

## DESCRIZIONE TECNICA

### PIANI

Disponibili con forma lineare o workstation.

Realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 nobilitati in melaminico, disponibili nei colori: NOCE HARI 28, BIANCO BR. 69, BIANCO FRASSINO 26, ACERO TAKI 58. I bordi perimetrali sono in ABS sp. mm 2 in abbinamento alle strutture: BIANCO BR. 69 o ANTRACITE 56.

L'assemblaggio con le strutture avviene utilizzando viti passo metrico su bussole pre-montate.

Tutti i piani sono dotati di travi metalliche portanti, con supporti stampati con cava a coda di rondine con viti passo metrico su bussole pre-montate ai fianchi legno o gambe metalliche.

### FIANCHI LEGNO

Disponibili per piani con profondità cm 55,80 e 116( per 2 piani da cm 55 accoppiati).

Realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 50 nobilitati in melaminico, disponibili nei colori: BIANCO BR. 69 e ANTRACITE 56. Sono rifiniti perimetralmente con bordo in ABS sp. mm 2 in tinta con la superficie. Sono disponibili in 2 versioni: terminali o centrali a seconda della posizione che assumono rispetto al piano. I fianchi centrali sono dotati di fori passa-cavi per eventuale passaggio elettrificazione.

Tutti i fianchi sono dotati di piedini livellatori e sono predisposti per l'aggancio delle travi portanti.

### GAMBE METALLICHE

Con funzione di Wire Management dotata di canalina di salita cavi a 3 vie con copertura e passacavo

Gambe realizzate in lamiera metallica sp. 1.2 mm verniciata a polveri epossidiche nei colori BIANCO BR. (BI 01) e ANTRACITE (AN 01). Il collegamento alle travi di irrigidimento trasversali avviene con sistema di aggancio costituito da supporti stampati con cava a coda di rondine fissati tramite viti passo metrico.

Sono disponibili in 2 versioni: terminali o centrali a seconda della posizione che assumono rispetto al piano. Tutte le gambe metalliche sono dotate di piedini livellatori in nylon stampato.

### PASSACAVO

Realizzato in tecnopolimero stampato nei colori: BIANCO BR. e ANTRACITE.

Consente l'alloggiamento di prese Schuko e RJ all'interno del traverso della gamba ed il fissaggio dei sostegni per schermi in metacrilato.

### ALLUNGHI, PORTA-CPU, MOBILI PORTANTI, STORAGE H. cm 112.

Strutture realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 e 18, nobilitati in melaminico, disponibili nei colori: BIANCO BR. 69 e ANTRACITE 56.

I pannelli sp. mm 25 hanno i bordi perimetrali in ABS sp. mm 2 in tinta con la superficie, i pannelli sp. mm 18 hanno i bordi in melaminico sp. 0,4 anch'essi in tinta con la superficie.

Tutti i fianchi delle strutture sono predisposti per l'aggancio delle travi portanti dei piani scrivania. I cassetti in legno sono dotati di serratura centralizzata, le spondine sono in fibre legnose sp. mm 12 rivestite in PVC nero, il fondo è in fibra dello spessore di mm 3.

Le guide scorrevoli sono del tipo in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self-closing in chiusura.

La maniglia, ad incasso, è realizzata da disegno esclusivo in ABS; disponibile nei colori in abbinamento con la carcassa BIANCO BR. 69 o ANTRACITE 56. I cassetti estraibili, con maniglione verticale in tubolare di ferro mm 12x12 verniciato, hanno una struttura interna in lamiera metallica e nella parte superiore una vaschetta porta-cancelleria.

Le ante legno sono realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 disponibili nei stessi colori delle strutture: BIANCO BR. 69 e ANTRACITE 56. Sono rifinite perimetralmente con bordo in ABS sp. mm 2 in tinta con la superficie. Le ante legno sono dotate di serratura. Tutti gli allunghi, porta-CPU, mobili portanti, muri attrezzati e contenitori h.cm 112 sono dotati di piedini livellatori di colore nero.

### PANNELLI FRONTALI

Disponibili in 2 versioni: nobilitati in melaminico e rivestiti in tessuto.

La prima versione è realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 12, nobilitati in melaminico, disponibili nei colori: BIANCO BR. 69 e ANTRACITE 56. Rifiniti perimetralmente con bordo in ABS sp. mm 2 in tinta con la superficie.

