

**SCRIVANIE DIREZIONALI CON GAMBE A PONTE O "LOOP e MOBILE-BASE (EXECUTIVE):**

**I piani di lavoro** sono disponibili in 2 versioni: legno o vetro.  
- Il piano in legno è realizzato con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato in melaminico (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide ) e bordato perimetralmente in ABS mm 2 in tinta con la superficie e disponibili nei colori: NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69.  
- Il piano vetro è del tipo temperato sp. mm 12, con bordi perimetrali lavorati a filo lucido, è utilizzabile solo in abbinamento alla struttura metallica ed ancorati alla stessa mediante supporti torniti in acciaio inox. Il piano in vetro è disponibile nei colori: NERO 10, ROSSO RUBINO 74, BIANCO EXTRA 78 e BIANCO SATINATO 99.  
**Le gambe a PONTE o "LOOP"** sono realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione trapezoidale, sp. mm 2 CROMATE oppure verniciate a polveri epossidiche nei colori: ARGENTO, BIANCO, ANTRACITE. Alla base sono situati piedini livellatori. Nella parte trasversale superiore sono predisposte per il fissaggio delle travi portanti.  
**Le travi portanti** sono realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione rettangolare 50 x 15 x sp 1,5 mm , verniciate a polveri epossidiche nel colore ARGENTO.  
Alle estremità sono dotate di piastre in acciaio stampato per il collegamento al traverso superiore delle gambe e per il fissaggio dei piani di lavoro.  
Sono fornite complete di carter in ABS stampato atti a mascherare le viti di accoppiamento gamba/trave.  
**Mobile-base:** struttura realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico, (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) disponibile nei colori: NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69, rifinita perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4.  
Consente l'alloggiamento del PC-Tower e il cablaggio tramite le idonee aperture sulla base e sul cappello della struttura stessa . Il mobile-base è dotato di piedini livellatori.

**SCRIVANIE SINGOLE O CONDIVISE CON GAMBE A PONTE (BENCH):**

**I piani di lavoro** sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 (è possibile usare anche piani sp. mm 25 forniti a parte) nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide ) e bordati perimetralmente in ABS mm 2 in tinta con la superficie e disponibili nei colori: NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69.  
**Le gambe a ponte "TERMINALI"** sono realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione trapezoidale, sp. mm 2 verniciate a polveri epossidiche nei colori: ARGENTO, BIANCO, ANTRACITE. Sono dotate alle due estremità inferiori di puntali in Nylon stampato con alloggiato il piedino livellatore.  
Nella parte trasversale superiore sono predisposte per il fissaggio delle travi portanti.  
**Le gambe a ponte "CENTRALI"** sono realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione quadrata 50 x50 x sp. 2 mm verniciate a polveri epossidiche nei colori: ARGENTO, BIANCO, ANTRACITE. . Sono dotate alle due estremità inferiori di puntali in Nylon stampato con alloggiato il piedino livellatore. Nella parte trasversale superiore di sezione rettangolare 100 x 50 x sp 2 mm sono predisposte per il fissaggio delle travi portanti. Sono disponibili in due tipologie: aperta o chiusa tramite pannellatura in lamiera di acciaio sp mm 1 con 1 lato fisso ed un lato ispezionabile uso " WIRE MANAGER " per il contenimento di cablaggi e relative apparecchiature ed ecceденze.  
**Le travi portanti** sono realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione rettangolare 50 x 15 x sp 1,5 mm , verniciate a polveri epossidiche nel colore ARGENTO.  
Alle estremità sono dotate di piastre in acciaio stampato per il collegamento al traverso superiore delle gambe e per il fissaggio dei piani di lavoro.  
Sono fornite complete di carter in ABS stampato atti a mascherare le viti di accoppiamento gamba/trave.  
Alla struttura metallica intera assemblata possono essere agganciati accessori sospesi quali porta cpu e canaline portacavi in lamiera di acciaio presso piegata .

**SCRIVANIE CON GAMBE A "T" (DESKING):**

**I piani di lavoro** sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 nobilitati in melaminico, (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide ), rifiniti perimetralmente con bordo ABS mm2 in tinta con la superficie, disponibili nei colori: NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69.  
Sono disponibili con o senza Top Access integrato , con cornice in plastica stampata colore argento e coperchio realizzato con pannello di particelle di legno sp. mm8 dello stesso colore dei piani.  
**Le gambe a "T"** sono realizzate in lamiera metallica e sono composte da : piede orizzontale , ritto verticale e staffa sottopiano.  
Il piede orizzontale ricavato da lamiera di acciaio stampata spess. mm 2,5 composto da due distinti segmenti che posso essere abbinati con effetto Bi-colore ed è dotato di piedini livellatori in nylon.  
Il ritto verticale strutturale, dotato di una cavità interna realizzato in lamiera di acciaio presso-formata spessore mm 1.2 ed reso ispezionabile dal lato operatore tramite una copertina asportabile realizzata in ABS co-estruso . Nella parte superiore del ritto strutturale sono ricavate le asole per l'aggancio delle travi portanti orizzontali.  
La staffa sottopiano in lamiera di acciaio spess. 2,5 mm , irrigidita tramite pressopiegatura è dotata di fori per il fissaggio dei piani di lavoro.  
Le gambe a "T" sono verniciate a polveri epossidiche in versione monocromatica completamente ARGENTO, oppure in versione Bi-colore BIANCO/ARGENTO, ANTRACITE/ARGENTO ( verso l'operatore).  
**Le travi portanti** sono realizzate in tubolare metallico a sezione rettangolare 50 x 15 x sp 1,5 mm con lame terminali in acciaio sagomato di mm 4 di spessore sagomate per consentire l'aggancio ad incastro sulla parte superiore del ritto verticale delle gambe a "T".  
Sono verniciate a polveri epossidiche nel colore ARGENTO.

