alsaeed GLASS

COMPANY PROFILE

مصنع شركة السعيد للزجاج

شركة ذات مسؤلية محدودة "شركة سعودية" مقرها في المملكة العربية السعودية ، لدينا خبرة اكثر من **45** سنة في مجال صناعة الزجاج والكلادينج توريد وتنفيذ المشاريع داخل المملكة العربية السعودية وخارجها

لدينا اكثر من ٤٠ فرع في المملكة العربية السعودية وعمان وجمهورية مصر العربية

Al-Saeed Glass Company Factory

is a limited liability "Saudi Company" based in Saudi Arabia.
we have more than **45** years of experience in the field of glass and cladding industry, supplying and implementing projects inside and outside the Kingdom of Saudi Arabia

We have more than 40 branches in the Kingdom of Saudi Arabia, Oman and the Arab Republic of Egypt

رؤيتنـــــا

أن نكون رواد في انتشار خدمات الزجاج والمرايا والواح الكلادينج في السوق السعودي والخليجي والعربى وحيث الخدمة

Our Vision

To be pioneers in the spread of glass, mirror and cladding services in the Saudi, Gulf and Arab markets, and in terms of service

هدفنـــــا

كسب ثقة العملاء، زياده معدل رضائهم، في علاقة طويله الاجل ، كشركاء في العمل ، وشركاء في النجاح

Our Goal

Gaining customers' trust, increasing their satisfaction rate, in a long-term relationship, as business partners, and partners in success.

رسالتنـــــا

تقديم منتج عالي الجودة يلبى إحتياجات العملاء بجودة وسعر منافس وتقديم الجديد والمطور في السوق

Our Message

Providing a high-quality product that meets customer needs with competitive quality and price, and introducing new and developed products in the market

المنتجات
Products

الزجاج العازل
الدبل جلاس

احد الخيارات الممتازة للشبابيك والابواب والواجهات، والأمثل لكفاءة الطاقة مع فوائد اضافية عديدة جدا منها العزل الحراري وعزل/كتم الأصوات وتقليل الضوضاء الناتجة من حركة مرور الشارع

الفراغ الذي بين طبقات زجاج الدبل مغلق الجانبين بقدر طبقة اضافية للغزل، هي مقاومة حرارية تضاف لتقليل تسريب الحرارة في فصل الشتاء. ليبقي منزلك اكثر اريحية في تخزين والاحتفاظ على درجات الحرارة، الزجاج الدبل تأثيره ممتاز في فصل الصيف، وهو يساهم بشكل كبير في منع الحرارة الغير مرغوب فيها من الدخول الى المنزل. هذا العزل الإضافي يقلل من الاعتماد على السخانات الصناعية ومكيفات الهواء ويمكن أن يقلل في تكاليف الطاقة. تركيب الزجاج الدبل للشبابيك هو الخيار الاكثر اماناً مقارنة بالشبابيك التقليدية وهي الزجاج المنفرد (السنجل) لان فوائده عديده ويساعد على منحك الزجاج الممتاز ذو الكفائة العالية

Isolating Glass
Double Glass

One of the excellent options for windows, doors and facades, and optimal for energy efficiency with very many additional benefits, including thermal insulation, spinning / muting sounds, and reducing noise resulting from street traffic
The space between the layers of double glass is closed on both sides by an additional layer of yarn. Thermal resistance is added to reduce heat leakage in the winter season.To keep your house more comfortable in storing and maintaining temperatures, double glass has an excellent effect in the summer, and it contributes greatly to preventing unwanted heat from entering the house.This additional insulation reduces reliance on industrial heaters and air conditioners and can reduce energy costs. Installing double glazing for windows is the safest option compared to traditional windows, which is single glazing, because its benefits are many and helps to give you excellent, high-efficiency glass.

