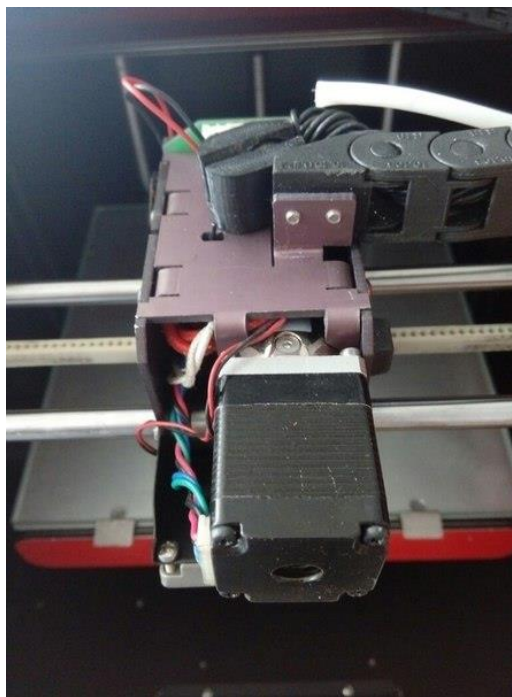
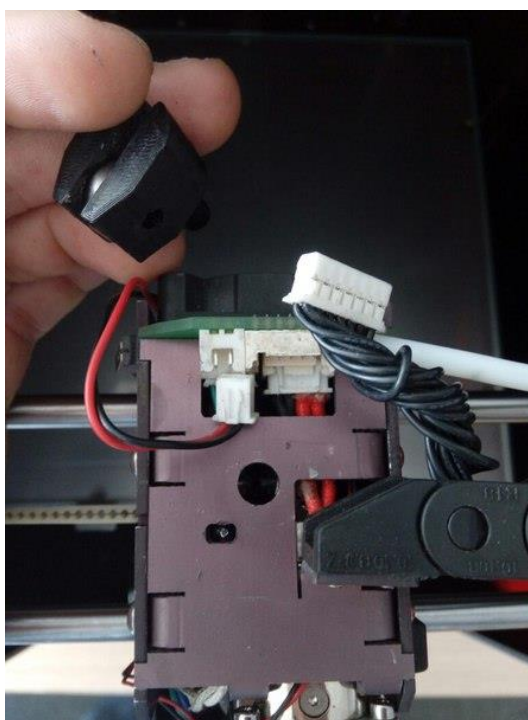


Инструкция по прочистке трубки нагревательного элемента на Picaso Designer.

