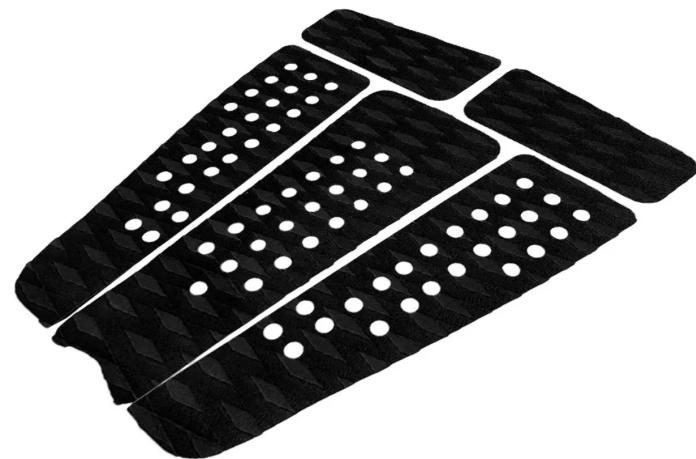




=



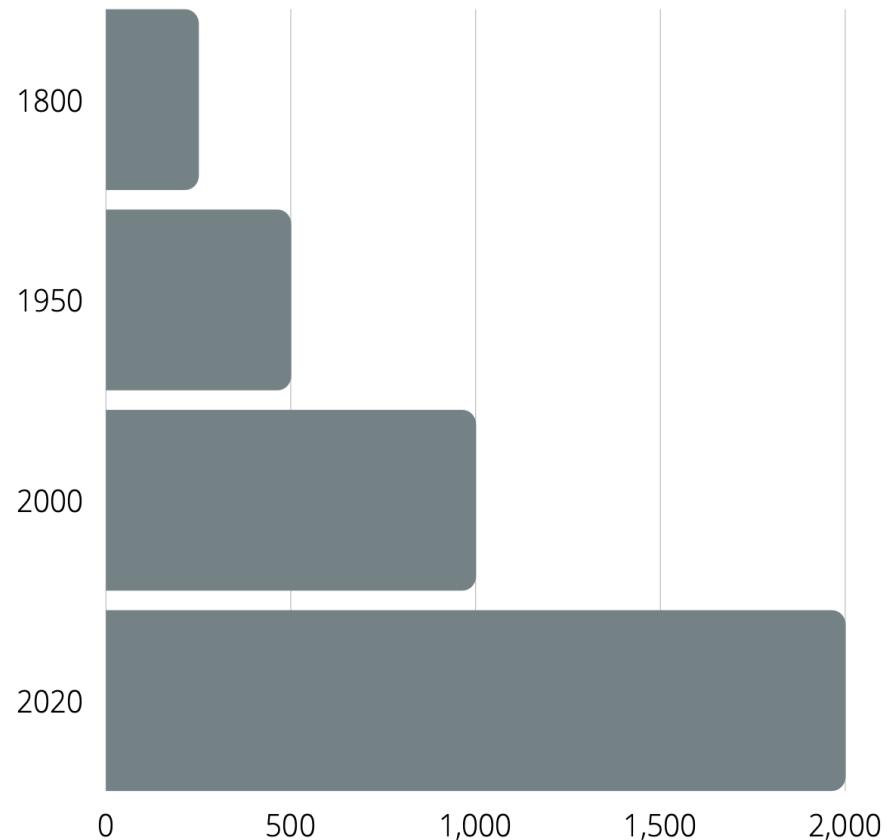
**REUTILIZACIÓN DE N.F.U.**

**DISEÑO POR SOBRE MATERIA PRIMA**

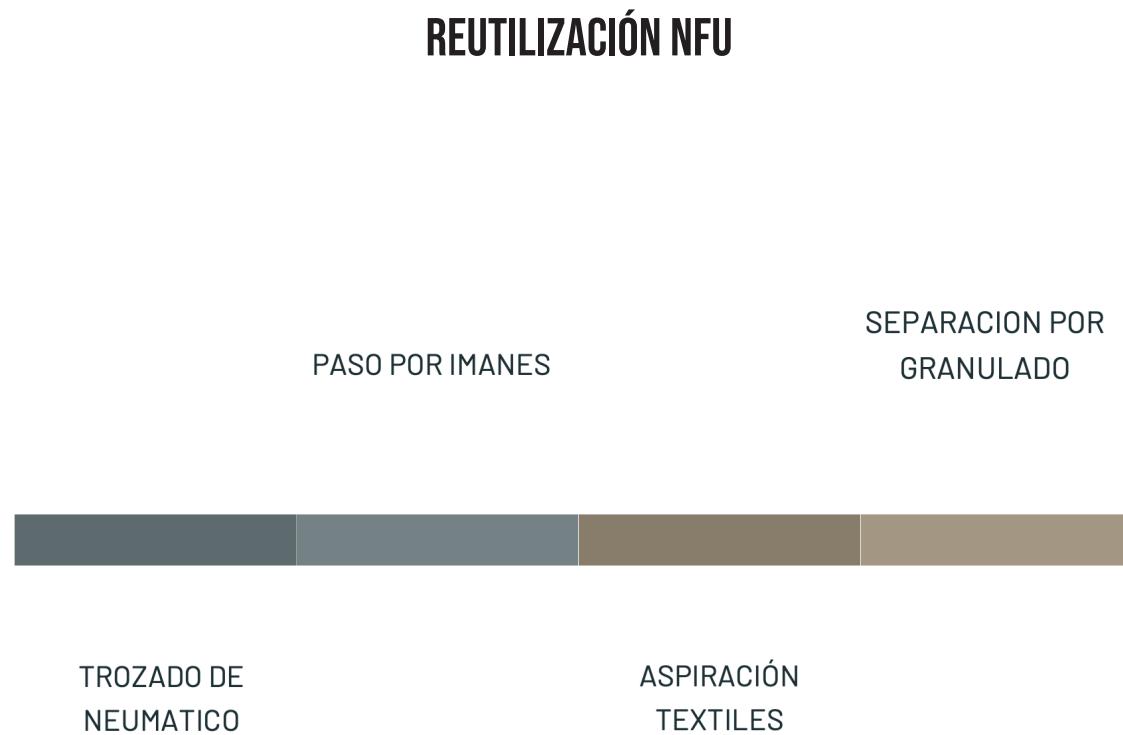
**RICARDO MATTE - AGUSTÍN VILAJUANA - VICENTE VILLANUEVA**

# ANTECEDENTES

CICLO ANTROPCENO



REUTILIZACIÓN NFU



# REFERENTES



RUBTEC®



burco



# METODOLOGÍAS

1

## HERRAMIENTAS UTILIZADAS

TRABAJO CONSTANTE DE MATERIALIDAD Y FORMA. MÉTODO DE PRUEBA Y ERROR PARA LLEGAR AL MEJOR RESULTADO POSIBLE. INVESTIGACIÓN DE POSIBLES PROCESOS DE EXPERIMENTACIÓN.



2

## HIPÓTESIS CREATIVA

UTILIZAR LAS PROPIEDADES DE TRACCIÓN, AMORTIGUACIÓN Y FLEXIBILIDAD QUE YA POSEE EL CAUCHO PARA LA CREACIÓN DE PRODUCTOS CON MAYOR VALOR EN EL ÁREA DEL DEPORTE.



3

## FORMAS DE EVALUACIÓN

FLEXIBILIDAD, DUREZA, RESISTENCIA, AMORTIGUACIÓN Y TRACCIÓN.



# PROCESO Y MATERIALES



Caucho en Polvo



Caucho G2



Caucho G3

**AGLOMERANTES:**

● AGOREX FLEX (125)

