



## 睿尔曼机械臂接口函数说明 (C++) V4.3.6



---

睿尔曼智能科技（北京）有限公司



## 文件修订记录：

版本号	时间	备注
V1.0	2020-05-01	拟制
V1.1	2020-05-10	修订
V1.2	2020-05-15	修订（通用化修订）
V1.3	2020-05-17	格式及说明整理
V1.4	2020-05-25	格式整理
V1.5	2020-06-05	修改 WIFI 配置流程
V1.6	2020-06-30	加入 IO 部分
V1.7	2020-07-03	修改部分协议名称
V1.8	2020-08-04	加入末端接口板部分协议
V1.9	2021-03-12	加入路径点控制等相关函数
V2.0	2021-05-20	加入 Movej_P；末端 PWM 设置；末端一维力设置
V2.1	2021-09-17	增加 Modbus 协议内容
V2.2	2021-09-27	增加防碰撞等级设置；移动平台及升降机构内容
V2.3	2021-10-19	勘误
V2.4	2022-01-28	更新六维力一维力函数代码
V2.5	2022-04-12	勘误
V2.6	2022-04-25	新增位姿透传等
V3.0	2022-05-13	合并 RM65 与 RM75 接口；新增正逆解接口；优化部分接口
V3.1	2022-06-09	勘误
V3.2	2022-07-12	Modbus 协议部分增加多圈和多寄存器操作
V4.0	2022-09-23	重构 API 架构
V4.0.2	2022-10-31	增加算法工具接口



V4.0.4	2022-11-31	修改初始化 API 设置型号, 优化部分接口
V4.0.6	2023-02-08	优化夹爪相关接口阻塞模式, 优化获取机械臂全部状态接口
V4.1.0	2023-03-20	配合控制器优化接口通讯效率; 完善头文件注释; 优化部分接口
V4.1.3	2023-03-22	优化透传、夹爪、获取力数据等接口
V4.2.0	2023-06-19	格式及说明修改 UART_USB 及 RS_485 接口新增波特率 19200 新增保存所有参数、清除系统错误、配置高速网口网络 IP、读多圈及读多个寄存器等接口 修正算法方面接口 (改为引用算法库, 同步修改相关引用和实现)
V4.2.2	2023-08-21	新增适配第三代控制器接口 新增 UDP 机械臂状态主动上报接口 新增扩展关节、保存拖动示教轨迹接口
V4.2.5	2023-10-19	UDP 接口新增目标 IP 地址、力数据坐标系的设置和查询 获取无线网络信息返回结构体新增 wifi 名称、密码、信道 获取力数据新增当前工作和工具坐标系下受力 新增在线编程轨迹列表等相关接口 C++ 部分接口适配 MATLAB API 重构
V4.2.6	2023-11-27	修复 move1、movec 等运动接口 Linux 环境下报错机械臂异常停止 优化连接、逆解、保存拖动示教轨迹等接口
V4.2.8	2023-12-27	新增电子围栏相关接口 增加 modbus-TCP 主站和 modbus-RTU 从站接口 新增查询示教参考坐标系接口 新增自碰撞安全检测相关接口 新增读取软件信息接口 新增关节驱动器转速、加速度以及最大最小限位设置查询接口



		优化开始复合模式拖动示教、movej、 movel、movec、movej_p、一键设置关 节限位等接口 新增查询夹爪信息接口 新增设置、查询机械臂仿真/真实模式
V4.2.9	2024-1-30	文档勘误
V4.3.0	2024-3-30	适配 GEN72、ECO62 机械臂 运动接口优化，适配控制器 1.5.0 软件版 本 修复灵巧手相关接口阻塞模式不生效问 题 修复夹爪夹取松开速度低时执行成功返 回 7 的问题，新增超时时间设置 修改 SensorType 枚举项名称 B、ZF、SF 为_B、_ZF、_SF 优化电子围栏与虚拟墙数据管理接口 新增工作坐标系和工具坐标系的更新接 口 新增工具坐标系包络参数相关接口 新增虚拟墙相关接口 新增在线编程文件信息修改接口 新增 IO 控制默认运行在线编程文件接 口 新增全局点位相关接口
V4.3.1	2024-5-30	新增样条曲线运动 Moves 新增读多个输入寄存器接口 Read_Multiple_Input_Registers 新增使用结构体传递参数的逆解接口 发送在线编程文件新增保存到控制器 id 参数
V4.3.2	2024-7-3	适配 GEN72 型号机械臂
V4.3.3	2024-8-5	修复使用控制器 1.6.0 时无法使用 UDP 的问题 修改运动接口交融半径
V4.3.4	2024-8-19	修复交融半径调用失败 新增计算平移、旋转运动位姿算法接口 添加交融半径使用注意事项



		适配控制器 1.6.0 主动上报接口自定义项配置、获取及上报信息获取
V4.3.5	2024-9-11	适配 ECO63 机械臂 新增复合拖动示教接口新参数接口 新增电流环拖动示教灵敏度设置及获取 新增力位混合控制新参数接口 新增透传力位混合补偿新参数接口 更新设置数字 IO 模式接口说明 新增算法逆解求解模式设置 新增跟随运动接口 适配灵巧手状态主动上报设置 下发在线编程文件接口修改为可下发拖动示教的接口 优化夹爪相关接口, 使非阻塞模式可选择是否接收设置成功指令
V4.3.6	2024-11-5	新增 UDP 自定义上报 Aloha、灵巧手数据 修改七轴逆解默认模式 适配灵巧手高速控制功能, 添加角度跟随及位置跟随



## 目录

1. 简介 .....	20
2. 功能介绍 .....	20
3. 使用说明 .....	20
4. 数据类型说明 .....	23
4.1. 控制器错误类型 .....	23
4.2. 关节错误类型 .....	24
4.3. API 错误类型 .....	25
4.4. 数据结构定义 .....	27
4.4.1. 位姿结构体 Pose .....	27
4.4.2. 坐标系结构体 FRAME .....	28
4.4.3. 关节状态结构体 JOINT_STATE .....	28
4.4.4. 机械臂控制模式枚举 ARM_CTRL_MODES .....	30
4.4.5. 机械臂位置示教模式 POS_TEACH_MODES .....	30
4.4.6. 机械臂姿态示教模式 ORT_TEACH_MODES .....	31
4.4.7. 控制器通讯方式选择 ARM_COMM_TYPE .....	32
5. 接口库函数说明 .....	34
5.1. 连接相关函数 .....	34
5.1.1. API 初始化 Service_RM_API_Init .....	34
5.1.2. API 反初始化 Service_RM_API_UnInit .....	34
5.1.3. 查询 API 版本信息 Service_API_Version .....	34
5.1.4. 连接机械臂 Service_Arm_Socket_Start .....	34



5.1.5. 查询连接状态 Service_Arm_Socket_State .....	35
5.1.6. 关闭连接 Service_Arm_Socket_Close .....	35
5.2. 关节配置函数 .....	36
5.2.1. 设置关节最大速度 Service_Set_Joint_Speed .....	36
5.2.2. 设置关节最大加速度 Service_Set_Joint_Acc .....	37
5.2.3. 设置关节最小限位 Service_Set_Joint_Min_Pos .....	38
5.2.4. 设置关节最大限位 Service_Set_Joint_Max_Pos .....	38
5.2.5. 设置关节最大速度(驱动器)Service_Set_Joint_Drive_Speed .....	39
5.2.6. 设置关节最大加速度(驱动器)Service_Set_Joint_Drive_Acc .....	40
5.2.7. 设置关节最小限位(驱动器)Service_Set_Joint_Drive_Min_Pos .....	40
5.2.8. 设置关节最大限位(驱动器)Service_Set_Joint_Drive_Max_Pos .....	41
5.2.9. 设置关节使能 Service_Set_Joint_EN_State .....	42
5.2.10. 设置关节零位 Service_Set_Joint_Zero_Pos .....	42
5.2.11. 清除关节错误代码 Service_Set_Joint_Err_Clear .....	43
5.2.12. 自动设置限位 Service_Auto_Set_Joint_Limit .....	44
5.3. 关节参数查询函数 .....	44
5.3.1. 查询关节最大速度 Service_Get_Joint_Speed .....	44
5.3.2. 查询关节最大加速度 Service_Get_Joint_Acc .....	44
5.3.3. 获取关节最小限位 Service_Get_Joint_Min_Pos .....	45
5.3.4. 获取关节最大限位 Service_Get_Joint_Max_Pos .....	45
5.3.5. 查询关节最大速度(驱动器)Service_Get_Joint_Drive_Speed .....	46
5.3.6. 查询关节最大加速度(驱动器)Service_Get_Joint_Drive_Acc .....	46



5.3.7. 获取关节最小限位(驱动器)Service_Get_Joint_Drive_Min_Pos .....	47
5.3.8. 获取关节最大限位(驱动器)Service_Get_Joint_Drive_Max_Pos .....	47
5.3.9. 获取关节使能状态 Service_Get_Joint_EN_State .....	48
5.3.10. 获取关节错误代码 Service_Get_Joint_Err_Flag .....	48
5.3.11. 查询关节软件版本号 Service_Get_Joint_Software_Version .....	49
5.4. 机械臂末端运动参数配置 .....	49
5.4.1. 设置末端最大线速度 Service_Set_Arm_Line_Speed .....	49
5.4.2. 设置末端最大线加速度 Service_Set_Arm_Line_Acc .....	50
5.4.3. 设置末端最大角速度 Service_Set_Arm_Angular_Speed .....	51
5.4.4. 设置末端最大角加速度 Service_Set_Arm_Angular_Acc .....	51
5.4.5. 获取末端最大线速度 Service_Get_Arm_Line_Speed .....	52
5.4.6. 获取末端最大线加速度 Service_Get_Arm_Line_Acc .....	52
5.4.7. 获取末端最大角速度 Service_Get_Arm_Angular_Speed .....	53
5.4.8. 获取末端最大角加速度 Service_Get_Arm_Angular_Acc .....	53
5.4.9. 设置机械臂末端参数为初始值 Service_Set_Arm_Tip_Init .....	54
5.4.10. 设置碰撞等级 Service_Set_Collision_Stage .....	54
5.4.11. 查询碰撞等级 Service_Get_Collision_Stage .....	55
5.4.12. 设置关节零位补偿角度 Service_Set_Joint_Zero_Offset .....	56
5.5. 机械臂末端接口板 .....	56
5.5.1. 查询末端接口板软件版本号 Service_Get_Tool_Software_Version .....	56
5.6. 工具坐标系设置 .....	57
5.6.1. 标定点位 Service_Auto_Set_Tool_Frame .....	57





5.6.2. 生成工具坐标系 Service_Generate_Auto_Tool_Frame .....	58
5.6.3. 手动设置工具坐标系 Service_Manual_Set_Tool_Frame .....	59
5.6.4. 切换当前工具坐标系 Service_Change_Tool_Frame .....	60
5.6.5. 删除指定工具坐标系 Service_Delete_Tool_Frame .....	60
5.6.6. 修改指定工具坐标系 Service_Update_Tool_Frame .....	61
5.6.7. 设置工具坐标系的包络参数 Service_Set_Tool_Envelope .....	62
5.6.8. 获取工具坐标系的包络参数 Service_Get_Tool_Envelope .....	63
5.7. 工具坐标系查询 .....	63
5.7.1. 获取当前工具坐标系 Service_Get_Current_Tool_Frame .....	63
5.7.2. 获取指定工具坐标系 Service_Get_Given_Tool_Frame .....	64
5.7.3. 获取所有工具坐标系名称 Service_Get_All_Tool_Frame .....	64
5.8. 工作坐标系设置 .....	65
5.8.1. 自动设置工作坐标系 Service_Auto_Set_Work_Frame .....	65
5.8.2. 手动设置工作坐标系 Service_Manual_Set_Work_Frame .....	66
5.8.3. 切换当前工作坐标系 Service_Change_Work_Frame .....	67
5.8.4. 删除指定工作坐标系 Service_Delete_Work_Frame .....	67
5.8.5. 修改指定工作坐标系 Service_Update_Work_Frame .....	68
5.9. 工作坐标系查询 .....	69
5.9.1. 获取当前工作坐标系 Service_Get_Current_Work_Frame .....	69
5.9.2. 获取指定工作坐标系 Service_Get_Given_Work_Frame .....	69
5.9.3. 获取所有工作坐标系名称 Service_Get_All_Work_Frame .....	70
5.10. 机械臂状态查询 .....	70



5.10.1. 获取机械臂当前状态 Service_Get_Current_Arm_State .....	70
5.10.2. 获取关节温度 Service_Get_Joint_Temperature .....	71
5.10.3. 获取关节电流 Service_Get_Joint_Current .....	71
5.10.4. 获取关节电压 Service_Get_Joint_Voltage .....	72
5.10.5. 获取关节当前角度 Service_Get_Joint_Degree .....	72
5.10.6. 获取所有状态 Service_Get_Arm_All_State .....	73
5.10.7. 获取轨迹规划计数 Service_Get_Arm_Plan_Num .....	73
5.11. 机械臂初始位姿 .....	74
5.11.1. 设置初始位姿角度 Service_Set_Arm_Init_Pose .....	74
5.11.2. 获取初始位姿角度 Service_Get_Arm_Init_Pose .....	74
5.11.3. 设置安装角度 Service_Set_Install_Pose .....	75
5.11.4. 查询安装角度 Service_Get_Install_Pose .....	76
5.12. 机械臂运动规划 .....	76
5.12.1. 关节空间运动 Service_Movej_Cmd .....	76
5.12.2. 笛卡尔空间直线运动 Service_MoveL_Cmd .....	77
5.12.3. 笛卡尔空间圆弧运动 Service_Movec_Cmd .....	79
5.12.4. 关节角度 CANFD 透传 Service_Movej_CANFD .....	80
5.12.5. 位姿 CANFD 透传 Service_Movep_CANFD .....	81
5.12.6. 计算环绕运动位姿 Service_MoveRotate_Cmd .....	82
5.12.7. 沿工具端位姿移动 Service_MoveCartesianTool_Cmd .....	83
5.12.8. 快速急停 Service_Move_Stop_Cmd .....	85
5.12.9. 暂停当前规划 Service_Move_Pause_Cmd .....	85



5.12.10. 继续当前轨迹 Service_Move_Continue_Cmd .....	86
5.12.11. 清除当前轨迹 Service_Clear_Current_Trajectory .....	86
5.12.12. 清除所有轨迹 Service_Clear_All_Trajectory .....	87
5.12.13. 关节空间运动 Service_Movej_P_Cmd .....	87
5.12.14. 样条曲线运动 Service_Moves_Cmd .....	88
5.12.1. 关节空间跟随运动 Service_Movej_Follow .....	89
5.12.2. 笛卡尔空间跟随运动 Service_Movep_Follow .....	90
5.13. 机械臂示教 .....	90
5.13.1. 关节示教 Service_Joint_Teach_Cmd .....	90
5.13.2. 位置示教 Service_Pos_Teach_Cmd .....	91
5.13.3. 姿态示教 Service_Ort_Teach_Cmd .....	92
5.13.4. 示教停止 Service_Teach_Stop_Cmd .....	93
5.13.5. 切换示教运动坐标系 Service_Set_Teach_Frame .....	94
5.13.1. 获取示教运动坐标系 Service_Get_Teach_Frame .....	94
5.14. 机械臂步进 .....	95
5.14.1. 关节步进 Service_Joint_Step_Cmd .....	95
5.14.2. 位置步进 Service_Pos_Step_Cmd .....	96
5.14.3. 姿态步进 Service_Ort_Step_Cmd .....	96
5.15. 控制器配置 .....	97
5.15.1. 获取控制器状态 Service_Get_Controller_State .....	97
5.15.2. 设置 WiFi AP 模式设置 Service_Set_WiFi_AP_Data .....	98
5.15.3. 设置 WiFi STA 模式设置 Service_Set_WiFi_STA_Data .....	99



5.15.4. 设置 UART_USB 接口波特率 Service_Set_USB_Data .....	100
5.15.5. 设置 RS485 配置 Service_Set_RS485 .....	100
5.15.6. 设置机械臂电源 Service_Set_Arm_Power .....	101
5.15.7. 获取机械臂电源 Service_Get_Arm_Power_State .....	102
5.15.8. 读取机械臂软件版本 Service_Get_Arm_Software_Version .....	102
5.15.9. 获取控制器的累计运行时间 Service_Get_System_Runtime .....	103
5.15.10. 清空控制器累计运行时间 Service_Clear_System_Runtime .....	104
5.15.11. 获取关节累计转动角度 Service_Get_Joint_Odom .....	104
5.15.12. 清除关节累计转动角度 Service_Clear_Joint_Odom .....	105
5.15.13. 配置高速网口 Service_Set_High_Speed_Eth--基础系列 .....	105
5.15.14. 设置高速网口网络配置 Service_Set_High_Ethernet--基础系列 .....	106
5.15.15. 获取高速网口网络配置 Service_Get_High_Ethernet--基础系列 .....	106
5.15.16. 保存参数 Service_Save_Device_Info_All--基础系列 .....	107
5.15.17. 配置有线网卡 IP 地址 Service_Set_NetIP--I 系列 .....	108
5.15.18. 查询有线网卡网络信息 Service_Get_Wired_Net--I 系列 .....	108
5.15.19. 查询无线网卡网络信息 Service_Get_Wifi_Net--I 系列 .....	109
5.15.20. 恢复网络出厂设置 Service_Set_Net_Default--I 系列 .....	109
5.15.21. 清除系统错误代码 Service_Clear_System_Err .....	110
5.15.22. 读取机械臂软件信息 Service_Get_Arm_Software_Info .....	110
5.15.23. 设置机械臂模式(仿真/真实)Service_Set_Arm_Run_Mode .....	111
5.15.24. 获取机械臂模式(仿真/真实)Service_Get_Arm_Run_Mode .....	111
5.16. IO 配置 .....	112



5.16.1. 设置控制器端数字 IO 模式 Service_Set_IO_Mode--I 系列 .....	112
5.16.2. 设置数字 IO 输出状态 Service_Set_DO_State .....	113
5.16.3. 查询指定 IO 输出状态 Service_Get_IO_State--I 系列 .....	114
5.16.4. 查询数字 IO 输出状态 Service_Get_DO_State--基础系列 .....	115
5.16.5. 查询数字 IO 输入状态 Service_Get_DI_State--基础系列 .....	115
5.16.6. 设置模拟 IO 输出状态 Service_Set_AO_State--基础系列 .....	116
5.16.7. 查询模拟 IO 输出状态 Service_Get_AO_State--基础系列 .....	116
5.16.8. 查询模拟 IO 输入状态 Service_Get_AI_State--基础系列 .....	117
5.16.9. 查询所有 IO 的输入状态 Service_Get_IO_Input.....	118
5.16.10. 查询所有 IO 的输出状态 Service_Get_IO_Output.....	118
5.16.11. 设置电源输出 Service_Set_Voltage--I 系列 .....	119
5.16.12. 获取电源输出 Service_Get_Voltage--I 系列 .....	119
5.17. 末端工具 IO 配置 .....	120
5.17.1. 设置工具端数字 IO 输出状态 Service_Set_Tool_DO_State .....	120
5.17.2. 设置工具端数字 IO 模式 Service_Set_Tool_IO_Mode .....	121
5.17.3. 查询工具端数字 IO 状态 Service_Get_Tool_IO_State .....	121
5.17.4. 设置工具端电源输出 Service_Set_Tool_Voltage .....	122
5.17.5. 获取工具端电源输出 Service_Get_Tool_Voltage .....	123
5.18. 末端手爪控制（选配） .....	123
5.18.1. 配置手爪的开口度 Service_Set_Gripper_Route .....	123
5.18.2. 设置夹爪松开到最大位置 Service_Set_Gripper_Release .....	124
5.18.3. 设置夹爪夹取 Service_Set_Gripper_Pick .....	125



5.18.4. 设置夹爪持续夹取 Service_Set_Gripper_Pick_On .....	126
5.18.5. 设置夹爪到指定开口位置 Service_Set_Gripper_Position .....	127
5.18.1. 获取夹爪状态 Service_Get_Gripper_State .....	127
5.19. 拖动示教及轨迹复现 .....	128
5.19.1. 进入拖动示教模式 Service_Start_Drag_Teach .....	128
5.19.2. 退出拖动示教模式 Service_Stop_Drag_Teach .....	129
5.19.3. 拖动示教轨迹复现 Service_Run_Drag_Trajectory .....	129
5.19.4. 拖动示教轨迹复现暂停 Service_Pause_Drag_Trajectory .....	130
5.19.5. 拖动示教轨迹复现继续 Service_Continue_Drag_Trajectory .....	130
5.19.6. 拖动示教轨迹复现停止 Service_Stop_Drag_Trajectory .....	131
5.19.7. 运动到轨迹起点 Service_Drag_Trajectory-Origin .....	131
5.19.8. 复合模式拖动示教 Service_Start_Multi_Drag_Teach .....	132
5.19.1. 复合模式拖动示教-新参数 Service_Start_Multi_Drag_Teach_New .....	133
5.19.2. 设置电流环拖动示教灵敏度 Service_Set_Drag_Teach_Sensitivity .....	133
5.19.3. 获取电流环拖动示教灵敏度 Service_Get_Drag_Teach_Sensitivity .....	134
5.19.9. 保存拖动示教轨迹 Service_Save_Trajectory .....	134
5.19.10. 设置力位混合控制 Service_Set_Force_Postion .....	135
5.19.4. 设置力位混合控制-新参数 Service_Set_Force_Postion_New .....	136
5.19.11. 结束力位混合控制 Service_Stop_Force_Postion .....	137
5.20. 末端六维力传感器的使用（选配） .....	137
5.20.1. 获取六维力数据 Service_Get_Force_Data .....	137
5.20.2. 清空六维力数据 Service_Clear_Force_Data .....	138



