DESCRIZIONE TECNICA

SCRIVANIE DIREZIONALI, ALLUNGHI E TAVOLI RIUNIONE

Piani di lavoro disponibili in 2 tipologie:

A) RIVESTITI CON 3D-FOIL EFFETTO LEGNO

B) IN CRISTALLO TEMPERATO RETRO-LACCATO

Tipologia A)

Piano spessore totale mm 30 realizzato con pannello di fibra di legno MDF rivestito con 3d-foil disponibile nei colori: NOCE ITALIA 29, NOCE PACIFIC 37, WENGÉ 45, ROVERE AFRO 61, BIANCO BR. 69, ACERO 91.

Tipologia B)

Piano in cristallo temperato retro-laccato, spessore mm 12, bordi perimetrali lavorati a filo lucido piatto, disponibile nei colori: NERO 10, ROSSO RUBINO 74, VERDE PISTACCHIO 75 E BIANCO EXTRA 78.

I piani in cristallo sono ancorati alla struttura tramite incollaggio su supporti torniti in acciaio inox.

Gambe di sostegno

In tubo conificato da mm 1,5 di spessore disponibili in due versioni:

- versione verniciata, nei colori: BIANCO (BI 02) e NERO (NR 02)
- versione CROMATA LUCIDA

Entrambe le tipologie hanno piedini livellatori presso-fusi in lega metallica cromata, con campo di regolazione di mm 20.

Telai strutturali

in tubolare metallico a sezione rettangolare 50 x 25 sp. mm.1,5, assemblati alle gambe tramite viti di fissaggio.

Modesty panel

Realizzati con pannello di fibra di legno (MDF) sp. mm 18 rivestito su un lato con 3d-foil, disponibile nei colori: ALLUMINIO MILLERIGHE, NOCE ITALIA 29, NOCE PACIFIC 37, WENGÉ 45, ROVERE AFRO 61, BIANCO BR. 69, ACERO 91. Sono ancorati al telaio strutturale mediante staffe di sostegno.

CASSETTIERE E MOBILI DI SERVIZIO

Cassettiera e mobili di servizio sono costituiti da una struttura primaria interna realizzata con pannelli di particelle di legno composite decorate sp. mm 18 di colore BIANCO BR. 69, e da una parte esterna di finitura costituita da fianchi finali, basi, top, pannello posteriore.

Le componenti della parte esterna sono realizzate con pannelli di fibra di legno MDF rivestiti con 3d-foil disponibili nei colori: NOCE ITALIA 29, NOCE PACIFIC 37, WENGÉ 45, ROVERE AFRO 61, BIANCO BR. 69, ACERO 91.

Cassettiere e mobili di servizio, sono dotati di ruote pivottanti gemellate in nylon rivestito in gomma, con perno di supporto e rivestimento laterale cromato, freno stabilizzatore per le ruote anteriori.

I mobili di servizio vengono realizzati anche su piedini livellatori metallici e vengono utilizzati anche come basamento delle scrivanie.

La struttura dei cassetti è costituita da spondine e fondo in fibra rivestiti in pvc bianco che scorrono su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in apertura e self-closing in chiusura. L'apertura è senza maniglia perché le guide sono dotate di sistema premi-apri.

Le cassettiere ed i mobili di servizio su ruote sono dotati di porta-cancelleria estraibile posizionato all'interno del cassetto superiore, realizzato in MDF rivestito con 3d-foil con scomparti per I-PAD e telefoni cellulari.

BUSSOLOTTI COMPONIBILI

I contenitori sono del tipo componibile , costituiti dai seguenti elementi: bussolotti strutturali con ante o cassetti , base livellabile, top superiore, fianchi di finitura. I bussolotti sono disponibili nelle dimensioni L. 45/90 x H.45, assemblabili e sovrapponibili fra loro in modo da creare composizioni di mobili di varie dimensioni e da rifinire sempre con base strutturale, fianchi finali e top di finitura.