**PANNELLI FRONTALI PER BENCH:**

Disponibili in 3 versioni:  
1) – Pannelli di particelle di legno sp. mm 25 nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) e bordati perimetralmente in ABS mm 2 in tinta con la superficie e disponibili nei colori: ARGENTO GOLF 01, NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ANTRACITE 56, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69.  
2) – Pannelli di particelle di legno sp. mm 25 (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) rivestiti in tessuto POLIESTERE STRETCH IGNIFUGO (disponibile nei colori: GRIGIO 327, TORTORA 328, GIALLO 329, MATTONE 330, ARANCIO 331, ROSSO 332, VERDE ACIDO 333, BLU 334, CELESTE 335)  
3) – Pannello in metacrilato BIANCO sp. mm 5.  
Tutti i pannelli frontali vengono ancorati nello spazio longitudinale posto al centro dei bench tramite appositi morsetti realizzati in zama presso-fusa , e sono forniti completi di profilo di copertura dello spazio stesso costruiti in plastica co-estrusa colore ARGENTO . Tale profilo, asportabile ed ispezionabile, assolve la funzione di top access integrato. Su entrambe le facciate dei pannelli da 25 mm di spessore inserito orizzontalmente un binario di alluminio estruso idoneo per l'aggancio di accessori sospesi.

**PANNELLI FRONTALI PER SCRIVANIE CON GAMBE A "T" O A PONTE:**

Realizzati in pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) e bordati perimetralmente in ABS mm 2 in tinta con la superficie e disponibili nei colori: ARGENTO GOLF 01, NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69.  
I pannelli vengono ancorati sul lato frontale dei piani di lavoro mediante staffe metalliche colore ARGENTO .  
Su entrambe le facciate dei pannelli da 25 mm di spessore inserito orizzontalmente un binario di alluminio estruso idoneo per l'aggancio di accessori sospesi.

**ACCESSORI:**

Realizzati in metacrilato TRASPARENTE. Sono composti da PORTA-CARTA, PORTA-PENNE, PORTA-OGGETTI.

**SCHIENE PER SCRIVANIE:**

Realizzate in pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) e bordati perimetralmente in ABS mm 2 in tinta con la superficie e disponibili nei colori: ARGENTO GOLF 01 , BIANCO BR. 69, ANTRACITE 56.  
Si fissano sulla parte inferiore del lato frontale dei piani di lavoro mediante staffe metalliche colore ARGENTO .

**VASCHETTE PASSACAVI:**

Realizzati in lamiera metallica sp. mm 1 verniciata a polveri epossidiche nel colore ARGENTO, consente l'alloggiamento di kit elettrificazione e la raccolta di cavi in eccesso.  
Il montaggio avviene a sospensione sulle travi portanti delle scrivanie desking o con gamba a ponte; Oppure per sospensione integrati ai morsetti di sostegno dei pannelli frontali nelle scrivanie in configurazione Bench .

**MOBILI DI SERVIZIO E PORTA-CPU:**

Struttura realizzata con pannello di particelle legno sp. mm 18 nobilitato in melaminico, (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) disponibile nei colori ARGENTO GOLF 01, BIANCO BR. 69, ANTRACITE 56, rifinita perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4.  
Consente l'alloggiamento del PC-Tower e il cablaggio tramite le idonee aperture sulla base della struttura stessa .  
Il top è realizzato con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) e disponibile nei colori: ARGENTO GOLF 01, NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie.  
I frontali e la schiena sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) e disponibili nei colori: ARGENTO GOLF 01, NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ANTRACITE 56, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69, ROSSO 34, AZZURRO 40, GIALLO 64, VERDE ACIDO 83, ARANCIO 89. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie. I cassetti in legno sono dotati di serratura centralizzata, le spondine sono in fibre legnose sp. mm 12 rivestite in PVC nero, il fondo è in fibra dello spessore di mm 3. Le maniglie sono del tipo basculante colore argento. Le guide scorrevoli sono del tipo in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self-closing in chiusura.  
I mobili di servizio e porta-CPU sono dotati di piedini livellatori e possono essere utilizzati freestanding oppure integrati come sostegno portante dei piani di lavoro , tramite l'utilizzo delle apposite staffe fornite separatamente.