5.20.3. 设置六维力重心参数 Service_Set_Force_Sensor .....	139
5.20.4. 手动标定六维力数据 Service_Manual_Set_Force .....	139
5.20.5. 退出标定流程 Service_Stop_Set_Force_Sensor .....	140
5.21. 末端五指灵巧手控制（选配） .....	141
5.21.1. 设置灵巧手手势序号 Service_Set_Hand_Posture .....	141
5.21.2. 设置灵巧手动作序列序号 Service_Set_Hand_Seq .....	141
5.21.3. 设置灵巧手角度 Service_Set_Hand_Angle .....	142
5.21.4. 设置灵巧手各关节速度 Service_Set_Hand_Speed .....	143
5.21.5. 设置灵巧手各关节力阈值 Service_Set_Hand_Force .....	143
5.21.1. 设置灵巧手各关节跟随角度 Service_Set_Hand_Follow_Angle .....	144
5.21.2. 设置灵巧手各关节跟随位置 Service_Set_Hand_Follow_Pos .....	145
5.22. 末端传感器—一维力（选配） .....	145
5.22.1. 查询一维力数据 Service_Get_Fz .....	146
5.22.2. 清空一维力数据 Service_Clear_Fz .....	147
5.22.3. 自动标定末端一维力数据 Service_Auto_Set_Fz .....	147
5.22.4. 手动标定末端一维力数据 Service_Manual_Set_Fz .....	148
5.23. Modbus 配置 .....	148
5.23.1. 设置通讯端口 Modbus RTU 模式 Service_Set_Modbus_Mode .....	149
5.23.2. 关闭通讯端口 Modbus RTU 模式 Service_Close_Modbus_Mode .....	150
5.23.3. 配置连接 ModbusTCP 从站 Service_Set_Modbustcp_Mode--I 系列 .....	151
5.23.4. 配置关闭 ModbusTCP 从站 Service_Close_Modbustcp_Mode--I 系列 .....	151
5.23.5. 读线圈 Service_Get_Read_Coils .....	152



5.23.6. 读离散量输入 Service_Get_Read_Input_Status .....	153
5.23.7. 读保持寄存器 Service_Get_Read_Holding_Registers .....	154
5.23.8. 读输入寄存器 Service_Get_Read_Input_Registers .....	154
5.23.9. 写单圈数据 Service_Write_Single_Coil .....	155
5.23.10. 写单个寄存器 Service_Write_Single_Register .....	156
5.23.11. 写多个寄存器 Service_Write_Registers .....	157
5.23.12. 写多圈数据 Service_Write_Coils .....	158
5.23.13. 读多圈数据 Service_Get_Read_Multiple_Coils .....	159
5.23.14. 读多个保持寄存器 Service_Read_Multiple_Holding_Registers .....	160
5.23.15. 读多个输入寄存器 Service_Read_Multiple_Input_Registers .....	161
5.24. 升降机构 .....	162
5.24.1. 升降机构速度开环控制 Service_Set_Lift_Speed .....	162
5.24.2. 设置升降机构高度 Service_Set_Lift_Height .....	163
5.24.3. 获取升降机构状态 Service_Get_Lift_State .....	164
5.25. 透传力位混合控制补偿 .....	164
5.25.1. 开启透传力位混合控制补偿模式 Service_Start_Force_Position_Move .....	165
5.25.2. 力位混合控制补偿透传模式（关节角度） Service_Force_Position_Move_Joint .....	165
5.25.3. 力位混合控制补偿透传模式（位姿） Service_Force_Position_Move_Pose .....	167
5.25.1. 力位混合控制补偿透传模式-新参数 Service_Force_Position_Move .....	168
5.25.4. 关闭透传力位混合控制补偿模式 Service_Stop_Force_Position_Move .....	169
5.26. 算法工具接口 .....	169





5.26.1. 初始化算法依赖数据 Service_Algo_Init_Sys_Data .....	170
5.26.2. 设置算法的安装角度 Service_Algo_Set_Angle .....	170
5.26.3. 获取算法的安装角度 Service_Algo_Get_Angle .....	171
5.26.4. 设置算法工作坐标系 Service_Algo_Set_WorkFrame .....	171
5.26.5. 获取算法当前工作坐标系 Service_Algo_Get_Curr_WorkFrame .....	171
5.26.6. 设置算法工具坐标系 Service_Algo_Set_ToolFrame .....	171
5.26.7. 获取算法当前工具坐标系 Service_Algo_Get_Curr_ToolFrame .....	172
5.26.8. 正解 Service_Algo_Forward_Kinematics .....	172
5.26.1. 设置逆解求解模式 Service_Algo_Set_Redundant_Parameter_Traversal_Mode .....	172
5.26.9. 逆解 Service_Algo_Inverse_Kinematics .....	173
5.26.10. 逆解 Service_Algo_Inverse_Kinematics_Wrap .....	174
5.26.11. 计算平移、旋转运动位姿 Service_Algo_PoseMove .....	174
5.26.12. 计算环绕运动位姿 Service_Algo_RotateMove .....	175
5.26.13. 末端位姿转成工具位姿 Service_Algo_End2Tool .....	175
5.26.14. 工具位姿转末端位姿 Service_Algo_Tool2End .....	176
5.26.15. 四元数转欧拉角 Service_Algo_Quaternion2Euler .....	176
5.26.16. 欧拉角转四元数 Service_Algo_Euler2Quaternion .....	177
5.26.17. 欧拉角转旋转矩阵 Service_Algo_Euler2Matrix .....	177
5.26.18. 位姿转旋转矩阵 Service_Algo_Pos2Matrix .....	177
5.26.19. 旋转矩阵转位姿 Service_Algo_Matrix2Pos .....	178
5.26.20. 基坐标系转工作坐标系 Service_Algo_Base2WorkFrame .....	178



5.26.21. 工作坐标系转基坐标系 Service_Algo_WorkFrame2Base .....	179
5.26.22. 计算沿工具坐标系运动位姿 Service_Algo_Cartesian_Tool .....	179
5.26.23. 设置算法关节最大限位 Service_Algo_Set_Joint_Max_Limit .....	180
5.26.24. 获取算法关节最大限位 Service_Algo_Get_Joint_Max_Limit .....	180
5.26.25. 设置算法关节最小限位 Service_Algo_Set_Joint_Min_Limit .....	180
5.26.26. 获取算法关节最小限位 Service_Algo_Get_Joint_Min_Limit .....	180
5.26.27. 设置算法关节最大速度 Service_Algo_Set_Joint_Max_Speed .....	181
5.26.28. 获取算法关节最大速度 Service_Algo_Get_Joint_Max_Speed .....	181
5.26.29. 设置算法关节最大加速度 Service_Algo_Set_Joint_Max_Acc .....	181
5.26.30. 获取算法关节最大加速度 Service_Get_Joint_Max_Acc .....	181
5.27. 在线编程 .....	182
5.27.1. 文件下发 Service_Send_TrajectoryFile .....	182
5.27.2. 轨迹规划中改变速度比例系数 Service_Set_Plan_Speed .....	182
5.27.3. 文件树弹窗提醒 Service_Popup .....	183
5.28. 机械臂状态主动上报 .....	184
5.28.1. 设置主动上报配置 Service_Set_Realtime_Push .....	184
5.28.2. 获取主动上报配置 Service_Get_Realtime_Push .....	184
5.28.3. 机械臂状态主动上报 Service_Realtime_Arm_Joint_State .....	185
5.29. 通用扩展关节 .....	185
5.29.1. 关节速度环控制 Service_Expand_Set_Speed .....	185
5.29.2. 关节位置环控制 Service_Expand_Set_Pos .....	185
5.29.3. 扩展关节状态获取 Service_Expand_Get_State .....	186



5.30. 在线编程列表 .....	187
5.30.1. 获取在线编程轨迹列表 Service_Get_Program_Trajectory_List .....	187
5.30.2. 查询在线编程序运行状态 Service_Get_Program_Run_State .....	188
5.30.3. 开始运行指定编号轨迹 Service_Set_Program_ID_Start .....	188
5.30.4. 删除指定编号轨迹 Service_Delete_Program_Trajectory .....	189
5.30.5. 修改指定编号轨迹的信息 Service_Update_Program_Trajectory .....	189
5.30.6. 设置 IO 默认运行的在线编程文件编号 Service_Set_Default_Run_Program .....	190
5.30.7. 获取 IO 默认运行的在线编程文件编号 Service_Get_Default_Run_Program .....	191
5.31. 全局路点 (I 系列) .....	191
5.31.1. 新增全局路点 Service_Add_Global_Waypoint .....	191
5.31.2. 更新全局路点 Service_Update_Global_Waypoint .....	192
5.31.3. 删除全局路点 Service_Delete_Global_Waypoint .....	192
5.31.4. 查询多个全局路点 Service_Get_Global_Point_List .....	193
5.31.5. 查询指定全局路点 Service_Given_Global_Waypoint .....	193
5.32. 电子围栏和虚拟墙 (I 系列) .....	194
5.32.1. 新增几何模型参数 Service_Add_Electronic_Fence_Config .....	194
5.32.2. 更新几何模型参数 Service_Update_Electronic_Fence_Config .....	195
5.32.3. 删除几何模型参数 Service_Delete_Electronic_Fence_Config .....	195
5.32.4. 查询所有几何模型名称 Service_Get_Electronic_Fence_List_Names ..	196
5.32.5. 查询指定几何模型电子围栏参数	



Service_Given_Electronic_Fence_Config .....	197
5.32.6. 查询所有几何模型信息 Service_Get_Electronic_Fence_List_Info .....	197
5.32.7. 设置电子围栏使能状态 Service_Set_Electronic_Fence_Enable .....	198
5.32.8. 获取电子围栏使能状态 Service_Get_Electronic_Fence_Enable .....	198
5.32.9. 设置当前电子围栏参数 Service_Set_Electronic_Fence_Config .....	199
5.32.10. 获取当前电子围栏参数 Service_Get_Electronic_Fence_Config .....	200
5.32.11. 设置虚拟墙使能状态 Service_Set_Virtual_Wall_Enable .....	200
5.32.12. 获取虚拟墙使能状态 Service_Get_Virtual_Wall_Enable .....	201
5.32.13. 设置当前虚拟墙参数 Service_Set_Virtual_Wall_Config .....	201
5.32.14. 获取当前虚拟墙参数 Service_Get_Virtual_Wall_Config .....	202
5.33. 自碰撞安全检测（I 系列） .....	202
5.33.1. 设置自碰撞安全检测使能状态 Service_Set_Self_Collision_Enable .....	203
5.33.2. 获取自碰撞安全检测使能状态 Service_Get_Self_Collision_Enable .....	203



## 1. 简介

为了方便用户通过上位机自主开发程序控制机械臂，睿尔曼提供了基于 TCP/IP socket 接口函数，用户可通过 WIFI（AP 模式或者 STA 模式）、以太网口与机械臂建立通信，并控制机械臂。

## 2. 功能介绍

接口函数分为 Windows 版本和 Linux 版本，可直接加载到 C、C++、C# 或者 Python 工程中使用，接口函数将用户指令封装成标准的 JSON 格式下发给机械臂，并解析机械臂回传的数据提供给用户。

接口函数基于 TCP/IP 协议编写，其中：

机械臂默认 IP 地址：192.168.1.18，端口号：8080

无论是 WIFI 模式还是以太网口模式，机械臂均以该 IP 和端口号对外进行 socket 通信，机械臂为 Server 模式，用户为 Client 模式。

## 3. 使用说明

接口函数包内包括两个文件夹：（两个常用版本使用说明）

- (1) linux：Linux 操作系统接口函数；
- (2) windows：Windows 操作系统接口函数。

两部分除了调用系统 Socket 库稍有区别之外，其他部分完全相同。

linux	2022/6/10 13:00	文件夹
windows	2022/6/10 13:00	文件夹

API 组成如下图所示：

- (1) cJSON.h：cJSON 库的头文件，定义了 cJSON 库的结构体、数据类型和函数。



(2) rm\_define.h: 机械臂自定义头文件, 包含了定义的数据类型、结构体和错误代码。

(3) rm\_api.h ; rm\_api\_global.h: 接口函数定义。

(4) rm\_API.dll: 接口函数实现。

名称	修改日期	类型	大小
cJSON.h	2015/2/14 2:53	C++ Header file	8 KB
RM_API.dll	2022/5/13 13:43	应用程序扩展	249 KB
rm_api.h	2022/5/12 19:02	C++ Header file	77 KB
rm_api_global.h	2022/5/12 13:26	C++ Header file	1 KB
rm_define.h	2022/5/12 18:46	C++ Header file	6 KB

API 的头文件中已做了处理, 可直接加载到工程中使用。

以下是在 QT 开发环境使用步骤:

步骤一: 将我们所提供的 include 以及 lib 文件夹拷贝到工程目录下。

include	2022/9/20 10:33	文件夹	
lib	2022/9/20 10:33	文件夹	
clear_win.bat	2022/7/25 17:15	Windows 批处理...	1 KB
main.cpp	2022/9/20 10:31	C++ 文件	1 KB
mainwindow.cpp	2022/9/20 10:31	C++ 文件	1 KB
mainwindow.h	2022/9/20 10:31	C++ Header file	1 KB
mainwindow.ui	2022/9/20 10:31	Qt UI file	1 KB
ui_mainwindow.h	2022/9/20 10:32	C++ Header file	3 KB
untitled.pro	2022/9/20 10:31	Qt Project file	2 KB

步骤二: 在 pro 文件中写入头文件以及 dll 文件路径。

```
INCLUDEPATH += $$PWD/include
LIBS += -L$$PWD/lib -lRM_Base
```

步骤三: 添加完成后在文件中引入相应头文件即可使用。

```
#include "rm_base.h"
```

代码使用示例:



```
// 初始化API, 注册回调函数
RM_API_Init(65, MCallback);

// 连接服务器
m_sockhand = Arm_Socket_Start((char*)"192.168.1.18", 8080, 5000);
qDebug() << "m_sockhand:" << m_sockhand;

{
    // 初始化API, 注册回调函数
    RM_API_Init(65, MCallback);

    // 连接服务器
    m_sockhand = Arm_Socket_Start((char*)"192.168.1.18", 8080, 5000);
    qDebug() << "m_sockhand:" << m_sockhand;

    //获取API版本号
    char* version;
    version = API_Version();
    qDebug() << "version:" << version;

    //关节空间运动
    float joint[6] = {0,20,70,0,90,0};
    int ret;
    ret = Movej_Cmd(m_sockhand,joint,20,0,1);
    qDebug() << "ret:" << ret;

    // 关闭连接
    Arm_Socket_Close(m_sockhand);
    m_sockhand = -1;
}

m_sockhand: 1008
version: 4.1.6
ret: 0
```

使用流程如下所示：

- (1) 通过 WIFI 或者以太网口与机械臂连接，保证上位机与机械臂控制器在同一网段内；
- (2) 调用 RM\_API\_Init()函数初始化 API。设置接收透传接口回调函数， 不需要可以传入 NULL。
- (3) 调用 Arm\_Socket\_Start()函数，与机械臂进行 socket 连接。注意，经测试在 Windows 操作系统下，可能需要 2~3 次才能建立连接，因此根据该函数的返回值判断是否需要再次调用来保证 socket 连接成功，成功：返回句柄，失



败： < 0。

(3) 连接成功后，用户根据需要调用接口函数。

(4) 使用结束后，调用 Arm\_Socket\_Close()函数关闭 socket 连接，释放系统资源。

## 4. 数据类型说明

### 4.1. 控制器错误类型

序号	错误代码（16 进制）	错误内容
1	0x0000	系统正常
2	0x1001	关节通信异常
3	0x1002	目标角度超过限位
4	0x1003	该处不可达，为奇异点
5	0x1004	实时内核通信错误
6	0x1005	关节通信总线错误
7	0x1006	规划层内核错误
8	0x1007	关节超速
9	0x1008	末端接口板无法连接
10	0x1009	超速度限制
11	0x100A	超加速度限制
12	0x100B	关节抱闸未打开
13	0x100C	拖动示教时超速
14	0x100D	机械臂发生碰撞





15	0x100E	无该工作坐标系
16	0x100F	无该工具坐标系
17	0x1010	关节发生掉使能错误
18	0x1011	圆弧规划错误
19	0x1012	自碰撞错误
20	0x1013	碰撞到电子围栏错误
21	0x1014	超关节软限位错误
22	0x2001	夹爪异常
23	0x2002	灵巧手异常
24	0x2003	六维力模块异常
25	0x2004	一维力模块异常
26	0x2005	输出电流异常
27	0x5001	预留
28	0x5002	预留
29	0x5003	控制器过温
30	0x5004	预留
31	0x5005	控制器过流
32	0x5006	控制器欠流
33	0x5007	控制器过压
34	0x5008	控制器欠压
35	0x5009	实时内核通讯错误

## 4.2. 关节错误类型



序号	错误代码（16 进制）	错误内容
1	0x0000	关节正常
2	0x0001	FOC 错误
3	0x0002	过压
4	0x0004	欠压
5	0x0008	过温
6	0x0010	启动失败
7	0x0020	编码器错误
8	0x0040	过流
9	0x0080	软件错误
10	0x0100	温度传感器错误
11	0x0200	位置超限错误
12	0x0400	关节 ID 非法
13	0x0800	位置跟踪错误
14	0x1000	电流检测错误
15	0x2000	抱闸打开失败
16	0x4000	位置指令阶跃警告
17	0x8000	多圈关节丢圈数
18	0xF000	通信丢帧

### 4.3. API 错误类型

序号	错误代码（16 进制）	错误内容
----	-------------	------



1	0x0000	系统运行正常
2	0x0001	消息请求返回 FALSE
3	0x0002	机械臂未初始化或输入型号非法
4	0x0003	非法超时时间
5	0x0004	Socket 初始化失败
6	0x0005	Socket 连接失败
7	0x0006	Socket 发送失败
8	0x0007	Socket 通讯超时
9	0x0008	未知错误
10	0x0009	数据不完整
11	0x000A	数组长度错误
12	0x000B	数据类型错误
13	0x000C	型号错误
14	0x000D	缺少回调函数
15	0x000E	机械臂异常停止
16	0x000F	轨迹文件名称过长
17	0x0010	轨迹文件校验失败
18	0x0011	轨迹文件读取失败
19	0x0012	控制器忙，请稍后再试
20	0x0013	非法输入
21	0x0014	数据队列已满
22	0x0015	计算失败



23	0x0016	文件打开失败
24	0x0017	力控标定手动停止
25	0x0018	没有可保存轨迹
26	0x0019	UDP 监听接口运行报错

## 4.4. 数据结构定义

数据结构定义列举了一些常用结构体，其他结构体和数据类型请查看 `rm_define.h` 和 `robot_define.h`

### 4.4.1. 位姿结构体 Pose

```
typedef struct
{
    Pos position;

    Quat quaternion;

    Euler euler;
} Pose;
```

#### 结构体成员

position

位置坐标，float 类型，单位：m

quaternion

四元数

euler

姿态角，float 类型，单位：rad



#### 4.4.2. 坐标系结构体 FRAME

```
typedef struct
{
    FRAME_NAME frame_name; //坐标系名称

    Pose pose;              //坐标系位姿

    float payload;          //坐标系末端负载重量

    float x;                //坐标系末端负载位置

    float y;                //坐标系末端负载位置

    float z;                //坐标系末端负载位置
}FRAME;
```

##### 结构体成员

frame\_name

坐标系名称

Pose

坐标系位姿

payload

坐标系末端负载重量 单位：g

x,y,z

坐标系末端负载位置 单位：m

#### 4.4.3. 关节状态结构体 JOINT\_STATE

```
typedef struct
{
```



```
float joint[ARM_DOF];           //关节角度

float temperature[ARM_DOF];     //关节温度

float voltage[ARM_DOF];        //关节电压

float current[ARM_DOF];        //关节电流

byte en_state[ARM_DOF];        //使能状态

uint16_t err_flag[ARM_DOF];    //关节错误代码

uint16_t sys_err;              //机械臂系统错误代码

}JOINT_STATE;
```

## 结构体成员

joint

关节角度，每个关节角度，float 类型，单位：°

temperature

关节温度，float 类型，单位：摄氏度

voltage

关节电压，float 类型，单位：V

current

关节电流，float 类型，单位：mA

en\_state

使能状态

err\_flag

关节错误代码，unsigned int 类型

sys\_err



机械臂系统错误代码，unsigned int 类型

#### 4.4.4. 机械臂控制模式枚举 ARM\_CTRL\_MODES

```
typedef enum
{
    None_Mode = 0,
    Joint_Mode = 1,
    Line_Mode = 2,
    Circle_Mode = 3,
}ARM_CTRL_MODES;
```

##### 枚举成员

None\_Mode

无规划模式

Joint\_Mode

关节空间规划模式

Line\_Mode

笛卡尔空间直线规划模式

Circle\_Mode

笛卡尔空间圆弧规划模式

#### 4.4.5. 机械臂位置示教模式 POS\_TEACH\_MODES

```
typedef enum
{
    X_Dir = 0,
```



```
Y_Dir = 1,  
Z_Dir = 2,  
}POS_TEACH_MODES;
```

### 枚举成员

X\_Dir

X 轴方向，默认 0

Y\_Dir

Y 轴方向，默认 1

Z\_Dir

Z 轴方向，默认 2

### 4.4.6. 机械臂姿态示教模式 ORT\_TEACH\_MODES

```
typedef enum  
{  
    RX_Rotate = 0,  
    RY_Rotate = 1,  
    RZ_Rotate = 2,  
}ORT_TEACH_MODES;
```

