identité produit
- On passe alors sur la création de l'article dans les ventes (chainage fichier matiere / produit / article)

P3-1: contrôles renseigner comme ci dessous

PAGE 3/6 -- GESTION DU FICHIER PRODUIT -- (CONSULTATION)

No Produit : 0021636

1.Contrôles	2.No	3.Val. inf.	4.Val. sup.	5.Libellé	6.Bloc
002 DLC-DLUO					0
006 N°LOT					0
099 FRS					0

Messages d'erreur possibles:

- LE PRODUIT ET LA MATIERE N'ONT PAS LE MEME CODE TENU EN STOCK: il faut alors mettre en adéquation les zones correspondants MAT P1.21 et PRO P1.5

4 AGROLOGIC – fichier ARTICLES

Compte **VP=** mot cle **ART** (mot de passe du jour)

La création est à faire uniquement pour:

- les produits finis
- les articles intersites
- Les Kits PLV

4.1 Attribution du Code Infologic pour l'article (optionnel)

Ce paragraphe est optionnel si on arrive dans le fichier article via une création de produit (fichier produit)
Pour l'article (produit fini expédié de la plate-forme) : code_article

Dupliquer la fiche avec le numéro précédent.

4.2 Création de l'article

P1-1: Désignation Article= à partir de [DIN]

Règles de saisie de la désignation de l'article:

- Tout en majuscule
- **19** caractères maximum
- Ne garder que les noms communs et les valeurs numériques. On peut supprimer les « le, la, aux, de ...etc. »
- Ensuite mettre le [Poids UVC] + Unité
- l'intitulé est systématiquement terminée par sa famille. Cette information est toujours dans le fichier « grille de codification articles » dans la colonne « Raccourcis Classification »

pour plus d'information, voir le fichier « regle_denomination_article.doc »

P1-2: Lib.fac./BL=[Désignation commerciale légale]

P1-3: Recherche Alpha= reprendre P1-1, sans espace, 20 caractère Max, Abréviation, tout au singulier, sans suffixe de famille et sans unité et finir avec la valeur du poids.

P1-4: CNUF=

Si article Agis: 336676

Si Article MDD: Gencod fournis par le service MDD (cf FTA, zone de commentaire du chapitre identité)

Gencod à remplir uniquement si information:

P1-5: CIP + Clé = (Cf Fiche Identité Produit)

P1-7,8:VL / VA= 00 / 00

P1-9: PCB = [Nombre UVC par carton]

P1-10: SPCB=000

P1-12: Symbolique=Vide

P1-13: DUN14 = cf FTA EAN colis ou consulter [gencod_manual.odt](#)

P1-14 : unité de vente=[tarif / facturation]

En cas de tarif au Kilo, choisir 3 VENTE AU KILO POIDS FIXE (Prix au kg)

P1-15 : poids net (moyen)=[Poids UVC]

Pour les opérations promotionnelles (ex : Canard sauce morille + gratin dauphinois gratuit) d'articles à la COUPE, l'article gratuit ne sera pas comptabilisé dans ce champ.

Exemple : 2 x 2.4 Kg (canard) + 2 x 1.2 (gratin gratuit) -> P1-15 = 2.40 Kg

P1-22.Code comptable : si [site assemblage] = site agis compte comptable = 70111100 (VENTE PF à 5.5%) si [site assemblage] = site LDC compte = 70711100 (VENTES DE MARCHANDISES 5.5%)

P1-23.Code T.V.A : 2 (en principe TVA à 5.5)

P1-26.Prix revient base: Effacer les valeurs

P2-2:.Nb jours pour D.L.C.=[Durée de vie garantie client] (Si c'est en Mois, x30)
Pour les PLV, valeur à 60j

P2-3: Type DLC/DLUO : mettre 0 pour les produits frais et 1 pour les produits surgelés

P2-4.Nb unités élém/pièce : effacer la valeur

P2-5:Nbre d'U.C.par colis=[PCB]

P2-6:Nb colis / palette : [Nb total de carton par palette] – pour les Kits PLV mettre 50