● POLYFLEX

● CEMENTO DE CAUCHO

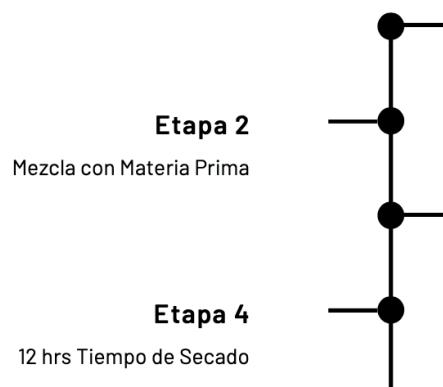
**DILUYENTES:**

● PARAFINA

● DILUYENTE PU

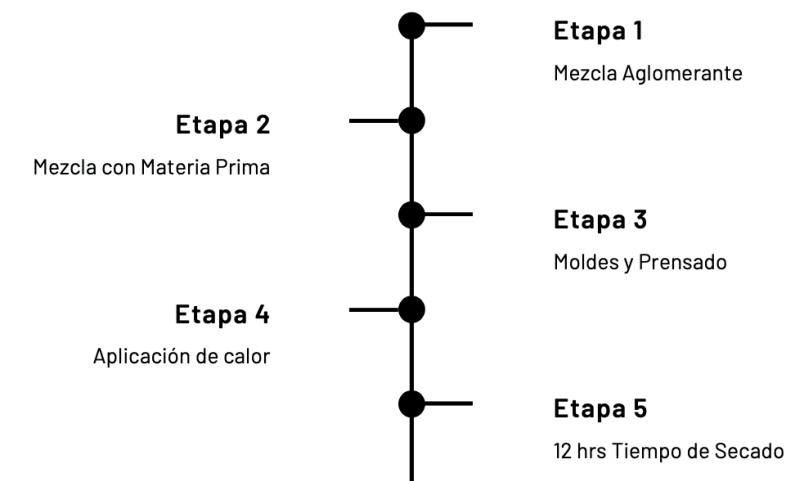
## Proceso 1

Sin aplicación de calor

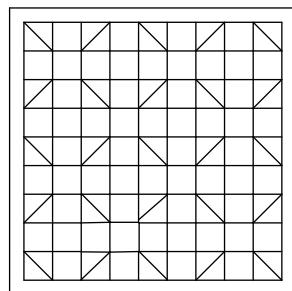
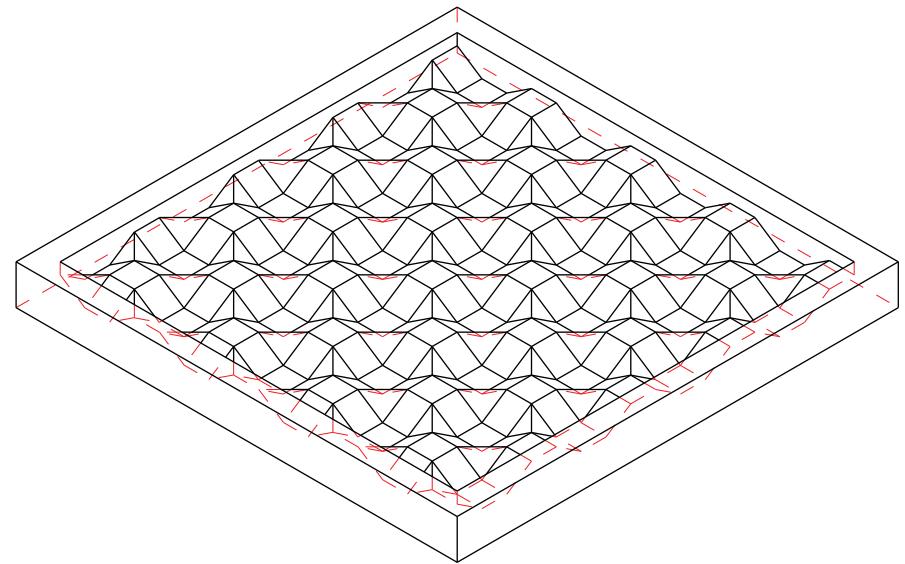
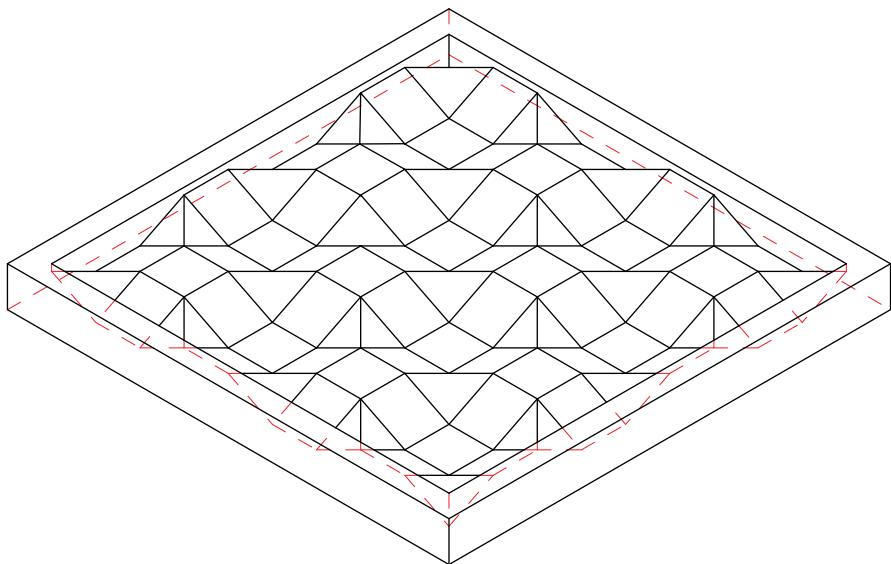