### 枚举成员

RX\_Rotate

RX 轴方向，默认 0

RY\_Rotate

RY 轴方向，默认 1





RZ\_Rotate

RZ 轴方向，默认 2

#### 4.4.7. 控制器通讯方式选择 ARM\_COMM\_TYPE

控制器通讯方式选择

```
typedef enum
{
    WIFI_AP = 0,
    WIFI_STA = 1,
    BlueTeeth = 2,
    USB = 3,
    Ethernet = 4
}ARM_COMM_TYPE;
```

##### 枚举成员

WIFI\_AP

WIFI AP 模式

WIFI\_STA

WIFI STA 模式

BlueTeeth

蓝牙模式

USB

通过控制器 UART-USB 接口通信

Ethernet



以太网口



## 5. 接口库函数说明

### 5.1. 连接相关函数

该部分函数用来控制 socket 连接的打开与关闭。

#### 5.1.1. API 初始化 Service\_RM\_API\_Init

该函数用于初始化 API。

```
int Service_RM_API_Init(int devMode, RM_Callback pCallback);
```

**参数：**

##### (1) dev\_mode

目 标 设 备 型 号     ARM\_65/ARM\_75/ARM\_63\_2/  
ARM\_ECO65/ARM\_GEN72/ARM\_ECO62/ARM\_ECO63。若传入型号非法，则  
默认机械臂为六轴。

##### (2) pCallback

用于接收透传接口回调函数， 不需要可以传入 NULL。

#### 5.1.2. API 反初始化 Service\_RM\_API\_UnInit

该函数用于 API 反初始化。

```
int Service_RM_API_UnInit();
```

#### 5.1.3. 查询 API 版本信息 Service\_API\_Version

该函数用于查询 API 当前版本。

```
char * Service_API_Version();
```

**返回值：**

API 版本号

#### 5.1.4. 连接机械臂 Service\_Arm\_Socket\_Start



该函数用于连接机械臂。

```
SOCKHANDLE Service_Arm_Socket_Start(char* arm_ip, int arm_port, int  
recv_timeout);
```

**参数：**

(1) arm\_ip

用于传入要连接机械臂的 IP 地址,机械臂 IP 地址默认为 192.168.1.18。

(2) arm\_port

用于传入要连接机械臂的端口,机械臂端口默认为 8080。

(3) recv\_timeout

Socket 连接超时时间,单位: ms

**返回值：**

成功返回: Socket 句柄; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

#### 5.1.5. 查询连接状态 Service\_Arm\_Socket\_State

用于查询连接状态。

```
int Service_Arm_Socket_State(SOCKHANDLE ArmSocket);
```

(1) ArmSocket

Socket 句柄。

**返回值：**

正常返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

#### 5.1.6. 关闭连接 Service\_Arm\_Socket\_Close

该函数用于关闭与机械臂的 socket 连接。

```
void Service_Arm_Socket_Close(SOCKHANDLE ArmSocket);
```



### (1) ArmSocket

Socket 句柄。

## 5.2. 关节配置函数

睿尔曼机械臂在出厂前所有参数都已经配置到最佳状态，一般不建议用户修改关节的底层参数。若用户确需修改，首先应使机械臂处于非使能状态，然后再发送修改参数指令，参数设置成功后，发送关节恢复使能指令。需要注意的是，关节恢复使能时，用户需要保证关节处于静止状态，以免上使能过程中关节发生报错。关节正常上使能后，用户方可控制关节运动。

### 5.2.1. 设置关节最大速度 Service\_Set\_Joint\_Speed

该函数用于设置关节最大速度，单位： $^{\circ}/s$ 。建议使用默认最大速度，如需更改，设置的关节最大加速度与最大速度的比值需要 $\geq 1.5$ ，否则可能出现运动异常。

```
int Service_Set_Joint_Speed(SOCKHANDLE ArmSocket, byte joint_num, float speed,
bool block);
```

#### 参数

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄。

#### (2) joint\_num

关节序号，1~7

#### (3) speed

关节转速，单位： $^{\circ}/s$

#### (4) block



RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.2.2. 设置关节最大加速度 Service\_Set\_Joint\_Acc

该函数用于设置关节最大加速度，单位： $^{\circ}/s^2$ 。建议使用默认关节最大加速度，如需更改，设置的关节最大加速度与最大速度的比值需要 $\geq 1.5$ ，否则可能出现运动异常。

```
int Service_Set_Joint_Acc(SOCKHANDLE ArmSocket, byte joint_num, float acc, bool block);
```

#### 参数

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄。

##### (2) joint\_num

关节序号，1~7

##### (3) acc

关节转速，单位： $^{\circ}/s^2$

##### (4) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。



### 5.2.3. 设置关节最小限位 Service\_Set\_Joint\_Min\_Pos

该函数用于设置关节所能到达的最小限位，单位：°。

```
int Service_Set_Joint_Min_Pos(SOCKHANDLE ArmSocket, byte joint_num, float joint,  
bool block);
```

#### 参数

(1) ArmSocket

Socket 句柄。

(2) joint\_num

关节序号，1~7

(3) joint

关节最小限位，单位：°

(4) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待  
控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.2.4. 设置关节最大限位 Service\_Set\_Joint\_Max\_Pos

该函数用于设置关节所能达到的最大限位，单位：°

```
int Service_Set_Joint_Max_Pos(SOCKHANDLE ArmSocket, byte joint_num, float joint,  
bool block);
```

#### 参数

(1) ArmSocket



Socket 句柄。

(2) joint\_num

关节序号，1~7

(3) joint

关节最大限位，单位：°

(4) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.2.5. 设置关节最大速度(驱动器)Service\_Set\_Joint\_Drive\_Speed

该函数用于设置关节最大速度，单位：°/s。建议使用默认最大速度，如需更改，设置的关节最大加速度与最大速度的比值需要 $\geq 1.5$ ，否则可能出现运动异常。

```
int Service_Set_Joint_Drive_Speed(SOCKHANDLE ArmSocket, byte joint_num, float speed);
```

**参数**

(1) ArmSocket

Socket 句柄。

(2) joint\_num

关节序号，1~7

(3) speed





关节转速，单位： $^{\circ}/s$

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， `rm_define.h` 查询。

#### 5.2.6. 设置关节最大加速度(驱动器)Service\_Set\_Joint\_Drive\_Acc

该函数用于设置关节最大加速度，单位： $^{\circ}/s^2$ 。建议使用默认关节最大加速度，如需更改，设置的关节最大加速度与最大速度的比值需要 $\geq 1.5$ ，否则可能出现运动异常。

```
int Service_Set_Joint_Drive_Acc(SOCKHANDLE ArmSocket, byte joint_num, float acc);
```

**参数**

(1) ArmSocket

Socket 句柄。

(2) joint\_num

关节序号，1~7

(3) acc

关节转速，单位： $^{\circ}/s^2$

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， `rm_define.h` 查询。

#### 5.2.7. 设置关节最小限位(驱动器)Service\_Set\_Joint\_Drive\_Min\_Pos

该函数用于设置关节所能到达的最小限位，单位： $^{\circ}$

```
int Service_Set_Joint_Drive_Min_Pos(SOCKHANDLE ArmSocket, byte joint_num, float joint);
```



## 参数

### (1) ArmSocket

Socket 句柄。

### (2) joint\_num

关节序号，1~7

### (3) joint

关节最小限位，单位：°

## 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.2.8. 设置关节最大限位(驱动器)Service\_Set\_Joint\_Drive\_Max\_Pos

该函数用于设置关节所能达到的最大限位，单位：°

```
int Service_Set_Joint_Drive_Max_Pos(SOCKHANDLE ArmSocket, byte joint_num,  
float joint);
```

## 参数

### (1) ArmSocket

Socket 句柄。

### (2) joint\_num

关节序号，1~7

### (3) joint

关节最大限位，单位：°

## 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。



### 5.2.9. 设置关节使能 Service\_Set\_Joint\_EN\_State

该函数用于设置关节使能状态。

```
int Service_Set_Joint_EN_State(SOCKHANDLE ArmSocket, byte joint_num, bool  
state, bool block);
```

#### 参数

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄。

##### (2) joint\_num

关节序号，1~7

##### (3) state

true-上使能，false-掉使能

##### (4) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待  
控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.2.10. 设置关节零位 Service\_Set\_Joint\_Zero\_Pos

该函数用于将当前位置设置为关节零位。

```
int Service_Set_Joint_Zero_Pos(SOCKHANDLE ArmSocket, byte joint_num, bool  
block);
```

#### 参数

##### (1) ArmSocket



Socket 句柄。

(2) joint\_num

关节序号，1~7

(3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.2.11. 清除关节错误代码 Service\_Set\_Joint\_Err\_Clear

该函数用于清除关节错误代码。

```
int Service_Set_Joint_Err_Clear(SOCKHANDLE ArmSocket, byte joint_num, bool  
block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄。

(2) joint\_num

关节序号，1~7

(3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。



### 5.2.12. 自动设置限位 Service\_Auto\_Set\_Joint\_Limit

该函数用于自动设置限位。

```
int Service_Auto_Set_Joint_Limit(SOCKHANDLE ArmSocket, byte limit_mode);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄。

(2) limit\_mode

设置类型，1-正式模式，各关节限位为规格参数中的软限位和硬限位

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.3. 关节参数查询函数

### 5.3.1. 查询关节最大速度 Service\_Get\_Joint\_Speed

该函数用于查询关节最大速度。

```
int Service_Get_Joint_Speed(SOCKHANDLE ArmSocket, float *speed);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) speed

存放关节 1~7 转速数组，单位：°/s

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.3.2. 查询关节最大加速度 Service\_Get\_Joint\_Acc



该函数用于查询关节最大加速度。

```
int Service_Get_Joint_Acc(SOCKHANDLE ArmSocket, float *acc);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) acc

关节 1~7 加速度数组，单位： $^{\circ}/s^2$

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.3.3. 获取关节最小限位 Service\_Get\_Joint\_Min\_Pos

该函数用于获取关节最小限位。

```
int Service_Get_Joint_Min_Pos(SOCKHANDLE ArmSocket, float *min_joint);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) min\_joint

存放关节 1~7 最小限位数组，单位： $^{\circ}$

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.3.4. 获取关节最大限位 Service\_Get\_Joint\_Max\_Pos

该函数用于获取关节最大限位。

```
int Service_Get_Joint_Max_Pos(SOCKHANDLE ArmSocket, float *max_joint);
```



参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) max\_joint

存放关节 1~7 最大限位数组, 单位: °

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

### 5.3.5. 查询关节最大速度(驱动器)Service\_Get\_Joint\_Drive\_Speed

该函数用于查询关节最大速度。

```
int Service_Get_Joint_Drive_Speed(SOCKHANDLE ArmSocket, float *speed);
```

参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) speed

存放关节 1~7 转速数组, 单位: °/s

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

### 5.3.6. 查询关节最大加速度(驱动器)Service\_Get\_Joint\_Drive\_Acc

该函数用于查询关节最大加速度。

```
int Service_Get_Joint_Drive_Acc(SOCKHANDLE ArmSocket, float *acc);
```

参数:

(1) ArmSocket



Socket 句柄

(2) acc

关节 1~7 加速度数组, 单位:  $^{\circ}/s^2$

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

### 5.3.7. 获取关节最小限位(驱动器)Service\_Get\_Joint\_Drive\_Min\_Pos

该函数用于获取关节最小限位。

```
int Service_Get_Joint_Drive_Min_Pos(SOCKHANDLE ArmSocket, float *min_joint);
```

参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) min\_joint

存放关节 1~7 最小限位数组, 单位:  $^{\circ}$

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

### 5.3.8. 获取关节最大限位(驱动器)Service\_Get\_Joint\_Drive\_Max\_Pos

该函数用于获取关节最大限位。

```
int Service_Get_Joint_Drive_Max_Pos(SOCKHANDLE ArmSocket, float *max_joint);
```

参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) max\_joint





存放关节 1~7 最大限位数组，单位：°

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.3.9. 获取关节使能状态 Service\_Get\_Joint\_EN\_State

该函数用于获取关节使能状态。

```
int Service_Get_Joint_EN_State(SOCKHANDLE ArmSocket, byte *state);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) state

存放关节 1~7 使能状态数组，1-使能状态，0-掉使能状态

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.3.10. 获取关节错误代码 Service\_Get\_Joint\_Err\_Flag

该函数用于获取关节错误代码。

```
int Service_Get_Joint_Err_Flag(SOCKHANDLE ArmSocket, uint16_t* state, uint16_t*  
bstate);
```

#### 参数

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) state

存放关节错误码（请参考 api 文档中的关节错误码）



### (3) bstate

关节抱闸状态（1 代表抱闸未打开，0 代表抱闸已打开）

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.3.11. 查询关节软件版本号 Service\_Get\_Joint\_Software\_Version

该函数用于查询关节软件版本号。

```
int Service_Get_Joint_Software_Version(SOCKHANDLE ArmSocket, float* version);
```

**参数**

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) version

存放关节 1~7 关节软件版本号

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.4. 机械臂末端运动参数配置

#### 5.4.1. 设置末端最大线速度 Service\_Set\_Arm\_Line\_Speed

该函数用于设置机械臂末端最大线速度。建议使用默认最大线速度，如需更改，设置的机械臂末端最大线加速度与最大线速度的比值需要 $\geq 3$ ，否则可能出现运动异常。

```
int Service_Set_Arm_Line_Speed(SOCKHANDLE ArmSocket, float speed, bool  
block);
```

**参数：**



### (1) ArmSocket

Socket 句柄

### (2) speed

末端最大线速度，单位 m/s

### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

---

### 5.4.2. 设置末端最大线加速度 Service\_Set\_Arm\_Line\_Acc

该函数用于设置机械臂末端最大线加速度。建议使用默认最大线加速度，如需更改，设置的机械臂末端最大线加速度与最大线速度的比值需要 $\geq 3$ ，否则可能出现运动异常。

```
int Service_Set_Arm_Line_Acc(SOCKHANDLE ArmSocket, float acc, bool block);
```

### 参数：

### (1) ArmSocket

Socket 句柄

### (2) acc

末端最大线加速度，单位  $m/s^2$

### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。



**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.4.3. 设置末端最大角速度 Service\_Set\_Arm\_Angular\_Speed

该函数用于设置机械臂末端最大角速度。建议使用默认最大角速度，如需更改，设置的机械臂末端最大角加速度与最大角速度的比值需要 $\geq 3$ ，否则可能出现运动异常。

```
int Service_Set_Arm_Angular_Speed(SOCKHANDLE ArmSocket, float speed, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) speed

机械臂末端最大角速度，单位 rad/s

(3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.4.4. 设置末端最大角加速度 Service\_Set\_Arm\_Angular\_Acc

该函数用于设置机械臂末端最大角加速度。建议使用默认最大角加速度，如需更改，设置的机械臂末端最大角加速度与最大角速度的比值需要 $\geq 3$ ，否则可能出现运动异常。



```
int Service_Set_Arm_Angular_Acc(SOCKHANDLE ArmSocket, float acc, bool block);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) acc

末端最大角加速度，单位  $\text{rad/s}^2$

##### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待  
控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.4.5. 获取末端最大线速度 Service\_Get\_Arm\_Line\_Speed

该函数用于获取机械臂末端最大线速度。

```
int Service_Get_Arm_Line_Speed(SOCKHANDLE ArmSocket, float *speed);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) speed

末端最大线速度，单位 m/s

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.4.6. 获取末端最大线加速度 Service\_Get\_Arm\_Line\_Acc



该函数用于获取机械臂末端最大线加速度。

```
int Service_Get_Arm_Line_Acc(SOCKHANDLE ArmSocket, float *acc);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) acc

末端最大线加速度，单位  $\text{m/s}^2$

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.4.7. 获取末端最大角速度 Service\_Get\_Arm\_Angular\_Speed

该函数用于获取机械臂末端最大角速度。

```
int Service_Get_Arm_Angular_Speed(SOCKHANDLE ArmSocket, float *speed);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) speed

末端最大角速度，单位  $\text{rad/s}$

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.4.8. 获取末端最大角加速度 Service\_Get\_Arm\_Angular\_Acc

该函数用于获取机械臂末端最大角加速度。

```
int Service_Get_Arm_Angular_Acc(SOCKHANDLE ArmSocket, float *acc);
```



参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) acc

末端最大角加速度, 单位  $\text{rad/s}^2$

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, `rm_define.h` 查询。

#### 5.4.9. 设置机械臂末端参数为初始值 `Service_Set_Arm_Tip_Init`

该函数用于设置机械臂末端参数为初始值。

```
int Service_Set_Arm_Tip_Init(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) block:

RM\_NONBLOCK-非阻塞, 发送后立即返回; RM\_BLOCK-阻塞, 等待

控制器返回设置成功指令。

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, `rm_define.h` 查询。

#### 5.4.10. 设置碰撞等级 `Service_Set_Collision_Stage`

该函数用于设置机械臂动力学碰撞等级, 等级 0~8, 等级越高, 碰撞检测越灵敏, 同时也更容易发生误碰撞检测。机械臂上电后默认碰撞等级为 0, 即不检测碰撞。



```
int Service_Set_Collision_Stage(SOCKHANDLE ArmSocket, int stage, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) stage

碰撞等级：0~8，0-无碰撞，8-碰撞最灵敏

(3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.4.11. 查询碰撞等级 Service\_Get\_Collision\_Stage

该函数用于查询机械臂动力学碰撞等级，等级 0~8，等级越高，碰撞检测越灵敏，同时也更容易发生误碰撞检测。机械臂上电后默认碰撞等级为 0，即不检测碰撞。

```
int Service_Get_Collision_Stage(SOCKHANDLE ArmSocket, int *stage);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) stage

碰撞等级，等级：0~8

**返回值：**





成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.4.12. 设置关节零位补偿角度 Service\_Set\_Joint\_Zero\_Offset

该函数用于设置机械臂各关节零位补偿角度，一般在对机械臂零位进行标定后调用该函数。

```
int Service_Set_Joint_Zero_Offset (SOCKHANDLE ArmSocket, float *offset, bool block);
```

##### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) offset

关节 1~7 零位补偿角度数组，角度单位：°

##### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

##### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

**备注：**该指令用户不可自行使用，必须配合测量设备进行绝对精度补偿时方可使用，否则会导致机械臂参数错误！

### 5.5. 机械臂末端接口板

#### 5.5.1. 查询末端接口板软件版本号 Service\_Get\_Tool\_Software\_Version

该函数用于查询末端接口板软件版本号

```
int Service_Get_Tool_Software_Version(SOCKHANDLE ArmSocket, int* version);
```



参数：

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) version

末端接口板软件版本号

返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.6. 工具坐标系设置

### 5.6.1. 标定点位 Service\_Auto\_Set\_Tool\_Frame

该函数用于六点法自动设置工具坐标系（标记点位），机械臂控制器最多只能存储 10 个工具坐标系信息，在建立新的工具坐标系之前，请确认工具坐标系数量没有超过限制，否则建立新工具坐标系无法成功。

```
int Service_Auto_Set_Tool_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, byte point_num, bool block);
```

参数：

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) point\_num

1~6 代表 6 个标定点。

(3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。



返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

说明: 控制器只能存储十个工具坐标系, 超过十个控制器不予响应, 请在标定前查询已有工具

### 5.6.2. 生成工具坐标系 Service\_Generate\_Auto\_Tool\_Frame

该函数用于六点法自动设置工具坐标系 (生成坐标系), 机械臂控制器最多只能存储 10 个工具坐标系信息, 在建立新的工具坐标系之前, 请确认工具坐标系数量没有超过限制, 否则建立新工具坐标系无法成功。

```
int Service_Generate_Auto_Tool_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, const char
*name,float payload,float x,float y,float z, bool block);
```

参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) name

工具坐标系名称, 不能超过十个字节。

(3) payload

新工具坐标系执行末端负载重量 单位 kg

(4) x,y,z

新工具坐标系执行末端负载位置 位置 x, y, z 单位 m

(5) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞, 发送后立即返回; RM\_BLOCK-阻塞, 等待控制器返回设置成功指令。



返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, `rm_define.h` 查询。

说明: 控制器只能存储十个工具坐标系, 超过十个控制器不予响应, 请在标定前查询已有工具坐标系

### 5.6.3. 手动设置工具坐标系 `Service_Manual_Set_Tool_Frame`

该函数用于手动设置工具坐标系, 机械臂控制器最多只能存储 10 个工具坐标系信息, 在建立新的工具坐标系之前, 请确认工具坐标系数量没有超过限制, 否则建立新工具坐标系无法成功。

```
int Service_Manual_Set_Tool_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, const char *name,
POSE pose,float payload,float x,float y,float z, bool block);
```

参数:

(1) `ArmSocket`

Socket 句柄

(2) `name`

工具坐标系名称, 不能超过十个字节。

(3) `pose`

新工具坐标系执行末端相对于机械臂法兰中心的位姿

(4) `payload`

新工具坐标系执行末端负载重量 单位 kg

(5) `x,y,z`

新工具坐标系执行末端负载位置 位置 x, y, z 单位 m

(6) `block`



RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待  
控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

说明：控制器只能存储十个工具坐标系，超过十个控制器不予响应，请在标定前  
查询已有工具

#### 5.6.4. 切换当前工具坐标系 Service\_Change\_Tool\_Frame

该函数用于切换当前工具坐标系

```
int Service_Change_Tool_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, const char *name, bool  
block);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) name

目标工具坐标系名称

##### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待  
控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.6.5. 删除指定工具坐标系 Service\_Delete\_Tool\_Frame

该函数用于删除指定工具坐标系



