

Bericht 8D

Generiert Von: Ingrid Schneider Generiert: 28 Jul 2011

I. REKLAMATIONSDATEN

27 Jun 2011 Kreiert Verkäufer Name Francois Martin Verkaufs Büro Valence Telefon +33 (0)3 85 23 06 07 Faxnummer +33 (0)3 85 23 06 08 Email francois.martin@scapa.com Kunden reklamations ref Kundenname Dantex Deutschland GmbH SAP Kundennummer 110720 Kunden Bestellnummer Teile Nr Des Kunden

1) Rechnungen Und Artikel Dieser Reklamation

(a) SAP Rechnungsnummer	9350058873	Rechnungsdatum	03 Dec 2010
- Material	150999	Batch	1971157142
	Materialbeschreibung		
	43023 200my 1265mm x 25m in Beutel		
(b) SAP Rechnungsnummer	9350059566	Rechnungsdatum	24 Jan 2011
- Material	150999	Batch	1988500013
	Materialbeschreibung		
	43023 200my 1265mm x 25m in Beutel		
(c) SAP Rechnungsnummer	9350061154	Rechnungsdatum	18 Apr 2011
- Material	151131	Batch	2013865012
	Materialbeschreibung		
	43030 300my 1265mm x 25m in Beutel		

2) Problembeschreibung

1. 43023 ist man nicht mehr zufrieden mit der Klebkraft. Die Klischees heben sich an den Ecken der Montagefolie ab. Kleinere Klischees fallen über Nacht sogar von der Montagefolie herunter (auf den Boden o. in die Farbwanne).

Anbei erhalten Sie 2 Rollen aus den letzten Lieferungen, sowie ein Muster des älteren PVC-Materials (womit man sehr zufrieden war), weiterhin ein Muster, wie das Klebeband auf dem Klischee u. Montagefilm positioniert ist. Das Klebeband wird von der Rolle auf die Montagefolie geklebt. Danach wird die Rippelfolie abgezogen u. das Klischee auf diese Seite aufgebracht (Siehe Muster).

Reklamierte Menge:

6 logs 43023 - 1988500013- von Lieferung 81005254 vom 24.01.11 und

5 logs 43023 - 1971157142 - von Lieferungen 80993030 vom 03.12.10

2. 43030 - zu geringe Klebkraft

Das Tape löst sich beim Stoß (Endlos) nach sehr kurzer Zeit vom Zylinder ab. Es tritt auch auf, wenn kein Lösemittel mit der Platte in Kontakt gekommen ist. Das Abheben des Tapes tritt nur bei Endlosdrucken auf, bei anderen Druckbildern wird der Plattenrand mit einem einseitigen Tape gegen den Eintritt von Lösemitteln versiegelt.

Reklamierte Menge:

2 logs 43030 - 2013865012 - von Lieferung 81030693 vom 18.04.11

Aktion vom Kunde gefordert

Bitte um Gutschrift o kostenloses Ersatzmaterial.

3) Sofort Maßnahmen Am Process

Muster weitergeleitet

II. AUSWERTUNG UND AKTIONEN

Muster/Photo Erhalten	Yes						
Datum	20 Jul 2011						
Prozess Besitzer	Ingrid Schneider						
Team Leiter	esaegewitz						
Ist Reklamation berechtigt ?	Yes Material retournieren	No	Material vernichten	Yes			
Bemerkungen							
1) Analyse							
2 Musterrollen 43023							
1 Musterrolle 43030 Musterrollen ohne Batchan	gaben						
sishe Augustung im Anha	na						
siehe Auswertung im Anha	ng						
Musterrollen 43023 sind be Wurden im off line verfahre	eide innerhalb der Spezifikationen. en laminiert.						
Rolle wurde noch im Inline	tiefe Scherkraftwerte auf der B - Seite (gesch verfahren laminiert.	lossene Seite)					
Autor	Eberhard Sägewitz	Datum	20 Jul 2011				
Adioi	Ebernard Gagewitz	Batam	20 001 20 1 1				
2) Ursache							
In line Kaschierungsprozes							
Oberflächenstruktur vom K							
Autor	Eberhard Sägewitz	Datum	25 Jul 2011				
3) Mögliche Lösungen							
Autor		Datum					
4) Einführung Der Korrektur-Massnahmen							
Prozessmodifikation							
Autor	Eberhard Sägewitz	Datum	25 Jul 2011				
Geschtztes Plannungsdatum	25 Jul 2011	Implementierungs Datum	25 Jul 2011				
Validierungsdatum	25 Jul 2011						

5) Korrekturmaßnahmen Validierung

Prozessmodifikation							
Autor	Eberhard Sägewitz	Datum	25 Jul 2011				
6) Vorbeugende Massnahmen							
Autor		Datum					
Geschtztes Plannungsdatum		Implementierungs Datum					
Validierungsdatum							
· anaiorangoaatan							
7) Überprüfung Der Dokumentation							
(a) MSR							
Zutreffend?	No						
Referenz		Datum					
(b) Flussdiagramm, Arbeitsanweisungen							
Zutreffend?	No						
Referenz		Datum					
(c) FMEA							
Zutreffend?	No						
Referenz		Datum					
(d) Kunde Spezifikation							
Zutreffend?	No						
Referenz		Datum					

8) Gratuliere Dem Team