الشطف

هي عملية حف وتلميع الزجاج بدرجات متفاوتة تصل
إلى ٤٥ درجة وغالباً يستخدم الشطف في ألواح المرايا
ليضيف عليها جمالاً ومنظراً جذاباً

Grinding Process

It's the processes where we grind and polish the glass with variable degrees up to 45 degrees We often use the grinding process to ensure that, the Mirror sheets a beautiful and attractive look

الواجهات الزجاجية "الفريملس"

وهي عبارة عن واجهات يتم تركيبها بزجاج ١٢ مم شفاف أو ملون حسب اختيار العميل
يتم التركيب على اطار من الستانلس على شكل حرف U
اطار الاستانلس ستيل نوع مرايا غير قابل للصدأ مع سيليكون وولكر الماني
يتم التركيب بنظام اللقطات أو نظام الاسبيدر وذلك لمتانة الزجاج

Glass Facades "Frameless"

They are facades that are installed with 12 mm transparent or tinted glass, according to the customer's choice
It is installed on a stainless steel frame in the shape of a letter U
Stainless steel frame, mirror type, with German silicone walker
The installation is done with the clip system or the speeder system, due to the durability of the glass

الحف والتلميع

جزء من خدماتنا في معالجة الزجاج في مصانعنا هو حف وتلميع حواف الزجاج. تنفذ هذه العملية بعد تقطيع الزجاج، وقبل مرحلة التقسية، حيث نقوم بنحت وصنفرة الحواف ومنحها هيئة نهائية أنيقة – والأهم آمنة الاستخدام للمستهلكين العاديين – كأسطح الطاولات والمكاتب الزجاجية وكبائن الاستحمام غير ذات الإطار والدرابزين الزجاجي والفواصل الزجاجية وغيرها

Scrubbing and Polishing

Part of our glass processing services in our factories is grinding and polishing the edges of the glass. This process is carried out after cutting the glass, and before the tempering stage, where we carve and sand the edges and give them an elegant final look - and most importantly safe to use for ordinary consumers - such as glass table tops, desks, frameless shower cabins, glass balustrades, glass partitions, etc.

عملية التخريم

ثقب الزجاج والمرايا له تقنية خاصة يختلف عن ثقب أي مادة أخرى، حيث يتطلب حرفية ودقة كبيرة حتى يتم تنفيذها دون الإضرار بالقطع الزجاجية، سواءً كانت للمرايا أو فواصل الزجاج أو الطاولات أو الأرفف أو أي شيء آخر، نستخدم في مصانعنا أحدث مكائن وتكنولوجيا التفتيت ذات قدرة على النفاذ في درجات سمك مختلفة، وتوافق المعايير العالمية الصارمة في ثقب وحفر الزجاج لضمان سلامة الزجاج ومستخدميه

The Hole Process

Perforating glass and mirrors has a special technique that differs from piercing any other material, as it requires great craftsmanship and accuracy in order to be carried out without damaging the glass pieces, whether for mirrors, glass separators, tables, shelves, or anything else. In our factories, we use the latest machines and technology in drilling glass ensure the safety of glass and its users

الكلادينج | الألمينيوم

CLADDING | ALUMINIUM

قطاع تكسية الألمينيوم والكلادينج

ALUMINIUM AND CLADDING SECTOR

قطاع تكسية الألمينيوم والكلادينج

١– هي عبارة عن ألواح من الألمينيوم سماكة ٤ مم تتكون من طبقتين من الألمينيوم كل طبقة ٠,٤٠ مم مدهونة بدهان بولي فينيل بينهما طبقة من البولي اثيلين النقي للعزل
٢– يتم التركيب حسب المواصفات بالمبنى على تيوبات حديدية مطلي بدهان ناري غير قابل للصدأ
٣– يتم تعبئة واحكام الفراغات بالفوم والسيليكون لمنع دخول الماء والغبار
٤– تتميز الألواح بأنها مقاومة للصدمات والعوامل الجوية
٥– الألواح مغطاة بالبلاستيك لحمايتها من الخدوش أثناء العمل ويتم فكها بعد الإنتهاء من العمل

