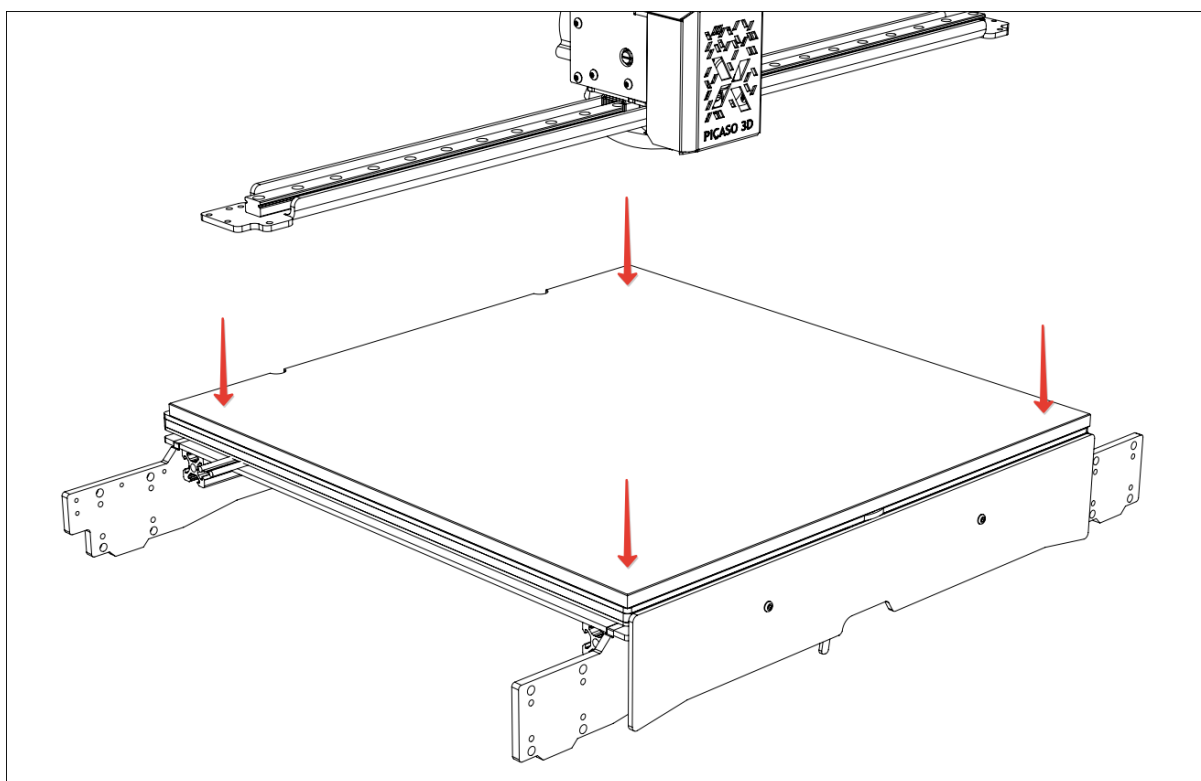


НАСТРОЙКА ШВП

Инструменты: Шестигранный ключ 1,5 мм (в комплекте), шестигранный ключ 2 мм (в комплекте).

В Designer XL PRO предусмотрена функция автоматической настройки ровности платформы для печати (автоуровень). В настройке участвуют четыре ШВП¹, регулирующие нужную высоту каждого из углов платформы.



Проведение настройки ШВП может потребоваться, если по завершении настройки стола на экране принтера появляется уведомление “Разброс выше нормы”. Это означает, что после проведения настройки один из углов платформы смещается вниз, создавая слишком большой разброс с замерами других точек.

Убедитесь, что стекло надежно зафиксировано на платформе – оба дальних паза стекла находятся под зажимами, центральный большой магнит установлен в отверстие, нет воздушной прослойки и посторонних предметов между стеклом и платформой.

Для проведения настройки следуйте пошаговой инструкции:

1. Выберите в меню принтера “Сервис > Настройка стола”. Запишите или сфотографируйте цифры на экране принтера во время настройки.

¹ ШВП - Шарико-винтовая передача.

Настройка стола +
измерение 1

0 0 0 0

ОТМЕНА

Настройка стола +
измерение 1

4837 4866 4793 4840

ОТМЕНА

i

Числа на экране показывают расстояние (в шагах двигателя) от сопла до соответствующей точки платформы.

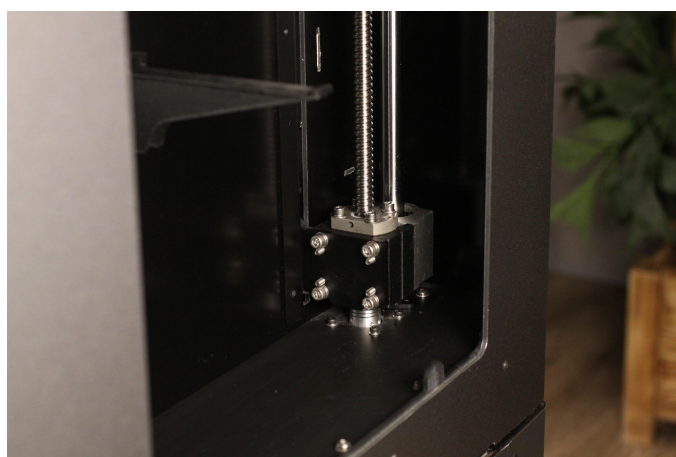
Первое значение - показания замера в левом ближнем углу.