**CASSETTIERE BASI O LATERALI :**

Struttura realizzata con pannello di particelle legno sp. mm 18 nobilitato in melaminico, (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) disponibile nei colori ARGENTO GOLF 01, BIANCO BR. 69, ANTRACITE 56 rifinita perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4. I frontali e la schiena sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) e disponibili nei colori: ARGENTO GOLF 01, NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ANTRACITE 56, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69, ROSSO 34, AZZURRO 40, GIALLO 64, VERDE ACIDO 83, ARANCIO 89. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie. I cassetti in legno sono dotati di serratura centralizzata, le spondine sono in fibre legnose sp. mm 12 rivestite in PVC nero, il fondo è in fibra dello spessore di mm 3. Le guide scorrevoli sono del tipo in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self - closing in chiusura.  
Le cassettiere BASI O LATERALI vanno complete con top di finitura per l'accostamento ai piani di lavoro oppure utilizzate sotto i piani di lavoro come struttura portante.  
Le maniglie sono del tipo basculante colore argento. Le cassettiere su ruote , sono montate su rotelle piroettanti in nylon grigio di cui le due anteriori dotate di freno di sicurezza.

**CASSETTIERE SU RUOTE :**

Struttura realizzata con pannello di particelle legno sp. mm 18 nobilitato in melaminico, (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) disponibile nei colori ARGENTO GOLF 01, BIANCO BR. 69, ANTRACITE 56 rifinita perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4. I frontali sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico (Classe E1 basso contenuto di

Formaldeide) e disponibili nei colori: ARGENTO GOLF 01, NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ANTRACITE 56, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69, ROSSO 34, AZZURRO 40, GIALLO 64, VERDE ACIDO 83, ARANCIO 89. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie. I cassetti in legno sono dotati di serratura centralizzata, le spondine sono in fibre legnose sp. mm 12 rivestite in PVC nero, il fondo è in fibra dello spessore di mm 3. Le guide scorrevoli sono del tipo in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self - closing in chiusura. Le maniglie sono del tipo basculante colore argento. Le cassettiere su ruote , sono montate su rotelle piroettanti in nylon grigio di cui le due anteriori dotate di freno di sicurezza.

**STORAGE PROF. CM 80**

Utilizzabili come sostegno per i piani di lavoro (con staffe da ordinare a parte) oppure come freestanding.

Sono disponibili in due tipologie:

- **con cassetto estraibile standard (con serratura)**

- **con anta (con serratura)**

Struttura realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 (per la base sp. mm 25) nobilitati in melaminico, (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) disponibili nei colori ARGENTO GOLF 01, BIANCO BR. 69, ANTRACITE 56 rifiniti perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4. La base poggia su piedini livellatori realizzati in nylon neri.

Il frontale è realizzato con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) disponibile nei colori: ARGENTO GOLF 01, NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ANTRACITE 56, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69, ROSSO 34, AZZURRO 40, GIALLO 64, VERDE ACIDO 83, ARANCIO 89. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie. La maniglia verticale è in tubolare metallico con sezione quadrata mm15x15 finitura acciaio spazzolato.

Il cassetto estraibile standard è costituito da ripiani realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 18, per la schiena sp. mm 12, nobilitati in melaminico, (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) disponibile nei colori ARGENTO GOLF 01, BIANCO BR. 69, ANTRACITE 56 rifiniti perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4.

I ripiani sono rivestiti con lamiera metallica sp. mm 1 verniciata colore argento. Sul ripiano superiore è inserita una vaschetta porta-cancelleria realizzata in materiale plastico colore argento.

Gli storage sono da completare sempre con top di finitura

**TOPS DI FINITURA PER STORAGE e CASSETTIERE LATERALI**

Sono disponibili in due tipologie:

A) –Singolo : per accostamento a piani profondità cm 60-80

B) –Doppio: per accostamento a bench profondità cm 125,2-165,2

Realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 oppure sp. mm 25 nobilitati melaminico (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) disponibili nei colori: ARGENTO GOLF 01, NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69, ANTRACITE 56. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie.

**TAVOLI RIUNIONE CON GAMBE A PONTE:**

**I piani di lavoro** sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) e bordati perimetralmente in ABS mm 2 in tinta con la superficie e disponibili nei colori: NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69. I piani sono dotati di Top Access integrato , con cornice in plastica stampata colore argento e coperchio realizzato con pannello di particelle di legno sp. mm8 dello stesso colore dei piani.

**Le gambe a ponte "TERMINAL "** sono realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione trapezoidale, sp. mm 2 verniciate a polveri epossidiche nei colori: ARGENTO, BIANCO, ANTRACITE. Sono dotate alle due estremità inferiori di puntali in Nylon stampato con alloggiato il piedino livellatore.

Nella parte trasversale superiore sono predisposte per il fissaggio delle travi portanti.

**Le gambe a ponte " CENTRALI "** sono realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione quadrata 50 x50 x sp. 2 mm verniciate a polveri epossidiche nei colori: ARGENTO, BIANCO, ANTRACITE . Sono dotate alle due estremità inferiori di puntali in Nylon stampato con alloggiato il piedino livellatore.

