

# MICROFINO MN

Microcemento de acabado



Microfino MN es un microcemento monocomponente en polvo para acabados decorativos. Ha sido formulado para ser aplicado como revestimiento continuo de bajo espesor en paredes. Los microcementos Topciment se aplican mediante llana en varias manos permitiendo lograr una gran variedad de efectos. Como parte de un sistema de aplicación, el soporte debe prepararse con Microbase y con productos recomendados por Topciment.

Formulado con aglomerantes hidráulicos, áridos seleccionados y aditivos específicos, Microfino MN debe ser mezclado con agua respetando las proporciones de esta ficha técnica para garantizar las propiedades del revestimiento.

Una vez amasado, permite crear un revestimiento de bajo espesor de 1 a 3 mm, con gran resistencia mecánica y fuerte adherencia sobre cualquier tipo de soporte: hormigón, morteros cementosos, cerámica, MDF, yeso y cartón-yeso.

## Propiedades

- Revestimiento continuo sin fisuras (respetar siempre las juntas de dilatación).
- Aplicable sobre casi cualquier tipo de soporte: hormigón, cementos, cerámica, yeso, cartón-yeso, etc.
- Excelente trabajabilidad.
- Amplia gama de colores y efectos.
- Acabados mate, satinado y brillo.
- Alta adherencia al soporte.

## Modo de empleo

### a. Preparación del soporte:

Antes de aplicar microcemento Microfino MN es necesario preparar la superficie con Microbase MN. El soporte de aplicación debe estar limpio y libre de grasas, la base debe estar consolidada y en buenas condiciones de planimetría.

### b. Mezcla:

Microfino MN se mezcla con agua y con los colorantes según el color seleccionado. Para garantizar las propiedades del revestimiento será imprescindible respetar la relación entre el microcemento y el agua:  
10 kg de Microfino MN– 3 litros de agua

### c. Preparación del mortero:

El mortero debe prepararse del siguiente modo:

1. Verter un poco de agua en un envase, añadir toda la carga de pigmento correspondiente a la cantidad de microcemento con el que se va a trabajar y mezclar hasta obtener un líquido de color homogéneo.
2. Verter el microcemento en polvo y la resina de forma gradual al tiempo que se mezcla el producto con un mezclador mecánico de bajas revoluciones.
3. Mezclar durante al menos 2 minutos hasta obtener una mezcla homogénea y exenta de grumos.

d. Consumo:

El rendimiento sobre superficie preparada con Microbase MN es el que sigue:  
Microfino MN (2 manos) – 0,60 kg/m<sup>2</sup>

A mejor nivelación y preparación de la superficie a recubrir, mejores rendimientos y menor coste en material y tiempo de aplicación. Es conveniente elegir el método adecuado para cada aplicación.

## Datos técnicos

Tipo:	Microcemento monocomponente
Aspecto:	Polvo blanco
Tamaño máximo del árido:	0,135 mm
Densidad aparente:	En polvo – 1.005 ± 50 kg/m <sup>3</sup>
	En pasta – 1.505 ± 50 kg/m <sup>3</sup>
	Endurecido – 1.285 ± 50 kg/m <sup>3</sup> (28 días)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2):	28 días: > 29 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la flexión (EN 13892-2):	28 días: > 8 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la adherencia (EN 13892-2):	28 días: > 1,7 N/mm <sup>2</sup>

## Aplicación

a. Manos de preparación:

En función del tipo de soporte de aplicación, aplicar una o dos manos de Microbase MN mediante llana metálica. Antes de aplicar una nueva mano, dejar secar la anterior y realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital y lijas de grano 40, con el fin de eliminar imperfecciones.

b. Manos de acabado:

Aplicar dos manos de Microfino MN extendiéndolo con la ayuda de una llana Bi-Flex de goma, utilizando una de las dos técnicas que siguen:

“Fresco sobre fresco”

Microfino MN puede ser trabajado mediante la técnica “fresco sobre fresco”, aplicando la siguiente mano en cuanto la primera deje de tener “tac” (cuando el microcemento recién aplicado deja de adherirse a los dedos al tocarlo). Esta primera capa de Microfino MN no necesita lijado. En caso de quedar rebabas o bultos, estas se eliminarán con la espátula de apoyo, descabezando el material que sobresalga. Aplicar la siguiente capa trabajando sobre tablas de poliestireno extruido. Una vez el material esté seco, realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital o con lijas de grano 220 con el fin de eliminar imperfecciones (en cuanto haya cambiado de tonalidad y esté más claro).

“Fresco sobre seco”

Antes de aplicar una nueva mano, dejar secar la anterior (en torno a 3 horas) y realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital o con lijas de grano 220 con el fin de eliminar imperfecciones.

