

TAVOLI CON STRUTTURA METALLICA:

Scrivanie, tavoli dattilo, tavoli compatti/sagomati, tavoli riunione, allunghi composti dai seguenti elementi:

GAMBE METALLICHE ALTEZZA FISSA ("Tipo C" Rif. Normativa EN 527-1:2011):

Gambe a forma di "U" rovesciata composte da un traverso orizzontale in tubolare metallico a sezione rettangolare 50x40xsp. 1,5 mm e da due montanti verticali in tubolare metallico a sezione rettangolare 50x30xsp. 2 mm. Le gambe sono disponibili nei colori bianco semilucido, alluminio goffrato o antracite goffrato.

- Le gambe terminali sono corredate in ogni montante verticale, di tappi superiori e puntali in ABS nella versione bianca, grigia o antracite, con relativi piedini livellatori.
- Le gambe intermedie, diversamente, sono integrate con appositi distanziali in lamiera stampata che vengono saldati sui traversi orizzontali e servono per compensare la lunghezza delle travi sotto piano. Ognuna delle estremità dei traversi orizzontali è corredata di tappi in ABS nella versione bianca, grigia o antracite, mentre i montanti verticali sono corredate di tappi superiori e puntali in ABS nella versione bianca, grigia o antracite, con relativi piedini livellatori. Le gambe intermedie inoltre possono contenere il passaggio dei cablaggi mediante l'integrazione di apposite coppie di carter in lamiera forata e piegata, verniciati colore bianco semilucido, alluminio goffrato o antracite goffrato con passacavi in ABS nella parte inferiore.

Le gambe vengono collegate con le travi mediante appositi elementi di giunzione realizzati in pressofusione di zama, che vengono inseriti nelle apposite asole ricavate nei traversi orizzontali delle stesse.

GAMBE METALLICHE CON REGOLAZIONE IN ALTEZZA ("Tipo B" Rif. Normativa EN 527-1:2011):

Composte da una parte fissa a forma di "U" rovesciata, alla quale vengono aggiunti i montanti esterni che scorrono in verticale, generando una variazione dell'altezza del tavolo. Sono disponibili nei colori bianco semilucido, alluminio goffrato o antracite goffrato.

La parte fissa è realizzata con le stesse caratteristiche delle gambe standard a differenza dei montanti verticali che sono realizzati con sezione 45x25xsp. 1,5, e sono dotati di bussole filettate, collocate lungo la faccia interna verticale, secondo le diverse posizioni previste per la regolazione. Su questi vengono infilati i montanti esterni, realizzati in tubolare metallico sez. 50x30xsp. 2 mm, che scorrono in verticale e vengono fissati mediante due viti dopo aver scelto l'altezza desiderata. I montanti fissi, nelle estremità superiori sono dotati ognuno di tappi in ABS nella versione bianca, grigia o antracite. I montanti esterni scorrevoli sono dotati ognuno di collari superiori e di puntali in ABS nella versione bianca, grigia o antracite, con relativi piedini livellatori. L'altezza del tavolo si può regolare in posizioni fisse a partire da un min. 65 cm fino a max. 86 cm con passo di 1,5 cm. Non è possibile utilizzare le gambe regolabili su tavoli integrati con i mobili servizio o abbinati ad allunghi su cassettiera portante.

GAMBE PANNELLATE:

Gamba con struttura avente le stesse caratteristiche delle gambe standard con in aggiunta un pannello in conglomerato ligneo sp. 25 mm rivestito con melaminico bianco, noce, rovere chiaro, rovere tabacco o rovere moro, con bordi orizzontali in ABS sp. 2 mm. Quest'ultimo è fissato alla parte inferiore del traverso tramite elementi di giunzione.

GAMBE CHIUSE:

Composte da un traverso orizzontale superiore in tubolare metallico a sezione rettangolare 50x40xsp. 1,5 mm saldato ad un tubolare metallico piegato a forma di "U" con un taglio a 45° e avente sezione 50x30x2 mm. Il tutto è disponibile nei colori bianco semilucido, alluminio goffrato o antracite goffrato. I montanti verticali sono corredate di tappi superiori in ABS nella versione bianca, grigia o antracite, mentre il traverso inferiore di piedini livellatori colore grigio.