Nella parte trasversale superiore di sezione rettangolare 100 x 50 x sp 2 mm sono predisposte per il fissaggio delle travi portanti.

Sono disponibili in due tipologie: aperta o chiusa tramite pannellatura in lamiera di acciaio sp mm 1 con 1 lato fisso ed un lato ispezionabile uso " WIRE MANAGER " per il contenimento di cablaggi e relative apparecchiature ed eccedenze.

**Le travi portanti** sono realizzate in tubolare di acciaio trafilato a sezione rettangolare 50 x 15 x sp 1,5 mm , verniciate a polveri epossidiche nel colore ARGENTO.

Alle estremità sono dotate di piastre in acciaio stampato per il collegamento al traverso superiore delle gambe e per il fissaggio dei piani di lavoro.

Sono fornite complete di carter in ABS stampato atti a mascherare le viti di accoppiamento gamba/trave.

**SYSTEM**

**MODULI PARETINE**

Costituiti da un Telaio perimetrale in alluminio anodizzato estruso legato e reso strutturale tramite elementi trasversali di tamponamento costruiti in pannelli di particelle di legno sp. 25mm (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide).

La configurazione dei tamponamenti per la parte al di sopra del livello del piano di lavoro ( da quota 74 cm in su) prevista in 3 tipologie:

-- 1) Nobilitato in melaminico sp. mm 25 disponibile nei colori : NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69

-- 2) Rivestito in tessuto POLIESTERE STRETCH IGNIFUGO (nei colori VERDE ACIDO 333, CELESTE 335)

-- 3) Metacrilato: nel colore BIANCO SATINATO sp. mm 5 .

Il tamponamento della parte al di sotto del livello del piano di lavoro ( da quota 20 a quota 74 cm ) è sempre costruita in pannelli di particelle di legno sp. 25mm nobilitato melaminico nel colore: ARGENTO GOLF 01.

I moduli paretine possono essere utilizzati come sostegno strutturale per i piani di lavoro, e sono dotati di piedini livellatori. Trasversalmente, sono dotati di profili in plastica estrusa attrezzabili tramite sospensione di accessori nella apposita cava..

Sul traverso superiore in alluminio dei moduli stessi presente una ulteriore cava orizzontale attrezzabile ( nei pannelli h cm 150 tale cava si può utilizzare per l' aggancio di pensili porta - dox . )

**PIANI DI LAVORO**

Realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 nobilitati in melaminico, (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide)

disponibili nei colori: NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69, rifiniti perimetralmente con bordo in ABS mm2 in tinta con la superficie.

I piani sono dotati di Top Access integrato , con cornice in plastica stampata colore argento e coperchio realizzato con pannello di particelle di legno sp. mm8 dello stesso colore dei piani.

**GAMBE METALLICHE A CORNICE**

Realizzate con tubolare metallico a sezione mista rettangolare/quadrata mm 50 x 20 e mm 20 x 20 x spess. mm 2, verniciate a polveri epossidiche nei colori: ARGENTO, BIANCO.

Predisposte per il fissaggio di travi portanti e dei piani. Le gambe sono collegabili alla paretina tramite un sistema di aggancio inserito nella cava del profilo perimetrale della stessa in modo da realizzare un sistema solido strutturato . Sono inoltre dotate d piedini livellatori in nylon.

**TRAVI PER GAMBE A CORNICE**

Realizzate con tubolare metallico a sezione rettangolare 30 x 20 x spess. mm 2, verniciate a polveri epossidiche nel colore ARGENTO. Predisposte per il fissaggio sulle gambe a cornice tramite angolari in Nylon stampato..

**MENSOLE PER PARETINE**

Sono realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 12 nobilitati in melaminico (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) e bordati perimetralmente in ABS mm 2 in tinta con la superficie, disponibili nel colore ARGENTO GOLF 01. Sono dotate di barra di supporto in alluminio estruso per ancoraggio a modulo paretina.

La barra di supporto disponibile anche con lampada a Led integrata , caratteristiche da 25W a 50W variabili a seconda la lunghezza scelta ( da cm 60-80-100)

**PENSILI PORTA-DOX PER PARETINE**

Disponibili a giorno o con anta basculante.

Struttura realizzata con pannello di particelle legno sp. mm 18 nobilitato in melaminico, (Classe E1 basso contenuto di Formaldeide) disponibile nel colore ARGENTO GOLF 01, rifinita perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4.

L'anta, viene costruita con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico e disponibili nei colori: NOCE HARI 28, BIANCO FRASSINO 26, WENGÉ' 45, ACERO TAKI 58, BIANCO BR. 69. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie. L'anta, del tipo ad apertura basculante con angolazione maggiore di 100° , completa di serratura.

Il pensile viene fissato alla cava della paretina tramite staffe metalliche sagomate.

**IMBALLO**

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti , ove occorre, con parasigoli anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.