P2-20 : Stokc sur : toujours mettre 0

P2-21 : Nbre Pce ds 1 CARR (cette zone est liée à la zone 20)

Si [Tarif / Facturation]=KILO, alors P2-21=[Poids Net Carton]

Si [Tarif / Facturation]=PIECE, alors P2-21=[Nombre UVC par Carton]

Pour les opérations promos. à la COUPE, les articles gratuits (cas de PLV) ne sont pas comptabilisés

Pour la création d'un PLV uniquement, mettre « 1 »

P3-2 : article bloqué=0

P3-3 : famille de tarif: Par défaut laisser la valeur recopiée. Sauf si information différente explicitement donnée.

Pour une seule enseigne:

Si Remise sur Factures = Non alors 300

Si Remise sur Factures = Oui alors 100 pour Coupe(traiteur) ou 200/201 (pour Libre Service)

Si plusieurs enseignes cf [conditions_commerciales.ods](#)

P3-7 : n° de produit pour stock=N°du produit fini. (vide pour un Kit PLV)

P3-8:N° Matière pour stock=N°Produit Matière (vide pour un Kit PLV)

P3-10: Unite Cde mini Poids=[Poids Net Carton] (mettre 1 pour les PLV) le gratuit n'est pas compatibisé

P3-11: Unite Cde mini Pieces=[Nombre UVC par Carton]

P3-25: Saisie du lot= FTA -> 2 / FTI et PLV = 0

P3-32: Zone stockage=si zone remplie la vider (gestion des picking dans EP=)

P4-3 : Délai contrat date = [Durée de vie garantie client] (Si c'est en Mois, x30)
Pour les PLV, valeur à 360j

P4-5 :Postes=

Mettre en premier le site d'expédition (exemple: 401 pour Plateforme)

Mettre en 2ème le site de production:

101 => Avignon

201 => Lamballe

301 => Tarare

Rien ==> Herbignac

Faire l'aide sur le champ pour plus d'informations

Pour les PLV, ne mettre que le 401

Pour les sites temporaires mettre 401, paramétrage spécifique à mettre en oeuvre ultérieurement

P4-6: cadences=500 (mettre autant de fois la valeur que de postes superviseur saisis)

P4-7: cadences 2 =P4-6

P4-9 : type d'expédition= Voir [Environnement de conservation]

Si Frais alors P4-9=001

Si Surgelé (sauf Site de production = Tarare) alors P4-9=002

Si Surgelé **et** Site de production = Tarare alors P4-9=999

999 HORS SUPERVISEUR = dans le cas de la gestion des festifs. Les articles qui auront ce code ne passeront sur le superviseur (donc pas d'édition d'étiquettes)

P5-12,13: site d'expédition, Atelier =

Mettre en premier [Site Expédition]

Mettre en 2ème le [Site Production] (rien pour Herbignac)

Mettre en 3ième le site échantillon = 098 – atelier 04

– Valider la fiche

5 AGROLOGIC - Zones variables

Compte **VG=** mot clef **ARTVAR**

– zones importantes 3, 4, 5, 9 et 10

zone 3.MDD / AGIS – EDI : si sur la FTA la classification indique un propriétaire différent de LDC, cocher alors zone 3 = 000 sinon = 100

zone 4.SITE DE FABRICATION (intranet): sur FTA = [Site d'assemblage]

zone 5.GAMME SITE (intranet): faire l'aide et prendre la valeur se rapprochant de l'intitulé du produit

zone 9.ACTIVITE (intranet) : faire l'aide et prendre la valeur se rapprochant de l'intitulé du produit

zone 10.SEGMENT (intranet) faire l'aide et prendre la valeur se rapprochant de la Classification de la FTA

– Noter le champ N°2 pour la suite de la procédure

6. CREATION DES CASIERS

Compte **AP=** mot clef **CAS**

A faire **pour tous les** [codes infologic] des [Nomenclatures de la recette] (Aussi pour le Produit en Carton) où le [Logistique].[Site d'assemblage] appartient à Agis

Mettre le n° du [Logistique].[Site d'assemblage], puis le [code infologic]