Le gambe vengono collegate con le travi mediante appositi elementi di giunzione realizzati in pressofusione di zama, che vengono inseriti nelle apposite asole ricavate nei traversi orizzontali delle stesse.

TRAVI METALLICHE:

Sono composte da un tubolare metallico a sezione rettangolare 50x30xsp. 1,5 mm al quale vengono saldate alle estremità n° 2 piastrelle realizzate in lamiera stampata sp. 3 mm.

Il tutto verniciato colore alluminio goffrato. Ogni trave è corredata nelle estremità di tappi terminali realizzati in ABS nella versione bianca, grigia o antracite. Le travi degli allunghi sono predisposte per agganciarsi alle travi delle scrivanie mediante coppia di staffe in lamiera piegata sp. 2 mm verniciate colore alluminio goffrato.

PIANI DI LAVORO:

Realizzati in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestito con melaminico bianco, noce, rovere chiaro, rovere tabacco o rovere moro, con bordi perimetrali in ABS sp. 2 mm.

PIANI DI LAVORO CON ASOLE E DUE TOP ACCESS:

Realizzati in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestito con melaminico bianco, noce, rovere chiaro, rovere tabacco o rovere moro con bordi perimetrali in ABS sp. 2 mm. Sulla superficie del piano sono ricavate apposite asole corredate di guarnizioni e tappi in ABS colore grigio, e servono per fissare i supporti conici che sostengono i frontal panels, le lampade e le mensole. I piani sono inoltre corredate di n° 2 Top Access in alluminio 24x10 cm con sportellino apribile, per l'uscita dei cablaggi sul piano di lavoro.

PIANI DI LAVORO "SLIDING" CON TRAVI:

Piani di lavoro realizzati in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestito con melaminico bianco, noce, rovere chiaro, rovere tabacco o rovere moro con bordi perimetrali in ABS sp. 2 mm.

Travi metalliche: vedi relativo capitolo. Traversi metallici per lo scorrimento composti da un tubolare metallico a sezione rettangolare 50x30xsp. 1,5 mm al quale vengono saldate alle estremità n° 2 piastrelle realizzate in lamiera sp. 1,5 mm. Il tutto verniciato colore alluminio goffrato.

In dotazione blocco dello scorrimento del piano mediante apposite staffe in lamiera sp. 3 mm con applicati meccanismi ad aggancio rapido.

PIANI DI LAVORO IN VETRO:

Realizzati in vetro temprato extrachiaro retrolaccato bianco o nero con superficie acidata, sp. 10 mm con bordi perimetrali lavorati a filo lucido. Corredati di ghiera in acciaio diametro 40 mm, incollate sotto il piano di lavoro per il fissaggio delle strutture.

BINARIO CENTRALE CON E SENZA SPORTELLI:

Il binario centrale è realizzato in estruso di alluminio anodizzato a sezione rettangolare 64x18 mm, dotato alle estremità di appositi tappi in ABS colore grigio. Al suo interno per tutta la lunghezza è ricavata una cavità per l'alloggio di dadi che permettono il fissaggio dei supporti conici in zama che sostengono i frontal panels, le lampade e le mensole. Al binario centrale vengono fissati, mediante apposite cerniere in zama, due sportelli apribili (uno per lato) che permettono l'accesso sul piano di lavoro e l'ispezione dei cablaggi. La versione del binario senza sportelli viene utilizzata tra i due piani delle scrivanie contrapposte P. 136,5 e P. 166,5 cm, mentre la versione con sportelli viene utilizzata tra i due piani delle scrivanie contrapposte P. 158 cm. I binari centrali vengono fissati alle strutture delle scrivanie mediante appositi supporti realizzati in tubolare metallico colore alluminio.

PIANO CENTRALE TOP ACCESS:

Composto da un piano in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestito con melaminico alluminio e bordi perimetrali in ABS sp. 2 mm sul quale è incassato un Top Access bifacciale realizzato in estruso di alluminio anodizzato. I piani centrali Top Access vengono utilizzati tra i due piani delle scrivanie contrapposte P. 158 cm e si fissano alle strutture delle scrivanie mediante appositi supporti realizzati in tubolare metallico colore alluminio.

