



STTANDARD MICROBASE (A+B)

制备层微水泥



Sttandard Microbase是粉状双组分微水泥。常在微水泥成品层Sttandard Microdeck, Sttandard Microfino和Microstone使用前施用。它被专门配制成施用在地墙面的低厚度连续性涂料。Topciment微水泥通过批刀涂抹多道,创造出不同的成品效果。作为应用系统的一部分,基层面的准备应施用Sttandard Microbase 和Topciment推荐的其他产品。

它是由水性粘合剂,骨料,特定添加剂配制而成。Sttandard Microbase (粉状A组分)应与Sttandard Acricem树脂(液体B组分)相混合。混合比应严格参照该技术参数的要求以保证涂料的特性。

一旦混合,产品可以创造1到3毫米的低厚度涂料,具有高机械强度,对于任何基 面具有强大的粘附性:混凝土,水泥砂浆,瓷砖,MDF板,石膏及石膏板。

特性

- •无缝整体涂料(填补缝隙)
- •可广泛施用于凣乎任何基面:混凝土,水泥,瓷砖,石膏,石膏板等。
- 卓越的可操作性
- 多种色彩,多种效果
- 罩面效果: 哑光, 半哑及亮光
- 对基层面具有高粘附性。

施用方法

一.基层准备

根据基层面的类型,上一层或两层微水泥Sttandard Microbase,从而加固基层。根据不同的情况,可能需要以下辅助产品:玻璃纤维网格布,助粘剂Primacem PLUS和Primacem ABS, 或湿气阻隔漆Impoxy。 请严格遵循技术人员的建议。

基层面应保证平整,干净,无油渍并加固。

二. 混合:

Sttandard Microbase和Sttandard Acricem树脂混合并添加色浆。为了保证产品的特性,需严格遵循微水泥和树脂的混合配比: 10kg Sttandard Microbase - 2.5/3升Sttandard Acricem树脂。

三. 砂浆制备:

砂浆的制备应遵循:

- 1. 将一些Sttandard Acricem树脂倒入容器内,然后加入与微水泥相对应的色浆量,混合充分直至获得颜色均匀的液体。
- 2. 使用低转速搅拌器混合产品时,应将微水泥粉末慢慢倒入树脂内。
- 3. 混合搅拌至少4分钟,直至获得平滑无结块混合物。

四. 消耗量:

涂布率取决于基层类型。一般情况下,涂布率为:

Sttandard Microbase (2层) - 2kg/m2

基层准备的越充分,涂布率和费用将越经济。涂装工程需遵循正确的方法。

技术参数

类型	双组分微水泥
外形	白色粉末
骨料的最大体积	0,4 mm
外观密度	粉状 – 1175 ± 50 kg/m³
	膏状 – 1480 ± 50 kg/m³
	硬化 – 1430 ± 50 kg/m³ (28 天)
抗压力 (EN 13892-2):	28 天: ≥ 45 N/mm²
抗折力 (EN 13892-2):	28 天: ≥ 10 N/mm²
附着力 (EN 13892-8):	28 天: ≥ 1,5 N/mm²
消防试验 (EN 13501-1):	B _{FL} s1

施用

一. 制备涂层:

根据基层的类型,使用金属批刀上一层或两层微水泥Sttandard Microbase。 在地面微水泥系统中,只能上两层制备层并使用玻璃纤维网格布进行打底加固。在涂新一层涂料时,上一层应保证彻底干燥,并使用盘式砂光机和40目砂纸轻轻打磨,从而去除表面瑕疵。

二. 成品涂层:

在涂装过程中,可使用湿铺法施涂第三道微水泥Sttandard Microbase。在地面系统也涂两道Sttandard Microdeck。微水泥Sttandard Microfino只适用于墙壁或非通行区域。

"湿铺法"

在施用Sttandard Microbase时可使用湿铺法,当第二层没有粘性(摸了不粘手)时就可以通过湿铺法上第三层。第二层的微水泥,在这种情况下不需要进行磨光处理。在挤塑聚苯乙烯板上施用第三层微水泥材料。一旦材料变干,盘式砂光机或40目砂纸手套轻轻磨光去除表面瑕疵。

Sttandard Microbase,Sttandard Microdeck和Sttandard Microfino的微水泥涂层厚度不应超过1mm。 我们建议整个系统的总厚度在1到3毫米左右。

三. 密封:

Topciment微水泥一旦硬化24到48小时后应该进行密封处理。应在涂层湿度低于5%后进行密封,可用专门工具进行测量。Topciment微水泥使用遮孔底漆 Presealer和水性罩面Topsealer WT进行密封处理。建议严格遵循按照技术参数表进行涂装作业。

特殊预防措施

该产品含水泥成分。

- 避免接触眼睛和皮肤,避免吸入粉末。
- 使用塑胶手套和护目镜 施用温度:10°C 至 30°C 温度过低过高都会影响产品的保质期及干燥时间。 空瓶需按现行法律处理。 须将产品放置于婴幼儿接触不到的地方。

包装形式

工具的清洁

包装形式为桶装20kg。

工具使用完毕后应立即用水清洗。一旦材料硬化,只能通过机械设备去除。

产品有效试用期

在约20℃的活化期为1小时。 建议根据涂装人员的实际经验进行产品搅拌。

保存条件

应密封保存于10℃ 到 30℃的干燥通风环境下。远离热源,避免太阳直射。如果按要求妥善保管,产品从生产日期算起,保质期为1年,



产品应严格按照指定用途进行施用。使用者有责任依照法律采取相应措施。产品的安全数据页应由专业 人员保管。

更新版本: 2019年10月