## Proceso 2

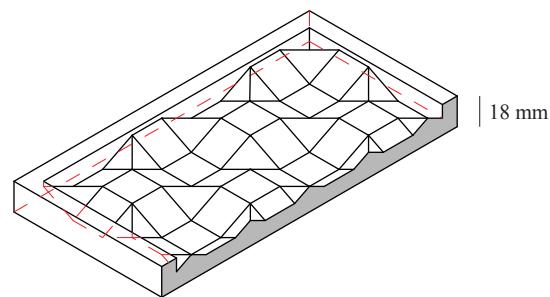
Con aplicación de calor



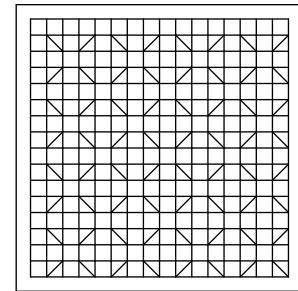
# MOLDES



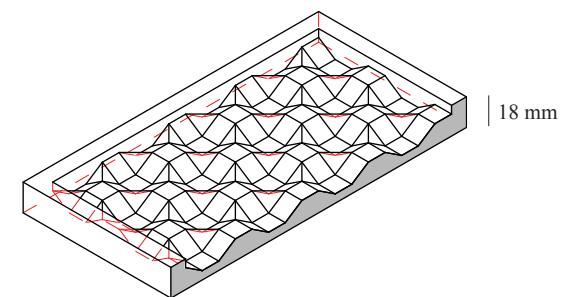
20 cms



18 mm



20 cms

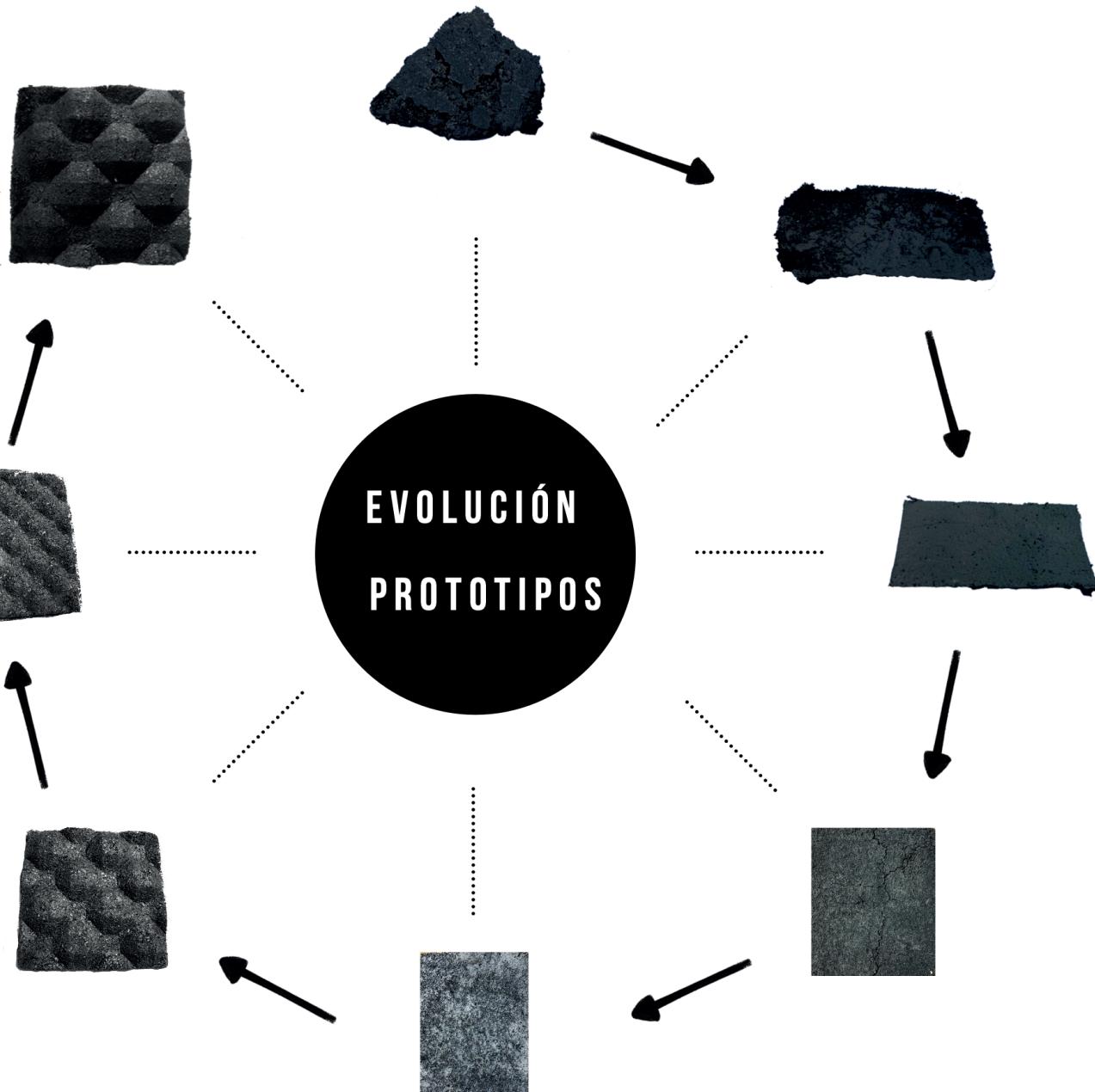


18 mm

# ETAPAS Y DESARROLLO

## Etapa 1

Experimentación en aglomerado



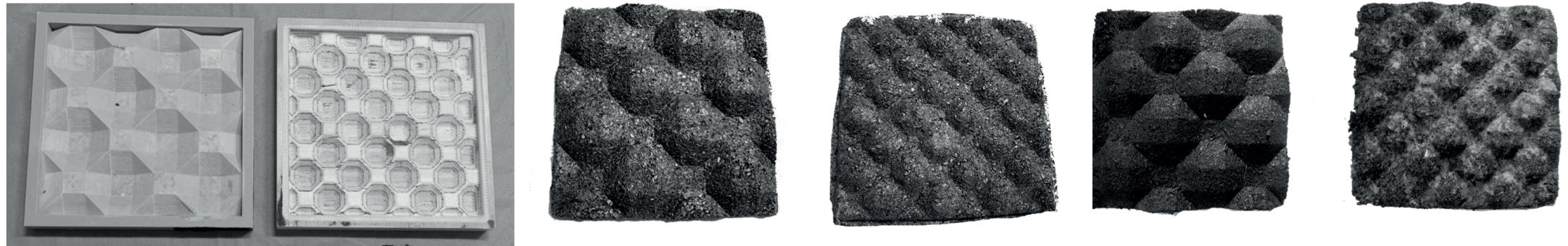
## Etapa 2

Perfeccionamiento de resultados  
Calor, moldes, materiales

## Etapa 3

Pruebas con patrones y forma  
Fibra

# MEJORES RESULTADOS



MOLDE PLA

MOLDE CNC

MOLDE PLA FIBRA

MOLDE CNC FIBRA

GRANULOS

G1: 40 G / G2: 120 G

G1: 40 G / G2: 120 G

G1: 40 G / G3: 120 G

G1: 120 G / G3: 60 G

AGLOMERANTE

CEMENTO: 50 G / AGX: 80 G

CEMENTO: 115 G

AGOREX: 130 G

POLY: 100 G / AGX: 20 G

DILUYENTE

PARAFINA: 30 G

DILUYENTE PU: 20 G

PARAFINA: 30 G

PARAFINA: 40 G

FIBRA DE NYLON



# CONCLUSIÓN

1

## TEST DE PRODUCTOS

DIFFERENTES FUNCIONES Y USOS PARA LOS DISTINTOS MATERIALES LOGRADOS

2

## PRÓXIMOS PASOS

CONTINUAR EVALUANDO DIFERENTES AGLOMERADOS Y EXPERIMENTAR CON OTROS MATERIALES RECICLADOS COMO LAS FIBRAS TEXTILES DE LOS NEUMÁTICOS E HILOS DE PESCA EN DESUSO

3

## DESARROLLO ENDOGENO

BUSCAMOS CAMBIAR LA FORMA EN QUE LA GENTE VE ESTOS RESIDUOS PARA QUE SEAN CONSIDERADOS MATERIA PRIMA. INCENTIVANDO A QUE SE PIERDA CADA VEZ MENOS AUMENTANDO SUS USOS Y FORMAS DE APlicarLo