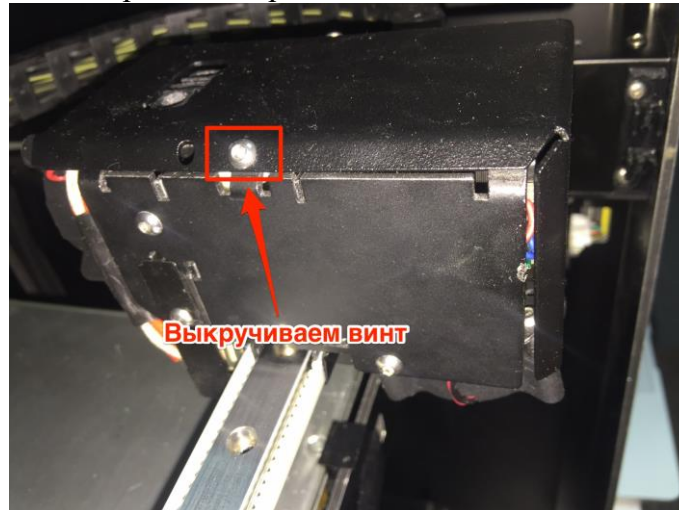
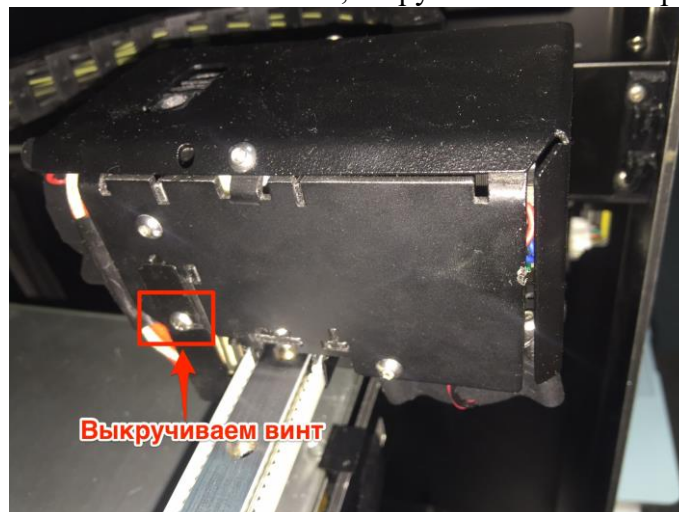


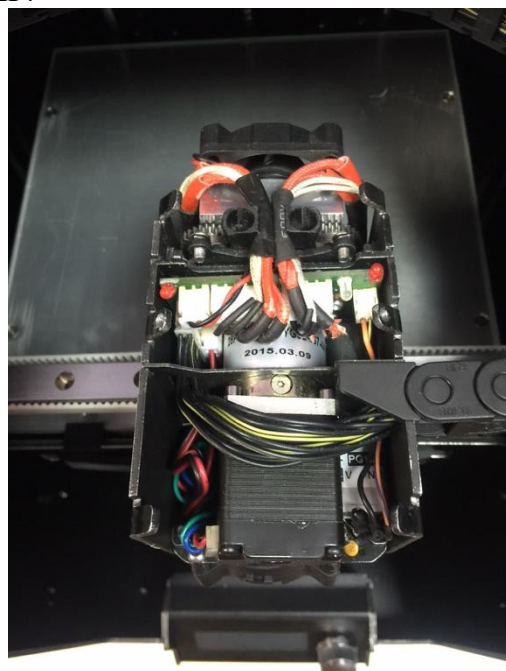
1. Перед началом работы необходимо извлечь пластики. Если пластик застрял и не извлекается, просто откусите его с помощью инструмента.
2. Выкручиваем винты, удерживающие крышку печатающей головки (далее – ПГ). 2 винта располагаются симметрично на крышке ПГ.



