

# EUROPA-FACHBUCHREIHE für Mechatronik

# **Tabellenbuch Mechatronik**

Tabellen	Formeln	Normenanwendung

8. neu bearbeitete und erweiterte Auflage

Bearbeitet von Lehrern und Ingenieuren an beruflichen Schulen und Produktionsstätten (siehe Rückseite)

VERLAG EUROPA-LEHRMITTEL · Nourney, Vollmer GmbH & Co. KG Düsselberger Straße 23 · 42781 Haan-Gruiten

Europa-Nr.: 45011

Autoren des Tabellenbuchs Mechatronik:

Heinrich Dahlhoff Dipl.-Physiker Meppen Hartmut Fritsche Dipl.-Ina. Massen Gregor Häberle Dr.-Ing., Abteilungsleiter Tettnang Heinz Häberle Dipl.-Gewerbelehrer, VDE Kressbronn Roland Kilgus Dipl.-Gwl., Oberstudiendirektor Neckartenzlingen

**Rudolf Krall** Dipl.-Päd. Ing., Berufsschuloberlehrer

Gartenau-St. Leonhard Balingen

Biberach a.d. Riss

Werner Röhrer Dipl.-Ing., Dipl.-Gewerbelehrer Bernd Schiemann Dipl.-Ing., Studiendirektor Durbach Sieafried Schmitt staatl. gepr. Techniker, Techn. Oberlehrer Bad Bergzabern

Matthias Schultheiß Dipl.-Ing., Dipl.-Gewerbelehrer

Oberstudienrat

Thomas Urian Meister der Elektrotechnik Vilshofen

Bildbearbeitung:

Zeichenbüro des Verlags Europa-Lehrmittel, Ostfildern

Leiter des Arbeitskreises: Dr.-Ing. Gregor Häberle, Tettnang

Maßgebend für das Anwenden der Normen sind deren Fassungen mit dem neuesten Ausgabedatum, die bei der VDE-VERLAG GmbH, Bismarckstr. 33, 10625 Berlin und der Beuth Verlag GmbH, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin erhältlich sind.

8. Auflage 2014

Druck 5 4 3 2 1

Alle Drucke derselben Auflage sind parallel einsetzbar, da sie bis auf die Behebung von Druckfehlern untereinander unverändert sind.

#### ISBN 978-3-8085-4508-9

Umschlaggestaltung: braun werbeagentur, 42477 Radevormwald, unter Verwendung von Siemens-Pressebildern

Alle Rechte vorbehalten. Das Werk ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der gesetzlich geregelten Fälle muss vom Verlag schriftlich genehmigt werden.

© 2014 by Verlag Europa-Lehrmittel, Nourney, Vollmer GmbH & Co. KG, 42781 Haan-Gruiten http://www.europa-lehrmittel.de

Satz und Druck: Tutte Druckerei & Verlagsservice GmbH, Salzweg

MATHEMATIK, TECHNISCHE PHYSIK 9 ... 70

**TECHNISCHE KOMMUNI-**KATION 71 ... 122

K

CHEMIE, WERKSTOFFE, **FERTIGUNG** 123 ... 192

BAUELEMENTE, MESSEN, STEUERN, REGELN 193 ... 272

BM

**ELEKTRISCHE ANLAGEN UND ANTRIEBE.** MECHATRONISCHE SYSTEME 273 ... 368

DIGITALTECHNIK, INFORMATIONS-**TECHNIK** 369 ... 428

VERBINDUNGSTECHNIK, UMWELT-**TECHNIK** 429 ... 484

BETRIEB und sein UMFELD. ANHANG 485 ... 552

## Vorwort zur 8. Auflage

Das Buch ist konzipiert für die handlungsorientierte Berufsbildung des Berufes *Mechatroniker* bzw. *Mechatronikerin*. Die Mechatronik unterliegt als Schlüsseltechnologie aus Elektrotechnik, Metalltechnik und Informationstechnik einem stetigen Wandel. Dies führte zu neuen oder aktualisierten Seiten in den nachfolgend genannten Hauptabschnitten.

#### Teil M: Mathematik, Technische Physik

Neu sind z. B. binäre Vorsätze der Digitaltechnik, Angabe von Permittivitätszahlen, Grundschaltungen von Kapazitäten und Induktivitäten, Reihenschaltung von *R,L,C*, Parallelschaltung von *R,L,C*.

#### • Teil K: Technische Kommunikation

Neu sind z.B. Arten von Diagrammen, Pneumatik-Grundschaltungen, Fließbilder, Beispiele von Fließbildern.

#### • Teil WF: Chemie, Werkstoffe, Fertigung

Neu sind z. B. Strahlenoptik, Leitungsverlegungen, Trennklassen der Kommunikationsverkabelung, Montage und Demontage, Planung der Montage.

## • Teil BM: Bauelemente, Messen, Steuern, Regeln

Neu sind z. B. elektrische Analogmesswerke, spezielle optische Sensoren, grafische Symbole der Prozessleittechnik, Steuern und Regeln mit dem PC. Aktualisiert wurden analoge Regler, schaltende Regler, Regelstrecken, digitale Regelung.

#### • Teil A: Elektrische Anlagen und Antriebe, mechatronische Systeme

Neu sind z.B. Messen in elektrischen Anlagen, Drehstrommotoren für Stromrichterspeisung, Effizienz elektrischer Antriebe, Schutz gegen thermische Auswirkugen, Differenzstromschutzschalter RCD, Sicherheits-SPS.

#### • Teil D: Digitaltechnik, Informationstechnik

Neu sind z. B. ASCII-Code im Unicode, Anwendung von IO-Link, Sicherheits-Bussysteme. Aktualisiert wurden Identifikationssysteme, Programmaufbau bei CNC-Maschinen, CNC-Bearbeitungszyklen nach PAL.

#### • Teil V: Verbindungstechnik, Umwelttechnik

Neu ist z.B. Betriebssicherheitsverordnung. Aktualisiert wurden gefährliche Stoffe, Gefahrenhinweise durch H-Sätze, Sicherheitshinweise durch S-Sätze.

#### Teil B: Betrieb und sein Umfeld

Neu sind z.B. die Abschnitte Zuverlässigkeit, Verfügbarkeit, EU-Maschinenrichtlinie. Erweitert wurde die Auflistung der wichtigen Normen durch Angabe der Seiten im Buch.

Normänderungen wurden übernommen, z. B. bei den Schutzmaßnahmen nach DIN VDE 0100-410. Allgemein ist zu beachten, dass oft die Normen verschiedene Formen zulassen, z. B. in DIN EN 61082 (Dokumente der Elektrotechnik, Regeln) Stromverzweigungen mit oder ohne "Punkt" oder mit Richtungsangabe des abgezweigten Leiters. Alle Formen kommen in der beruflichen Praxis vor und werden im Buch deshalb auch angewendet.

**Didaktische Ergänzungen** wurden durch stichwortartige Formulierung prüfbarer Lerninhalte fortgesetzt.

Verlag und Autoren danken für die zahlreichen Benutzerhinweise, die zu einer weiteren Verbesserung des Buches führten, und nehmen auch künftig konstruktive Vorschläge dankbar entgegen. Diese können auch gerichtet sein an lektorat@europa-lehrmittel.de.

Sommer 2014 Autoren und Verlag

## Teil M: Mathematik, Technische Physik

Formelzeichen dieses Buches	10
Größen und Einheiten	13
Bruchrechnen, Vorzeichen, Klammern	15
Klammerrechnung, Potenzieren	16
Radizieren, Gleichungen	17
Zahlensysteme, Dualzahlen	18
Dualzahlen, Sedezimalzahlen, Binärcodes	19
Logarithmen, Zehnerpotenzen, Vorsätze,	
Prozentrechnung	20
Logarithmisches Maß Dezibel	21
Schlussrechnung, Mischungsrechnung	22
Rechtwinkliges Dreieck	23
Winkelfunktionen, Steigung	24
Längen	25
Flächen, Volumen	26
Volumen, Oberfläche, Masse	30
Kräfte	31
Kraftmoment, Hebel, Fliehkraft	32
Rollen, Keile, Winden	33
Bewegungslehre	34
Geschwindigkeiten an Maschinen	35
Wärmetechnik	36
Mechanische Arbeit, mechanische Leistung	,
Energie	38
Ladung, Spannung, Stromstärke,	~~
Widerstand	39
Elektrische Leistung, elektrische Arbeit	40
Elektrisches Feld, Kondensator	41
Magnetisches Feld, Spule	42
Strom im Magnetfeld, Induktion	43 44
Schaltungen von Widerständen	44
Bezugspfeile, Kirchhoffsche Regeln, Spannungsteiler	45
Grundschaltungen Induktivitäten und	45
Kapazitäten	46
Schalten von Kondensatoren und Spulen .	47
Wechselgrößen, Oberschwingungen	48
Zeigerdiagramme von Wechselstrom-	
größen	49
Leistungen bei Sinuswechselstrom,	
Impuls	50
Impuls	51
Parallelschaltung von R, L, C	52
Berechnungsformeln für Transformatoren	53
Elektrischer Widerstand bei	
Temperaturänderung, Wärmewiderstand .	54
Drehstrom, Blindleistungskompensation .	55
Kompensation mit Filtern	56
Leitungsberechnung	57
Zahnradberechnungen	58
Ubersetzungen	59
Druck in Flüssigkeiten und Gasen	60
Reibung, Auftrieb	61
Belastungsfälle, Beanspruchungsarten	62
Zug, Druck, Flächenpressung	63
ADSCRIPTING KNICKLING	n/l

Biegung, Torsion	
Pneumatikzylinder	
Berechnungen zur Hydraulik und Pneumatik	69

## Teil K: Technische Kommunikation

Graphische Darstellung von Kennlinien	72
Allgemeines technisches Zeichnen	73
Arten von Diagrammen	74
Zeichnerische Darstellung von Körpern	75
Maßeintragung, Schraffur	76
Toleranzen in Zeichnungen	79
Gewinde, Schraubenverbindungen,	
Zentrierbohrungen	80
Getriebedarstellung	81
Darstellung von Wälzlagern	82
Darstellung von Dichtungen und	_
Wälzlagern	83
Symbole für Schweißen und Löten	84
Weitere mechanische Verbindungen,	٠.
Federn	85
Funktionsbezogene Schaltpläne	86
Ortsbezogene und verbindungsbezogenen	00
Dokumente	88
Kennzeichnungen in Schaltplänen	89
Kennbuchstaben der Objekte	-
(Betriebsmittel)	90
Kontaktkennzeichnung in Schaltplänen	91
Schaltzeichen	92
Transformatoren, Spulen, drehende	02
elektrische Maschinen	94
Vergleich von Schaltzeichen	95
Zusatzschaltzeichen, Schalter in	00
Energieanlagen	97
Messinstrumente und Messgeräte,	
Messkategorien	98
Halbleiterbauelemente	99
Analoge Informationsverarbeitung,	
Zähler	100
Binäre Elemente	
Schaltzeichen für Installationsschaltpläne	
und Installationspläne	103
Schaltzeichen für Übersichtsschaltpläne	
Einphasenwechselstrommotoren und	
Anlasser	105
Drehstrommotoren und Anlasser	106
Motoren für Stromrichterspeisungen	107
Ablaufsteuerungen GRAFCET	108
Grundformen von Ablaufsteuerungen '	
Elemente für Ablaufsteuerungen	
GRAFCET	110
Funktionsdiagramme	
Symbole zur Dokumentation in der	
Computertechnik	113
Schaltzeichen der Pneumatik und	
Hydaulik	114