Le cassettiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in polistirolo ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:		
DESCRIZIONE	VALORE MINIMO	NORMA DI RIFERIMENTO
Massa volumica	650 Kg / m³ ± 10%	UNI EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolleranza spessore	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Rigonfiamento a 24 ore	15%	UNI EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flessione statica	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	≤ a 3,5 mg H2CO (m² x h)	UNI EN 717-2 :1996

## TECHNICAL DESCRIPTION



### EXECUTIVE DESKS WITH BRIDGE LEGS OR "LOOP and BASE-CABINET:

**The workstation** are available 2 versions: wood or glass.

The wooden surface is made with 18mm-thick melamine faced particleboard panel, (it also possible to use 25mm-thick tops supplied separately), (Class E1 low formaldehyde content) and perimetrimetrically edged with 2mm ABS that matches the surface top; available in the following colours: HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ ' 45, TAKI MAPLE 58, BR. WHITE 69.

The glass surface is tempered of 12mm thick with a shiny rimmed perimeter edge, which can only be used if matched to the metal structure and anchored to the same through supports cast in inox steel. The glass surface is available in colours: BLACK 10, RUBY RED 74, EXTRA WHITE 78 and SATINED WHITE 99.

**The BRIDGE or "LOOP" legs** are made of 2mm trapezoidal-sectioned drawn tubular steel, CHROMED or PAINTED with epoxy powders in the following colours: SILVER, WHITE, ANTHRACITE. At the base they are equipped with the levelling feet. They are pre-fitted on the upper transversal part for the attachment of the supporting beams.

**The supporting beams** are made of rectangular-sectioned drawn tubular steel 50 x 15 x 1,5 mm thick, painted with epoxy powders in SILVER.

At the ends, they are equipped with printed steel plates for the connection to the upper transversal rod of the legs and for mounting the workstation tops.

They are supplied complete with ABS carterers that serve to conceal the leg/beam coupling screws.

**Base-cabinet:** Structure made of 18 mm-thick melamine faced particleboard panels (Class E1 low formaldehyde content); available in the following colours: HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ ' 45, TAKI MAPLE 58, BR. WHITE 69, perimetrimetrically finished with a 0.4 mm melamine border. Used for housing PC Towers and related wiring via the opening at the base and top of the structure itself. The base-cabinets equipped with levelling feet.

### SINGLE OR SHARED DESKS WITH BRIDGE LEGS (BENCHES):

**The workstation tops** are made with 18 mm-thick melamine faced particleboard panel, (it also possible to use 25mm-thick tops supplied separately), (Class E1 low formaldehyde content) and perimetrimetrically edged with 2mm ABS that matches the surface top; available in the following colours: HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ ' 45, TAKI MAPLE 58, BR. WHITE 69.

**The TERMINAL bridge legs** are made of 2mm trapezoidal-sectioned drawn tubular steel, painted with epoxy powders in the following colours: SILVER, WHITE, ANTHRACITE. At the two lower ends they are equipped with printed Nylon feet that house the levelling feet.

They are pre-fitted on the upper transversal part for the attachment of the supporting beams.

**The "CENTRAL or SHARED" bridge legs** are made of square-sectioned drawn tubular steel, 50 x 50 x 2 mm-thick, painted with epoxy powders in the following colours: SILVER, WHITE, ANTHRACITE. At the two lower ends they are equipped with printed Nylon feet that house a levelling foot.

At the rectangular sectioned upper transversal part, 100 x 50 x 2 mm thick, they are pre-fitted for the attachment of the supporting beams.

Two types are available: open or closed via a 1 mm-thick sheet steel panelling with 1 fixed side and one inspectionable "WIRE MANAGER" side used to house wiring, related equipment and surplus materials.

**The supporting beams** are made of rectangular-sectioned drawn tubular steel 50 x 15 x 1,5 mm thick, painted with epoxy powders in SILVER.

At the ends, they are equipped with printed steel plates for the connection to the upper transversal rod of the legs and for mounting the workstation tops.

They are supplied complete with ABS carterers that serve to conceal the leg/beam coupling screws.

Hanging accessories, including PC tower stands and wire conduits made of press-folded sheet steel can be fastened to the complete metal structure.

### DESKS WITH "T-LEGS" (DESKING):

**The workstation tops** are made with 25mm-thick melamine faced particleboard panel (Class E1 low formaldehyde content); perimetrimetrically finished with a 2mm ABS border that matches the workstation surface; available in the following colours: HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ 45, TAKI MAPLE 58, and BR. WHITE 69

The workstation top are available with or without integrated Top Access, made of silver printed plastic frame and cover made of 8mm thick. melamine faced particleboard panel in the same colour as the workstation surface.

**The "T-legs"** are made of sheet metal and are composed of: horizontal foot, vertical support and undercounter bracket.

The horizontal foot, made of 2,5 mm-thick printed sheet steel is composed of two distinct segments that can be paired with a Bi-colour effect and it is equipped with nylon levelling feet.

The structural vertical support, equipped with an internal cavity, is made of 1,2mm form-pressed sheet steel and is made inspectionable from the user side via a co-extruded ABS removable cover.

The recesses for attaching the horizontal support beams are located on the upper part of the vertical support.