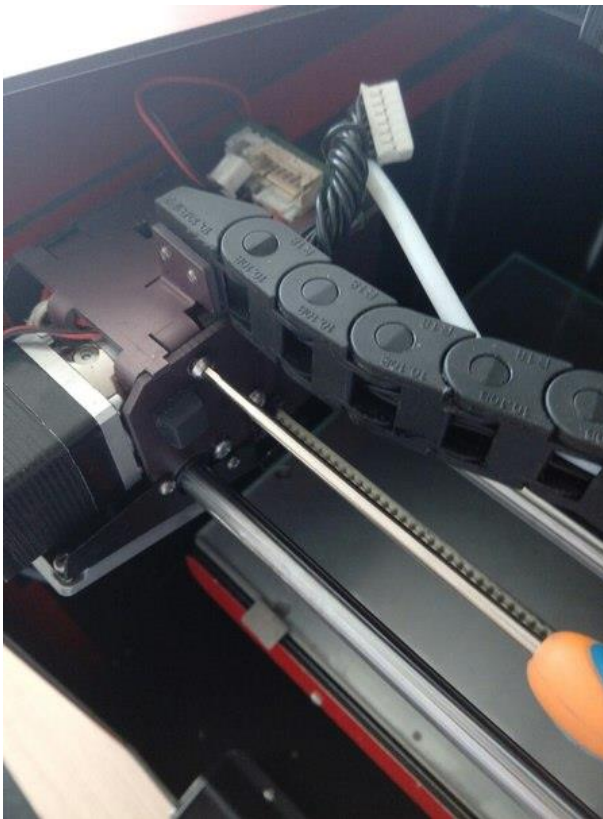
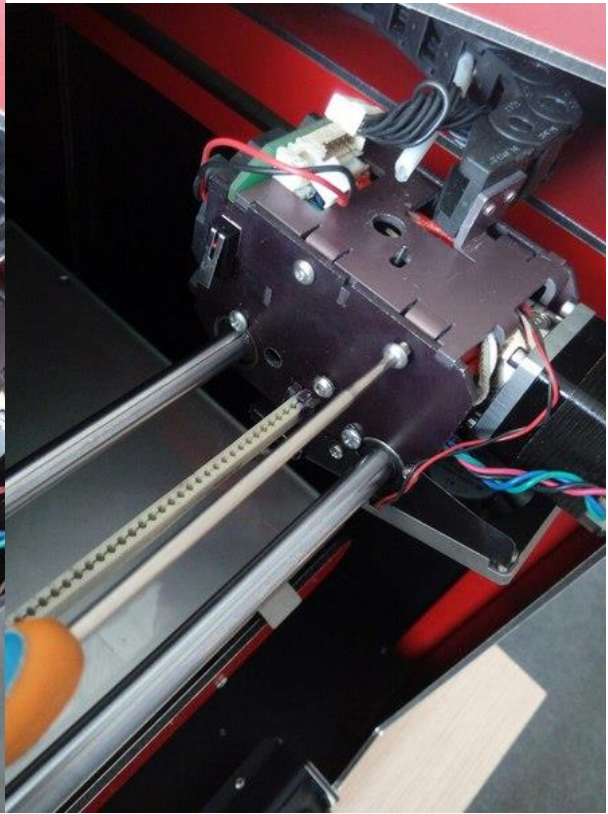
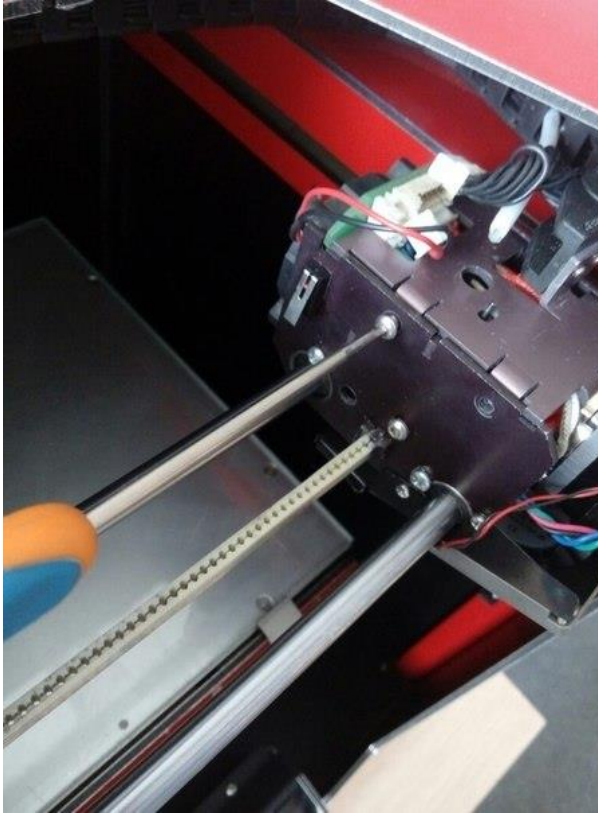
Перед началом работы, предварительно рекомендуется открутить сопло через «сервис сопла» в меню принтера. После чего выключаем принтер и приступаем к прочистке.



1. Для начала, отключим из разъема на промежуточной плате вентилятор охлаждения печатающей головы и кабельканал.



2. Затем нам необходимо открутить 4 винта, фиксирующих верхнюю крышку печатающей головы.

