## <u>Dépolluer les eaux par le chitosane :</u> <u>répondre aux besoins actuels et futurs</u>

MILIEUX: INTERACTIONS, INTERFACES, HOMOGENEITE, RUPTURES





## Position du problème



Chitosane: solution durable? Poudre ou film? Respect de l'environnement?



## **PLAN**:

## I/ Caractéristiques du chitosane

- a) Extraction de la chitine et transformation en chitosane
- b) Validation de la désacétylation par spectroscopie IR

## II/ Efficacité des matériaux : film, poudre, que choisir?

- a) Elaboration de films de chitosane
- b) Comparaison de l'absorption pour une même masse
- c) Calcul de la capacité d'adsorption d'un film
- d) Comprendre

## III/Utilisation industrielle envisageable?

- a) Résistance à la traction
- b) Influence de l'épaisseur du film
- c) La question du coût

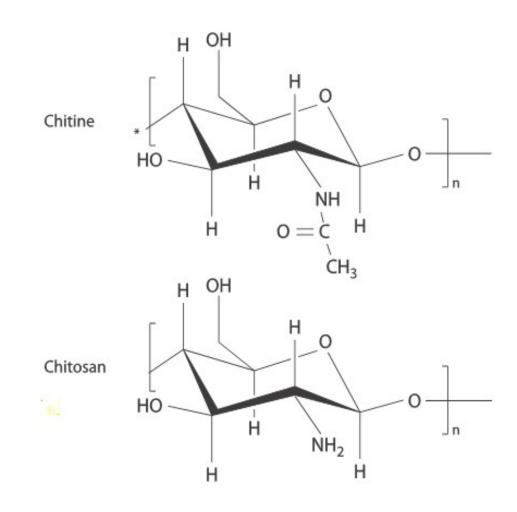
## IV/ Vers une solution durable : recyclage du film?

- a) Recycler par l'EDTA
- b) Coût et limites

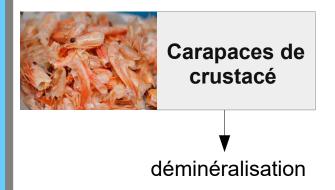
## <u>I/a) Chitine et chitosane : deux matériaux prometteurs</u>

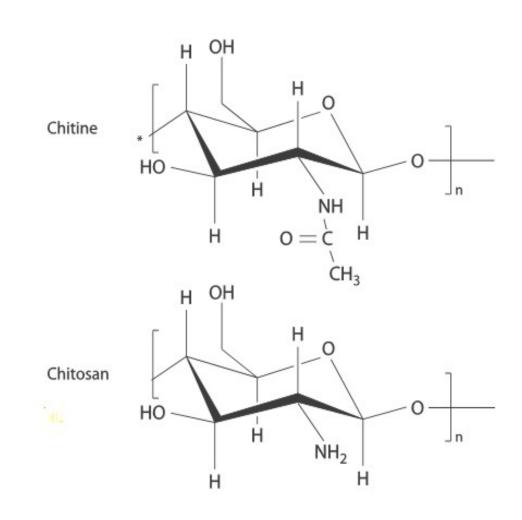


Carapaces de crustacé

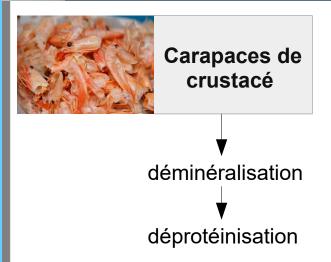


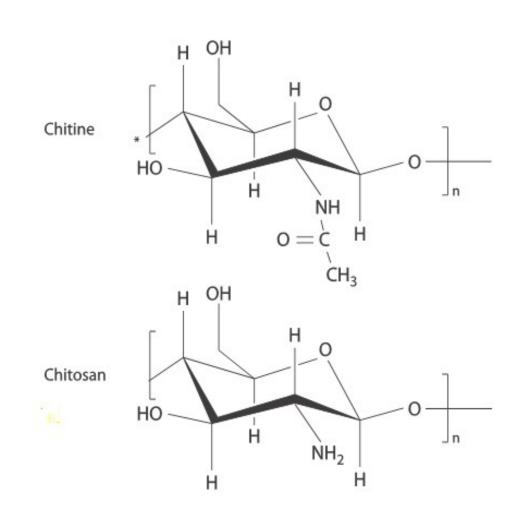
## I/ a) Chitine et chitosane : deux matériaux prometteurs



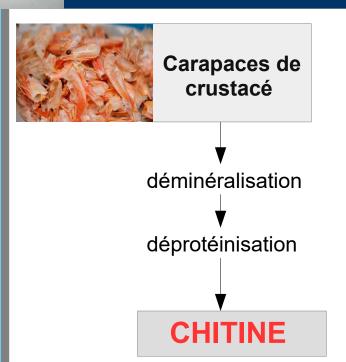


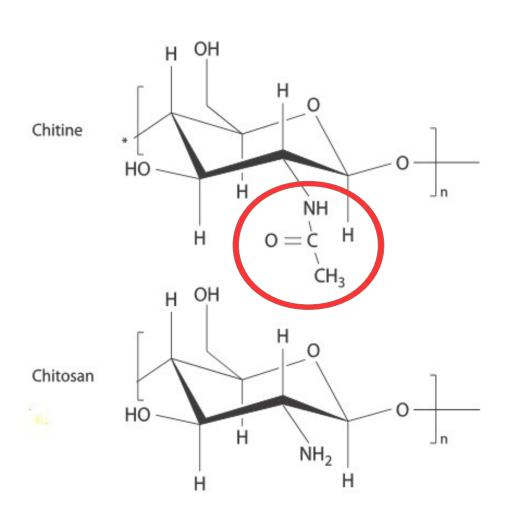
## <u>I/a) Chitine et chitosane : deux matériaux prometteurs</u>





