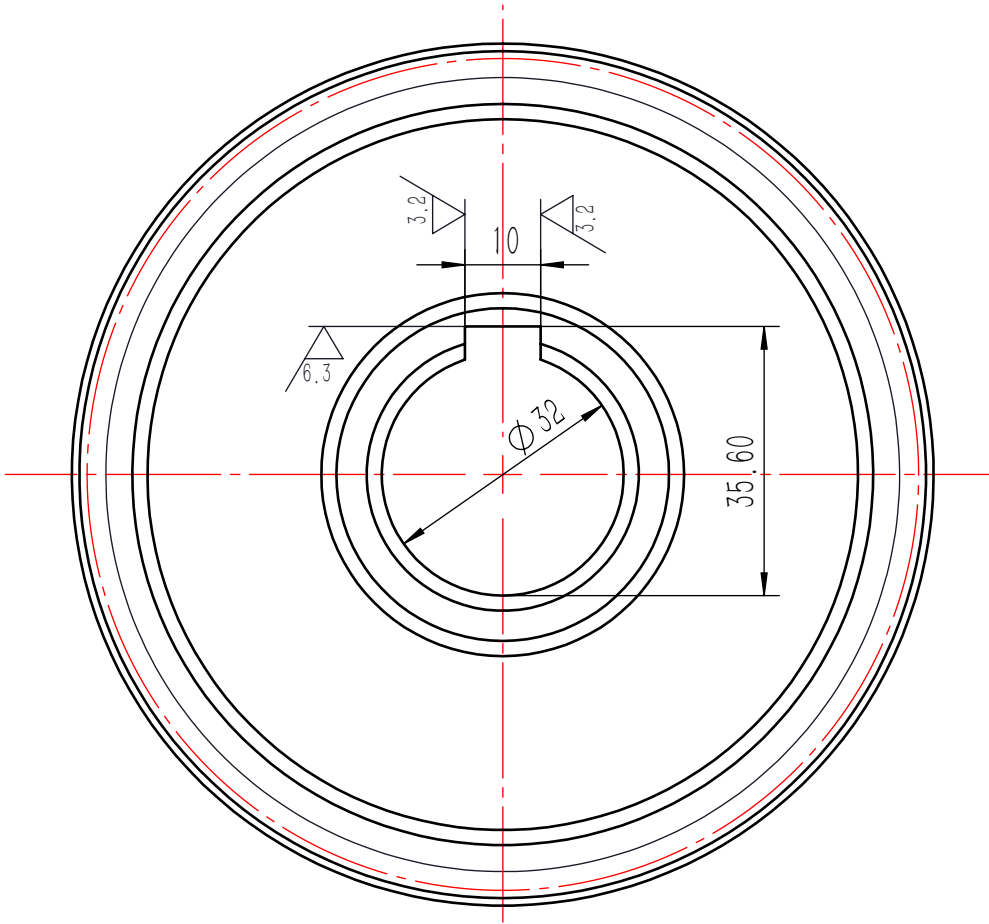
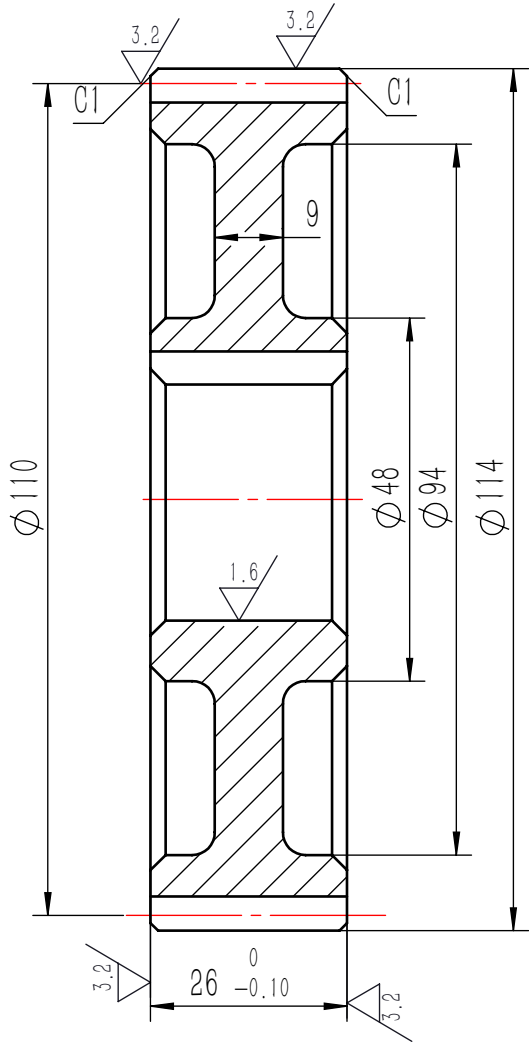


- 技术要求
- 1.各零件装配前需去毛刺，并用煤油清洗干净。
 - 2.装配完成后箱内注入润滑油，使大齿轮的二倍齿高浸入油中。
 - 3.减速器外表涂浅绿色漆，伸出轴涂黄油。

35		套筒	1	Q235-A						
34	GB/T 276-94	深沟球轴承6206	2	GCr4		15	GB/T 117-2000	圆锥销	2	35
33		调整环(小)	1	Q235-A		14	GB/T 5782-2000	螺栓M8×65	4	Q235-A
32		闷盖(小)	1	HT150(GB)		13		视孔盖垫片	1	纸板
31		轴	1	45		12		视孔盖	1	HT200(GB)
30		透盖(小)	1	HT150(GB)		11	GB/T 65-2000	螺钉M3×13	4	钢
29	JBZQ4606	毡圈20	1	毛毡		10		通气塞	1	Q235-A
28		挡油环	2	Q235-A		9	GB/T 97.1-2002	垫圈10	2	Q275
27		齿轮轴	1	钢	m=2,z=15	8	GB/T 6170-2000	螺母M10	1	8级
26		调整环(大)	1	Q235-A		7		箱盖	1	HT200(GB)
25		闷盖(大)	1	HT150(GB)		6	GB/T 5782-2000	螺栓M8×25	2	8.8级
24	GB/T 276-94	深沟球轴承6204	2	GCr4		5	GB/T 65-2000	螺钉M3×11	3	钢
23	JBZQ4606	毡圈30	1	毛毡		4		小盖	1	HT200(GB)
22		透盖(大)	1	HT150(GB)		3		油面指示灯	1	有机玻璃
21	GB/T 1096-2003	键10×8×22	1	45		2	GB/T 9126.3-1988	油孔垫片	2	毛毡
20		齿轮	1	45	m=2,z=55	1		反光片	1	氧化铝
19		螺塞	1	Q235-A		序号	代号	零件号	数量	材料
18		箱体	1	HT200(GB)		减 速 器			比例	1 : 1
17	GB/T 6170-2000	螺母M8	6	8级					材料	
16	GB/T 93-1987	垫圈8	6	65Mn		制图		日期	2023/2/23	
序号	代号	零件号	数量	材料	备注	审核				

项目 Project	更 改 记 录 Revision Record	
	序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION
	更改人 EGN by	日期 DATE



