Инв. № подл.

А =

Указывать в случае отличия

ф торца и хвостовика

Но

Стандартный допуск длин составляет (+0,0/+1,0)

Xвостовик

DIN 6535-НА (цилиндр)

DIN 6535-НВ (Weldon)
Иной

Обрабатываемый материал:						
рдость:						
<i>СРЫПИЕ:</i>	да	HEM				
правление резания:	правое	левое				
Дополнительная информация:						
илнительния инфирмо	<u>иция·</u>					

- 1 Изготавливается в соответствии с ТУ 25.73.40-001-19279921-2020.
- 2 Покрытие (в случае наличия) пАСо-G.
- 3 Неуказанные параметры и применяемость инструмента согласно каталога либо кода изготовителя.

Изм. Лист Паста	№ докум.	Подп.	Дата	Сверло 🔞	/lum.	Масса Масштад
Разраб. Пров. Т.контр.				центровочное	J /lucm	— Листов 1
Н.контр. Утв.				Сплав твердый Guehring DK460UF	0	arconit
Копировал Формат АЗ						