La carcassa dei bussolotti è costituita da pannelli di particelle di legno composite decorate sp. mm 18 disponibili nella sola versione colore BIANCO BR. 69.
La base strutturale è realizzata con pannello di spessore mm 30 rivestito con foglia polimerica termoformabile disponibile nei colori: NOCE ITALIA 29, NOCE PACIFIC 37. WENGÉ 45, ROVERE AFRO 61, BIANCO BR. 69, ACERO 91.

E' dotata di piedini livellatori presso-fusi in lega metallica cromata lucida uguali a quelli del basamento metallico delle scrivanie.

Il top, i fianchi di finitura e le ante sono realizzati con panneli di fibra di legno MDF rivestiti con 3d-foil, disponibili nei colori: NOCE ITALIA 29, NOCE PACIFIC 37, WENGÉ 45, ROVERE AFRO 61, BIANCO BR. 69, ACERO 91. Top e fianchi finali hanno spessore mm.12, le ante mm.18.

Le ante non presentano maniglia in quanto sono dotate di sistema premi-apri. Tutte le cerniere sono del tipo con ala e scatola metallica con 3 campi di regolazione. Le composizioni di mobili possono essere integrate con un elemento-libreria aperto realizzato con sistema folding in MDF di spessore mm.12 e laccato nei colori BIANCO, NERO, ROSSO e VERDE. Le dimensioni di tale elemento sono L.90 x p.46,3 x H.45.

MOBILI CONTENITORI

Sono disponibili nelle larghezze cm 45 e cm 90 ed in 3 diverse tipologie in altezza: bassi, medi e alti.

La struttura è realizzata con pannelli di particelle di legno composite decorate sp. mm 18 (sp.mm25 per i ripiani) colore BIANCO BR. 69, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie ed è dotata di piedini livellatori.

La struttura dei cassetti è costituita da spondine e fondo in fibra rivestiti in pvc nero che scorrono su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in apertura e chiusura ammortizzata.

Le ante ed i frontali dei cassetti sono realizzati con pannelli di fibra di legno MDF sp. mm 18 rivestiti con 3d-foil disponibili nei colori: NOCE ITALIA 29, NOCE PACIFIC 37, WENGÉ 45, ROVERE AFRO 61, BIANCO BR. 69, ACERO 91.Le ante legno basse e medie sono dotate di serratura a paletto, le ante alte sono dotate di serratura ad aste rotanti con 2 punti di chiusura.

Le ante vetrate sono con serratura, senza maniglia, con con telaio perimetrale in alluminio anodizzato (a scomparsa) e vetro temperato retro-laccato sp. mm 4 nei colori: NERO 10, ROSSO RUBINO 74, PISTACCHIO 75, BIANCO EXTRA 78.

Tutte le ante legno sono dotate di sistema di ammortizzamento soft-closing. Le maniglie sono metalliche con finitura cromata.

Le composizioni dei mobili sono da completare sempre con base+top di finitura+fianchi finali (forniti a parte) .

BASE, TOP DI FINITURA E FIANCHI FINALI

Sono realizzati con pannelli di fibra di legno MDF sp. mm 12, rivestiti con 3d-foil disponibili nei colori: NOCE ITALIA 29, NOCE PACIFIC 37, WENGÉ 45, ROVERE AFRO 61, BIANCO BR. 69, ACERO 91.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti , ove occorre, con paraspigoli anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato. Le cassettiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in cartone ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:		
DESCRIZIONE	VALORE MINIMO	NORMA DI RIFERIMENTO
Massa volumica	$650 \text{ Kg} / \text{m}^3 \pm 10\%$	UNI EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolleranza spessore	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Rigonfiamento a 24 ore	15%	UNI EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flessione statica	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	\leq a 3,5 mg H2CO (m ² x h)	UNI EN ISO 12460 - 3:2015