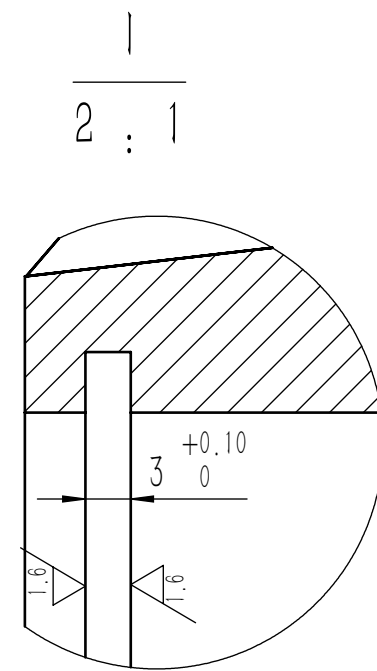
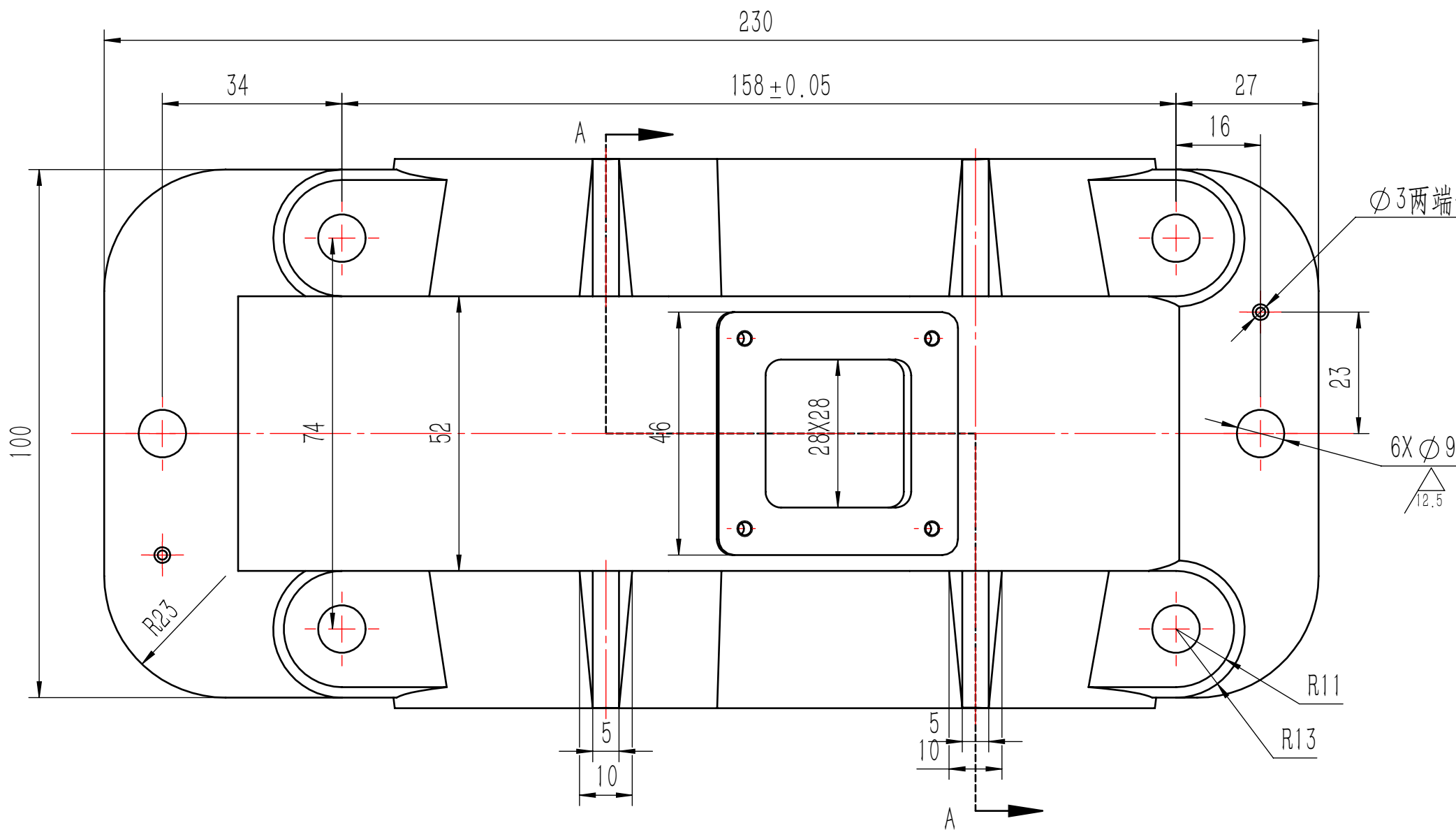
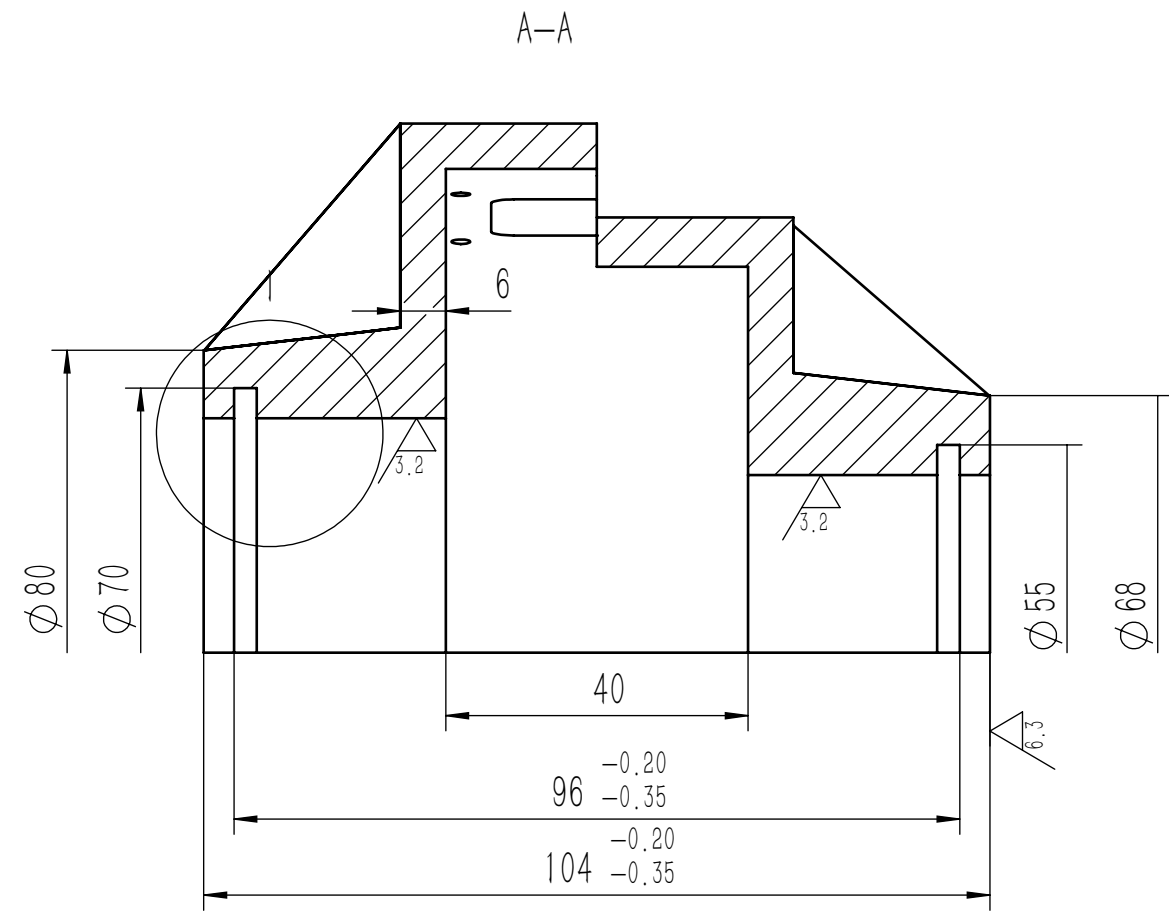
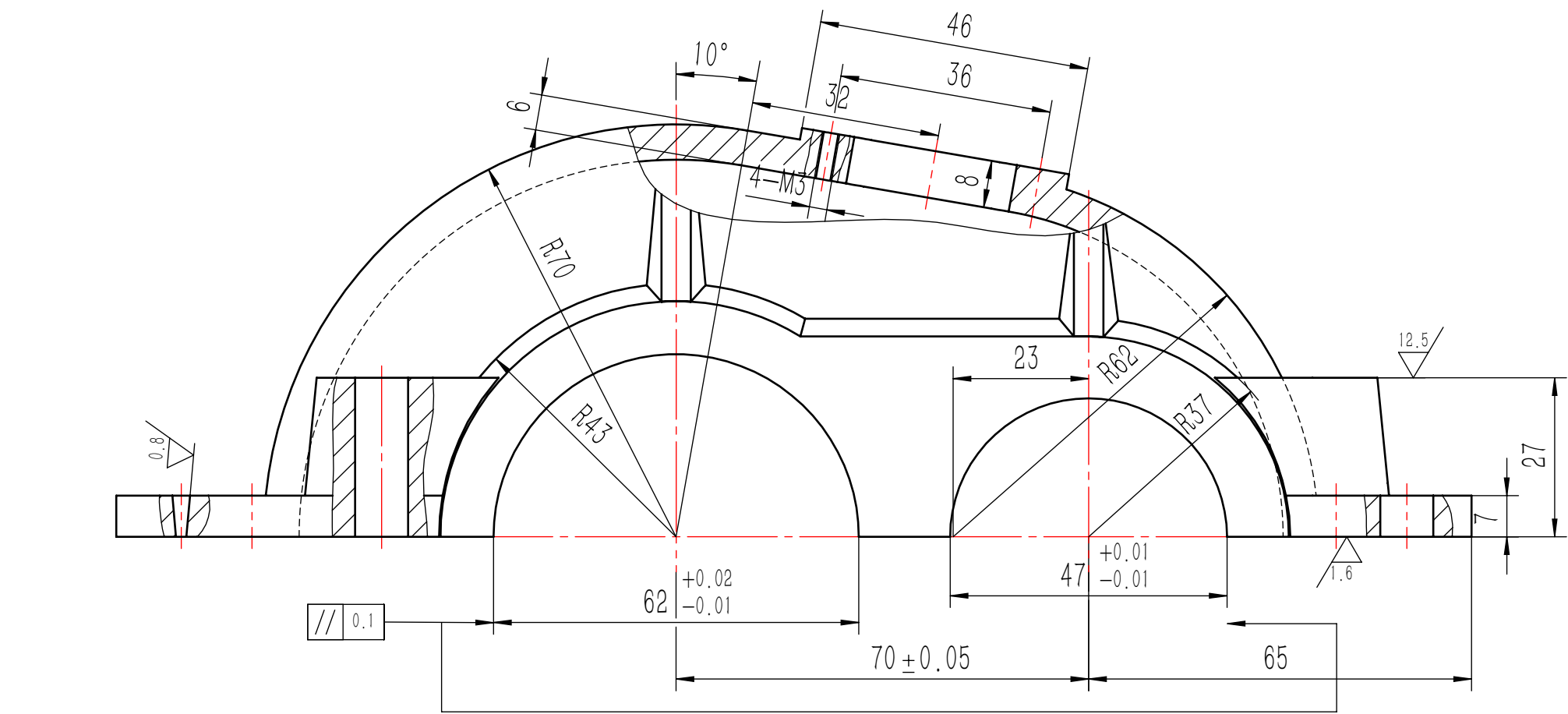
模 数		m	2
齿 数		z	55
齿形角		α	20°
精度等级		8-7-7-DC	
配对齿轮		图号	
		齿数	z
公差组		检验项目代号	极限偏差
齿圈径向跳动公差		F_r	
公法线长度公差		F_w	
基节极限偏差		$\pm f_{pb}$	
齿形公差		f_f	
公法线长度极限偏差		f_a	
跨齿数		k	

技术要求:
1. 未注倒角2X45°。
2. 未注圆角R3。
3. 齿面淬火HRC20~30。



图号 Draw NO.				名称 Part name	齿 轮		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	45	比例 Scale	1:1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1 件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/21	重量 Weight	1062.621	版本 Version	

项目 Project	更改记录 Revision Record		
序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION	更改人 EGN by	日期 DATE

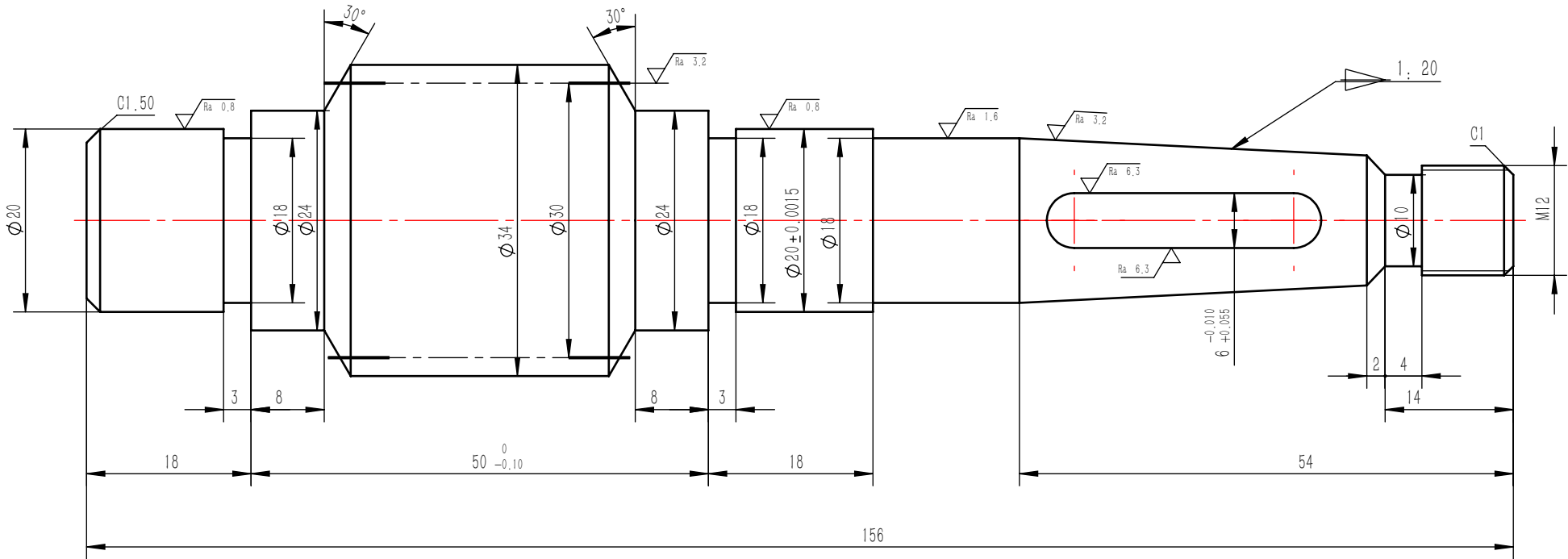
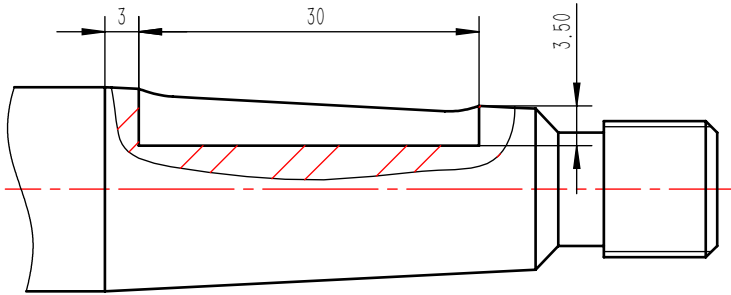