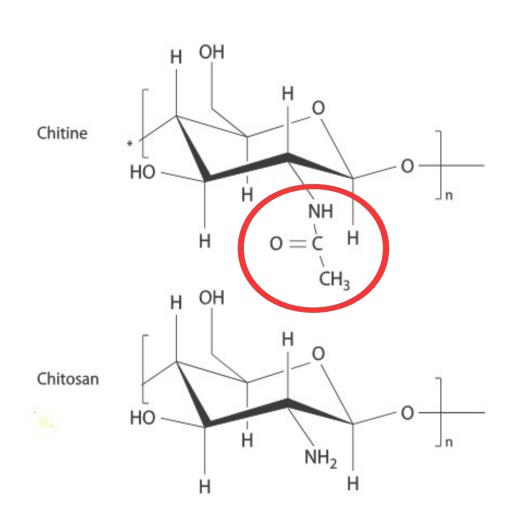
## I/ a) Chitine et chitosane : deux matériaux prometteurs



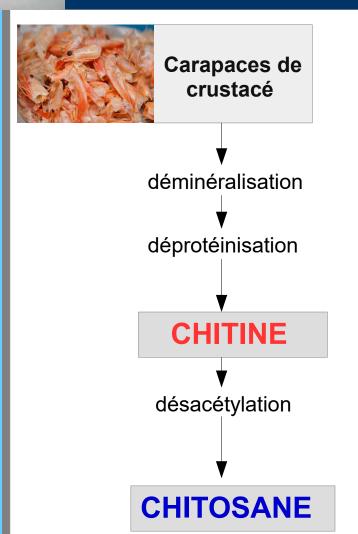


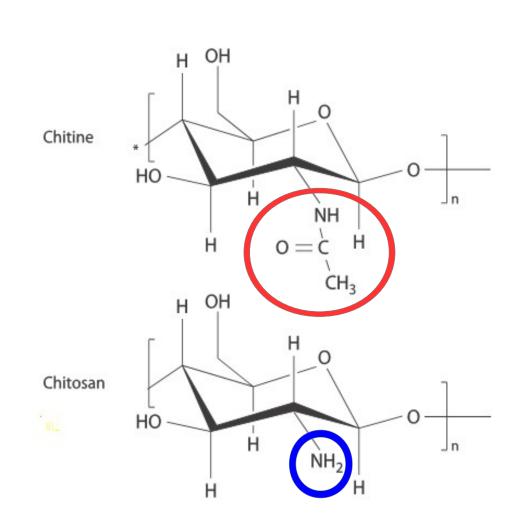
## I/a) Chitine et chitosane: deux matériaux prometteurs