La seconda versione è rivestita in tessuto POLIESTERE STRETCH IGNIFUGO (disponibile nei colori: GRIGIO 327, TORTORA 328, GIALLO 329, ARANCIO 331, ROSSO 332, VERDE ACIDO 333, BLU 334, CELESTE 335)

Entrambe le versioni si assemblano alle scrivanie tramite staffe metalliche di colore BIANCO BR. 69 o ANTRACITE 56.

### SCHERMI DIVISORI IN METACRILATO

Realizzati con lastre di sp. mm 4 nei colori: AZZURRO, VERDE, ARANCIO, BIANCO.

Disponibili in 2 versioni: la prima per il montaggio su gambe metalliche a cornice, la seconda per il montaggio su spazi a giorno degli storage. Vengono forniti con ferramenta di colore alluminio "0" chimico, idonea all'assemblaggio degli stessi.

### MODESTY PANEL

Realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18, nobilitati in melaminico, disponibili nei colori: BIANCO BR. 69 e ANTRACITE 56. Sono rifiniti perimetralmente con bordo in ABS sp. mm 2 in tinta con la superficie. Si assemblano alle scrivanie tramite staffe metalliche di colore BIANCO o ANTRACITE.

### CASSETTIERE SU RUOTE

Struttura realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico, disponibili nei colori: BIANCO BR. 69 e ANTRACITE 56 rifinita perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4.

I frontali sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico e disponibili nei colori: NOCE HARI 28,

BIANCO BR. 69, BIANCO FRASSINO 26, ACERO TAKI 58. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie.  
 I cassetti in legno sono dotati di serratura centralizzata, le spondine sono in fibre legnose sp. mm 12 rivestite in PVC nero, il fondo è in fibra dello spessore di mm 3.  
 Le guide scorrevoli sono del tipo in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self-closing in chiusura.  
 La maniglia , ad incasso, è realizzata da disegno esclusivo in ABS; disponibile nei colori in abbinamento con la carcassa BIANCO BR. 69 o ANTRACITE 56 . Le cassettiere poggiano su ruote piroettanti , ad innesto rapido, di colore grigio.

#### TAVOLO RIUNIONE CON FIANCHI LEGNO

-Piano realizzato con pannello di particelle di legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico, disponibili nei colori: NOCE HARI 28, BIANCO BR. 69, BIANCO FRASSINO 26, ACERO TAKI 58. I bordi perimetrali sono in ABS sp. mm 2 in abbinamento ai fianchi: BIANCO BR. 69 o ANTRACITE 56. L'assemblaggio con le strutture avviene utilizzando viti passo metrico su bussole pre-montate.  
 Il piano è dotato di travi metalliche portanti, con supporti stampati con cava a coda di rondine con viti passo metrico su bussole pre-montate ai fianchi legno. Sul piano è inserito un top access integrato , con cornice in profilato di alluminio estruso anodizzato, coperchio con apertura a ribalta e spazzolino parapolvere nero.  
 -Fianchi realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 50 nobilitati in melaminico, disponibili nei colori: BIANCO BR. 69 e ANTRACITE 56. Sono rifiniti perimetralmente con bordo in ABS sp. mm 2 in tinta con la superficie, sono dotati di piedini livellatori e sono predisposti per l'aggancio delle travi portanti.

#### TAVOLO RIUNIONE CON BASAMENTO A COLONNA

-Piano realizzato con pannello di particelle di legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico, disponibili nei colori: NOCE HARI 28, BIANCO BR. 69, BIANCO FRASSINO 26, ACERO TAKI 58. I bordi perimetrali sono in ABS sp. mm 2 in abbinamento ai fianchi: BIANCO BR. 69 o ANTRACITE 56. L'assemblaggio con il basamento avviene utilizzando viti passo metrico su bussole pre-montate.  
 -Basamento metallico composto da: base circolare Ø590mm, tubo verticale e crociera superiore.  
 Il tubo verticale ha una sezione che parte alla base con un Ø128mm e poi sale a un Ø 89mm. La crociera è realizzata con lamiera metallica sp. mm 4 dotata di asole per il fissaggio sottopiano. Il basamento è verniciato a polveri epossidiche BIANCO BR. (BI 01) e ANTRACITE (AN 01).

#### IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti , ove occorre, con paraspigoli anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.  
 Le cassettiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in polistirolo ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

CA ATTE ISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSO E mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:		
DESCRIZIONE	VALORE MINIMO	NORMA DI RIFERIMENTO
Massa volumica	650 Kg / m <sup>3</sup> ± 10%	UNI EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolleranza spessore	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Rigonfiamento a 24 ore	15%	UNI EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flessione statica	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	≤ a 3,5 mg H <sub>2</sub> CO (m <sup>2</sup> x h)	UNI EN 717-2 :1996

## TECHNICAL DESCRIPTIONS

### SURFACES

Available in linear form or workstation.

Made with 25 mm particleboard panels, melamine-faced, available in: HARI WALNUT 28, BR. WHITE 69, ASH WHITE 26, TAKI MAPLE 58. The perimeter shaped borders are in 2 mm ABS BR. WHITE 69 or ANTHRACITE 56 colours matching the frame.

The structure assembly takes places using metric step screws on pre-mounted compasses.

All surfaces are equipped with metallic support beams, with dovetail pit printed supports with metric step screws on pre-mounted compasses at the wooden sides or metallic legs.

### WOODEN SIDE PANELS

Available for 55,80 cm and 116 cm deep surfaces (for 2 matching 55cm surfaces).

Made with 50 mm particleboard panels, melamine-faced, available in BR. WHITE 69 or ANTHRACITE 56.

They are perimeter refined with 2 mm ABS edge colour matching the surface. Available in 2 versions: end or central depending on their position in respect to the surface. The central sides are equipped with cable passages holes for eventual electrification passage.

All sides are equipped with levelling feet and are pre-arranged for hooking supporting beams.

### METALLIC LEGS

The metallic legs are with Wire Management function equipped with cable ascent 3 way passage with covering

Legs made with 1,2 mm metallic sheet painted with epoxy resin powder in BR. WHITE (BI 01) and ANTHRACITE (AN 01).

The transversal tightening connection to the beams is carried out through a hooking system constituted of dovetail pit printed supports fixed with metric step screws.

Available in 2 versions: end or central depending on the position they assume in respect to the surface. All the metallic legs are equipped with levelling feet in printed nylon.

### WIRE MANAGEMENT

Made in techno-polymer in: BR. WHITE 69 and ANTHRACITE 56.

Allows the lodging of the Schuko and RJ plugs inside the leg transverse and the fixing of the supports for methacrylate screens.

### EXTENSIONS, CPU-HOLDER, SUPPORTING FURNITURE, STORAGE 112 CM HIGH

Structures made with 25 mm and 18 mm particleboard panels, melamine-faced, available in: BR. WHITE 69 and ANTHRACITE 56.

The 25 mm panels have 2 mm ABS perimeter borders colour matching the surface, the 18 mm panels have 0,4 mm melamine borders, also colour matching the surface.

All the structures sides are pre-arranged for hooking the supporting beams of the desk surfaces. The wooden drawers are equipped with centralised lock, the edges are in 12 mm wooden fibres covered in black PVC, the bottom is in 3 mm fibre.

The sliding guides are in metal with nylon cushions equipped with end run extraction and self-closing closure.

The integrated handle is made from an exclusive ABS design, also available in BR. WHITE 69 and ANTHRACITE 56 matching the frame.

The extractable drawers, with vertical 12x12 painted iron tubular handle, have an internal structure in metallic sheet and in the upper part a stationary tray.

The wooden doors are made with 18 mm particleboard panels the same colour as the structures : BR. WHITE 69 and ANTHRACITE 56.

They are perimeter refined with 2 mm ABS edge colour matching the surface. The wooden doors are equipped with lock.

All the extensions, CPU-holder, supporting furniture, storage and 112 cm high cabinets are equipped with black levelling feet.

### FRONT PANELS

Available in 2 versions: melamine-faced and covered in fabric.

The first version is made with 12 mm particleboard panels, melamine-faced, available in: BR. WHITE 69 and ANTHRACITE 56. Perimeter refined with 2 mm ABS edge colour matching the surface.

The second version is covered in FIRE-RETARDANT STRETCH POLYESTER FABRIC (available in the following colours: GREY 327, GREY BEIGE 328, YELLOW 329, ORANGE 331, RED 332, ACID GREEN 333, BLUE 334, LIGHT BLUE 335)

Both versions are assembled to the desks using BR. WHITE 69 and ANTHRACITE 56 metallic stirrups.