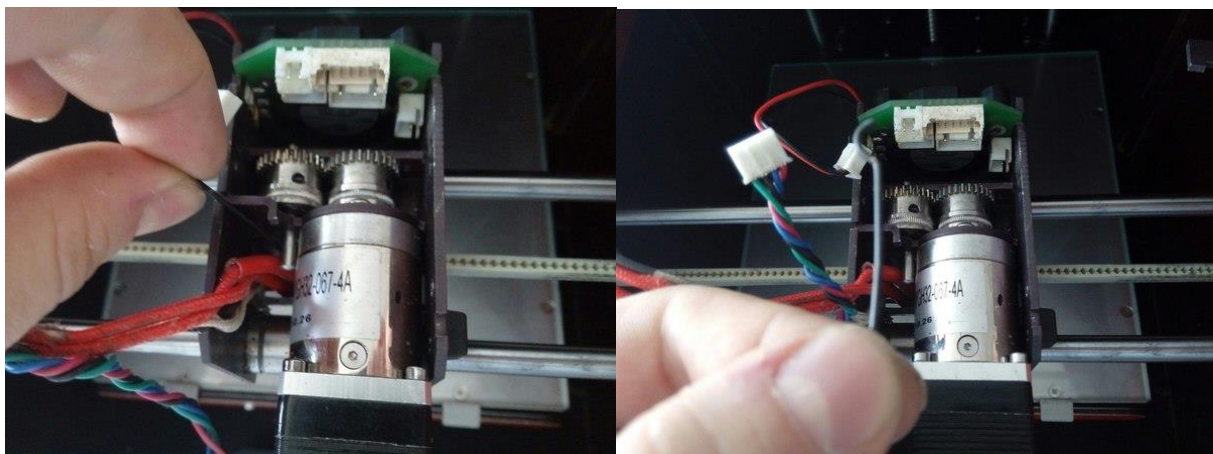


3. После того, как мы сняли крышку печатающей головы, извлекаем из разъемов все остальные провода.



4. Таким образом, мы добрались к шестерням подачи пластика. Для того, чтобы подобраться к забитой пластиком трубке нагревательного элемента, нам необходимо снять ведомую шестерню (слева).