## I/ a) Chitine et chitosane : deux matériaux prometteurs





## I/a) Extraction de la chitine à partir d'os de seiche



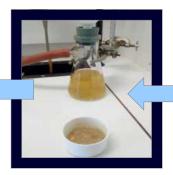




Contient 4/5 en masse de calcaire

Bain d'acide pour déminéraliser



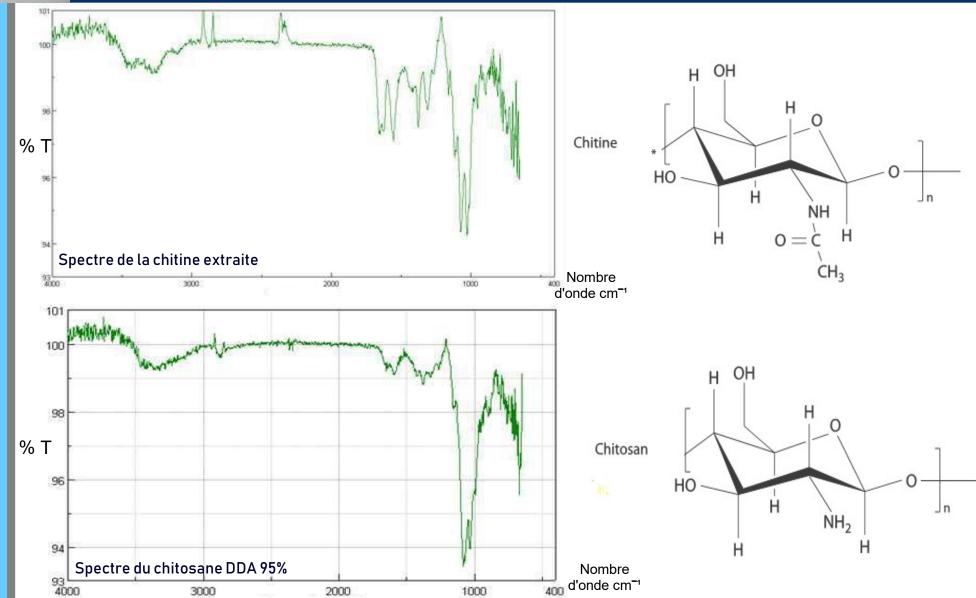




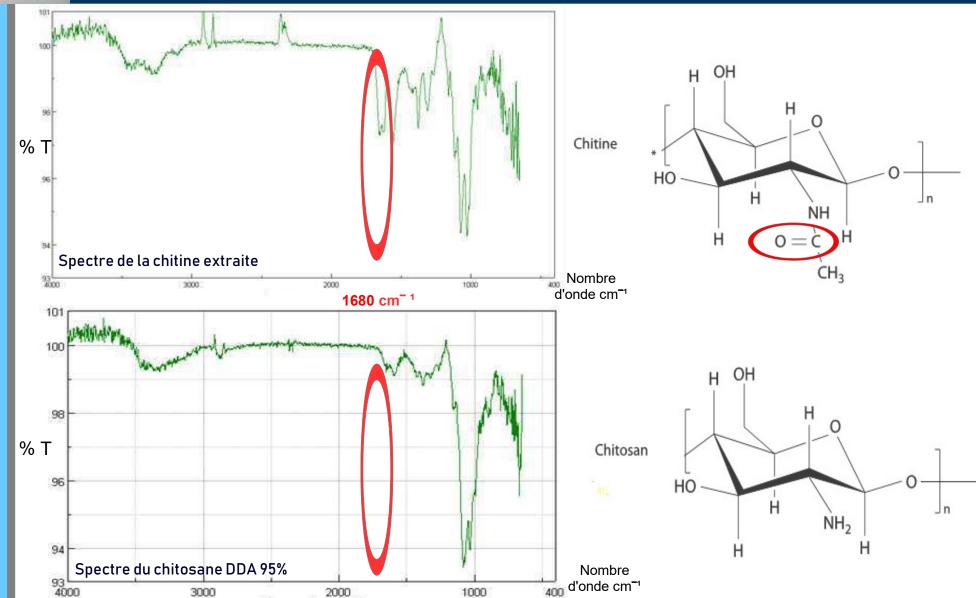


Bain de soude pour éliminer les protéines

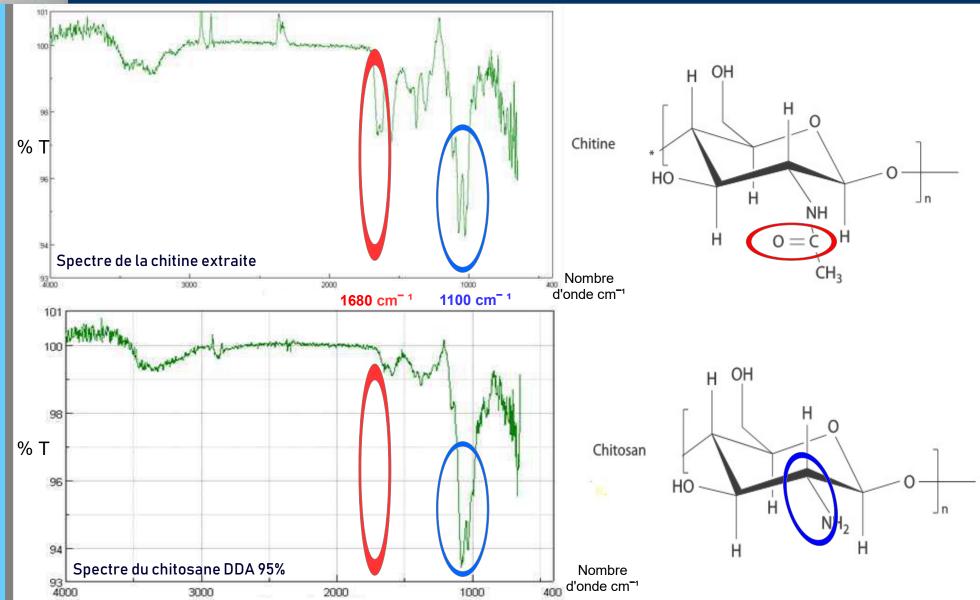
## I/b) Validation de la désacétylation par spectroscopie IR



## I/b) Validation de la désacétylation par spectroscopie IR



## I/b) Validation de la désacétylation par spectroscopie IR



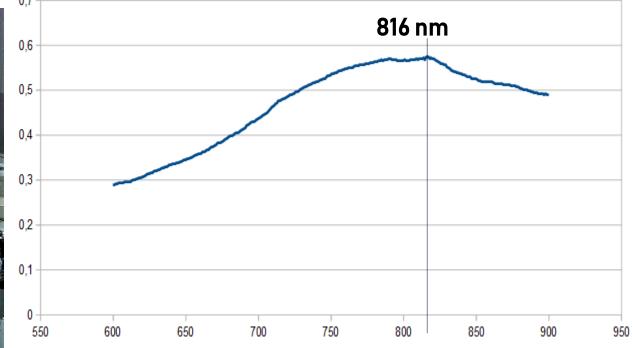
## II/a) Elaboration de films de chitosane

Métal	Taux élimination <b>FILM</b>	Taux élimination <b>POUDRE</b>
Cuivre	80 %	56%



### absorbance

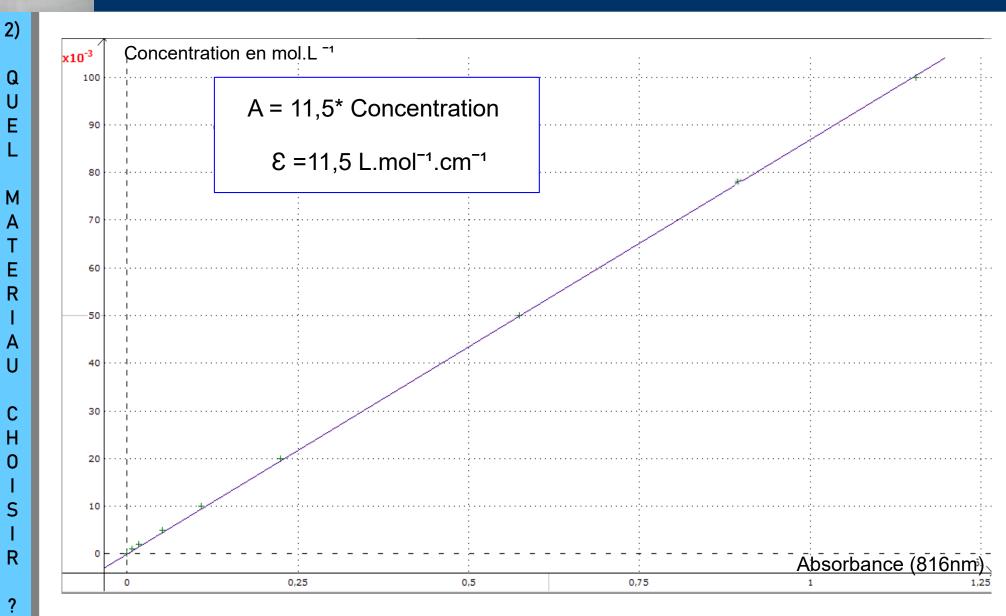




Spectre d'absorption de la solution (50 mL sulfate de cuivre 3,5.10<sup>-3</sup> mol.L<sup>-1</sup>)

