## Entrevista

## Dat@-Wabe

## **Participantes**

Entrevistador: Ahumada Celeste

Entrevista: Embudo. Se inicia con preguntas abiertas para que el interlocutor pueda desarrollar su experiencia y conocimiento en los procesos, y luego especificaremos sobre los puntos técnicos.

Estas preguntas son propuestas para guiar la entrevista con ejes temáticos para luego poder ir ampliando en conservación con el entrevistado.

Cuéntame un poco sobre tu experiencia laboral en inspección técnica. ¿Cuánto tiempo llevas trabajando en este campo?
¿Qué tipo de tareas realizas habitualmente en tu trabajo?
¿Cómo está estructurado el equipo de inspección técnica? ¿Existen diferentes niveles jerárquicos o roles definidos en el equipo?
¿Qué tipo de tecnologías o herramientas utilizas en tu trabajo a diario de inspección?

• ¿Podrías describir el tipo de información que les suele ser requerida?

¿Cuáles son los problemas más comunes que encuentras durante la jornada

•	¿Cómo suelen estructurar la información recopilada antes de enviarla? ¿Utilizan algún formato o plantilla específica?
•	¿A quién remite la información reportada?
•	¿Qué elementos consideran más importantes incluir en los informes de inspección técnica?
•	¿Cómo identificar un Instituto en particular?
•	¿Cómo crees que la tecnología podría mejorar o facilitar ese proceso?
•	¿Qué sugerencias o mejoras propondrías para optimizar la forma de respuestas para abordar esas dificultades?
•	¿Cómo sueles colaborar con otros departamentos o equipos?
•	¿Qué métodos de comunicación utilizan para informar sobre los resultados de lo solicitado?
•	¿para la generación de reportes suelen utilizar algún tipo de interacción con inteligencia artificial?

•	¿Qué expectativas tendrías respecto a una herramienta como DAT@-WAVE para
	mejorar tu trabajo de inspección técnica?

- ¿Qué funcionalidades o características crees que serían más útiles para ti en una herramienta de gestión de datos como DAT@-WAVE?
- ¿Cómo crees que podríamos mejorar la recopilación y gestión de datos en el proceso de inspección técnica?
- ¿Qué aspectos del proceso de inspección consideras que podrían beneficiarse de un enfoque más automatizado o digitalizado?