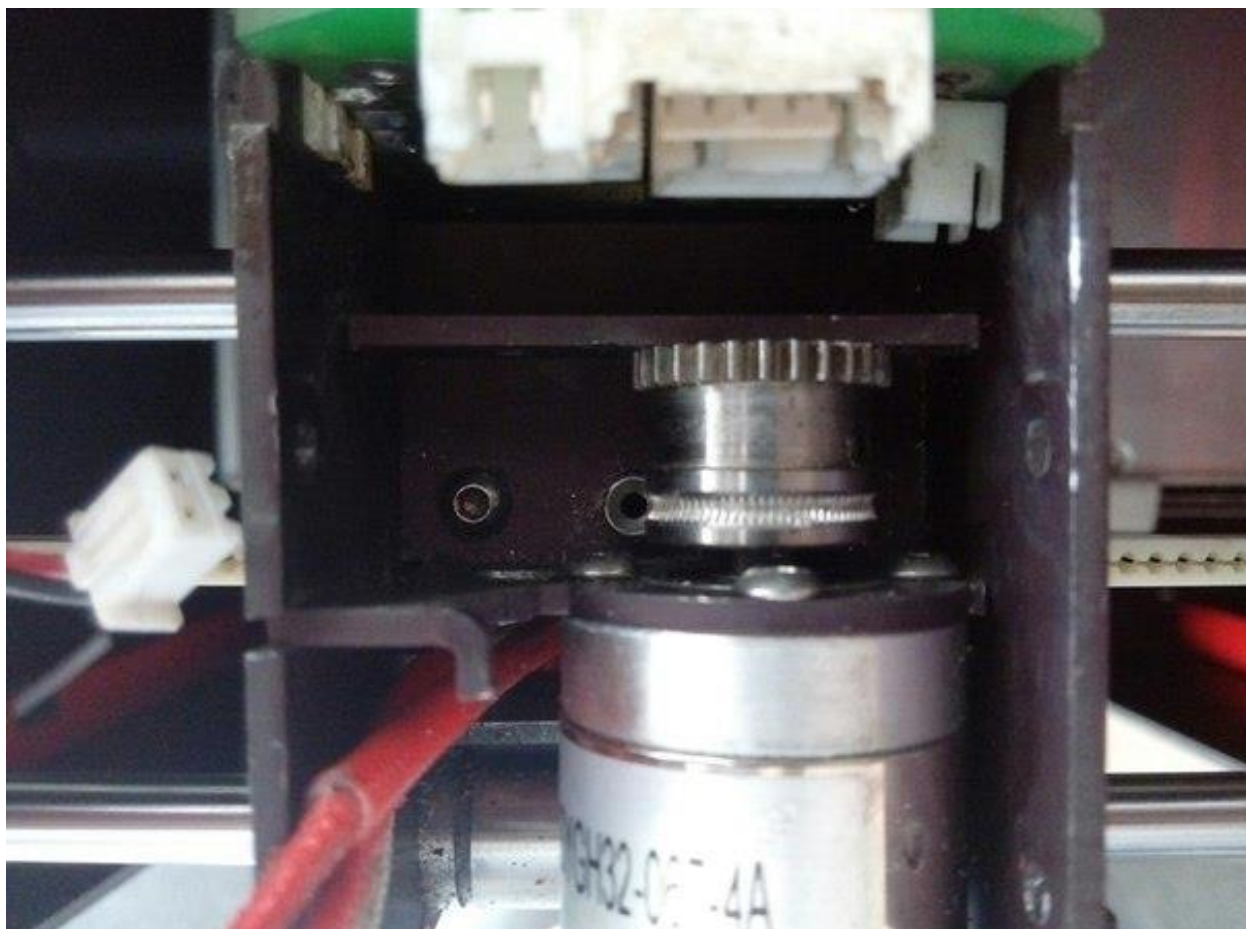
Снимаем шпильку, прижимающую вал ведомой шестерни к мотору.



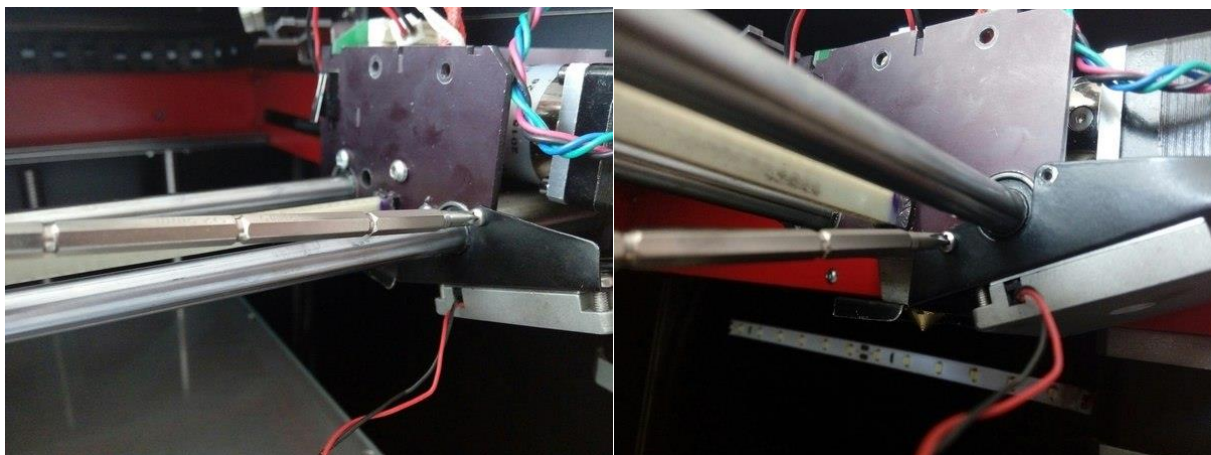
Затем, вынимаем пинцетом вал ведомой шестерни и саму шестерню.

