

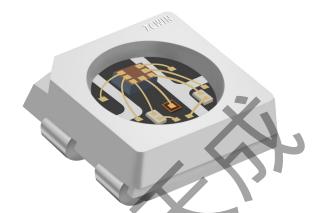
天成高科(深圳)有限公司

地址:深圳市光明区凤凰街道长凤路263号天成高新园 邮编:518105 **电话:**0755-29573599 **传真:**0755-29573533 **网址:**www.tcwinled.com

SPECIFICATIONS

产品规格书

客户名称 Customer	产品名称 Product	TX1812ZN
客户代码 Customer NO.	产品型号 Type	TC2020RGB-3CJH



2020 内置 IC 幻彩 智能外控 LED 光源 2.1 x 2.1 x 1.0 mm 小体积 SMD LED 器件

客户 Custome	审核 r Aud	it		天成高科 TCWIN					
核准确	认	制作	核准	确认	制作				
			金国奇	黄奕源	廖桂荣				
□接收]不接收	日期: 20240718 版本号: A5						

















质量管理体系

环境管理体系 职业健康安全管理体



目 录

1.	产品描述	3
	主要应用	
3.	特征说明	3
4.	特征说明	4
5.	产品命名规则	4
6.	引脚功能	5
7.	RGB 光电特性	5
8.	绝对最大额定值	6
9.	IC 电气参数	6
10.	开关特性	6
11.	数据传输时间	7
	时序波形图	7
13.	数据传输方式	8
14.	24bit 数据结构	8
15.	典型应用电路	8
	光电特性曲线	
17.	包装规格1	0
18.	可靠性测试1	1
19.	焊接说明1	2
20.	注意事项1	3



1. 产品描述

TX1812ZN 是一个集控制电路与发光电路于一体的智能外控 LED 光源。其外型与一个 2020LED 灯珠相同,每个元件即为一个像素点。像素点内部包含了智能数字接口数据锁存信号整形放大驱动电路,电源稳压电路,内置恒流电路,高精度 RC 振荡器,输出驱动采用专利 PWM 技术,有效保证了像素点发光颜色一致性。

数据协议采用单极性归零码的通讯方式,像素点在上电复位以后,DIN 端接受从控制器传输过来的数据,首先送过来的 24bit 数据被第一个像素点提取后,送到像素点内部的数据锁存器,剩余的数据经过内部整形处理电路整形放大后通过 DO 端口开始转 发输出给下一个级联的像素点,每经过一个像素点的传输,信号减少 24bit。亮度高,散射角度大,一致性好,超低功率,超长寿命等优点。将控制电路集成于 LED 上面,电路变得更加简单,体积小,安装更加简便。

2. 主要应用

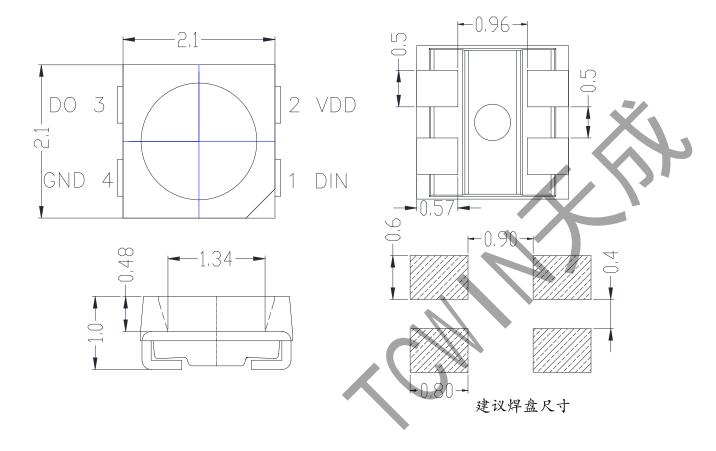
- ▶LED 全彩发光字灯串, LED 全彩模组, LED 幻彩软硬灯条, LED 护栏管, LED 景观/情景照明。
- ▶ LED 点光源, LED 像素屏, LED 异形屏, 机箱风扇氛围灯, 各种电子产品, 电器设备跑马灯。

3. 特征说明

- ▶LED 内部集成高质量外控单线串行级联恒流 IC;
- ▶控制电路与芯片集成在 SMD 2020 元器件中,构成一个完整的外控像素点,效果均匀且一致性高;
- ▶ 内置数据整形电路,任何像素点收到信号后经过波形整形再输出,保证线路波形畸变不会累加;
- > 内置上电复位和掉电复位电路, 默认上电不亮灯;
- >灰度调节电路(256级灰度可调);
- > 红光驱动特殊处理, 配色更均衡;
- ▶单线数据传输,可无限级联;
- ▶整形转发强化技术,两点间传输距离超过10M;
- ▶数据传输频率可达 800Kbps, 当刷新速率 30 帧/秒时,级联数不小于 1024 点。