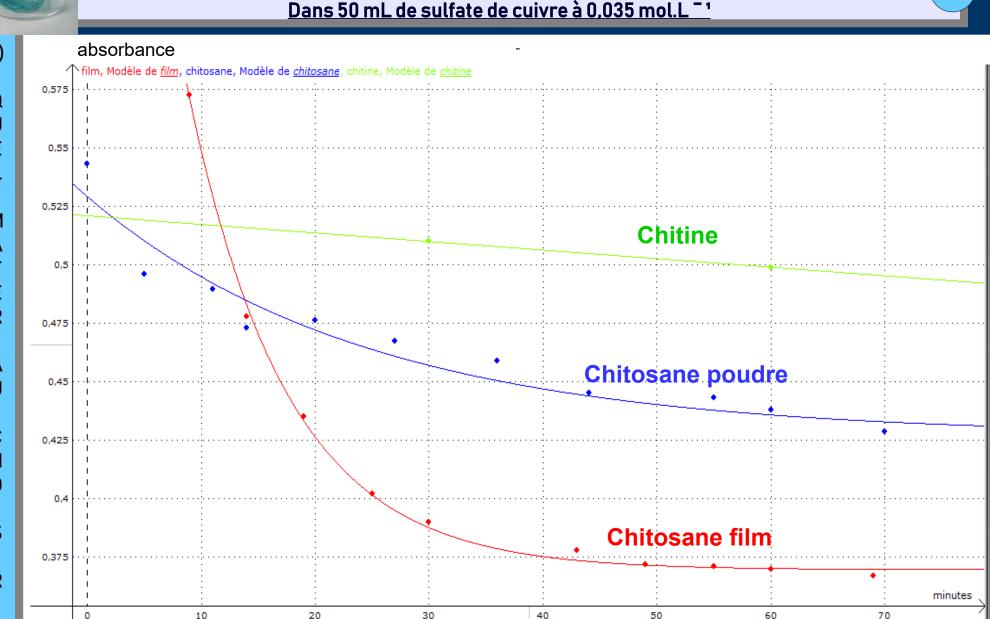
λ (nm)

### II / a) Vérification de la loi de Beer Lambert

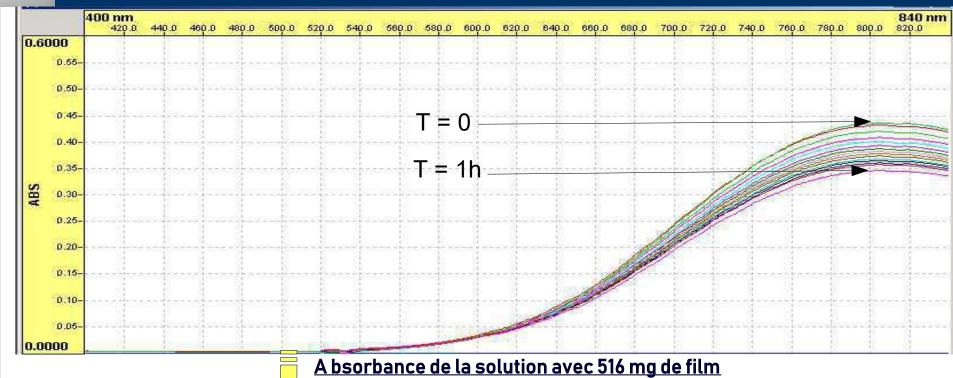




## II/b) Comparaison de l'absorbance de 458 mg de chitine, chitosane et film n°4 à 816 nm Dans 50 mL de sulfate de cuivre à 0,035 mol.L - 1



## II/b) Comparaison de l'absorption



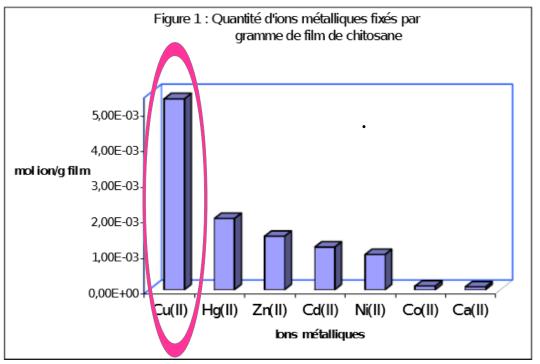
Espèce	Film 1 (516 mg)	Film 4 (458 mg)	Poudre chitosane 516 mg	Poudre chitosane 458 mg
Pourcentage de réduction APRES 24h	45 %	43 %	31 %	22%



## II/c) Calcul de la capacité d'adsorption d'un film

Le film 1 adsorbe  $(7.0 \pm 0.2).10^{-3}$  mol d'ions cuivre (II) par gramme de film.