PIANI TERMINALI:

Piani di lavoro realizzati in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestiti con melaminico bianco, noce, rovere chiaro, rovere tabacco o rovere moro con bordi perimetrali in ABS sp. 2 mm. I piani terminali P. 40 cm e P. 65 cm vengono fissati tramite apposite staffe di sostegno in lamiera piegata sp. 2 mm colore alluminio.

I piani terminali P. 65 cm sono corredate di apposite colonne metalliche composte da un fusto in tubolare metallico a sezione rettangolare 50x40 mm con piastra superiore sp. 3 mm. Il tutto in colore bianco semilucido, alluminio goffrato o antracite goffrato. Puntale in ABS nella versione bianca, grigia o antracite con relativo piedino livellatore grigio.

PIANI TERMINALI/INTERMEDIO:

Piani di lavoro realizzati in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestiti con melaminico bianco, noce, rovere chiaro, rovere tabacco o rovere moro con bordi perimetrali in ABS sp. 2 mm. I piani terminali/intermedi sono integrabili ai tavoli scrivania P 158 cm, e nelle versioni lignee, hanno il senso vena perpendicolare a quello dei piani scrivania.

CONTENTORI TERMINALI:

Disponibili in versione a giorno o con ante scorrevoli. Scocca realizzata in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico bianco o alluminio con bordi perimetrali a vista in ABS sp. 1,5 mm. Top realizzato in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestito in melaminico bianco o alluminio con bordi perimetrali in ABS sp. 2 mm. Le ante scorrevoli, dove presenti, sono realizzate in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico nei colori bianco, verde bambù, rosso papavero, giallo senape, terra d'ombra e azzurro turchese con bordi perimetrali in ABS colore alluminio sp. 1,5 mm. Le ante sono agganciate con appositi supporti ai binari in alluminio applicati all'interno del mobile e precisamente n° 2 sotto il cappello e n° 2 sopra il fondo. Serratura a pulsante dotata di duplice chiave pieghevole ed impugnatura in ABS grigio.

I contenitori terminali vengono fissati ai tavoli scrivania tramite apposite staffe in lamiera piegata colore alluminio e mantenuti paralleli al piano mediante "regolatori" posizionati sotto al fondo del contenitore. I contenitori terminali con ante si possono montare sovrapposti, a terra, mediante l'apposito kit ferramenta.

MODESTY PANEL:

Realizzato in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestito con melaminico alluminio, bianco, noce, rovere chiaro, rovere tabacco o rovere moro con bordi perimetrali in ABS sp. 2 mm. Staffe metalliche in lamiera sp. 2,5 mm colore bianco semilucido, alluminio goffrato o antracite goffrato.

CANALIZZAZIONE:

Per la canalizzazione orizzontale è previsto canale passacavi ispezionabile disponibile in diverse lunghezze realizzato in lamiera piegata con staffe di ancoraggio in lamiera sp. 3 mm il tutto colore alluminio goffrato. È dotato di tappi di copertura laterale in ABS cromato. Sono disponibili prolunghe in lamiera per il raccordo e l'estensione dei canali passacavi. Può essere corredata anche da appositi fermacavi a 4 e a 6 posti realizzati in materiale plastico colore alluminio. Per la canalizzazione verticale è previsto carter in lamiera da applicare alle gambe intermedie P 120 - 136,5 cm e P 158 - 166,5 cm; elica passacavi in ABS.

(N.B. Per ulteriori soluzioni di canalizzazione vedi listino DV300-Accessori).

PORTA CPU SOSPESO:

E' composto da due staffe in lamiera piegata sp. 4 mm verniciate alluminio goffrato e da due cinghie in nylon colore nero con fibbia in zama. Il tutto viene fissato alle travi dei tavoli scrivania mediante apposite viti.