技术要求:
1、分离面与箱体同时划线。
2、未注圆角R3。

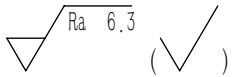
图号 Draw NO.	名称 Part name			箱盖		
制图 Drawn by:	热处理		材质 Material	HT200	比例 Scale	1: 1
审核 Checked by:	表面处理		数量 Quantity	1件	投影 First Angle	
批准 Approved by:	日期 Date	2023/2/20	重量 Weight	2562.59	版本 Version	

项目 Project	更 改 记 录 Revision Record	
	序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION
		更改人 EGN by
		日期 DATE

模 数	m	2
齿 数	z	15
齿形角	α	20°
精度等级	8-7-7-DC	
齿轮副中心距及其极限偏差	α± fa	
配对齿轮	图号	
	齿数	z
公差组	检验项目代号	极限偏差
齿圈径向跳动公差	F r	
公法线长度公差	F w	
基节极限偏差	± f _{pb}	
齿形公差	f _f	
公法线长度极限偏差	f _α	
跨齿数	k	

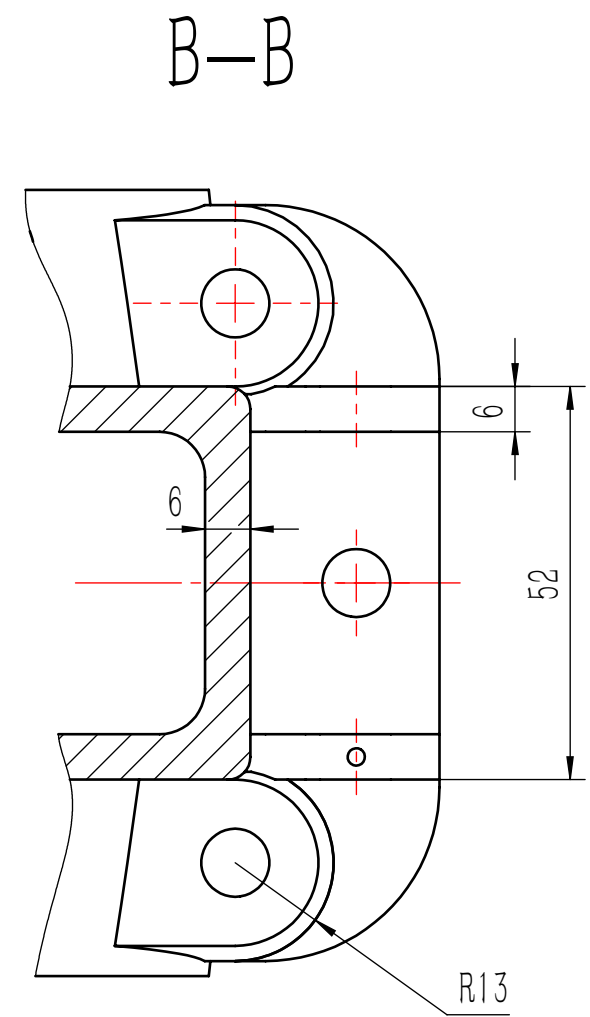
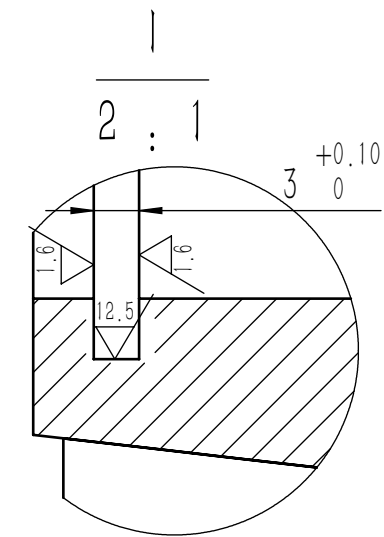
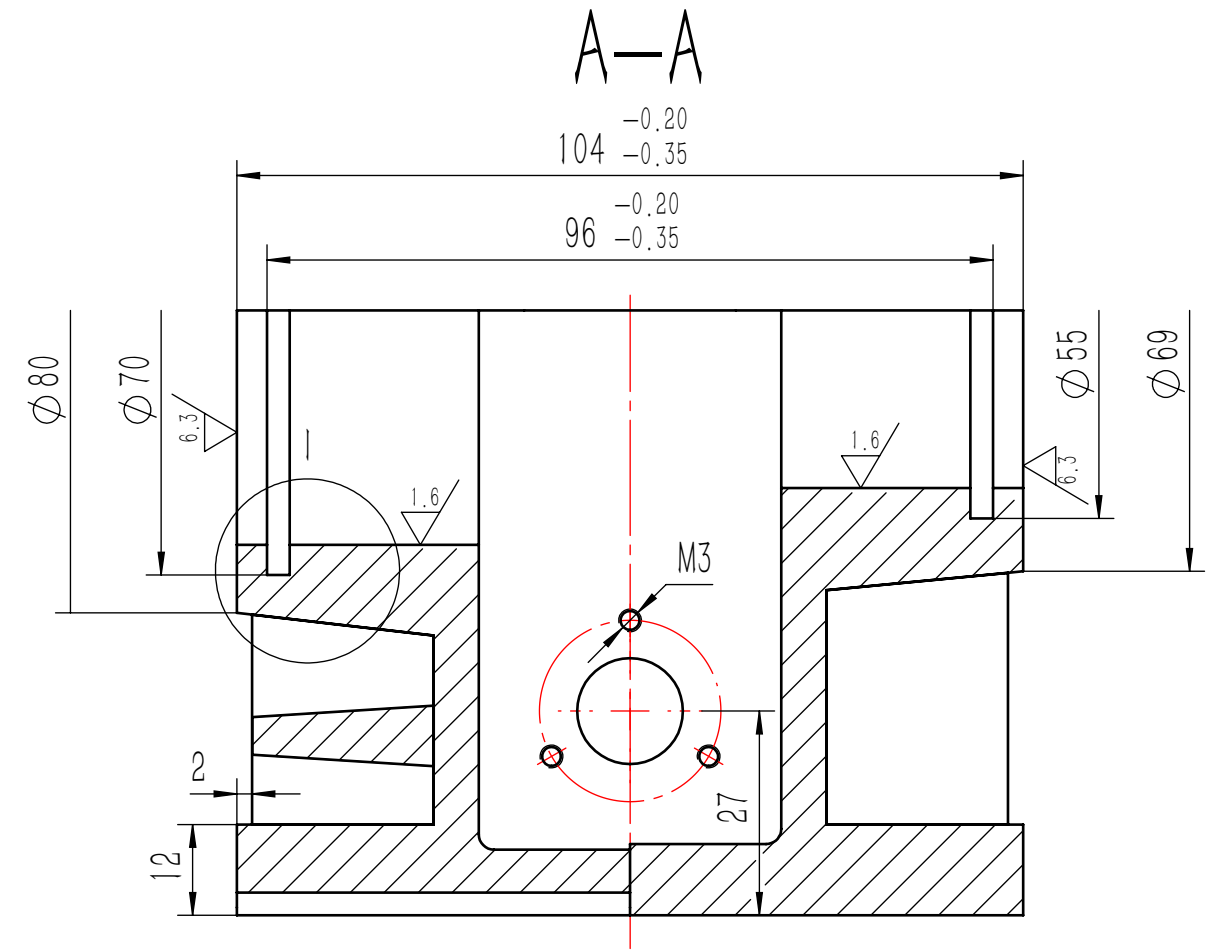
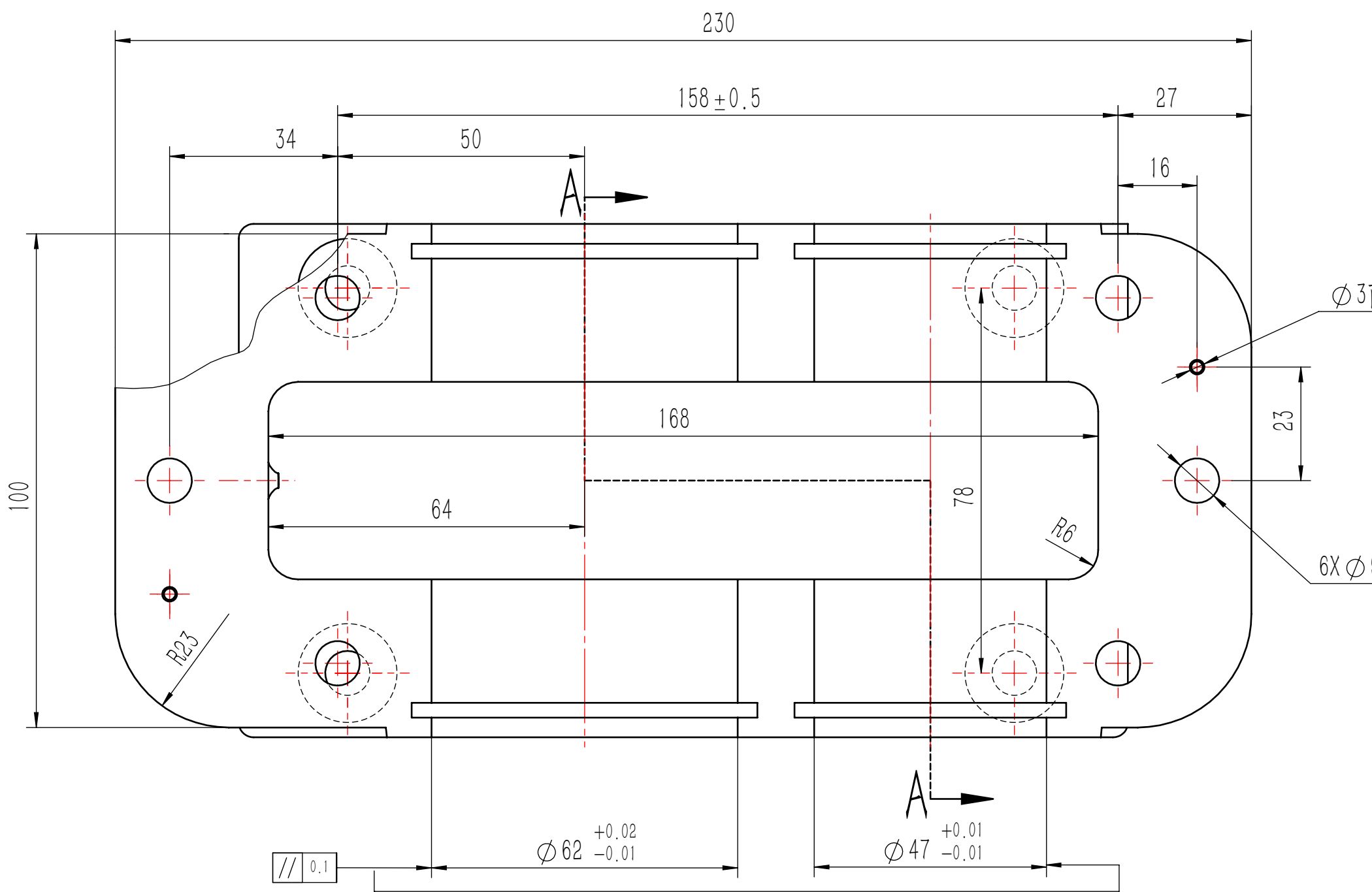
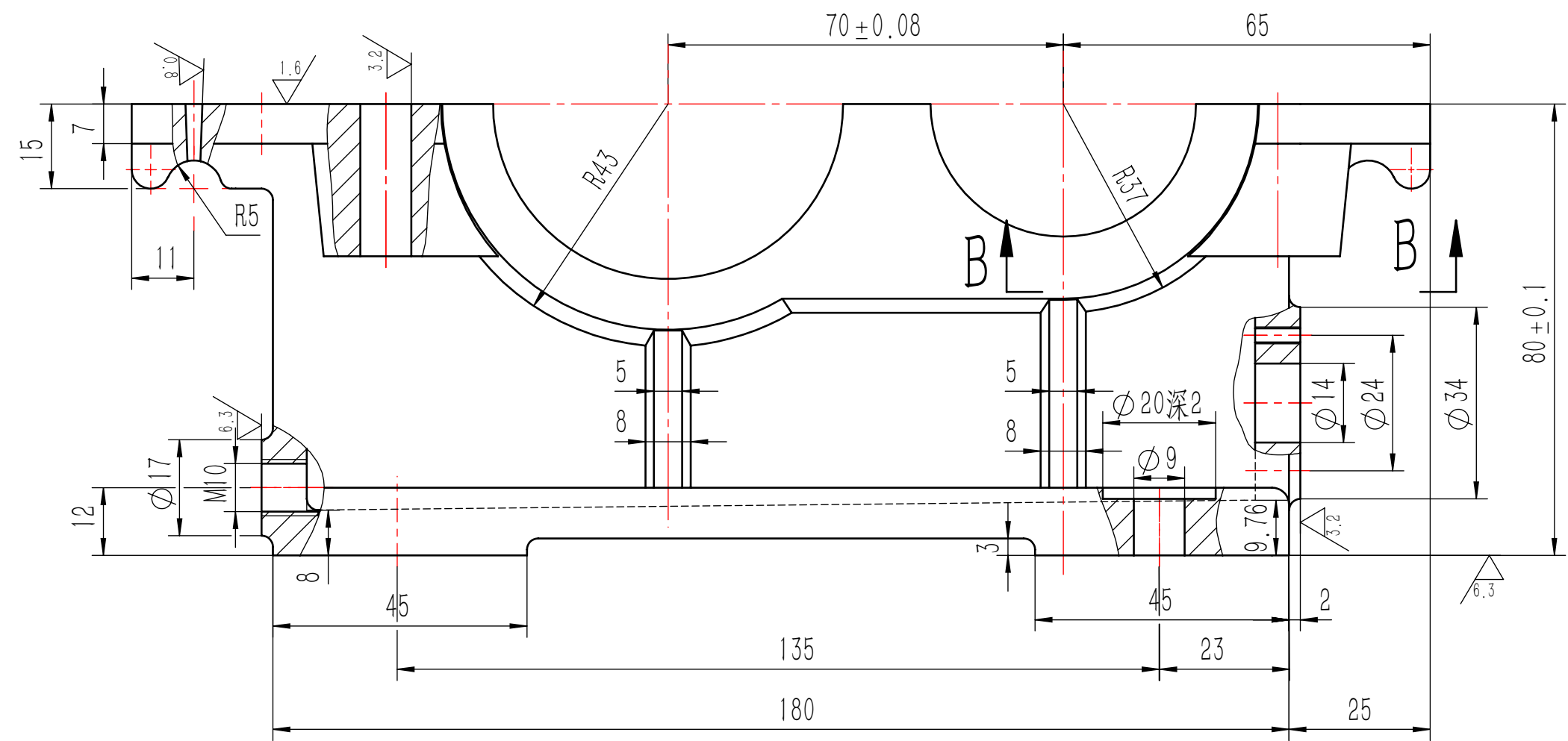