Aluminum and Cladding Sector

1- It is aluminum panels with a thickness of 4 mm consisting of two layers of aluminum, each layer 0.40 mm thick, painted with polyvinyl varnish, between which is a layer of pure polyethylene for insulation.
2- The installation shall be carried out according to the specifications of the building on iron tubes coated with a non-rust fireproof paint
3- The voids are filled and sealed with foam and silicone to prevent the entry of water and dust
4- The panels are resistant to shocks and weather conditions
5- The boards are covered with plastic to protect them from scratches during work, and they are dismantled after work is completed

حجم الشيت

العرض ١،٢٤م – الطول ٥،٦٠م – سماكة الألمينيوم الأمامي ٠،٤٣ ملم والخلفي ٠،٤٠ ملم

Sheet Size

Width **1.24m** - Length **5.60m** - Aluminum thickness front **0.43mm** and rear **0.40mm**

مجالاته واستخداماته

الحوائط والديكورات الداخلية، المطارات والأبراج، محطات البترول، المستشفيات، المطاعم، الفنادق، الفلل، المدن الراقية، المكاتب، اللوحات الكبيرة، أكشاك الطرق، الكوفي شوب، الأسقف والمطاعم

Application Field

Walls and interiors, airports and towers, petrol stations, hospitals, restaurants, hotels, villas, upscale cities, offices, large billboards, street kiosks, coffee shops, ceilings and restaurants

Typical horizontal joint

الألوان المتوفرة

٥٥ لون ويمكن توفير أي لون أو أي كمية حسب طلب العميل والوقت المطلوب في التنفيذ

Available Colors

55 colors, and any color or any quantity can be provided according to the customer's request and the time required for implementation

المواصفات الفنية

الخصائص الميكانيكية

Data Sheet

Mechanical Properties

Test Item	SASO 2752	AlSaeed Panel actual and Test Value
Bending Strength	⩾ 100 MPa	122 MPa
Bend Elastic Module	⩾ 20,000 MPa	30,200 MPa
Through resistance, ASTM D732	⩾ 9.0 KN	10.9 KN
Shear Strenght, ASTM D732	⩾ 28.0 MPa	⩾35.2 MPa
180 Degree Peeling strength SASO ISO 8510 - 2/2006	⩾ 7.0 N/mm	12.0 N/mm
Temperature change resistance	No Change	No Change
Coefficient of Thermal expansion ASTM D696	⩽ 0.0004 C^{-1}	⩽ 0.0000246 C^{-1}
Heat deflection temerature ASTM D648	⩾ 105C	110C

The data in these leaflets are general information and Al Saeed Panel has the right to chnage due to product changes, Imporovements and other factore, as per SASO2752

قطاع الواجهات الزجاجية الهيكلية

STRUCTURAL GLASS SECTOR

قطاع الواجهات الزجاجية الهيكلية

١– قطاع الواجهات الزجاجية الهيكلية سماكة ٣مم متوفر لدينا بجميع القطاعات يبدأ من قطاع ٥*٥ مع اختلاف الطول والعرض حسب احتياج المبنى

٢– القطاع تيوب بوكس مقفل بالكامل وذلك زيادة في القوة والمتانة

٣– يتم تجميع القطاع بزوايا وبراغي غير ظاهرة بعد التركيب وغير قابلة للصدأ

٤– الربر العريض مصمم حتى يتناسب مع القطاع لإحكام عدم دخول الماء والغبار والوصول إلى العزل الكامل

Structural Glass Sector

1- Structural Glass Sector, 3 mm thick, are available in all sectors, starting from sector **5 * 5** with different length and width according to the building's need

2- The tube box is completely closed, which is an increase in strength and durability

3- The sector is assembled with angles and screws that are not visible after installation and are non-rust

4- The wide seal is designed to fit the sector to ensure that water and dust do not enter, and to achieve complete isolation

