

রড



রডকে ভবনের মেরুদণ্ড বলা যেতে পারে।

নিম্নমানের রড ব্যবহার করলে তাতে ভূমিকম্প বা প্রাকৃতিক দুর্যোগের ঝুঁকির পরিমাণ বেশি। কিন্তু ভালো রড ব্যবহার করলে ভবনের ঝুঁকির পরিমাণ কমে যায়।



কংক্রিটের সাথে রডের মজবুত বন্ধনই নিশ্চিত করে স্থাপনার দৃঢ়তা।

তাই ভবন তৈরিতে, ভালো রড ব্যবহারের কোনো বিকল্প নেই।

নির্মাণ কাজে ব্যবহৃত রড

- ▶ স্থাপনার স্ট্রাকচারাল ডিজাইন অনুযায়ী রডের সাইজ নির্ধারিত হবে। বাড়ি নির্মাণের কাজে সাধারনত ৮, ১০, ১২, ১৬, ২০ মিলি রড ব্যবহার করা হয়।
- ▶ এছাড়া বহুতল ভবন, ফ্লাই ওভার এবং ব্রীজে আরও বড় ডায়ামিটার অর্থাৎ ২৫ মিলি, ৩২ মিলি, ৪০ মিলি সাইজের রড ব্যবহৃত হয়।
- ▶ প্লেইন রডে কোন খাঁজ কাটা থাকে না তাই প্লেইন রডের পরিবর্তে নির্মাণ কাজে এখন খাঁজ কাটা ডিফর্মড রড ব্যবহৃত হয়। এই রড কংক্রিটের সাথে মজবুত বন্ধন তৈরি করতে সহায়ক।
- ▶ মার্কেটে তিন গ্রেডের রড আমরা দেখতে পাই, ফোরটি গ্রেড, সিক্সটি গ্রেড এবং 500 W TMT Bar।
- ▶ ভূমিকম্প ও দুর্যোগ সহনীয় এই উচ্চ মান সম্পন্ন 500 W TMT Bar নির্মাণ কাজে এখন বহুল ব্যবহৃত।
- ▶ দেশের অধিকাংশ প্রকৌশল বিশ্ববিদ্যালয় এবং স্থানীয় সরকার প্রকৌশল অধিদপ্তরের পরীক্ষাগারে, রডের মান যাচাই করার সুযোগ রয়েছে।

মানসম্মত রড নিশ্চিত হওয়ার জন্য, লক্ষ্যণীয় বিষয়গুলি হলঃ

- ▶ 500W TMT Bar রডের গায়ে ব্র্যান্ডের নাম গ্রেডসহ উলেখ থাকবে।
- ▶ এর সর্বোচ্চ শক্তিমাত্রা ৭২,৫০০ পিএসআই।
- ▶ ভালো মানের রড ৯০ থেকে ১৩৫ ডিগ্রি পর্যন্ত বেণ্ড করা যাবে এবং পুনরায় সোজা করা যাবে।
- ▶ রিবেণ্ড বা পুনরায় সোজা করার পর কোন ক্র্যাক দেখা যাবে না।
- ▶ বিএসটিআই অনুমোদিত সীল থাকবে।