

## ДИАГНОСТИКА БЛОКА ЭНКОДЕРА

*Инструменты: Отвёртка Torx TX-TR (в комплекте), отвертка крестовая.*

Принтер Designer X оснащен системами контроля, которые регистрируют наличие и подачу пластика за счет встроенных датчиков. Контроль за филаментом происходит в блоке энкодера.

Диагностика блока энкодера может потребоваться при нестабильной работе встроенных систем контроля.

Для проведения диагностики [извлеките блок энкодера](#) из печатающей головки. Замена или ремонт блока энкодера может потребоваться, если:

- установлена версия ролика с резиновым покрытием;
- диск энкодера не вращается или вращается туго;
- имеется люфт оси диска в рычаге;
- имеются заедания рычага в блоке энкодера;
- неверное положение пружины энкодера;
- загрязнены оптические датчики на плате энкодера.

### 1. Установлена версия ролика с резиновым покрытием.

Убедитесь, что верхнее покрытие ролика с алмазным напылением — это актуальная версия ролика. Если в блоке установлен ролик с резиновым покрытием — замените блок на актуальную версию. Для получения нового блока энкодера — обратитесь в техническую поддержку.



*Ролик с алмазным напылением*



*Ролик с резиновым покрытием*

## 2. Диск энкодера не вращается или туго вращается.

Для проверки вращения раскрутите диск энкодера пальцем. Если диск не вращается или вращается с заеданиями - замените рычаг энкодера или блок энкодера в сборе.



Обратите внимание на отклонения диска при вращении. Небольшие отклонения диска допускаются, но при серьезных колебаниях диск энкодера может заедать, задевая корпус блока.

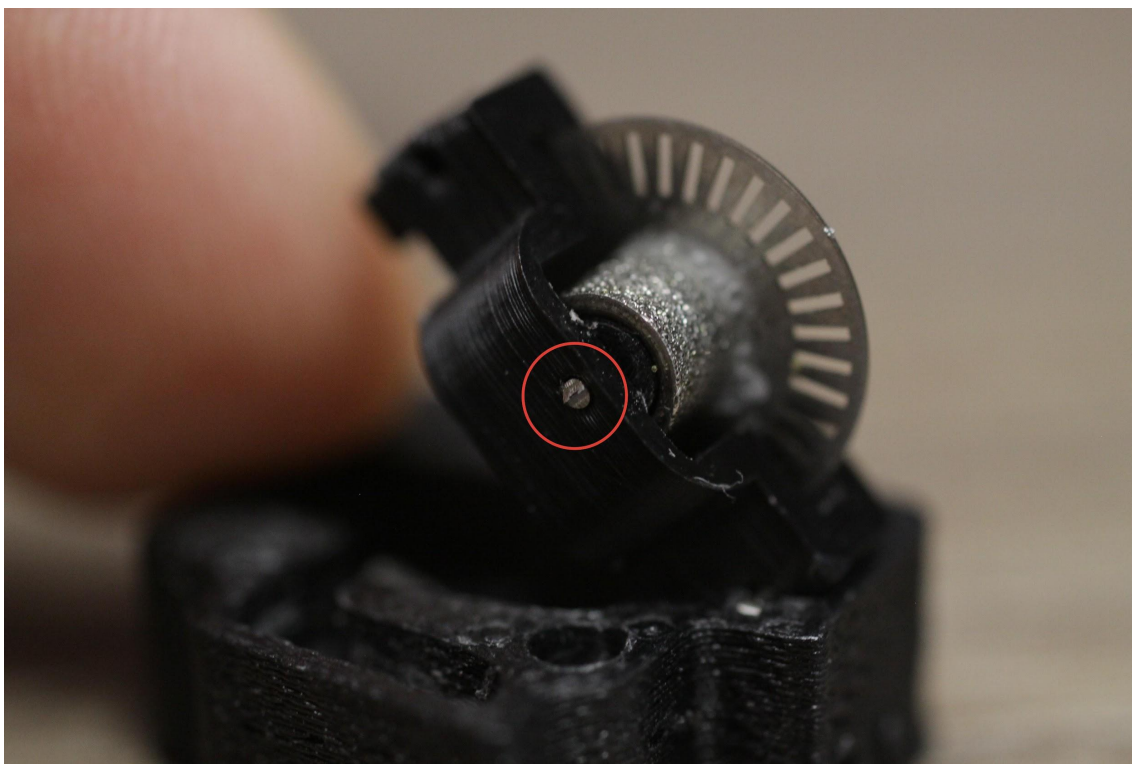


## 3. Имеется люфт оси диска в рычаге.

Проверьте отсутствие люфта оси вращения диска энкодера в рычаге. Если у оси имеется люфт - аккуратно проклейте место соединения оси с отверстием в рычаге или замените рычаг энкодера / блок энкодера в сборе.