```
int Service_Delete_Tool_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, const char *name, bool  
block);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) name

要删除的工具坐标系名称

##### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待  
控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

备注：删除工具坐标系后，机械臂将切换到机械臂法兰末端工具坐标系。

### 5.6.6. 修改指定工具坐标系 Service\_Update\_Tool\_Frame

该函数用于修改指定工具坐标系

```
int Service_Update_Tool_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, const char *name, Pose  
pose, float payload,float x,float y,float z);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) name

要修改的工具坐标系名称



(3) pose

更新执行末端相对于机械臂法兰中心的位姿

(4) payload

末端负载 单位 kg。

(5) x

质心位置 x 单位 m。

(6) y

质心位置 y 单位 m。

(7) z

质心位置 z 单位 m。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.6.7. 设置工具坐标系的包络参数 Service\_Set\_Tool\_Envelope

该函数用于设置工具坐标系的包络参数

```
int Service_Set_Tool_Envelope(SOCKHANDLE ArmSocket, ToolEnvelopeList list);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) list

包络参数列表，每个工具最多支持 5 个包络球，可以没有包络

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。



### 5.6.8. 获取工具坐标系的包络参数 Service\_Get\_Tool\_Envelope

该函数用于获取工具坐标系的包络参数

```
int Service_Get_Tool_Envelope(SOCKHANDLE ArmSocket, const char *name,  
ToolEnvelopeList *list);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) name

控制器中已存在的工具坐标系名称

(3) list

包络参数列表，每个工具最多支持 5 个包络球，可以没有包络。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.7. 工具坐标系查询

### 5.7.1. 获取当前工具坐标系 Service\_Get\_Current\_Tool\_Frame

该函数用于获取当前工具坐标系。

```
int Service_Get_Current_Tool_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, FRAME *tool);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) tool

返回的工具坐标系参数





**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.7.2. 获取指定工具坐标系 Service\_Get\_Given\_Tool\_Frame

该函数用于获取指定工具坐标系

```
int Service_Get_Given_Tool_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, const char *name,  
FRAME *tool);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) name

指定的工具坐标系名称

(3) tool

返回的工具坐标系参数

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.7.3. 获取所有工具坐标系名称 Service\_Get\_All\_Tool\_Frame

该函数用于获取所有工具坐标系名称

```
int Service_Get_All_Tool_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, FRAME_NAME *names,  
int *len);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄



## (2) names

返回的工具坐标系名称数组

## (3) len

返回工具坐标系数量。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.8. 工作坐标系设置

### 5.8.1. 自动设置工作坐标系 Service\_Auto\_Set\_Work\_Frame

该函数用于三点法自动设置工作坐标系，机械臂控制器最多只能存储 10 个工作坐标系信息，在建立新的工作坐标系之前，请确认工作坐标系数量没有超过限制，否则建立新工作坐标系无法成功。

```
int Service_Auto_Set_Work_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, const char *name,
byte point_num, bool block);
```

**参数：**

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) name

工作坐标系名称，不能超过十个字节。

#### (3) point\_num

1~3 代表 3 个标定点，依次为原点、X 轴上任意点、Y 轴上任意点，4 代表生成坐标系。

#### (4) block



RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待  
控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

**说明：**控制器只能存储十个工作坐标系，超过十个控制器不予响应，请在标定前  
查询已有工作坐标系

### 5.8.2. 手动设置工作坐标系 Service\_Manual\_Set\_Work\_Frame

该函数用于手动设置工作坐标系。

```
int Service_Manual_Set_Work_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, const char *name,  
POSE pose, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) name

工作坐标系名称，不能超过十个字节。

(3) pose

新工作坐标系相对于基坐标系的位姿。

(4) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待  
控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。



**说明：**控制器只能存储十个工作坐标系，超过十个控制器不予响应，请在标定前查询已有工作坐标系

### 5.8.3. 切换当前工作坐标系 Service\_Change\_Work\_Frame

该函数用于切换当前工作坐标系

```
int Service_Change_Work_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, const char *name,
bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) name

目标工作坐标系名称

(3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.8.4. 删除指定工作坐标系 Service\_Delete\_Work\_Frame

该函数用于删除指定工作坐标系。

```
int Service_Delete_Work_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, const char *name, bool
block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket



Socket 句柄

(2) name

要删除的工作坐标系名称

(3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

备注：删除工作坐标系后，机械臂将切换到机械臂基坐标系

### 5.8.5. 修改指定工作坐标系 Service\_Update\_Work\_Frame

该函数用于修改指定工作坐标系。

```
int Service_Update_Work_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, const char *name,  
Pose pose);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) name

要修改的工作坐标系名称

(3) pose

更新工作坐标系相对于基坐标系的位姿

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。



## 5.9. 工作坐标系查询

### 5.9.1. 获取当前工作坐标系 Service\_Get\_Current\_Work\_Frame

该函数用于获取当前工作坐标系。

```
int Service_Get_Current_Work_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, FRAME *frame);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) frame

返回的工作坐标系位姿参数

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.9.2. 获取指定工作坐标系 Service\_Get\_Given\_Work\_Frame

该函数用于获取指定工作坐标系

```
int Service_Get_Given_Work_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, const char *name,  
POSE *pose);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) name

指定的工作坐标系名称

(3) pose

返回的工作坐标系位姿参数



**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.9.3. 获取所有工作坐标系名称 Service\_Get\_All\_Work\_Frame

该函数用于获取所有工作坐标系名称

```
int Service_Get_All_Work_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, FRAME_NAME
*names, int *len);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) names

返回的工作坐标系的名称数组

(3) len

返回的工作坐标系的数量。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.10. 机械臂状态查询

### 5.10.1. 获取机械臂当前状态 Service\_Get\_Current\_Arm\_State

该函数用于获取机械臂当前状态

```
int Service_Get_Current_Arm_State(SOCKHANDLE ArmSocket, float *joint, Pose
*pose, uint16_t *Arm_Err, uint16_t *Sys_Err);
```

**参数：**

(1) ArmSocket



Socket 句柄

(2) joint

关节 1~7 角度数组

(3) pose

机械臂当前位姿

(4) Arm\_Err

机械臂运行错误代码

(5) Sys\_Err

控制器错误代码

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, `rm_define.h` 查询。

### 5.10.2. 获取关节温度 Service\_Get\_Joint\_Temperature

该函数用于获取关节当前温度。

```
int Service_Get_Joint_Temperature(SOCKHANDLE ArmSocket, float *temperature);
```

参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) temperature

关节 1~7 温度数组

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, `rm_define.h` 查询。

### 5.10.3. 获取关节电流 Service\_Get\_Joint\_Current





该函数用于获取关节当前电流。

```
int Service_Get_Joint_Current(SOCKHANDLE ArmSocket, float *current);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) current

关节 1~7 电流数组

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.10.4. 获取关节电压 Service\_Get\_Joint\_Voltage

该函数用于获取关节当前电压。

```
int Service_Get_Joint_Voltage(SOCKHANDLE ArmSocket, float *voltage);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) voltage

关节 1~7 电压数组

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.10.5. 获取关节当前角度 Service\_Get\_Joint\_Degree

该函数用于获取机械臂各关节的当前角度

```
int Service_Get_Joint_Degree (SOCKHANDLE ArmSocket, float *joint);
```



**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) joint

关节 1~7 当前角度数组，单位：°

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.10.6. 获取所有状态 Service\_Get\_Arm\_All\_State

该函数用于获取机械臂所有状态

```
int Service_Get_Arm_All_State(SOCKHANDLE ArmSocket, JOINT_STATE
*joint_state);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) joint\_state

机械臂所有状态；

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.10.7. 获取轨迹规划计数 Service\_Get\_Arm\_Plan\_Num

该函数用于获取机械臂轨迹规划计数

```
int Service_Get_Arm_Plan_Num(SOCKHANDLE ArmSocket, int* plan);
```

**参数：**



### (1) ArmSocket

Socket 句柄

### (2) plan

查询到的轨迹规划计数

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.11. 机械臂初始位姿

### 5.11.1. 设置初始位姿角度 Service\_Set\_Arm\_Init\_Pose

该函数用于设置机械臂的初始位姿角度。

```
int Service_Set_Arm_Init_Pose(SOCKHANDLE ArmSocket, const float *target, bool  
block);
```

**参数：**

### (1) ArmSocket

Socket 句柄

### (2) target

机械臂初始位置关节角度数组，单位：°

### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待  
控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.11.2. 获取初始位姿角度 Service\_Get\_Arm\_Init\_Pose



该函数用于获取机械臂初始位姿角度。

```
int Service_Get_Arm_Init_Pose(SOCKHANDLE ArmSocket, float *joint);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) joint

机械臂初始位姿关节角度数组，单位：°

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.11.3. 设置安装角度 Service\_Set\_Install\_Pose

该函数用于设置机械臂安装方式。

```
int Service_Set_Install_Pose(SOCKHANDLE ArmSocket, float x, float y, float z, bool  
block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) x

旋转角，单位 °

(3) y

俯仰角，单位 °

(4) z

方位角，单位 °



#### (5) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.11.4. 查询安装角度 Service\_Get\_Install\_Pose

该函数用于查询机械臂安装角度。

```
int Get_Install_Pose(SOCKHANDLE ArmSocket, float *fx, float *fy, float *fz);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) fx

旋转角 (out) ，单位 °

##### (3) fy

俯仰角 (out) ，单位 °

##### (4) fz

方位角 (out) ，单位 °

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.12. 机械臂运动规划

### 5.12.1. 关节空间运动 Service\_Movej\_Cmd

该函数用于关节空间运动。



```
int Service_Movej_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, const float *joint, byte v, float r, ,  
int trajectory_connect, bool block);
```

### 参数：

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) joint

目标关节 1~7 角度数组，单位：°

#### (3) v

速度百分比系数，1~100。

#### (4) r

交融半径百分比系数，0~100。

#### (5) trajectory\_connect

代表是否和下一条运动一起规划，0 代表立即规划，1 代表和下一条轨迹一起规划，当为 1 时，轨迹不会立即执行

#### (6) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待机械臂到达位置或者规划失败。

### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

**注意：**trajectory\_connect 参数为 1 交融半径才生效，如果为 0 则交融半径不生效

### 5.12.2. 笛卡尔空间直线运动 Service\_MoveL\_Cmd



该函数用于笛卡尔空间直线运动。

```
int Service_Move1_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, POSE pose, byte v, float r, int  
trajectory_connect, bool block);
```

### 参数：

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) pose

目标位姿，位置单位：米，姿态单位：弧度

#### (3) v

速度百分比系数，1~100

#### (4) r

交融半径百分比系数，0~100。

#### (5) trajectory\_connect

代表是否和下一条运动一起规划，0 代表立即规划，1 代表和下一条轨迹一起规划，当为 1 时，轨迹不会立即执行

#### (6) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待机械臂到达位置或者规划失败。

### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

**注意：**trajectory\_connect 参数为 1 交融半径才生效，如果为 0 则交融半径不生效



### 5.12.3. 笛卡尔空间圆弧运动 Service\_Movec\_Cmd

该函数用于笛卡尔空间圆弧运动

```
int Service_Movec_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, POSE pose_via, POSE pose_to,  
byte v, float r, byte loop, int trajectory_connect, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) pose\_vai

中间点位姿，位置单位：米，姿态单位：弧度

(3) pose\_to

终点位姿，位置单位：米，姿态单位：弧度

(4) v

速度比例 1~100，即规划速度和加速度占机械臂末端最大角速度和角加速度的百分比

(5) r

交融半径百分比系数，0~100。

(6) loop

规划圈数，目前默认 0。

(7) trajectory\_connect

代表是否和下一条运动一起规划，0 代表立即规划，1 代表和下一条轨迹一起规划，当为 1 时，轨迹不会立即执行

(8) Block





RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待机械臂到达位置或者规划失败。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

**注意：**trajectory\_connect 参数为 1 交融半径才生效，如果为 0 则交融半径不生效

#### 5.12.4. 关节角度 CANFD 透传 Service\_Movej\_CANFD

该函数用于角度不经规划，直接通过 CANFD 透传给机械臂，使用透传接口时，请勿使用其他运动接口。

```
int Service_Movej_CANFD(SOCKHANDLE ArmSocket, const float *joint, bool follow, float expand);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) joint

关节 1~7 目标角度数组，单位：°

##### (3) follow

true-高跟随，false-低跟随。若使用高跟随，透传周期要求不超过 10ms。

##### (4) expand

扩展关节目标位置，单位°。如果存在通用扩展轴，并需要进行透传，可使用该参数进行透传发送。不需要时传入 0 即可

#### 备注：



透传周期越快，控制效果越好，越平顺。基础系列 WIFI 和网口模式透传周期最快 20ms，USB 和 RS48 模式透传周期最快 10ms。高速网口的透传周期最快也可到 10ms，不过在使用该高速网口前，需要使用指令打开配置。另外 I 系列有线网口周期最快可达 5ms。

用户使用该函数时请做好轨迹规划，轨迹规划的平滑成都决定了机械臂的运行状态，帧与帧之间关节的角度差不能超过  $10^{\circ}$ ，并保证关节规划的速度不超过  $180^{\circ}/s$ ，否则关节不会响应。

由于该模式直接下发给机械臂，不经控制器规划，因此只要控制器运行正常并且目标角度在可达范围内，机械臂立即返回成功指令，此时机械臂可能仍在运行；若有错误，立即返回失败指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， `rm_define.h` 查询。

#### 5.12.5. 位姿 CANFD 透传 Service\_Movep\_CANFD

该函数用于位姿不经规划，直接通过 CANFD 透传给机械臂，使用透传接口时，请勿使用其他运动接口。

```
int Service_Movep_CANFD(SOCKHANDLE ArmSocket, Pose pose, bool follow);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) pose

位姿（优先采用四元数表达）

##### (3) follow



true-高跟随, false-低跟随。若使用高跟随, 透传周期要求不超过 10ms。

#### 备注:

透传周期越快, 控制效果越好、越平顺。基础系列 WIFI 和网口模式透传周期最快 20ms, USB 和 RS485 模式透传周期最快 10ms。高速网口的透传周期最快也可到 10ms, 不过在使用该高速网口前, 需要使用指令打开配置。另外 I 系列有线网口周期最快可达 5ms。

由于该模式直接下发给机械臂, 不经控制器规划, 因此只要控制器运行正常并且目标角度在可达范围内, 机械臂立即返回成功指令, 此时机械臂可能仍在运行; 若有错误, 立即返回失败指令。

#### 返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, `rm_define.h` 查询。

#### 5.12.6. 计算环绕运动位姿 Service\_MoveRotate\_Cmd

该函数用于计算环绕运动位姿并按照结果运动

```
int Service_MoveRotate_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, int rotateAxis, float rotateAngle, Pose choose_axis, byte v, float r, int trajectory_connect, bool block);
```

#### 参数:

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) rotateAxis

旋转轴: 1: x 轴, 2: y 轴, 3: z 轴

##### (3) rotateAngle

旋转角度: 旋转角度, 单位: °



(4) choose\_axis

指定计算时使用的坐标系

(5) v

速度

(6) r

交融半径百分比系数，0~100

(7) trajectory\_connect

代表是否和下一条运动一起规划，0 代表立即规划，1 代表和下一条轨迹一起规划，当为 1 时，轨迹不会立即执行

(8) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待机械臂到达位置或者规划失败。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.12.7. 沿工具端位姿移动 Service\_MoveCartesianTool\_Cmd

该函数用于沿工具端位姿移动

```
int Service_MoveCartesianTool_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, float *Joint_Cur,  
float movelengthx,float movelengthy, float movelengthz, int m_dev, byte v, float r, int  
trajectory_connect, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄



(2) Joint\_Cur

当前关节角度

(3) movelengthx

沿 X 轴移动长度，米为单位

(4) Movelengthy

沿 X 轴移动长度，米为单位

(5) movelengthz

沿 Z 轴移动长度，米为单位

(6) m\_dev

机械臂型号

(7) v

速度

(8) r

交融半径百分比系数，0~100

(9) trajectory\_connect

代表是否和下一条运动一起规划，0 代表立即规划，1 代表和下一条轨迹一起规划，当为 1 时，轨迹不会立即执行

(10) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待机械臂到达位置或者规划失败。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。



#### 5.12.8. 快速急停 Service\_Move\_Stop\_Cmd

该函数用于突发状况，机械臂以最快速度急停，轨迹不可恢复。

```
int Service_Move_Stop_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

##### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

##### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.12.9. 暂停当前规划 Service\_Move\_Pause\_Cmd

该函数用于轨迹暂停，暂停在规划轨迹上，轨迹可恢复。

```
int Service_Move_Pause_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

##### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

##### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。



#### 5.12.10. 继续当前轨迹 Service\_Move\_Continue\_Cmd

该函数用于轨迹暂停后，继续当前轨迹运动

```
int Service_Move_Continue_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.12.11. 清除当前轨迹 Service\_Clear\_Current\_Trajectory

该函数用于清除当前轨迹，必须在暂停后使用，否则机械臂会发生意外!!!!

```
int Service_Clear_Current_Trajectory(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。



### 5.12.12. 清除所有轨迹 Service\_Clear\_All\_Trajectory

该函数用于清除所有轨迹，必须在暂停后使用，否则机械臂会发生意外!!!!

```
int Service_Clear_All_Trajectory(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.12.13. 关节空间运动 Service\_Movej\_P\_Cmd

该函数用于关节空间运动到目标位姿

```
int Service_Movej_P_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, POSE pose, byte v, float r, int  
trajectory_connect, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) pose

目标位姿，位置单位：米，姿态单位：弧度。

**注意：**该目标位姿必须是机械臂当前工具坐标系相对于当前工作坐标系的位，用户在使用该指令前务必确保，否则目标位姿会出错!!!





(3) v

速度百分比系数，1~100

(4) r

交融半径百分比系数，0~100。

(5) trajectory\_connect

代表是否和下一条运动一起规划，0 代表立即规划，1 代表和下一条轨迹一起规划，当为 1 时，轨迹不会立即执行

(6) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待机械臂到达位置或者规划失败。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

**注意：**该运动暂不支持轨迹交融。

#### 5.12.14. 样条曲线运动 Service\_Moves\_Cmd

该函数用于样条曲线运动到目标位姿

```
int Service_Moves_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, POSE pose, byte v, float r, int trajectory_connect, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) pose

目标位姿，位置单位：米，姿态单位：弧度。



(3) v

速度百分比系数，1~100

(4) r

交融半径百分比系数，0~100。

(5) trajectory\_connect

代表是否和下一条运动一起规划，0 代表立即规划，1 代表和下一条轨迹一起规划，当为 1 时，轨迹不会立即执行，样条曲线运动需至少连续下发三个点位，否则运动轨迹为直线

(6) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待机械臂到达位置或者规划失败。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

**注意：**该运动暂不支持轨迹交融。

### 5.12.1. 关节空间跟随运动 Service\_Movej\_Follow

该函数用于给机械臂更新目标关节角度，机械臂会自动规划轨迹运动跟随目标点。用户使用该指令时无需自行规划轨迹。

```
int Service_Movej_Follow(SOCKHANDLE ArmSocket, const float *joint);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) joint



关节 1~7 目标角度数组，单位：°

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.12.2. 笛卡尔空间跟随运动 Service\_Movep\_Follow

该函数用于给机械臂更新目标位姿，机械臂会自动规划轨迹运动跟随目标点。

用户使用该指令时无需自行规划轨迹。

```
int Service_Movep_Follow(SOCKHANDLE ArmSocket, Pose pose);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) pose

位姿（优先采用四元数表达）

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.13. 机械臂示教

### 5.13.1. 关节示教 Service\_Joint\_Teach\_Cmd

该函数用于关节示教，关节从当前位置开始按照指定方向转动，接收到停止指令或者到达关节限位后停止。

```
int Service_Joint_Teach_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, byte num, byte direction,  
byte v, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket



Socket 句柄

(2) num

示教关节的序号，1~7

(3) direction

示教方向，0-负方向，1-正方向

(4) v

速度比例 1~100，即规划速度和加速度占关节最大线转速和加速度的百分比

(5) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.13.2. 位置示教 Service\_Pos\_Teach\_Cmd

该函数用于当前工作坐标系下（默认为当前工作坐标系下，调用 5.13.5 切换示教运动坐标系 Set\_Teach\_Frame 可切换为工具坐标系），笛卡尔空间位置示教。机械臂在当前工作坐标系下，按照指定坐标轴方向开始直线运动，接收到停止指令或者该处无逆解时停止。

```
int Service_Pos_Teach_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, POS_TEACH_MODES  
type, byte direction, byte v, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket



Socket 句柄

(2) type

示教类型

(3) direction

示教方向，0-负方向，1-正方向

(4) v

速度百分比系数，1~100

(5) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.13.3. 姿态示教 Service\_Ort\_Teach\_Cmd

该函数用于当前工作坐标系下（默认为当前工作坐标系下，调用 5.13.5 切换示教运动坐标系 Set\_Teach\_Frame 可切换为工具坐标系），笛卡尔空间末端姿态示教。机械臂在当前工作坐标系下，绕指定坐标轴旋转，接收到停止指令或者该处无逆解时停止。

```
int Service_Ort_Teach_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, ORT_TEACH_MODES type,  
byte direction, byte v, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄



(2) type

示教类型

(3) direction

示教方向，0-负方向，1-正方向

(4) v

速度比例 1~100，即规划速度和加速度占机械臂末端最大角速度和角加速度的百分比

(5) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.13.4. 示教停止 Service\_Teach\_Stop\_Cmd

该函数用于示教停止。