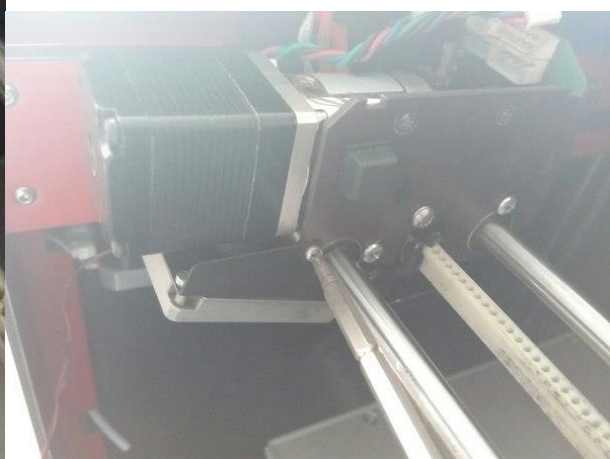
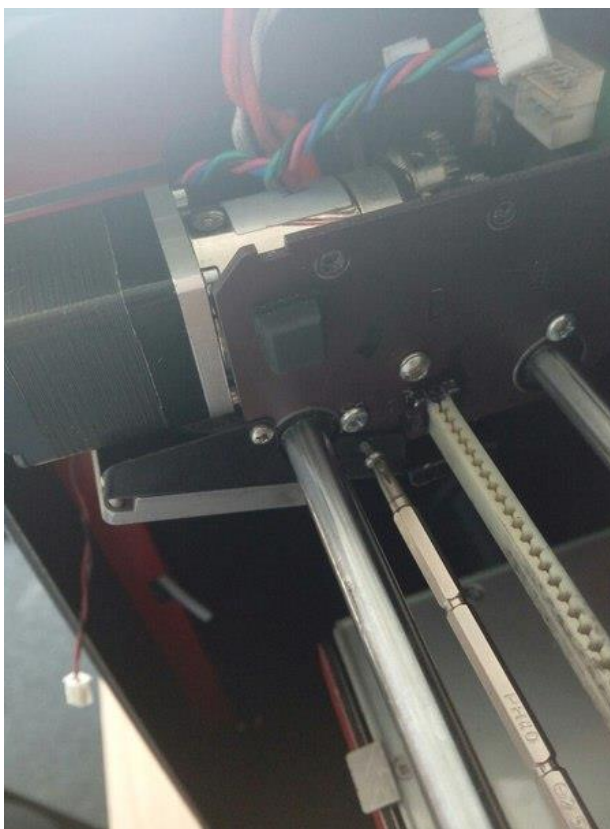


После того, как мы сняли ведомую шестерню, мы можем проверить совпадает ли выемка на ведущей шестерне с отверстием трубки нагревательного элемента. У Вас должно быть вот так:



5. Далее нам необходимо снять нижнюю металлическую планку с вентилятором обдува детали. Для этого откручивает 4 маленьких крестовых самореза, фиксирующих эту планку.

