

**SCRIVANIE E TAVOLI RIUNIONE CON BASAMENTO LEGNO**

Costituiti da piani (legno) con struttura legno.

I piani legno sono realizzati con pannello di fibre di legno tipo MDF sp. mm 25 con bordi perimetrali sagomati. Rivestiti nella parte a vista con foglia calandrata monostrato in PVC termoformabile da 400 my di spessore e controplaccati in carta toupan nella parte inferiore. Sono disponibili nei colori: NOCE 57, BIANCO BR. 69 e WENGÉ' 45. La struttura legno è formata da fianchi e schiene. I fianchi sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 nobilitati in melaminico rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 e completati da masselli decorativi in MDF rivestiti con carta o PVC in tinta con i piani. Sono dotati nella parte inferiore di piedini livellatori regolabili. Le schiene sono realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4. La struttura legno è disponibile nei colori: NOCE 57, BIANCO BR. 69 e WENGÉ' 45 in abbinamento ai colori dei piani.

**SCRIVANIE E TAVOLI RIUNIONE CON TELAIO METALLICO**

Costituiti da piani (legno o vetro) con struttura metallica.

I piani legno sono realizzati con pannello di fibre di legno tipo MDF sp. mm 25 con bordi perimetrali sagomati. Rivestiti nella parte a vista con foglia calandrata monostrato in PVC termoformabile da 400 my di spessore e controplaccati in carta toupan nella parte inferiore.

Sono disponibili nei colori: NOCE 57, BIANCO BR. 69, WENGÉ' 45, LARICE SABBIA 85, LARICE MOKA 86.

I piani in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 12, con bordi perimetrali lavorati a filo lucido, sono utilizzabili solo in abbinamento alla struttura metallica ed ancorati alla stessa mediante supporti torniti in acciaio inox. I piani in vetro sono disponibili nei colori: NERO 10, ROSSO RUBINO 74, BIANCO EXTRA 78, BIANCO SATINATO 99.

La struttura metallica è formata da telaio realizzato in tubolare metallico a sezione rettangolare 50 x 25 sp. mm 1,5 trattato con vernici a polveri epossidiche colore ARGENTO METALLIZZATO. Le gambe sono in lamiera zincata piegata di spessore mm 3 opportunamente sagomate e forate per l'ancoraggio ai telai e per la sede dei piedini livellatori di cui sono dotate. Sono decorate da masselli in MDF di sezione semiovale, rivestiti da carta o PVC disponibili nei colori: NOCE 57, BIANCO BR. 69, WENGÉ' 45, rifiniti sulle testate da tappi in ABS stampato CROMATO. La parte interna delle gambe ha un vano passacavi ispezionabile mediante un carter metallico realizzato in lamiera stampata e rifinito con vernici a polveri epossidiche di colore ARGENTO METALLIZZATO. Le scrivanie con struttura metallica possono essere corredate da schiene (optional) realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico rifiniti perimetralmente con bordo ABS sp. mm 2.

**TAVOLO RIUNIONE CIRCOLARE CON BASAMENTO A COLONNA**

Costituito da: piano e basamento metallico.

Il piano è realizzato con pannello di fibre di legno tipo MDF sp. mm 25 con bordi perimetrali sagomati. Rivestito nella parte a vista con foglia calandrata monostrato in PVC termoformabile da 400 my di spessore e controplaccati in carta toupan nella parte inferiore. Il piano è disponibile nei colori: NOCE 57, BIANCO BR. 69, WENGÉ' 45, LARICE SABBIA 85, LARICE MOKA 86.

Basamento metallico composto da: base circolare Ø590mm, tubo verticale e crociera superiore.

Il tubo verticale ha una sezione che parte alla base con un Ø128mm e poi sale a un Ø89mm. La crociera è realizzata con lamiera metallica sp. mm 4 dotata di asole per il fissaggio sottopiano. Il basamento è verniciato a polveri epossidiche ARGENTO METALLIZZATO.

**TAVOLI A SALOTTO**

Disponibili nelle lunghezze di cm 60 e 120, con basamento legno o con gambe metalliche.

Piano realizzato con pannello di fibre di legno tipo MDF spessore mm 25 con bordi perimetrali sagomati. Il piano è rivestito nella parte a vista con foglia calandrata monostrato in PVC termoformabile da 400 my di spessore e controplaccato in carta toupan nella parte inferiore. Il piano è disponibile nei colori: NOCE 57, BIANCO BR. 69, CILIEGIO 65, WENGÉ' 45, LARICE SABBIA 85, LARICE MOKA 86.