No aplicar capas de más de 1 mm de espesor para los microcementos Microbase y Microfino. Se recomienda un espesor total de sistema de 1 a 3 mm.

c. Sellado:

Los microcementos Topciment deben ser sellados una vez endurecidos, entre las 24 y 48 horas. Nunca antes de que el revestimiento haya alcanzado una humedad inferior al 5 %, medida con instrumentos diseñados para este propósito. Los microcementos Topciment pueden ser sellados con la imprimación tapaporos Presealer y el barniz al agua Topsealer WT. Recomendamos seguir escrupulosamente los consejos de aplicación de las fichas técnicas.

## Precauciones especiales

---

Este producto contiene cemento.

- Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.
- Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.
- No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 10°C ni superior a 30°C. Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen sensiblemente el tiempo de vida del producto y el secado.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

Mantener fuera del alcance de los niños.

## Campo de aplicación

---

Mortero para revestir paramentos verticales y superficies horizontales no transitables de espacios comerciales y residenciales interiores o exteriores, secas o húmedas.

## Presentación

---

Se presenta en composiciones formadas por cubos de 10 kg y 20 kg.

## Limpieza de herramientas

---

Las herramientas se lavan con agua, inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido el material sólo podrá ser retirado con medios mecánicos.

## Tiempo de vida del producto

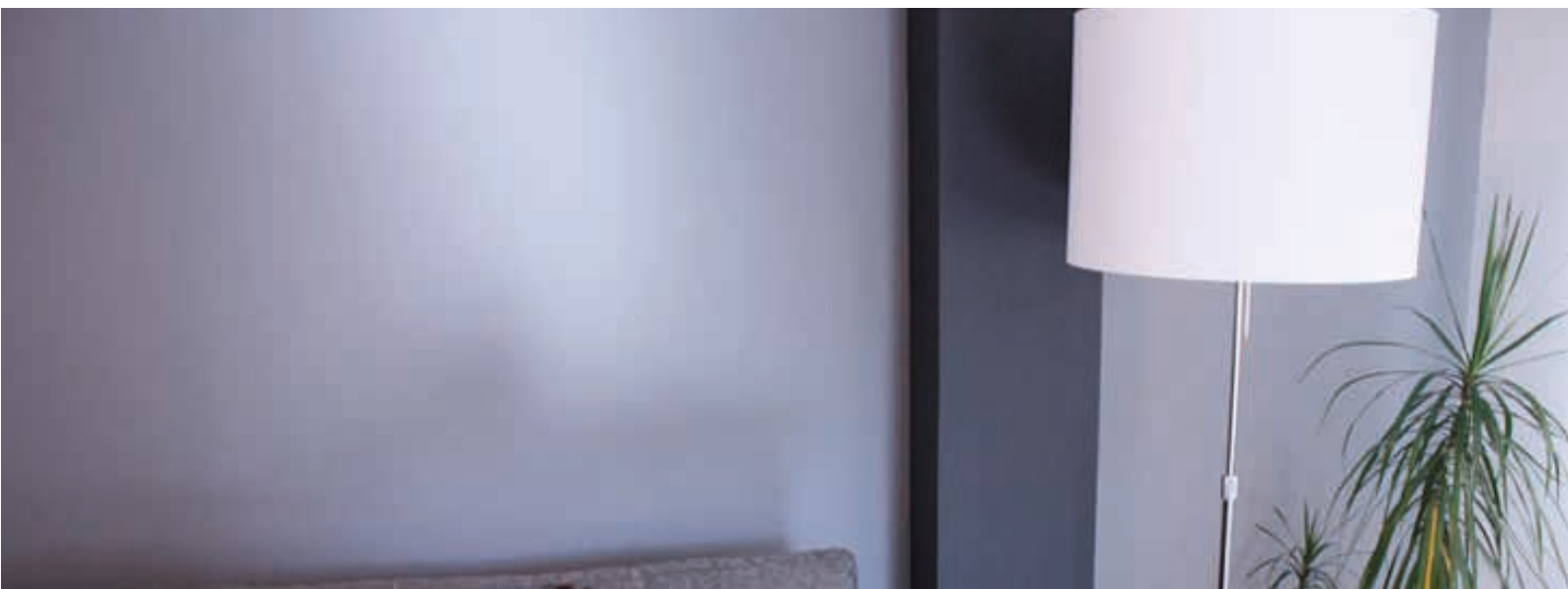
---

El tiempo de vida del producto o Pot-life es de 1 hora a unos 20°C. Recomendamos realizar amasadas de acuerdo con la experiencia del aplicador.

## Condiciones de almacenamiento

---

Los microcementos Topciment deben almacenarse en sus envases originales cerrados y resguardados de la intemperie a temperaturas siempre inferiores a los 30°C. La resina Acricem debe ser almacenada a temperaturas comprendidas entre 10°C y 30°C. El tiempo de utilización es de 1 año desde su fecha de fabricación, conservado adecuadamente.



El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican, sin tener primero una instrucción por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones. Quedan a disposición del profesional las Hojas de Datos de Seguridad del producto.

Última edición: octubre 2017