قطاع واجهات الكيرتن وول

CURTAIN WALL FACADES SECTOR

قطاع واجهات الكيرتن وول

١- قطاع واجهات كارتن وول سماكة ٣مم متوفر لدينا بجميع القطاعات يبدأ من قطاع ٥*٥ مع اختلاف الطول والعرض حسب احتياج المبنى
٢- القطاع تيوب بوكس مقفل بالكامل وذلك زيادة في القوة والمتانة
٣- يتم تجميع القطاع بزوايا وبراغي غير ظاهرة بعد التركيب وغير قابلة للصدأ
٤- الربر عريض مصمم حتى يتناسب مع القطاع لإحكام منع دخول الماء والغبار والعزل الكامل
٥- يتم احكام الغلق على الزجاج بكلبسات وذلك زيادة في إحكام الغلق
٦- جميع الأكسسوارات المستخدمة إيطالية والأزرعة أمريكية للأجزاء المتحركة متوفرة بجميع المقاسات حسب حجم الجزء المتحرك وهي مصنوعة من الأستانلس غير قابل للصدأ

Curtain Wall Facades Structure

1- The curtain wall facades, 3 mm thick, are available in all sectors, starting from the 5 * 5 sector, with different lengths and widths according to the building's needs.
2- The tube box is completely closed, which is an increase in strength and durability
3- The sector is assembled with angles and screws that are not visible after installation and are non-rust
4- The rubber is wide, designed to fit the sector, to prevent the entry of water and dust, and for complete isolation
5- The glass is sealed with clips, to increase the sealing tightness
6- All the accessories used are Italian, and the implants are American for the moving parts. They are available in all sizes according to the size of the moving part, and they are made of stainless steel.

الآلات والمعدات

EQUIPTMENTS & MACHINES

لدينا بفضل الله ١٣ مصنع وخطوط انتاج تقع في المدن التالية
(الرياض - جده - خميس مشيط - جيزان)

- عدد ٤ خطوط انتاج الزجاج الدبل
- عدد ٦ خطوط انتاج الزجاج السكريت " المقاوم للكسر"
- عدد ٢ خطوط انتاج الواح الكلادينج
- عدد ١ خط انتاج زجاج المرايا المطلى بالفضة

Vertimax

CYCLONE

LandGlass

SGU
SGU
LandGlass

LandGlass

SAUDICRANES
DEMAG
5t

CMS

SGU
SGU

المشـــاريع والتركيبات

PROJECTS & INSTALLATIONS

نادي الصقور السعودي

زجاج دبل ٢٤ ملم الومنيوم نظام استراكشر

800-116-1006

هيئة الزكاة والضريبة والجمارك
Zakat, Tax and Customs Authority

هيئة الزكاة والضريبة والجمارك

توريد وتركيب زجاج ١٢ ملم على فريم الومنيوم ٤.٥ سم
ابواب سحابات ١٢ ملم

فيــلا خــاصــة

نظام المنيوم استراكشر مع زجاج دبل ٢٤ ملم رش رمل Sky light

أعمـــال Showers

زجاج 10 ملم نظام شاور

فيــلا خــاصــة

زجاج دبل الالومنيوم نظام سحابات ومفصلات وثوابت

فيــلا خــاصــة

زجاج دبل الالومنيوم نظام سحابات ومفصلات وثوابت

مطعم كاري ان هاري

زجاج دبل ٢٤ ملم الومنيوم نظام Curtain wall

فندق لاكجري نايت

TAQAT
الطاقات المعدنية

شركة الطاقات المعدنية

جامعة الملك سعود
King Saud University
1957

جامعة الملك سعود

جامعة حفر الباطن
University of Hafr Al Batin

جامعة حفر الباطن

الدبلوماسي
للإحتفالات

الدبلوماسي للإحتفالات

KUDU كودو

مطعم كودو

Java Bean

جافا بينز

أسوق عبد اللّه العثيم

SAR
الشركة السعودية للخطوط الحديدية

قطـــار ســـار

ريشيو
RATIO®
Speciality Coffee

مقهى ريشيو للقهوة المتخصصة

مطعـــم البيـــك

من مشاريعنا في المنطقة الجنوبية

من مشاريعنا في المنطقة الجنوبية

عمـــلاؤنا

OUR CLIENTS

alsaeed GLASS

نادي الصقور السعودي
SAUDI FALCONS CLUB

TAQAT
الطاقات المعدنية

هيئة الزكاة والضريبة والجمارك
Zakat, Tax and Customs Authority

جامعة الملك سعود
King Saud University
1957

SAR
الشركة السعودية للخطوط الحديدية

الدبلوماسي
للإحتفالات

KUDU كودو

جامعة حفر الباطن
University of Hafr Al Batin

العثيم
Othaim

ريشيو
RATIO®
Speciality Coffee

البيك

Curry in a Hurry

Java Bean

شهادات الشركة

CERTIFICATES

الشهادات الدولية للجودة والآيزو

SGS

TEST REPORT

No. : GZMR100815224
Date : Aug 26, 2010
Page: 2 of 5

Test Information:

Sample description: Matte sheet with coating
Tested result:

No.	Test item	Test method	Condition	Result	Standard's requirement	Conclusion
1	Color uniformity	AAMA 620-02 Section 7.1, ASTM D2244-09b and client's requirement	Take a random point on the sample as color standard	ΔE^*_{ab} ~ 0.4 (See note 1)	—	—
2	Gloss	AAMA 620-02 Section 7.2 and ASTM D523-08	60° geometry	45	—	—
3	Pencil hardness	AAMA 620-02 Section 7.3 and ASTM D3363-05	Pencil: Mitsubishi®	Scratch hardness: H (See note 2)	≥H	Pass
4	Dry adhesion	AAMA 620-02 Section 7.4.1.1	Space: 1.6mm Tape: Permacel 99	No removal of film	No removal of film	Pass
5	Wet adhesion	AAMA 620-02 Section 7.4.1.2	Space: 1.6mm Tape: Permacel 99 immersed in demineralized water at 38°F for 24hr	No removal of film or blistering	No removal of film or blistering	Pass
6	Boiling water adhesion	AAMA 620-02 Section 7.4.1.3	Space: 1.6mm Tape: Permacel 99 immersed in boiling water for 20min	No removal of film or blistering	No removal of film or blistering	Pass
7	Reverse impact resistance	AAMA 620-02 Section 7.5	Diameter of the punch: 15.9mm Sample thickness: 0.40mm Load: 0.18kg-m Tape: Permacel 99	No removal of film	No removal of film	Pass
8	Coating flexibility (T-bent)	AAMA 620-02 Section 7.6 and ASTM D4145-83(2002)	Tape: Permacel 99	1T	Min 2T with no pick-off	Pass
9	Abrasion resistance	AAMA 620-02 Section 7.7 and ASTM D968-93(2001)	Coating thickness: 0.16mil	45 lb/mil	>45 lb/mil	Pass

To be continued

SGS

TEST REPORT

No. : GZMR100815224
Date : Aug 25, 2010
Page: 1 of 5

ZHEJIANG DEJU ALUMINUM CO., LTD
NO.1 NORTH GATE OF GUANSU BRIDGE, XIE QIAO TOWN, HAINING CITY, ZHEJIANG, PROV. CHINA

The following sample(s) was/were submitted and identified on behalf of the client as:

Sample name	COATING ALUMINUM PANEL
Spec.	4.3 mm
Manufacturer	ZHEJIANG DEJU ALUMINUM CO., LTD
Sample information	HB CODE:7608129000
SGS Ref. No.	SP100825183.2.1
Test Performed	Selected tests as requested by applicant
Date of Receipt	Aug 19, 2010
Test Period	Aug 19, 2010 to Aug 25, 2010
Test result(s)	Please refer to the following page(s)

To be continued

Signed for and on behalf of SGS-CSTC Ltd.

Lian Zhang
Technical Supervisor

IQNet

THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and CQM
hereby certify that the organization

Zhejiang Deju Aluminum Co.,Ltd.