Calculs en annexe



Graphique issu de European Polymer Journal 38 (2002) 1523-1530

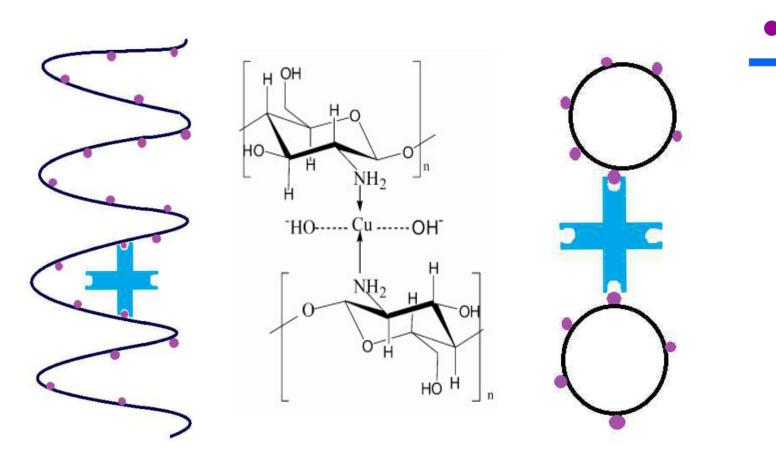
NH2

Complexe

du cuivre II

## II/d) Comprendre

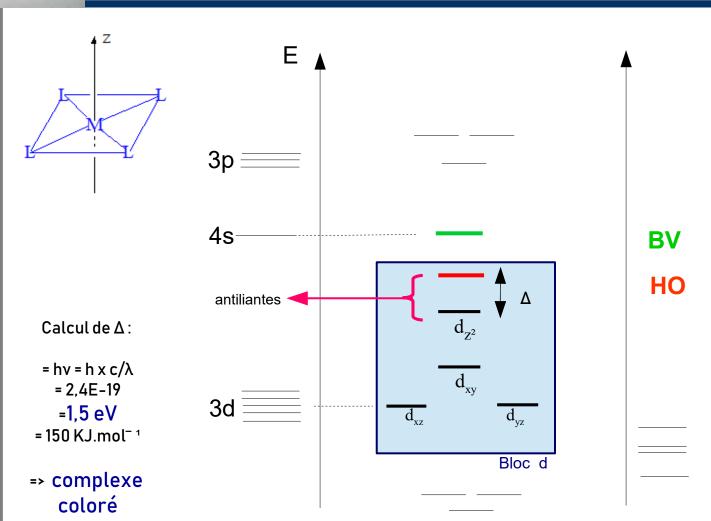
Pourquoi le film adsorbe-t-il mieux que la poudre?



R

## II/d) Modélisation orbitalaire comme complexe ML4

4 L



M

Complexe plan carré  $(Cu(NH_2)^{2+}, 2H0^{-})$ :

no(Cu) = +II nev(Cu) = (11-2) + 2x4 = 17 électrons (max)

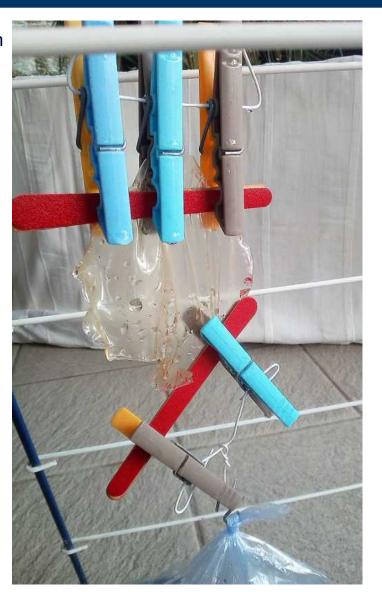
> - remplissage d'antiliantes Δ augmente

## III/ Application en industrie? a) Résistance à la traction

Mesures réalisées sur le même film d'épaisseur (1,2 ± 0,2).10 <sup>-1</sup> mm

$$P = F = mg$$

N° Test	masse (g)
1	332
2	660,5
3	602
4	627
5	425



Critiques : en réalité la résistance est faciale

## III/ Application en industrie? a) Résistance à la traction

Mesures réalisées sur le même film d'épaisseur (1,2 ± 0,2).10 <sup>-1</sup> mm

$$P = F = mg$$

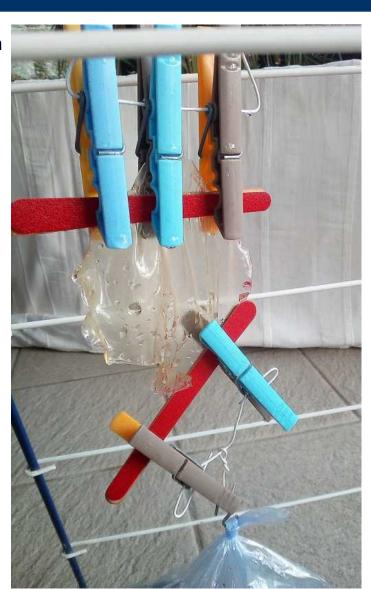
N° Test	masse (g)
1	332
2	660,5
3	602
4	627
5	425

Incertitude de type A:
Mmoy = 529,3
Sx = 143

 $M = (500 \pm 200) g$ 

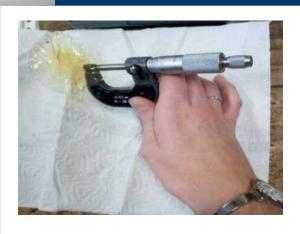
$$F = (5 \pm 2) N$$

Critiques : en réalité la résistance est faciale





## III/ Application en industrie? b) Influence de l'épaisseur du film



Après calculs d'incertitude de type A :

(Détails en annexe)

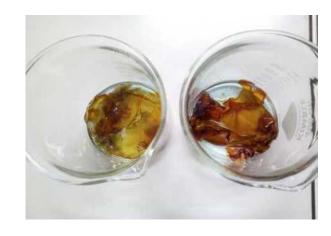
Zone 1 : E =  $(2,04 \pm 0,06)$ .  $10^{-1}$  mm Zone 2 : E =  $(1,27 \pm 0,03)$ .  $10^{-1}$  mm Zone 3 : E =  $(1,11 \pm 0,13)$  .  $10^{-1}$  mm

mesure moyenne sur les 3 zones :

$$E = (1,2 \pm 0,1).10^{-1} \text{ mm}$$

### Réalisation de 2 films de rapport 2 en épaisseur et en masse :

	Pourcentage de réduction de la concentration	Rapport d'efficacité
Film A (fin)	36 %	1 00
Film B (épais)	18%	1,99



3)

## 1kg de chitine = 82,50 euros 1kg de chitosane = 130,60 euros

# **Chitosanlab**

III/ Application en industrie?

Coût de la création d'un film :

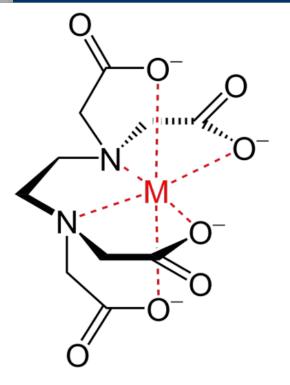
- 50 mL d'acide acétique
- 620 mg de chitosane

1 film de 15 cm<sup>2</sup> = 8 €

Avec 1kg de chitosane on peut créer 170 000 films de surface moyenne 15 cm<sup>2</sup>. 170000 films coûtent 140 euros et couvrent 25 500 m<sup>2</sup>. 5.10<sup>-3</sup> moles d'ions Cu II par gramme de film adsorbés. Donc 1kg de film adsorbe 5 moles.