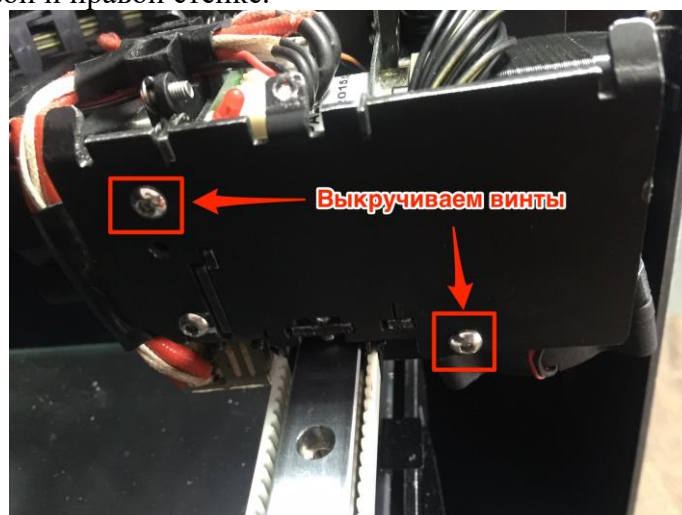
3. Немного приоткрываем 2 винта, удерживающих клапан. Винты располагаются на левой и правой стенках ПГ. Снимаем клапан, закручиваем винты обратно до упора.



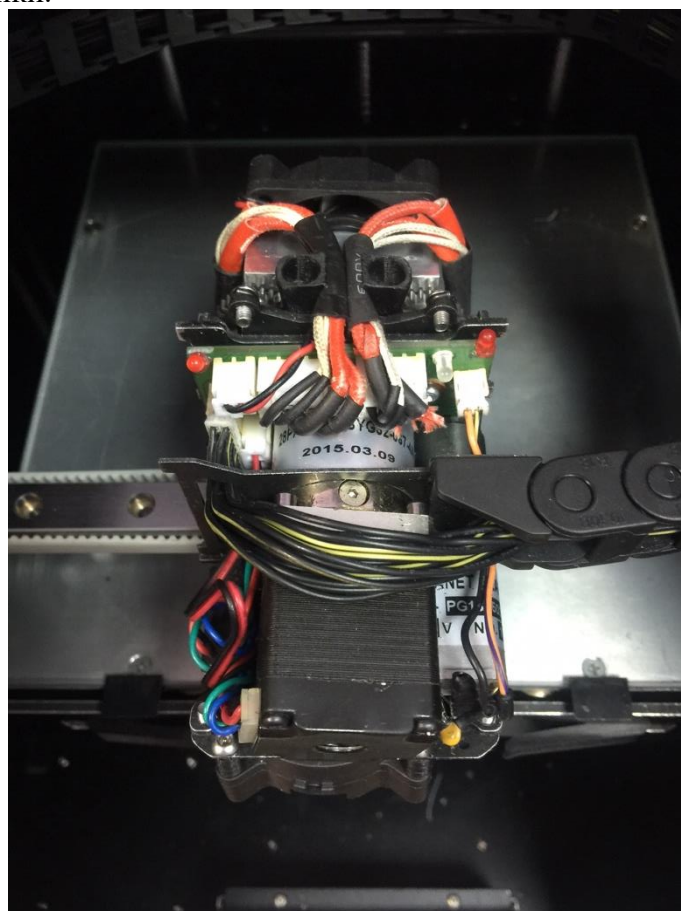
4. Снимаем крышку ПГ.



