

## DESCRIZIONE TECNICA

### SCRIVANIE E TAVOLI RIUNIONE CON PIANI IN VETRO RETROLACCATO

Costituita da piani vetro con struttura metallica.

I piani in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 12, con bordi perimetrali lavorati a filo lucido, sono utilizzabili solo in abbinamento alla struttura metallica ed ancorati alla stessa mediante supporti torniti in acciaio inox. I piani in vetro sono disponibili nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78.

La struttura metallica è formata da telaio realizzato in tubolare metallico a sezione rettangolare 50 x 25 sp. mm 1,5 trattato con vernici a polveri epossidiche colore ARGENTO METALLIZZATO. Le gambe sono in lamiera zincata piegata di spessore mm 3 opportunamente sagomate e forate per l'ancoraggio ai telai e per la sede dei piedini livellatori di cui sono dotate. Sono decorate da masselli in MDF di sezione semiovale, rivestiti da carta o PVC disponibili nei colori: BIANCO HIGH GLOSS 48 e NERO HIGH GLOSS 49, rifiniti sulle testate da tappi in ABS stampato CROMATO. La parte interna delle gambe ha un vano passacavi ispezionabile mediante un carter metallico realizzato in lamiera stampata cromata. Le scrivanie con struttura metallica possono essere corredate da schiene (optional) realizzate con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 rivestiti in foglia calandrata monostrato di PVC termoformabile nei colori: BIANCO NATUR MAT 15 e NERO NATUR MAT 16.

### CASSETTIERA E MOBILI DI SERVIZIO

Disponibili con top di finitura sagomato+finchi finali opportunamente sagomati anteriormente ed accoppiati con taglio 45°.

La struttura interna è realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie.

I frontali sono in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 4, disponibili nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78, con telaio perimetrale in alluminio. Apertura senza maniglia, con meccanismo premi-apri.

La schiena, il top ed i fianchi finali sono realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato e le parti a vista sono rivestite in foglia calandrata monostrato di PVC termoformabile nei colori: BIANCO NATUR MAT 15, NERO NATUR MAT 16.

La struttura interna dei cassetti è costituita da spondine e fondo in fibra rivestiti in PVC nero che scorrono su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in apertura e self-closing in chiusura. La struttura poggia su ruote piroettanti realizzate in nylon.

### MOBILI CONTENITORI BASSI, MEDI E ALTI

**Struttura** costituita da: base, cappello, due fianchi e schiena (da sp. mm 18 inserita in fresata).

E' realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico, disponibili nei colori : ANTRACITE 56 e BIANCO BR. 69, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4. Sulla base sono inseriti piedini regolabili in altezza, in nylon nero (4 unità), con campo di regolazione di mm 15.

**Ripiani** realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico, disponibile nei colori : ANTRACITE 56 e BIANCO BR. 69, rifiniti perimetralmente con bordo ABS mm 2 in tinta con la superficie. Sono dotati di ferramenta a scomparsa, posizionabili in altezza con passo di 32mm.

**Le ante ed i frontali** (mobile 5 cassetti) sono in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 4, disponibili nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78, con telaio perimetrale in alluminio. Apertura senza maniglia, con meccanismo premi-apri.

Le composizioni dei mobili sono da completare sempre con top+finchi finali (forniti a parte) opportunamente sagomati anteriormente ed accoppiati con taglio 45°.

### TOP DI FINITURA E FIANCHI FINALI

I tops sono realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato e le parti a vista sono rivestite in foglia calandrata monostrato di PVC termoformabile nei colori: BIANCO NATUR MAT 15, NERO NATUR MAT 16.

### IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti, ove occorre, con paraspigoli anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.

Le cassettiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in polistirolo ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

| CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO: |   |                      |
|---|---|----------------------|
| DESCRIZIONE   | VALORE MINIMO                                     | NORMA DI RIFERIMENTO |
| Massa volumica  | 650 Kg / m <sup>3</sup> ± 10%                     | UNI EN 323 :1994     |
| Umidità relativa  | 5 - 13%   | UNI EN 322 :1994     |
| Tolleranza spessore   | ± 0,3 mm  | UNI EN 324-1/1994    |
| Rigonfiamento a 24 ore  | 15%   | UNI EN 317 :1994     |
| Distacco strati esterni   | 0,8 Mpa   | UNI EN 311 :2003     |
| Flessione statica   | 16 Mpa  | UNI EN 310 :1994     |
| Modulo di elasticità  | 1600 Mpa  | UNI EN 310 :1994     |
| Estrazione viti sui bordi   | > 400 N   | UNI EN 320 :1994     |
| Contenuto di formaldeide  | ≤ a 3,5 mg H <sub>2</sub> CO (m <sup>2</sup> x h) | UNI EN 717-2 :1996   |

## TECHNICAL DESCRIPTION

### ESKS AND MEETING TABLES WITH GLASS TOP REAR-LACQUERE

Formed by glass surfaces with a metal structure.