技术要求:
1.未注倒角2X45°。
2.未注圆角R3。
3齿面淬火HRC20~30。



图号 Draw NO.				名称 Part name	齿 轮 轴		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	45	比例 Scale	1: 1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1 件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/21	重量 Weight	420.389	版本 Version	

项目 Project	更改记录 Revision Record		
序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION	更改人 ECM by	日期 DATE

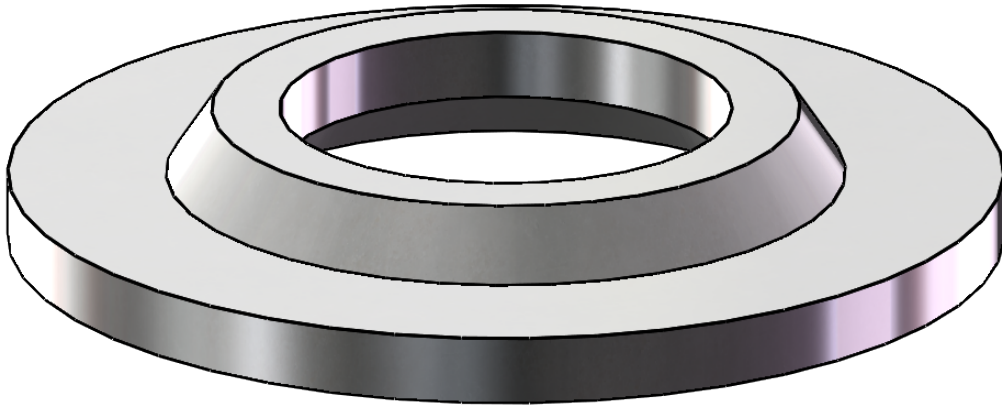
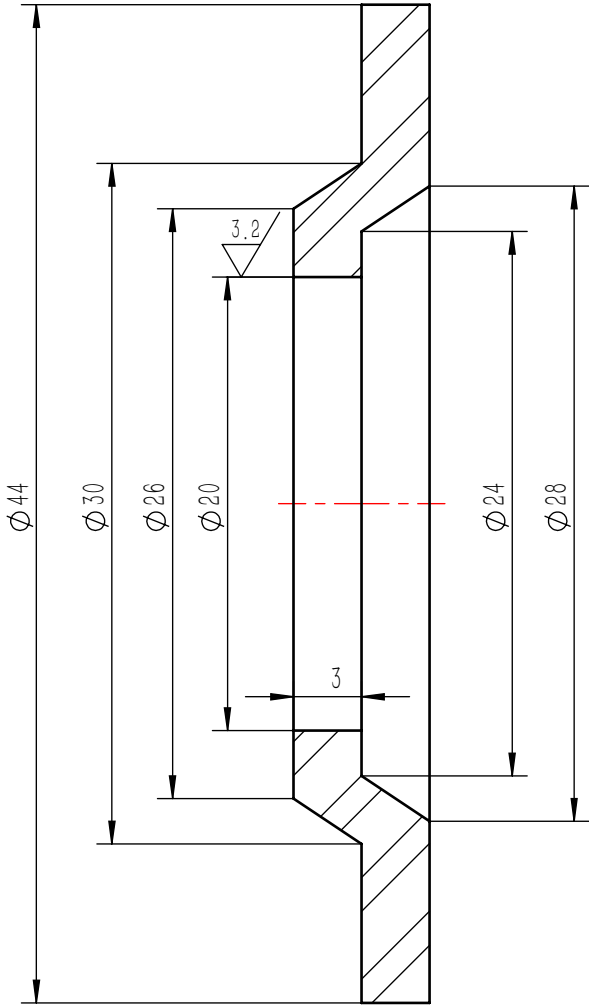


✓(✓)

- 技术要求
1. 分离面与箱盖12同时划线。
2. 未注铸造圆角R3。

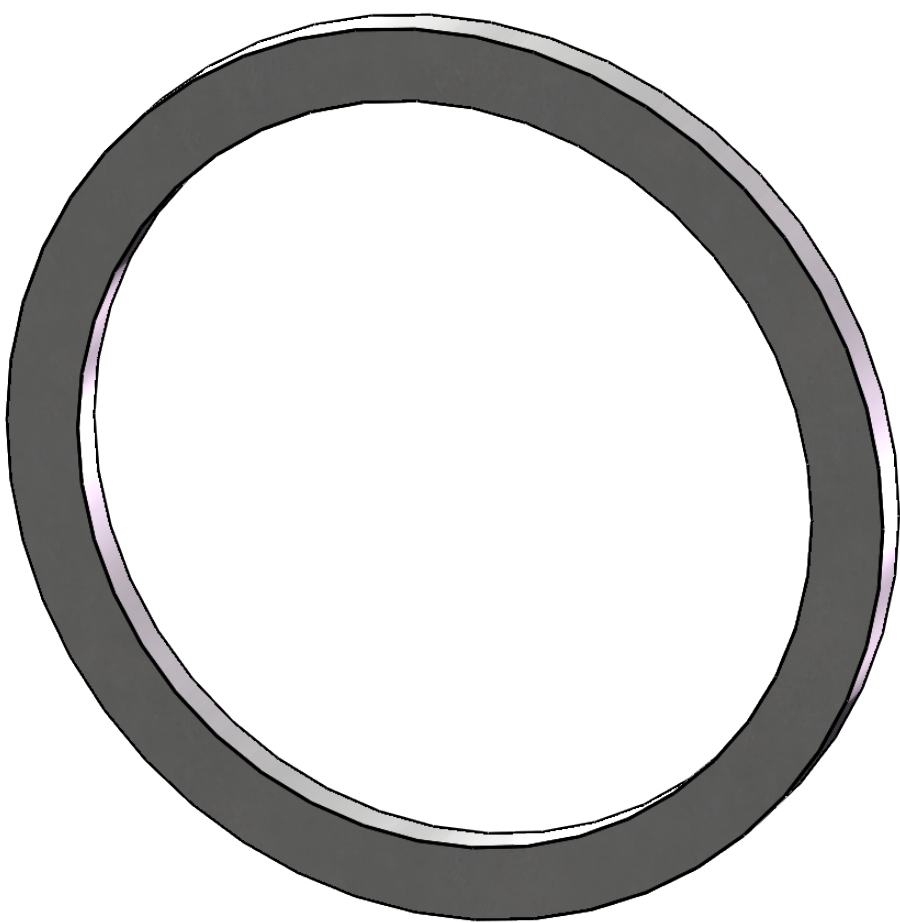
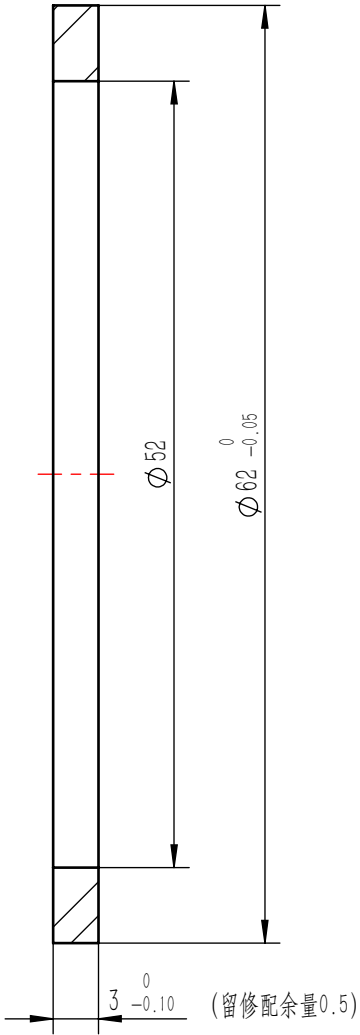
图号 Draw NO.	名称 Part name			箱体		
制图 Drawn by:	热处理		材质 Material	HT150	比例 Scale	1: 1
审核 Checked by:	表面处理		数量 Quantity	1 件	投影 First Angle	
批准 Approved by:	日期 Date	2023/2/20	重量 Weight	3931.02	版本 Version	

项目 Project	更 改 记 录 Revision Record			
	序号 ITEM	更 改 内 容 DESCRIPTION	更改人 ECN by	日期 DATE