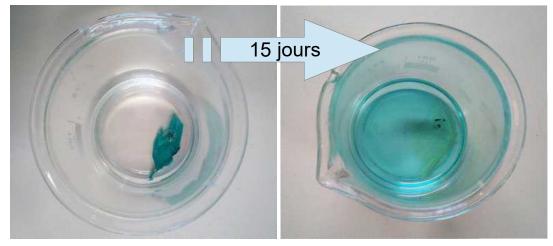
Adsorption: 317 grammes de cuivre (II) dépollués pour 340 €

## VI/Recyclage du film?



Complexe de l'EDTA avec ion métallique

Ligand	Chitosane	L'EDTA
Constantes de complexation du complexe du cuivre II avec le ligand		K = 18



Film 1 dans 20 mL d'EDTA à 0,05 mol.L<sup>-1</sup>

### Limites:

- coût de l'EDTA
- récupération des ions cuivre (II)



## **Conclusion**

OBJECTIFS	VALIDATION ?
Extraction de la chitine et validation de la désacétylation	OUI
Comparaison de la fixation du cuivre (II) sur les 3 matériaux	OUI
Calcul de la capacité d'adsorption d'un film	OUI
Influence de l'épaisseur	OUI
Résistance du film à la traction	OUI
Recyclage	Limites



## **Conclusion**

Le chitosane semble être une SOLUTION DURABLE pour dépolluer les eaux en IONS METALLIQUES car recycle des détritus organiques pour dépolluer les eaux.

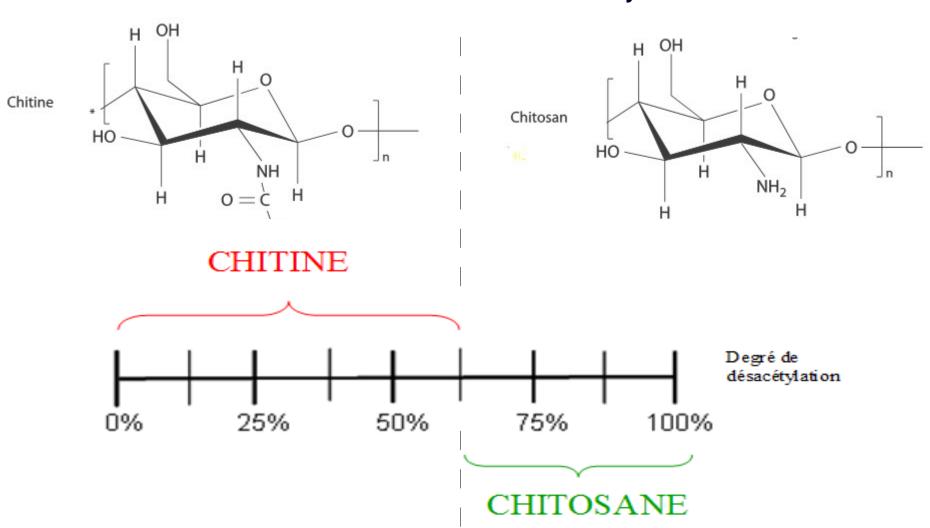








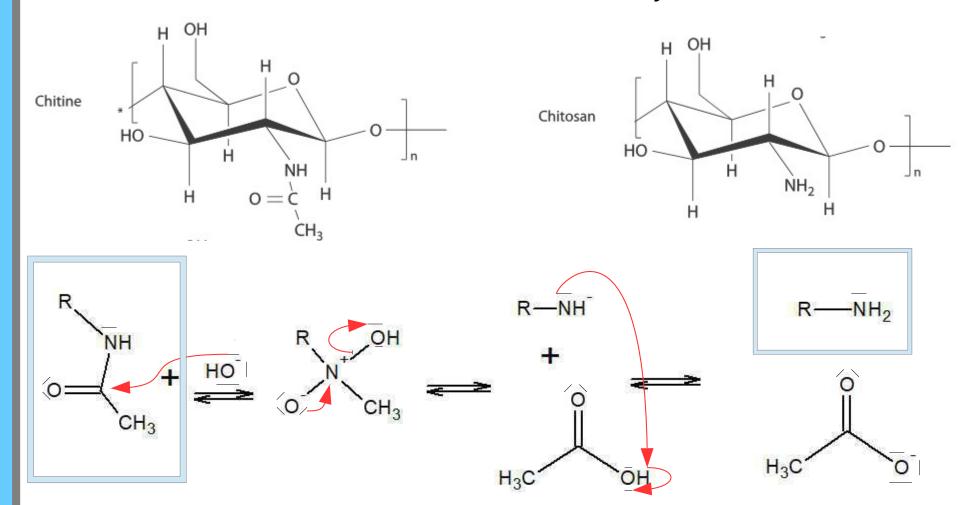
## Mécanisme et théorie de la désacétylation :



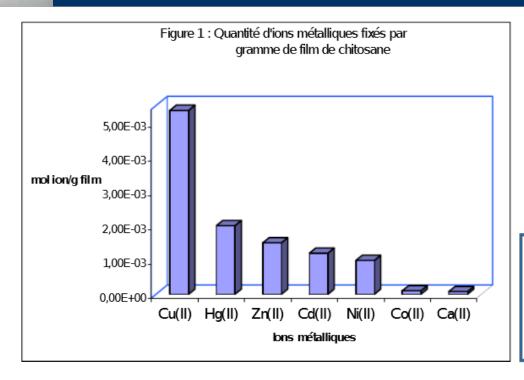




## Mécanisme et théorie de la désacétylation :



## c) Calcul de la capacité d'adsorption d'un film



### Calculs

 $\Delta m = mCu(adsorbé) = mf - mi = (749 - 516) \pm 1 mg$ = 233 ± 1 mg de masse d'ions adsorbés

 $\Delta$ m/g de film =  $\Delta$ m/mi = 0,45 % => le film adsorbe 45% de sa masse en ions

 $M(Cu) = 63,55 \text{ gmol}^{-1} \text{ donc n} = 3,6.10^{-3} \text{ mol pour } 516 \text{ mg}$  de films

Le film 1 adsorbe  $(7.1 \pm 0.2).10^{-3}$  mol d'ions cuivre (II) par gramme de film.

