

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

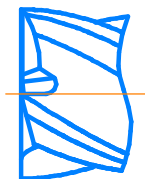
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

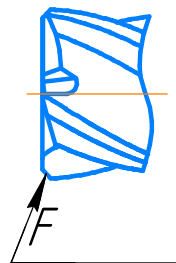
Подп. и дата

Инв. № подл.

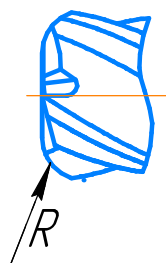
Острый угол



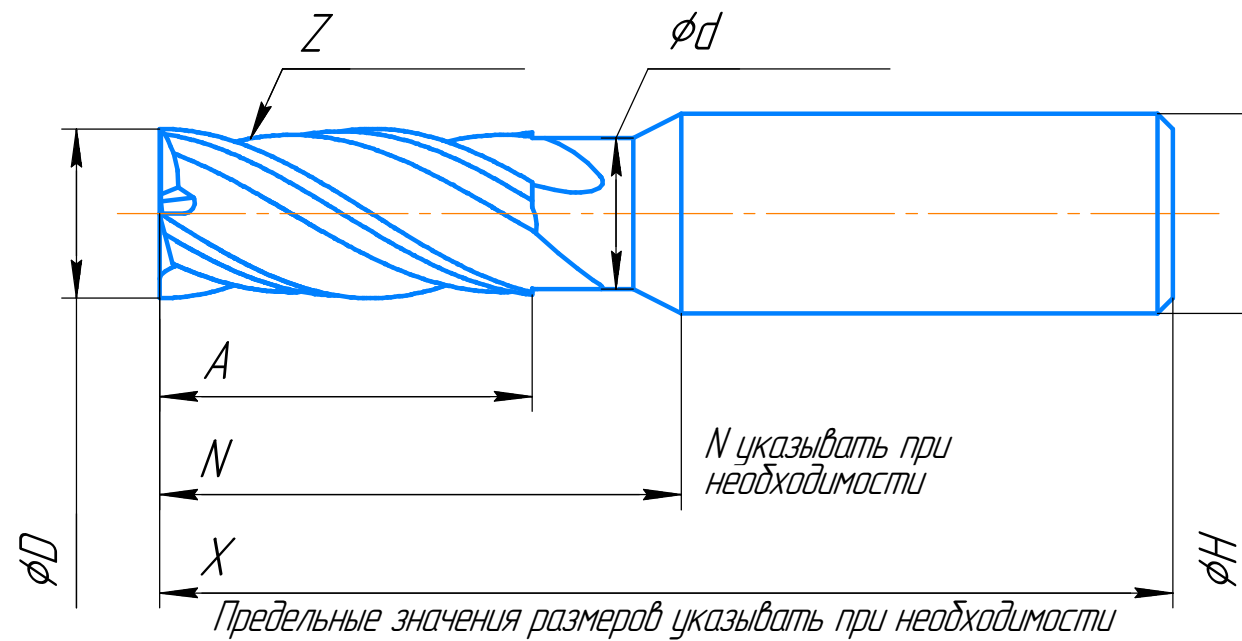
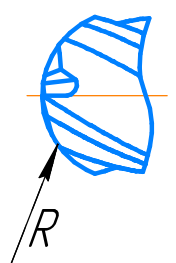
С фаской



Радиус или притупление



Сферический торец



Хвостовик

DIN 6535-НА (цилиндр)

DIN 6535-HB (Weldon)

Иной – по эскизу

Обрабатываемый материал: _____

Твердость: _____

Покрытие: да нет

Подвод СОЖ: наружный внутренний

Угол спирали: рекомендация ARCONIT _____

Стружколом: нет да

Направление резания: правое левое

Направление спирали: правое левое

Дополнительная информация:

1 Изготавливается в соответствии с ТУ 3918-001-24004586-2016.
2 Неуказанные параметры инструмента – согласно кода завода-изготовителя.

| | | | | | | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|----------------|---------|--------|---------|---|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Фреза концевая | | | | |
| Разраб. | | | | | | | | | |
| Пров. | | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | Сплав Guehring | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | |
| | | | | | | Лит. | Масса | Масштаб | |
| | | | | | | 3 | | | – |
| | | | | | | Лист | Листов | 1 | |
| | | | | | | arconit | | | |

Копировал

Формат А3