Pneumatik Grundschaltungen116	Batterien197
Schaltpläne der Pneumatik und Hydaulik . 117	Von physikalischen Größen abhängige
Fließbilder118	Halbleiterbauelemente
Symbole der Verfahrenstechnik120	Dioden199
Erstellen einer Dokumentation über	Feldeffekttransistoren, IGBTs200
Geräte oder Anlagen121	Bipolare Transistoren
Aufbau und Inhalt einer Betriebsanleitung 122	Thyristoren und Triggerdiode202
•	Fotoelektronische Bauelemente 203
	Bauelemente fur den Überspannungs-
Teil WF:	schutz
Chemie, Werkstoffe, Fertigung	Grundlagen des Operationsverstärkers 205
Officiality, Werkstoffe, Fertiguing	Schaltungen mit Operationsverstärker206
	Elektrische Analogmesswerke207
Chemie	Schaltungen für Leistungsmessgeräte208
Stoffwerte126	Schaltungen zur Widerstandsbestimmung 209
Magnetwerkstoffe	Messbereichserweiterung210
Bezeichnungssystem für Stähle129	Messen mit Multimeter211
Stahl	Wattstundenzähler212
Stahlprofile	Sensoren213
Bezeichnungssystem für Gusseisen-	Kraftmessung und Druckmessung 214
werkstoffe136	Bewegungsmessung215
Gusseisen137	Temperaturmessung216
Rohre138	Näherungsschalter (Sensoren)217
Nichteisenmetalle	Spezielle optische Sensoren219
Al-Profile und -Bleche142	Messumformer und Signalumsetzer für
Kunststoffe143	Fernwirksysteme
Rohre aus Kunststoffen148	Oszilloskop221
Kabel und Leitungen149	Messwerterfassung mit dem PC 223
Isolierte Starkstromleitungen150	Elektromagnetische Schütze225
Leitungen und Kabel fur Melde- und	Gebrauchskategorien und Antriebe von
Signalanlagen153	Schützen226
Leitungen in Datennetzen154	Vakuumschütze, Halbleiterschütze 227
Optik	Schützschaltungen
Glasfaserleitungen157	Hilfsstromkreise229
Leitungsverlegung158	Schützschaltungen mit Motorschutz-
Trennklassen der	schalter230
Kommunikationsverkabelung159	Polumschaltbare Motoren 231
Korrosion und Korrosionsschutz160	Steuerungen durch Motorschalter232
Lote und Flussmittel	Ausschaltungen, Serienschaltung,
Druckflüssigkeiten162	Wechselschaltung
Werkstoffprüfung163	Stromstoßschalter234
Fertigungsverfahren	Lampenschaltungen mit Dimmern 235
Rapid Pototyping169	Steuerung mittels Funk236
Montage und Demontage	Elektroinstallation mit Funksteuerung237
Schneidstoffe	Ausführung der Installationsschaltungen . 238
Drehzahlnomogramm173	Steuerungstechnik239
Kräfte und Leistungen beim Zerspanen 174	Steuerungs- und Regelungstechnik 240
Bohren	Graphische Symbole der Prozessleit-
Reiben und Gewindebohren	technik241
Drehen	Analoge Regler
Fräsen	Schaltende Regler, Regelstrecken 243
Schleifen	Digitale Regelung244
Spanende Formung der Kunststoffe 183	Steuern und Regeln mit PC245
Biegeumformen184	Universalregler246
Schweißen	Lageregelung bei Arbeitsmaschinen247
Druckgasflaschen, Gasverbrauch187	Logikmodul LOGO!248
Gasschweißen	Funktionen von LOGO249
Schutzgasschweißen189	Binäre Verknüpfungen der Steuerungs-
Lichtbogenschweißen191	und Regelungstechnnik251
	Speicherprogrammierbare Steuerungen
T 11 DA4	SPS252
Teil BM:	Programmierregeln für SPS255
Bauelemente, Messen, Steuern,	Zähler und Zeitglieder in SPS256
Regeln	SPS-Funktionsbausteine257
	Programmiersprachen Strukturierter Text
1401	ST, Ablaufsprache AS
Widerstände und Kondensatoren 194	Anwenden von SPS-Bausteinen in ST 259

SPS-Programmierung nach DIN 61131-3 260 Phasen der SPS-Programmentwicklung 262 Regelung mittels SPS 263 Pneumatisch gesteuerte Hubeinrichtung mit SPS 268 Druckluftaufbereitung 269 Zylinder und Pumpen 270 Druckventile und Wegeventile 271 Funktionsdiagramm 272  Teil A:	Schutz gegen thermische Auswirkungen .318 Verlegearten von Leitungen für feste Verlegung
Elektrische Anlagen und Antriebe, mechatronische Systeme	Schutzleiter
Grenzwerte der Anschlussleistung im öffentlichen Netz	Fehlerschutz 329 Erstprüfung der Schutzmaßnahmen 332 Wiederkehrende Prüfungen 333 Spezielle Niederspannungsanlagen 334 Elektroinstallation in Unterrichtsräumen 335 Stromversorgung elektronischer Geräte 336 Sicherheits-Stromversorgungsanlagen 337 Unterbrechungslose Stromversorgungssysteme USV 338 Akkumulatorenräume 339 Energieversorgung von Werkstätten 340 Schaltschrank-Klimatisierung 341 Instandsetzung, Änderung und Prüfung elektrischer Betriebsmittel 342 Elektrische Ausrüstung von Maschinen 343 Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen 345 Funktionale Sicherheit nach SIL 347 Sicherheits-SPS 348 Mechatronische Systeme 349 Mechatronisches System mit Logikmodul LOGO! 350 Ablaufsteuerung einer Biegevorrichtung 351 Ablaufsteuerung einer Biegevorrichtung 351 Ablaufsteuerung einer Biegevorrichtung 351 Ablaufsteuerung eines Rührwerks 356 Ablaufsteuerung eines Prägewerkzeugs 357 Ablaufsteuerung eines Prägewerkzeugs 357 Ablaufsteuerung Paket-Hebeanlage 358 Automatisierte Schraubersysteme 361 Inbetriebnahme mechatronischer Systeme 362 Fehlerdiagnose in mechatronischen Systeme 364 Diagnose von Anlagen 366 Instandhaltung mechatronischer Systeme 367 Mittel zur vorausschauenden Instandhaltung 368
Effizienz elektrischer Antriebe	Teil D: Digitaltechnik, Informationstechnik
Kurzzeichen an elektrischen Betriebsmitteln 312 Überlastsschutz und Kurzschlussschutz von Leitungen 313 Mindest-Leiterquerschnitte, Leitungsschutzschalter 314 Schmelzsicherungen 315 Überstrom-Schutzeinrichtungen für Geräte 316 Strombelastbarkeit von flexiblen oder wärmefesten Leitungen 317	Binäre Verknüpfungen       370         KV-Diagramme       371         Code-Umsetzer       372         ASCII-Code im Unicode       373         Identifikationssysteme       374         Flipflops       375         Digitale Zähler und Schieberegister       376         DA-Umsetzer und AD-Umsetzer       377         Komparator, S&H-Schaltung       378         Halbleiterspeicher       379