Zone 1 N° de lieu mettre le 1 (sauf pour avignon où il faut mettre le 2)

Valider par V

– Entourer le « v » derrière le [code infologic] sur la [fiche identité produit]

7. CREATIONS ANNEXES

7.1 fichier MATSIT (uniquement si création de matière)

compte **AP**= mot clef **MATSIT**

P1-1: Section Analytique=

PF si le site d'assemblage est un site de production Agis

NEGC si il appartient à LDC

TADN si le site d'Assemblage est la plateforme

7.2 fichier tarif

compte **Ax**= mot clef **SAITAR**

A faire uniquement dans le cas où il y a des sessions de semi finis intersite, tarif donné par le contrôle de gestion

P1-1: fournisseur = n° du site de production

P1-2: n° matiere = Code Produit fini en carton

P1-10: Choix= Appuyer sur F1 pour création

P1-11: date debut = « + » pour la date du jour

P1-12: date de fin= pas de date

P1-14: tarif= 1 euro

7.3 Renseigner le fichier PMP

Taper le n° de site de production du produit / puis le code produit fini en carton

Saisir dans les zones 1 à 4 un prix de 1 euro

8. Agrologic - Saisie des tarifs

voir la procédure [gestion_tarification_articles.odt](#)

Noter le type de tarif du client

Sauvegarde des clefs de codification

- Rechercher le Code LDC dans la base Gencod (via le gencod)
- Si inexistant, faire la procédure de création
- Sinon, vérifier la bonne correspondance avec la FTA

10. BASE ACCESS - ERP_DATA.MDB

La création est à faire uniquement pour les produits finis et les kits PLV

Aller dans [ERP Data](#) et lancer la mise à jour de ARTI2



Recharger la table Access "ARTI2" à partir de la table MySQL "access_arti2"

Pré-requis : version complète d'access

Aller dans [ERP Data](#) cette base contient des tables et des liens vers les tables de l'intranet (tables avec droits en accès complet)

Ouvrir la table ARTI2

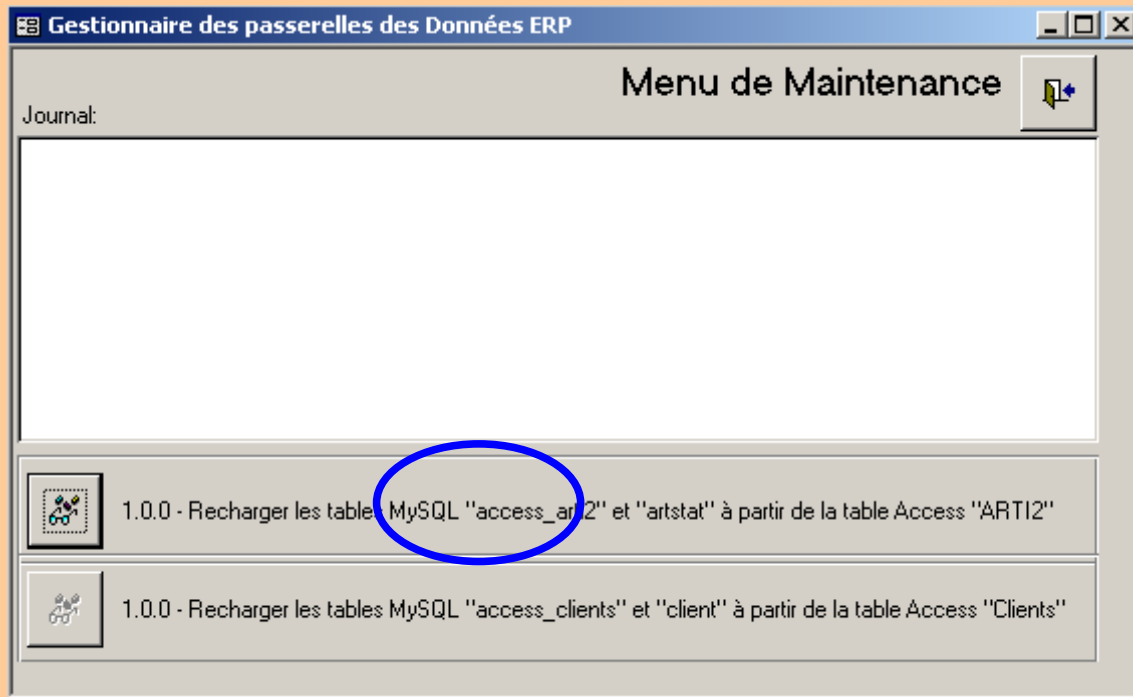
Dupliquer le code précédent, les valeurs sont à actualiser :

