

DESCRIZIONE TECNICA

SCRIVANIE E TAVOLI RIUNIONE CON PIANI IN VETRO RETROLACCATO

Costituite da piani vetro con struttura metallica.

I piani in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 12, con bordi perimetrali lavorati a filo lucido, sono utilizzabili solo in abbinamento alla struttura metallica ed ancorati alla stessa mediante supporti torniti in acciaio inox. I piani in vetro sono disponibili nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78.

La struttura metallica è formata da telaio realizzato in tubolare metallico a sezione rettangolare 50 x 25 sp. mm1,5 trattato con vernici a polveri epossidiche colore nero o bianco.

Le gambe sono in estruso di alluminio lucido con vano verticale passacavi ispezionabile tramite carter rimovibile, sono dotate di anima strutturale in acciaio spessore mm 3 opportunamente sagomata e forata per l'ancoraggio ai telai e per i piedini livellatori. Le decorazioni sono costituite da profilature verticali in MDF sagomato, rivestito con 3d-foil, nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78.

Testate di finitura in abs stampato CROMATO.

Le scrivanie con struttura metallica possono essere corredate da schiene (optional) realizzate con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 rivestiti in 3d-foil nei colori: BIANCO NATUR MAT 15 e NERO NATUR MAT 16.

CASSETTIERA E MOBILI DI SERVIZIO

La struttura interna è realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie.

I frontali sono in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 4, disponibili nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78, con telaio perimetrale in alluminio. Apertura senza maniglia, con meccanismo premi-apri.

La schiena, il top ed i fianchi finali sono realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato e le parti a vista sono rivestite in 3d-foil nei colori: BIANCO NATUR MAT 15, NERO NATUR MAT 16.

I fianchi hanno sagoma arrotondata lungo i lati verticali anteriori e posteriori.

Il top è sagomato lungo tutto in perimetro con modanatura perimetrale decorativa a T da mm 6 colore cromato, incassato in apposita fresata

La struttura interna dei cassetti è costituita da spondine e fondo in fibra rivestiti in PVC nero che scorrono su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in apertura e self-closing in chiusura. La struttura poggia su ruote piroettanti realizzate in nylon.

MOBILI CONTENITORI BASSI, MEDI E ALTI

Struttura costituita da: base, cappello, due fianchi e schiena (da sp. mm 18 inserita in fresata).

E' realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico, disponibili nei colori : ANTRACITE 55 e BIANCO BR. 69, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4. Sulla base sono inseriti piedini regolabili in altezza, in nylon nero (4 unità), con campo di regolazione di mm 15.

Ripiani realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico, disponibile nei colori : ANTRACITE 55 e BIANCO BR. 69, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4 in tinta con la superficie. Sono dotati di ferramenta a scomparsa, posizionabili in altezza con passo di 32mm.

Le ante ed i frontali (mobile 5 cassetti) sono in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 4, disponibili nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78, con telaio perimetrale in alluminio. Apertura con serratura per le ante.

Le composizioni dei mobili sono da completare sempre con top+fianchi finali (forniti a parte) .

TOP DI FINITURA E FIANCHI FINALI

Tops e fianchi finali realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato e le parti a vista sono rivestite in 3d-foil nei colori: BIANCO NATUR MAT 15, NERO NATUR MAT 16.

Il top è sagomato sul perimetro con modanatura a T da mm 6 colore cromato incassato in apposita fresata.

I fianchi finali hanno sagoma arrotondata lungo il lato verticale anteriore.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti, ove occorre, con parasigoli anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.

Le cassettiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in polistirolo ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:		
DESCRIZIONE	VALORE MINIMO	NORMA DI RIFERIMENTO
Massa volumica	650 Kg / m ³ ± 10%	UNI EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolleranza spessore	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Rigonfiamento a 24 ore	15%	UNI EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flessione statica	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	≤ a 3,5 mg H ₂ CO (m ² x h)	UNI EN ISO 12460 - 3:2015

Emesso da Ufficio Tecnico LAS MOBILI
Data ultima revisione:
GENNAIO 2018