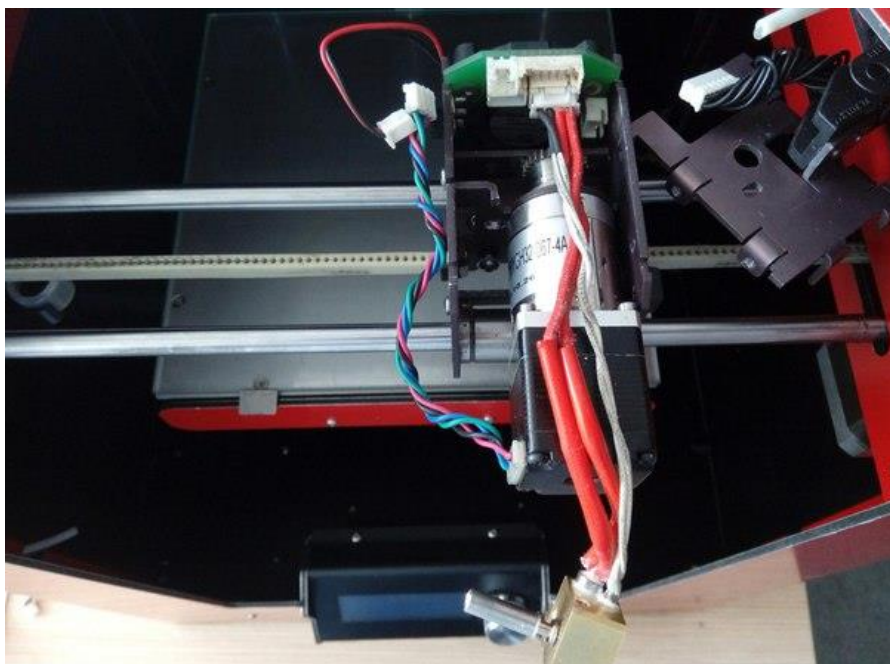




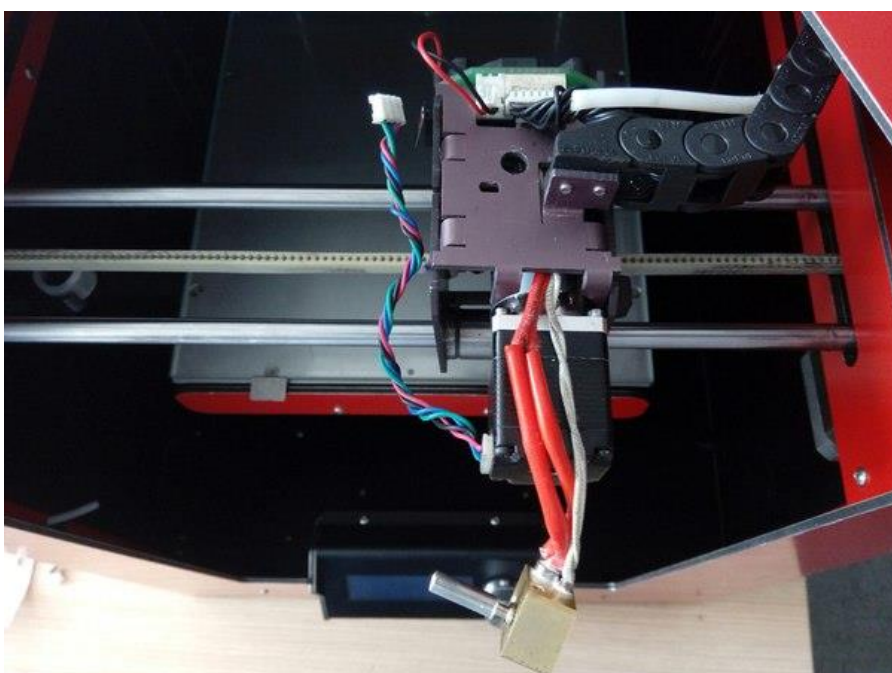
5. После, мы ослабим крепление, фиксирующее нагревательный элемент. В левой планке печатающей головы есть отверстие, куда мы вставляем шестигранник (3мм). Винт в этом креплении не нужно выкручивать, достаточно его просто ослабить. После чего мы вытягиваем нагревательный элемент вниз за латунный блок.