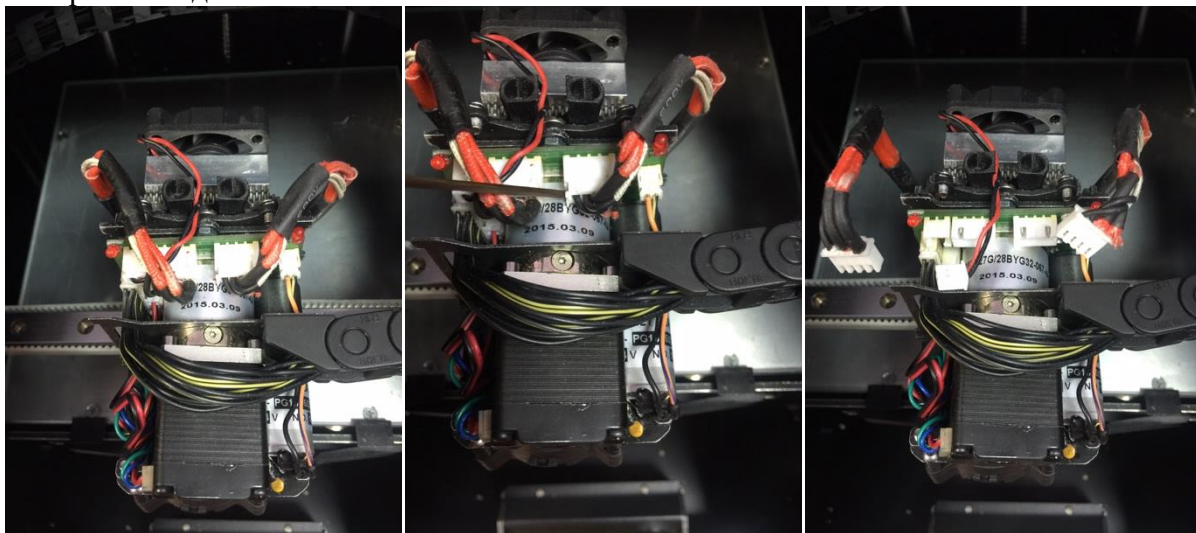
5. Выкручиваем винты, удерживающие боковые стенки ПГ. Винты располагаются симметрично на левой и правой стенке.



6. Снимаем стенки.

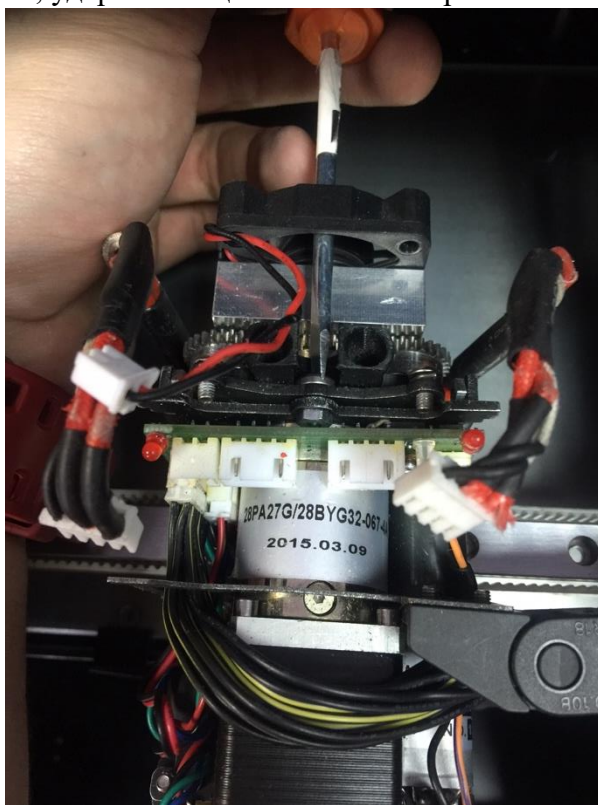


7. Освобождаем провода из пластиковой детали и извлекаем разъемы нагревателей и мотора охлаждения ПГ из платы.



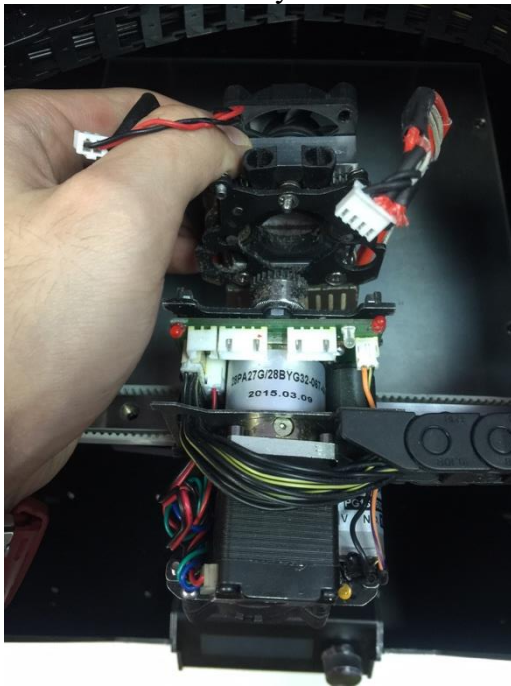
При извлечении необходимо удерживать разъемы за пластиковую часть, а не за провода.