- code article=[N°Article / Produit fini]
- code_article_client= pour les articles Bofrost, Système u (dans le cas des festifs), Thiriet (le code correspond au chrono de l'ean 13 de l'article, ex ean13 = 3292590883713, le code client est le 88371)
- code_article_ldc= mettre le code groupe LDC (donné par le contrôle de gestion LDC)
- LIBELLE_CLIENT: par défaut mettre le libellé [Désignation commerciale légale] sinon mettre le libellé souhaité par le client (utilisé pour les étiquettes carton code soft). NE PAS METTRE DE NOTION DE POIDS POUR CE LIBELLE
- libelle=[Désignation Commerciale] l'intitulé est suivi de sa famille. Cette information est toujours dans le fichier « [grille de codification articles](#) » dans la colonne « Raccourcis Classification »
- nb unite elementaire :[Nombre UVC par Carton]
- nb UV par US1 : Si [Tarif / Facturation] = Piece alors [Nombre UVC par Carton]
Si [Tarif / Facturation] = Kilo alors [Poids net Carton] le gratuit n'est pas compatibisé
Si [Tarif / Facturation] = Colis alors [Poids net Carton] le gratuit n'est pas compatibisé
- poids elem : [Poids UVC] en KG le gratuit n'est pas compatibisé
- Unité Facturation : voir [Tarif / Facturation]
- mettre 2 pour facturation à la pièce et 3 pour facturation au kilo
- Actif **oui (=1)**
- Site de production=[Sites Production]
 1. Avignon
 2. Lamballe
 3. Tarare
- Durée de vie=[Durée de vie minimum garantie chez le client](pour info : cette zone n'est plus gérée via access, gestion au niveau d'Agrologic)
Mettre 0 pour les PLV
- Durée de vie technique = [DLC/DLUO technique]
- Famille budget = P1-2 sur les zones variables du fichier ARTICLE (utiliser le Mot clef ARTVAR)
- Mettre à 0 les zones coûts denrées, emballages, autres,
- Coût PF=
 - 100% si [sites expéditions]=Plateforme
 - sinon 0%

- Vérifier code MKTG avec la table FAMILLES MKTG
- Noter le code MKTG pour la suite de la procédure
- Champ COMPOSITION renseigné par le service qualité (via CS_avignon.mdb) s'il est rempli le vider
- libelle_multilangue = utilisé pour Bofrost dans le cas d'article vendu à l'export info donnée par le client (si nécessaire)
- K_etat (idem champ composition) mettre 1 si produit frais ou 2 si produit surgelé
- EAN_UVC : prendre l'EAN article de la FIP
- EAN_COLIS : prendre l'EAN colis de la FIP
- remarque : [\(ici\)](#)
- nouvel_article = **oui** ce champ permet de faire la synchronisation avec les tables de l'intranet en lançant les requetes cf ci dessous

11. INTRANET

Dans le menu de maintenance, Lancer le traitement de synchronisation des articles NON A CAUSE LE L'ID id_access_arti2 DE LA TABLE access_arti2 QUI EST REPRIS DANS LE MODULE INTRANET FIP !!!!!!!!! !! !