6. Далее подключите нагревательный элемент в разъем с внешней стороны печатающей головы, как на фото. (Обратите внимание, чтобы блок нагревательного элемента не касался других элементов печатающей головы)



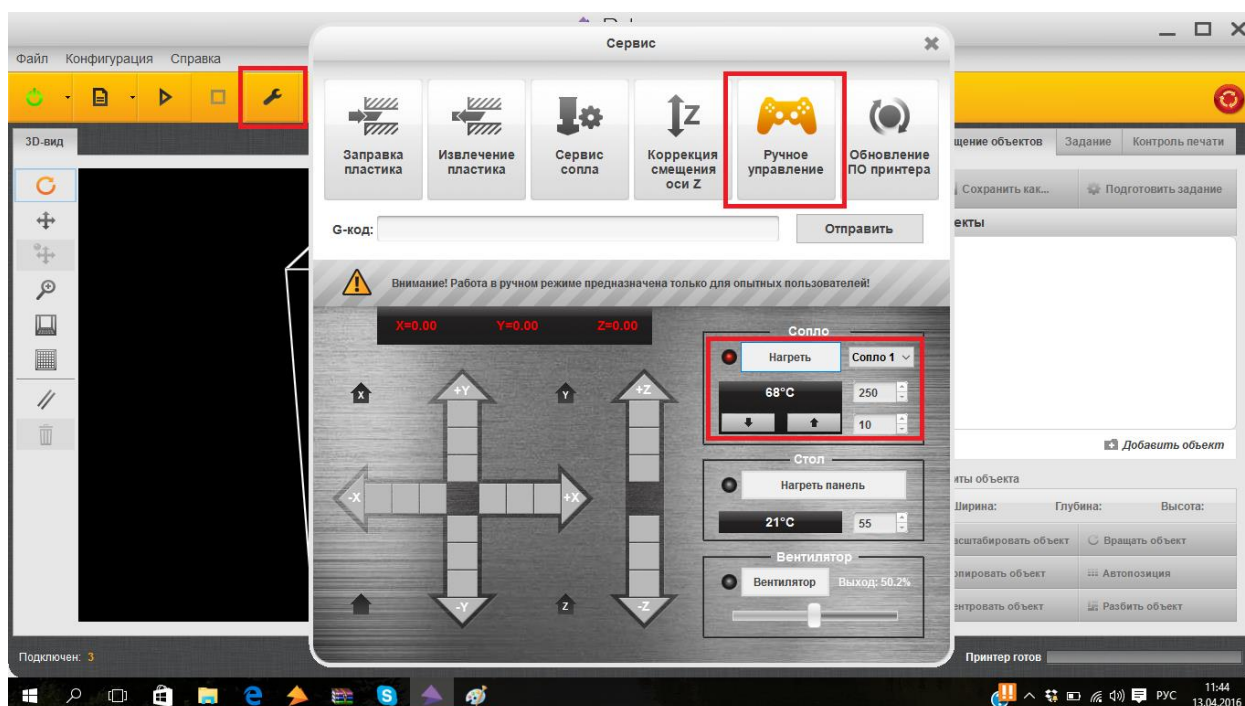
Далее, мы подключаем к разъемам вентилятор охлаждения печатающей головы и кабельканал.



7. После этого, необходимо подключить принтер к компьютеру через USB кабель и включить принтер. Заходим в Polygon и подключаем принтер к полигону. (Инструкция по подключению принтера к Polygon по ссылке

<https://www.dropbox.com/s/efrft103uctqna4/%D0%9A%D0%B0%D0%BA%20%D0%BF%D0%BE%D0%B4%D0%BA%D0%BB%D1%8E%D1%87%D0%B8%D1%82%D1%8C%20%D0%BF%D1%80%D0%B8%D0%BD%D1%82%D0%B5%D1%80%20%D0%BA%20%D0%9F%D0%9A.docx?dl=0>).

После того, как подключили принтер к ПК, заходим в Сервис – ручное управление, и нагреваем экструдер до 250 градусов.



8. После того, как он прогреется, необходимо подержать его в нагретом состоянии минут 20. Если из трубки торчит обломанный кусок прутка пластика, схватив его пассатижами, можно вытянуть забитый пластик вверх. Если пруток обломан и схватиться незачто, необходимо пропихнуть забитый пластик чем-нибудь типа проволоки или тонкого шила. (Придерживайте нагреватель пассатижами)

