

# 基本的な使い方

今回は基本的な使い方の説明をしていきます。

# 目次

3Dプリンタの使い方

使う際の流れ

- ・電源を入れる

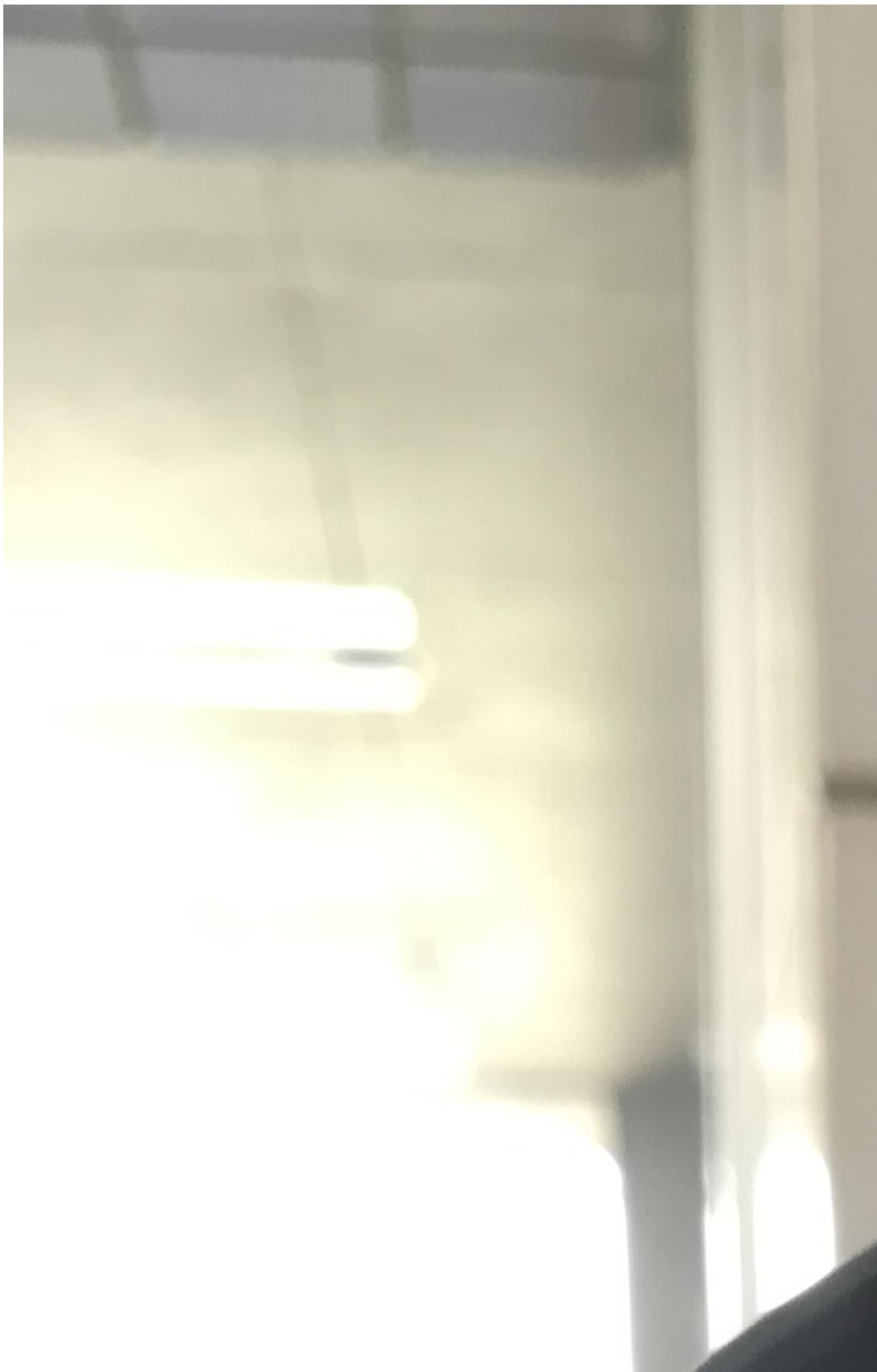
3Dプリンタの後ろに正面から見て右下に電源スイッチがあります。



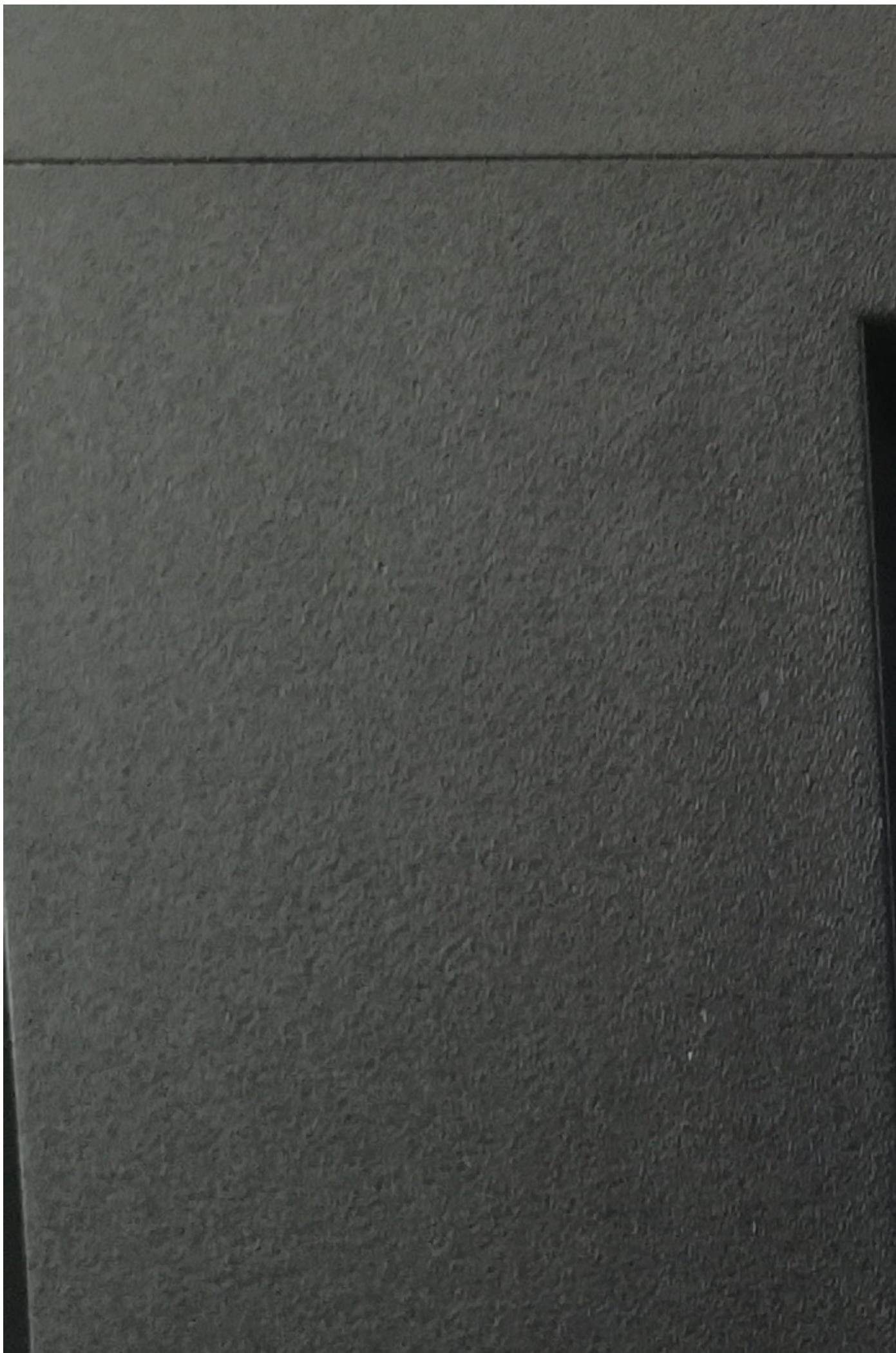


- 初期化する

UPBoxの場合は右にある3つのボタンのうちの左のボタンを長押しします。



UPminiの場合はディスプレイ右下にある初期化をタッチしてください。



初期化はコンピュータからも行えます。

- プレートをセットする

UPBoxの場合は全てのネジとプレートの穴を合わせておいたあと奥に押し込みネジとプレートを引っ掛けます。ネジとプレートが引っ掛かっていないことがありますので浮いている場所がないかを確認してください。

UPminiの場合は全ての爪に引っ掛かるように横からスライドしてセットしてください。

- コンピュータでプリントする

下記パソコンでの操作を参照

- プレートからモデルを剥がし、サポーターを取り除く

ヘラを使いプレートからはがし取ります。その後モデルの形状によってはサポーターと言われる、プリント時に必要になる支えの部分を除去します。

怪我をしやすい作業です。気をつけて行ってください。

## 覚えておくといいこと

- マテリアルの除去

UPBoxの場合は右にある3つのボタンのうちの中央のボタンを2回押します。

UPMiniの場合はディスプレイのマテリアルをタッチしたあと左側の除去ボタン(上矢印)をタッチします。

- マテリアルの挿入

UPBoxの場合は右にある3つのボタンのうちの中央のボタンを長押しします。

UPMiniの場合はディスプレイのマテリアルをタッチしたあと右側の挿入ボタン(下矢印)をタッチします。

マテリアルがなくなった、または色を変えたいという時にマテリアルの除去、挿入を行います。

- LED

UPBoxの場合は右にある3つのボタンのうちの左のボタンを押します。 UPminiはの場合はディスプレイの設定をタッチしたあとライトのボタンでオンオフが切り替えられます。

