

Для качественной печати на 3D принтере Designer PRO 250 необходимо провести калибровку системы двухсопельной печати. Данная калибровка включает в себя:

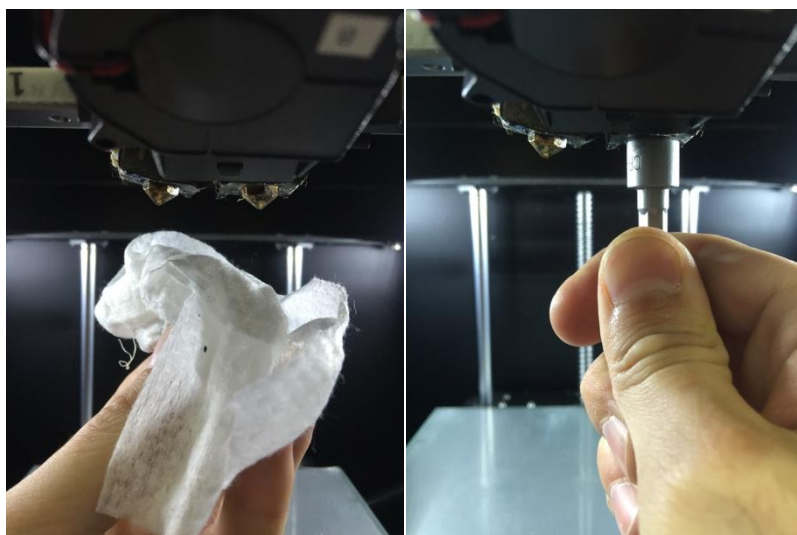
- 1) Калибровка смещения сопел по осям XY – печатаем тестовый треугольник и выставаем смещения.
- 2) Калибровка смещения 0 по XY – настраиваем систему очистки сопел в очистители.
- 3) Калибровка смещения термобарьеров по Z. Данная калибровка выполняется на заводе-производителя в первую очередь, но может потребоваться при: замене нагревателя или любых операциях, связанных с извлечением нагревателя.

Для того, чтобы произвести калибровку смещения термобарьеров необходимо:

1. Убедиться, что на принтере установлена версия прошивки не ниже 1.4.
2. Извлечь пластики из печатающей головки (далее – ПГ).
3. Снять клапан. Винты, удерживающие клапан, после снятия закрутить обратно или снять совсем.

Если винты будут сильно выпирать, то это может привести к повреждению корпуса принтера.

4. Произвести операцию настройки стола через меню «Сервис».
5. Через меню дисплея выбрать «Сервис» -> «Сервис сопла» -> «Сопло 1+2».
6. После прогрева сопел аккуратно убрать остатки пластика и докрутить оба сопла до упора.



7. Выключить принтер, снять крышку ПГ и отключить разъем вентилятора охлаждения ПГ.



8. Затем необходимо выкрутить до легкого упора винты, удерживающие нагреватели. Винты располагаются на задней стенке ПГ. Для того, чтобы их открутить потребуется отвертка/ключ H2.



9. Затем упираем ключ для смены сопел в каждое из сопел (левое и правое) и затягиваем соответствующий винт, фиксатор (соответственно для левой и правой трубок), удерживающий нагреватель.

Наша задача состоит в том, чтобы трубки термоизоляторов были установлены в держатель трубок до упора. Это очень важный момент, поэтому прошу обратить на него внимание.



10. Включите питание принтера и подключите принтер к компьютеру.
11. Убедитесь что температура обоих сопел ниже 50 градусов.
12. Убедитесь что стол откалиброван, на столе отсутствуют кусочки пластика, в которые сопло может упереться при калибровке.
13. Убедитесь что кончики сопел чистые и без пластика.
14. Если программа POLYGON работаете, выключите её.
15. Запустите калибровку – файл «PICASO Service.exe», выберете «Калибровка сопел» и следуйте указаниям программы.
16. Когда принтер произведет автоматические калибровки высот и остановится в передней части принтера, обратите внимание на то, какое сопло активно и имеется ли зазор между активным соплом и столом.
17. Если зазор имеется, открутите фиксатор соответствующей трубки и аккуратно опустите ее до уровня стола.
18. Затяните фиксатор трубки и завершите калибровку.
19. Установите обратно разъем вентилятора охлаждения ПГ и крышку ПГ.