8. Выкручиваем винт, удерживающий механизм переключения (далее – качелька).





9. Извлекаем качельку.

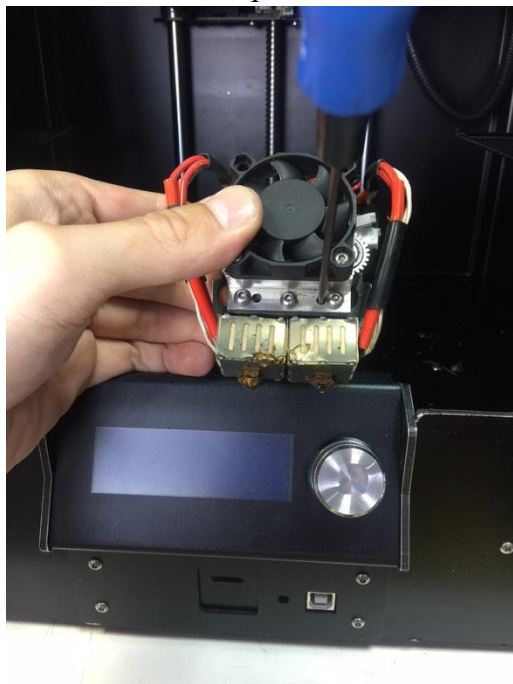


10. Проверяем люфт мотора подачи пластика.

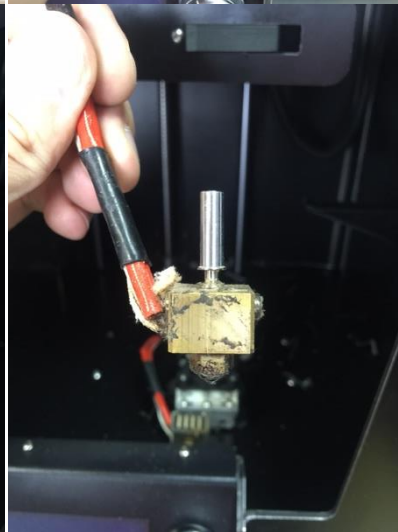
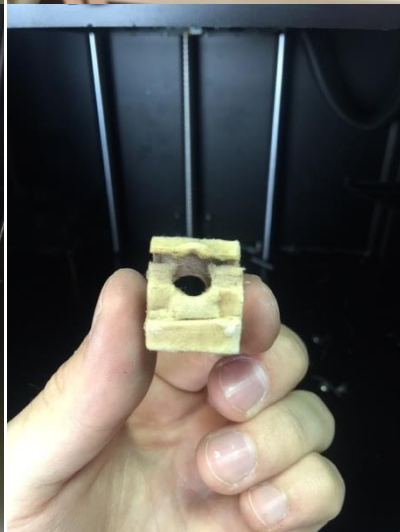
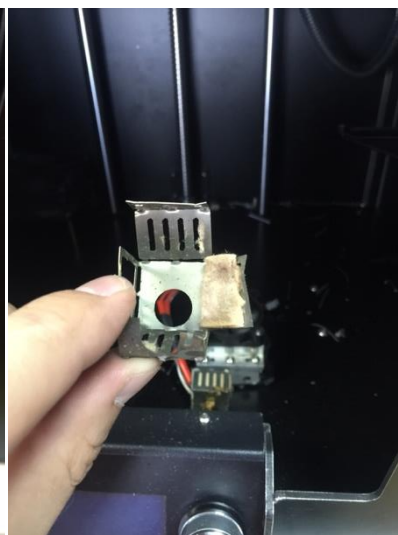
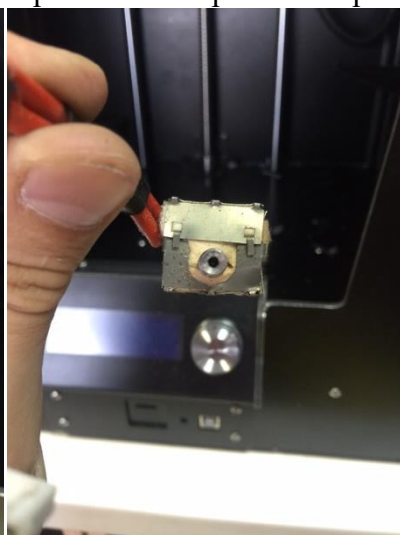


