



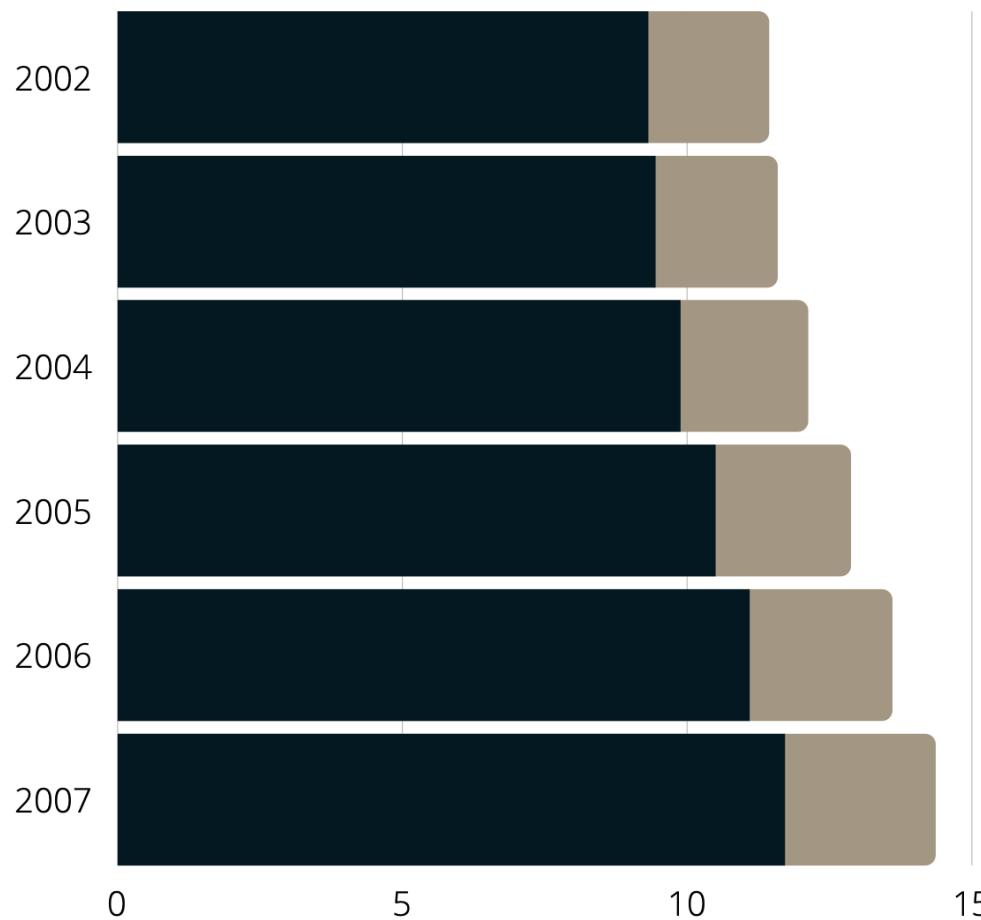
REUTILIZACIÓN DE N.F.U.