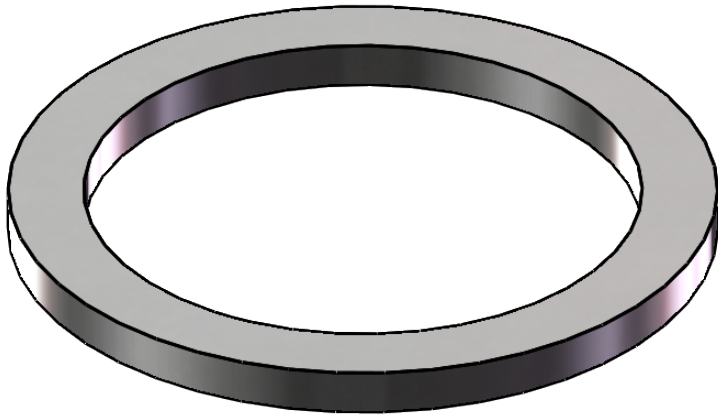
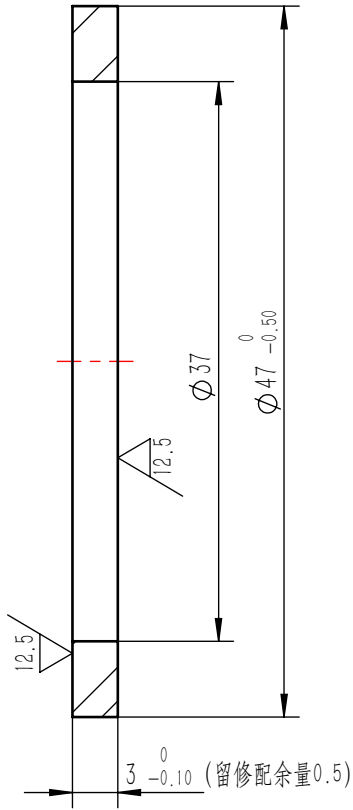
图号 Draw NO.				名称 Part name	挡油环		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	Q235-A	比例 Scale	3: 1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	2件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/21	重量 Weight	30.45	版本 Version	

项目 Project	更改记录 Revision Record			
	序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION	更改人 EGN by	日期 DATE



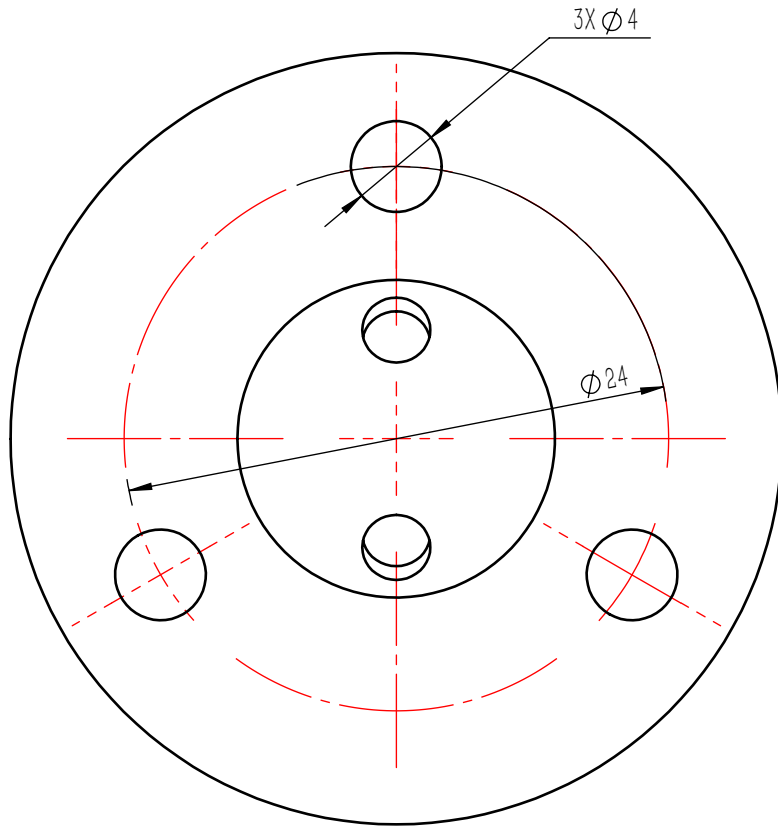
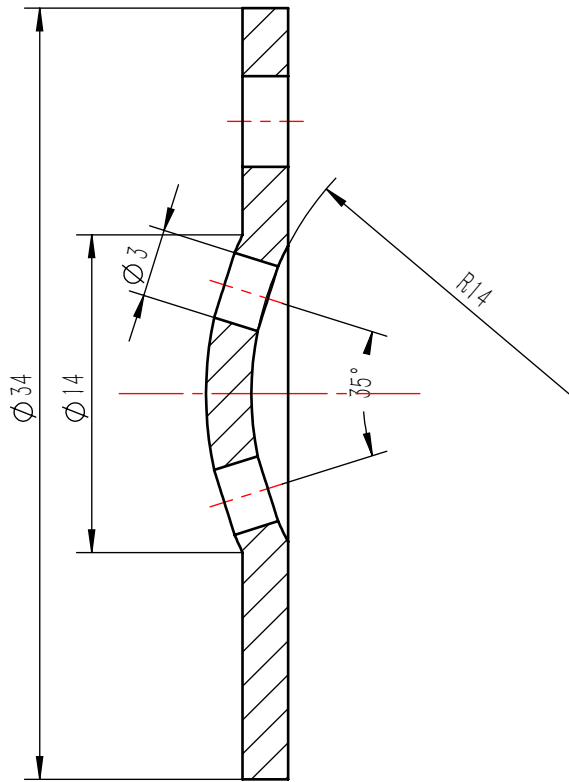
图号 Draw NO.				名称 Part name	调整环 (大)		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	Q235-A	比例 Scale	2: 1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	202/2/21	重量 Weight	21.11	版本 Version	

项目 Project	更改记录 Revision Record			
	序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION	更改人 EGN by	日期 DATE



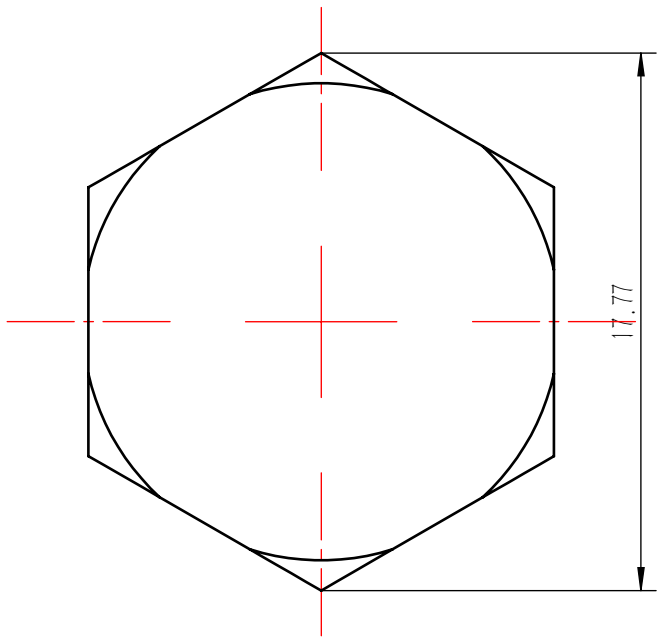
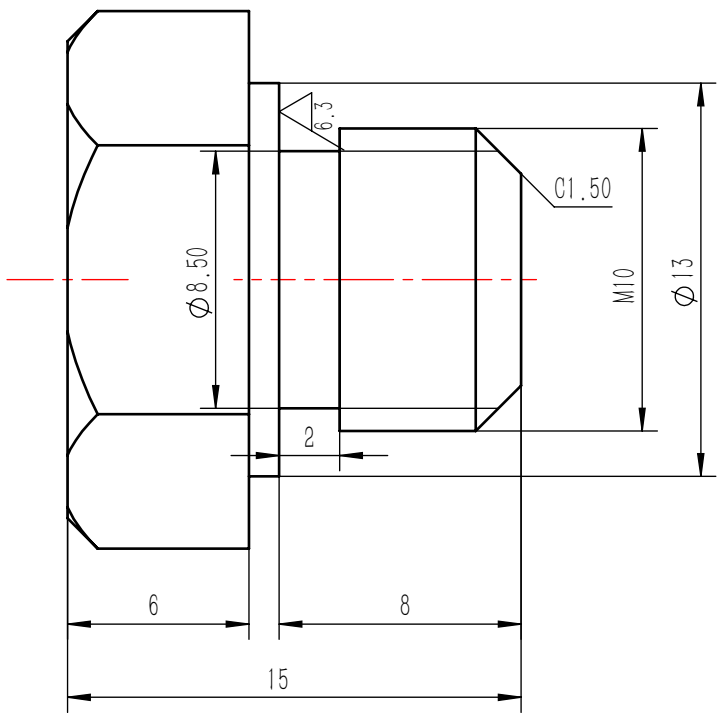
图号 Draw NO.				名称 Part name	调整环 (小)		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	Q235-A	比例 Scale	2: 1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/21	重量 Weight	15.56	版本 Version	

项目 Project		更改记录 Revision Record	
序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION	更改人 EGN by	日期 DATE



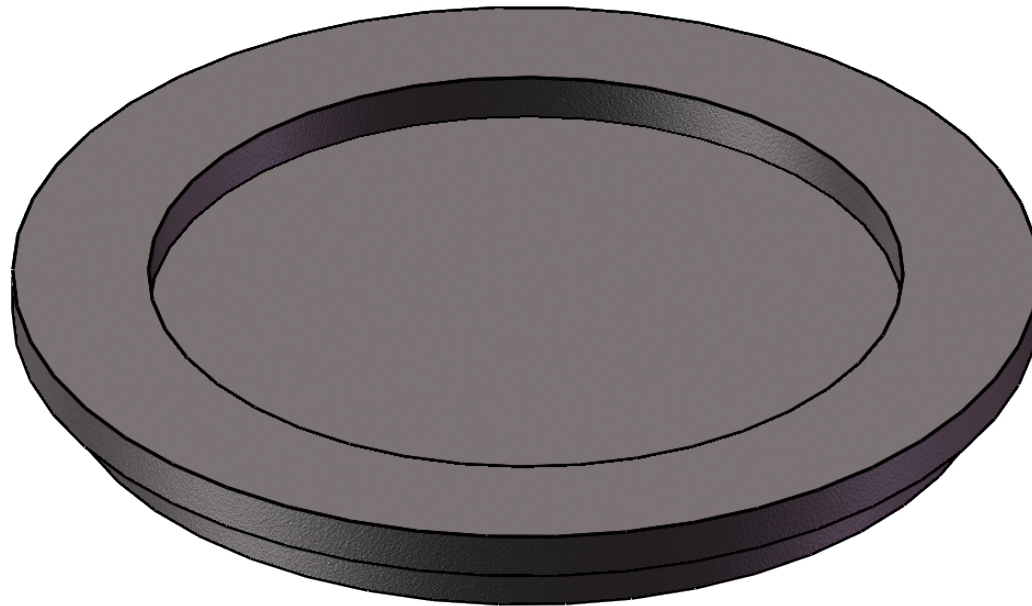
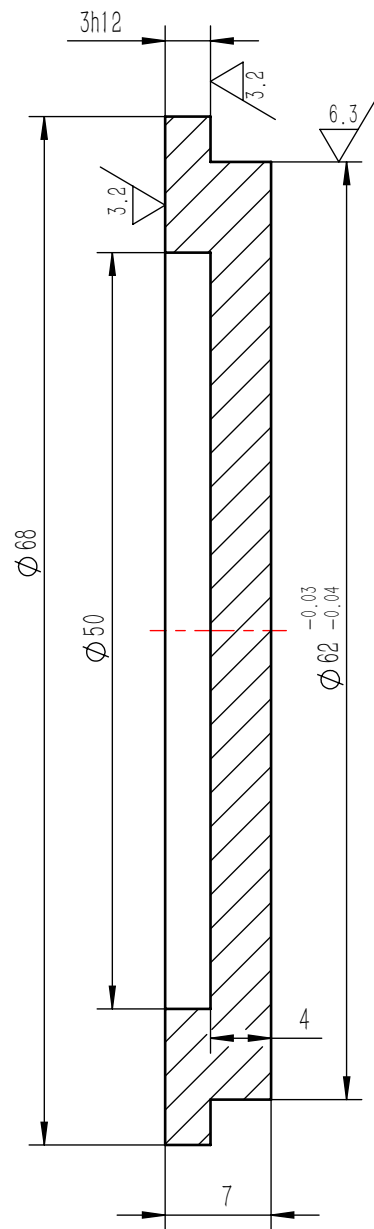
图号 Draw NO.				名称 Part name	反光片		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	铝	比例 Scale	2: 1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/21	重量 Weight	6.84	版本 Version	