CASSETTIERA SOSPESA:

Realizzata in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico bianco o alluminio con bordo perimetrale in ABS sp. 1,5 mm. Cassetti interni sp. 12 mm, rivestiti in PVC grigio chiaro. Maniglia con foratura passo 96 mm, in zama colore alluminio satinato. Guide metalliche con il meccanismo "soft closing", serratura con duplice chiave pieghevole ed impugnatura in ABS grigio. Distanziali in ABS nella versione bianca o grigia.

CONTENITORE PORTAOGGETTI SOSPESO:

Realizzato in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico bianco o alluminio con bordo perimetrale in ABS sp. 1,5 mm. Cassetto interno sp. 12 mm, rivestito in PVC grigio chiaro. Guide metalliche con meccanismo "soft closing".

Anta realizzata in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico bianco o alluminio, bordi perimetrali in ABS sp. 1,5 mm. Dotata di cerniera metallica regolabile rallentata e di serratura con duplice chiave pieghevole ed impugnatura in ABS grigio. Maniglia con foratura passo 96 mm, in zama colore alluminio satinato. Distanziali in ABS nella versione bianca o grigia.

MOBILE DI SERVIZIO DX/SX CON ANTE SCORREVOLI BIFACCIALE O MONOFACCIALE:

Scocca realizzata in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico bianco o alluminio con bordo perimetrale a vista in ABS sp. 1,5 mm. Le ante scorrevoli sono realizzate in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico nei colori bianco, verde bambù, rosso papavero, giallo senape, terra d'ombra, azzurro turchese con bordo perimetrale in ABS colore alluminio sp. 1,5 mm; esse sono agganciate con appositi supporti ai binari in alluminio applicati all'interno del mobile e precisamente n° 2 sotto il cappello e n° 2 sopra il fondo. Serratura a pulsante dotata di duplice chiave pieghevole ed impugnatura in ABS grigio. N° 5 piedini livellatori in ABS nero. Per il collegamento del mobile di servizio alla scrivania è disponibile un supporto realizzato con le stesse caratteristiche delle gambe scrivania. Cassetto per mobile di servizio (Optional) realizzato in conglomerato ligneo con rivestimento in melaminico bianco o alluminio, senza serratura.

ALLUNGHI LATERALI SU CASSETTIERA PORTANTE:

Sono composti dai seguenti elementi:

PIANI DI LAVORO:

Realizzati in conglomerato ligneo sp. 18 mm rivestito con melaminico bianco, noce, rovere chiaro, rovere tabacco o rovere moro, con bordi perimetrali in ABS sp. 2 mm. Piastre realizzate in lamiera stampata sp. 2 mm colore alluminio per il collegamento alla scrivania.

CASSETTIERA PORTANTE:

(Vedi su DV500 "Archiviazione", capitolo cassettiere portanti a 4 cassette o 3 cassette di cui uno classificatore).

ACCESSORI PER BINARI CON O SENZA SPORTELLI E PIANI CON ASOLE E TOP ACCESS:

Sono disponibili diversi accessori:

MENSOLA:

Realizzata in conglomerato ligneo sp. 18 mm con rivestimento in melaminico bianco con bordi perimetrali in ABS sp. 2 mm. Si possono corredare con schienali in lamiera forata e piegata sp. 20/10 colore bianco semilucido. Per l'integrazione al piano con asole e top access o al binario con o senza sportelli, i supporti metallici vengono integrati ai "supporti conici" realizzati in pressofusione di zama colore alluminio.

LAMPADE:

Sono disponibili appositi supporti in alluminio predisposti per il fissaggio di alcuni modelli di lampade (vedi listino prezzi).

FRONTAL PANEL:

La serie può essere integrata con diverse tipologie di frontal panel (vedi relativo capitolo nel listino DV300-Accessori).

N.B. TUTTI GLI ELEMENTI IN METALLO SONO VERNICIATI CON POLVERI EPOSSIDICHE.

DV804
E-PLACEDV801
ENTITY

DV802

TABLES WITH METAL STRUCTURE:

Desks, typing tables, compact and shaped desks, meeting tables, extension desks, are composed of following elements:

METAL LEGS WITH FIX HEIGHT (*Type C" Re: EN 527-1:2011 Norm):

Reversed "U" shaped legs composed of a horizontal metal beam with a rectangular section of 50x40x1,5 mm thickness and two vertical metal-tube posts with a rectangular section of 50x30x2 mm thickness. Terminal and middle legs are available in following finishes: semi-gloss white, structured aluminium or anthracite.