The 2,5mm-thick sheet steel undercounter plate, stiffened by bending, is equipped with holes for securing the workstation tops.

The "T-legs" are painted with epoxy powders in a completely SILVER monochrome version, or in a Bi-colour version WHITE /SILVER, ANTHRACITE/SILVER (on the user's side).

**The supporting beams** are made of rectangular-sectioned drawn tubular steel 50 x 15 x 1,5 mm-thick with 4mm-thick steel blade terminals shaped to allow for the coupling on the upper part of the vertical support of the "T-legs".

They are painted SILVER with epoxy powders.

### FRONT PANELS FOR BENCHES:

Available in three versions:

1) - 25mm-thick melamine faced particleboard panel (Class E1 low formaldehyde content) that are perimetrimetrically bordered with 2mm-thick ABS that matches the top surface; available in the following colours: GOLF SILVER 01, HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ 45, ANTHRACITE 56, TAKI MAPLE 58, BR. WHITE 69.

2) - 25mm-thick wood-particle panel (Class E1 low formaldehyde content) covered in FIRE-RETARDANT STRETCH POLYESTER FABRIC (available in the following colours: GREY 327, GREY BEIGE 328, YELLOW 329, BRICK RED 330, ORANGE 331, RED 332, ACID GREEN 333, BLUE 334, LIGHT BLUE 335)

3) - 5mm-thick WHITE methacrylate panel.

All front panels are anchored in the longitudinal space located at the centre of the benches using of special compression-molded zinc alloy clamps, and they are supplied complete with a covering profile for the space and made of SILVER co-extruded plastic. This removable and inspectionable profile performs the integrated top access function.

On both sides of the 25mm-thick panels there is an extruded aluminum track, suitable for hanging accessories.

### FRONT PANELS FOR DESKS WITH "T" OR BRIDGE LEGS:

Made of 18mm-thick melamine faced particleboard panels (Class E1 low formaldehyde content) and perimetrimetrically edged with 2mm ABS that matches the top surface; available in the following colours: GOLF SILVER 01, HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ 45, ANTHRACITE 56, TAKI MAPLE 58, and BR. WHITE 69.

The panels are anchored on the front of the worktops using SILVER-coloured metal brackets.

On both sides of the 25 mm-thick panels there is a horizontal extruded aluminium track, suitable for attaching hanging accessories.

### ACCESSORIES:

Made of TRANSPARENT methacrylate. They are composed of a PAPER TRAY, PEN-HOLDER, COURTESY TRAY.

### BACK PANELS FOR DESKS AND WORKSTATION:

Made of 18mm-thick melamine faced particleboard panels (Class E1 low formaldehyde content) and perimetrimetrically edged in 2mm ABS that matches the top surface; available in colours: GOLF SILVER 01, BR. WHITE 69, ANTHRACITE 56.

They are secured to the lower part of the front side of the work tops using SILVER-coloured metal brackets.

### CABLE-TRAYS:

Made of 1mm-thick sheet metal, painted SILVER with epoxy powders; used for housing electrification kits and excess cables.

They are hung on the supporting beams of desking desks or those with bridge legs; or hung, attached to the support clamps of the front panels of the Bench configuration desks.

### SERVICE UNITS AND CPU-HOLDER

Structure made of 18 mm-thick melamine faced particleboard panels (Class E1 low formaldehyde content); available in GOLF SILVER 01 and BR. WHITE 69, perimetrimetrically finished with a 0.4 mm melamine border. Used for housing PC Towers and related wiring via the opening at the base of the structure itself.

The top is made of 18mm-thick melamine faced particleboard panels (Class E1 low formaldehyde content) and is available in the following colours: GOLF SILVER 01, HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ 45, TAKI MAPLE 58, and BR. WHITE 69. The perimetric borders are made of 2mm-thick ABS that is the same colour as the top surface.

The front and the back are made of 18mm-thick melamine faced particleboard panels (Class E1 low formaldehyde content) and are available in the following colours: GOLF SILVER 01, HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ 45, TAKI MAPLE 58, BR. WHITE 69, RED 34, BLUE 40, YELLOW 64, ACID GREEN 83, ORANGE 89. The perimetric borders are made of 2mm-thick ABS that is the same colour as the top surface.

The wood drawers are fitted with a central lock; the sides of the drawers are made of 12 mm wood fibre boards covered by black PVC and the drawer bottoms are made of 3mm-thick fibreboard. The drawers are fitted with up-and-over handles in silver colour. The sliding guides are made out of metal and have nylon buffers fitted with limit switches during opening and self-closing limit switches during closing.

The cabinets and PC towers are fitted with levelling feet and can be freestanding or integrated as supports for the workstation tops using special brackets that are supplied separately.