Dans la base erp_data il y a 2 tables attachées access_arti2 et artstat (qui sont des tables de l'intranet)

dans artstat, clegam = Famille Marketing

Pour une création:

Afin de synchroniser ces 2 tables lancer les requêtes

- synchronisation_arti2
- synchronisation_arti2_artstat
- synchronisation_arti2_effectue (requete remettant le champ nouvel article à non)

Remarque avant de faire la 3 ième requête, il est possible de lancer la requête @ - CREATION ARTICLE pour coller le résultat dans le message groupwise d'information de création d'article

Pour une mise à jour:

Répercuter les modifications

- Saisir la FTA à partir d'une fiche Vierge
- Mettre à jour les nomenclatures associées

Dans le cas d'article ayant comme site de production AVIGNON, mettre à jour la table « [classification_article](#) »

Cette Table est utilisée par la base Indicateur de Progrès. Evolution pour utiliser directement access_arti2

id_article_classification_article = Code Agrologic

coupe-Is_classification_article = 1 si Unité Facturation = Kilo ou 2 si Unité Facturation = Pièce

Vérification d'une session de saisie

Vérification des Produits:

```
■ LISTER PRODUIT AVEC 4="NEW" ! 1 ! 3 ! 13 ! 105 ! 32 ! 22 ! 15 ! SUPP-ID (P
```

Nettoyage du Flag "NEW" A MANIPULER AVEC UNE TRES GRANDE ATTENTION

```
SELECT PRODUIT AVEC 4 = « NEW »  
  
RUN UTIL MOULINFICH  
  
    nom du fichier ? PRODUIT  
  
    numéro du champ ? 4  
  
    valeur de mise à jour ? <vide>
```

12. Diffusion d'informations

- Valider la FTA
- Mail envoyé par Intranet en automatique
- Effectuer la synchronisation ERP Datasync

Regrouper par gamme et par date de reception des fiches identités Produits.

12.1 Information par mail (Note Groupwise)

Groupe « Création Article » dans Carnet « Listes »:

- la plate forme
- la gestion des ventes
- le contrôle de gestion(*)
- la R&D(*)

- le service commercial demandant la création (GMS, MDD, RHF)
- le chef de production du site fabricant l'article(*)
- RAQ du site + secrétaire qualité (*)
- Secrétaire de production du site(*)
- responsable logistique du site production

et CC

- directeur de site
- chef de projet(*)

et CM le service informatique(*)

(*)N'informer que ces éléments si il n'y a eût qu'une création de Produits/Matières (pas d'Article)
Dans la mesure du possible faire la création complète en une seule fois

utiliser le modèle de document [ici](#) pour une création complète (Produit --> Article)

12.2 Validation par le service effectuant la création

Valider les chapitres

Inscrire dans le cartouche de validation la date et le nom de la personne effectuant la saisie
Enregistrer le fichier au format PDF dans le répertoire s:\partage\vip sous la forme AAAA-MM-JJ-CODE_AGROLOGIC-designation_produit-CLASSIFICATION.pdf
le paragraphe ci dessous est remplacée par la recopie de la FIP dans [s:\partage](#) (pour les sites distants paramétrage de datasync)

Information papier

Envoyer un copie « recto-verso » à:

- Chef de Projet
- R&D:
 - R&D Avignon pour [Sites Production] = Avignon ou Lamballe
 - R&D Tarare pour [Sites Production] = Tarare
- RAQ du [Site de production]

Validation de la FTA

Lorsqu'une FTA arrive en état Modification et prête à être validée, il est nécessaire de procéder à sa validation.

- Lancement de la base EPR Data Sync
- Lancement de l'exportation vers Arcadia

Blocage d'un article

Méthodologie

- [] Agrologic: Fichier Matière / Produit / Article
- [] FTA: Informer le chef de projet pour qu'il archive ou retire si nécessaire sa FTA
- [] Informations

Vérification de l'épuisement des stocks

- Demander confirmation auprès de la gestion des ventes. L'article à bloquer ne doit plus être en stock.

Agrologic

- dans le fichier ARTICLE / PRODUIT / MATIERE

MAT : P4.4 = -1
PRO : P1.14 = 1
ART : P3-2 =1

Access ARTI2 / access_arti2

- dans la table access_arti2
 - Actif = -1
 - Inactif = 0
- Ensuite lancer la mise à jour dans la table ARTI2 dans erp_data.mdb

Changement du site de fabrication d'un article (Périmètre Article)

Le changement de Site d'assemblage d'un Article s'intègre dans un cycle de vie de type "Initialisation" de la FTA.