Domicile: North Gate, No.1, Qiantu Bridge, Xiepao Town, Haining City, Zhejiang, P.R.China
Certification Add.: North Gate, No.1, Qiantu Bridge, Xiepao Town, Haining City, Jiaxing City, Zhejiang, P.R.China

Post code: 314406

is in conformity with

ISO 9001:2008 Standard

This certificate is valid to the following product(s)/service:

Aluminum and aluminum alloy-color coated sheet and strip(abbreviated name: coating aluminum coil)production

Issued on: 2014-06-19
Validity date: 2017-06-18
Registration Number: CN-00214Q13079R0M

IQNet

Michael Drechsel
President of IQNet

Zhang Wei
President of CQM

CQM

SGS

TEST REPORT

No. : GZMR100815224
Date : Aug 24, 2010
Page: 3 of 5

No.	Test item	Test method	Condition	Result	Standard's requirement	Conclusion
10	Muriatic acid resistance	AAMA 620-02 Section 7.8.1	10% (v/v)HCl (See note 2) 15min, spot test covered	No blistering or other visual change	No blistering or other visual change	Pass
11	Mortar resistance	AAMA 620-02 Section 7.8.2	38°C, 100%RH, 24h	No adhesion loss or other visual change	No adhesion loss or other visual change	Pass
12	Nitric acid resistance	AAMA 620-02 Section 7.8.3	70%(v/v)Nitric acid (See note 3) 30min	ΔE^*_{ab}=3.7 (See note 1)	ΔE^*_{ab}≤8	Pass

Note: 1. ΔE^*_{ab} were measured by sphere spectrophotometer, and under D65 standard light source with 10° observer.
2. In ASTM D3363-05, 9H is the hardest and 6B is the softest.
3. Hydrochloric acid, HR; Nitric acid, HN

Photo:

To be continued

Alsaeed panel
Aluminium Composite

شهادات مقاومة الحريق

Alsaeed panel
Aluminium Composite
مصنع السعيد للألمنيوم

مصنع شركة السعيد للزجاج

KEOCT

Technical Data Sheet

------HFFRPE KT-A 2601B

KT-A 2601 is a non-combustible mineral filled core, with no halogen, low smoke and fume. It is used for FRACP, consisting of two aluminum cover sheets and a non-combustible mineral filled core.

KT-A 2601 was especially designed for flat die extrusion at low compression screws or for calendar processing. The mineral used is ATH, AL(OH)3. The compound allows melt temperatures of 200°C max. at extrusion.

KT-A 2601 has been designed to comply with standard of fire behavior as follows

EN 13501-1:2007 (EU)	B-s1, d0
ASTM F84-12	Passed
ASTM E119(1 hour and 2hour fire resistance)	Passed
NFPA 285 (11 S)	Passed

Chemical analysis:

Type of mineral filled	AL(OH)3 (ATH)
Mineral filled percentage	70%
PE	22.5-25.0%
Other polymeric additives	2.5-5.0%

Physical properties	Unit	Test method	Typical value
Density	g/cm3	ISO 1183	1.55-1.65
MFI(190 C, 2.16kg)	g/10min	ISO1133-2-2011	1.5-2.5

Fire & smoke test properties	Unit	Test method	Typical value
Limited oxygen index	%	ISO4589-2	32-42
Combustion heat	MJ/kg	ISO1716-2010	11-14
PCS value of final ACP	MJ/kg	ISO1716-2010	8-11
Halogen content	%	IEC 60754-1	0
Smoke Density	-	IEC 601034	pass

Certificado · Sertifika · प्रमाण पत्र · Zertifikat · شهادة

CERTIFICATE OF REGISTRATION

EQUALITAS

FACTORY ALSAEED GLASS COMPANY

Exit -18, Mahail Street, South Ring Road, Riyadh, Saudi Arabia

This certificate verifies that the above Organisation has been audited on the above address for scope as under and found to be in accordance with the requirements of Management system.

ISO 9001:2008
Quality Management System

Trading of Glass & Aluminum Items & Related General Contracting Services

Certificate No: Q-07160106	Original Issue Date: 06 Jan 2016
Issue Date: 06 Jan 2016	1st Surv. Due before: 22 Dec 2016*
2nd Surv. Due before : 22 Dec 2017*	Valid Till: 05 Jan 2019

*** After successful completion of surveillance audit, new certificate shall be issued.**

This Certificate is valid as per Rules and Regulations of ECL & also the surveillance audits conducted atleast once a year.
To check the certification validity please contact -info@theecl.com