```
int Service_Teach_Stop_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**



成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.13.5. 切换示教运动坐标系 Service\_Set\_Teach\_Frame

该函数用于切换示教运动坐标系。

```
int Service_Set_Teach_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, int type, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) type

0： 基坐标系运动，1： 工具坐标系运动

(3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.13.1. 获取示教运动坐标系 Service\_Get\_Teach\_Frame

该函数用于获取示教运动坐标系。

```
int Service_Get_Teach_Frame(SOCKHANDLE ArmSocket, int* type);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) type

0： 基坐标系运动, 1： 工具坐标系运动



返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.14. 机械臂步进

### 5.14.1. 关节步进 Service\_Joint\_Step\_Cmd

该函数用于关节步进。关节在当前位置下步进指定角度。

```
int Service_Joint_Step_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, byte num, float step, byte  
v,bool block);
```

参数：

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) num

关节序号，1~7

(3) step

步进的角度

(4) v

速度比例 1~100，即规划速度和加速度占指定关节最大关节转速和关节加速度的百分比

(5) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。





#### 5.14.2. 位置步进 Service\_Pos\_Step\_Cmd

该函数用于当前坐标系下（默认为当前工作坐标系下，调用 5.13.5 切换示教运动坐标系 Set\_Teach\_Frame 可切换为工具坐标系），位置步进。机械臂末端朝指定坐标轴方向步进指定距离，到达位置返回成功指令，规划错误返回失败指令。

```
int Service_Pos_Step_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, POS_TEACH_MODES type,
float step,byte v, bool block);
```

##### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) type

示教类型

##### (3) step

步进的距离，单位 m，精确到 0.001mm

##### (4) v

速度百分比系数，1~100

##### (5) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

##### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.14.3. 姿态步进 Service\_Ort\_Step\_Cmd



该函数用于当前坐标系下（默认为当前工作坐标系下，调用 5.13.5 切换示教运动坐标系 Set\_Teach\_Frame 可切换为工具坐标系），姿态步进。机械臂末端绕指定坐标轴方向步进指定弧度，到达位置返回成功指令，规划错误返回失败指令。

```
int Service_Ort_Step_Cmd(SOCKHANDLE ArmSocket, ORT_TEACH_MODES type,
float step,byte v,bool block);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) type

示教类型

##### (3) step

步进的弧度，单位 rad，精确到 0.001rad

##### (4) v

速度比例 1~100，即规划速度和加速度占机械臂末端最大角速度和角加速度的百分比

##### (5) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.15. 控制器配置

### 5.15.1. 获取控制器状态 Service\_Get\_Controller\_State



该函数用于获取控制器状态。

```
int Service_Get_Controller_State(SOCKHANDLE ArmSocket, float *voltage, float
*current,float *temperature, uint16_t *sys_err);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) voltage

返回的电压

(3) current

返回的电流

(4) temperature

返回的温度

(5) sys\_err

控制器运行错误代码

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.15.2. 设置 WiFi AP 模式设置 Service\_Set\_WiFi\_AP\_Data

该函数用于控制器 WiFi AP 模式设置，非阻塞模式，机械臂收到后更改参数，蜂鸣器响后代表更改成功，控制器重启，以 WiFi AP 模式通信。

```
int Service_WiFi_AP_Data(SOCKHANDLE ArmSocket, const char *wifi_name, const
char* password);
```

**参数：**



(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) wifi\_name

控制器 wifi 名称

(3) password

wifi 密码

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.15.3. 设置 WiFi STA 模式设置 Service\_Set\_WiFi\_STA\_Data

该函数用于控制器 WiFi STA 模式设置，非阻塞模式，机械臂收到后更改参数，蜂鸣器响后代表更改成功，控制器重启，以 WIFI STA 模式通信。

```
int Service_Set_WiFi_STA_Data(SOCKHANDLE ArmSocket, const char  
*router_name,const char* password);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) router\_name

路由器名称

(3) password

路由器 Wifi 密码

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。



/// 注意：非阻塞模式：设置成功后，机械臂进入 WIFI STA 通信模式

#### 5.15.4. 设置 UART\_USB 接口波特率 Service\_Set\_USB\_Data

该函数用于控制器 UART\_USB 接口波特率设置非阻塞模式，机械臂收到后更改参数，然后立即通过 UART-USB 接口与外界通信。

该指令下发后控制器会记录当前波特率，断电重启后仍会使用该波特率对外通信。

```
int Service_Set_USB_Data(SOCKHANDLE ArmSocket, int baudrate);
```

##### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) baudrate

波特率：9600，19200，38400，115200 和 460800，若用户设置其他数据，控制器会默认按照 460800 处理。

##### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

##### 备注：

该指令下发后控制器会记录当前波特率，需要请求保存参数函数进行保存，否则断电重启后恢复为修改之前的波特率。

#### 5.15.5. 设置 RS485 配置 Service\_Set\_RS485

该函数用于控制器设置 RS485 配置。

```
int Service_Set_RS485(SOCKHANDLE ArmSocket, int baudrate);
```

##### 参数：

##### (1) ArmSocket



Socket 句柄

## (2) baudrate

波特率：9600，19200，38400，115200 和 460800，若用户设置其他数据，控制器会默认按照 460800 处理。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

**备注：**

该指令下发后该指令下发后，若 Modbus 模式为打开状态，则会自动关闭，同时控制器会记录当前波特率，需要请求保存参数函数进行保存，否则断电重启后恢复为修改之前的波特率。

### 5.15.6. 设置机械臂电源 Service\_Set\_Arm\_Power

该函数用于设置机械臂电源

```
int Service_Set_Arm_Power(SOCKHANDLE ArmSocket, bool cmd, bool block);
```

**参数：**

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) cmd

true-上电， false-断电

#### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**



成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.15.7. 获取机械臂电源 Service\_Get\_Arm\_Power\_State

该函数用于获取机械臂电源

```
int Service_Get_Arm_Power_State(SOCKHANDLE ArmSocket, int* power);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) power

获取到的机械臂电源状态：1-上电， 0-断电

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.15.8. 读取机械臂软件版本 Service\_Get\_Arm\_Software\_Version

该函数用于读取机械臂软件版本

```
int Service_Arm_Software_Version(SOCKHANDLE ArmSocket, char* plan_version,  
char* ctrl_version,char *kernal1, char *kernal2, char* product_version);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) plan\_version

读取到的用户接口内核版本号

(3) ctrl\_version

实时内核版本号



(4) kernal1

实时内核子核心 1 版本号

(5) kernal2

实时内核子核心 2 版本号

(6) product\_version

机械臂型号，仅 I 系列机械臂支持[-I]

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.15.9. 获取控制器的累计运行时间 Service\_Get\_System\_Runtime

读取控制器的累计运行时间。

```
int Service_Get_System_Runtime(SOCKHANDLE ArmSocket, int* day,int* hour,int*  
min,int* sec);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) day

天

(3) hour

小时

(4) min

分

(5) sec





秒

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.15.10. 清空控制器累计运行时间 Service\_Clear\_System\_Runtime

该函数用于清空控制器累计运行时间

```
int Service_Clear_System_Runtime(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.15.11. 获取关节累计转动角度 Service\_Get\_Joint\_Odom

该函数用于读取关节的累计转动角度

```
int Service_Get_Joint_Odom(SOCKHANDLE ArmSocket, float* odom);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) odom

各关节累计的转动角度值



**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.15.12. 清除关节累计转动角度 Service\_Clear\_Joint\_Odom

该函数用于清空关节累计转动角度

```
int Service_Clear_Joint_Odom(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.15.13. 配置高速网口 Service\_Set\_High\_Speed\_Eth--基础系列

该函数用于配置高速网口

```
int Service_Set_High_Speed_Eth(SOCKHANDLE ArmSocket, byte num, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) num

0-关闭 1-开启

(3) block



RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待  
控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.15.14. 设置高速网口网络配置 Service\_Set\_High\_Ethernet--基础系列

该函数用于设置高速网口网络配置[配置通讯内容]

```
int Service_Set_High_Ethernet(SOCKHANDLE ArmSocket, const char * ip, const  
char * mask, const char * gateway);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) ip

网络地址

##### (3) mask

子网掩码

##### (4) gateway

网关

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.15.15. 获取高速网口网络配置 Service\_Get\_High\_Ethernet--基础系列

该函数用于获取高速网口网络配置[配置通讯内容]



```
int Service_Get_High_Ethernet(SOCKHANDLE ArmSocket, char * ip, char * mask,  
char * gateway, char * mac);
```

#### 参数:

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) ip

网络地址

##### (3) mask

子网掩码

##### (4) gateway

网关

##### (5) mac

MAC 地址

#### 返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

#### 5.15.16. 保存参数 Service\_Save\_Device\_Info\_All--基础系列

该函数用于保存所有参数

```
int Service_Save_Device_Info_All(SOCKHANDLE ArmSocket);
```

#### 参数:

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### 返回值:



成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.15.17. 配置有线网卡 IP 地址 Service\_Set\_NetIP--I 系列

该函数用于配置有线网卡 IP 地址[-I]

```
int Service_Set_NetIP(SOCKHANDLE ArmSocket, const char * ip);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) ip

网络地址

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.15.18. 查询有线网卡网络信息 Service\_Get\_Wired\_Net--I 系列

该函数用于查询有线网卡网络信息[-I]

```
int Service_Get_Wired_Net(SOCKHANDLE ArmSocket, char * ip, char * mask, char *  
mac);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) ip

网络地址

(3) mask

子网掩码



#### (4) mac

MAC 地址

#### 返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

### 5.15.19. 查询无线网卡网络信息 Service\_Get\_Wifi\_Net--I 系列

该函数用于查询无线网卡网络信息[-I]

```
int Service_Get_Wifi_Net(SOCKHANDLE ArmSocket, char * mode, char * ip, char *  
mask, char * mac);
```

#### 参数:

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) mode

网络模式 (ap 代表热点模式, sta 代表联网模式)

##### (3) ip

网络地址

##### (4) mask

子网掩码

##### (5) mac

MAC 地址

#### 返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

### 5.15.20. 恢复网络出厂设置 Service\_Set\_Net\_Default--I 系列



该函数用于恢复网络出厂设置[-1]

```
int Service_Set_Net_Default(SOCKHANDLE ArmSocket);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.15.21. 清除系统错误代码 Service\_Clear\_System\_Err

该函数用于清除系统错误代码

```
int Service_Clear_System_Err(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.15.22. 读取机械臂软件信息 Service\_Get\_Arm\_Software\_Info

该函数用于读取机械臂软件信息。

```
int Service_Get_Arm_Software_Info(SOCKHANDLE ArmSocket, ArmSoftwareInfo*  
software_info);
```



参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) software\_info

机械臂软件信息。

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

#### 5.15.23. 设置机械臂模式(仿真/真实)Service\_Set\_Arm\_Run\_Mode

该函数用于设置机械臂模式(仿真/真实)。

```
int Service_Set_Arm_Run_Mode(SOCKHANDLE ArmSocket, int mode);
```

参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) mode

模式 0:仿真 1:真实

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

#### 5.15.24. 获取机械臂模式(仿真/真实)Service\_Get\_Arm\_Run\_Mode

该函数用于获取机械臂模式(仿真/真实)。

```
int Service_Get_Arm_Run_Mode(SOCKHANDLE ArmSocket, int* mode);
```

参数:

(1) ArmSocket





Socket 句柄

## (2) mode

模式 0:仿真 1:真实

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, `rm_define.h` 查询。

## 5.16. IO 配置

机械臂具有 IO 端口, 基础系列数量和分类如下所示:

数字输出: DO	4 路, 可配置为 0~12V
数字输入: DI	3 路, 可配置为 0~12V
模拟输出: AO	4 路, 输出电压 0~10V
模拟输入: AI	4 路, 输入电压 0~10V

I 系列数量和分类如下所示:

数字 IO: DO/DI 复用	4 路, 可配置为 0~24V
--------------------	-----------------

### 5.16.1. 设置控制器端数字 IO 模式 `Service_Set_IO_Mode`--I 系列

该函数用于设置数字 IO 模式[-I]。

```
int Service_Set_IO_Mode(SOCKHANDLE ArmSocket, byte io_num, byte io_mode);
```

参数:

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) io\_num

IO 端口号, 范围: 1~4

#### (3) io\_mode



模式，0-通用输入模式，1-通用输出模式、2-输入开始功能复用模式，3-输入暂停功能复用模式，4-输入继续功能复用模式，5-输入急停功能复用模式，6-输入进入电流环拖动复用模式，7-输入进入力只动位置拖动模式（六维力版本可配置），8-输入进入力只动态拖动模式（六维力版本可配置），9-输入进入力位姿结合拖动复用模式（六维力版本可配置），10-输入外部轴最大软限位复用模式（外部轴模式可配置），11-输入外部轴最小软限位复用模式（外部轴模式可配置）、12-输入初始位姿功能复用模式、13-输出碰撞功能复用模式。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.16.2. 设置数字 IO 输出状态 Service\_Set\_DO\_State

该函数用于设置数字 IO 输出。

```
int Service_Set_DO_State(SOCKHANDLE ArmSocket, byte io_num, bool state, bool block);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) io\_num

IO 端口号，范围：1~4

##### (3) state

IO 状态，true-高， false-低

##### (4) block



RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.16.3. 查询指定 IO 输出状态 Service\_Get\_IO\_State--I 系列

该函数用于查询指定 IO 输出状态。

```
int Service_Get_IO_State(SOCKHANDLE ArmSocket, byte num, byte *state, byte *mode);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) num

指定数字 IO 通道号，范围 1~4

##### (3) state

IO 状态 true-高， false-低

##### (4) mode

模式，0-通用输入模式，1-通用输出模式、2-输入开始功能复用模式，3-输入暂停功能复用模式，4-输入继续功能复用模式，5-输入急停功能复用模式，6-输入进入电流环拖动复用模式，7-输入进入力只动位置拖动模式（六维力版本可配置），8-输入进入力只动姿态拖动模式（六维力版本可配置），9-输入进入力位姿结合拖动复用模式（六维力版本可配置），10-输入外部轴最大软限位复用模式（外部轴模式可配置），11-输入外部轴最小软限位复用模式（外部轴模



式可配置)、12-输入初始位姿功能复用模式、13-输出碰撞功能复用模式。

**返回值:**

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

#### 5.16.4. 查询数字 IO 输出状态 Service\_Get\_DO\_State--基础系列

该函数用于获取数字 IO 输出状态。

```
int Service_Get_DO_State(SOCKHANDLE ArmSocket, byte num, byte *state);
```

**参数:**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) num

指定数字 IO 通道号, 范围 1~4

(3) state

指定数字 IO 通道返回的状态, 1-高, 0-低

**返回值:**

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

#### 5.16.5. 查询数字 IO 输入状态 Service\_Get\_DI\_State--基础系列

该函数用于获取数字 IO 输入状态。

```
int Service_Get_DI_State(SOCKHANDLE ArmSocket, byte num, byte *state);
```

**参数:**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) num



指定数字 IO 通道号，范围 1~3

(3) state

指定数字 IO 通道返回的状态，1-高， 0-低

返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码，rm\_define.h 查询。

### 5.16.6. 设置模拟 IO 输出状态 Service\_Set\_AO\_State--基础系列

该函数用于获取数字 IO 输出状态。

```
int Service_Set_AO_State(SOCKHANDLE ArmSocket, byte io_num, float voltage,  
bool block);
```

参数：

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) num

指定通道号，1~4

(3) state

IO 输出电压，分辨率 0.001V，范围：0~10000，代表输出电压 0v~10v

(4) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待  
控制器返回设置成功指令。

返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码，rm\_define.h 查询。

### 5.16.7. 查询模拟 IO 输出状态 Service\_Get\_AO\_State--基础系列



该函数用于获取模拟 IO 输出状态。

```
int Service_Get_AO_State(SOCKHANDLE ArmSocket, byte num, byte *voltage);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) num

指定通道号，1~4

(3) state

IO 输出电压，分辨率 0.001V，范围：0~10000，代表输出电压 0v~10v

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码，rm\_define.h 查询。

#### 5.16.8. 查询模拟 IO 输入状态 Service\_Get\_AI\_State--基础系列

该函数用于获取模拟 IO 输入状态。

```
int Service_Get_AI_State(SOCKHANDLE ArmSocket, byte num, byte *voltage);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) num

指定通道号，1~4

(3) state

IO 输入电压，分辨率 0.001V，范围：0~10000，代表输出电压 0v~10v

**返回值：**



成功返回：0；失败返回：错误码，rm\_define.h 查询。

#### 5.16.9. 查询所有 IO 的输入状态 Service\_Get\_IO\_Input

该函数用于查询所有 IO 的输入状态。

```
int Service_Get_IO_Input(SOCKHANDLE ArmSocket, int *DI_state, float *AI_voltage);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) DI\_state

数字输入状态数组，1-高，0-低

(3) AI\_voltage

模拟 IO 输入通道 1~4 输入电压数组

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码，rm\_define.h 查询。

#### 5.16.10. 查询所有 IO 的输出状态 Service\_Get\_IO\_Output

该函数用于查询所有 IO 的输出状态。

```
int Service_Get_IO_Output(SOCKHANDLE ArmSocket, int *DO_state, float  
*AO_voltage);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) DO\_state

数字输入状态数组，1-高，0-低



### (3) AO\_voltage

模拟 IO 输出通道 1~4 输出电压数组

#### 返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, `rm_define.h` 查询。

### 5.16.11. 设置电源输出 Service\_Set\_Voltage--I 系列

该函数用于设置控制器端电源输出。

```
int Service_Set_Voltage(SOCKHANDLE ArmSocket, byte voltage_type, bool
start_enable);
```

#### 参数:

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) voltage\_type

电源输出类型, 范围: 0~3(0-0V, 2-12V, 3-24V)

#### (3) start\_enable

true-开机启动时即输出此配置电压, false-取消开启启动配置电压

#### 返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, `rm_define.h` 查询。

### 5.16.12. 获取电源输出 Service\_Get\_Voltage--I 系列

该函数用于获取控制器端电源输出。

```
int Service_Get_Voltage(SOCKHANDLE ArmSocket, byte * voltage_type);
```

#### 参数:

#### (1) ArmSocket





Socket 句柄

## (2) voltage\_type

电源输出类型，范围：0~3(0-0V，2-12V，3-24V)

返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.17. 末端工具 IO 配置

机械臂末端工具端具有 IO 端口，数量和分类如下所示：

电源输出	1 路，可配置为 0V/5V/12V/24V
数字 IO	2 路，输入输出可配置 输入：参考电平 12V~24V 输出：5~24V，与输出电压一致
通讯接口	1 路，可配置为 RS485

### 5.17.1. 设置工具端数字 IO 输出状态 Service\_Set\_Tool\_DO\_State

该函数用于配置工具端指定数字 IO 输出状态。

```
int Service_Set_Tool_DO_State(SOCKHANDLE ArmSocket, byte num, bool state,  
bool block);
```

参数：

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) num

指定数字 IO 输出通道号，范围 1~2

#### (3) state

输入参数 true-高， false-低



#### (4) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.17.2. 设置工具端数字 IO 模式 Service\_Set\_Tool\_IO\_Mode

该函数用于设置数字 IO 输入模式。

```
int Service_Set_Tool_IO_Mode(SOCKHANDLE ArmSocket, byte num, bool state,
bool block);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) num

指定数字 IO 端口号，范围 1~2

##### (3) state

模式，0-输入状态，1-输出状态

##### (4) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.17.3. 查询工具端数字 IO 状态 Service\_Get\_Tool\_IO\_State



该函数用于查询工具端数字 IO 状态。

```
int Service_Get_Tool_IO_State(SOCKHANDLE ArmSocket, float* IO_Mode, float* IO_State);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) IO\_Mode

指定数字 IO 通道模式（范围 1~2）， 0-输入模式，1-输出模式

(3) IO\_state

指定数字 IO 通道当前输入状态（范围 1~2）， 1-高电平，0-低电平

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.17.4. 设置工具端电源输出 Service\_Set\_Tool\_Voltage

该函数用于设置工具端电源输出。

```
int Service_Set_Tool_Voltage(SOCKHANDLE ArmSocket, byte type, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) type

电源输出类型，0-0V，1-5V，2-12V，3-24V 电源输出设置为 5V 时，

工具端的 IO 暂不支持输入输出功能

(3) block



RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待  
控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.17.5. 获取工具端电源输出 Service\_Get\_Tool\_Voltage

该函数用于获取工具端电源输出。

```
int Service_Get_Tool_Voltage(SOCKHANDLE ArmSocket, byte *voltage);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) voltage

读取回来的电源输出类型：0-0V，1-5V，2-12V，3-24V

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.18. 末端手爪控制（选配）

睿尔曼机械臂末端配备了因时机器人公司的 EG2-4C2 手爪，为了便于用户操作手爪，机械臂控制器对用户开放了手爪的 API 函数（手爪控制 API 与末端 modbus 功能互斥）。

##### 5.18.1. 配置手爪的开口度 Service\_Set\_Gripper\_Route

该函数用于配置手爪的开口度。

```
int Service_Set_Gripper_Route(SOCKHANDLE ArmSocket, int min_limit, int max_limit,  
bool block);
```



参数：

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) min

手爪开口最小值，范围：0~1000，无单位量纲

(3) max

手爪开口最大值，范围：0~1000，无单位量纲

(4) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.18.2. 设置夹爪松开到最大位置 Service\_Set\_Gripper\_Release

该函数用于控制手爪以指定速度张开到最大开口处

