***Ablaufsteuerungen***

## Übung 4: Spannvorrichtung

1. Zeichnen und beschriften Sie normgerecht den Funktionsplan (Grafcet). Auch die CNC-Bearbeitung soll als eigener Arbeitsschritt eingetragen werden. Eine automatische Ansteuerung der CNC-Fräsmaschine ist bei diesem Projekt nicht vorgesehen. Schlagen Sie die Symbole und Bezeichnungen im **Dokument „Übersicht Ablaufsteuerungen Grafcet“** (AUF3.4.4\_Übersicht-Grafcet.pdf) und/oder in Ihrem Tabellenbuch Mechatronik nach.



