

# MICROBASE MN

Microcemento de preparación



**Microbase MN** es un microcemento monocomponente en polvo. Ideado para la preparación del soporte antes de la aplicación de los microcementos de acabado **Microdeck MN** y **Microfino MN**. Ha sido formulado para ser aplicado como revestimiento continuo de bajo espesor en suelos y paredes. Los microcementos **Topciment®** se aplican mediante llana en varias manos permitiendo lograr una gran variedad de efectos. **Microbase MN** puede emplearse igualmente como microcemento de acabado.

Formulado con aglomerantes hidráulicos, áridos seleccionados, resinas sintéticas y aditivos específicos, **Microbase MN** sólo necesita la adición de agua y colorantes.

Una vez amasado, permite crear un revestimiento de bajo espesor de 1 a 3 mm, con gran resistencia mecánica y fuerte adherencia sobre cualquier tipo de soporte: hormigón, morteros cementosos, cerámica, MDF, yeso, y cartón-yeso.

## Propiedades

- Revestimiento continuo sin fisuras (respetar siempre las juntas de dilatación).
- Aplicable sobre casi cualquier tipo de soporte: hormigón, cementos, cerámica, yeso, cartón-yeso, etc.
- Excelente trabajabilidad.
- Amplia gama de colores y efectos.
- Acabados mate, satinado y brillo.
- Alta adherencia al soporte.

## Modo de empleo

### a. Preparación del soporte:

Antes de aplicar microcemento Microbase MN es necesario preparar la superficie en función de las condiciones del soporte de aplicación. Ciertas aplicaciones necesitan soluciones específicas: malla de fibra de vidrio plana y flexible Builtex, promotores de adherencia Primacem PLUS o Primacem ABS, barreras de vapor o barreras de humedad por capilaridad Impoxy. En todo caso siga las recomendaciones de nuestros técnicos.

El soporte de aplicación debe estar limpio y libre de grasas, la base debe estar consolidada y en buenas condiciones de planimetría.

### b. Mezcla:

Microbase MN se mezcla con agua y con los colorantes según el color seleccionado. Para garantizar las propiedades del revestimiento será imprescindible respetar la relación entre el microcemento y el agua:  
10 kg de Microbase – 2,20 litros de agua

c. Preparación del mortero:

El mortero debe prepararse del siguiente modo:

1. Verter un poco de agua en un envase, añadir toda la carga de pigmento correspondiente a la cantidad de microcemento con el que se va a trabajar y mezclar hasta obtener un líquido de color homogéneo.
2. Verter el microcemento en polvo y la resina de forma gradual al mismo tiempo que se mezcla el producto con un mezclador mecánico de bajas revoluciones.
3. Mezclar durante al menos 2 minutos hasta obtener una mezcla homogénea y exenta de grumos.

d. Consumo:

El rendimiento dependerá del soporte a revestir. En una aplicación estándar el rendimiento es:

Microbase MN (2 manos) – 2,20 kg/m<sup>2</sup>

A mejor nivelación y preparación de la superficie a recubrir, mejores rendimientos y menor coste en material y tiempo de aplicación. Es conveniente elegir el método adecuado para cada aplicación.

## Datos técnicos

Tipo:	Microcemento monocomponente
Aspecto:	Polvo blanco
Tamaño máximo del árido:	0,5 mm
Densidad aparente:	En polvo – 1.175 ± 50 kg/m <sup>3</sup>
	En pasta – 1.545 ± 50 kg/m <sup>3</sup>
	Endurecido – 1470 ± 50 kg/m <sup>3</sup> (28 días)
Resistencia a la compresión (EN 13892-2):	28 días: ≥ 42 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la flexión (EN 13892-2):	28 días: ≥ 11.90 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la adherencia (EN 13892-8):	28 días: ≥ 1,99 N/mm <sup>2</sup>

## Aplicación

a. Manos de preparación:

En función del tipo de soporte de aplicación, aplicar una o dos manos de MicrobaseMN mediante llana metálica. En el suelo recubrir siempre con dos manos y con la malla de fibra muy flexible Builtex. Antes de aplicar una nueva mano, dejar secar la anterior y realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital y lijas de grano 40, con el fin de eliminar imperfecciones.

b. Manos de acabado:

La aplicación puede terminarse con una tercera mano de Microbase MN empleando la técnica “fresco sobre fresco”.

“Fresco sobre fresco”

Microbase MN puede ser trabajado mediante la técnica “fresco sobre fresco”, aplicando la tercera mano en cuanto la segunda deje de tener “tac” (cuando el microcemento recién aplicado deja de adherirse a los dedos al tocarlo). La segunda mano de Microbase MN aplicada con esta técnica no debe lijarse. En caso de quedar rebabas o bultos, estas se eliminarán con la espátula de apoyo, descabezando el material que sobresalga. Aplicar la tercera mano trabajando sobre tablas de poliestireno extruido. Una vez el material esté seco, realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital o con lijas de grano 40 con el fin de eliminar imperfecciones (en cuanto haya cambiado de tonalidad y esté más claro).

No aplicar capas de más de 1 mm de espesor para los microcementos Microbase MN, Microdeck MN y Microfino MN. Se recomienda un espesor total de sistema de 1 a 3 mm.

c. Sellado:

Los microcementos Topciment deben ser sellados una vez endurecidos entre las 24 y 48 horas. Nunca antes de que el revestimiento haya alcanzado una humedad inferior al 5 %, medida con instrumentos diseñados para este propósito. Los microcementos Topciment pueden ser sellados con la imprimación tapaporos Presealer y el barniz al agua Topsealer WT. Recomendamos seguir escrupulosamente los consejos de aplicación de las fichas técnicas.

## Precauciones especiales

---

Este producto contiene cemento.

- Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.
- Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.
- No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 10°C ni superior a 30°C. Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen sensiblemente el tiempo de vida del producto y el secado.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente.

Mantener fuera del alcance de los niños.

## Presentación

---

Se presenta en composiciones formadas por cubos de 20 kg.

## Limpieza de herramientas

---

Las herramientas se lavan con agua, inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido, el material sólo podrá ser retirado con medios mecánicos.

## Tiempo de vida del producto

---

El tiempo de vida del producto o Pot-life es de 1 hora a unos 20°C.

Recomendamos realizar amasadas de acuerdo con la experiencia del aplicador.

## Condiciones de almacenamiento

---

Debe almacenarse en su envase original cerrado y resguardado de la intemperie a temperaturas comprendidas entre los 10°C y 30°C, en lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de luz solar directa. El tiempo de utilización es de 1 año desde su fecha de fabricación, conservado adecuadamente.



El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican, sin tener primero una instrucción por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones. Quedan a disposición del profesional las Hojas de Datos de Seguridad del producto.

Última edición: Junio 2018