Basamento legno realizzato con pannelli di particelle di legno spessore mm 25 per i fianchi, spessore mm 18 per la schiena, nobilitati in melaminico, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico spessore mm 0,4 in tinta con la superficie. Il basamento legno è disponibile nei colori: NOCE 57, BIANCO BR. 69, CILIEGIO 65 e WENGÉ' 45.

Gambe metalliche di sostegno realizzate in tubolare metallico diametro mm 30 sp. 1,5 saldate a staffe triangolari spessore mm 2,5 idonee al collegamento con il piano. Le gambe sono disponibili nella versione verniciata ARGENTO METALLIZZATO con piedini livellatori presso-fusi in zama cromata.

**CASSETTIERE E MOBILI DI SERVIZIO**

Disponibili con top di finitura sagomato+fianchi finali opportunamente sagomati anteriormente ed accoppiati con taglio 45°.

La struttura interna è realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico colore BIANCO BR. 69 rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie.

La schiena ed i frontali sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico e disponibili nei colori: NOCE 57, BIANCO BR. 69, WENGÉ' 45. La schiena ha bordo perimetrale in melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie. I frontali hanno bordo perimetrale in ABS mm 2 in tinta con la superficie.

I tops ed i fianchi finali sono realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato alluminio e le parti a vista sono rivestite in foglia calandrata monostrato di PVC termoformabile nei colori: NOCE 57, BIANCO BR. 69, WENGÉ' 45, LARICE SABBIA 85, LARICE MOKA 86.

La struttura interna dei cassetti è costituita da spondine e fondo in fibra rivestiti in PVC nero che scorrono su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in apertura e self-closing in chiusura. Cassettiere e mobili di servizio sono dotati di serratura con chiusura centralizzata. La struttura poggia su ruote piroettanti realizzate in nylon. Le maniglie, di disegno esclusivo LAS, sono realizzate in zama stampata cromata.

**MOBILI CONTENITORI BASSI, MEDI E ALTI:**

**Struttura** costituita da: base, cappello, due fianchi e schiena (da sp. mm 18 inserita in fresata).

È realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico, disponibili nei colori: ARGENTO GOLF 01 e BIANCO BR. 69, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4. Sulla base sono inseriti piedini regolabili in altezza, in nylon nero (4 su mobili L.45, 5 su mobili L.90), con campo di regolazione di mm 15.

**Ripiani** realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico, disponibile nei colori: ARGENTO GOLF 01 e BIANCO BR. 69, rifiniti perimetralmente con bordo ABS mm 2 in tinta con la superficie. Sono dotati di ferramenta a scomparsa, posizionabili in altezza con passo di 32mm.

**I frontali e le ante** sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico e disponibili nei colori: NOCE 57, WENGÉ' 45, BIANCO BR. 69. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie. Le cerniere sono del tipo ad ala metallica con apertura a 110°, complete di basi, con regolazione 3D.

Le cerniere delle ante legno possono essere accessoriate con kit ammortizzatori, forniti a parte, per una chiusura soft-close.

Le ante vetro sono con telaio in alluminio e profilo maniglia verticale, vetro temperato satinato sp. mm 4, con serratura.

Tutte le ante con serratura hanno il cilindro estraibile e sono fornite con doppia chiave pieghevole anti-infortunistica.

Le maniglie (delle ante legno e dei cassetti), di disegno esclusivo LAS, sono realizzate in zama stampata cromata.

Le composizioni dei mobili sono da completare sempre con top di finitura oppure con top+fianchi finali (forniti a parte) opportunamente sagomati anteriormente ed accoppiati con taglio 45°.

#### TOP DI FINITURA E FIANCHI FINALI

I tops sono disponibili nelle lunghezze a partire da cm 45 a cm 270 e sono realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato alluminio e le parti a vista sono rivestite in foglia calandrata monostrato di PVC termoformabile nei colori: NOCE 57, BIANCO BR. 69, , WENGE' 45, LARICE SABBIA 85, LARICE MOKA 86.

#### IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti, ove occorre, con paraspigoli anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.

Le cassettiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in polistirolo ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:		
DESCRIZIONE	VALORE MINIMO	NORMA DI RIFERIMENTO
Massa volumica	650 Kg / m <sup>3</sup> ± 10%	UNI EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolleranza spessore	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Rigonfiamento a 24 ore	15%	UNI EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flessione statica	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	≤ a 3,5 mg H <sub>2</sub> CO (m <sup>2</sup> x h)	UNI EN 717-2 :1996

## TECHNICAL DESCRIPTION

FILL<sup>®</sup>EVO

### ESKS AND MEETING TABLES WITH PANELS BASE

Formed by surfaces (wood) with a wooden structure.