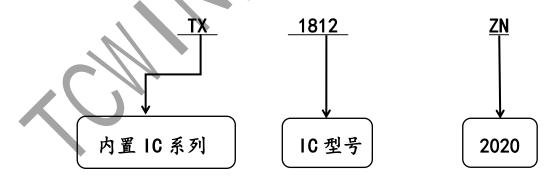
4. 产品尺寸



注:

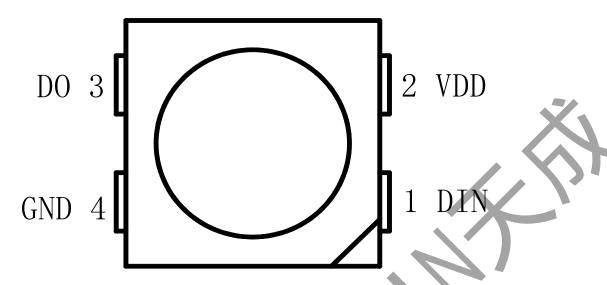
- a. 所有标注尺寸的单位均为 mm;
- b. 除了特别注明,所有标注尺寸的公差均为±0.05mm; c. 封装尺寸: 2.1x2.1x1.0mm;

5. 产品命名规则





6. 引脚功能



序号	符号	管脚名	功能描述
1	DIN	数据输入	控制数据信号输入
2	VDD	电源	供电管脚
3	DO	数据输出	控制数据信号输出
4	GND	地	信号接地和电源接地

7. RGB 光电特性

项目	符号		最小	平均	最大	单位	测试条件
		G	520		525		IF=12mA
主波长	λd	R	620		625	nm	
		В	465		470		
		G	800		1200		
发光强度	IV	R	200		400	mcd	IF=12mA
		В	150		300		



8. 绝对最大额定值

参数	符号	范围	单位
逻辑电源电压	VDD	3. 5∼5. 5	V
逻辑输入电压	Vı	−0. 5 ~ 5. 5	V
工作温度	Topt	-40~85	°C
储存温度	Tstg	−40 ~120	°C
ESD耐压	Vesd	4K	V

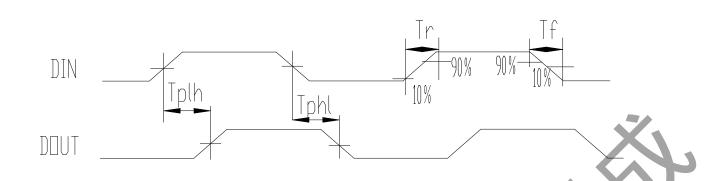
9. 10 电气参数

参数	符号	最小	典型	最大	单位	测试条件
R/G/B输出端口耐压	Vds	8. 5	9	9.5	V	
R/G/B输出驱动电流	lo	9. 6	12	14. 4	mA	
高电平输入电压	Vін	0. 7Vdd	0. 9Vdd	VDD	V	
低电平输入电压	VIL	0	0. 1Vdd	0. 3Vdd	V	
DO拉电流能力	I дон		15		mA	
DO拉电流能力	l DOL		30		mA	
PWM频率	FPWM	3	4	5	KHZ	
静态功耗	I DD	0. 6	0.8	1	mA	

10. 开关特性

参数	符号	最小	典型	最大	单位	测试条件
数据传输速率	FDIN		800	1100	KHZ	
传输延迟时间	TPLZ			200	ns	DIN→DO
松山中运社松叶间	Tr			400	ns	V _{ds} =1.5V
输出电流转换时间 -	Tf			400	ns	I o=1 2mA



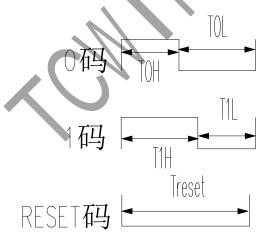


11. 数据传输时间

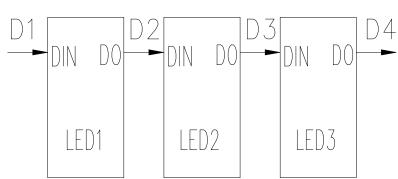
T符号	码元	典型值	容许误差
ТОН	0码,高电平时间	0. 3µs	±0.05us
T1H	1码,高电平时间	0. 6µs	±0.05us
TOL	0码, 低电平时间	0. 6µs	±0.05us
T1L	1码,低电平时间	0. 3µs	±0.05us
Trst	Reset码,低电平时间	≽80µs	

12. 时序波形图

输入码型:

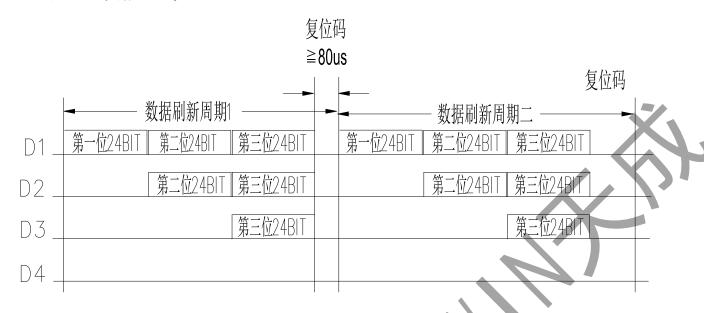


连接方式:





13. 数据传输方式



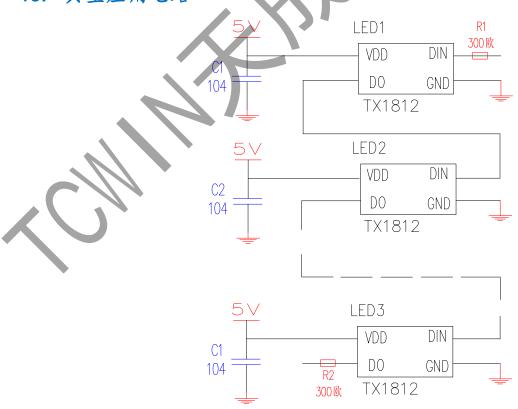
注: 其中 D1 为 MCU 端发送的数据, D2、D3、D4 为级联电路自动整形转发的数据

14. 24bit 数据结构

G7	G6	G 5	G4	G3	G2	G1	GO	R7	R6	R5	R4	R3	R2	R1	R0	В7	В6	B5	В4	В3	B2	B1	В0

注: 高位先发, 按照 GRB 的顺序发送数据 (G7→G6······B0)