Второе - в левом дальнем.

Третье - в правом дальнем.

Четвертое - в правом ближнем.

2. Найдите большее из четырех значений. Таким образом определяется ШВП, которую необходимо настроить.
3. Переведите стол в нижнее положение из меню принтера “Сервис > Положение стола > Нижнее”. Снимите боковые дверцы держателей филамента и катушку пластика с держателя. Извлекать пластик из ПГ при этом необязательно.
4. Выключите принтер.
5. При помощи Г-образного ключа 1,5 подтяните винт на 45° (1/8 оборота) по часовой стрелке.

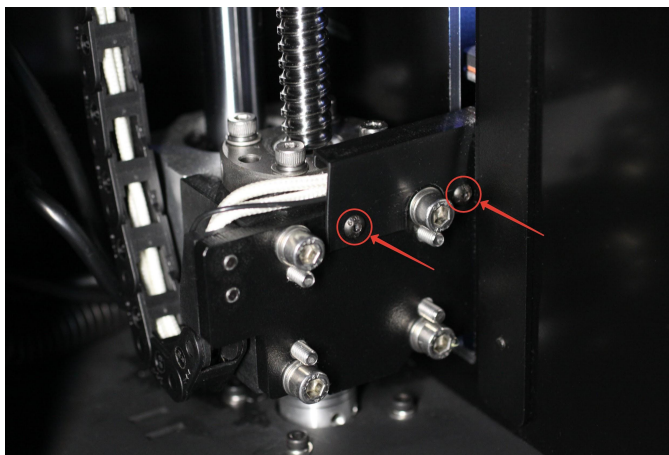
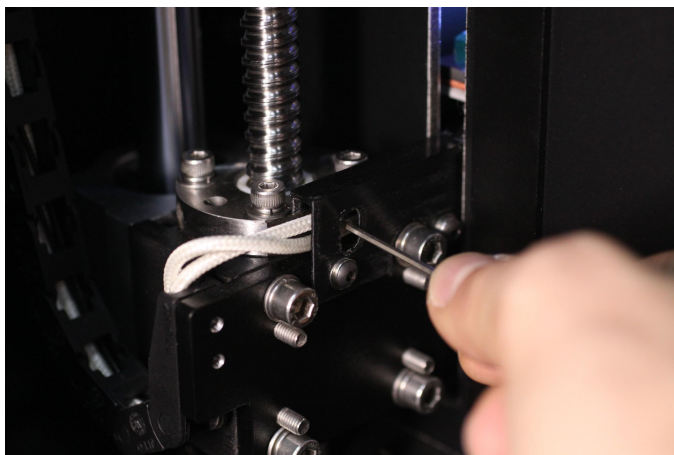


!

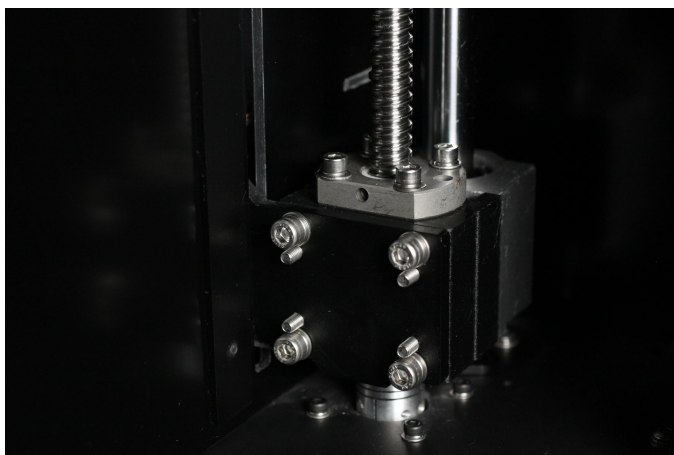
Не перетяните винт, прилагая чрезмерное усилие. Будьте аккуратны!
Если винт уже был туго затянут - переходите к шагу 6 инструкции.

i

На гайке ШВП в левом дальнем углу установлен пластиковый ограничитель, защищающий провода. При необходимости регулировки этой ШВП установите ключ через специальное отверстие ограничителя или открутите его при помощи Г-образного ключа 2, если в установленной версии ограничителя отсутствует отверстие для винта.



6. При помощи Г-образного ключа 1,5 подтяните винт с обратной стороны гайки на 45° ($\frac{1}{8}$ оборота). Визуального доступа к заднему винту нет. При установке Г-образного ключа ориентируйтесь по расположению переднего винта.



7. Включите принтер.
8. Выберите в меню принтера “Сервис > Настройка стола”. Проверьте результат настройки.

i

Если регулируемые винты легко поддавались затяжке, $\frac{1}{8}$ оборота может быть недостаточно. В этом случае повторите шаги — с 3 по 8.

Если возникли трудности или вопросы, напишите нам по почте support@picaso-3d.ru