Bewegbare Datenspeicher	Stifte und Bolzen
Optische Speicher CD381	Passfedern, Scheibenfedern450
Optische Speicher DVD382	Federn451
Begriffe der Informationstechnik383	Übersicht von Wälzlagern452
Personalcomputer385	Bezeichnung von Wälzlagern453
Periphere Geräte	Einbau und Ausbau von Wälzlagern454
Arten von Computern387	Kugellager, Nadellager 455
Betriebssysteme Windows388	Gleitlager, Nutmuttern456
Arbeiten mit der Computermaus389	Sicherungsringe, Sicherungsscheiben,
Power Point	Sicherungsbleche457
Arbeiten mit Excel391	Dichteelemente458
Datenbank Access392	ISO-System für Grenzmaße und
Gefahren der Computersabotage393	Passungen
Maßnahmen gegen Computerviren 394	Passungen, System Einheitsbohrung461
Datensicherung, Kopierschutz395	Passungen, System Einheitswelle463
Industriespionage	Passungsempfehlungen, Passungs-
Netze der Informationstechnik	auswahl
Komponenten fur Datennetze	Allgemeintoleranzen
AS-i-Bussystem	Steckverbinder
Linien und Bereiche beim KNX 401	Steckverbinder RJ45 und RJ11
Projektierung und Inbetriebnahme beim	TAE-Anschlusse, TAE-Anschluss-Stecker . 469
KNX	Schnittstellenkopplungen
KNX mit FSK-Steuerung	Schnittstellen USB, Firewire471 Steckvorrichtungen der Energietechnik472
Local Control Network LCN	Entsorgung472
Ethernet-Netzwerke	Gefährliche Stoffe
Berührungsbildschirme, Bediengeräte 407	Schall und Lärm
PROFIBUS, PROFINET408 Anbindung über IO-Link409	Gefahrensymbole und
CAN-Bus410	Gefahrenkennzeichnungen
Sicherheits-Bussysteme	Gefahrenhinweise, H-Sätze 478
Internet und seine Dienste	Sicherheitshinweise, P-Sätze479
Suchen im Internet	Umgang mit Elektroschrott481
IT-Ausstattung eines Service-Mitarbeiters . 414	Elektromagnetische Verträglichkeit EMV 482
Elektronik-Werkzeuge 415	Elektromagnetische Störungen EMI 483
Elektronik-Werkzeuge	Elektromagnetische Störungen EMI 483 Schutz gegen Überspannungen von
Elektronik-Werkzeuge	Elektromagnetische Störungen EMI 483
Elektronik-Werkzeuge	Elektromagnetische Störungen EMI 483 Schutz gegen Überspannungen von
Elektronik-Werkzeuge	Elektromagnetische Störungen EMI
Elektronik-Werkzeuge	Elektromagnetische Störungen EMI 483 Schutz gegen Überspannungen von außen
Elektronik-Werkzeuge	Elektromagnetische Störungen EMI
Elektronik-Werkzeuge	Elektromagnetische Störungen EMI 483 Schutz gegen Überspannungen von außen 484  Teil B: Betrieb und sein Umfeld, Anhang  Erste Hilfe bei Unfällen 486 Zeichen und Farben zur Unfallverhütung 487 Betriebssicherheitsverordnung 489 Kennzahlen in der Produktion 490 Qualitätsmanagement 491 Statistische Auswertung 493
Elektronik-Werkzeuge	Elektromagnetische Störungen EMI
Elektronik-Werkzeuge	Elektromagnetische Störungen EMI 483 Schutz gegen Überspannungen von außen 484  Teil B: Betrieb und sein Umfeld, Anhang  Erste Hilfe bei Unfällen 486 Zeichen und Farben zur Unfallverhütung 487 Betriebssicherheitsverordnung 489 Kennzahlen in der Produktion 490 Qualitätsmanagement 491 Statistische Auswertung 493 Statistische Prozesssteuerung SPC 494 Zuverlässigkeit, Verfügbarkeit 496
Elektronik-Werkzeuge	Elektromagnetische Störungen EMI 483 Schutz gegen Überspannungen von außen 484  Teil B: Betrieb und sein Umfeld, Anhang  Erste Hilfe bei Unfällen 486 Zeichen und Farben zur Unfallverhütung 487 Betriebssicherheitsverordnung 489 Kennzahlen in der Produktion 490 Qualitätsmanagement 491 Statistische Auswertung 493 Statistische Prozesssteuerung SPC 494 Zuverlässigkeit, Verfügbarkeit 496 EU Maschinenrichtlinie 497
Elektronik-Werkzeuge	Elektromagnetische Störungen EMI 483 Schutz gegen Überspannungen von außen 484  Teil B: Betrieb und sein Umfeld, Anhang  Erste Hilfe bei Unfällen 486 Zeichen und Farben zur Unfallverhütung 487 Betriebssicherheitsverordnung 489 Kennzahlen in der Produktion 490 Qualitätsmanagement 491 Statistische Auswertung 493 Statistische Prozesssteuerung SPC 494 Zuverlässigkeit, Verfügbarkeit 496 EU Maschinenrichtlinie 497 CE-Kennzeichnung 498
Elektronik-Werkzeuge	Elektromagnetische Störungen EMI
Elektronik-Werkzeuge       415         Bildzeichen für numerisch gesteuerte         Werkzeugmaschinen       416         Struktur der numerischen Steuerung       417         Koordinaten bei CNC-Maschinen       418         Programmaufbau bei CNC-Maschinen       419         CNC-Bearbeitungszyklen       422         Arbeitsbewegungen bei Senkrecht- Fräsmaschinen       423         Arbeitsbewegungen bei Drehmaschinen       424         Handhabungstechnik       425         Industrieroboter       426         Teil V:         Verbindungstechnik,         Umwelttechnik         Kleben       430         Gewindearten, Übersicht       431         Ausländische Gewinde       432         Metrische Gewinde       433         Whitworthgewinde, Rohrgewinde       434         Schrauben       435	Elektromagnetische Störungen EMI
Elektronik-Werkzeuge       415         Bildzeichen für numerisch gesteuerte         Werkzeugmaschinen       416         Struktur der numerischen Steuerung       417         Koordinaten bei CNC-Maschinen       418         Programmaufbau bei CNC-Maschinen       419         CNC-Bearbeitungszyklen       422         Arbeitsbewegungen bei Senkrecht- Fräsmaschinen       423         Arbeitsbewegungen bei Drehmaschinen       424         Handhabungstechnik       425         Industrieroboter       426         Teil V:         Verbindungstechnik,         Umwelttechnik         Kleben       430         Gewindearten, Übersicht       431         Ausländische Gewinde       432         Metrische Gewinde       432         Whitworthgewinde, Rohrgewinde       434         Schrauben       435         Schraubenübersicht       436	Elektromagnetische Störungen EMI
Elektronik-Werkzeuge       415         Bildzeichen für numerisch gesteuerte         Werkzeugmaschinen       416         Struktur der numerischen Steuerung       417         Koordinaten bei CNC-Maschinen       418         Programmaufbau bei CNC-Maschinen       419         CNC-Bearbeitungszyklen       422         Arbeitsbewegungen bei Senkrecht-       Fräsmaschinen         Fräsmaschinen       423         Arbeitsbewegungen bei Drehmaschinen       424         Handhabungstechnik       425         Industrieroboter       426         Teil V:         Verbindungstechnik,       Vurwelttechnik         Kleben       430         Gewindearten, Übersicht       431         Ausländische Gewinde       432         Metrische Gewinde       433         Whitworthgewinde, Rohrgewinde       434         Schrauben       435         Schraubenübersicht       436         Sechskantschrauben       437	Elektromagnetische Störungen EMI
Elektronik-Werkzeuge       415         Bildzeichen für numerisch gesteuerte         Werkzeugmaschinen       416         Struktur der numerischen Steuerung       417         Koordinaten bei CNC-Maschinen       418         Programmaufbau bei CNC-Maschinen       419         CNC-Bearbeitungszyklen       422         Arbeitsbewegungen bei Senkrecht-Fräsmaschinen       423         Fräsmaschinen       424         Handhabungstechnik       425         Industrieroboter       426          Teil V:       Verbindungstechnik,         Umwelttechnik       430         Gewindearten, Übersicht       431         Ausländische Gewinde       432         Metrische Gewinde       433         Whitworthgewinde, Rohrgewinde       434         Schrauben       435         Schraubenübersicht       436         Sechskantschrauben       437         Passschrauben, Senkschrauben       438	Elektromagnetische Störungen EMI
Elektronik-Werkzeuge         415           Bildzeichen für numerisch gesteuerte           Werkzeugmaschinen         416           Struktur der numerischen Steuerung         417           Koordinaten bei CNC-Maschinen         418           Programmaufbau bei CNC-Maschinen         419           CNC-Bearbeitungszyklen         422           Arbeitsbewegungen bei Senkrecht-Fräsmaschinen         423           Fräsmaschinen         424           Handhabungstechnik         425           Industrieroboter         426           Teil V:           Verbindungstechnik,         426           Teil V:           Verbindungstechnik,         436           Kleben         430           Gewindearten, Übersicht         431           Ausländische Gewinde         432           Metrische Gewinde         433           Whitworthgewinde, Rohrgewinde         434           Schrauben         436           Sechskantschrauben         437           Passschrauben, Senkschrauben         438           Schrauben, Blechschrauben         439	Elektromagnetische Störungen EMI
Elektronik-Werkzeuge         415           Bildzeichen für numerisch gesteuerte           Werkzeugmaschinen         416           Struktur der numerischen Steuerung         417           Koordinaten bei CNC-Maschinen         418           Programmaufbau bei CNC-Maschinen         419           CNC-Bearbeitungszyklen         422           Arbeitsbewegungen bei Senkrecht- Fräsmaschinen         423           Arbeitsbewegungen bei Drehmaschinen         424           Handhabungstechnik         425           Industrieroboter         426           Teil V:           Verbindungstechnik,         426           Werbindungstechnik,           Umwelttechnik         430           Gewindearten, Übersicht         431           Ausländische Gewinde         432           Metrische Gewinde         433           Whitworthgewinde, Rohrgewinde         434           Schrauben Übersicht         436           Sechskantschrauben         437           Passschrauben, Senkschrauben         438           Schrauben, Blechschrauben         439           Gewindestifte         440	Elektromagnetische Störungen EMI
Elektronik-Werkzeuge	Elektromagnetische Störungen EMI
Elektronik-Werkzeuge         415           Bildzeichen für numerisch gesteuerte           Werkzeugmaschinen         416           Struktur der numerischen Steuerung         417           Koordinaten bei CNC-Maschinen         418           Programmaufbau bei CNC-Maschinen         419           CNC-Bearbeitungszyklen         422           Arbeitsbewegungen bei Senkrecht-Fräsmaschinen         423           Arbeitsbewegungen bei Drehmaschinen         424           Handhabungstechnik         425           Industrieroboter         426           Teil V:           Verbindungstechnik,         426           Teil V:           Verbindungstechnik,         430           Gewindearten, Übersicht         431           Ausländische Gewinde         432           Metrische Gewinde         433           Whitworthgewinde, Rohrgewinde         434           Schrauben         435           Schrauben, Senkschrauben         437           Passschrauben, Blechschrauben         438           Schrauben, Blechschrauben         439           Gewindestifte         440           Senkungen         441           Muttern         443	Elektromagnetische Störungen EMI
Elektronik-Werkzeuge	Elektromagnetische Störungen EMI

## M

Größe	Formel-	künftige Forn	Einheit,		
	zeichen bisher	Vorzugszeichen	Ausweich- zeichen	Einheitenzeiche	
Leistungen und verwandte Gr	rößen				
Bemessungsleistung	P <sub>N</sub>	$P_{\rm rat}$ oder $P_{\rm r}$	$P_{N}$	Watt, W	
Bemessungsscheinleistung	$S_{N}$	$\mathcal{S}_{rat}$ oder $\mathcal{S}_{r}$	$S_N$	Voltampere, VA	
Nennleistung	P <sub>n</sub>	P <sub>n</sub> oder P <sub>nom</sub>			
Eingangsleistung	P <sub>1</sub> oder P <sub>e</sub>	P <sub>in</sub>			
Ausgangsleistung	P <sub>2</sub> oder P <sub>a</sub>	P <sub>out</sub>		Watt, W	
mechanische Leistung	Р	P <sub>mec</sub>	entfällt		
Verlustleistung	P <sub>v</sub>	P <sub>t</sub>			
Leistungsfaktor, siehe unten	$\cos \varphi$	λ (Lamda)		eins (keine	
Wirkfaktor, siehe unten	-	$\cos \varphi$		Einheit)	
Kraftmomente, Drehmomente	9				
Drehmoment, Kraftmoment	М	T (von Torsion)	М		
Nennmoment	M <sub>n</sub>	entfällt	entfällt		
Bemessungsmoment	M <sub>N</sub>	$T_{\rm rat}$ oder $T_{\rm r}$	$M_{\rm rat}$ oder $M_{\rm r}$		
Kippdrehmoment	M <sub>K</sub>	$T_{\mathrm{b}}$	M <sub>b</sub>	Newtonmeter	
Haltemoment	M <sub>H</sub>	T <sub>H</sub>	M <sub>H</sub>		
Sattelmoment	Ms	T <sub>u</sub>	M <sub>u</sub>		
Anzugsmoment	M <sub>A</sub>	<i>T</i> <sub>1</sub>	M <sub>I</sub>		
Stromstärken und verwandte	Größen				
Bemessungstrom	$I_{N}$	$I_{\rm rat}$ oder $I_{\rm r}$	$I_{N}$		
Nennstrom	$I_{n}$	$I_{\rm n}$ oder $I_{\rm nom}$	-		
Dauerkurzschlussstrom	$I_{kd}$	$I_{k}$	I <sub>SC</sub>		
Stoßkurzschlussstrom	$I_{\mathrm{s}}$	$I_{k}$	$I_{S}$	Ampere, A	
Stoßkurzschlusswechselstrom	i <sub>s</sub>	$I_{kO}$	$I_{ exttt{SCO}}$		
transienter Strom (kurzzeitiger Strom)	i	$I_{\mathbf{k}}{'}$	I <sub>sc</sub> '		
Subtransienter Strom (sehr kurzzeitiger Strom)	is	I <sub>k</sub> "	Isc"		
Strombelag	ľ	А	entfällt	Ampere je Mete A/m	
Spannungen und verwandte (	Größen				
Bemessungsspannung	$U_{N}$	$U_{\rm rat}$ oder $U_{\rm r}$	$U_{N}$		
Nennspannung	U <sub>n</sub>	entfällt		Volt, V	
Induzierte Spannung	U <sub>i</sub>	$U_{\rm g}$	entfällt	VOIL, V	
Leerlaufspannung	Uo	Uo			

nom von nominal = Nenn-, rat von rated = bewertet, T von torque = Drehmoment. **Leistungsfaktor** = Verhältnis Wirkleistung P zu Scheinleistung S (mit Oberschwingungen), **Wirkfaktor** = Verhältnis P zu S (der Grundschwingung, ohne Oberschwingungen)

## Logarithmen, Zehnerpotenzen, Vorsätze, Prozentrechnung Logarithms, Powers of Ten, Unit Prefixes, Percentage Calculation

#### Logarithmen

Regel	Zahlenbeispiel	Algebraisches Beispiel		
Der Logarithmus eines Produktes ist gleich der Summe der Logarithmen aus den einzelnen Faktoren.	lg (4 · 3) = lg 3 + lg 4 = 0,47712 + 0,60206 = 1,07918	$\lg (a \cdot b) = \lg a + \lg b$		
Der Logarithmus eines Bruches ist gleich dem Logarithmus des Zählers minus dem Logarithmus des Nenners.	$ \lg \frac{20}{4} = \lg 20 - \lg 4 $ $ = 1,30103 - 0,60206 $ $ = 0,69897 $	$\lg \frac{a}{b} = \lg a - \lg b$		
Der Logarithmus einer Potenz ist das Produkt aus dem Exponenten und dem Logarithmus der Basis.		$\lg a^n = n \cdot \lg a$		

#### Zehnerpotenzen

Zahlen größer 1 können übersichtlich als Vielfaches von Zehnerpotenzen mit positiven Exponenten dargestellt werden. Zahlen kleiner 1 können als Vielfaches von Zehnerpotenzen mit negativen Exponenten dargestellt werden.

Zahl	0,001	0,01	0,1	1	10	100	1 000	10 000	100 000	1 000 000
Zehnerpotenz	10 <sup>-3</sup>	10-2	10 <sup>-1</sup>	10º	10 <sup>1</sup>	10 <sup>2</sup>	10 <sup>3</sup>	104	10 <sup>5</sup>	10 <sup>6</sup>

Unwandlung von Zahlen in Produkte mit Zehnerpotenzen: Beispiele:

 $4300 = 4.3 \cdot 1000 = 4.3 \cdot 10^3$ ;  $14638 = 1,4638 \cdot 10000 = 1,4638 \cdot 10^4$ ;  $0,07 = \frac{7}{100} = 7 \cdot 10^{-2}$ 

International festgelegte dezimale Vorsätze							rsätze	
Zeichen	Vorsatz	Wert	Zeichen	Vorsatz	Wert	Zeichen	Vorsatz	Wert
У	Yokto	10-24	da	Deka	10 <sup>1</sup>	Ki (K)*	Kibi	2 <sup>10</sup>
Z	Zepto	10 <sup>-21</sup>	h	Hekto	10 <sup>2</sup>	Mi (M)*	Mebi	<b>2</b> <sup>20</sup>
а	Atto	10 <sup>-18</sup>	k	Kilo	10 <sup>3</sup>	Gi (G)*	Gibi	2 <sup>30</sup>
f	Femto	10 <sup>-15</sup>	M	Mega	10 <sup>6</sup>	Ti (T)*	Tebi	240
р	Piko	10 <sup>-12</sup>	G	Giga	10 <sup>9</sup>	Pi (P)*	Pebi	2 <sup>50</sup>
n	Nano	10 <sup>-9</sup>	Т	Tera	10 <sup>12</sup>	Ei (E)*	Exbi	2 <sup>60</sup>
μ	Mikro	10 <sup>-6</sup>	Р	Peta	10 <sup>15</sup>	Zi (Z)*	Zebi	2 <sup>70</sup>
m	Milli	10 <sup>-3</sup>	Е	Exa	10 <sup>18</sup>	Yi (Y)*	Yobi	280
С	Zenti	10-2	Z	7 7otto 1021			128 KiB = 128 vte) = 2 · 2 <sup>30</sup> I	
d	Dezi	10 <sup>-1</sup>	Υ					-,
* noch üblich 1 KByte = 1 KB = 1024 B; 1024 KB = 2 <sup>20</sup> B = 1 MB; 2 <sup>30</sup> B = 1 GB; 2 <sup>40</sup> B = 1 TB; 2 <sup>50</sup> B = 1 PB								

#### Prozentrechnung, Zinsrechnung

Der Prozentsatz gibt den Teil des Grundwertes in Hundertstel an.