## パソコンでの操作

モデリングソフトの使い方は別資料です。

使う際の流れ

- UP Studioを起動 起動直後は以下のような画面が出てきます。

Tiertime



About Us



Account



UP



Library



Help



## UP FILTER

Preprocess Filter | HEPA Filter | A

矢印のUPをクリックするとモデルの配置画面が出てきます。

Tiertime

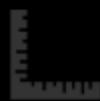


- データを開き、配置画面左側にある+をクリックし、出てきたメニューの左側のAdd3DModelをクリックします。

Tiertime



No.1



Add



Add L...

Add 3D Model



Auto Place



- 使用する3Dプリンタを選択 左上にある歯車をクリックすると設定画面が出てきます。 そこのPrinterをクリックし、使用するプリンタをクリックしてください。



Language



Printer



(🖨️) No.1



(🖨️) No.2

[Connect to other printers](#)



Update

Current 2.1.1.1



Clean up cache

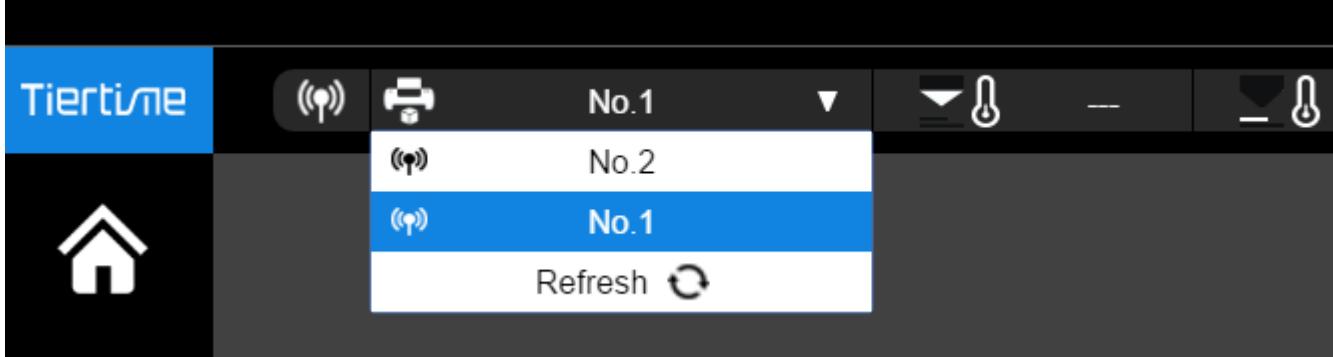


Network Settings



Version Declaration

または画面の左上にあるプリンタの選択画面から選択できます



- 初期化

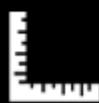
Tiertime



No.1



17.04

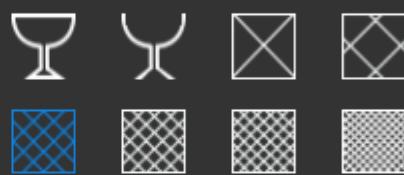


## Print Settings



Layer Thickness: 0.15mm ▾

Infill:



Quality: Normal ▾

Nozzle offset: 0 ▾ +123.59mm

Unsolid Model:

No Raft:

No Support:

Preview

Print



Reprint



- オプションを設定してスタート

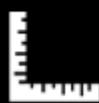
Tiertime



No.1



17.04

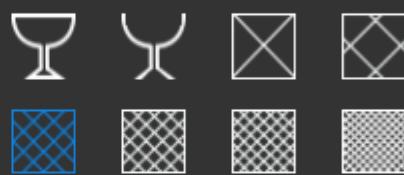


## Print Settings



Layer Thickness: 0.15mm ▾

Infill:



Quality: Normal ▾

Nozzle offset: 0 ▾ +123.59mm

Unsolid Model:

No Raft:

No Support:

Preview

Print



Reprint



覚えておくといいこと

- 回転

Tiertime



No.1



17.04



## Print Settings

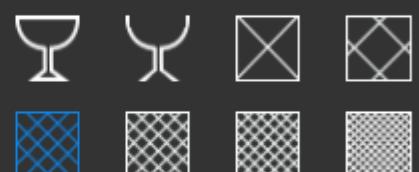


Layer Thickness:

0.15mm



Infill:



Quality:

Normal



Nozzle offset:

0



+123.59mm

Unsolid Model:



No Raft:



No Support:



Preview

Print



Reprint



- 複製
- 拡大縮小