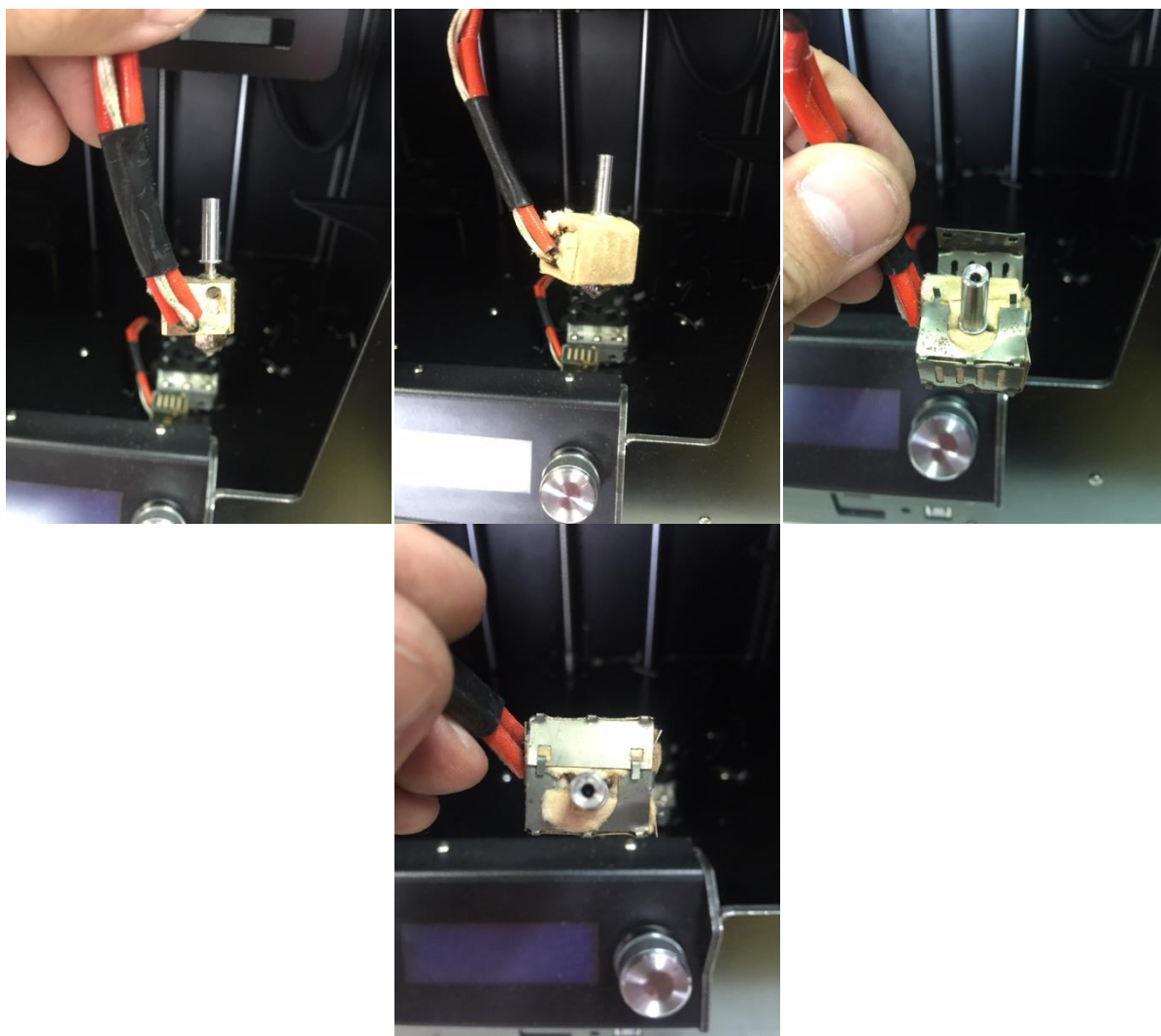
Если мотор имеет люфт – поочередно выкручиваем винты, удерживающие мотор, наносим стопорную жидкость на кончик винта и закручиваем его обратно до упора.