### BASE AND LATERAL PEDESTALS:

Structure made of 18 mm-thick melamine faced particleboard panels (Class E1 low formaldehyde content); available in GOLF SILVER 01, BR. WHITE 69, ANTHRACITE 56 perimetrimetrically finished with a 0.4 mm melamine border. The front and back are made of 18 mm-thick melamine faced particleboard panels (Class E1 low formaldehyde content) and available in colours: GOLF SILVER 01, HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ 45, ANTHRACITE 56, TAKI MAPLE 58, BR. WHITE 69, RED 34, BLUE 40, YELLOW 64, ACID GREEN 83, ORANGE 89. The perimetric borders are made of 2mm ABS that matches the top surface. The wood drawers are fitted with a central lock; the sides of the drawers are made of 12 mm wood fibreboards covered by black PVC and the drawer bottoms are made of 3mm-thick fibreboard. The sliding guides are made out of metal and have nylon buffers fitted with limit switches during opening and self-closing limit switches during closing.

The BASE OR LATERAL drawer units are completed with a finished top and placed next to the worktop or used under the worktop as a supporting structure. The drawers are fitted with up-and-over handles in silver colour.

### PEDESTALS ON WHEELS:

Structure made of 18 mm-thick melamine faced particleboard panels (Class E1 low formaldehyde content); available in GOLF SILVER 01, BR. WHITE 69, ANTHRACITE 56 perimetrimetrically finished with a 0.4 mm melamine border. The front are made of 18 mm-thick melamine faced particleboard panels (Class E1 low formaldehyde content) and available in colours: GOLF SILVER 01, HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ 45, ANTHRACITE 56, TAKI MAPLE 58, BR. WHITE 69, RED 34, BLUE 40, YELLOW 64, ACID GREEN 83, ORANGE 89. The perimetric borders are made of 2mm ABS that matches the

top surface. The wood drawers are fitted with a central lock; the sides of the drawers are made of 12 mm wood fibreboards covered by black PVC and the drawer bottoms are made of 3mm-thick fibreboard. The sliding guides are made out of metal and have nylon buffers fitted with limit switches during opening and self-closing limit switches during closing. The drawers are fitted with up-and-over handles in silver colour. The mobile pedestals are mounted on grey nylon pivoting wheels and the two front wheels are equipped with a safety brake.

**STORAGE DEEP 80CMS**

Can be used as under-top support (with stirrups that must be ordered separately) or free-standing.

The units are available in three categories:

- **with a standard drawer (with lock)**

- **with door (with lock)**

The structure is made of melamine woodychipboard 18 mm thick (25 mm thick base), (E1 class, low contents of formaldehyde) available in GOLF SILVER 01, WHITE BRIL 69, ANTHRACITE 56, with melamine edge mm 0.4. The base rests on levelling feet made of black nylon.

The front panel is made of melamine woodychipboard 18 mm thick (E1 class, low contents of formaldehyde) available in: GOLF SILVER 01, HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ 45, ANTHRACITE 56, TAKI MAPLE 58, BR. WHITE 69, RED 34, BLUE 40, YELLOW 64, ACID GREEN 83, ORANGE 89. The edge is made of 2 mm thick ABS of the same colour as the surface.

The vertical handle is made of metal tube with square section mm 15x15 in brushed steel.

**The standard drawer** is composed of shelves made of melamine woodychipboard 18 mm thick, the back is made of 12 mm thick melamine woodychipboard, (E1 class, low contents of formaldehyde) available in GOLF SILVER 01 and WHITE BRIL 69, with melamine edge 0.4 mm.

The shelves are covered with metal plate 1 mm thick silver varnished. The top shelf is equipped with stationary holder made of silver-colour plastic.

The storage units must always be completed with finishing top!

**FINISHING TOPS FOR STORAGE UNITS and LATERAL PEDESTAL**

Are available in two categories:

A) --Single : for matching tops cm 60-80 deep

B) --Double: for matching bench cm 125,2-165,2 deep

The tops are made of melamine woodychipboard 18 or 25 mm thick (E1 class, low contents of formaldehyde) available in: GOLF SILVER 01, HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ 45, TAKI MAPLE 58, WHITE BRIL 69. The edge is made of 2 mm thick ABS of the same colour as the surface.

**MEETING TABLES WITH BRIDGE LEGS:**

**The workstation tops** are made with 18mm-thick melamine faced particleboard (Class E1 low formaldehyde content) and perimetrically bordered with 2mm ABS that matches the top surface; available in the following colours: HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ 45, TAKI MAPLE 58, BR. WHITE 69. The workstation tops are equipped with integrated Top Access made of printed plastic that is the same colour as the top.

**The TERMINAL bridge legs** are made of 2mm trapezoidal-sectioned drawn tubular steel, painted with epoxy powders in the following colours: SILVER, WHITE, ANTHRACITE. At the two lower ends they are equipped with printed Nylon feet that house the levelling feet.

They are pre-fitted on the upper transversal part for the attachment of the supporting beams.

**The "CENTRAL or SHARED" bridge legs** are made of square-sectioned drawn tubular steel, 50 x50 x 2 mm-thick, painted with epoxy powders in the following colours: SILVER, WHITE, ANTHRACITE. At the two lower ends they are equipped with printed Nylon feet that house a levelling foot.

At the rectangular sectioned upper transversal part, 100 x 50 x 2 mm thick, they are pre-fitted for the attachment of the supporting beams.