Der Grundwert ist der Wert, von dem die Prozente zu rechnen sind.

Der Prozentwert ist der Betrag, den die Prozente des Grundwertes ergeben.

 $P_{\rm s}$  Prozentsatz, Prozent  $P_{\rm w}$  Prozentwert  $G_{\rm w}$  Grundwert

Werkstückrohteil 250 kg (Grundwert); Abbrand 2% (Prozentsatz) Beispiel: Abbrand in kg = ? (Prozentwert)

$$P_{w} = \frac{G_{w} \cdot P_{s}}{100\%} = \frac{250 \text{ kg} \cdot 2\%}{100\%} = 5 \text{ kg}$$

 $K_0$  Anfangskapital

 $egin{array}{lll} Z & {\sf Zinsen} & t & {\sf Laufzeit} \ {\sf in} \ {\sf Tagen}, \ p & {\sf Zinssatz} \ {\sf pro} \ {\sf Jahr} & {\sf Verzinsungszeit} \ \end{array}$ 

1 Zinsjahr (1a) = 360 Tage (360 d) 1 Zinsmonat = 30 Tage

**Beispiel:** 
$$K_0 = 2800,00 \in$$
;  $p = 6\frac{\%}{a}$ ;  $t = 1/2 a$ ;  $Z = ?$   $Z = \frac{2800,00 \in \cdot 6\frac{\%}{a} \cdot 0,5 a}{100\%} = 84,00 €$ 

## **Prozentwert**

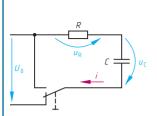
$$P_{\rm w} = \frac{G_{\rm w} \cdot P_{\rm s}}{100\%}$$

$$P_{\rm s} = \frac{P_{\rm w}}{G_{\rm w}} \cdot 100\%$$

$$Z = \frac{K_0 \cdot p \cdot t}{100\% \cdot 360}$$

$$Z = \frac{2800,00 \in \cdot 6 \frac{.0}{a} \cdot 0,5 a}{100\%} = 84,00 €$$

## Schalten von Kondensatoren und Spulen Switching of Capacitors and Coils



#### Zeitkonstante

Zeitkonstante

$$\tau = R \cdot C$$

#### Beim Laden:

$$i = \frac{U_0}{R} \cdot \exp\left(-t/\tau\right)$$

$$u_{\rm C} = U_0[1 - \exp(-t/\tau)]$$

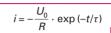
# $[\tau] = [t] = \Omega \cdot \frac{\mathsf{As}}{\mathsf{V}} = \mathsf{s}$

$$[R] =$$

$$[C] = \frac{As}{V} = \frac{C}{V} = F$$

$$[U_0] = [u_C] = [u_R] = V$$

### Beim Entladen (Kurzschließen)



4

5

6

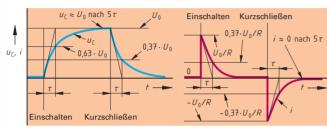
10

12

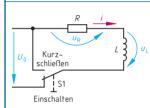
$$u_{\mathbb{C}} = U_0 \cdot \exp\left(-t/\tau\right)$$

#### Beim Laden und Entladen:

$$u_{\mathsf{R}} = i \cdot R$$



#### Kondensatorspannung und Kondensatorstrom der RC-Reihenschaltung



$$[\tau] = \frac{\mathsf{H}}{\Omega} = \mathsf{S}$$

$$\frac{\Omega}{\Omega} = \frac{Vs}{I} = H$$

$$R = \Omega$$

$$[i] = A$$

$$[t] = s$$

$$[U_0] = [u_R] = [u_L] = V$$

Einschalten

#### Beim Einschalten:

$$i = \frac{U_0}{R} \left[ 1 - \exp\left(-t/\tau\right) \right]$$

$$u_{\rm L} = U_0 \cdot \exp\left(-t/\tau\right)$$

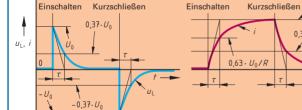
#### Beim Kurzschließen:

$$i = \frac{U_0}{R} \cdot \exp\left(-t/\tau\right)$$

$$u_{\rm L} = -U_0 \cdot \exp\left(-t/\tau\right)$$



$$u_{\mathsf{R}} = i \cdot R$$



Kurzschließen

#### Spulenspannung und Spulenstrom der RL-Reihenschaltung

- C Kapazität
- Stromstärke (Augenblickswert)
- L Induktivität
- R Wirkwiderstand

- u Spannung (Augenblickswert)
- U<sub>0</sub> speisende Gleichspannung
- Zeitkonstante (Tau)
- u<sub>C</sub> Kondensatorspannung
- Spulenspannung
- $u_{\rm R}$  Spannung an R

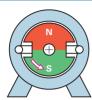
 $\exp(-t/\tau)$  ist die genormte Schreibweise von  $e^{-t/\tau}$ . Beim Taschenrechner muss man bei der Berechnung die Taste ex verwenden und nicht die Taste exp.

Die Zeitkonstante gibt die Zeit an, nach der ein nach ex verlaufender Vorgang beendet wäre, wenn der Vorgang mit der Anfangsgeschwindigkeit weiter verlaufen würde. Das ist aus den Tangenten der Bilder erkennbar. Endwerte von u und i sind erreicht nach  $t \approx 5\tau$ .

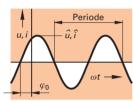
M

## Wechselgrößen, Oberschwingungen Alternating quantities, Harmonics

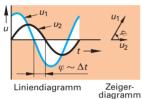
#### Wechselgrößen



Innenpolmaschine mit einem Polpaar



Sinusspannung mit Nullphasenwinkel



Phasenverschiebung

#### Frequenz



$$[f] = 1/s = Hz$$
  $[n] = 1/s$ 

### Kreisfreguenz

$$\omega = 2\pi \cdot f$$

$$[\omega] = 1/s$$

#### Scheitelfaktor, Crestfaktor

$$F_{\rm C} = \frac{\hat{u}}{U_{\rm RMS}} = \frac{\hat{i}}{I_{\rm RMS}}$$

RMS für Leistungsmittelwert. quadratischer Mittelwert

- Root = Wurzel
- M Mean = Mittelwert
- S Square = Quadrat

 $u_1$  eilt  $u_2$  um den Phasenverschiebungswinkel  $\varphi$  voraus.

Spitze-Tal-Wert

 $\hat{i} = 2 \cdot \hat{i}$ 

$$\varphi = 2\,\pi \cdot \frac{\varphi^\circ}{360^\circ}\,; \quad \varphi^\circ = \Delta t \cdot \frac{360^\circ}{T}$$

$$[\varphi] = \text{rad}; \quad [\varphi^{\circ}] = {}^{\circ}$$

 $\hat{u} = 2 \cdot \hat{u}$ 

$$\omega = 2\pi \cdot f$$

#### Effektivwert bei Sinusform

$$U = \frac{\hat{u}}{\sqrt{2}}$$



#### Effektivwert allgemein

$$U = \frac{\hat{u}}{F_{\rm C}}$$



#### Augenblickswert

$$u = \hat{u} \cdot \sin\left(\omega t + \varphi_0\right)$$

$$u = \hat{u} \cdot \sin \left(360^{\circ} \cdot f \cdot t + \varphi_0^{\circ}\right)$$

ab Zeitpunkt Nulldurchgang  $(\varphi_0 = 0)$ :

$$u = \hat{u} \cdot \sin (360^{\circ} \cdot f \cdot t)$$

Begriffe

## Oberschwingungen

## Grundschwingung Generatoren sind so konstruiert, dass ihre Spanfranz. Physiker Fourier, 1768 bis 1830 Ordnungszahl Harmonische Folgen von Oberschwingungen

f Frequenz

F<sub>C</sub> Scheitelfaktor, Crestfaktor

- Augenblickswert des Stromes
- Scheitelwert des Stromes
- Spitze-Tal-Wert des Stromes
- Effektivwert des Stromes
- n Drehfelddrehzahl

## Erklärung

nung wie eine Sinuslinie schwingt, z.B. mit 50 Hz. Diese Spannung nennt man Grundschwingung oder 1. Teilschwingung. Einfache Generatoren, z.B. Fahrraddynamos, erzeugen periodische Wechselspannungen, aber keine Sinusspannungen. Fourier fand heraus, dass man alle Wechselspannungen aus Grundschwingung und Oberschwingungen zusammensetzen kann. Harmonische sind die Oberschwingungen mit dem ganzzahligen Vielfachen der Grundschwingung. Oberschwingungen führen zu kleinerem Leistungsfaktor und damit zu größerem Strom und größeren Leistungsverlusten. In Drehstrommotoren treten zusätzliche Drehfelder durch die Oberschwingungen auf.

Polpaarzahl der Maschine

- 7eit
- Impulszeit
- T Periodendauer
- Augenblickswert der Spannung
- Scheitelwert der Spannung
- $\hat{u}$  Spitze-Tal-Wert der Spannung

#### Bemerkungen, Formeln

Oberschwingungen sind Vielfache der Grundschwingung.

#### Ordnungszahlen v (nüh)

bei 3AC ohne N bei AC  $v = \pm 3 k + 1$ 

$$v = K + 1$$

14

mit  $k = 0, 2, 4, 6$ 

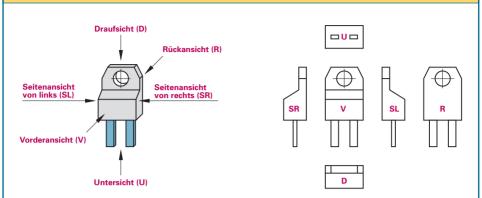
Bei Gleichspannungsanteil kommen zusätzlich geradzahlige Harmonische dazu.

Bei 3AC tritt auch im N stärkerer Strom auf. Negatives  $\nu$  in Formel 2 führt in Motoren zu einem Drehfeld gegen das Grunddrehfeld.

- U Effektivwert der Spannung
- Phasenverschiebungswinkel
- Nullphasenwinkel
- ω Kreisfrequenz, Winkelgeschwindigkeit

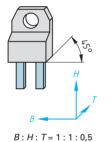
#### Anordnung der Ansichten

vgl. DIN ISO 128-30 u. 5456-2



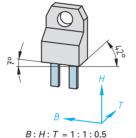
## **Axonometrische Projektionen**

Rechtwinklige Parallelprojektion



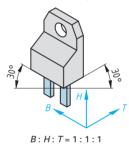
Anwendung für Skizzen.

Dimetrische Projektion



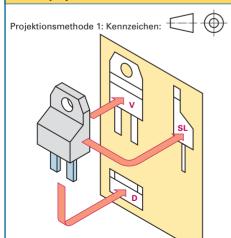
Zeigt in der Vorderansicht Wesentliches.

Isometrische Projektion

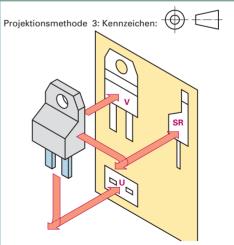


Zeigt drei Ansichten gleichrangig.