11. Ослабляем стопорный винт и извлекаем нагреватель, в котором забили пластик.

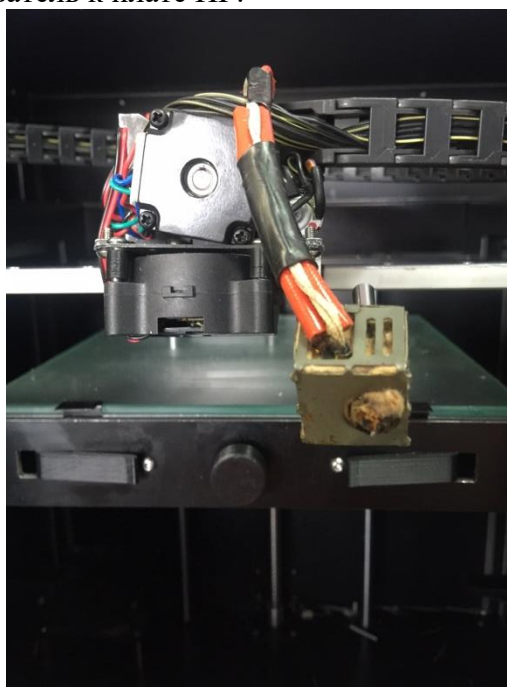


12. Проверяем трубку нагревателя на ровность. Для этого потребуется снять кожу нагревателя и слой теплоизолятора. Затем собрать их обратно.