- Each vertical post of the terminal legs is equipped with a top cover cap and ferrule in white, grey or anthracite finish, with height adjustable foot.
- The middle legs are integrated with special stamped sheet metal spacers, which are welded onto the horizontal transversal beams and help to compensate the length of the beams positioned under the worktop. Each of the ends of the transversal beams is completed with chromed white, grey or anthracite finish cover caps, whilst the vertical posts are equipped with top cover caps, ferrules in white, grey or anthracite finish, with height adjustable feet. Besides, the middle legs can accommodate the cables, with the application of a pair of metal casings in pressed, drilled and moulded sheet metal, painted in following colours: semi-gloss white, structured aluminium or anthracite. These include an ABS cable-through, attached at the bottom. Legs are connected to the beams through special joining elements, made in die casting zamak, that are inserted in dedicated holes, available on the horizontal leg-beams.

METAL LEGS WITH HEIGHT ADJUSTMENT ("Type B" Re: EN 527-1:2011 Norm):

They are composed of a fix part with a reverse "U" shape, to which are assembled the internal posts, that slide vertically inside the leg, generating a height variation of the desk. They are available in the following finishes: semi-gloss white, structured aluminium or anthracite.

The fix part is manufactured with the same characteristics of the standard legs, whilst the vertical posts are made with a 45x25x1,5 mm thickness section and are equipped with threaded bushes positioned on the internal vertical side, according to the several height adjustment positions. The external posts are slipped on and are made of metallic tube of 50x30x2 mm thickness, that slide vertically and are fixed with two screws at the selected desk height.

Fix vertical posts are equipped with top white, grey or anthracite ABS caps. The external sliding posts have collars and white, grey or anthracite ABS ferrules, including adjustment feet. The height of the desk can adjusted in set position starting from a minimum of 65 up to 86 cm, with a pitch of 1,5 cm. It is not possible to use the adjustable legs on tables integrated to service units or combined with return desks on carrying pedestals.

PANELLED LEGS:

These legs have the same characteristics of the standard ones with the addition of a panel in 25 mm thick wood conglomerate, covered with white, walnut, light oak, tobacco oak or dark oak finish melamine, with 2 mm thick horizontal ABS edge banding. The panel is fixed under the transversal leg-beam with adequate fittings.

LOOP LEGS:

Composed of a horizontal upper cross metal tube with a rectangular section of 50x40x1,5 mm thickness and a 'U' shaped metal tube, cut at 45°, with a section of 50x30x2 mm thickness. Available in following finishes: semi-gloss white, structured aluminium or anthracite. The vertical posts are equipped with top cover caps in ABS in white, grey or anthracite, whilst the bottom rail includes grey height adjustment feet.

Legs are connected to the beams through special joining elements, made in die casting zamak, that are inserted in dedicated holes, available on the horizontal leg-beams.

METAL BEAMS:

Composed of metal tubes having a rectangular section of 50x20x1,5 mm thickness, to which n. 2 stamped sheet metal plates in 3 mm thickness are welded. All painted in a structured aluminium finish. Each beam is equipped on each end of ABS cover clips' in white, grey or anthracite finish. The return-desk beams are fixed to the beams of the main desk through special brackets in bent sheet metal, 2 mm thickness in aluminium finish.

WORKTOPS:

Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated with white, walnut, light oak, tobacco oak or dark oak finish melamine and with 2 mm thick ABS edge banding on the perimeter.

WORKTOPS WITH SLOTS AND TWO TOP ACCESS:

Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated with white, walnut, light oak, tobacco oak or dark oak finish melamine and with 2 mm thick ABS edge banding on the perimeter. On the worktop surface special slots are machined, equipped with gaskets and light grey ABS cover caps, that are used to fix the conical supports that hold the frontal panels, lamps and shelves. The worktops are also equipped with n. 2 Top Access in aluminium, 24x10 mm including a lid to enable wire exit on the desk top.