The wooden surfaces are made of MDF type fibreboard panels of 25mm thick with a shaped perimeter border. The visible part is covered in a single layer pressed leaf thermoformable PVC of 400my thick and the inferior part, counter cladded in Toupan paper. They are available in the following colours: WALNUT 57, BR. WHITE 69 and WENGÉ 45. The wooden structure consists of backs and sides.

The sides are made of bloomed melamine particleboard panels of 25mm thick, perimetrically finished with a melamine edge of 0.4mm thick and completed in mdf decorative blocks covered in the same coloured paper or pvc as the surfaces. In the inferior part they are fitted with adjustable leveller feet.

The backs are made of bloomed melamine particleboard panels of 18mm thick perimetrically finished with a melamine edge of 0.4mm thick. The wooden structure is available in the following colours: WALNUT 57, BR. WHITE 69 and WENGÉ 45 to match the surfaces.

### ESKS AND MEETING TABLES WITH METAL FRAME

Formed by surfaces (wood or glass) with a metal structure.

The wooden surfaces are made of MDF type fibreboard panels of 25mm thick with a shaped perimeter border. The visible part is covered in a single layer pressed leaf thermoformable PVC of 400my thick and the inferior part, counter cladded in Toupan paper.

They are available in the following colours: WALNUT 57, BR. WHITE 69, WENGÉ 45, SAND LARCH 85, MOKA LARCH 86.

The glass surfaces are tempered rear-lacquered of 12mm thick with a shiny rimmed perimeter edge, which can only be used if matched to the metal structure and anchored to the same through supports cast in inox steel. The glass surfaces are available in the following colours: BLACK 10, RUBY RED 74, EXTRA WHITE 78, SATINED WHITE 99.

The metal structure is a metal tubular framed rectangular section of 50x25, of 1,5mm thick, treated with METALLIC SILVER coloured epoxy powdered paint.

The legs are of folded galvanized sheet iron of 3mm thick appropriately shaped and drilled for the anchoring to the frames and for the positioning of the leveller feet with which they are fitted. They are decorated in blocks of mdf of semi oval section, covered with paper or pvc in the following colours: WALNUT 57, BR. WHITE 69, WENGÉ 45, finished on the heads with abs printed chromed plugs. The interior parts of the legs have room for an inspectional fairlead through a metal carter made of printed plate metal, finished with METALLIC SILVER coloured epoxy powdered paint.

The desks with metal structures can be equipped with low or high modesty panels (optional) made of melamine bloomed particleboard panels of 18mm thick perimetrically finished with an ABS border, of 2mm thick, anchored on the metal legs through metal moulds appropriately shaped and treated with METALLIC SILVER coloured epoxy powdered paint.

### CIRCULAR MEETING TABLE WITH COLUMN BASE

Composed of: top and column base.

The wooden surface is made of MDF type fibreboard panel of 25mm thick with a shaped perimeter border. The visible part is covered in a single layer pressed leaf thermoformable PVC of 400my thick and the inferior part, counter cladded in Toupan paper.

They are available in the following colours: WALNUT 57, BR. WHITE 69, WENGÉ 45, SAND LARCH 85, MOKA LARCH 86.

Metal base composed of: circular base Ø590mm, vertical column and upper plate.

The column is made with a tube that has a section that starts at the base with a Ø128mm and then rises to a Ø89mm. The top plate is made of sheet metal sp. 4 mm with holes for fixing undertop. The metal base is painted with epoxy powder in colour METALLIC SILVER.

### COFFEE TABLES

Available in two lengths: 60 -120 cms, with wooden base or metallic legs.

Top with the wooden surface is made from MDF type fibreboard panel of 25mm thick with a shaped perimeter border. The visible part is covered with a single layer pressed leaf thermoformable PVC of 400my thick and the inferior part, counter cladded in Toupan paper.

The top is available in the following colours: WALNUT 57, BR. WHITE 69, RED CHERRY 65, WENGÉ' 45, SAND LARCH 85, MOKA LARCH 86.

Wooden base is made from melamine bloomed particleboard panels of 25mm thick for sides, 18mm thick for back panel, perimetrically finished with a melamine edge of 0,4mm thick in the same colour as the surface.

The wooden base is available in the following colours: WALNUT 57, BR. WHITE 69, RED CHERRY 65 and WENGÉ' 45.