Ecart à la valeur trouvée par les scientifiques : 0,40

### Critiques et sources d'erreurs :

- constitution du film (degré de désacétylation du chitosane utilisé).
- la chitine initiale diférente
- reste d'eau dans le film
- forte incertitude sur la pesée : u = 3unités du dernier chiffre





## III/Application en industrie? b) Influence de l'épaisseur du film



Après calculs d'incertitude de type A :

Zone 1 : E =  $(2,04 \pm 0,06)$ .  $10^{-1}$  mm Zone 2 : E =  $(1,27 \pm 0,03)$ .  $10^{-1}$  mm Zone 3 : E =  $(1,11 \pm 0,13)$  .  $10^{-1}$  mm

mesure moyenne sur les 3 zones :

 $E = (1,2 \pm 0,1).10^{-1} \text{ mm}$ 

### Réalisation de 2 films de rapport 2 en épaisseur et en masse :

	Epaisseur en centième de mm (donnée avec incertitude de type A à 95%)	Rapport épaisseurs moyennes	Masse en mg à +/- 1 mg	Rapport masses
Film A (fin)	7.19 +/- 1.01	2.09	677	2.00
Film B (épais)	15.1 +/- 1.27		1.357	

		Rapport A/A0 A0 = 0.410	Pourcentage de réduction de la concentration de la solution en ions cuivre II	••
Film A (fin)	0.262	0.639	Réduction de 36.1%	1.99
Film B (épais)	0.336	0.819	Réduction de 18.1%	

mesure de l'épaisseur du film n°4 en 1/100 mm				
Zone 1	Zone 2	Zone 3		
21	13	9		
20	13	16		
20	12	10		
21	12	11		
20	15	18		
23	13	15		
20	13	17		
19	14	9		
19	12	10		
21	12	9		
18	12,5	9		
22	12	13		
21	12	10		
19	13	9		
20	13	9		
20	12,5	13		
23	12	9		
19	13	9		
21	12	9		
19	12,5	9		
22				





## III/Application en industrie? b) Influence de l'épaisseur du film

Détail d'un calcul d'incertitude de type A sur la zone 1 :

$$X_{\rm m}$$
 = 20,38  $S_{\rm x}$  = 1,36

Donc 
$$u(x) = 1/(\sqrt{21}) \cdot S_x = 0.297$$

Résultat :  $X = X_m \pm 2.u(x)$ 

$$X = (2,04 \pm 0,06).10^{-1} \text{ mm}$$

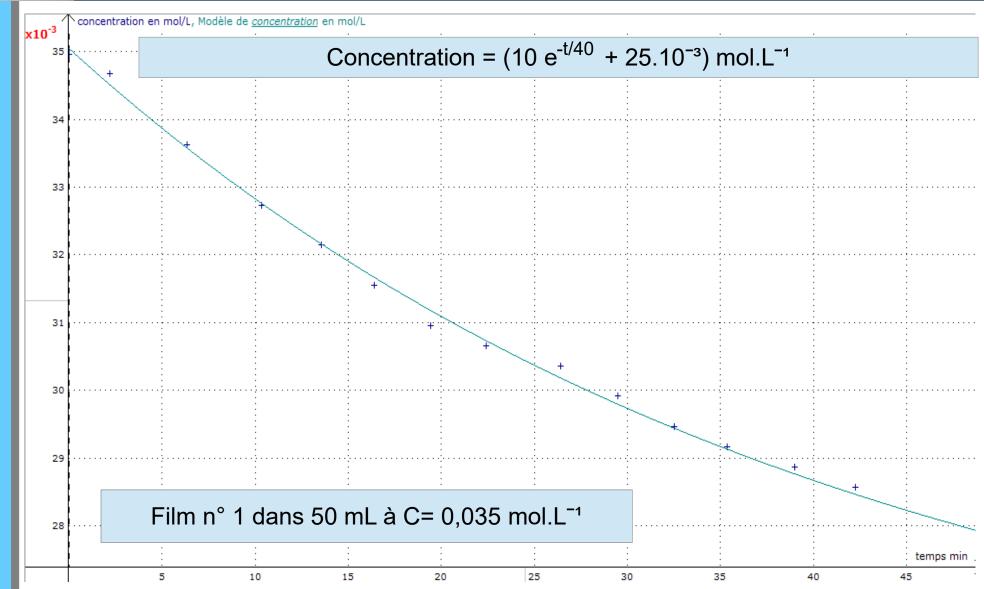
Avec un niveau de confiance à 95%.

mesure de l'épaisseur du film n°4 en 1/100 mm				
Zone 1	Zone 2	Zone 3		
21	13	9		
20	13	16		
20	12	10		
21	12	11		
20	15	18		
23	13	15		
20	13	17		
19	14	9		
19	12	10		
21	12	9		
18	12,5	9		
22	12	13		
21	12	10		
19	13	9		
20	13	9		
20	12,5	13		
23	12	9		
19	13	9		
21	12	9		
19	12,5	9		
22				