项目 Project	更改记录 Revision Record			
	序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION	更改人 ECN by	日期 DATE



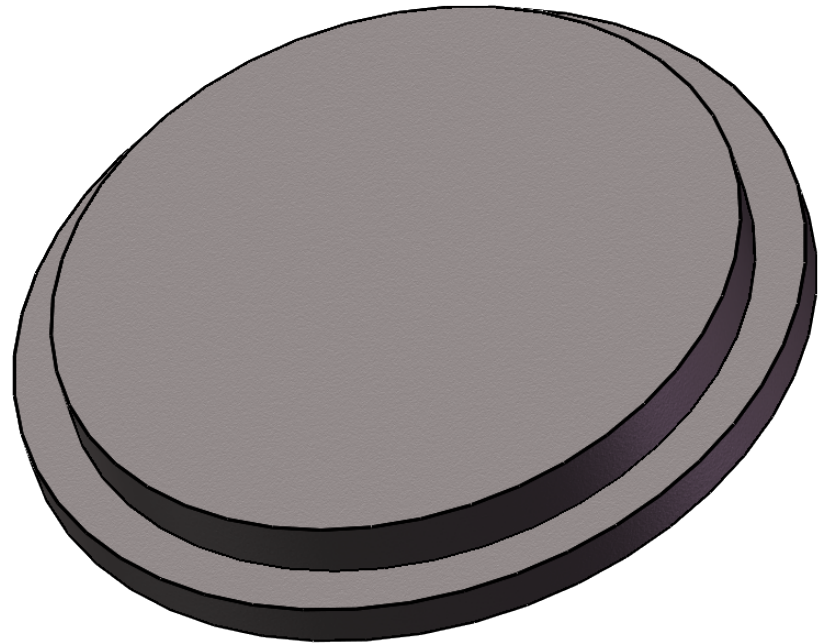
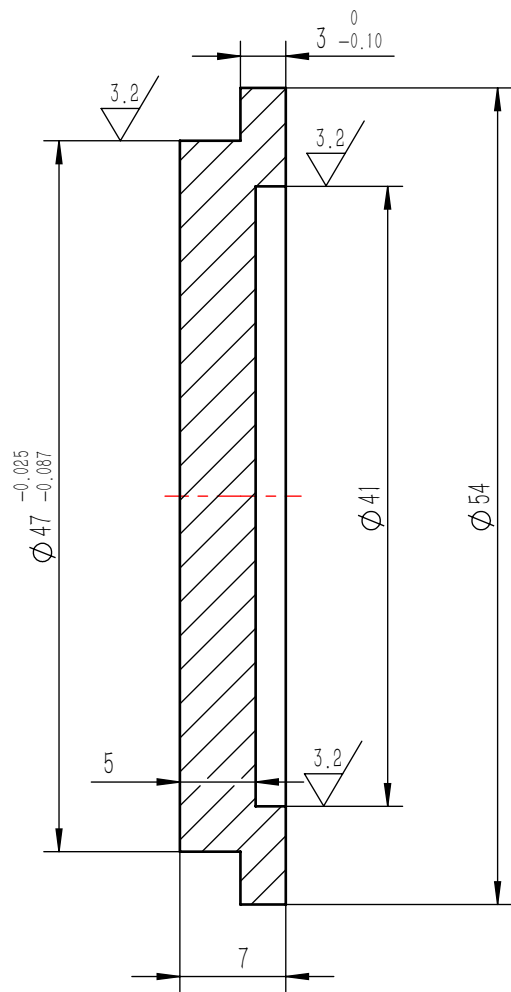
图号 Draw NO.				名称 Part name	螺塞		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	Q235-A	比例 Scale	4:1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/21	重量 Weight	15.03	版本 Version	

项目 Project	更改记录 Revision Record			
	序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION	更改人 EGN by	日期 DATE



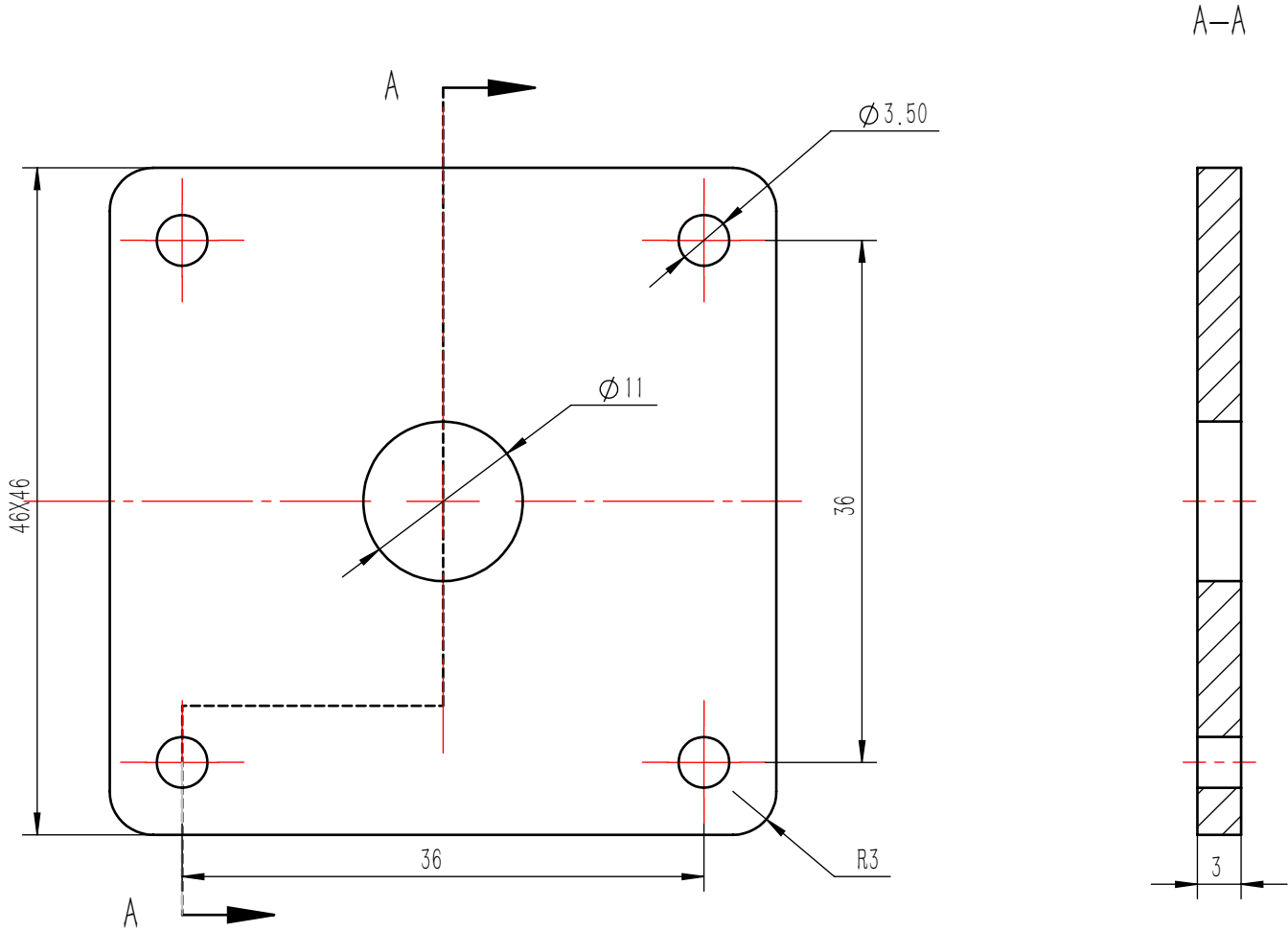
图号 Draw NO.				名称 Part name	闷盖 (大) (工程图)		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	HT150	比例 Scale	2:1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1 件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/21	重量 Weight	119.57	版本 Version	

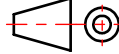
项目 Project	更改记录 Revision Record			
	序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION	更改人 EGN by	日期 DATE



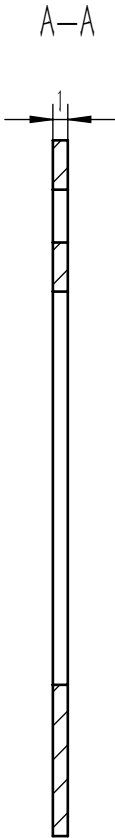
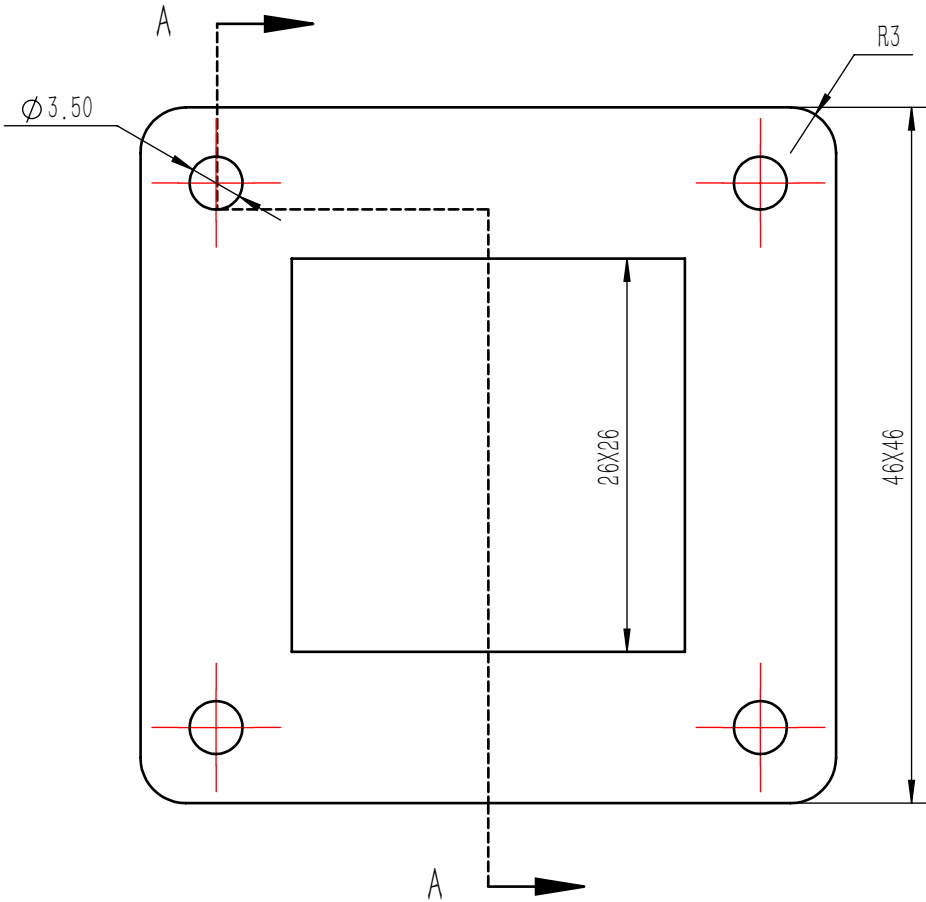
图号 Draw NO.				名称 Part name	闷盖 (小) (工程图)		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	HT150	比例 Scale	2:1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1 件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/21	重量 Weight	78.19	版本 Version	