"SLIDING" WORKTOPS WITH BEAMS:

Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated with white, walnut, light oak, tobacco oak or dark oak finish melamine and with 2 mm thick ABS edge banding on the perimeter. Metal beams: see relevant chapter. Metal transversal cross-beams including the sliding mechanism are composed of a metal tube with a rectangular section of 50x30x1,5 mm thickness to which n. 2 pressed sheet metal plates in 3 mm thickness are welded. All painted in a structured aluminium finish.

This device includes a sliding blocking mechanism, made with dedicated sheet metal brackets 3 mm thick, including a quick-hooking mechanism.

GLASS WORKTOP:

Manufactured in tempered extra-bright glass, rear-lacquered in white or black, with acetated surface in 10 mm thickness. All edges are polished. The tops are equipped with stainless steel rings, 40 mm diameter, glued under the worktop surface for fixing to the metal desk structures.

CENTRAL RAIL, WITH AND WITHOUT FLIP DOORS:

The central rail is manufactured in extruded anodized aluminium, with a rectangular section of 64x18 mm, equipped at each end with dedicated grey ABS caps. Along the whole length, on its inside, there is a groove made to receive bolts that allow the fixing of the conical zamak supports, that hold the frontal panels, the lamps and the shelves. Two flip doors (one each side) are fixed with special hinges to the central profile. They allow for inspection and for the cables exit onto the desk top. The rail version without flip doors is used between two opposed desk tops 136,5 and 166,5 cm deep, whilst the rail with flip doors is used on the 158 cm deep benches.

Central rails are fixed to the metal desk structures through special supports, manufactured with metal tube, in aluminium finish.

CENTRAL TOP ACCESS PANEL:

Composed of an 18 mm thick wood conglomerate panel, coated with aluminium finish melamine, with 2 mm thick ABS edge banding on the perimeter. A 2-way top access in extruded anodized aluminium, is fixed on it. These Central Top Access Panels are used between two opposed desk tops of 158 cm deep benches and are fixed to the metal desk structures through special supports, manufactured with metal tube, in aluminium finish.

TERMINAL TOPS:

Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated with white, walnut, light oak, tobacco oak or dark oak finish melamine and with 2 mm thick ABS edge banding on the perimeter. The 40 and 65 cm deep terminal tops are assembled with special bent sheet metal brackets, 2 mm thickness in aluminium finish.

The 65 cm deep terminal tops are equipped with special metal columns, composed of a rectangular section metal tube of 50x40 mm including a 3 mm top plate. Available finishes are: semi-gloss white, embossed aluminium grey and anthracite. White, grey or anthracite ABS ferrules with height adjustable grey feet.

TERMINAL/MIDDLE TOPS:

Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated with white, walnut, light oak, tobacco oak or dark oak finish melamine and with 2 mm thick ABS edge banding on the perimeter. The terminal/middle tops can be assembled to 158 cm deep benches in wooden version and have a perpendicular grain direction to the desk tops.

TERMINAL STORAGE UNITS:

Available as open or with sliding doors. Body manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated in white or aluminium finish melamine and 1,5 mm thick ABS edge banding on the perimeter. The top is in 18 mm thick wood conglomerate, coated with white or aluminium finish melamine and 2 mm thick ABS edge banding on the perimeter. The sliding doors, when available, are manufactured in 18 mm thick wood conglomerate coated in white, bamboo green, poppy red, mustard yellow, umber, turquoise blue colour melamine and have 1,5 mm thick ABS edge banding. Doors are fixed through special brackets to the aluminium rails applied from the inside of the cabinet and more precisely n. 2 under the top and n. 2 on the bottom. Push lock with two bendable keys with grey ABS key-caps.

Terminal storage units are fixed to the desk with special brackets in bent sheet metal in aluminium grey finish and are kept parallel to the top thanks to "adjustment pieces" positioned under the bottom of the unit. Terminal storage units with doors can also be assembled stacked, sitting on the floor, using special fitting kits.

MODESTY PANELS:

Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated with white, walnut, light oak, tobacco oak or dark oak finish melamine and with 2 mm thick ABS edge banding on the perimeter. The 2,5 mm thick brackets are available in semi-gloss white, embossed aluminium or anthracite finish.