The glass surfaces are tempered rear-lacquered of 12mm thick with a shiny rimmed perimeter edge, which can only be used if matched to the metal structure and anchored to the same through supports cast in inox steel. The glass surfaces are available in the following colours: BLACK 10 and EXTRA WHITE 78.

The metal structure is a metal tubular framed rectangular section of 50x25, of 1,5mm thick, treated with METALLIC SILVER coloured epoxy powdered paint.

The legs are of folded galvanized sheet iron of 3mm thick appropriately shaped and drilled for the anchoring to the frames and for the positioning of the leveller feet with which they are fitted. They are decorated in blocks of mdf of semi oval section, covered with paper or pvc in the following colours: HIGH GLOSS WHITE 48 e HIGH GLOSS BLACK 49, finished on the heads with abs printed chromed plugs. The interior parts of the legs have room for an inspectional fairlead through a metal carter made of printed plate metal chromed.

The desks with metal structures can be equipped with modesty panels (optional) with MDF type fibreboard panels of 18mm thick covered in a single layer pressed leaf thermoformable PVC in the following colours: NATUR MAT WHITE 15 and NATUR MAT BLACK 16, anchored on the metal legs through metal moulds appropriately shaped and treated with metallic silver coloured epoxy powdered paint.

### PEDESTALS AND DESK EXTENSIONS

They're available with shaped finish top + final side panels appropriately anterior shaped and coupled with 45° cut.

The inside structure are made of melamine bloomed particleboard panels of 18mm thick perimetrically finished with a melamine edge of 0.4mm thick in the same colour as the surface.

The glass frontals are tempered rear-lacquered of 4mm thick, are available in the following colours: BLACK 10 and EXTRA WHITE 78. They are perimetrically finished with a aluminium frame. Opening without handle, with mechanism push-open.

The back, the top and final side panels are made with MDF type fibreboard panels of 18mm thick with bloomed internal sides, with the outer sides covered in a single layer pressed leaf thermoformable PVC in the following colours: NATUR MAT WHITE 15 and NATUR MAT BLACK 16.

The drawers internal structure has small side fibreboard panels and base covered in black PVC that slides on metal guides with nylon bearings fitted with runners for opening and self-closing in the lockup. The structure rests on a pirouette moving wheel made of nylon.

### LOW, MEDIUM AND HIGH CABINETS:

**Structure** consists of: base, upper panel, two side panels and back (of 18mm thick inserted into milled).

Structure made of 18 mm thick particleboards faced with melamine, available in colours: ANTHRACITE 56 and BR. WHITE 69, edge in 0.4 mm melamine. Height-adjustable feet in black nylon fixed under the base (4 pieces), with adjustment range of 15 mm.

**The shelves** are made of 25 mm thick particleboards faced with melamine, available in colours: ANTHRACITE 56 and BR. WHITE 69. The edge surround is made of 2 mm ABS to match the surface.

They are equipped with concealed hardware and can be fixed at height pitch of 32mm.

**The glass doors and the glass frontals** (5 drawer furniture) are tempered rear-lacquered of 4mm thick, are available in the following colours: BLACK 10 and EXTRA WHITE 78. They are perimetrically finished with a aluminium frame. Opening without handle, with mechanism push-open.

The cabinets are always completed with top finish or top finish + final sides appropriately anterior shaped and coupled with a 45° cut.

### FINISHING TOPS AND FINAL SIDE PANELS

The tops are made with MDF type fibreboard panels of 18mm thick with a bloomed internal sides with the visible parts covered in a single layer pressed leaf thermoformable PVC in the following colours: NATUR MAT WHITE 15 and NATUR MAT BLACK 16.

### PACKAGING

All the components are disassembled and packed when supplied, and have paper triple type folding packaging, fillets for the perimetrical protection and for the fillings up, where needed. The corners are protected, where needed, through shock resistant edges protector. The packing closure occurs through sticky tape and welded nylon strap. Pedestals are assembled, when supplied, protected through polystyrene angle bars on the sides and packed using thermo-retractable polyethylene leave when provided.

| PHYSICAL-MECHANICAL CHARACTERISTICS OF 18 MM THICK PARTICLEBOARD PANELS, MELAMINE-FACED: |   |                    |
|--|---|--------------------|
| DESCRIPTION  | MINIMUM VALUE                                     | STANDARD NUMBERS   |
| Volume Mass  | 650 Kg / m <sup>3</sup> ± 10%                     | UNI EN 323 :1994   |
| Relative Humidity  | 5 - 13%   | UNI EN 322 :1994   |
| Thickness Allowance  | ± 0,3 mm  | UNI EN 324-1/1994  |
| 24 hour Swelling   | 15%   | UNI EN 317 :1994   |
| External Surfaces Detachment   | 0,8 Mpa   | UNI EN 311 :2003   |
| Static Flexure   | 16 Mpa  | UNI EN 310 :1994   |
| Elastic Modulus  | 1600 Mpa  | UNI EN 310 :1994   |
| Edge Screws Extraction   | > 400 N   | UNI EN 320 :1994   |
| Formaldehyde Content   | ≤ a 3,5 mg H <sub>2</sub> CO (m <sup>2</sup> x h) | UNI EN 717-2 :1996 |