#### Normalprojektionen



Anwendung in den meisten europäischen Ländern.



Anwendung in englischsprachigen Ländern und in Datenblättern.

Κ

Ein Fließbild ist die grafische Darstellung eines Prozesses mittels genormter und alphanumerisch beschrifteter Symbole. Die PCE-Aufgabe (PCE von Process Control Energineering) wird durch ein langlochförmiges Oval dargestellt, die PCE-Leitfunktion durch ein rechteckig verlängertes Sechseck.

#### Symbole für PCE-Aufgaben und PCE-Leitfunktion PCE-Aufgabe Bei Bedarf Angabe: Prozess-Signallinie linie ZH Unterlieferant -PCE von Pro-PCE-Kategorie und sicherheitswichtig cess Control PCE-Funktion Engineering Typenkennzeichnung Richtlinie zu Qualität Ort-Nr. von PCE qualitätswichtig Geräteinformationen SL -----Unterlieferant -PCE-Leitfunk-Bedarf tion Typenkennzeichnung UY - oc Bei 80.1 Geräteinformationen Bedienoberlokal manuell betätigt (Schaltpult) Fernabfrage (Leitstand) fläche xxxx XXXX YYYY

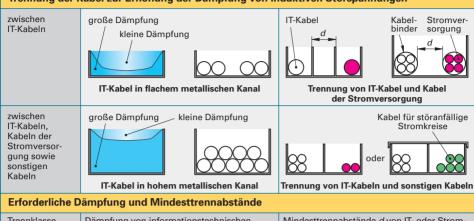
## Beschriftung im Fließbild

Die Beschriftung der Fließbilder besteht aus einem Erstbuchstaben für die PCE-Kategorie und einem oder mehreren Folgebuchstaben für die Verarbeitungsfunktion, z.B. PI analoge Druckanzeige.

Buch-	Bedeutung des Erstbuchstabens für	Bedeutung der Folgebuchstaben für
stabe	PCE-Kategorie	PCE-Verarbeitungsfunktionen
A	Analyse	Alarm, Meldung,
B	Flammenüberwachung	Beschränkung, Eingrenzung
C	Anwender definiert und dokumentiert	Regelung
D	Dichte	Differenz
E	elektrische Spannung	N.A.
F	Durchfluss	Verhältnis
G	Abstand, Länge, Stellung	N.A.
H	Handeingabe, Handeingriff	oberer Grenzwert, an (on), offen
I	elektrischer Strom	Analoganzeige
J	elektrische Leistung	N.A.
K	zeitbasierte Funktion	N.A.
L	Füllstand	unterer Grenzwert, aus (off), geschlossen
M	Feuchte	N.A.
N	Motor	N.A.
O	Anwender definiert und dokumentiert	Statusanzeige von Binärsignalen
P	Druck	N.A.
Q	Menge oder Anzahl	Summe, Integral
R	Strahlungsgrößen	aufgezeichneter Wert
S	Geschwindigkeit, Drehzahl, Frequenz	Schaltfunktion, nicht sicherheitswichtig
T	Temperatur	N.A.
U	Steuerfunktion, Anwender dokumentiert	N.A
V	Schwingung	N.A.
W	Masse, Gewicht, Kraft	N.A.
X	Anwender definiert und dokumentiert	Anwender definiert und dokumentiert
Y Z	Stellventil Anwender definiert und dokumentiert	Rechenfunktion Schaltfunktion, sicherheitswichtig

N.A. in der Norm nicht angegebene Buchstaben, die in einem Fließbild ausnahmsweise angegeben werden können, wenn sie der Anwender definiert und dokumentiert hat.

### Trennung der Kabel zur Erhöhung der Dämpfung von induktiven Störspannungen



Trennklasse (etwa Kategorie		Dämpfung von informa Kabeln bei 30 MHz bis		Mindesttrennabstände <i>d</i> von IT- oder Stromversorgungskabeln bei 0 MHz bis 100 MHz			
Cat)		Kopplungs- und Schirmdämfpung, Kabel geschirmt	Dämpfung TCL, Kabel ungeschirmt	ohne elektro- magnetische Barriere	offener Metall-Kabel- kanal	Lochblech- Kabelkanal	
а	-	< 40 dB	< 50 dB – 10 · lgf	300 mm	225 mm	150 mm	
b	(Cat 5)	≥ 40 dB	≥ 50 dB – 10 · lgf	100 mm	75 mm	50 mm	
С	(Cat 6)	≥ 55 dB	≥ 60 dB – 10 · lgf	50 mm	38 mm	25 mm	
d (Cat 7)		≥ 80 dB	≥ 70 dB – 10 · lgf	10 mm	8 mm	5 mm	

Bei metallenen massiven Kabelkanälen ohne offene Stellen ist der Trennabstand 0 mm

### Allgemeine Anforderungen

Aligemeine Antorderungen								
Begriff	Erklärung	Bemerkungen, Daten						
Verkabelung	Verlegen von Kabeln. In der IT-Technik wer- den unter Kabeln Erdkabel und alle geschütz- ten Leitungen verstanden.	Es kann sich um Kabel mit Kupferleitern oder sonstigen Metallleitern, aber auch mit opti- schen Faserleitern (Lichtwellenleiter) handeln.						
Sicherheit	Die Sicherheit der Anlage muss gewährleistet sein bezüglich Gefahren und Fluchtwegen.	Metallene IT-Verkabelungen und Kabel der Stromversorgung müssen getrennt sein.						
Zugänglichkeit	Die Verlegung soll auf Kabelwegen so erfolgen, dass die Kabel bei Störungen zugänglich sind.	Bei umfangreichen Verkabelungen Kabelwege bei Bedarf unter dem Fußboden anordnen.						
Schirmung	IT-Kabel müssen gegen EMIs geschützt sein. Schutz gegen Eindringen von Signalen aus be- nachbarten Leitungen (Nebensprechen) muss durch eine Kopplungsdämpfung erfolgen, bei metallenen Leitungen durch Schirmung.	Ein Schirm muss lückenlos geschlossen und an beiden Enden geerdet sein. Manche Kabel sind geschirmt gefertigt. Außerdem kann der Kabelweg von mehreren Kabeln durch einen metallenen Kabelkanal geschirmt sein.						
Dämpfung	Von einem Kabel zu benachbarten Kabeln fin- det Spannungsinduktion statt. Dämpfung (Begrenzung) durch geeignete Maßnahmen.	Je nach Aufgabe der IT-Kabel sind Mindest- werte der Dämpfung erforderlich. Dämpfung ist im logarithmischen Maß dB angegeben.						
Trennung	Die Dämpfung wird durch Auswahl der Kabel nach Kabelkategorie und durch räumliche Trennung der Kabel erreicht.	Die räumliche Trennung kann durch metalle- ne Schirmung und durch Abstand erreicht werden.						
Dokumentation	lst bei Errichtung und Änderung dem Anla- genbetreiber auszuhändigen.	Die Dokumentation besteht aus Schaltplänen und Wartungsplänen.						
dB Dezibel f Frequenz	lg Zehnerlogarithmus EMI Electroma d Mindesttrennabstand Interference							

WF

## Rapid Prototyping RP



Beschreibung

Als Ausgangsmaterial beim

LOM werden Papier oder

papierähnliche Folien auf

Rollen verwendet. Das End-

lospapier wird über Rollen

über die Trägerplattform

geführt und mit der darun-

terliegenden Schicht ver-

klebt. Eine beheizte Rolle

aktiviert die Binderschicht.

Ein CO2-Laser schneidet die

Werkstückinnenkontur und

Ein Laserstrahl bewegt sich

beim STL mit Hilfe nume-

risch schwenkbarer Spiegel über eine Wanne, die mit

flüssigem Kunststoff gefüllt

ist. Durch den Energieein-

trag wandelt sich der flüssi-

ge Kunststoff (Monomer) in

ein festes Polymer um. In

dem Maße wie das Werk-

stück wächst, wird die Platt-

form abgesenkt und neues

Monomer zugeführt.

Werkstückaußenkontur

aus

Rapid Prototyping (schneller Prototypenbau) ist ein Verfahren zur schnellen Herstellung von Musterbauteilen, ausgehend von Konstruktionsdaten. RP-Verfahren sind somit Fertigungsverfahren, die das Ziel haben, aus vorhandenen CAD-Daten ohne manuelle Umwege oder Formen direkt und schnell Werkstücke zu erzeugen. Dabei erfolgt die Werkstückherstellung durch Aneinanderfügen sehr vieler dünner Schichten (Slicen) oder sehr vieler kleiner Volumenelemente, z.B. aus Kunststoff.

Rapid Prototyping ist ein additives Fertigungsverfahren.

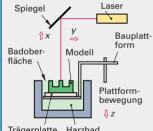
### Prinzip der Rapid-Prototyping-Verfahren

## Wichtige Verfahren des Rapid Prototyping

#### Laser Spiegel *y* ⇒ ∯x nicht benötigtes Modell Material Ūz Rest-Trägerplattform rolle Materialrolle Laminated Objekt

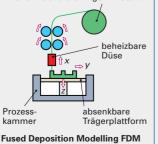
# Manufacturing LOM

Verfahren



Trägerplatte Harzbad Stereo-Lithography STL

Rolle mit drahtförmigem Material



Beim FDM wird ein drahtförmiges Material in einer beheizten Düse verflüssigt und Schichtweise aufgetragen. Der Düsenkopf wird dabei wie bei einem Plotter in der horizontalen Ebene Nachdem eine beweat. Lage fertiggestellt ist, wird das Bauteil um die Schichthöhe abgesenkt und die nächste Lage aufgebracht. Es sind Wachs und Thermoplaste verarbeitbar.

#### Vorteile:

Vorteile/Nachteile

- für große massive Bauteile geeignet.
- Nachteile:
- Hohlräume nur begrenzt herstellbar,
- langer Produktionsprozess.

Schichtdicke ~0.2 mm Lasergeschwindigkeit ~ 0,5 m/s Werkstückgenauigkeit ~ 0,2 mm

#### Anwendungen:

- große, massive Geometrie- und Funktionsmodelle fertigen,
- Modelle, die große Sprünge in den Wandstärken aufweisen.

#### Vorteile:

- restlicher Kunststoff muss nur ab-
- einfache Herstellung von Hohlräumen. Nachteile:
- schlechte Werkstoffkennwerte.

Schichtdicke ~ 0,01 mm Lasergeschwindigkeit ~ 5 m/s Werkstückgenauigkeit ~ 0,02 mm

#### Anwendungen:

- Konzept-, Geometrie-, Anschauungs-, Funktionsmodelle im Maschinenbau. im Automobilbau und in der Medizin
- Architekturmodelle.

#### Vorteile:

- relativ einfache Technik.
- kein Laser notwendig.
- kein Materialverlust.

#### Nachteile:

- dünne Wandstärken nicht darstellbar.
- nur für kleinere Teile geeignet.

Schichtdicke ~ 0.1 mm Geschwindigkeit ~ 0,25 m/s

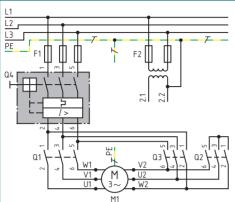
#### Anwendungen:

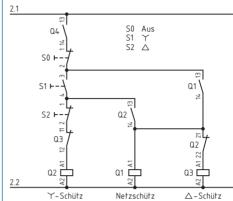
- dickwandige, voluminöse Bauteile mit geringeren Ansprüchen an die Oberfläche und
- Funktionsprototypen fertigen.