DISEÑO POR SOBRE MATERIA PRIMA

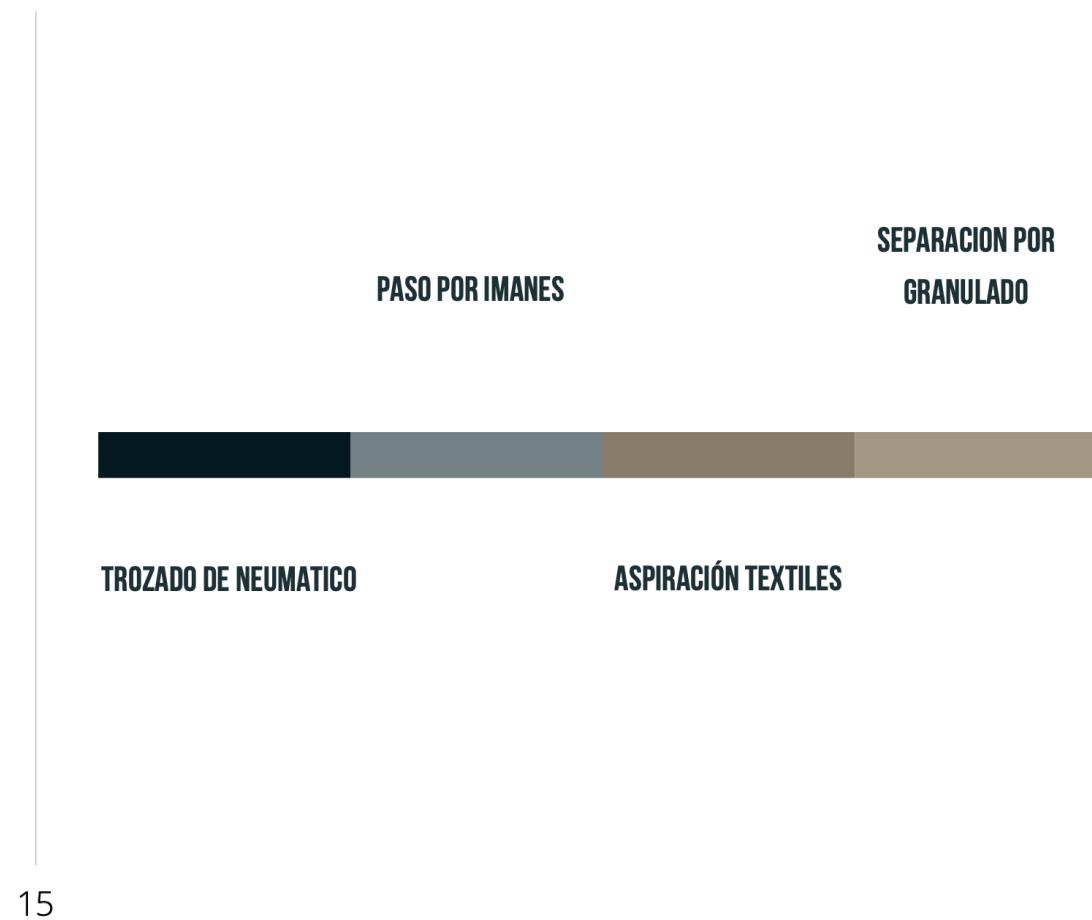
RICARDO MATTE - AGUSTÍN VILAJUANA - VICENTE VILLANUEVA

ANTENCEDENTES

PRODUCCIÓN NEUMÁTICOS V/S REUTILIZACIÓN (MILLONES)



REUTILIZACIÓN NFU



REFERENTES

1

MUKA

PRODUCTOS DE CAUCHO RECICLADO. NOS APORTA LA EXPERIENCIA DE QUE SI SE PUEDE REALIZAR LO QUE BUSCAMOS, TENIENDO COMO MISIÓN MEJORAR LOS MATERIALES.

2

POLAMBIENTE

NOS APORTA CON EXPERIENCIA E INFORMACIÓN DE CÓMO MANEJAR EL MATERIAL, Y CÓMO LLVEARLO A UNA GRAN ESCALA.

3

BUREO

INSPIRACIÓN POR CÓMO LOGRAN UNA ECONOMÍA CIRCULAR EN SU MODELO DE NEGOCIOS, TRABAJANDO CON COMUNIDADES LOCALES A LO LARGODE TODO EL PAÍS.

METODOLOGÍAS

1

HERRAMIENTAS UTILIZADAS

TRABAJO CONSTANTE DE MATERIALIDAD Y FORMA. MÉTODO DE PRUEBA Y ERROR PARA LLEGAR AL MEJOR RESULTADO POSIBLE. INVESTIGACIÓN DE POSIBLES PROCESOS DE EXPERIMENTACIÓN.

2

HIPÓTESIS CREATIVA

UTILIZAR LAS PROPIEDADES DE TRACCIÓN, AMORTIGUACIÓN Y FLEXIBILIDAD QUE YA POSEE EL CAUCHO PARA LA CREACIÓN DE PRODUCTOS CON MAYOR VALOR EN EL ÁREA DEL DEPORTE.

3

FORMAS DE EVALUACIÓN

FLEXIBILIDAD, DUREZA, RESISTENCIA, AMORTIGUACIÓN Y TRACCIÓN.

