

# রড বাঁধাই - লক্ষ্যণীয়

- ▶ ভূমিকম্প সহনশীল স্থাপনা নির্মাণের ক্ষেত্রে বিম-কলামের সংযোগস্থলে এবং রডের ল্যাপিং-এর অংশে তুলনামূলক ঘন টাই রড বা সিটরাপ প্রদান করতে হবে।
- ▶ রড বাঁধার ক্ষেত্রে জি.আই তার ব্যবহার করতে হবে এবং কোনাকুনিভাবে কমপক্ষে ৪ প্যাঁচ দিতে হবে।
- ▶ টাই-রড বা সিটরাপ রড বাঁধার সময় রডের সংযোগস্থলে হুক সর্বদা ১৩৫ বা ৪৫ ডিগ্রী কোণে বাঁকিয়ে দিতে হবে।
- ▶ বিম-কলামের সংযোগস্থলে এবং পাশাপাশি সমান্তরাল দুটি রডে ল্যাপিং দেওয়া যাবে না।
- ▶ স্ল্যাব ও বিমের ক্ষেত্রে পাশাপাশি সমান্তরাল দুটি রডের মধ্যে ফাঁকের পরিমাণ ন্যূনতম ১ ইঞ্চি বা ব্যবহৃত রডের ব্যাস বা সর্বোচ্চ আকৃতির খোয়ার ১.৫ গুণের কম হবে না। কলামের ক্ষেত্রে রডের ব্যাসের ১.৫ গুণ বা সর্বোচ্চ খোয়ার আকৃতির ১.৫ গুণ বা ১.৫ গুণ এর কম হবে না।
- ▶ স্ল্যাব কাস্টিং-এর পূর্বেই কলামের রডগুলো ল্যাপিং করে নিতে হবে তা না হলে পরবর্তীতে স্ল্যাব ভেঙে ল্যাপিং করা লাগে; যা করা উচিত নয়।