Инв. № подл.

	\(\frac{1}{2}\)	60° Z = Ød =		
_	<u> </u>		_	X
Ч	туск Һв	N = X =		ck h6
Op	ZOI	Стандартный допуск длин составляет (+0,0/+1,0)	$=H\phi$	Dony

Xвостовик DIN 6535–НА (цилиндр) DIN 6535–НВ (Weldon) Иной

Обрабатываемый материал:	
Тћепдость:	

Для резьбы:

Покрытие:

да

H2M

Подвод СОЖ:

внешний

внутренний

Дополнительная информация:

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Пров. Т.контр. Н.контр.

2 Покрытие (в случае наличия) – пАСо-G.

Фреза резьбовая

1 Изготавливается в соответствии с ТУ 25.73.40-001-19279921-2020.

3 Неуказанные параметры и применяемость инструмента – согласно каталога либо кода изготовителя.

3 | Macca Macwmað | - | Mucm / Nucm / Nucmoß 1

Сплав твердый Guehring DK46OUF Копировал

arconit

Формат