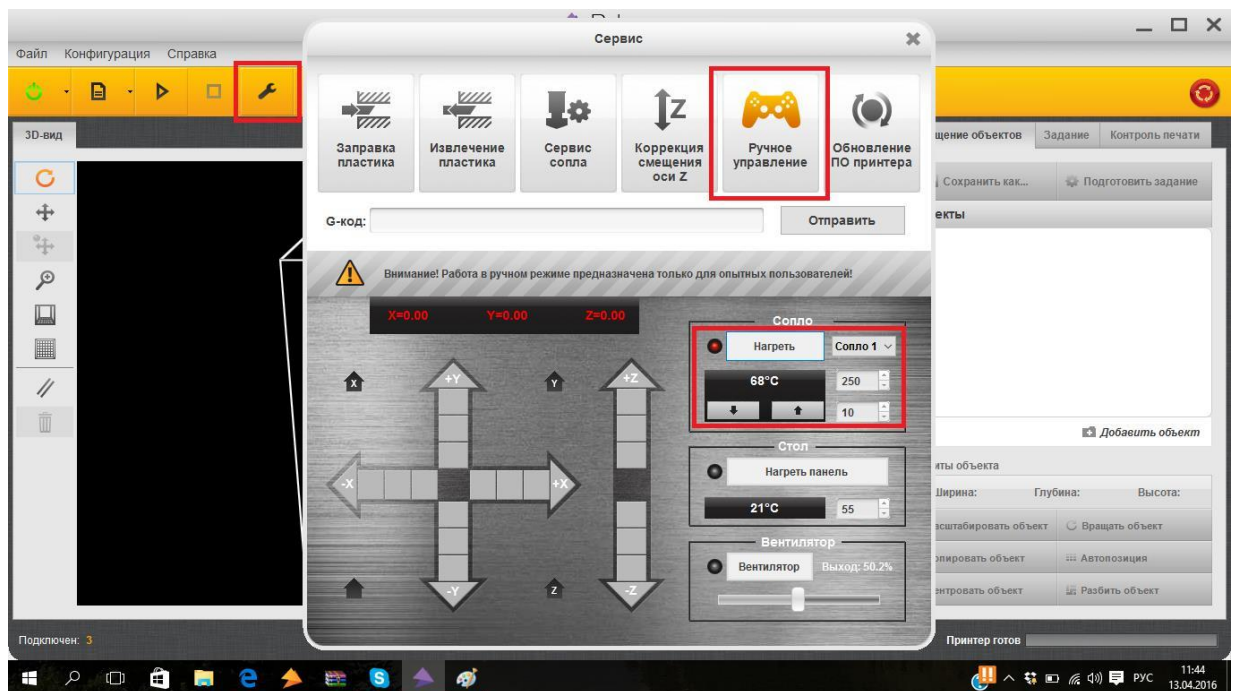


13. Подключаем нагреватель к плате ПГ.





14. После этого, необходимо подключить принтер к компьютеру через USB кабель и включить принтер. Заходим в Polygon и подключаем принтер к Polygon. После того, как подключили принтер к ПК, заходим в Сервис – ручное управление, и нагреваем экструдер до 250 градусов.



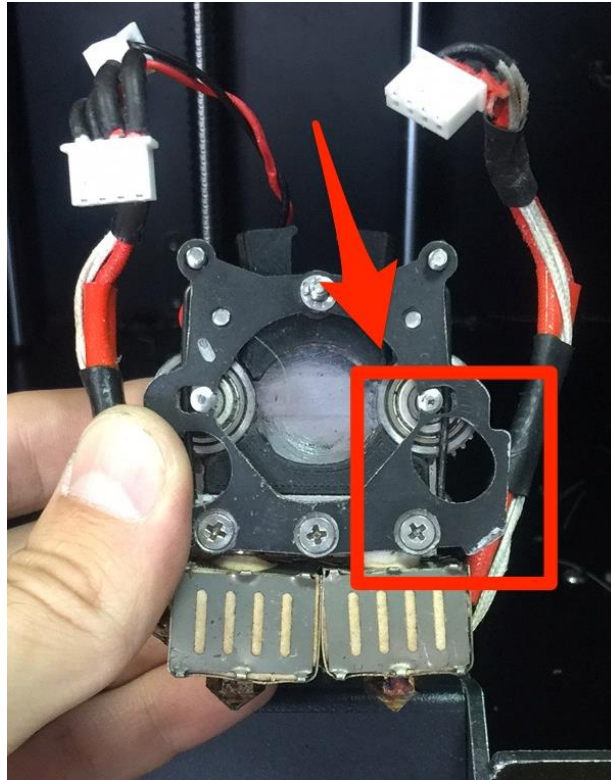
15. После того, как он прогреется, необходимо подержать его в нагретом состоянии минут 20. Если из трубки торчит обломанный кусок прутка пластика, схватив его пассатижами, можно вытянуть забитый пластик вверх. Если прутки обломаны и схватиться незачто, необходимо пропихнуть забитый пластик чем-нибудь типа проволоки или тонкого шила. (Придерживайте нагреватель пассатижами)



Сборку ПГ осуществляем в обратном. Обратите внимание на:

- 1) Винт, удерживающий качельку закрутить до упора, желательно перед этим на кончик винта нанести стопорную жидкость.
- 2) В качельке есть отверстия под подшипник, который установлен на моторе переключения. Подшипник снимать нежелательно, убедиться, что он попал в

отверстие при установке.



- 3) Обратить внимание на укладку проводов. При неверной укладке проводов и дальнейшей сборке ПГ, провода могут быть повреждены элементами ПГ.