项目 Project	更改记录 Revision Record			
	序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION	更改人 ECN by	日期 DATE



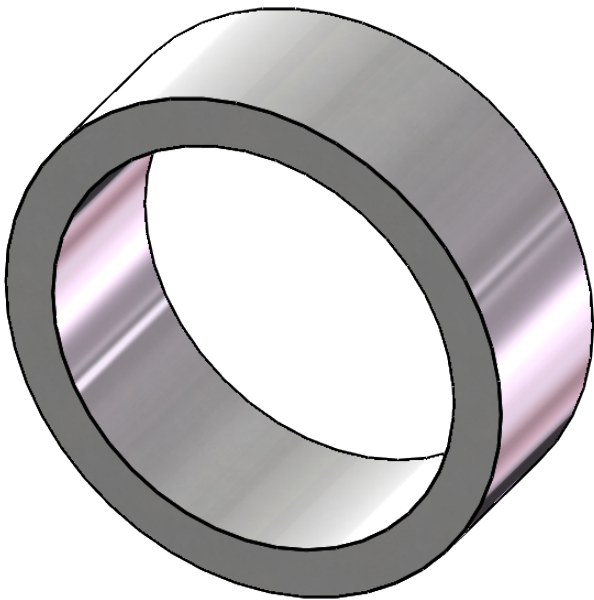
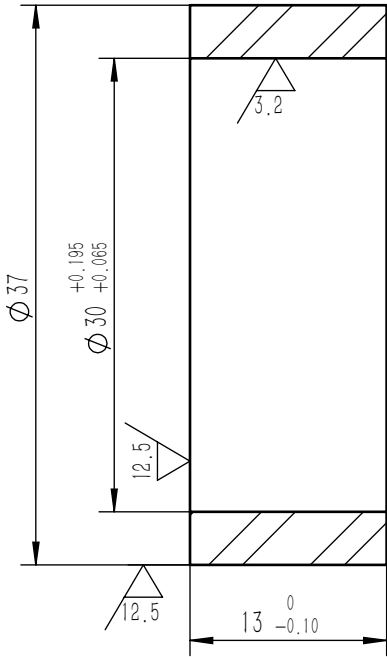
图号 Draw NO.				名称 Part name	视孔盖 (工程图)		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	Q235-A	比例 Scale	2:1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1 件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/21	重量 Weight	42.65	版本 Version	

项目 Project	更 改 记 录 Revision Record			
	序号 ITEM	更 改 内 容 DESCRIPTION	更改人 EGN by	日期 DATE



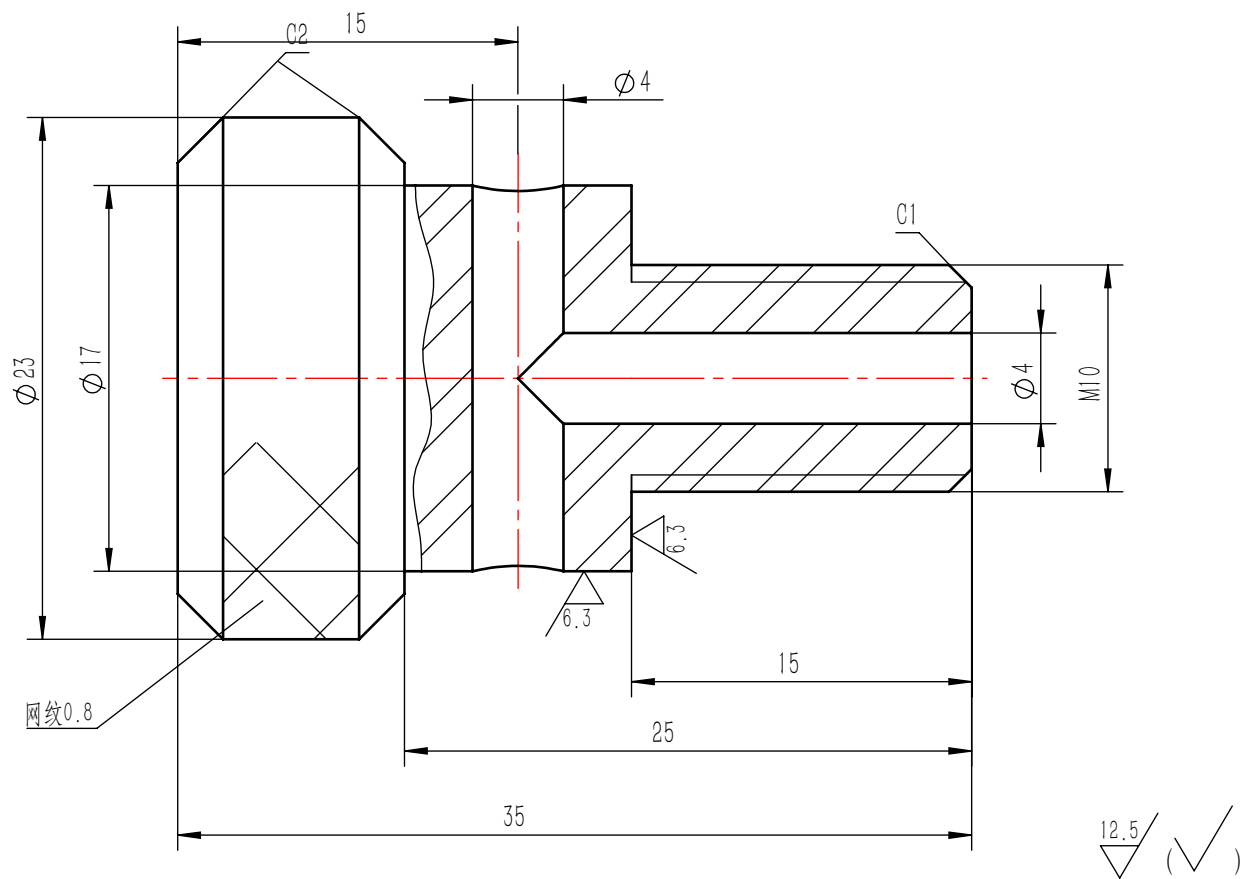
图号 Draw NO.				名称 Part name	视孔盖垫片 (工程图)		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	耐油橡胶石棉板	比例 Scale	2:1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/21	重量 Weight	1.39	版本 Version	

项目 Project	更改记录 Revision Record			
	序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION	更改人 EGN by	日期 DATE



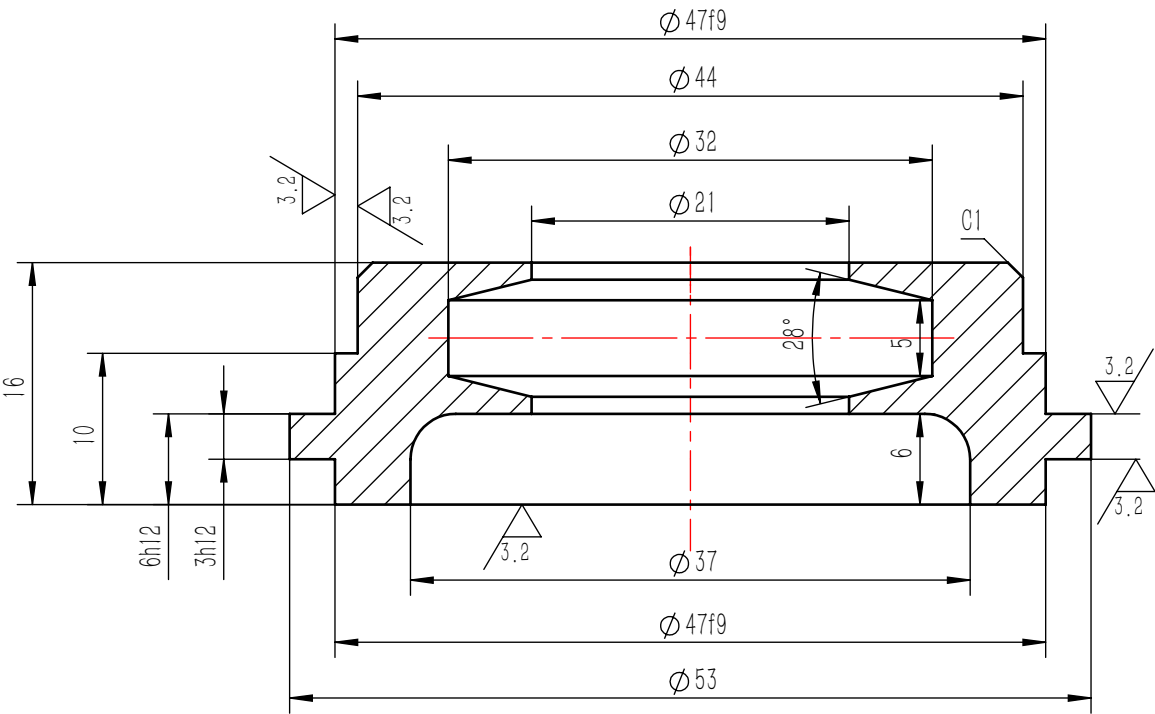
图号 Draw NO.				名称 Part name	套筒		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	Q235-A	比例 Scale	2:1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/21	重量 Weight	37.64	版本 Version	

项目 Project	更改记录 Revision Record			
	序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION	更改人 ECN by	日期 DATE



图号 Draw NO.				名称 Part name	通气塞		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	Q235-A	比例 Scale	3:1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1 件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/20	重量 Weight	54.03	版本 Version	

项目 Project	更 改 记 录 Revision Record			
	序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION	更改人 ECN by	日期 DATE