Méthodologie

- [] FTA: access_arti2.Site_de_production
- [] Agrologic: Fichier Matière (P1-5)
- [] Agrologic: Fichier Article (P4-5-6-7et P5-16-17)
- [] Agrologic: ARTVAR: Intranet Fabrication (dans VG=)
- [] Agrologic: Création du casier
- [] ERP Datasync
- [] Informations

Méthodologie

- [] Agrologic: Fichier Article (P4 et P5)
- [] Agrologic: ARTVAR: Intranet Fabrication
- [] MySQL: access_arti2.[Site de production]
- [] ERP_data: MAJ ARTI2
- [] Informations

Création des Casiers

Recherche des produits associés à l'Article

Possibilité de demander aux secrétaires de production de faire cette partie.

- Aller en GG=CNOM
- Entrer le Numéro de l'Article
- Prendre l'Indice le plus récent
- Ne récupérer que les codes produits (ils commencent par 0)

Pour chaque produit, répéter l'opération. Ainsi on parcourt l'ensemble de l'arborescence jusqu'au produit cru (02).

Création des casiers

Pour chaque produits récupérés, effectuer la création des nouveaux casiers ([ici](#))

Changement du Poste de superviseur des Articles

Compte VG= mot clef ART

Champs à remettre à jour: P4-5,6,7 et P5-12,13 ([ici](#))

Site de fabrication sur Zone Variable

Après chaque validation d'article, changer aussi le « 4.SITE DE FABRICATION (intranet) »

ERP_DATA

- Mettre à jour le champ arti2.[Site de production] (Access & MySQL)
- Synchronisation des bases Access (si nécessaire)

Informations

Exemple de note ([ici](#))

Informez les services suivants:

- Directeur de site
- Chef de production
- contrôle de Gestion
- RAQ + secrétaire qualité
- Planification
- Secrétaire de Production

Déblocage Matière

- Vérifier la présence de l'ensemble des informations
- Vérifier la cohérence des fichiers entre eux.

Méthodologie

[] Agrologic: MATIERE
[] Agrologic: PRODUIT
[] Agrologic: ARTICLE
[] Agrologic: ARTVAR: Intranet Fabrication
[] Access: arti2.[Site de production]
[] MySQL: access_arti2.[Site de production]
[] Informations

Modification des durées de vie client/technique

Partie à réaliser pour toutes fiches techniques en état : MAJ

Méthodologie

RECEPTION D'UN MAIL : ETAT MISE A JOUR

Ouvrir INTRANET
Allez dans module FTA
Cliquer sur « Modifier fiche en état de mise à jour »

* MAJ Durées de Vies

[] Agrologic:Matière(P1-20)
[] Agrologic:Produit fini(P2-5)
[] Agrologic:Article(P2-2 et P4-3)

[] Agrologic: AP=MAT : Fichier Matière(P1-20) : Durée de vie Client
[] Agrologic: Fichier Produit (P2-5) : Durée de vie Production
[] Agrologic: Fichier Article (P2-2 et P4-3) : Durée de vie Client

[] Valider la FTA : Valider les chapitres (en rouge sous intranet) puis cliquer sur (transiter une fiche) vers son état valider

[] ERP_data: MAJ ARTI2

[] Access: ARTI2
[] MySQL: access_arti2

Correction Gencods

Méthodologie

[] Agrologic: Fichier Matière(P1-6, P2-1 et P2-2)
[] Agrologic: Fichier Article (P1-4 et P1-5, P1-13)
[] MySQL: access_arti2
[] ERP_data: MAJ ARTI2

Ajout d'une Nouvelle Enseigne dans le Tarifs

La liste des Enseignes correspond aux propriétaires de la classification Article (cf. Module Classification Article).

Si une classification existe sur la FTA, alors l'enseigne sera déjà existante. Sinon, il faut créer la Classification de la FTA.