Two types are available: open or closed via a 1 mm-thick sheet steel panelling with 1 fixed side and one inspectionable "WIRE MANAGER" side used to house wiring, related equipment and surplus materials.

**The supporting beams** are made of rectangular-sectioned drawn tubular steel 50 x 15 x 1,5 mm thick, painted with epoxy powders in SILVER.

At the ends, they are equipped with printed steel plates for the connection to the upper transversal rod of the legs and for mounting the workstation tops.

They are supplied complete with ABS carter that serve to conceal the leg/beam coupling screws.

Hanging accessories, including PC tower stands and wire conduits made of press-folded sheet steel can be fastened to the complete metal structure.

**SYSTEM**

**MODULAR PARTITION PANELS**

Composed of an extruded anodized aluminium perimetric frame, secured and assembled using side closure panels made of 25mm-thick particleboard (Class E1 low formaldehyde content).

For the part above the work top, the side panels come in three types (74cm and above):

- 1) 25mm-thick melamine faced; available in colours: HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ 45, TAKI MAPLE 58, BR. WHITE 69

- 2) Covered in covered in FIRE-RETARDANT STRETCH POLYESTER FABRIC (available in the following colours: ACID GREEN 333, LIGHT BLUE 335)

- 3) Methacrylate: in SATINED WHITE 5 mm-thick

The side closure panels for below the worktop (from 20 to 74 cm) are also made of 25mm-thick melamine faced particleboard, in GOLF SILVER 01.

The modular partition panels can be used as structural supports for the work tops and they are equipped with levelling feet. Transversely, they have extruded plastic profiles from which accessories can be hung in the recess provided.

On the aluminium upper traversal part of the modules themselves there is another horizontal recess for hanging accessories (in h 1500 panels this recess can be used for hanging document trays)

**THE WORKSTATION TOPS** are made with 25mm-thick melamine face particleboards (Class E1 low formaldehyde content) available in the following colours: HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ 45, TAKI MAPLE 58, and BR. WHITE 69, perimetrically finished with a 2mm ABS border that matches the top surface. All the work tops are equipped with integrated Top Access, made of silver printed plastic frame and cover made of 8mm thick. melamine faced particleboard panel in the same colour as the worktop surface.

**METAL FRAME LEGS**

Made with mixed rectangular/square-sectioned tubular metal, 50 mm x 20 mm and 20 x 20 x 2mm-thick, painted SILVER or WHITE, with epoxy powders.

Pre-set for attaching supporting beams and tops. The legs can be connected to the partition wall via a coupling system located inside the perimetric profile recess in order to achieve a solid structure.

They are also fitted with nylon levelling feet.

**BEAMS FOR FRAME LEGS**

Made with a rectangular-sectioned tubular metal 30 x 20 x 2mm-thick, painted SILVER with epoxy powders. Pre-set for mounting on the frame legs using printed nylon connection angles.

**SHELVES FOR MODULAR PARTITION PANELS**

They are made with 12 mm-thick melamine faced particleboard panels (Class E1 low formaldehyde content) and perimetrically edged with 2mm ABS that matches the top surface; available in GOLF SILVER 01. They are equipped with extruded aluminium support bars for anchorage to the modular partition wall.

The support bar is also available with an integrated Led light (from 25W till 50W) whose characteristics may vary according to the length chosen (from 60-80-100 cm).

**SUSPENDED STORAGE CABINET FOR PARTITION PANELS**

Available in either open style or with and up-and-over door.

The structure is made with an 18 mm-thick melamine faced particleboard panel (Class E1 low formaldehyde content), available in GOLF SILVER 01, perimetrically finished with a 0.4 mm melamine border. The door is made with an 18 mm-thick melamine faced particleboard panel; available in colours: HARI WALNUT 28, ASH WHITE 26, WENGÉ 45, TAKI MAPLE 58, and BR. WHITE 69. The perimetric edges are made of 2 mm ABS that is the same colour as the top surface. The up-and-over door, which opens at more than a 100° angle, comes complete with a lock. The unit is secured to the partition recess using shaped metal brackets.

**PACKAGING**

All the components are disassembled and packed when supplied, and have paper triple type folding packaging, fillets for the perimetrical protection and for the fillings up, where needed. The corners are protected, where needed, through shock resistant edges protector. The packing closure occurs through sticky tape and welded nylon strap.

Pedestals are assembled, when supplied, protected through polystyrene angle bars on the sides and packed using thermo-retractable polyethylene leave when provided.

PHYSICAL-MECHANICAL CHARACTERISTICS OF 18 MM THICK PARTICLEBOARD PANELS, MELAMINE-FACED:		
DESCRIPTION	MINIMUM VALUE	STANDARD NUMBERS
Volume Mass	650 Kg / m³ ± 10%	UNI EN 323 :1994
Relative Humidity	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Thickness Allowance	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
24 hour Swelling	15%	UNI EN 317 :1994
External Surfaces Detachment	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Static Flexure	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Elastic Modulus	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Edge Screws Extraction	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Formaldehyde Content	≤ a 3,5 mg H2CO (m² x h)	UNI EN 717-2 :1996