# Schützschaltungen mit Motorschutzschalter Circuits for Contactors with Motor Protection Switch

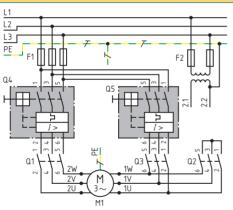
Hauptstromkreise Steuerstromkreise

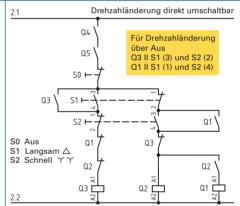
### Manuelle Stern-Dreieck-Anlassschaltung mit Motorschutzschalter



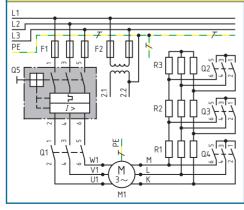


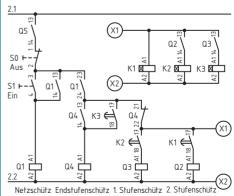
#### **Dahlanderschaltung mit Motorschutzschalter**





## Schleifringläufer-Selbstanlasserschaltung mit Motorschutzschalter



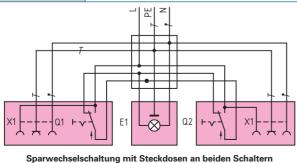


BM

BM

## Ausführung von Installationsschaltungen Execution of Installation Circuits

	Execution of Installation Circu	its
Anlass, Begriff	Erklärung	Beispiel
Grundschaltungen Fehlerschutz	Bei Installationsschaltungen wird in Prospekten und Schaltungsbüchern meist nur der für den Betriebsstrom wichtige Stromweg angegeben, also z. B. vom Außenleiter L über Schalter und Last zum Neutralleiter N. Die für den Fehlerschutz erfor- derlichen Leitungen sind oft nicht oder nur teilwei- se angegeben.	PE 7 zusätzliche Ader
Forderungen von VDE 0100-410	<ul> <li>"In jedem Stromkreis muss ein Schutzleiter vorhanden sein".</li> <li>Bei Schutzklasse II: "Ein Schutzleiter muss in der gesamten Leitungsanlage mitgeführt werden".</li> </ul>	Dreiadriger Schalteranschluss
Leiter für den Fehlerschutz	gesamten Leitungsanlage mitgefunkt werden : Der PE wird deshalb oft bei der Grundschaltung zu jeder Last und jeder Steckdose angegeben.	Ein nicht benötigter PE ist am Schal- ter an einer festen oder in die Schal- terdose eingelegten Klemme zu be- festigen und an der Abzweigdose an der PE-Klemme.
Mehraderleitung, Aderleitung	Die 2. Forderung legt nahe, den PE bei Schalterlei- tungen mitzuführen. Das ist bei Mehraderleitungen zu empfehlen, während bei Aderleitungen bei Bedarf der PE auch später als weitere Ader einge- zogen werden kann.	N PE 7 E1
Lagerhaltung des Materials grüngelbe Ader, blaue Ader	Die Anzahl der vorzuhaltenden Leitungen sollte wegen der Kosten möglichst niedrig bleiben. So wird in vielen Betrieben die Aderzahl von vorrätigen Mehraderleitungen auf 3 und 5 beschränkt. Dabei ist eine Ader grüngelb, also nur als PE, PB oder Erde verwendbar. Die blaue Ader kann als N verwendet werden oder anderweitig, nicht aber als	unbe- nutzt Q1
dreiadrige Leitung anstelle einer zweiadrigen	PE oder PEN.  Für die Leitung zu einem Ausschalter oder Taster kann eine dreiadrige Leitung verwendet werden, wobei die grüngelbe Ader am Ausschalter bzw. Taster nicht zur Stromleitung angeschlossen werden darf.	Ausschaltung mit fünfadriger Schalterleitung und Steckdose
PE erleichtert die Überwachung	Ein PE in der Schalterleitung dient der Überwa- chung der Leitungsanlage. Der PE ermöglicht z.B. die Messung des Isolationswiderstandes.	
RCD verhindert Missbrauch	Die missbräuchliche Verwendung des PE als PEN- Leiter wird verhindert, wenn der Fehlerschutz durch Abschaltung mittels RCD erfolgt.	F~7 F~7
fünfadrige Leitung anstelle von dreiadriger	Ermöglicht bei der Ausschaltung eine Steckdose und außerdem die Verwendung des Ausschalters als Kontrollschalter.	Serienschaltung mit fünfadriger Schalterleitung und Steckdose
	기뮙	Bei der <i>üblichen Wechselschaltung</i>

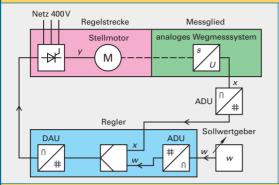


Bei der üblichen Wechselschaltung ermöglichen fünfadrige Schalterleitungen eine Steckdose nur unter dem Schalter, der an L angeschlossen ist. Als Kontrollschalter ist nur der Schalter möglich, an den der Schalterdraht angeschlossen ist. Dasselbe gilt für die Wechselschalter einer Kreuzschaltung. Die Sparwechselschaltung erlaubt bei fünfadrigen Schalterleitungen unter jedem Schalter eine Steckdose. Dabei geht der Außenleiter bei beiden Schaltern zu einem Anschluss für Korrespondierende (Schalter verbindende Leiter).

Beispiel

Erläuterung

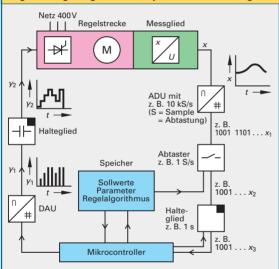
## Digitale Hardware-Regler



Bei digitalen Hardware-Reglern sind die Eingangssignale und Ausgangssignale digital. Die Regelparameter und der Regelalgorithmus können nicht verändert werden.

Beispiel: Die vom analogen Messwertgeber erzeugte Regelgröße "Weg" wird im Analog-Digital-Umsetzer ADU in ein digitales Signal umgewandelt. Im Vergleicher wird in digitaler Form die Differenz zwischen diesem Eingangssignal und dem Sollwertsignal gebildet. Diese Regelabweichung e=w-x wird dann durch den Regelalgorithmus bearbeitet. Der Digital-Analog-Umsetzer DAU wandelt diesen Digitalwert in ein analoges Ausgangssignal um.

#### Digitale Regelung durch Computer (Software-Regler)



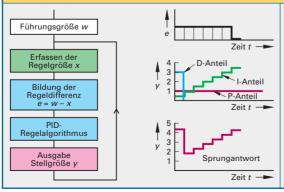
Bei der Regelung durch Computer sind die Regelparameter, die Sollwerte und der Regelalgorithmus als Programm im Computer abgelegt.

Beispiel: Das analoge Prozesssignal x wird über den Analog-Digital-Umsetzer in ein digitales Signal  $x_1$  umgewandelt. Ein Impulsegber tastet in bestimmten Zeitabständen diese Digitalwerte ab  $x_2$ . Der Signalspeicher hält diesen Wert bis zur nächsten Abtastperiode aufrecht ( $x_3$ ). Entsprechend dem Regelalgorithmus werden die Stellgrößen errechnet, danach im DA-Umsetzer digitalanalog umgewandelt und nach dem analogen Signalspeicher der Regelstrecke zugeführt.

Man unterscheidet zwischen:

DDC-Betrieb (Direct Digital Control), bei dem der Computer unmittelbar auf die Stellglieder einwirkt und dem SPC-Betrieb (Set Point Control), bei dem der Computer nur die Führungsgrößen gespeichert hat.

#### PID-Regelalgorithmus im Computer



Das Computerprogramm hat folgende Aufgaben:

- Bildung der Regeldifferenz e,
- Berechnung der Stellgrößen y auf Grund der programmierten Regelalgorithmen.

Bei der Sprungantwort werden alle P-, D- und I-Anteile aufsummiert.

Die Abtastung der analogen Signale und deren Umwandlung in digitale Werte sowie der interne Programmablauf bewirken eine zeitliche Verzögerung bei der Berechnung der Stellgröße Y.

BM

вМ

Aufbau  Der digitale Universalregler SIPART besteht aus einem Grundgerät mit Bedienfeld, analogen und binären Eingängen und Ausgängen, in welches rückseitig Steckkarten für DAU (Digital-Analog-Umsetzer), ADU (Analog-Digital-Umsetzer), weitere Eingänge und Ausgänge (analog, digital), Schnittstellen für RS232 oder für PROFIBUS gesteckt werden können. Verschiedene Messwertaufnehmer sind anschließbar.  1 Anzeige Regelgröße, 2 Anzeige Sollwert, 3 Anzeige Stellgröße, 4 Taster für Stellgröße, 5 Taster Hand/Automatik, 6 Taster für Sollwert, 7 Taster intern/extern.  www.siemens.com  Funktionen  SIPART bestitzt folgende Reglerfunktionen: Handregelung, automatische Regelung, Festwertregelung, Folgeregelung, Zweipunktregelung, Dreipunktregelung, Regelungen P, Pl, PD und PID.  SIPART enthält eine Bibliothek von Grundfunktionen, z.B. Absolutwertbildung, Addition, Subtraktion, Division, Multiplikation, Wurzelberechnung, Logarithmusberechnung, eFunktion, UND, ODER, NICHT. Auch Zählerfunktionen, Zeitfunktionen und Filterfunktionen sind vorhanden.  SIPART kann über spezielle Baugruppen an den PROFIBUS-DP oder an Geräte mit einer Schnittstelle RS 232 oder RS 485 angeschlossen werden.
Grundgerät mit Bedienfeld, analogen und binären Eingängen und Ausgängen, in welches rückseitig Steckkarten für DAU (Digital-Analog-Umsetzer), ADU (Analog-Digital-Umsetzer), weitere Eingänge und Ausgänge (analog, digital), Schnittstellen für RS232 oder für PROFIBUS gesteckt werden können. Verschiedene Messwertaufnehmer sind anschließbar.  1 Anzeige Regelgröße, 2 Anzeige Sollwert, 3 Anzeige Stellgröße, 4 Taster für Stellgröße, 5 Taster Hand/Automatik, 6 Taster für Sollwert, 7 Taster intern/extern.  www.siemens.com  Funktionen  SIPART bestitzt folgende Reglerfunktionen: Handregelung, Zweipunktregelung, Dreipunktregelung, Regelungen P, Pl, PD und PID.  SIPART enthält eine Bibliothek von Grundfunktionen, z.B. Absolutwertbildung, Addition, Subtraktion, Division, Multiplikation, Wurzelberechnung, Logarithmusberechnung, eFunktion, UND, ODER, NICHT. Auch Zählerfunktionen, Zeitfunktionen und Filterfunktionen sind vorhanden.  SIPART kann über spezielle Baugruppen an den PROFIBUS-DP oder an Geräte mit einer Schnittstelle RS 232 oder RS  405 Farschlahz anschließen.
Funktionen  SIPART bestitzt folgende Reglerfunktionen: Handregelung, automatische Regelung, Festwertregelung, Folgeregelung, Zweipunktregelung, Regelungen P, PI, PD und PID.  SIPART enthält eine Bibliothek von Grundfunktionen, z.B. Absolutwertbildung, Addition, Subtraktion, Division, Multiplikation, Wurzelberechnung, Logarithmusberechnung, e- Funktion, UND, ODER, NICHT. Auch Zählerfunktionen, Zeit- funktionen und Filterfunktionen sind vorhanden.  SIPART kann über spezielle Baugruppen an den PROFIBUS- DP oder an Geräte mit einer Schnittstelle RS 232 oder RS
Bedienung  Mit drei Bedienebenen erfolgt das Einstellen des Reglers. In der Auswahlebene wird eine Parameterliste ausgewählt, deren Parameter in der Konfigurierebene geändert und aktiviert werden können.  Es gibt Listen für Parameter des On-line-Betriebs, des Offline-Betriebs, von Zeitprogramm-Reglern sowie der Strukturschalter. Mit Strukturschaltern (menügeführter Dialog) werden die Funktion und Struktur des Reglers, z.B. Festwertregler, Folgeregler, Zweipunktregler, P-Regler und Ansprechschwellen, einschließlich der Art der Eingangssignale und Ausgangssignale, festgelegt. In der Liste für die Parameter des On-line-Betriebs sind z.B. enthalten die Reglerparameter K <sub>p</sub> , T <sub>i</sub> , T <sub>d</sub> , V <sub>d</sub> .  In der Konfigurierebene werden den jeweiligen Parametern der ausgewählten Liste ihre Werte manuell zugewiesen.  Prozessbedienebene: Anzeige und Bedienung von z.B. Sollwert, Stellwert, Istwert  Auswahlebene:  Anzeige und Bedienung von z.B. Sollwert, Stellwert, Istwert  Auswahlebene:  On-line-Betrieb  Strukturschalter  On-line-Betrieb  Farameter  Von-line-Betrieb  Strukturschalter  On-line-Betrieb  Farameter  Parameter  Nonfigurierebene:  Nonfigurierebene:  Anzeige und Bedienung von z.B.  Sollwert, Stellwert, Istwert  Auswahlebene:  Anzeige und Bedienung von z.B.
Einstellung eines PID-Reg-lers  Zu Beginn des Einstellvorganges wird der Sollwert der Regelgröße eingestellt und die Regeldifferenz im Handbetrieb automatisch ausgeregelt. Der werkseingestellte $K_p$ (0,1) wird dann im Automatikbetrieb vergrößert, bis der Regelkreis zum Schwingen neigt.  Dann $T_d$ auf 1 s stellen (werkseitige Einstellung off=aus). $T_d$ langsam vergrößern bis die Schwingungen beseitig sind. $K_p$ langsam vergrößern bis wieder Schwingungen einsetzen. Diese beiden Vorgänge so oft wiederholen, bis die Schwingungen nicht wieder beseitigt werden können. $T_d$ und $K_p$ dann verkleinern, bis die Schwingungen aufhören. $T_i$ verringern, bis der Regelkreis wieder zum Schwingen neigt. $T_i$ geringfügig vergrößern, bis die Schwingungsneigung beseitigt ist.  Sprungantwort des PID-Reglers
$K_{\rm P}$ Proportional-Beiwert (Verstärkungsfaktor) $T_{\rm i}$ Nachstellzeit, $T_{\rm d}$ Vorhaltezeit, $V_{\rm d}$ Vorhalteverstärkung

