

Durman®

FT Tanque Cisterna

Dimensiones y Capacidades

En la tabla adjunta se presenta el detalle de las dimensiones del sistema, en función a la capacidad seleccionada.



Capacidad	1,700 L	2,500 L	5,000 L	10,000 L
A (cm)	136	153	200	222
B (cm)	155	165	220	300
Peso c/agua (kg)	1739	2550	5110	10250

Características Técnicas

Concepto	Descripción
Material	Polietileno Lineal base 93050
Aprobación FDA	Cumple con Food and Drug Administration, número 21 CFR 177 1520
Colores disponibles	Negro humo para mayor resistencia a los rayos UV (evita la fotosíntesis)
Recubrimiento interno	Capa anti bacterial de alto espesor de color blanco

Accesorios incluidos*

Multiconector de polietileno con reductor, fácil de instalar con válvula de bola de PVC integrada. Salida para drenaje y limpieza del tinaco, con reducción de 3/4" a 1/2".



Válvula de retención: impiden la inversión de flujo en una línea.



Tapa click con cierre hermético, se ajusta en su receptor al girarla un 1/4 de vuelta.

Filtro de sedimentos no desechable (ahorro de mantenimiento), de llenado rápido y mejor filtrado:

- Entrada y salida de 3/4", larga vida útil. Trabaja desde 0°C hasta 140°C.
- Utiliza una tecnología de filtración de anillos, que permite retener todos los materiales sólidos que contiene el agua permitiendo una limpieza constante de ésta.
- Reduce la cantidad de sarro acumulado en las tuberías, pilas de lavaderos, piletas, duchas, etc.



Electro nivel: controla una bomba en forma automática.

Válvula de entrada con flotador: Trabaja a alta y baja presión, con acople macho y sello perfecto para evitar derrames. La boya es reforzada 100% hermética con varilla de metal y tornillo de ajuste con cremallera de alta resistencia.



Válvula de pie: mantiene la presión hidráulica continua de succión dentro de la bomba.

Jarro de aire: facilita el flujo de agua.



Teflón: para las roscas de instalación

*Accesorios diferentes según capacidad