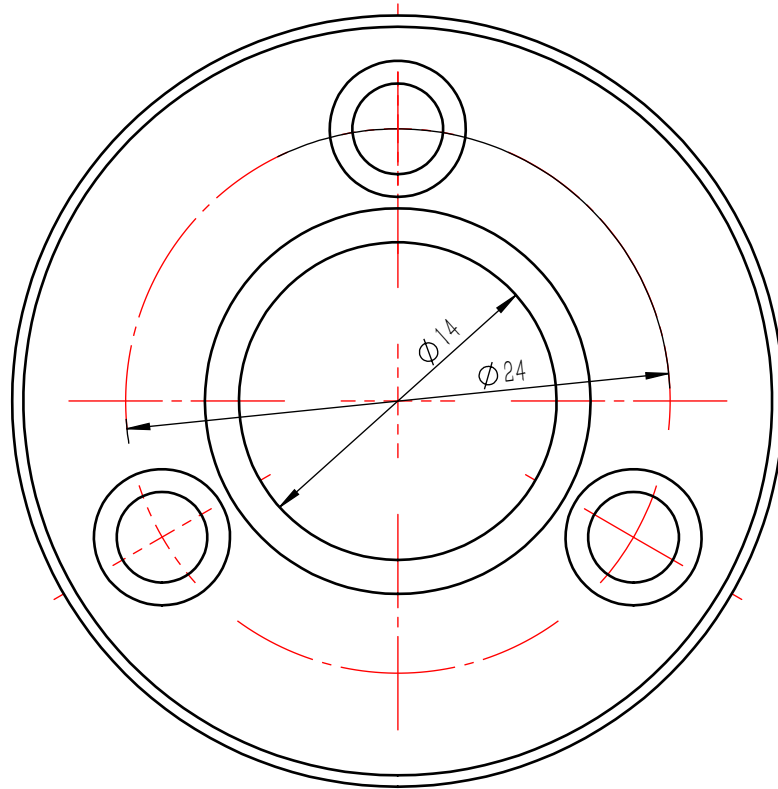
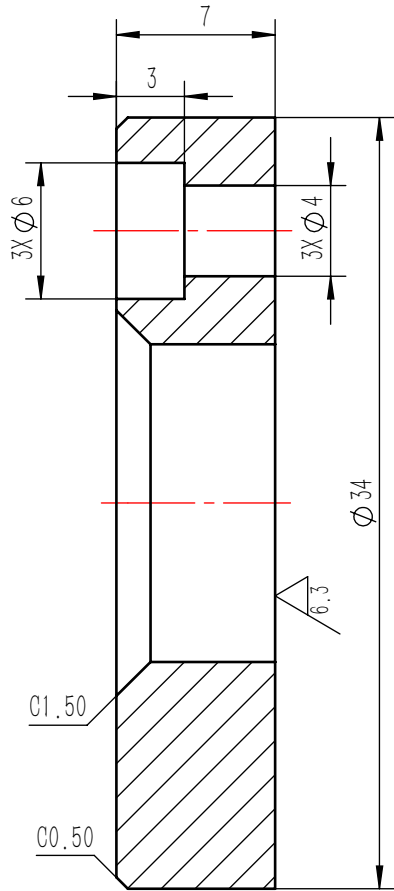


技术要求
未注圆角R3.

12.5/ (✓)

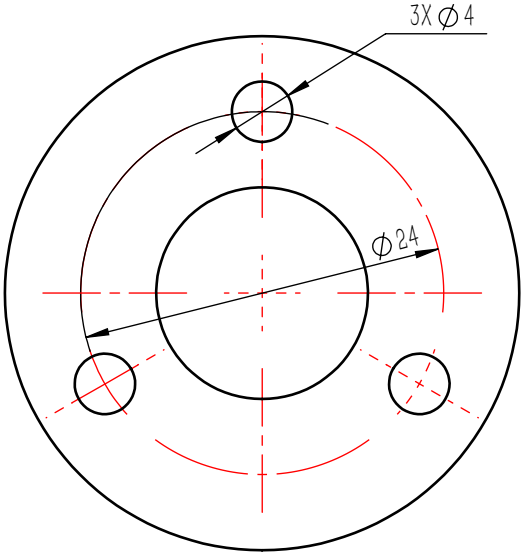
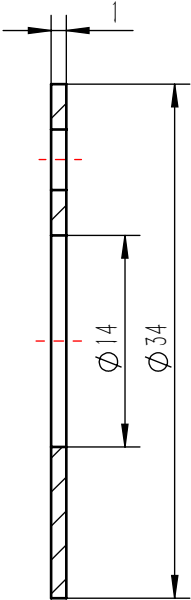
图号 Draw NO.				名称 Part name	透盖 (小)		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	HT150	比例 Scale	2:1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1 件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/20	重量 Weight	106.72	版本 Version	


项目 Project	更改记录 Revision Record		
	序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION	更改人 EGN by
			日期 DATE



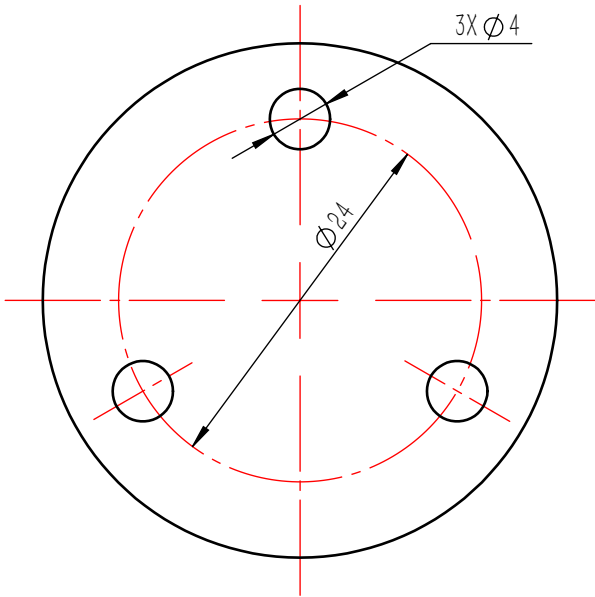
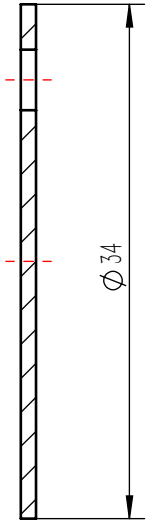
图号 Draw NO.				名称 Part name	小盖		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	HT200	比例 Scale	3: 1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/20	重量 Weight	34.61	版本 Version	

项目 Project	更 改 记 录 Revision Record			
	序号 ITEM	更 改 内 容 DESCRIPTION	更改人 ECN by	日期 DATE



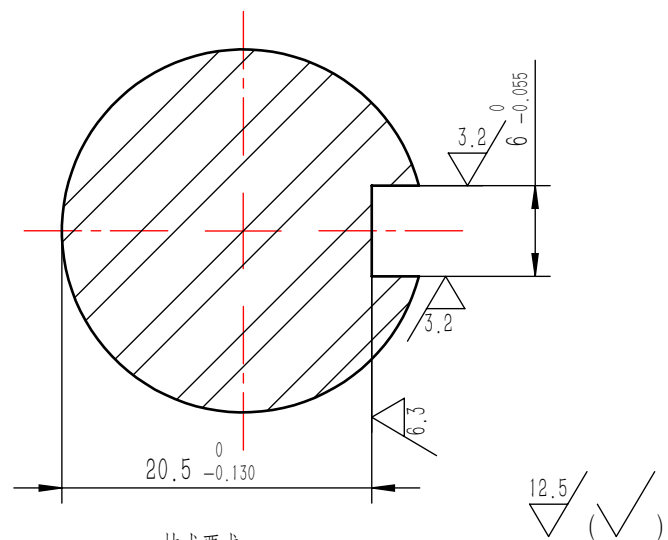
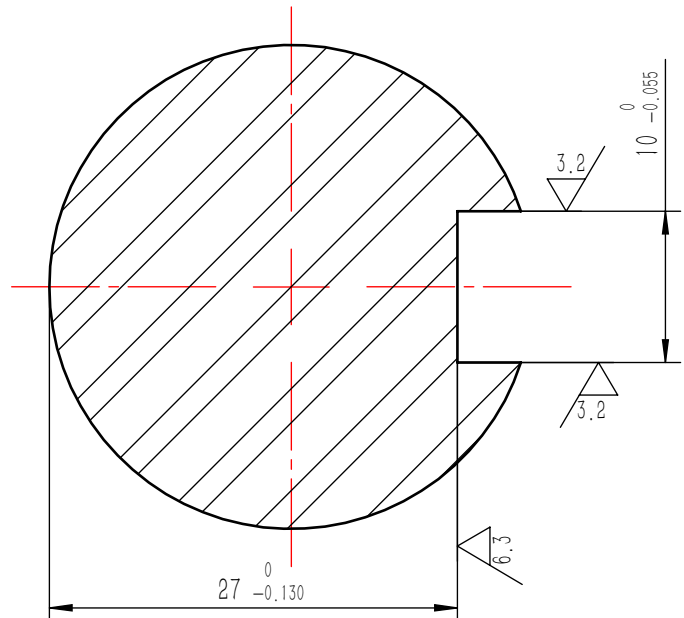
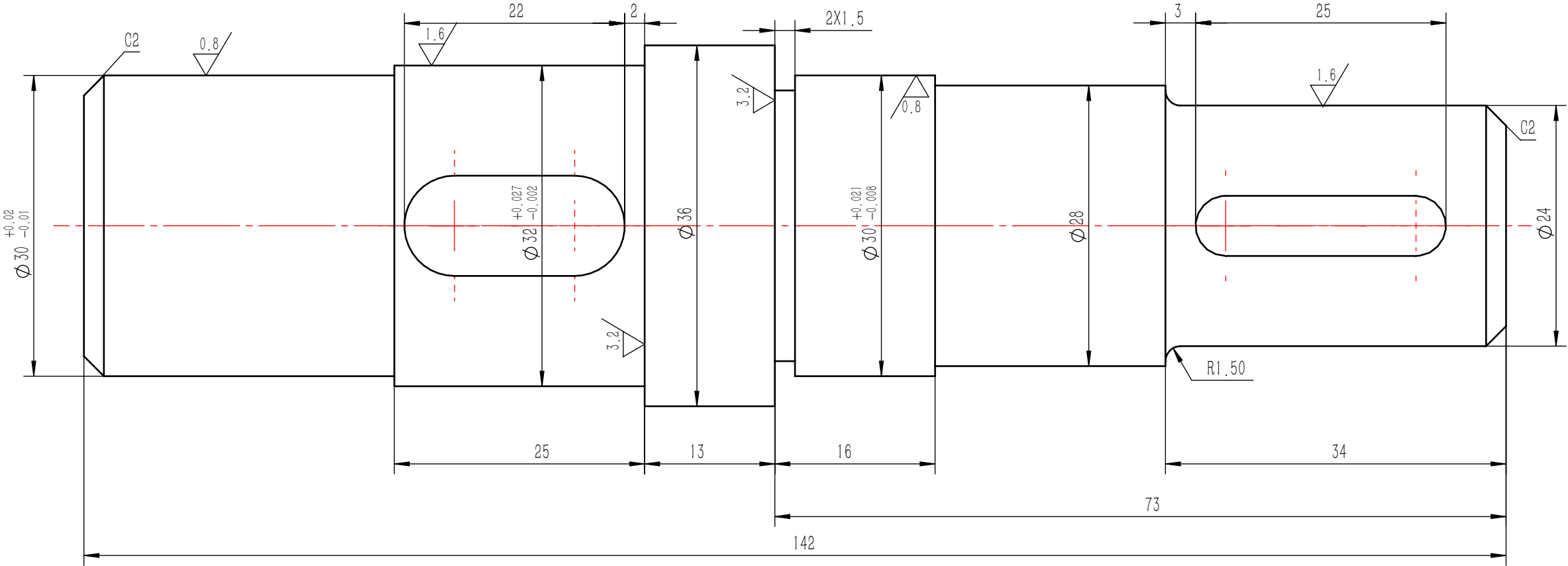
图号 Draw NO.				名称 Part name	油孔垫片		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	毛毡	比例 Scale	2:1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	2件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/20	重量 Weight	0.21	版本 Version	

项目 Project	更改记录 Revision Record			
	序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION	更改人 EGN by	日期 DATE



图号 Draw NO.				名称 Part name	油面指示灯		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	有机玻璃	比例 Scale	2:1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/20	重量 Weight	1.04	版本 Version	

项目 Project	更改记录 Revision Record	
序号 ITEM	更改内容 DESCRIPTION	更改人 EGN by



技术要求
1.未注倒角2X45°。
2.调质HB220~250。

图号 Draw NO.				名称 Part name	轴		
制图 Drawn by:		热处理		材质 Material	45	比例 Scale	2: 1
审核 Checked by:		表面处理		数量 Quantity	1 件	投影 First Angle	
批准 Approved by:		日期 Date	2023/2/20	重量 Weight	742.64	版本 Version	