## ANNEXES approche cinétique

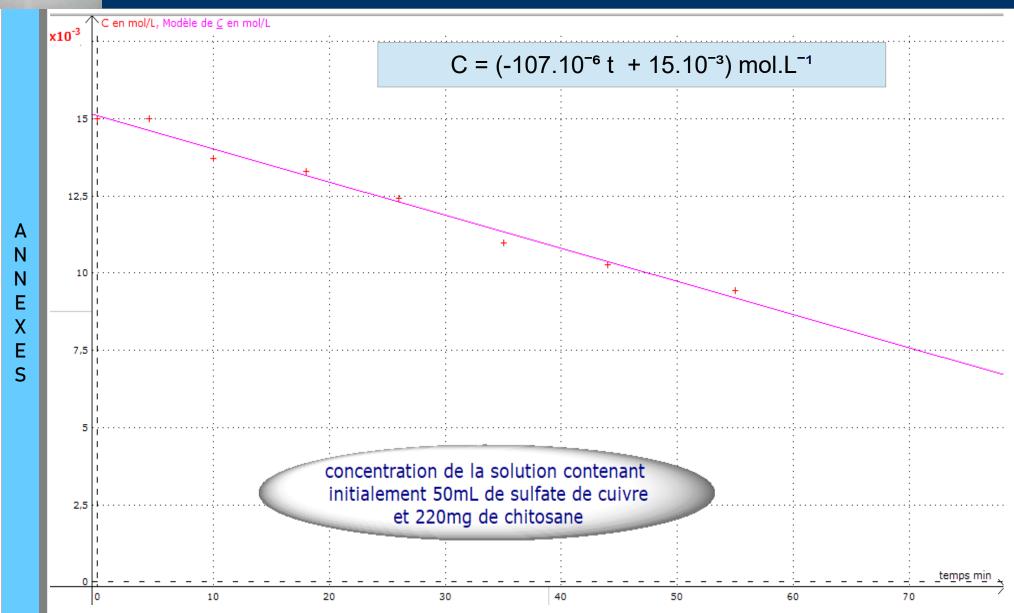






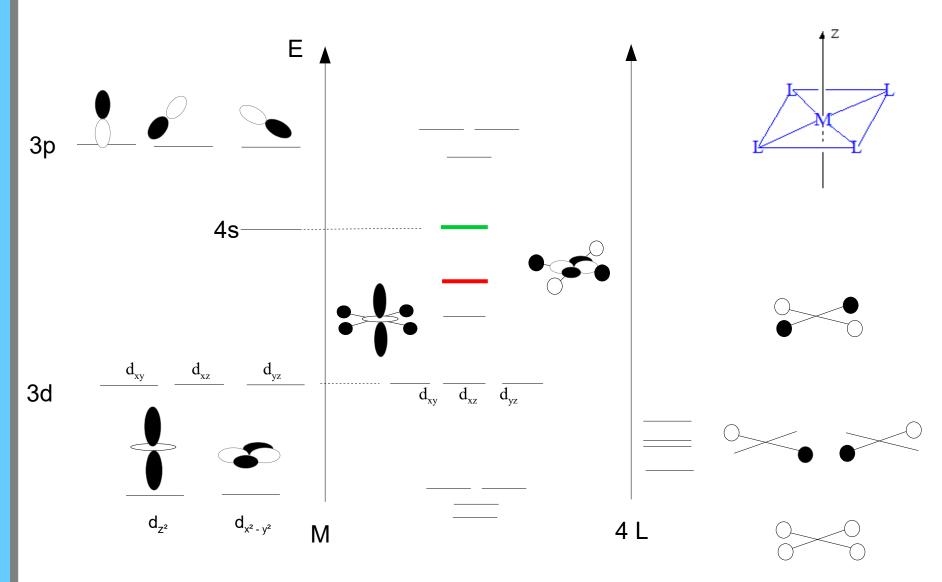
## ANNEXES approche cinétique







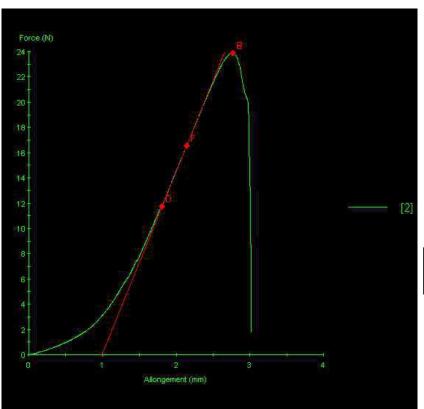








## Résistance et propriétés physiques module d'Young du film sec



	Valeur	Unités
Déformation	0,061	mm
Force	11	N
Contrainte	16,520	MPa
Allongement	3,007	mm
Temps	180,8	S

Film sec : rupture à

 $F = (1,5 \pm 0,2).10$  Newton

(incertitude A sur les 3 mesures cohérentes)

$$F/S = E \Delta L/L$$

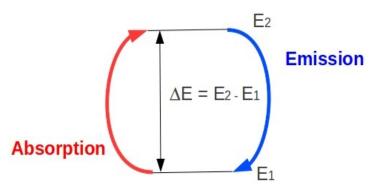


Epaisseur	Longueur initiale (mm)	Force maximale (N)	Contrainte maximale (MPa)	Déformation à la rupture (%)	Module (MPa)	
0,1	49	14,8	21,2	6,63	1021,7	
0,1	49	23,8	34,1	5,655	1010,2	
0,1	49	14,6	20,9	3,355	738,8	
0,1	49	14,5	20,8	2,205	1348,7	

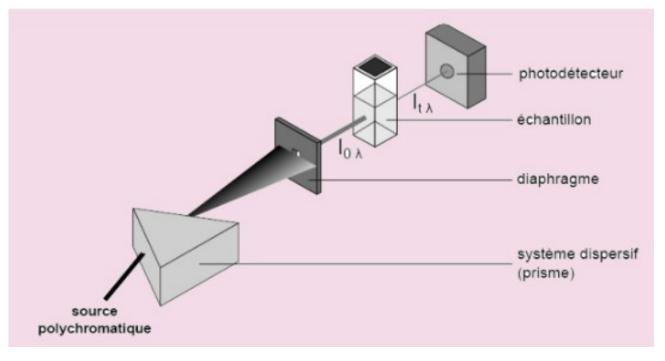


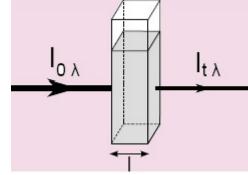


## Spectroscopie UV visible



		Transition vibrationnelle
Ordre de grandeur ΔE (en eV)	1 - 10	0,1 - 1
Totale de glandeal de (en Ne.inel )		10 - 100
Longueur d'onde du rayonnement émis ou absorbé	300 - 800 nm	1 μm
Domaine spectral	UV - Visible	Infrarouge





Source : culture Sciences chimie