```
int Service_Set_Gripper_Release(SOCKHANDLE ArmSocket, int speed, bool block,  
int timeout);
```

参数：

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) speed

手爪松开速度 ， 范围 1~1000，无单位量纲

(3) block



RM\_NONBLOCK-非阻塞，不接收夹爪到位指令; RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回夹爪到位指令。

#### (4) timeout

非阻塞模式：0-发送后立即返回；其他值-接收设置成功指令后返回；

阻塞模式：等待夹爪到位指令超时时间，单位：秒；

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， `rm_define.h` 查询。

### 5.18.3. 设置夹爪夹取 Service\_Set\_Gripper\_Pick

该函数用于控制手爪以设定的速度去夹取，当手爪所受力矩大于设定的力矩阈值时，停止运动。

```
int Service_Set_Gripper_Pick(SOCKHANDLE ArmSocket, int speed, int force, bool  
block, int timeout);
```

**参数：**

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) speed

手爪夹取速度，范围：1~1000，无单位量纲

#### (3) force

手爪夹取力矩阈值，范围：50~1000，无单位量纲

#### (4) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，不接收夹爪到位指令; RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回夹爪到位指令。



#### (5) timeout

非阻塞模式：0-发送后立即返回；其他值-接收设置成功指令后返回；

阻塞模式：等待夹爪到位指令超时时间，单位：秒；

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.18.4. 设置夹爪持续夹取 Service\_Set\_Gripper\_Pick\_On

该函数用于控制手爪以设定的速度去持续夹取，当手爪所受力矩大于设定的力矩阈值时，停止运动。之后当手爪所受力矩小于设定力矩后，手爪继续持续夹取，直到再次手爪所受力矩大于设定的力矩阈值时，停止运动。

```
int Service_Set_Gripper_Pick_On(SOCKHANDLE ArmSocket, int speed, int force,  
bool block, int timeout);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) speed

手爪夹取速度 ， 范围：1~1000，无单位量纲

##### (3) force

手爪夹取力矩阈值，范围 ： 50~1000，无单位量纲

##### (4) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，不接收夹爪到位指令; RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回夹爪到位指令。

##### (5) timeout



非阻塞模式：0-发送后立即返回；其他值-接收设置成功指令后返回；

阻塞模式：等待夹爪到位指令超时时间，单位：秒；

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， `rm_define.h` 查询。

#### 5.18.5. 设置夹爪到指定开口位置 `Service_Set_Gripper_Position`

该函数用于控制手爪到达指定开口度位置

```
int Service_Set_Gripper_Position(SOCKHANDLE ArmSocket, int position, bool block,  
int timeout);
```

**参数：**

(1) `ArmSocket`

Socket 句柄

(2) `position`

手爪指定开口度，范围：1~1000，无单位量纲

(3) `block`

`RM_NONBLOCK`-非阻塞，不接收夹爪到位指令；`RM_BLOCK`-阻塞，等

待控制器返回夹爪到位指令。

(4) `timeout`

非阻塞模式：0-发送后立即返回；其他值-接收设置成功指令后返回；

阻塞模式：等待夹爪到位指令超时时间，单位：秒；

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， `rm_define.h` 查询。

#### 5.18.1. 获取夹爪状态 `Service_Get_Gripper_State`





该函数用于获取夹爪状态

```
int Service_Get_Gripper_State(SOCKHANDLE ArmSocket, GripperState* gripper_state);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) gripper\_state

夹爪状态

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

**备注：**此接口需升级夹爪最新固件方可使用。

## 5.19. 拖动示教及轨迹复现

睿尔曼机械臂采用关节电流环实现拖动示教，拖动示教及轨迹复现的配置函数如下所示。

### 5.19.1. 进入拖动示教模式 Service\_Start\_Drag\_Teach

该函数用于控制机械臂进入拖动示教模式

```
int Service_Start_Drag_Teach(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待



控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.19.2. 退出拖动示教模式 Service\_Stop\_Drag\_Teach

该函数用于控制机械臂退出拖动示教模式

```
int Service_Stop_Drag_Teach(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.19.3. 拖动示教轨迹复现 Service\_Run\_Drag\_Trajectory

该函数用于控制机械臂复现拖动示教的轨迹，必须在拖动示教结束后才能使用，同时保证机械臂位于拖动示教的起点位置。若当前位置没有位于轨迹复现起点，请先调用 5.19.7，否则会返回报错信息。

```
int Service_Run_Drag_Trajectory(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄



## (2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.19.4. 拖动示教轨迹复现暂停 Service\_Pause\_Drag\_Trajectory

该函数用于控制机械臂在轨迹复现过程中的暂停。

```
int Service_Pause_Drag_Trajectory(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

### 参数：

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.19.5. 拖动示教轨迹复现继续 Service\_Continue\_Drag\_Trajectory

该函数用于控制机械臂在轨迹复现过程中暂停之后的继续，轨迹继续时，必须保证机械臂位于暂停时的位置，否则会报错，用户只能从开始位置重新复现轨迹。

```
int Service_Continue_Drag_Trajectory(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

### 参数：



### (1) ArmSocket

Socket 句柄

### (2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.19.6. 拖动示教轨迹复现停止 Service\_Stop\_Drag\_Trajectory

该函数用于控制机械臂在轨迹复现过程中停止，停止后，不可继续。若要再次轨迹复现，只能从第一个轨迹点开始。

```
int Service_Stop_Drag_Trajectory(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

**参数：**

### (1) ArmSocket

Socket 句柄

### (2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.19.7. 运动到轨迹起点 Service\_Drag\_Trajectory-Origin

该函数用于机械臂运动到拖动示教轨迹起点。轨迹复现前，必须控制机械臂运动到轨迹起点，如果设置正确，机械臂将以 20%的速度运动到轨迹起点



```
int Service_Drag_Trajectory-Origin(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

**参数：**

**(1) ArmSocket**

Socket 句柄

**(2) block**

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.19.8. 复合模式拖动示教 Service\_Start\_Multi\_Drag\_Teach

该函数用于复合模式拖动示教

```
int Service_Start_Multi_Drag_Teach(SOCKHANDLE ArmSocket, int mode, int  
singular_wall, bool block);
```

**参数：**

**(1) ArmSocket**

Socket 句柄

**(2) mode**

拖动示教模式 0-电流环模式，1-使用末端六维力，只动位置，2-使用末端六维力，只动姿态，3-使用末端六维力，位置和姿态同时动

**(3) singular\_wall**

可选参数，仅在六维力模式拖动示教中生效，用于指定是否开启拖动奇异墙，0 表示关闭拖动奇异墙，1 表示开启拖动奇异墙，若无配置参数，默认启



动拖动奇异墙

#### (4) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.19.1. 复合模式拖动示教-新参数 Service\_Start\_Multi\_Drag\_Teach\_New

该函数用于复合模式拖动示教

```
int Service_Start_Multi_Drag_Teach_New(SOCKHANDLE ArmSocket,
MultiDragTeach teach_state);
```

**参数：**

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) teach\_state

复合拖动示教参数

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.19.2. 设置电流环拖动示教灵敏度 Service\_Set\_Drag\_Teach\_Sensitivity

该函数用于设置电流环拖动示教灵敏度

```
int Service_Set_Drag_Teach_Sensitivity(SOCKHANDLE ArmSocket, int grade);
```

**参数：**

##### (1) ArmSocket



Socket 句柄

## (2) grade

等级，0 到 100，表示 0~100%，当设置为 100 时保持初始状态

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.19.3. 获取电流环拖动示教灵敏度 Service\_Get\_Drag\_Teach\_Sensitivity

该函数用于获取电流环拖动示教灵敏度

```
int Service_Get_Drag_Teach_Sensitivity(SOCKHANDLE ArmSocket, int *grade);
```

**参数：**

## (1) ArmSocket

Socket 句柄

## (2) grade

等级，0 到 100，表示 0~100%，当设置为 100 时保持初始状态

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.19.9. 保存拖动示教轨迹 Service\_Save\_Trajectory

该函数用于保存拖动示教轨迹。

```
int Service_Save_Trajectory(SOCKHANDLE ArmSocket, char * filename, int* num,  
bool block);
```

**参数：**

## (1) ArmSocket

Socket 句柄



## (2) filename

轨迹要保存路径及名称，例: c:/rm\_test.txt

## (3) num

轨迹点数

## (4) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.19.10. 设置力位混合控制 Service\_Set\_Force\_Postion

该函数用于设置力位混合控制。在笛卡尔空间轨迹规划时，使用该功能可保证机械臂末端接触力恒定，使用时力的方向与机械臂运动方向不能在同一方向。开启力位混合控制，执行笛卡尔空间运动，接收到运动完成反馈后，需要等待2S 后继续下发下一条运动指令。

注意：在进行力的操作之前，如果未进行力数据标定，可使用清空一维力、六维力数据接口对零位进行标定。

```
int Service_Set_Force_Postion(SOCKHANDLE ArmSocket, int sensor, int mode, int direction, int N, bool block);
```

### 参数：

#### (1) ArmSocket

socket 句柄

#### (2) sensor





0-一维力；1-六维力

(3) mode

0-基坐标系力控；1-工具坐标系力控

(4) direction

力控方向；0-沿 X 轴；1-沿 Y 轴；2-沿 Z 轴；3-沿 RX 姿态方向；4-沿 RY 姿态方向；5-沿 RZ 姿态方向

(5) N

力的大小，单位 N，精确到 0.1N

(6) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.19.4. 设置力位混合控制-新参数 Service\_Set\_Force\_Position\_New

该函数用于设置力位混合控制。在笛卡尔空间轨迹规划时，使用该功能可保证机械臂末端接触力恒定，使用时力的方向与机械臂运动方向不能在同一方向。开启力位混合控制，执行笛卡尔空间运动，接收到运动完成反馈后，需要等待 2S 后继续下发下一条运动指令。

注意：在进行力的操作之前，如果未进行力数据标定，可使用清空一维力、六维力数据接口对零位进行标定。

```
int Service_Set_Force_Position(SOCKHANDLE ArmSocket, ForcePosition param);
```



参数:

(1) ArmSocket

socket 句柄

(2) param

力位混合控制参数

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

#### 5.19.11. 结束力位混合控制 Service\_Stop\_Force\_Position

该函数用于结束力位混合控制

```
int Service_Stop_Force_Position(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞, 发送后立即返回; RM\_BLOCK-阻塞, 等待

控制器返回设置成功指令。

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

### 5.20. 末端六维力传感器的使用 (选配)

睿尔曼 RM-65F 机械臂末端配备集成式六维力传感器, 无需外部走线, 用户可直接通过 API 对六维力进行操作, 获取六维力数据。

#### 5.20.1. 获取六维力数据 Service\_Get\_Force\_Data



该函数用于获取当前六维力传感器得到的力和力矩信息，若要周期获取力数据，周期不能小于 50ms。

```
int Service_Get_Force_Data(SOCKHANDLE ArmSocket, float *Force, float *zero_force, float *work_zero, float *tool_zero);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) Force

返回的力和力矩数组地址，数组 6 个元素，依次为  $F_x$ ,  $F_y$ ,  $F_z$ ,  $M_x$ ,  $M_y$ ,  $M_z$ 。其中，力的单位为 N；力矩单位为 Nm。

##### (3) zero\_force

系统受到的外力数据

##### (4) work\_zero

当前工作坐标系下系统受到的外力数据

##### (5) tool\_zero

当前工具坐标系下系统受到的外力数据

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.20.2. 清空六维力数据 Service\_Clear\_Force\_Data

该函数用于清空六维力数据，即后续获得的所有数据都是基于当前数据的偏移量。

```
int Service_Clear_Force_Data(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```



参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞, 发送后立即返回; RM\_BLOCK-阻塞, 等待

控制器返回设置成功指令。

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

### 5.20.3. 设置六维力重心参数 Service\_Set\_Force\_Sensor

设置六维力重心参数, 六维力重新安装后, 必须重新计算六维力所收到的初始力和重心。分别在不同姿态下, 获取六维力的数据, 用于计算重心位置。该指令下发后, 机械臂以 20%的速度运动到各标定点, 该过程不可中断, 中断后必须重新标定。

**重要说明:** 必须保证在机械臂静止状态下标定。

```
int Service_Set_Force_Sensor(SOCKHANDLE ArmSocket);
```

参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

### 5.20.4. 手动标定六维力数据 Service\_Manual\_Set\_Force

该手动标定流程, 适用于空间狭窄工作区域, 以防自动标定过程中机械臂发



生碰撞，用户手动标定六维力时，需要选择四个点位的数据，连续调用函数四次，机械臂开始自动沿用户设置的目标运动，并在此过程中计算六维力重心。

```
int Service_Manual_Set_Force(SOCKHANDLE ArmSocket, int type,const float* joint);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) type

点位，依次调用四次发送 1~4；

(3) joint

关节角度，单位：°

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.20.5. 退出标定流程 Service\_Stop\_Set\_Force\_Sensor

在标定六/一维力过程中，如果发生意外，发送该指令，停止机械臂运动，退出标定流程

```
int Service_Stop_Set_Force_Sensor(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。



返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.21. 末端五指灵巧手控制（选配）

睿尔曼 RM-65 机械臂末端配备了五指灵巧手，可通过 API 对灵巧手进行设置。

### 5.21.1. 设置灵巧手手势序号 Service\_Set\_Hand\_Posture

设置灵巧手手势序号，设置成功后，灵巧手按照预先保存在 Flash 中的手势运动。

```
int Service_Set_Hand_Posture(SOCKHANDLE ArmSocket, int posture_num, bool block);
```

参数：

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) posture\_num

预先保存在灵巧手内的手势序号，范围：1~40

#### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.21.2. 设置灵巧手动作序列序号 Service\_Set\_Hand\_Seq

设置灵巧手动作序列序号，设置成功后，灵巧手按照预先保存在 Flash 中的



动作序列运动。

```
int Service_Set_Hand_Seq(SOCKHANDLE ArmSocket, int seq_num, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) seq\_num

预先保存在灵巧手内的动作序列序号，范围：1~40

(3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待

控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.21.3. 设置灵巧手角度 Service\_Set\_Hand\_Angle

设置灵巧手角度，灵巧手有 6 个自由度，从 1~6 分别为小拇指，无名指，中指，食指，大拇指弯曲，大拇指旋转。

```
int Service_Set_Hand_Angle(SOCKHANDLE ArmSocket, const int *angle, bool  
block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) angle

手指角度数组，6 个元素分别代表 6 个自由度的角度。范围：0~1000。



另外，-1 代表该自由度不执行任何操作，保持当前状态

### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.21.4. 设置灵巧手各关节速度 Service\_Set\_Hand\_Speed

设置灵巧手各关节速度

```
int Service_Set_Hand_Speed(SOCKHANDLE ArmSocket, int speed, bool block);
```

### 参数：

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) speed

灵巧手各关节速度设置，范围：1~1000

#### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.21.5. 设置灵巧手各关节力阈值 Service\_Set\_Hand\_Force

设置灵巧手各关节力阈值

```
int Service_Set_Hand_Force(SOCKHANDLE ArmSocket, int force, bool block);
```





参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) force

灵巧手各关节力阈值设置, 范围: 1~1000, 代表各关节的力矩阈值 (四指握力 0~10N, 拇指握力 0~15N)。

(3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞, 发送后立即返回; RM\_BLOCK-阻塞, 等待控制器返回设置成功指令。

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

### 5.21.1. 设置灵巧手各关节跟随角度 Service\_Set\_Hand\_Follow\_Angle

设置灵巧手跟随角度, 灵巧手有 6 个自由度, 从 1~6 分别为小拇指, 无名指, 中指, 食指, 大拇指弯曲, 大拇指旋转, 最高 50Hz 的控制频率。

```
int Service_Set_Hand_Follow_Angle(SOCKHANDLE ArmSocket, const int *angle,
bool block);
```

参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) angle

手指角度数组, 最大表示范围为-32768 到+32767, 按照灵巧手厂商定义的角度做控制, 例如因时的范围为 0-2000。



### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.21.2. 设置灵巧手各关节跟随位置 Service\_Set\_Hand\_Follow\_Pos

设置灵巧手跟随角度，灵巧手有 6 个自由度，从 1~6 分别为小拇指，无名指，中指，食指，大拇指弯曲，大拇指旋转，最高 50Hz 的控制频率

```
int Service_Set_Hand_Follow_Pos(SOCKHANDLE ArmSocket, const int *pos, bool  
block);
```

#### 参数：

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) pos

手指位置数组，最大范围为 0-65535，按照灵巧手厂商定义的角度做控制，例如因时的范围为 0-1000。

#### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.22. 末端传感器-一维力（选配）



睿尔曼机械臂末端接口板集成了一维力传感器，可获取 Z 方向的力，量程 200N，准度 0.5%FS。



#### 5.22.1. 查询一维力数据 Service\_Get\_Fz

该函数用于查询末端一维力数据。

```
int Service_Get_Fz(SOCKHANDLE ArmSocket, float *Fz);
```

#### 参数

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) Fz

反馈的一维力原始数据 单位：N

##### (3) zero\_force

系统受到的外力数据

##### (4) work\_zero

当前工作坐标系下系统受到的外力数据

##### (5) tool\_zero

当前工具坐标系下系统受到的外力数据



**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， `rm_define.h` 查询。

**备注**

第一帧指令下发后，开始更新一维力数据，此时返回的数据有滞后性；请从第二帧的数据开始使用。若周期查询 Fz 数据，频率不能高于 40Hz。

### 5.22.2. 清空一维力数据 `Service_Clear_Fz`

该函数用于清空末端一维力数据。清空一维力数据后，后续所有获取到的数据都是基于当前的偏置。

```
int Service_Clear_Fz(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

**参数：**

(1) `ArmSocket`

Socket 句柄

(2) `block`

`RM_NONBLOCK`-非阻塞，发送后立即返回； `RM_BLOCK`-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， `rm_define.h` 查询。

### 5.22.3. 自动标定末端一维力数据 `Service_Auto_Set_Fz`

该函数用于自动标定末端一维力数据。一维力重新安装后，必须重新计算一维力所受到的初始力和重心。分别在不同姿态下，获取一维力的数据，用于计算重心位置，该步骤对于基于一维力的力位混合控制操作具有重要意义。

```
int Service_Auto_Set_Fz(SOCKHANDLE ArmSocket);
```



**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.22.4. 手动标定末端一维力数据 Service\_Manual\_Set\_Fz

该函数用于手动标定末端一维力数据。一维力重新安装后，必须重新计算一维力所受到的初始力和重心。该手动标定流程，适用于空间狭窄工作区域，以防自动标定过程中机械臂发生碰撞,用户可以手动选取 2 个位姿下发,当下发完后，机械臂开始自动沿用户设置的目标运动，并在此过程中计算一维力重心。

```
int Service_Manual_Set_Fz(SOCKHANDLE ArmSocket, const float* joint1,const float* joint2);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) joint

点位 1 关节角度

(3) joint2

点位 2 关节角度

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.23. Modbus 配置



睿尔曼机械臂在控制器的航插和末端接口板航插处，各有 1 路 RS485 通讯接口，这两个 RS485 端口可通过接口配置为标准的 ModbusRTU 模式。然后通过接口对端口连接的外设进行读写操作。

注意：控制器的 RS485 接口在未配置为 Modbus RTU 模式的情况下，可用于用户对机械臂进行控制，这两种模式不可兼容。若要恢复机械臂控制模式，必须将该端口的 Modbus RTU 模式关闭。Modbus RTU 模式关闭后，系统会自动切换回机械臂控制模式，波特率 460800BPS，停止位 1，数据位 8，无检验。

同时，I 系列控制器支持 modbus-TCP 主站配置，可配置使用 modbus-TCP 主站，用于连接外部设备的 modbus-TCP 从站。

#### 5.23.1. 设置通讯端口 Modbus RTU 模式 Service\_Set\_Modbus\_Mode

该函数用于配置通讯端口 Modbus RTU 模式。机械臂启动后，要对通讯端口进行任何操作，必须先启动该指令，否则会返回报错信息。

另外，机械臂会对用户的配置方式进行保存，机械臂重启后会自动恢复到用户断电之前配置的模式。

```
int Service_Set_Modbus_Mode(SOCKHANDLE ArmSocket, int port,int baudrate,int timeout,bool block);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) port

通讯端口，0-控制器 RS485 端口为 RTU 主站，1-末端接口板 RS485 接口为 RTU 主站，2-控制器 RS485 端口为 RTU 从站



### (3) baudrate

波特率，支持 9600，115200，460800 四种常见波特率

### (4) timeout

超时时间，单位百毫秒。对 Modbus 设备所有的读写指令，在规定的超时时间内未返回响应数据，则返回超时报错提醒。超时时间若设置为 0，则机械臂按 1 进行配置。

### (5) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.23.2. 关闭通讯端口 Modbus RTU 模式 Service\_Close\_Modbus\_Mode

该函数用于关闭通讯端口 Modbus RTU 模式。

```
int Service_Close_Modbus_Mode(SOCKHANDLE ArmSocket, int port, bool block);
```

### 参数：

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) port

通讯端口，0-控制器 RS485 端口为 RTU 主站，1-末端接口板 RS485 接口为 RTU 主站，2-控制器 RS485 端口为 RTU 从站

#### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待



控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.23.3. 配置连接 ModbusTCP 从站 Service\_Set\_Modbustcp\_Mode--I 系列

该函数用于配置连接 ModbusTCP 从站。

```
int Service_Set_Modbustcp_Mode(SOCKHANDLE ArmSocket, const char* ip, int  
port, int timeout);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) ip

从机 IP 地址

(3) port

端口号

(4) timeout

超时时间，单位秒。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.23.4. 配置关闭 ModbusTCP 从站 Service\_Close\_Modbustcp\_Mode--I 系列

该函数用于配置关闭 ModbusTCP 从站。