EQUALITAS JAS-ANZ IAF Director

Equalitas Certifications Limited
817, Ansals Kirti Shikhar, 11 District Centre, Janakpuri, New Delhi-110058, India www.theecl.com

السجل التجاري والترخيص الصناعي

رؤية VISION 2030 المملكة العربية السعودية KINGDOM OF SAUDI ARABIA

وزارة التجارة
Ministry of Commerce

الرقم ١٠١٠٤٢٧١٢٧
التاريخ ١٤٣٦/٠١/٠٣ هـ

شهادة تسجيل فرع الشركة

الرقم الموحد للمنشأة ٧٠١١٤٥٧٥٨٢
اسم الشركة مصنع شركة السعيد للزجاج
نوعها ذات مسئوليةمحدودة رأسمالها ٨٠٠٠٠٠٠ ريال سعودي
مركزها الرئيسي الرياض الصناعية شارع الامير سلمان
ص.ب الرمز البريدي هاتف
رقم سجل المركز الرئيسي ١٠١٠١٣٣٦٣٣ تاريخه ١٤١٥/١٠/١١ هـ مصدره الرياض
الاسم التجاري مصنع شركة السعيد لألواح الالمنيوم
العنوان الرياض--حي المنصورية-شارع رقم ٤٠
ص.ب الرمز البريدي هاتف
النشاط للاطلاع على بيانات الأنشطة الرجاء مسح الرمز التجاري
اسم المدير (رباعيا) سعيد محمد ظافر العمري
الجنسية سعودى تاريخ الميلاد ١٣٧٦ هـ مكان الميلاد
رقم السجل المدني ١٠٣١٩٣١٢٨٨ تاريخه ١٣٩٦/٠٣/٠٢ هـ مصدره الخرج
سلطات المدير حسب ما نص عليه عقد الشركة تاريخه مصدره
يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة الرياض بأنه تم تسجيل فرع الشركة المذكورة أعلاه بمدينة الرياض
وينتهي صلاحية الشهادة في ١٤٤٤/٠١/٠٣ هـ بموجب الإيصال رقم ٨٠١٢٤١٢٦ وتاريخ ١٤٤٢/١١/٢٧ هـ

مدير السجل التجاري للشركات عبد المحسن بن [redacted]
التوقيع

يمكنك التحقق من صحة هذه الشهادة بالدخول على http://v.mci.gov.sa ...he information of this certificate visit

VISION

ترخيص منشأة صناعية

استثمار وطني

رمز المنشأة ٣٧١٢٣٤ تاريخ الترخيص ١٤٤١-٠٤-٢١ تاريخ القرار ١٤٤١-٠٤-٢١
نوع القرار تعديل رقم القرار ١١ تاريخ الانتهاء ١٤٤٤-٠٤-٢١

اسم المنشأة الصناعية	مصنع شركة السعيد لألواح الالمنيوم	هاتف	+٩٦٦٥٦٧٨٢٩٨٢٩
السجل التجاري للمنشأة الصناعية	١٠١٠٤٢٧١٢٧	فاكس	
مالك المنشأة	مصنع شركة السعيد للزجاج	موقع المنشأة الصناعية	(N46.724 ,E24.633)
رقم السجل التجاري الرئيسي	١٠١٠١٣٣٦٣٣	المنطقة	منطقة الرياض
النشاط الرئيسي	صنع المنتجات المعدنية الانشائية / ٢٥١١	المدينة	الرياض

عدد العمالة ٣٠ ثلاثون فرداً
حجم الاستثمار ٥٠٦٦٧٤٠٣٢ خمسة ملايين و ستة و ستون ألفا و سبعمائة و أربعون ريال و إثنان و ثلاثون هللة

رمز المنتج	وصف المنتج	النشاط الصناعي	الطاقة الانتاجية	الوحدة
٧٦١٠٩٠٥٠	واجهات مباني المنيوم	٢٥١١٥٩ / صناعة وتركيب المنتجات المعدنية المصنوعة من أجزاء في الوحدة ذاتها والمستخدمة في البناء والتشييد وأشغال معدنية مماثلة أخرى	٩٥٠٠٠٠	متر مربع