Universalregler SIPART

BM

(Beispiel)

RS-Flipflop

Par remanenter Speicher

Analogverstärker

A → Verstärkung

Parameter Par

• Eingänge I, Al und Ausgänge Q, AQ liegen gemäß

Schaltzustände und Zählerinhalte auch remanent.

der Reihenfolge der Anschlüsse fest.

**Pressure and Direction Control Valves** 

**Druckventile und Wegeventile** 

BM

Α

Drehstrommotoren für Stromrichterspeisung Threephasemotors for connverter feed										
Benennung	Aufgabe, Ausführung	Darstellung, Symbol, Daten, M(n)-Kennlinen								
Geeignete Mot	oren, Effizienz und Wirtschaftlichkeit									
Käfigläufer- motor	Häufigster Drehstrommotor. Effizienzklassen bis IE 3 sind erreichbar.	Anlaufmoment, Sattelmoment, Nennmoment, Kippmoment Seite 306.								
Permanent- erregter Syn- chronmotor	Der Motor, der mit entsprechender Elektronik den höchsten Wirkungsgrad erzielt. Effizienz-klassen bis IE4 sind möglich. Erforderlich ist ein Stromrichter zur Frequenzregelung. Zum Anlauf wird, gesteuert von einem Sensor, die Frequenz von 0 Hz an hochgefahren bis zur Frequenz der erforderlichen Arbeitsdrehzahl des Motors. Nachteilig sind aufwendige und anfällige Elektronik sowie Bedarf an teuren Permanentmagneten mit Elementen der seltenen Erden.	n <sub>soll</sub> Sensor								
Reluktanzmotor	Die hohen Beschaffungskosten der perma- nent-erregten Synchronmotoren führten zur Wiederentdeckung der Reluktanzmotoren. Wegen der kleinen Läuferverluste sind Effizi- enzklassen bis IE4 möglich. Der Motor ist über Frequenzumrichter in seiner Drehzahl steuer- bar und dabei ohne Sensor und Computer- programm selbstanpassend. Es liegt ein sychronisierter Asynchronmotor mit sychroner Drehzahl vor.	100 90 IE4-Reluktanzmotor  0 IE3-Asynchronmotor  Last/Nennlast — 100 %								
Bestandteile de	Bestandteile der geeigneten Motoren									
Ständer (Stator)	Erzeugung des magnetischen Ständerdrehfeldes. Enthält die dreiphasige Wicklung mit den Strängen U1U2, V1V2, W1W2. Diese können je nach Spannung in Stern Y oder in Dreieck Δ geschaltet sein (Seite 55).	U2 V1 U2 V2 U1 W2 W1 U1 W2 W1								
Läufer (Rotor) als Käfigläufer (Induktionsmo- tor, Asynchron- motor)	Das magnetische Ständerdrehfeld induziert in den Stäben des Käfigs eine Spannung, wenn das Drehfeld des Ständers sich schneller dreht als der Läufer. Dadurch entsteht ein magnetisches Läuferdrehfeld mit derselben Polzahl wie das Ständerfeld. Ständerdrehfeld und Läuferdrehfeld bewirken zusammen das Kraftmoment auf den Läufer.	Kurzschlussring 2  Symbol  Läuferstäbe  Kurzschlussring 1								
Läufer (Rotor) beim perma- nenterregten Synchronmotor	Der Läufer enthält so viele Pole aus Permanentmagneten, wie das Ständerdrehfeld Pole hat, z. B. 4 Pole (2 Polpaare). Der sich drehende Läufer dreht sich auch unter Belastung durch eine Arbeitsmaschine synchron (mit derselben Drehzahl) zum Ständerdrehfeld. Allerdings ist eine Anlaufhilfe erforderlich, da im Stillstand des Läufers die Kraftmomente in schneller Folge die Richtung ändern.	Symbol Welle								
Läufer beim Reluktanzmotor (Reluktanz = magnetischer Widerstand)	Beim Reluktanzmotor ist der magnetische Widerstand quer zur Läuferachse verschieden, sodass Polpaare wie beim Synchronmotor entstehen. Anlasshilfen sind Läuferstäbe wie beim Käfigläufer oder ein spezieller Ständer-Stromrichter. Der Motor läuft asynchron an, geht dann bei einer Drehzahl nahe der Drehfelddrehzahl in den Synchronismus.	Pol Lücke Pol								

Daten Erklärung Bemerkungen

#### Standards für effiziente Antriebe

IEC-Be- zeichung	US-Bezeichnung	alte EU-Be- zeichnung
IE1	Standard Efficiency	EFF3
IE2	High Efficiency	EFF2
IE3	Premium Efficiency	EFF1
IE4	Super Premium Efficiency	-

Elektromotoren benötigen weltweit etwa die Hälfte des erzeugten Stromes. Bei Antrieben besteht ein großes Potenzial zum Energiesparen. Deshalb werden elektrische Antriebe nach ihrer Effizienz unterschieden. Bei Bedaf Neuanlagen ist seit 2011 mindestens IE2 erforderlich.

Eine Möglichkeit zur Erhöhung der Effizienz ist der Einsatz von Cu anstelle von Al für den Läuferkäfig und von besserem Magnetmaterial (Elektroblech) mit kleineren Verlusten bei Käfigläufermotoren.

#### Mindestwirkungsgrade $\eta$ von Motoren verschiedener Klassen, Polzahlen und Frequenzen val. EN DIN 60034-30

Klasse	IE1			IE2 IE3				IE4				
$P_{\rm N}$ in	Anzahl der Pole (doppelte Polpaarzahl)											
kŴ	2	4	6	2	4	6	2	4	6	2	4	6
	Motoren für 50 Hz											
0,12	53,6	53,6	53,2	64,0	69,7	63,2	68,5	73,7	67,1	76,1	77,1	72,7
0,75	72,1	72,1	70,0	77,4	79,6	75,9	80,7	82,5	78,9	85,0	85,7	82,8
1,5	77,2	77,2	75,2	81,3	82,8	79,8	84,2	85,3	82,5	87,6	88,2	85,9
4	83,1	83,1	81,4	85,8	86,6	84,6	88,1	88,6	86,8	90,6	91,2	89,5
7,5	86,0	86,0	84,7	88,1	88,7	87,2	90,1	90,4	89,1	92,1	92,7	91,4
30	90,7	90,7	90,2	92,0	92,3	91,7	93,3	93,6	92,9	94,6	95,1	94,3
160	93,8	93,8	93,8	94,8	94,9	94,8	95,6	95,8	95,6	96,2	96,5	96,0
800	94,8	94,8	94,4	95,8	95,7	95,4	96,5	96,5	96,3	96,7	96,8	96,6

Bei 50 Hz entsprechen 2 Pole der synchronen Drehzahl (Drehfelddrehzahl) von 3 000/min,

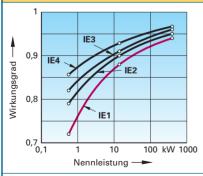
- 4 Pole der synchronen Drehzahl (Drehfelddrehzahl) von 1500/min und
- 6 Pole der synchronen Drehzahl (Drehfelddrehzahl) von 1000/min.

	Motoren für 60 Hz											
0,75	77,0	78,0	73,0	75,5	82,5	80,0	77,0	85,5	82,5	85,0	85,7	82,8
1,5	81,0	81,5	77,0	84,0	84,0	86,5	85,5	86,5	88,5	87,6	88,2	85,9
7,5	87,5	87,5	86,0	89,5	89,5	89,5	90,2	91,7	91,0	91,7	92,8	92,5
30	90,2	91,7	91,7	91,7	93,0	93,0	92,4	94,1	94,1	94,6	95,1	94,3
800	94,1	94,5	94,1	95,4	95,8	95,0	95,8	96,2	95,8	96,7	96,8	96,7

Bei 60 Hz entsprechen 2 Pole der synchronen Drehzahl (Drehfelddrehzahl) von 3 600/min,

- 4 Pole der synchronen Drehzahl (Drehfelddrehzahl) von 1800/min und
- 6 Pole der synchronen Drehzahl (Drehfelddrehzahl) von 1200/min.

## Wirkungsgrade nach IEC 60034 bei vierpoligen Motoren (gerundete Werte)



Mindestwirkungsgrade von vierpoligen Elektromotoren bei voller Last für Nennleistungen von 0,75 kW bis 370 kW für 50 Hz

Der Wirkungsgrad großer Motoren ist höher als bei kleinen Motoren, weil durch die kompakte Bauart weniger verloren geht vom Magnetfeld und von der magnetischen Wirkung des Stromes. Der Wirkungsgrad von vierpoligen Motoren ist meist am größten, weil für diese häufige Bauart die Abmessung der Maschine günstiger als bei anderen Motoren gewählt wird. Bei sechspoligen Motoren ist dagegen der Wirkungsgrad kleiner, weil bei gleicher Leistung das Kraftmoment größer sein muss. Der Wirkungsgrad von Motoren für 60 Hz ist größer als der von 50 Hz, weil bei 60 Hz die Drehzahl größer ist als bei 50 Hz.

angegebenen Wirkungsgrade gelten nur für den Betrieb bei Nennlast. Bei herabgesetzter Belastung sinkt der Wirkungsgrad stark ab, weil dann der Leistungsfaktor der Maschine sinkt.

Deshalb wird bei von gespeisten Umrichtern Antrieben bei Teillast die Spannung oft herabgesetzt. Dadurch verhält sich der Motor wie ein Motor mit kleinerer Nennlast.

Für niedrige Drehzahlen sind Motoren mit großer Polzahl weniger geeignet als Getriebemotoren mit hoher Drehzahl.

W1

Schaltung mit Anlauftransformator

Q1

Mit Anlauftransformatoren können Drehstrom-Kurzschlussläufermotoren bis zu einer Bemessungsleistung Der Einschaltstrom aus dem Netz von 15 kW angelassen werden. wird dabei herabgesetzt durch die kleinere Spannung und durch die

Stromübersetzung des Transfor-

mators. Nimmt der Motor bei hal-

ber Netzspannung z.B. 60 A auf, so

nimmt der Transformator aus dem

Netz nur etwa 30 A auf.

Nachteilig beim Anlassen mit Transformator sind die hohen Anschaffungskosten. Deshalb werden Anlauftransformatoren vor allem Hochspannungsmotoren großer Leistung verwendet und sind sonst ziemlich selten.

