

天城胎压模块接口协议

1.协议概述:

上下位机通讯采用异步串行通讯方式，上位机为主叫设备，各下位机模块作为被叫设备，具体实施采用UART。本协议只定义链路层和应用层规范。

一次通话指：上位机发送一帧数据，下位机应答一帧和多帧数据的过程。

波特率：9600bps

起始位：1

数据位：8

停止位：1

校验位：无

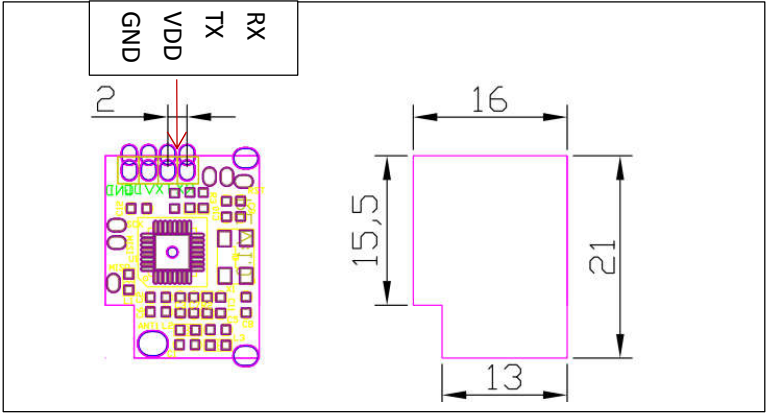
发送到应答之间超时： <1000ms 66H 命令为 90S

主设备发送一帧数据后需等 TPMS 返回应答才能发送下一帧

2.协议模块接口

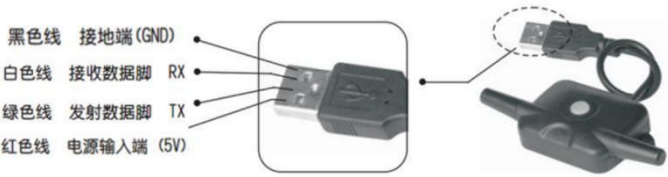
2.1.协议模块接口分为内置和外置两种

2.2.内置模块供电 VDD 3.3V 和 5.0V 均可以

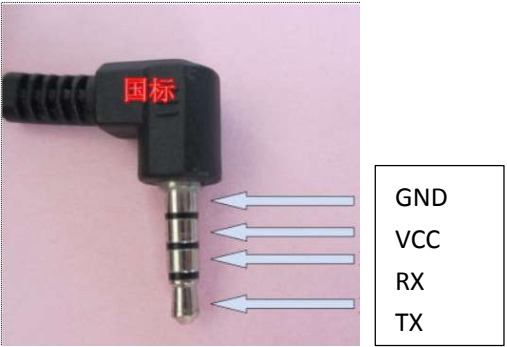


2.3 外置模块

2.3.1 USB 接口外置模块

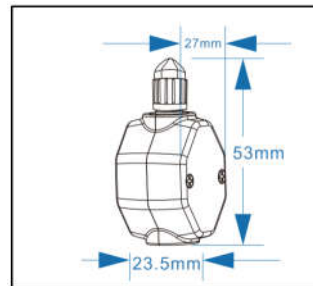


2.3.2 耳机 3.5mm 插头外置模块



3.货车外置传感器 ST 参数

3.1. 实物及尺寸图.



3.2. 电气参数

3.2.1. 发射功率: $433.92 \pm 0.01\text{MHz}$

3.2.2. 压力范围: 0.1~13Bar (芯片范围 0.1~14.0Bar)

3.2.3. 压力精精度: $\pm 0.1\text{Bar}$ (0~70℃)
 $\pm 0.2\text{Bar}$ (-40~0℃; 70~105℃)

2.2.4. 温度测量范围: -40~125℃

2.2.5. 温度精度范围: $\pm 3^\circ\text{C}$ (-20~70℃)

2.2.6. 工作温度: -30~105℃

2.2.7. 存储温度: -40~105℃

2.2.8. 传感器重量: 28g