PROCESO Y MATERIALES



Caucho en Polvo

Caucho G2

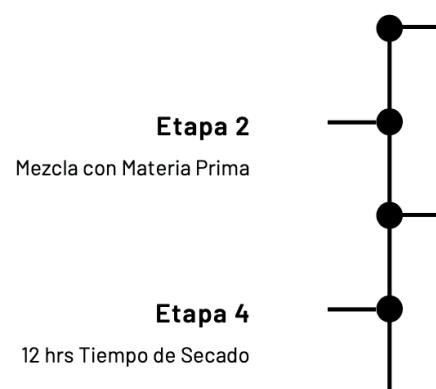
Caucho G3

Aglomerantes: - Agorex Flex (125) -Polyflex

Diluyentes: - Parafina - Diluyente PU

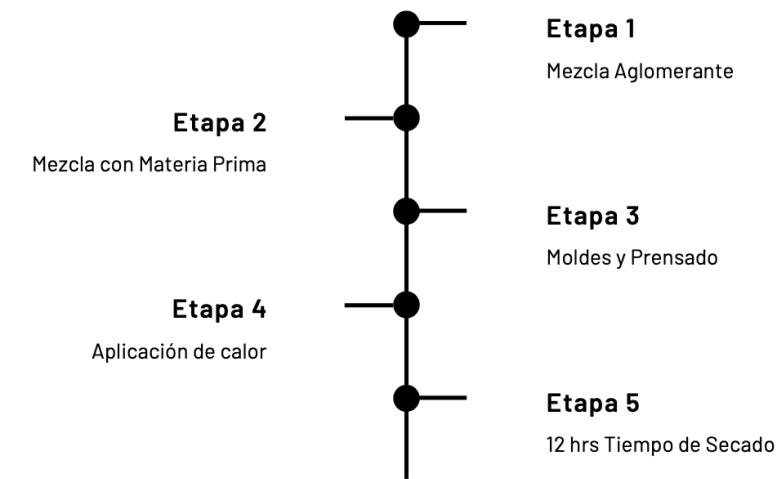
Proceso 1

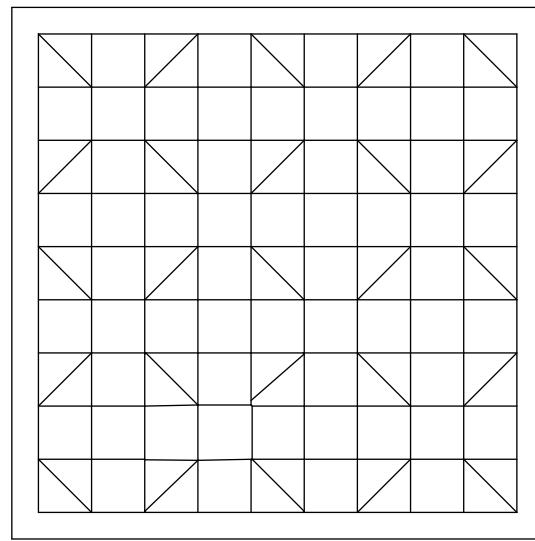
Sin aplicación de calor



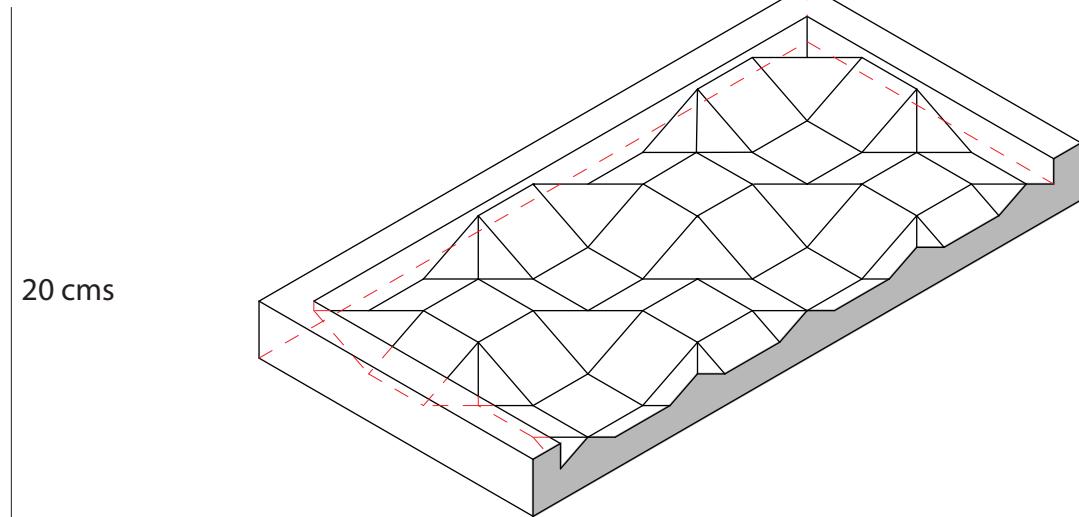
Proceso 2

Con aplicación de calor

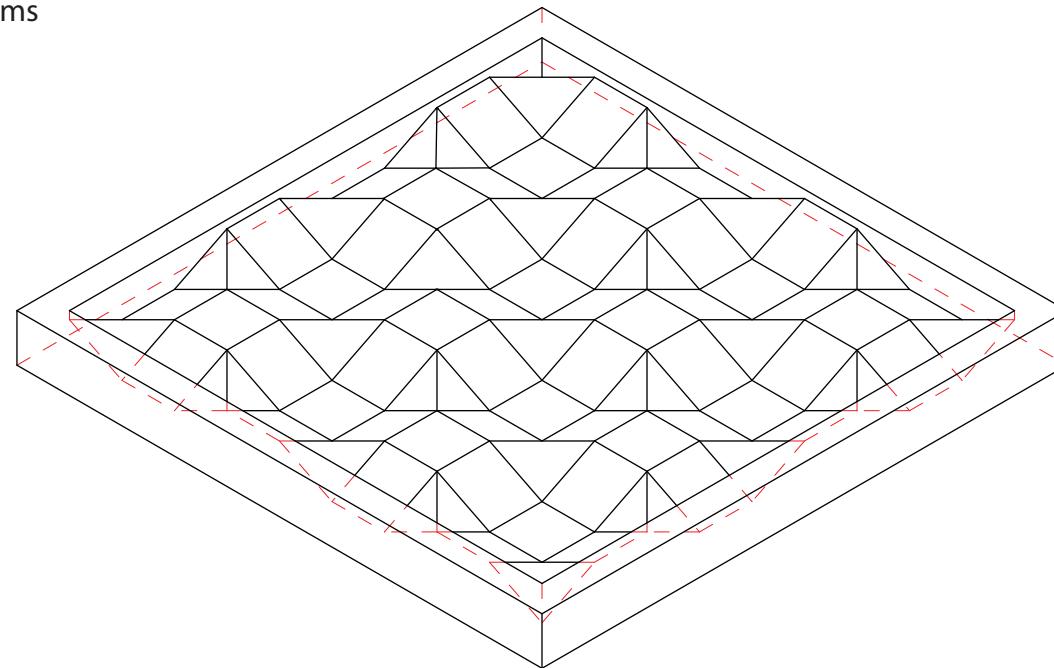




20 cms



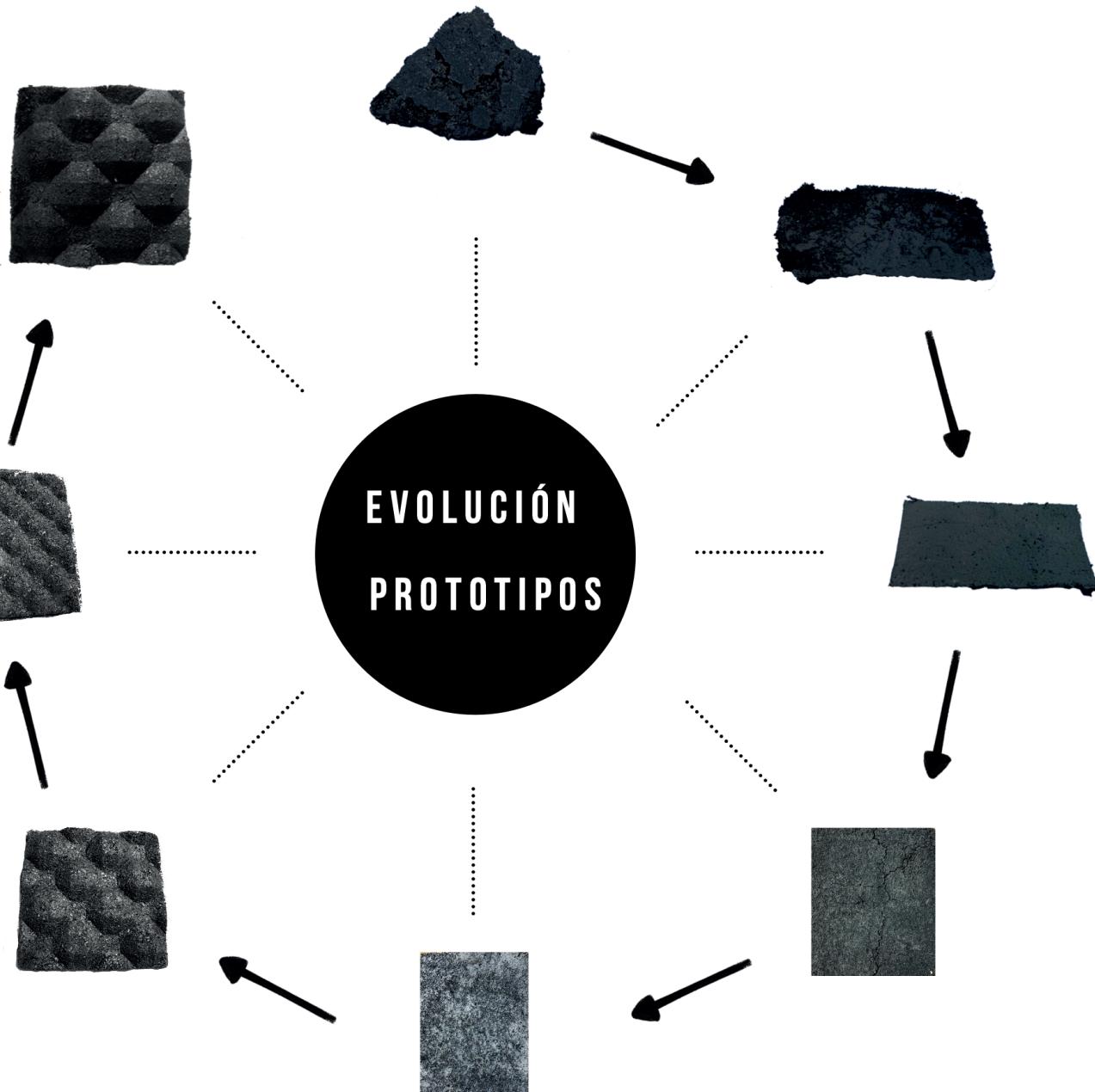
18 mm



ETAPAS Y DESARROLLO

Etapa 1

Experimentación en aglomerado



