

রড বাইন্ডিং এবং প্রেসমেন্ট সাধারণ জিজ্ঞাসা



৫০০W রড, ৬০ গ্রেড রড বলতে কি বুঝায়?

৫০০W রড বলতে মূলত ৭২৫০০ পিএসআই টেনসাইল স্ট্রেন্থ ক্ষমতা সমৃদ্ধ রড এবং ৬০ গ্রেড রড বলতে ৬০০০০ পিএসআই টেনসাইল স্ট্রেন্থ ক্ষমতা সমৃদ্ধ রড যা ভূমিকম্প সহনীয় বলে বিবেচনা করা হয়।

ভূমিকম্পের ক্ষতি প্রতিরোধে রড বাঁধাইয়ের নিয়মগুলি
কি কি?

ভূমিকম্পের ঝুঁকি এড়াতে টাই রড বা সিটরাপ এ
ন্যূনতম ১০ মিলি রড ব্যবহার করতে হবে।

ভূমিকম্পের সহনশীল স্থাপনা নির্মাণের ক্ষেত্রে
বিম-কলামের সংযোগস্থলে এবং রড এর ল্যাপিং এর
অংশে তুলনামূলক ঘন টাই রড বা সিটরাপ প্রদান
করতে হবে।

রড বাঁধার ক্ষেত্রে জি.আই তার ব্যবহার করতে হবে
এবং কোনাকুনিভাবে কমপক্ষে ৪ প্যাঁচ দিতে হবে।

টাই-রড বা সিটরাপ বাধার সময় রডের সংযোগস্থলে
হুক সর্বদা ১৩৫ বা ৪৫ ডিগ্রী কোণে বাঁকিয়ে দিতে হবে।

ক্লিয়ার কভার কেন জরুরী?

বিম, কলাম, স্ল্যাব বা ফাউন্ডেশন ইত্যাদির ক্ষেত্রে
সঠিক ক্লিয়ার কভার অত্যন্ত জরুরী কারন ক্লিয়ার
কভার অপরিাপ্ত হলে যেকোন স্ট্রাকচারাল মেম্বারের
রিইনফোর্সমেন্ট খুব সহজেই আবহাওয়া অর্থাৎ বাতাস,
পানির সংস্পর্শে আসে যার ফলে রিইনফোর্সমেন্ট এ
মরিচা ধরে বা ক্ষয় হয়, যা ভবনকে ঝুঁকিপূর্ণ করে
তোলে।