

		<h2 style="text-align: center;">DRAFT PROSEDUR</h2> <h2 style="text-align: center;">DIGITALISASI MANUFAKTUR : PREP 2 - STITCHING</h2>		
Nomor Dokumen: Pros/MFG-08	Revisi: 0	Tanggal Efektif: 5 September 2022		Halaman 1 dari 4
Dibuat	Diperiksa	Disetujui		
Staff/Mgr/SM	SM/GM/Director	MR	Dir. / VP	Presdir

1. TUJUAN

- 1.1. Mengatur proses kerja komponen upper di area Finishing Prep 2
- 1.2. Mengatur proses kerja scan QR Code di area Prep 2
- 1.3. Mengatur proses kerja komponen upper di area Incoming Stitching
- 1.4. Mengatur proses kerja scan QR Code di area Incoming Stitching
- 1.5. Mendapatkan data produksi dalam bentuk digital

2. RUANG LINGKUP DAN TANGGUNG JAWAB

- 2.1. Ruang lingkup prosedur ini adalah di area Prep 2 dan Incoming Stitching seluruh NCVS PT Adis Dimension Footwear.
- 2.2. PPIC bertanggung jawab untuk membuat lot basis, mengunggah lot basis ke system dan mencetak QR Code.
- 2.3. Checker Kanban bertanggung jawab untuk mengambil QR Code di PPIC yang telah dicetak dan mendistribusikan ke Setting Operator di Prep 2.
- 2.4. Setting Operator bertanggung jawab untuk melakukan setting komponen dan melakukan scan in QR Code.
- 2.5. *Water Spider* (WS) Prep 2 bertanggung jawab untuk melakukan pengiriman komponen upper dan melakukan scan out di area Incoming Stitching serta mengembalikan *trolley* beserta box kembali ke Finishing Prep 2.

3. REFERENSI

- 3.1. Peraturan Pemerintah No.50 tahun 2012 tentang Penerapan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja
- 3.2. ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001

4. DEFINISI

- 4.1. Lot Basis adalah alat dokumen yang dipergunakan untuk mengendalikan target output produksi



DRAFT PROSEDUR DIGITALISASI MANUFAKTUR : PREP 2 - STITCHING

Nomor Dokumen:
Pros/MFG-08

Revisi:
0

Tanggal Efektif:
5 September 2022

Halaman
2 dari 4

- 4.2. *QR Code (Quick Response Code)* adalah adalah suatu kode matriks dua dimensi yang didalamnya mampu menyimpan informasi hingga ribuan karakter alfanumerik
- 4.3. *Scan* adalah proses perekaman data QR Code kedalam perangkat keras *Scanner*
- 4.4. *Scanner* adalah perangkat untuk melakukan perekaman QR Code kedalam system
- 4.5. *Preparation 2* atau *Prep 2* adalah lini produksi sebelum proses *stitching*
- 4.6. *Purchase Order Nike (Nike PO)* adalah adalah surat pesanan pembelian yang diterbitkan oleh Nike kepada perusahaan yang dipergunakan sebagai bukti sah pemesanan barang, sebagai acuan PPIC dalam membuat rencana produksi
- 4.7. *ThinkPrep* adalah aplikasi digital yang dipergunakan untuk menjalankan proses scan QR Code di area *Prep 2* dan *Incoming Stitching*

5. PROSEDUR

- 5.1 PPIC membuat Lot Basis dengan acuan PO Nike dan Load Plan yang diberikan dari tim BU
- 5.2 PPIC mengunggah Lot Basis yang sudah selesai dan sesuai ke ke system lot basis digital
- 5.3 Setelah Lot basis tersedia di system, PPIC melakukan print out QR Code sesuai PO dengan acuan Lot Basis.
- 5.4 Checker Kanban mengambil QR Code di PPIC dan menyerahkan QR code kepada Setting Operator
- 5.5 Setting Operator mengambil set upper dengan kualitas OK, kemudian diikat tiap 6 pairs untuk setiap size dan masukkan set upper yang sudah siap ke dalam box dengan acuan lot basis.
 - 5.5.1 Ambil QR Code sesuai dengan Upper. Pastikan Aplikasi ThinkPrep sudah diaktifkan pada layar sentuh. Lakukan log in pada aplikasi ThinkPrep sesuai dengan username dan password yang diberitahukan sebelumnya.
 - 5.5.2 Scan QR Code pada scanner yang terletak pada tempatnya.
 - 5.5.3 Lihat notifikasi scan berhasil atau gagal.
 - 5.5.4 Tempelkan QR Code yang telah di scan pada box.
 - 5.5.5 Ulangi proses hingga selesai target harian
- 5.6 Jumlah upper dalam satu box adalah harus 24 pasang.
- 5.7 Apabila jumlah pairs pada tiap box sebanyak 24 pasang, maka Setting Operator memasukan box ke dalam Rak Supermarket. Jika tidak memenuhi 24 pasang , maka setting operator mengambil Upper kembali hingga batas 24 pasang terpenuhi.



DRAFT PROSEDUR DIGITALISASI MANUFAKTUR : PREP 2 - STITCHING

Nomor Dokumen:
Pros/MFG-08

Revisi:
0

Tanggal Efektif:
5 September 2022

Halaman
3 dari 4

- 5.8 WS Prep 2 mengambil box dari Rak Supermarket sebanyak 1 lot sesuai dengan Lot Basis & meletakkan box pada Transfer Trolley
- 5.9 WS Prep 2 memastikan jumlah tiap lot dan size sesuai dengan acuan Lot Basis. Apabila jumlah 1 lot sudah sesuai Lot Basis, maka WS Prep 2 mengirimkan trolley ke *Scanning Station*.
- 5.10 WS Prep 2 memasukan nomor NCVS pada aplikasi
 - 5.10.1 Pastikan Aplikasi Thinkprep sudah diaktifkan pada layar sentuh.
 - 5.10.2 Lakukan log in pada aplikasi Thinkprep sesuai dengan username dan password yang diberitahukan sebelumnya.
 - 5.10.3 Masukkan nomor NCVS pada aplikasi dan lakukan scan seluruh QR Code yang terdapat pada box
 - 5.10.4 Lihat notifikasi scan berhasil atau gagal.
- 5.11 WS Prep 2 menempatkan trolley di area incoming stitching
- 5.12 WS Prep 2 membawa trolley dan box yang sudah kosong kembali ke Prep 2
- 5.13 WS prep maupun Setting Operator dapat melihat menu *Dashboard* untuk pemeriksaan inventory harian
- 5.14 Ulangi proses hingga selesai target harian

6. DOKUMENTASI

- 6.1. Lampiran Flow Chart Setting Upper dan Scan QR Code
- 6.2. Panduan Penggunaan Aplikasi Thinkprep



Halaman
4 dari 4