```
int Service_Close_Modbustcp_Mode(SOCKHANDLE ArmSocket);
```

**参数：**





### (1) ArmSocket

Socket 句柄

### 返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, `rm_define.h` 查询。

### 5.23.5. 读线圈 Service\_Get\_Read\_Coils

该函数用于读线圈。

```
int Service_Get_Read_Coils(SOCKHANDLE ArmSocket, int port,int address,int  
num,int device,int *coils_data);
```

### 参数:

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) port

通讯端口, 0-控制器 RS485 端口, 1-末端接口板 RS485 接口, 3-控制器 ModbusTCP 设备

#### (3) address

线圈起始地址

#### (4) num

要读的线圈的数量, 该指令最多一次性支持读 8 个线圈数据, 即返回的数据不会超过一个字节

#### (5) device

外设设备地址

#### (6) coils\_data



返回线圈数量

**返回值:**

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, `rm_define.h` 查询。

### 5.23.6. 读离散量输入 `Service_Get_Read_Input_Status`

该函数用于读离散量输入。

```
int Service_Get_Read_Input_Status(SOCKHANDLE ArmSocket, int port,int  
address,int num,int device,int* coils_data);
```

**参数:**

(1) `ArmSocket`

Socket 句柄

(2) `port`

通讯端口, 0-控制器 RS485 端口, 1-末端接口板 RS485 接口, 3-控制器 ModbusTCP 设备

(3) `address`

数据起始地址

(4) `num`

要读的数据的数量, 该指令最多一次性支持读 8 个离散量数据, 即返回的数据不会超过一个字节

(5) `device`

外设设备地址

(6) `coils_data`

返回离散量



**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， `rm_define.h` 查询。

#### 5.23.7. 读保持寄存器 `Service_Get_Read_Holding_Registers`

该函数用于读保持寄存器。该函数每次只能读 1 个寄存器，即 2 个字节的数据，不可一次性读取多个寄存器数据

```
int Service_Get_Read_Holding_Registers(SOCKHANDLE ArmSocket, int port,int  
address,int device,int* coils_data);
```

**参数：**

**(1) ArmSocket**

Socket 句柄

**(2) port**

通讯端口，0-控制器 RS485 端口，1-末端接口板 RS485 接口，3-控制器 ModbusTCP 设备

**(3) address**

数据起始地址

**(4) device**

外设设备地址

**(5) coils\_data**

返回寄存器数据

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， `rm_define.h` 查询。

#### 5.23.8. 读输入寄存器 `Service_Get_Read_Input_Registers`



该函数用于读输入寄存器。

```
int Service_Get_Read_Input_Registers(SOCKHANDLE ArmSocket, int port,int  
address,int device,int* coils_data);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) port

通讯端口，0-控制器 RS485 端口，1-末端接口板 RS485 接口，3-控制器 ModbusTCP 设备

(3) address

数据起始地址

(4) device

外设设备地址

(5) coils\_data

返回寄存器数据

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.23.9. 写单圈数据 Service\_Write\_Single\_Coil

该函数用于写单圈数据。

```
int Service_Write_Single_Coil(SOCKHANDLE ArmSocket, int port,int address,int  
data,int device,bool block);
```

**参数：**



### (1) ArmSocket

Socket 句柄

### (2) port

通讯端口，0-控制器 RS485 端口，1-末端接口板 RS485 接口，3-控制器 ModbusTCP 设备

### (3) address

线圈起始地址

### (4) data

要写入线圈的数据

### (5) device

外设设备地址

### (6) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.23.10. 写单个寄存器 Service\_Write\_Single\_Register

该函数用于写单个寄存器。

```
int Service_Write_Single_Register(SOCKHANDLE ArmSocket, int port,int address,int data,int device,bool block);
```

### 参数：

### (1) ArmSocket



Socket 句柄

(2) port

通讯端口，0-控制器 RS485 端口，1-末端接口板 RS485 接口，3-控制器 ModbusTCP 设备。

(3) address

寄存器起始地址。

(4) data

要写入寄存器的数据。

(5) device

外设设备地址

(6) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.23.11. 写多个寄存器 Service\_Write\_Registers

该函数用于写多个寄存器。

```
int Service_Write_Registers(SOCKHANDLE ArmSocket, int port,int address,int num,byte *single_data, int device, bool block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄



## (2) port

通讯端口，0-控制器 RS485 端口，1-末端接口板 RS485 接口，3-控制器 ModbusTCP 设备

## (3) address

寄存器起始地址

## (4) num

写寄存器个数，寄存器每次写的数量不超过 10 个

## (5) single\_data

要写入寄存器的数据数组，类型：byte

## (6) device

外设设备地址

## (7) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.23.12. 写多圈数据 Service\_Write\_Coils

该函数用于写多圈数据

```
int Service_Write_Coils(SOCKHANDLE ArmSocket, int port,int address,int num, byte *  
coils_data,int device,bool block);
```

### 参数：

#### (1) ArmSocket



Socket 句柄

(2) port

通讯端口，0-控制器 RS485 端口，1-末端接口板 RS485 接口，3-控制器 ModbusTCP 设备。

(3) address

线圈起始地址。

(4) num

写线圈个数，每次写的数量不超过 160 个

(5) coils\_data

要写入线圈的数据数组，类型：byte。若线圈个数不大于 8，则写入的数据为 1 个字节；否则，则为多个数据的数组。

(6) device

外设设备地址

(7) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.23.13. 读多圈数据 Service\_Get\_Read\_Multiple\_Coils

该函数用于读取多圈数据。

```
int Service_Get_Read_Multiple_Coils(SOCKHANDLE ArmSocket, int port,int  
address,int num,int device,int *coils_data);
```





参数:

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) port

通讯端口, 0-控制器 RS485 端口, 1-末端接口板 RS485 接口, 3-控

制器 ModbusTCP 设备

(3) address

线圈起始地址

(4) num

$8 < \text{num} \leq 120$  要读的线圈的数量, 该指令最多一次性支持读 120 个

线圈数据, 即 15 个 byte

(5) device

外设设备地址

(6) coils\_data

返回线圈状态

返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

#### 5.23.14. 读多个保持寄存器 Service\_Read\_Multiple\_Holding\_Registers

该函数用于读多个保持寄存器。

```
int Service_Read_Multiple_Holding_Registers(SOCKHANDLE ArmSocket, byte port,  
int address, byte num, int device, int8_t *coils_data);
```

参数:



### (1) ArmSocket

Socket 句柄

### (2) port

通讯端口, 0-控制器 RS485 端口, 1-末端接口板 RS485 接口, 3-控制器 ModbusTCP 设备

### (3) address

寄存器起始地址

### (4) num

$2 < \text{num} < 13$  要读的寄存器的数量, 该指令最多一次性支持读 12 个寄存器数据, 即 24 个 byte

### (5) device

外设设备地址

### (6) coils\_data

返回寄存器数据

**返回值:**

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, `rm_define.h` 查询。

## 5.23.15. 读多个输入寄存器 `Service_Read_Multiple_Input_Registers`

该函数用于读多个保持寄存器。

```
int Service_Read_Multiple_Input_Registers(SOCKHANDLE ArmSocket, int port, int address, byte num, int device, int *coils_data);
```

**参数:**

### (1) ArmSocket



Socket 句柄

## (2) port

通讯端口，0-控制器 RS485 端口，1-末端接口板 RS485 接口，3-控制器 ModbusTCP 设备

## (3) address

寄存器起始地址

## (4) num

$2 < \text{num} < 13$  要读的寄存器的数量，该指令最多一次性支持读 12 个寄存器数据，即 24 个 byte

## (5) device

外设设备地址

## (6) coils\_data

返回寄存器数据

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码，rm\_define.h 查询。

## 5.24. 升降机构

睿尔曼机械臂可集成自主研发升降机构。

### 5.24.1. 升降机构速度开环控制 Service\_Set\_Lift\_Speed

该函数用于设置升降机构速度。

```
int Service_Set_Lift_Speed(SOCKHANDLE ArmSocket, int speed);
```

**参数：**

#### (1) ArmSocket



Socket 句柄

## (2) speed

升降机速度百分比, -100 ~100

speed<0: 升降机构向下运动

speed>0: 升降机构向上运动

Speed=0: 升降机构停止运动

## 返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

### 5.24.2. 设置升降机构高度 Service\_Set\_Lift\_Height

该函数用于设置升降机构高度。

```
int Service_Set_Lift_Height(SOCKHANDLE ArmSocket, int height,int speed,bool  
block);
```

## 参数:

### (1) ArmSocket

Socket 句柄

### (2) height

目标高度, 单位 mm, 范围: 0~2600

### (3) speed

升降机速度百分比, 1~100

### (4) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞, 发送后立即返回; RM\_BLOCK-阻塞, 等待  
控制器返回设置成功指令。



返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.24.3. 获取升降机构状态 Service\_Get\_Lift\_State

该函数用于获取升降机构状态。

```
int Service_Get_Lift_State(SOCKHANDLE ArmSocket, int* height,int* current,int*  
err_flag, int *mode);
```

参数：

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) height

当前升降机构高度，单位：mm，精度：1mm，范围：0~2300

#### (3) current

当前升降驱动电流，单位：mA，精度：1mA

#### (4) err

升降驱动错误代码，错误代码类型参考关节错误代码

#### (5) mode

当前升降状态，0-空闲，1-正方向速度运动，2-正方向位置运动，3-负  
方向速度运动，4-负方向位置运动

返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.25. 透传力位混合控制补偿

针对睿尔曼带一维力和六维力版本的机械臂，用户除了可直接使用示教器调



用底层的力位混合控制模块外，还可以将自定义的轨迹以周期性透传的形式结合底层的力位混合控制算法进行补偿。

在进行力的操作之前，如果未进行力数据标定，可使用清空一维力、六维力数据接口对零位进行标定。

#### 5.25.1. 开启透传力位混合控制补偿模式 Service\_Start\_Force\_Position\_Move

该函数用于开启透传力位混合控制补偿模式。在下发透传轨迹前必须下发该指令开启功能

```
int Service_Start_Force_Position_Move(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

**参数：**

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.25.2. 力 位 混 合 控 制 补 偿 透 传 模 式 （ 关 节 角 度 ）

Service\_Force\_Position\_Move\_Joint

该函数用于力位混合控制补偿透传模式（关节角度）。

```
int Service_Force_Position_Move_Joint(SOCKHANDLE ArmSocket, const float  
*joint,byte sensor,byte mode,int dir,float force, bool follow);
```

**参数：**



(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) joint

目标关节角度

(3) sensor

所使用传感器类型，0-一维力，1-六维力

(4) mode

模式，0-沿基坐标系，1-沿工具端坐标系

(5) dir

力控方向，0~5 分别代表 X/Y/Z/Rx/Ry/Rz，其中一维力类型时默认方向为 Z 方向

(6) force

力的大小 单位 0.1N

(7) follow

是否高跟随

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

备注 1：该功能只适用于一维力传感器和六维力传感器机械臂版本

备注 2：透传周期越快，力位混合控制效果越好。基础系列 WIFI 和网口模式透传周期最快 20ms，USB 和 RS485 模式透传周期最快 10ms。高速网口的透传周期最快也可到 10ms，不过在使用该高速网口前，需要使用指令打开配置。另外 I 系列有线网口周期最快可达 5ms。



### 5.25.3. 力 位 混 合 控 制 补 偿 透 传 模 式 （ 位 姿 ）

Service\_Force\_Position\_Move\_Pose

该函数用于力位混合控制补偿透传模式（位姿）

```
int Service_Force_Position_Move_Pose(SOCKHANDLE ArmSocket, Pose pose,byte  
sensor,byte mode,int dir,float force, bool follow);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) pose

当前坐标系下目标位姿，位姿中包括姿态欧拉角和姿态四元数，四元数合理情况下，优先使用姿态四元数

(3) sensor

所使用传感器类型，0-一维力，1-六维力

(4) mode

模式，0-沿基坐标系，1-沿工具端坐标系

(5) dir

力控方向，0~5 分别代表 X/Y/Z/Rx/Ry/Rz，其中一维力类型时默认方向为 Z 方向

(6) force

力的大小 单位 0.1N

(7) follow

是否高跟随





**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

**备注：**

- 1、该功能只适用于一维力传感器和六维力传感器机械臂版本
- 2、透传周期越快，力位混合控制效果越好。基础系列 WIFI 和网口模式透传周期最快 20ms，USB 和 RS485 模式透传周期最快 10ms。高速网口的透传周期最快也可到 10ms，不过在使用该高速网口前，需要使用指令打开配置。另外 I 系列有线网口周期最快可达 5ms。
- 3、透传开始的起点务必为机械臂当前位姿，否则可能会力控补偿失败或机械臂无法运动

#### 5.25.1. 力位混合控制补偿透传模式-新参数 Service\_Force\_Position\_Move

该函数用于力位混合控制补偿透传模式

```
int Service_Force_Position_Move(SOCKHANDLE ArmSocket, ForcePositionMove  
param);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) pose

透传力位混合补偿参数

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

**备注：**



- 1、该功能只适用于一维力传感器和六维力传感器机械臂版本
- 2、透传周期越快，力位混合控制效果越好。基础系列 WIFI 和网口模式透传周期最快 20ms，USB 和 RS485 模式透传周期最快 10ms。高速网口的透传周期最快也可到 10ms，不过在使用该高速网口前，需要使用指令打开配置。另外 I 系列有线网口周期最快可达 5ms。
- 3、透传开始的起点务必为机械臂当前位姿，否则可能会力控补偿失败或机械臂无法运动

#### 5.25.4. 关闭透传力位混合控制补偿模式 Service\_Stop\_Force\_Position\_Move

该函数用于关闭透传力位混合控制补偿模式。

```
int Service_Stop_Force_Position_Move(SOCKHANDLE ArmSocket, bool block);
```

##### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

##### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.26. 算法工具接口

针对睿尔曼机械臂，提供正解、逆解等工具接口。



算法接口可单独使用，也可连接机械臂使用。连接机械臂使用时，为保证算法所用的参数是机械臂当前的数据，需调用获取工作、工具坐标系，获取安装角度等接口同步信息，否则算法将使用 API 与机械臂创建连接时机械臂的坐标系、安装角度等数据计算。

#### 5.26.1. 初始化算法依赖数据 Service\_Algo\_Init\_Sys\_Data

初始化算法依赖数据（不连接机械臂时调用， 连接机械臂会自动调用）

```
void Service_Algo_Init_Sys_Data(RobotType dMode, SensorType bType);
```

**参数：**

(1) dMode

机械臂型号

(2) bType

传感器型号

#### 5.26.2. 设置算法的安装角度 Service\_Algo\_Set\_Angle

设置算法的安装角度参数。

```
void Service_Algo_Set_Angle(float x, float y, float z);
```

**参数：**

(1) x

X 轴安装角度，单位：°

(2) y

Y 轴安装角度，单位：°

(3) z

Z 轴安装角度，单位：°



### 5.26.3. 获取算法的安装角度 Service\_Algo\_Get\_Angle

获取算法的安装角度参数。

```
void Service_Algo_Get_Angle(float* x, float* y, float* z);
```

**参数：**

(1) x

X 轴安装角度，单位：°

(2) y

Y 轴安装角度，单位：°

(3) z

Z 轴安装角度，单位：°

### 5.26.4. 设置算法工作坐标系 Service\_Algo\_Set\_WorkFrame

设置算法工作坐标系

```
void Service_Algo_Set_WorkFrame(const FRAME* const coord_work);
```

**参数：**

(1) coord\_work

工作坐标系数据

### 5.26.5. 获取算法当前工作坐标系 Service\_Algo\_Get\_Curr\_WorkFrame

获取算法当前工作坐标系。

```
void Service_Algo_Get_Curr_WorkFrame(FRAME* coord_work);
```

**返回值：**

当前工作坐标系

### 5.26.6. 设置算法工具坐标系 Service\_Algo\_Set\_ToolFrame



## 设置算法工具坐标系和负载

```
void Service_Algo_Set_ToolFrame(const FRAME* const coord_tool);
```

### 参数:

#### (1) coord\_tool

工具坐标系数据

## 5.26.7. 获取算法当前工具坐标系 Service\_Algo\_Get\_Curr\_ToolFrame

获取算法当前工具坐标系。

```
void Service_Algo_Get_Curr_ToolFrame(FRAME* coord_tool);
```

### 返回值:

当前工具坐标系

## 5.26.8. 正解 Service\_Algo\_Forward\_Kinematics

用于睿尔曼机械臂正解计算。

```
Pose Service_Algo_Forward_Kinematics(const float* const joint);
```

### 参数:

#### (1) joint

关节 1 到关节 7 角度，单位：°

### 返回值:

正解结果

## 5.26.1. 设 置 逆 解 求 解 模 式

```
Service_Algo_Set_Redundant_Parameter_Traversal_Mode
```

用于设置逆解求解模式。

```
void Service_Algo_Set_Redundant_Parameter_Traversal_Mode(bool mode);
```



参数:

(1) mode

true: 遍历模式, 冗余参数遍历的求解策略。适于当前位姿跟要求解的位姿差别特别大的应用场景, 如 MOVJ\_P、位姿编辑等, 耗时较长

false: 单步模式, 自动调整冗余参数的求解策略。适于当前位姿跟要求解的位姿差别特别小、连续周期控制的场景, 如笛卡尔空间规划的位姿求解等, 耗时短

### 5.26.9. 逆解 Service\_Algo\_Inverse\_Kinematics

用于 睿尔曼 机械臂 逆解 计算, 默认单步模式, 可使用 Algo\_Set\_Redundant\_Parameter\_Traversal\_Mode 接口设置逆解求解模式。

```
int Service_Algo_Inverse_Kinematics(const float* const q_in, const Pose* const q_pose, float* q_out, uint8_t flag);
```

参数:

(1) q\_in

上一时刻关节角, 单位: °

(2) q\_pose

目标位姿。

(3) q\_out

输出的关节角度, 单位: °

(4) flag

姿态参数类别: 0-四元数; 1-欧拉角

返回值:



SYS\_NORMAL：计算正常，CALCULATION\_FAILED：计算失败。

#### 5.26.10. 逆解 Service\_Algo\_Inverse\_Kinematics\_Wrap

用于睿尔曼机械臂逆解计算。

```
int Service_Algo_Inverse_Kinematics_Wrap(const IK_Params* params);
```

**参数：**

(1) params

逆解输入输出参数。

**返回值：**

SYS\_NORMAL：计算正常，CALCULATION\_FAILED：计算失败。

#### 5.26.11. 计算平移、旋转运动位姿 Service\_Algo\_PoseMove

用于计算 Pos 和 Rot 沿某坐标系有一定的位移和旋转角度后，所得到的位姿数据。

```
Pose Service_Algo_PoseMove(Pose poseCurrent, const float *deltaPosAndRot, int frameMode);
```

**参数：**

(1) poseCurrent

当前位姿，输入 position 和 euler。

(2) deltaPosAndRot

沿轴位移和绕轴旋转数组 (dx, dy, dz, rotx, roty, rotz) ，位置移动单位：m，旋转单位：度。

(3) frameMode

坐标系模式选择



0: 计算相对于工作坐标系平移、旋转后的位姿，当工作坐标系为 0 时，即为计算相对基坐标系的位姿；

1: 计算相对于工具坐标系平移、旋转后的位姿。

**返回值：**

经平移、旋转后的位姿。

#### 5.26.12. 计算环绕运动位姿 Service\_Algo\_RotateMove

用于计算环绕运动位姿。

```
Pose Service_Algo_RotateMove(const float* const curr_joint, int rotate_axis, float rotate_angle, Pose choose_axis);
```

**参数：**

(1) curr\_joint

当前关节角度，单位：°

(2) rotate\_axis

旋转轴：1：x 轴， 2：y 轴， 3：z 轴

(3) rotate\_angle

旋转角度：旋转角度，单位：°

(4) choose\_axis

指定计算时使用的坐标系

**返回值：**

计算位姿结果。

#### 5.26.13. 末端位姿转成工具位姿 Service\_Algo\_End2Tool

末端位姿转成工具位姿，即为：机械臂末端在基坐标系下的位姿，转化成工





具坐标系末端在工作坐标系下的位姿。

```
Pose Service_Algo_End2Tool(Pose eu_end);
```

**参数：**

(1) eu\_end

基于世界坐标系和默认工具坐标系的末端位姿

**返回值：**

基于工作坐标系和工具坐标系的末端位姿

#### 5.26.14. 工具位姿转末端位姿 Service\_Algo\_Tool2End

工具位姿转末端位姿，即为：工具坐标系末端在工作坐标系下的位姿，转换成机械臂末端在基坐标系下的位姿。

```
Pose Service_Algo_Tool2End(Pose eu_tool);
```

**参数：**

(1) eu\_tool

基于工作坐标系和工具坐标系的末端位姿

**返回值：**

基于世界坐标系和默认工具坐标系的末端位姿

#### 5.26.15. 四元数转欧拉角 Service\_Algo\_Quaternion2Euler

四元数转欧拉角 。

```
Euler Service_Algo_Quaternion2Euler(Quat qua);
```

**参数：**

(1) qua

四元数



返回值:

欧拉角

#### 5.26.16. 欧拉角转四元数 Service\_Algo\_Euler2Quaternion

欧拉角转四元数。

```
Quat Service_Algo_Euler2Quaternion(Euler eu);
```

参数:

(1) eu

欧拉角

返回值:

四元数

#### 5.26.17. 欧拉角转旋转矩阵 Service\_Algo\_Euler2Matrix

欧拉角转旋转矩阵。

```
Matrix Service_Algo_Euler2Matrix(Euler _rot3);
```

参数:

(1) \_rot3

欧拉角

返回值:

旋转矩阵 (3\*3) 。

#### 5.26.18. 位姿转旋转矩阵 Service\_Algo\_Pos2Matrix

位姿转旋转矩阵。

```
Matrix Service_Algo_Pos2Matrix(Pose _point);
```

参数:



(1) \_point

位姿

返回值:

旋转矩阵(4\*4)。

#### 5.26.19. 旋转矩阵转位姿 Service\_Algo\_Matrix2Pos

旋转矩阵转位姿。

```
Pose Service_Algo_Matrix2Pos(Matrix _matPos);
```

参数:

(1) \_matPos

位姿的齐次变换矩阵

返回值:

位姿。

#### 5.26.20. 基坐标系转工作坐标系 Service\_Algo\_Base2WorkFrame

基坐标系转工作坐标系

```
Pose Service_Algo_Base2WorkFrame(Matrix matWork2Base, Pose poseBase);
```

参数:

(1) matWork2Base

工作坐标系在基坐标系下的矩阵

(2) poseBase

工具端坐标在基坐标系下位姿

返回值:

工作坐标系下的位姿。



### 5.26.21. 工作坐标系转基坐标系 Service\_Algo\_WorkFrame2Base

工作坐标系转基坐标系

```
Pose Service_Algo_WorkFrame2Base(Matrix matWork2Base, Pose poseBase);
```

**参数：**

(1) matWork2Base

工作坐标系在基坐标系下的矩阵

(2) poseBase

工具端坐标在工作坐标系下位姿

**返回值：**

基坐标系下的位姿。

### 5.26.22. 计算沿工具坐标系运动位姿 Service\_Algo\_Cartesian\_Tool

计算沿工具坐标系运动位姿。

```
Pose Service_Algo_Cartesian_Tool(const float* const curr_joint, float  
move_lengthx, float move_lengthy, float move_lengthz);
```

**参数：**

(1) curr\_joint

当前关节角度，单位：°

(2) move\_lengthx

沿 X 轴移动长度，米为单位

(3) move\_lengthy

沿 Y 轴移动长度，米为单位

(4) move\_lengthz



沿 Z 轴移动长度，米为单位

**返回值：**

基坐标系下的位姿。

#### 5.26.23. 设置算法关节最大限位 Service\_Algo\_Set\_Joint\_Max\_Limit

设置算法关节最大限位

```
Service_Algo_Set_Joint_Max_Limit(const float* const joint_limit);
```

**参数：**

(1) joint\_limit

关节的最大限位数组，单位：°

#### 5.26.24. 获取算法关节最大限位 Service\_Algo\_Get\_Joint\_Max\_Limit

获取算法关节最大限位。

```
Service_Algo_Get_Joint_Max_Limit(float* joint_limit);
```

**返回值：**

关节最大限位数组，单位：°

#### 5.26.25. 设置算法关节最小限位 Service\_Algo\_Set\_Joint\_Min\_Limit

设置算法关节最小限位

```
Service_Algo_Set_Joint_Min_Limit(const float* const joint_limit);
```

**参数：**

(1) joint\_limit

关节的最小限位数组，单位：°

#### 5.26.26. 获取算法关节最小限位 Service\_Algo\_Get\_Joint\_Min\_Limit

获取算法关节最小限位。



```
Service_Algo_Get_Joint_Min_Limit(float* joint_limit);
```

**返回值：**

关节最小限位数组，单位：°

#### 5.26.27. 设置算法关节最大速度 Service\_Algo\_Set\_Joint\_Max\_Speed

设置算法关节最大速度

```
Service_Algo_Set_Joint_Max_Speed(const float* const joint_slim_max);
```

**参数：**

(1) joint\_slim\_max

关节的最大速度数组

#### 5.26.28. 获取算法关节最大速度 Service\_Algo\_Get\_Joint\_Max\_Speed

获取算法关节最大速度。

```
Service_Algo_Get_Joint_Max_Speed(float* joint_slim_max);
```

**返回值：**

关节最大速度数组

#### 5.26.29. 设置算法关节最大加速度 Service\_Algo\_Set\_Joint\_Max\_Acc

设置算法关节最大加速度

```
Service_Algo_Set_Joint_Max_Acc(const float* const joint_alim_max);
```

**参数：**

(1) joint\_alim\_max

关节的最大加速度数组

#### 5.26.30. 获取算法关节最大加速度 Service\_Get\_Joint\_Max\_Acc

获取算法关节最大加速度。



```
Service_Algo_Get_Joint_Max_Acc(float* joint_alim_max);
```

**返回值：**

关节最大加速度数组

## 5.27. 在线编程

### 5.27.1. 文件下发 Service\_Send\_TrajectoryFile

在线编程文件下发。

```
int Service_Send_TrajectoryFile(SOCKHANDLE ArmSocket,  
Send_Project_Params params, int * err_line);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

socket 句柄

(2) params

文件下发参数

(3) err\_line

下发失败时有问题的工程行数

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.27.2. 轨迹规划中改变速度比例系数 Service\_Set\_Plan\_Speed

该函数用于轨迹规划中改变速度比例系数

```
int Service_Set_Plan_Speed(SOCKHANDLE ArmSocket, int speed, bool  
block);
```

**参数：**



### (1) ArmSocket

socket 句柄

### (2) speed

当前进度条的速度数据

### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.27.3. 文件树弹窗提醒 Service\_Popup

文件树弹窗提醒。本指令是控制器发送给示教器，返回值是示教器发送给控制器。

```
int Service_Popup(SOCKHANDLE ArmSocket, int content, bool block);
```

#### 参数：

### (1) ArmSocket

socket 句柄

### (2) content

弹窗提示指令所在文件树的位置

### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

#### 返回值：





成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.28. 机械臂状态主动上报

### 5.28.1. 设置主动上报配置 Service\_Set\_Realtime\_Push

该函数用于设置主动上报接口配置。

```
int Service_Set_Realtime_Push(SOCKHANDLE ArmSocket,
Realtime_Push_Config config);
```

#### (1) ArmSocket

socket 句柄

#### (2) config

主动上报接口配置

返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.28.2. 获取主动上报配置 Service\_Get\_Realtime\_Push

该函数用于获取主动上报接口配置。

```
int Service_Get_Realtime_Push(SOCKHANDLE ArmSocket,
Realtime_Push_Config *config);
```

#### (1) ArmSocket

socket 句柄

#### (2) config

获取的主动上报配置

返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。



### 5.28.3. 机械臂状态主动上报 Service\_Realtime\_Arm\_Joint\_State

该函数该函数使用 UDP 协议监听本机广播的端口号，接收机械臂状态广播数据。可注册回调函数来处理机械臂状态信息。

```
void Service_Realtime_Arm_Joint_State(RobotStatusListener  
RobotStatuscallback);
```

#### (1) RobotStatuscallback

用于接收机械臂状态广播回调函数。

## 5.29. 通用扩展关节

### 5.29.1. 关节速度环控制 Service\_Expand\_Set\_Speed

该函数用于扩展关节速度环控制。

```
int Service_Expand_Set_Speed(SOCKHANDLE ArmSocket, int speed, bool block);
```

**参数：**

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) speed

-50 表示最大速度的百分之五十反方向运动

#### (3) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞，发送后立即返回； RM\_BLOCK-阻塞，等待控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.29.2. 关节位置环控制 Service\_Expand\_Set\_Pos



该函数用于扩展关节位置环控制。

```
int Service_Expand_Set_Pos(SOCKHANDLE ArmSocket, int pos, int speed, bool  
block);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) pos

升降关节精度 1mm    旋转关节精度 0.001°

(3) speed

50 表示最大速度的百分之五十,且速度必须大于 0

(4) block

RM\_NONBLOCK-非阻塞, 发送后立即返回; RM\_BLOCK-阻塞, 等待

控制器返回设置成功指令。

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.29.3. 扩展关节状态获取 Service\_Expand\_Get\_State

该函数用于获取扩展关节状态。

```
int Service_Expand_Get_State(SOCKHANDLE ArmSocket, int* pos, int* err_flag, int*  
current, int* mode);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄



## (2) pos

当前升降机构高度，单位：mm，精度：1mm，如果是旋转关节则为角度 单位度，精度 0.001°

## (3) err

升降驱动错误代码，错误代码类型参考关节错误代码

## (4) current

当前升降驱动电流，单位：mA，精度：1mA

## (5) mode

当前升降状态，0-空闲，1-正方向速度运动，2-正方向位置运动，3-负方向速度运动，4-负方向位置运动

返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.30. 在线编程列表

### 5.30.1. 获取在线编程轨迹列表 Service\_Get\_Program\_Trajectory\_List

该函数用于查询在线编程轨迹列表。

```
int Service_Get_Program_Trajectory_List(SOCKHANDLE ArmSocket,
ProgramTrajectoryData *programlist);
```

参数：

#### (1) ArmSocket

Socket 句柄

#### (2) programlist

在线编程程序列表



page\_num:页码（全部查询时此参数传 0）

page\_size:每页大小（全部查询时此参数传 0）

vague\_search:模糊搜索（传递此参数可进行模糊查询）

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.30.2. 查询在线编程程序运行状态 Service\_Get\_Program\_Run\_State

该函数用于查询在线编程轨迹运行状态。

```
int Service_Get_Program_Run_State(SOCKHANDLE ArmSocket, ProgramRunState*  
state);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) state

在线编程运行状态结构体

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.30.3. 开始运行指定编号轨迹 Service\_Set\_Program\_ID\_Start

该函数用于开始运行指定编号轨迹。

```
int Service_Set_Program_ID_Start(SOCKHANDLE ArmSocket, int id, int speed, bool  
block);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket



Socket 句柄

(2) id

运行指定的 ID，1-100，存在轨迹可运行

(3) speed

1-100，需要运行轨迹的速度，可不提供速度比例，按照存储的速度运

行

(4) block

0-非阻塞，开始运行后返回；1-阻塞，等待在线编程程序运行结束返回

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.30.4. 删除指定编号轨迹 Service\_Delete\_Program\_Trajectory

该函数用于删除指定编号轨迹。

```
int Service_Delete_Program_Trajectory(SOCKHANDLE ArmSocket, int id);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) id

删除指定的 ID 的轨迹

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.30.5. 修改指定编号轨迹的信息 Service\_Update\_Program\_Trajectory

该函数用于修改指定编号轨迹的信息。



```
int Service_Update_Program_Trajectory(SOCKHANDLE ArmSocket, int id, int  
plan_speed, const char *project_name);
```

#### 参数:

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) id

指定在线编程轨迹编号

##### (3) speed

更新后的规划速度比例 1-100

##### (4) Project\_name

更新后的文件名称 (最大 10 个字节)

#### 返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

### 5.30.6. 设置 IO 默认运行的在线编程文件编号

#### Service\_Set\_Default\_Run\_Program

该函数用于设置 IO 默认运行的在线编程文件编号。

```
int Service_Set_Default_Run_Program(SOCKHANDLE ArmSocket, int id);
```

#### 参数:

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) id

设置 IO 默认运行的在线编程文件编号, 支持 0-100, 0 代表取消设置



**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.30.7. 获 取 IO 默 认 运 行 的 在 线 编 程 文 件 编 号

Service\_Get\_Default\_Run\_Program

该函数用于获取 IO 默认运行的在线编程文件编号。

```
int Service_Get_Default_Run_Program(SOCKHANDLE ArmSocket, int *id);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) id

IO 默认运行的在线编程文件编号，支持 0-100，0 代表无默认

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

## 5.31. 全局路点 (I 系列)

### 5.31.1. 新增全局路点 Service\_Add\_Global\_Waypoint

该函数用于新增全局路点。

```
int Service_Add_Global_Waypoint(SOCKHANDLE ArmSocket, Waypoint waypoint);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) waypoint

新增全局路点参数（无需输入新增全局路点时间）





**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.31.2. 更新全局路点 Service\_Update\_Global\_Waypoint

该函数用于更新全局路点。

```
int Service_Update_Global_Waypoint(SOCKHANDLE ArmSocket, Waypoint  
waypoint);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) waypoint

更新全局路点参数（无需输入更新全局路点时间）

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.31.3. 删除全局路点 Service\_Delete\_Global\_Waypoint

该函数用于删除全局路点。

```
int Service_Delete_Global_Waypoint(SOCKHANDLE ArmSocket, const char* name);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) name

全局路点名称

**返回值：**



成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.31.4. 查询多个全局路点 Service\_Get\_Global\_Point\_List

该函数用于查询多个全局路点。

```
int Service_Get_Global_Point_List(SOCKHANDLE ArmSocket, WaypointsList*  
point_list);
```

##### 参数：

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) point\_list

全局路点列表查询结构体

##### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.31.5. 查询指定全局路点 Service\_Given\_Global\_Waypoint

该函数用于查询指定全局路点。

```
int Service_Given_Global_Waypoint(SOCKHANDLE ArmSocket, const char *name,  
Waypoint* point);
```

##### 参数：

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) name

指定全局路点名称

(3) point



返回指定全局路点参数

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， `rm_define.h` 查询。

## 5.32. 电子围栏和虚拟墙（I 系列）

I 系列机械臂具备电子围栏与虚拟墙功能，并提供了针对控制器所保存的电子围栏或虚拟墙几何模型参数的操作接口。用户可以通过这些接口，实现对电子围栏或虚拟墙的新增、查询、更新和删除操作，在使用中，可以灵活的使用保存在控制器中的参数配置，需要注意的是，目前控制器支持保存的参数要求不超过 10 个。

电子围栏功能通过精确设置参数，确保机械臂的轨迹规划、示教等运动均在设定的电子围栏范围内进行。当机械臂的运动轨迹可能超出电子围栏的界限时，系统会立即返回相应的错误码，并自动中止运动，从而有效保障机械臂的安全运行。需要注意的是，电子围栏目前仅支持长方体和点面矢量平面这两种形状，并且其仅在仿真模式下生效，为用户提供一个预演轨迹与进行轨迹优化的安全环境。

虚拟墙功能支持在电流环拖动示教与力控拖动示教两种模式下，对拖动范围进行精确限制。在这两种特定的示教模式下，用户可以借助虚拟墙功能，确保机械臂的拖动操作不会超出预设的范围。但请务必注意，虚拟墙功能目前支持长方体和球体两种形状，并仅在上述两种示教模式下有效。在其他操作模式下，此功能将自动失效。因此，请确保在正确的操作模式下使用虚拟墙功能，以充分发挥其限制拖动范围的作用。

### 5.32.1. 新增几何模型参数 `Service_Add_Electronic_Fence_Config`

该函数用于新增几何模型参数，最多支持 10 个几何模型。



```
int      Service_Add_Electronic_Fence_Config(SOCKHANDLE      ArmSocket,  
ElectronicFenceConfig config);
```

#### 参数:

##### (3) ArmSocket

Socket 句柄

##### (4) config

电子围栏参数

#### 返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

### 5.32.2. 更新几何模型参数 Service\_Update\_Electronic\_Fence\_Config

该函数用于更新几何模型参数, 最多支持 10 个几何模型。

```
int      Service_Update_Electronic_Fence_Config(SOCKHANDLE      ArmSocket,  
ElectronicFenceConfig config);
```

#### 参数:

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) config

电子围栏参数

#### 返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

### 5.32.3. 删除几何模型参数 Service\_Delete\_Electronic\_Fence\_Config

该函数用于删除几何模型参数, 最多支持 10 个几何模型。



```
int Service_Delete_Electronic_Fence_Config(SOCKHANDLE ArmSocket, const char*
name);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) name

指定电子围栏名称

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.32.4. 查询所有几何模型名称 Service\_Get\_Electronic\_Fence\_List\_Names

该函数用于查询所有几何模型名称，最多支持 10 个几何模型。

```
int      Service_Get_Electronic_Fence_List_Names(SOCKHANDLE      ArmSocket,
ElectronicFenceNames* names, int *len);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) names

电子围栏名称列表，长度为实际存在电子围栏

##### (3) len

电子围栏名称列表长度

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。



### 5.32.5. 查 询 指 定 几 何 模 型 电 子 围 栏 参 数

Service\_Given\_Electronic\_Fence\_Config

该函数用于查询指定几何模型参数，最多支持 10 个几何模型。

```
int Service_Given_Electronic_Fence_Config(SOCKHANDLE ArmSocket, const char
*name, ElectronicFenceConfig* config);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) name

指定电子围栏名称

(3) config

返回电子围栏参数

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.32.6. 查询所有几何模型信息 Service\_Get\_Electronic\_Fence\_List\_Info

该函数用于查询所有几何模型信息，最多支持 10 个几何模型。

```
int Service_Get_Electronic_Fence_List_Info(SOCKHANDLE ArmSocket,
ElectronicFenceConfig* config, int *len);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) config



电子围栏信息列表，长度为实际存在电子围栏

(3) len

电子围栏信息列表长度

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.32.7. 设置电子围栏使能状态 Service\_Set\_Electronic\_Fence\_Enable

该函数用于设置电子围栏使能状态。

```
int Service_Set_Electronic_Fence_Enable(SOCKHANDLE ArmSocket, bool enable_state, int in_out_side, int effective_region);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) enable\_state

true 代表使能，false 代表禁使能

(3) in\_out\_side

0-机器人在电子围栏内部，1-机器人在电子围栏外部

(4) effective\_region

0-针对整臂区域生效

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.32.8. 获取电子围栏使能状态 Service\_Get\_Electronic\_Fence\_Enable

该函数用于获取电子围栏使能状态。



```
int Service_Get_Electronic_Fence_Enable(SOCKHANDLE ArmSocket, bool*  
enable_state, int* in_out_side, int* effective_region);
```

#### 参数:

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) enable\_state

true 代表使能, false 代表禁使能

##### (3) in\_out\_side

0-机器人在电子围栏内部, 1-机器人在电子围栏外部

##### (4) effective\_region

0-针对整臂区域生效

#### 返回值:

成功返回: 0; 失败返回: 错误码, rm\_define.h 查询。

#### 5.32.9. 设置当前电子围栏参数 Service\_Set\_Electronic\_Fence\_Config

该函数用于设置当前电子围栏参数。

```
int Service_Set_Electronic_Fence_Config(SOCKHANDLE ArmSocket,  
ElectronicFenceConfig config);
```

#### 参数:

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) config

当前电子围栏参数 (无需设置电子围栏名称)





**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.32.10. 获取当前电子围栏参数 Service\_Get\_Electronic\_Fence\_Config

该函数用于获取当前电子围栏参数。

```
int Service_Get_Electronic_Fence_Config(SOCKHANDLE ArmSocket,
ElectronicFenceConfig* config);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) config

当前电子围栏参数（返回参数中不包含电子围栏名称）

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.32.11. 设置虚拟墙使能状态 Service\_Set\_Virtual\_Wall\_Enable

该函数用于设置虚拟墙使能状态。

```
int Service_Set_Virtual_Wall_Enable(SOCKHANDLE ArmSocket, bool enable_state,
int in_out_side, int effective_region);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) enable\_state

true 代表使能，false 代表禁使能



(3) in\_out\_side

0-机器人在虚拟墙内部

(4) effective\_region

1-针对末端生效

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.32.12. 获取虚拟墙使能状态 Service\_Get\_Virtual\_Wall\_Enable

该函数用于获取虚拟墙使能状态。

```
int Service_Get_Virtual_Wall_Enable(SOCKHANDLE ArmSocket, bool* enable_state,  
int* in_out_side, int* effective_region);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) enable\_state

true 代表使能，false 代表禁使能

(3) in\_out\_side

0-机器人在虚拟墙内部

(4) effective\_region

1-针对末端生效

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.32.13. 设置当前虚拟墙参数 Service\_Set\_Virtual\_Wall\_Config



该函数用于设置当前虚拟墙参数。

```
int Service_Set_Virtual_Wall_Config(SOCKHANDLE ArmSocket,
ElectronicFenceConfig config);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) config

当前虚拟墙参数（无需设置虚拟墙名称）

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

#### 5.32.14. 获取当前虚拟墙参数 Service\_Get\_Virtual\_Wall\_Config

该函数用于获取当前虚拟墙参数。

```
int Service_Get_Virtual_Wall_Config(SOCKHANDLE ArmSocket,
ElectronicFenceConfig* config);
```

**参数：**

(1) ArmSocket

Socket 句柄

(2) config

当前虚拟墙参数（返回参数中不包含虚拟墙名称）

**返回值：**

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.33. 自碰撞安全检测（I 系列）



I 系列机械臂支持自碰撞安全检测，自碰撞安全检测使能状态下，可确保在轨迹规划、示教等运动过程中机械臂的各个部分不会相互碰撞，需要注意的是，以上自碰撞安全检测功能目前只在仿真模式下生效，用于进行预演轨迹与轨迹优化。

### 5.33.1. 设置自碰撞安全检测使能状态 Service\_Set\_Self\_Collision\_Enable

该函数用于设置自碰撞安全检测使能状态。

```
int Service_Set_Self_Collision_Enable(SOCKHANDLE ArmSocket, bool enable_state);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄

##### (2) enable\_state

true 代表使能，false 代表禁使能

#### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。

### 5.33.2. 获取自碰撞安全检测使能状态 Service\_Get\_Self\_Collision\_Enable

该函数用于获取自碰撞安全检测使能状态。

```
int Service_Get_Self_Collision_Enable(SOCKHANDLE ArmSocket, bool* enable_state);
```

#### 参数：

##### (1) ArmSocket

Socket 句柄



## (2) enable\_state

true 代表使能，false 代表禁使能

### 返回值：

成功返回：0；失败返回：错误码， rm\_define.h 查询。