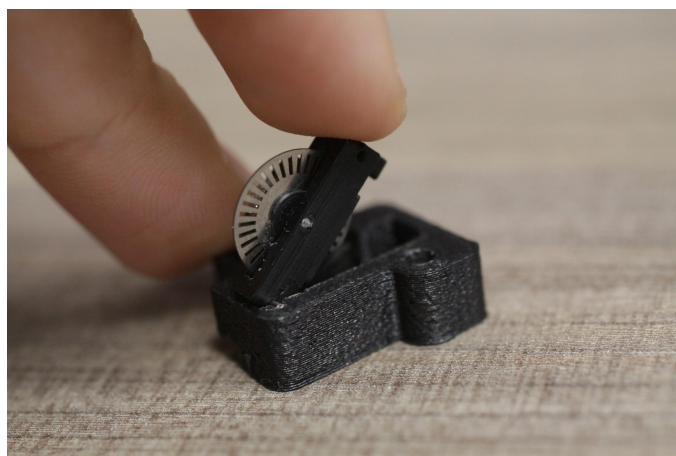


В качестве клеящего средства рекомендуется использовать Cosmofen CA-12.



#### **4. Имеются заедания рычага в блоке энкодера.**

Проверьте ход рычага в блоке. Если рычаг заедает, задевая корпус блока энкодера — аккуратно устраните причину заедания при помощи напильника или замените блок энкодера.



#### **5. Неверное положение пружины энкодера.**

Пружина энкодера в блоке выполняет функцию прижима рычага с диском энкодера к оптическому датчику на плате. Если рычаг с диском недостаточно прижат к датчику, системы контроля могут работать некорректно.

Проверьте состояние пружины. При необходимости, аккуратно отогните пружину или замените блок энкодеров в сборе.



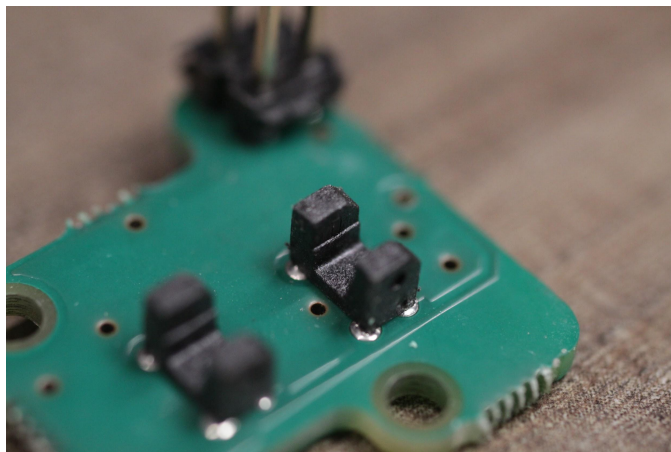
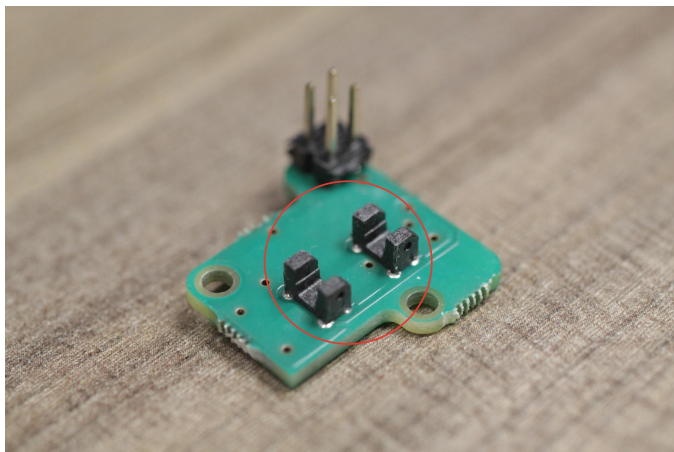


Угол отклонения пружины составляет  $\sim 30^\circ$ . Не отгибайте пружину слишком сильно. Это также может привести к некорректной работе системы контроля наличия пластика. Будьте аккуратны!



#### 6. Загрязнены оптические датчики на плате энкодера.

Незаметные загрязнения могут быть причиной некорректной работы систем контроля подачи и наличия пластика. Перед обратной сборкой очистите оптические датчики при помощи любой щетки с жесткой щетиной и спирта.



При обратной установке платы энкодера не затягивайте винты слишком сильно. Это может привести к некорректной работе систем контроля подачи или наличия пластика.

По результату проведения диагностики, а также если возникли трудности или вопросы, напишите нам по почте [support@picaso-3d.ru](mailto:support@picaso-3d.ru)