WIRE MANAGEMENT:

For the horizontal wire management there is accessible wire channel, available in several lengths made of bent sheet metal with fixing brackets in 3 mm thick sheet metal, all in a structured aluminium finish. It is equipped with lateral chromed ABS cover caps. Sheet metal extensions for the connection of the cable channels are available. It can also be completed with cable ties with 4 or 6 spaces, made in aluminium coloured plastic. For the vertical wire management there is a sheet metal casings to be applied on the middle legs, in 120 - 136,5 - 158 - 166,5 cm width; ABS spiral cable ducts.

(N.B.: for additional wire management solutions, please see price list under DV300-Accessories).

HANGING CPU HOLDER:

Composed of 2 brackets in 4 mm thick bent sheet metal, finished in structured aluminium plus two belts in black nylon with a zamak buckle. The fixing to the desk beams happens with special screws.

HANGING PEDESTAL:

Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated in white or aluminium finish melamine and 1,5 mm thick ABS edge banding on the perimeter. Internal drawers are 12 mm thick and wrapped in light grey PVC. Handle with 96 mm centres drilling, in satin aluminium finished zamak. Metal runners with soft-closing mechanism, lock with two bendable keys with grey ABS key-caps. ABS spacers in the white and grey version.

HANGING STORAGE CABINET:

Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated in white or aluminium finish melamine and 1,5 mm thick ABS edge banding on the perimeter. Internal drawer 12 mm thickness, wrapped in light grey PVC. Metal runners with soft-closing mechanism.

Door manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated in white or aluminium finish melamine and 1,5 mm thick ABS edge banding on the perimeter. Soft closing, adjustable hinges and lock with bendable key with grey ABS key-cap. Handle with 96 mm centres drilling, in satin aluminium finished zamac. ABS spacers in the white and grey version.

RH/LH SERVICE UNIT WITH SLIDING DOORS, BE-FACIAL OR SINGLE SIDED:

Body manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated in white or aluminium finish melamine and 1,5 mm thick ABS edge banding on the perimeter.

The sliding doors, when available, are manufactured in 18 mm thick wood conglomerate coated in white, bamboo green, poppy red, mustard yellow, umber, turquoise blue colour melamine and have 1,5 mm thick ABS edge banding. Doors are fixed through special brackets to the aluminium rails applied from the inside of the cabinet and more precisely n. 2 under the top and n. 2 on the bottom. Push lock with two bendable keys with grey ABS key-caps.

N. 5 height adjustable feet in black ABS. For the connection of the service unit to the desk, supports manufactured with the same characteristics of the desk legs are available. Optional drawer for this service unit, manufactured in wood conglomerate and coated with white or aluminium finish melamine.

SIDE EXTENTIONS ON CARRYING PEDESTAL:

They are composed of following items:

WORKTOPS:

Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated with white, walnut, light oak, tobacco oak or dark oak finish melamine and with 2 mm thick ABS edge banding on the perimeter. Desk connecting plates in 2 mm thick sheet metal, aluminium finish.

CARRYING PEDESTAL:

(Please see DV500-Storage paragraph - carrying pedestal with 4 drawers or 3 drawers, one of which for hanging files).

ACCESSORIES FOR RAILS WITH OR WITHOUT FLIP DOORS, DESKS WITH SLOTS AND TOP ACCESS AND EXTRUDED ACCESSORY PROFILES:

Several accessories are available:

SHELF:

Manufactured in 18 mm thick wood conglomerate, coated with white, walnut, light oak, tobacco oak or dark oak finish melamine and with 2 mm thick ABS edge banding on the perimeter. They can be completed with 20/10 perforated shaped sheet metal backs, semi-gloss white painted. For integration to the worktop with slots and top access or rail with/without flip doors, the metal supports are integrated with conic supports made in die cast zamak, aluminium finish.

LAMPS:

Special aluminium supports for the fixing of some lamp models are available (see price list).

FRONTAL PANELS:

This collection can be completed with several types of frontal panels (please check DV300-Accessory chapter).

N.B.: ALL METAL COMPONENTS ARE PAINTED WITH EPOXY POWDERS.