Sanft-

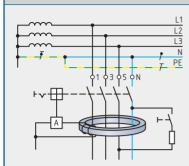
stopp

		vgl. DIN VDE 0100-420				
Aufgaben						
Schutz gegen	Erklärung	Bemerkungen				
Verbrennung	In elektrischen Anlagen kann der Strom Verbrennungen und Brände hervorrufen, z.B. durch Überstrom, Überspannung, Wärmestau oder Isolationsfehler.	Dieselbe Folge kann auch eintreten durch Ob schwingungen, Blitzeinschlag, Isolationsfeh fehlerhafte Schutzgeräte, z.B. Leistungsschu schalter.				
Flammen	Im Brandfall treten Flammen und Rauch auf. Gegenmaßnahmen sind einzuhalten.	Brandausbreitung muss begrenzt bleiben. Fluchtwege sind vorzubereiten.				
Sichere Funktion	Die Anlage muss sicher funktionieren, ins- besondere die Sicherheitseinrichtungen.	Installation muss die thermischen Wirkungen begrenzen, z. B. durch Brandschutzschalter.				
Schutz gege	n Verbrennungen und Brände in feuerg	gefährdeten Anlagen				
Mittel	Erklärung	Beispiele				
Kabel und Leitungen	Auf Flucht- und Rettungswegen dürfen nur Kabel und Leitungen mit wenig Rauchent- wicklung im Brandfall verlegt werden. Blanke Leitungen sind unzulässig.	Halogenfreie Kabel und Leitungen mit verbessertem Brandverhalten sind z.B. NHXMH, NHMH, H05Z-U, H05Z-K, H07Z-U, H07Z-R, NHXH, N2XH, N2XCH.				
Verbindungs- klemmen	Dürfen nur zur Stromversorgung des jeweiligen Raumes vorkommen. Sonst müssen sie feuerbeständig umhüllt sein.	Verbindungsklemmen können sich lockern oder korrodieren und rufen dann Störungen bis zu klei- nen Lichtbögen hervor.				
Leuchten	Die Befestigung auf brennbarer Unterlage ist bei Dreieck-Kennzeichnung der Leuchte zulässig, wenn Bauanweisungen des Her- stellers eingehalten werden.	Kennzeichnung der D FF M M M legrenzten Oberflächentemperatur				
Endstrom- kreise	In TN- und TT-Systemen müssen RCDs mit $I_{\Delta \rm N} \le 300$ mA eingesetzt sein und bei Brandgefahr RCDs mit $I_{\Delta \rm N} \le 30$ mA.	Durch RCDs werden Isolationsfehler aufgespürt, die einen Fehlerstrom im PE oder zur Erde her- vorrufen, nicht aber im Neutralleiter.				
Lichtbogen- schutz	Trotz Leitungsschutzschalter und RCDs können in elektrischen Anlagen kleine Lichtbögen entstehen zwischen Außenleiter und Neutralleiter, z. B. durch Korrosion der Verbindungsklemmen.  Diese kleinen Lichtbögen rufen im TV-Netz Störungen hervor, durch die sie durch Filter und Verstärkung mittels AFDD (Arc Fault Detection Device) erkannt werden.	Serielle Fehlerlichtbögen  Last  Parallele Fehlerlichtbögen				
Prinzip der Stör- lichtbogen- schutz- einrichtung	Diese Einrichtungen enthalten AFDDs, die einen Leitungsschutzschalter oder eine RCD (Fehlerstromschutzeinrichtung) oder eine RCBO (BO von Break Out, RCD mit Lei- tungsschutzschalter) ansteuern.	AFDD LS- Schalter AFDD mit RCD				
Brandschutz- schalter	Brandschutzschalter sind Kombinationen von AFDD mit Schutzschaltern zum Aufbringen auf die Hutschiene in einer Verteilung. Sie sollen nach DIN VDE 0100-420 in Anlagen mit Brandgefahr angewendet werden, z.B. in Betrieben der Holzverarbeitung, aber auch in Wohnungen mit Kinderzimmern und Schlafräumen. Von den in Deutschland elektrisch hervorgerufenen Bränden gehen etwa 40 000 auf Intallationsfehler zurück und davon etwa 30% auf Störlichtbögen. Deshalb wurden von Siemens Brandschutzschalter entwickelt.	AFDD RCBO RCBO				

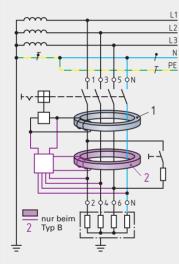
Schutz gegen thermische Auswirkungen Protection against thermal Effects

## Differenzstromschutzschalter RCD Residual current Protective Device RCD

#### Schaltung, Kennzeichnung



Summenstromwandler einer RCD vom Typ A



Aufbau einer RCD vom Typ B

selektiv S kurzzeitverzögert K







Kennzeichnungen an RCDs

#### Erklärung

Differenzstromschutzschalter (nach Norm Fehlerstromschutzschalter) erfassen Fehlerströme in elektrischen Niederspannungs-Anlagen, die z. B. durch Isolationsfehler entstehen. Sie enthalten einen Summenstromwandler. Durch ihn werden alle Außenleiter L und der Neutralleiter N zu der Anlage geführt, nicht aber der Schutzleiter PE (Bild links).

Der Summenstromwandler summiert die Augenblickswerte der Leiterströme, die zur Anlage hinein- oder herausfließen. Im fehlerfreien Zustand der Anlage ist die Summe gleich Null.

Fließt aber ein Teil des Stromes über Erde oder den PE zurück, so ruft der *Differenzstrom* ein magnetisches Wechselfeld hervor, das in der Wandlerwicklung Spannung erzeugt. Diese löst das Schaltschloss eines Schalters, der die Anlage abschaltet.

Geräte mit dem Eisenkern nur eines Summenstromwandlers sind vom Typ A (VDE 0100-530). Sie erfassen Wechselströme AC und pulsierende DC-Ströme (Bild rechts). Sollen auch "glatte" DC-Ströme (Bild rechts) erfasst werden, so sind Geräte vom Typ B (VDE 0100-530) erforderlich. Bei diesen ist ein zweiter Eisenkern mit Hall-Generator (Bild links) vorhanden.

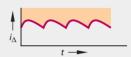
Bei "glattem" DC-Fehlerstrom entsteht im zweiten Eisenkern ein magnetisches Gleichfeld, das von einem Hall-Generator erfasst wird. Dessen Ausgangsspannung wird über eine Elektronik verstärkt und als DC-Fehlerstrom ausgegeben und zum Abschalten verwendet.

Der Typ F entspricht dem Typ A, ist aber besonders für Stromkreise nach einphasigen Umrichtern geeignet. Der Typ AC erfasst nur Wechselströme und ist in Deutschland nicht zugelassen.

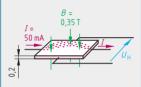
#### Ergänzung, Bemerkungen



**Pulsierender DC-Strom** 



"Glatter" DC-Strom



Halleffekt beim N-Leiter

#### Hinweise

Differenzstromgeräte sind nur in AC-Netzen verwendbar, nicht in DC-Netzen.

Vom Speisepunkt aus gesehen dürfen Geräte vom Typ A nicht nach Geräten vom Typ B angeordnet werden, da sonst falsche Spannung bzw. Abschaltung.

Nennströme I<sub>N</sub>: 25 A, 40 A, 63

Nenndifferenzströme  $I_{\Delta \rm N}$ : (10 mA), 30 mA, 0,1 A, 0.3 A, 0,5 A (Klammerwert nicht bei Typ B)

#### Sonderformen:

**RCBO** RCD mit Overload Broker = RCD mit LS-Schalter

**CBR** für  $I_{\rm N}$  > 63 A (Leistungsschalter mit RCU Fehlerstromauslöser)

Normen Standards										
Art	Erklärung	Beispiel								
Normbegriffe	Normbegriffe									
Norm	Eine Norm ist das veröffentlichte Ergebnis einer Normungsarbeit. Angabe Jahr und Monat nach einem Doppelpunkt, z.B. :1999-12.	DIN 1302:1999-12								
Entwurf	Vom Herausgeber der Norm zur Stellungnahme veröffentlichtes Ergebnis einer Normungsarbeit mit dem Hinweis, dass die Norm davon abweichen kann.	E DIN EN 1175-1 (Teil 1)								
Vornorm	Ergebnis einer Normungsarbeit im Rang zwischen Entwurf und Norm, die aber bei Bedarf später abweichen kann.	DIN V VDE V 0664-420 (VDE V 0664-420)								
Teil	Teil einer Norm, der als eigenes Druckwerk vom Herausgeber bezogen werden kann. Angabe des Teils nach -, z.B520.	DIN VDE 0100-520								
Beiblatt	Ergänzung von meist mehreren Seiten zu einer Norm. Das Beiblatt kann als eigenes Druckwerk bezogen werden.	Beiblatt 1 zu DIN VDE 0100-520:2008-10								
Anwendungs- leitfaden	Leitfaden zur Handhabung einer Norm, der als eigenes Druckwerk bezogen werden kann. Angabe nach dem Teil, z.B. 3-10.	DIN IEC 60300-3-10: 2004-04								
Hauptabschnitt	Teil einer Norm, der als eigenes Druckwerk bezogen werden kann. Angabe nach dem Teil 3, z.B3-4.	DIN IEC 60300-3-4:1999-04								
Berichtigung	Änderung einer fehlerhaft herausgegebenen Norm, z.B. DIN EN 61547 Berichtigung 1 zu DIN EN 615472010-07 oder Berichtigung zu VDE 0875-15-2 Berichtigung 1:2010-07.	VDE 0875-15-2 Berichtigung 1:2010-7								
Arten der Nor	Arten der Normen nach Herausgeber									
DIN-Norm	Deutsche Norm, die vom Deutschen Institut für Normung (DIN) herausgegeben wird, meist mit weiteren Normungszusätzen.	DIN 1301								
EN-Norm	Europäische Norm, herausgegeben von CEN (Communité Europeén de Normalisation), Brüssel.	EN 60300-1:2003								
DIN-EN-Norm	Europäische Norm, deren Fassung den Status (Zustand) einer deutschen Norm erhalten hat. Herausgabe durch DIN.	DIN EN 60300-1:2004-02								
IEC-Norm	Internationale Norm der International Electrotechnical Commission (IEC), vor allem aus dem Bereich Elektrotechnik.	IEC 60300-1:2003								
DIN-IEC-Norm	Deutsche Norm, die fachlich unverändert aus der IEC-Norm übernommen ist.	DIN IEC 62271-4								
ISO-Norm	Internationale Norm der International Standardization Organization (ISO), Genf, vor allem aus dem Bereich Maschinenbau.	ISO 1219-2:1995								
DIN-ISO-Norm	ISO-Norm, die den Status einer DIN-Norm erhalten hat.	DIN ISO 1219-1:1996-3 (Teil 1 vom März 1996)								
VDE- Bestimmung	Norm, erarbeitet vom Verband der Elektrotechnik Elektronik Informationstechnik (VDE), z.B. Teil 520, Oktober 2008.	VDE 0100-520:2008-10								
DIN-VDE-Norm	VDE-Bestimmung, welche den Status einer deutschen Norm erhalten hat.	DIN VDE 0100-520:2008-10								
DIN-EN-Norm (VDE)	DIN-EN-Norm, die zugleich eine VDE-Bestimmung ist.	DIN EN 60079-18 (VDE 0170-9)								
VDE-AR-N	VDE-Anwendungsregel für das Niederspannungsnetz. Vom VDE erarbeitete Arbeitsempfehlungen, beruhend auf VDE-Normen oder Normen mit VDE-Zuweisung.	VDE-AR-N 4105								
VDI-Richtlinie	Empfehlungen des Vereins Deutscher Ingenieure (VDI), die noch nicht genormt sind.	VDI 2229:1979-06								
DIN-EN-ISO	Europäische Norm, die unverändert eine ISO-Norm wurde und deren deutsche Fassung eine DIN-Norm ist.	DIN EN ISO 4288:1998-04								
ÖVE	Norm des Österreichischen Vereins für Elektrotechnik, Schreibweisen in Zusammensetzungen entsprechend VDE.	ÖVE/ÖNORM EN 8007: 2002-11								
UL ANSI, NEMA	Standard von Underwriters Laboratories Incorporated (ein US- amerikanisches Normeninstitut), Weitere Standards der USA.	UL 508A								