Support legs are made from metallic tubular 30mm diameter, 1,5mm thick, they are soldered with triangular stirrups 2,5mm thick for the connection with the top. The metallic legs are available in METALLIC SILVER version colour. The adjustable feet are die-cast from a chromed steel alloy.

### PEDESTALS AND DESK EXTENSIONS

They're available with shaped finish top + final side panels appropriately anterior shaped and coupled with 45° cut.

The inside structure are made of melamine bloomed BR. WHITE 69 colour particleboard panels of 18mm thick perimetrically finished with a melamine edge of 0.4mm thick in the same colour as the surface.

The backs and the frontals are made with melamine bloomed particleboard panels of 18mm thick and are available in the following colours: WALNUT 57, BR. WHITE 69, WENGÉ 45. The back has a melamine perimetrical edge of 0.4mm thick in the same colour as the surface.

The frontals have ABS perimetrical board of 2mm in the same colour as the surface.

The tops are made with MDF type fibreboard panels of 18mm thick with ALUMINIUM bloomed internal sides, with the outer sides covered in a single layer pressed leaf thermoformable PVC in the following colours: WALNUT 57, BR. WHITE 69 and WENGÉ 45, SAND LARCH 85, MOKA LARCH 86.

The drawers internal structure has small side fibreboard panels and base covered in black PVC that slides on metal guides with nylon bearings fitted with runners for opening and self-closing in the lockup. Pedestal and service furniture are fitted with centralized locking. The structure rests on a pirouette moving wheel made of nylon. The handles, a LAS exclusive design, are made of chromed printed zama.

### LOW, MEDIUM AND HIGH CABINETS:

**Structure** consists of: base, upper panel, two side panels and back (of 18mm thick inserted into milled).

Structure made of 18 mm thick particleboards faced with melamine, available in colours: GOLF SILVER 01 and BR. WHITE 69, edge in 0.4 mm melamine. Height-adjustable feet in black nylon fixed under the base (4 for cabinets w 45 cms, 5 for cabinets w 90 cms), with adjustment range of 15 mm.

**The shelves** are made of 25 mm thick particleboards faced with melamine, available in colours: GOLF SILVER 01 and BR. WHITE 69. The edge surround is made of 2 mm ABS to match the surface.

They are equipped with concealed hardware and can be fixed at height pitch of 32mm.

**The fronts and doors** are made from 18 mm thick particleboards faced with melamine and available in colours: WALNUT 57, WENGÉ 45 and BR. WHITE 69. The edge is made of 2 mm ABS to match the surface. The hinges have a metal arm with 110° opening, complete with bases, with 3D adjustment.

The hinges of wooden doors can be equipped with dampers kit, supplied separately, for a soft-close.

The glass doors are available with aluminium frame and vertical profile handle, with 4 mm thick tempered satin glass.

All doors with locks have removable cylinder and are equipped with double folding key (accident prevention).

The handles (of the wooden doors and drawers), a LAS exclusive design, are made of chromed printed zama.

The cabinets are always completed with top finish or top finish + final sides appropriately anterior shaped and coupled with a 45° cut.

#### FINISHING TOPS AND FINAL SIDE PANELS

The tops are available starting at a length of 45cm and 270cm and are made with MDF type fibreboard panels of 18mm thick with a ALUMINIUM bloomed internal sides with the visible parts covered in a single layer pressed leaf thermoformable PVC in the following colours: WALNUT 57, BR. WHITE 69, WENGÉ 45, SAND LARCH 85, MOKA LARCH 86.

#### PACKAGING

All the components are disassembled and packed when supplied, and have paper triple type folding packaging, fillets for the perimetrical protection and for the fillings up, where needed. The corners are protected, where needed, through shock resistant edges protector. The packing closure occurs through sticky tape and welded nylon strap. Pedestals are assembled, when supplied, protected through polystyrene angle bars on the sides and packed using thermo-retractable polyethylene leave when provided.

PHYSICAL-MECHANICAL CHARACTERISTICS OF 18 MM THICK PARTICLEBOARD PANELS, MELAMINE-FACED:		
DESCRIPTION	MINIMUM VALUE	STANDARD NUMBERS
Volume Mass	650 Kg / m <sup>3</sup> ± 10%	UNI EN 323 :1994
Relative Humidity	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Thickness Allowance	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
24 hour Swelling	15%	UNI EN 317 :1994
External Surfaces Detachment	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Static Flexure	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Elastic Modulus	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Edge Screws Extraction	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Formaldehyde Content	≤ a 3,5 mg H <sub>2</sub> CO (m <sup>2</sup> x h)	UNI EN 717-2 :1996