Etapa 2

Perfeccionamiento de resultados
Calor, moldes, materiales

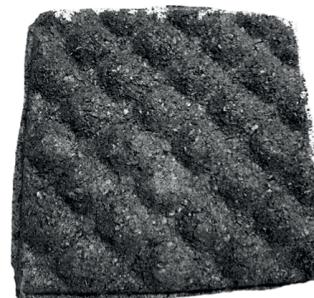
Etapa 3

Pruebas con patrones y forma
Fibra

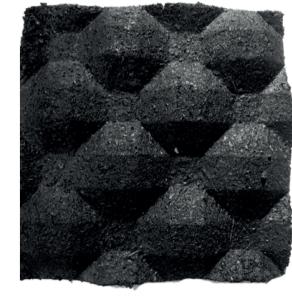
MEJORES RESULTADOS



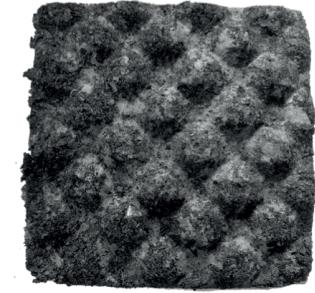
MOLDE PLA



MOLDE CNC



MOLDE PLA FIBRA



MOLDE CNC FIBRA

GRANULOS

G1: 40 G / G2: 120 G

G1: 40 G / G2: 120 G

G1: 40 G / G3: 120 G

G1: 120 G / G3: 60 G

AGLOMERANTE

CEMENTO: 50 G / AGX: 80 G

CEMENTO: 115 G

AGOREX: 130 G

POLY: 100 G / AGX: 20 G

DILUYENTE

PARAFINA: 30 G

DILUYENTE PU: 20 G

PARAFINA: 30 G

PARAFINA: 40 G

FIBRA DE NYLON

●

●

CONCLUSIÓN

1

TEST DE PRODUCTOS

DIFFERENTES FUNCIONES Y USOS PARA LOS DISTINTOS MATERIALES LOGRADOS

2

PRÓXIMOS PASOS

CONTINUAR EVALUANDO DIFERENTES AGLOMERADOS Y EXPERIMENTAR CON OTROS MATERIALES RECICLADOS COMO LAS FIBRAS TEXTILES DE LOS NEUMÁTICOS E HILOS DE PESCA EN DESUSO

3

DESARROLLO ENDOGENO

BUSCAMOS CAMBIAR LA FORMA EN QUE LA GENTE VE ESTOS RESIDUOS PARA QUE SEAN CONSIDERADOS MATERIA PRIMA. INCENTIVANDO A QUE SE PIERDA CADA VEZ MENOS AUMENTANDO SUS USOS Y FORMAS DE APlicarLo