### METHACRYLATE DIVIDING SCREENS

Made with 4 mm plates in: BLUE, GREEN, ORANGE, WHITE.

Available in 2 versions: the first for the assembling on metallic legs with frame, the second for the assembling on empty spaces on storage. They are equipped with hardware chemical "O" aluminium colour, ideal for assembling the same.

### MODESTY PANEL

Made with 18 mm particleboard panels, melamine-faced, available in: BR. WHITE 69 and ANTHRACITE 56. They are perimeter refined with 2 mm ABS edge colour matching the surface. They are assembled to the desks using WHITE or ANTHRACITE metallic stirrups.

### PEDESTALS ON WHEELS

Structure made with 18 mm wooden particle panels, melamine-faced, available in BRILL WHITE 69 and ANTHRACITE 56, perimeter refined with 0,4 mm edge.

The frontals are made with 18 mm wooden particle panels, melamine-faced and available in: HARI WALNUT 28, BR. WHITE 69, ASH WHITE 26, TAKI MAPLE 58.

The perimeter edges are in 2 mm ABS colour matching the surface.

The wooden drawers are equipped with centralised lock, 12 mm wooden fibre sides covered in black PVC, the bottom is in 3 mm fibre.

The sliding guides are in metal with nylon cushions equipped with end run extraction and self-closing closure.

The integrated handle is made from an exclusive ABS design, also available in BR. WHITE 69 or ANTHRACITE 56 matching the frame.

The drawers rest upon grey quick clutch twisting wheels.

### MEETING TABLE WITH WOODEN BASE

-Top made with 25 mm particleboard panel, melamine-faced, available in: HARI WALNUT 28, BR. WHITE 69, ASH WHITE 26, TAKI MAPLE 58. The perimeter shaped borders are in 2 mm ABS BR. WHITE 69 or ANTHRACITE 56 colours matching the side panels.

The structure assembly takes places using metric step screws on pre-mounted compasses.

The top is equipped with metallic support beams, with dovetail pit printed supports with metric step screws on pre-mounted compasses at the wooden sides. On the table is inserted a Top Access made of anodised extruded aluminium, equipped with flap opening door and black dust seal brush.

-Wooden side panels made with 50 mm particleboard panels, melamine-faced, available in BR. WHITE 69 or ANTHRACITE 56.

They are perimeter refined with 2 mm ABS edge colour matching the surface. All sides are equipped with levelling feet and are pre-arranged for hooking supporting beams.

### CIRCULAR MEETING TABLE WITH COLUMN BASE

Composed of: top and column base.

-Top made with 25 mm particleboard panel, melamine-faced, available in: HARI WALNUT 28, BR. WHITE 69, ASH WHITE 26, TAKI MAPLE 58. The perimeter shaped borders are in 2 mm ABS BR. WHITE 69 or ANTHRACITE 56 colours matching the base.

The structure assembly takes places using metric step screws on pre-mounted compasses.

- Metal base composed of: circular base Ø590mm, vertical column and upper plate.

The column is made with a tube that has a section that starts at the base with a Ø128mm and then rises to a Ø 89mm. The top plate is made of sheet metal sp. 4 mm with holes for fixing undertop. The metal base is painted with epoxy powder in the colours: BR. WHITE (BI 01) e ANTHRACITE (AN 01).

### PACKAGING

All the components are disassembled and packed when supplied, and have paper triple type folding packaging, fillets for the perimetrical protection and for the fillings up, where needed . The corners are protected, where needed, through shock resistant edges protector. The packing closure occurs through sticky tape and welded nylon strap.

Pedestals are assembled, when supplied, protected through polystyrene angle bars on the sides and packed using thermo-retractable polyethylene leave when provided.

PHYSICAL-MECHANICAL CHARACTERISTICS OF 18 MM THICK PARTICLEBOARD PANELS, MELAMINE-FACED:		
DESCRIPTION	MINIMUM VALUE	STANDARD NUMBERS
Volume Mass	650 Kg / m <sup>3</sup> ± 10%	UNI EN 323 :1994
Relative Humidity	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Thickness Allowance	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
24 hour Swelling	15%	UNI EN 317 :1994
External Surfaces Detachment	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Static Flexure	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Elastic Modulus	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Edge Screws Extraction	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Formaldehyde Content	≤ a 3,5 mg H <sub>2</sub> CO (m <sup>2</sup> x h)	UNI EN 717-2 :1996