وزير الصناعة والثروة المعدنية
بندر بن إبراهيم الخريف

شهادات الضمان

Certified System
Quality
ISO 9001

CERTIFICATE
شهادة ضمان

Alsaeed panel
Aluminium Composite
مصنع السعيد للكلادينج

شهادة ضمان على منتجات السعيد بانل
لأعمال الألومنيوم

يقدم مصنع السعيد بانل لأعمال الألومنيوم لعملائه الكرام ضمان لمدة ٢٥ عاماً لجميع منتجاتنا المطلية بمادة (PVDF) ضد أي تغيير للألوان أو تقشير أو تسلخ الطبقات أو التشقق أو أي عيب ينتج عن استخدام المنتج في ظروف البيئة الطبيعية.

Al-Saeed Panel Provide all His Customers Grantee for 25 Years for all his Products by (PVDF), against any change in the color or peeling or dissection classes, or cracking or any defect resulting from use of the product in natural conditions. Which is plated.

مصنع السعيد للكلادينج

Alsaeed Panel Factory

ضمان ٢٥ عاما
25 Year Guarantee

مقاوم للحريق لمدة ساعتين
Fire Res. 2 Hours

المملكة العربية السعودية - الرياض - مخرج ١٧ ص.ب ٣٩٦٦ الرياض ١٢٨٨٣ ت:٠١١٢٤١٥٦١١ ف:٠١١٤٤٨٩٦٢٠
Saudi Arabia - Riyadh - Exit 17 P.O.Box 3966 Riyadh 12883 Tel.:0112415611 Fax: 011448962

SGS

شهادة مطابقة للمنتجات الخاضعة للوائح
Certificate of conformity for regulated products

We (SGS Gulf Limited (Dubai)) office number (٠٣٩٣٢) are bearing full responsibility for the product described below is conforms to the Conformity assessment procedure Conduct the relevant technical regulations and standards which mentioned during this certificate.

Certificate Number	٠٠٢١٦-٠٣٩-٢٠-٠٠١٠٣٣	Issue Date	٠٤/٠١/٢٠٢٠	Expire Date	٠٤/٠١/٢٠٢١
Certificate Type	Certificate of conformity for regulated products	Commercial Registration No	١٠١٠١٣٣٦٣٣		
Establishment Address	الرياض الصناعية شارع الامير سلمان				
Product and Manufacturer Data					
Model type	FR-٣ACP	Trade Mark	AL SAEED ALUMINUM PANEL FACTORY		
Product Name	Aluminium Composite Panel				
Product Description					
Country of origin	Saudi Arabia				
HS Code	٧٦٠٦١٢٠٠٠٠٠٢				
Technical Regulation	Technical Regulations for Building Materials - Part : Metal and alloy parts for buildings and buildings				
Manufacturer name	ALSAEED ALUMINUM PANEL FACTORY				
Manufacturer Address					
Product test data					
Report number	TB٤-١٣٦				
Report Date	١٨/١١/٢٠١٩				
Decision of conformity assessment	Product Approved				

CB Organization Office Responsible manager signature

CB Organization Office Stamp

SGS 22 SGS GULF LIMITED

04/01/2020 10:26

تواصل معنا

CONTACT US

فروعنا داخل المملكة

المنطقة الوسطى : الرياض – الخرج – القصيم
المنطقة الجنوبية : ابها – خميسط مشيط – جيزان – منطقة عسير بالكامل
المنطقة الشمالية : تبوك – عرعر – سكاكا
المنطقة الشرقية : حفر الباطن
المنطقة الغربية : جدة – مكة المكرمة – المدينة المنورة

فروعنا خارج المملكة

سلطنة عمان
جمهورية مصر العربية

alsaeed GLASS

تواصل معنا
CONTACT US

+966-11-2423255

info@al-saeedglass.com

www.alsaeedglass.com

+966-544434883
الزجاج والمشاريع والتركيبات

alsaeedglass

@alsaeedglassksa

@alsaeedglassco

alsaeedcladding

@alsaeedpanelksa

+966-560666716
الكلادينـــــج

@alsaeedpanelksa