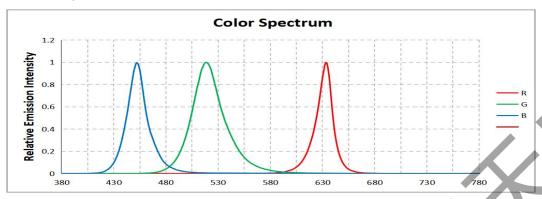
15. 典型应用电路



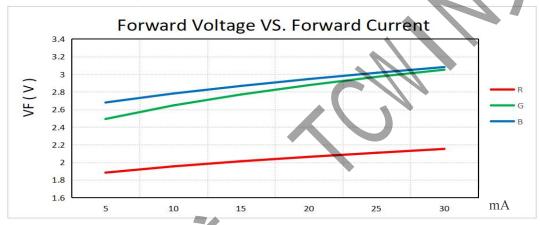


16. 光电特性曲线

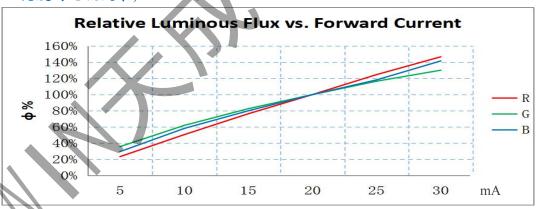
■ 光谱图, Ta=25°C



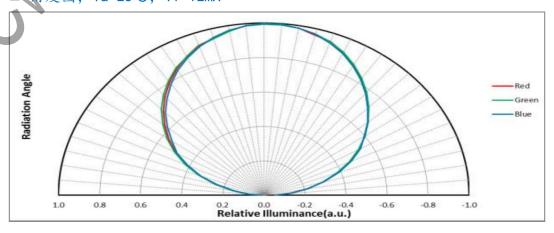
■ 电压与电流关系, Ta=25°C



■ 亮度与电流关系, Ta=25°



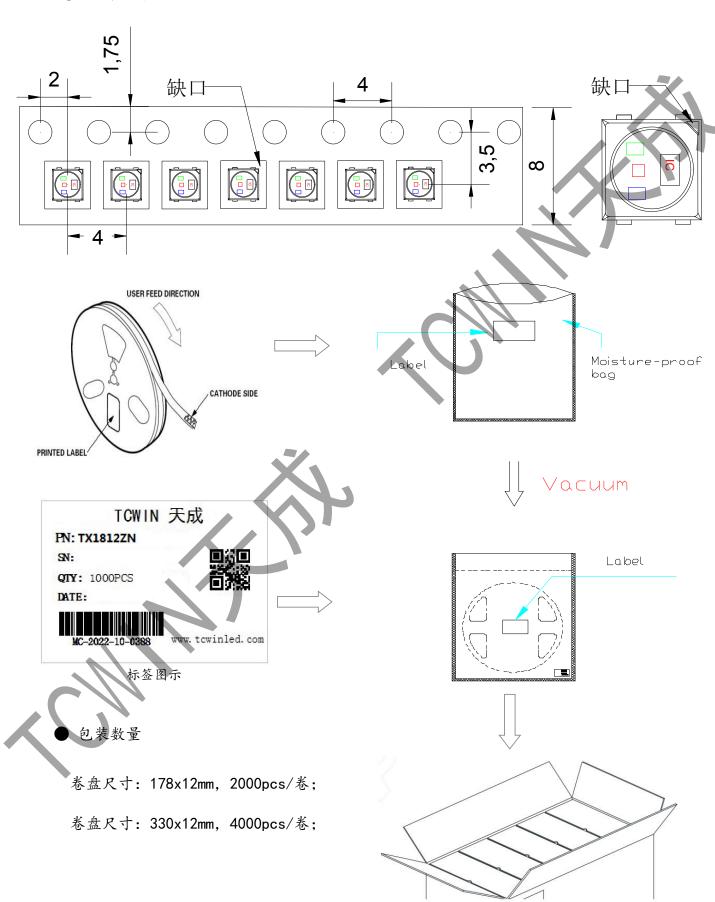
▲ 角度图,Ta=25°C,If=12mA





17. 包装规格

● 进料方向





18. 可靠性测试

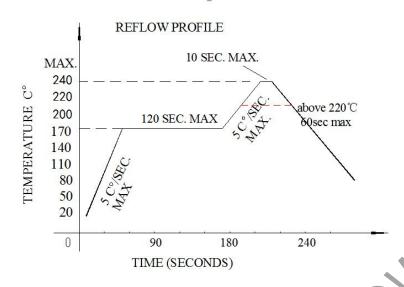
测试项目和结果

序号	测试项目	测试项目 参考标准 测试条件		备注	结论
1	回流焊	JESD22-B106	TsId=240°C,10sec	3 times	0/22
2	温度循环	JESD22-A104	-20°C 30min ↑↓15min 120°C 30min	200 cycle	0/22
3	冷热冲击	JESD22-A106	-40°C 15min ↑ ↓15sec 125°C 15min	200 cycle	0/22
4	高温存储	JESD22-A103	T _a =100°C	1000 hrs	0/22
5	低温存储	JESD22-A119	T _a =-40°C	1000 hrs	0/22
6	点亮高低温循环	JESD22-A105	0n5min-40°C>15min ↑ ↓ ↑ ↓ <15min 0ff5min100°C>15min	200 cycle	0/22
7	老化测试	JESD22-A108	T _a =25°C I _F =12mA	1000 hrs	0/22
8	高温高湿	JESD22-A101	60°C RH=90% I _F =12mA	1000 hrs	0/22



19. 焊接说明

■ 回流焊简介



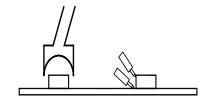
- a. 回流焊次数不应超过2次
- b. 焊接时, 在加热过程中不能有应力作用于 LED 灯珠

■ 烙铁

- a. 手工焊接时,烙铁温度控制在300℃以下,且时间不可超过3秒
- b. 手工焊接只可焊接一次;

■ 返工

- a. 温度保持在 240°C以下, 5 秒内完成返工作业
- b. 烙铁不能碰触到 LED 灯珠
- c. 双头形烙铁为最佳





20. 注意事项

为确保内置 IC 灯珠产品在 SMT 贴片回流焊和使用过程良率及产品稳定性, 经过多次试验验证特制订以下各工序相关注意事项如下:

- 1、样品评估:因本产品为内置 IC产品,整体工艺差别于常规 RGB产品,所以客户端在样品评估时需进行全方位验证,确保产品的匹配性能;
- 2、来料检验: 确保真空包装完好, 无漏真空现象, 如有漏真空请确认回流焊是否异常, 如 异常需返厂重新高温除湿;
- 3、量产与配件:正式贴片前请先做好首件确认与小批量试用,成品在经过各种测试合格后,再大批量投入使用。使用时按拆一包用一包的原则,灯珠裸露在空气中不得超过4小时,贴片完成灯珠需在2小时以内过完回流焊,使用锡膏为中低温锡膏,回流焊最高温度不得超过240度;LED灯珠的应用成品应使用合格的电源适配模块,同时预防开关过程中逆向电压或大电流的瞬间冲击;
- 4、维修要求: 材料在回流焊后 4 小时内需完成测试和维修灯珠,如超过 4 小时需将要维修灯板低温 65℃除湿 12 小时以上才可进行维修作业,且维修所需的灯珠也要进行低温 65℃除湿 12 小时以上才可使用,维修过程中禁止用温度超过 240℃加热台进行返修,禁止整板放置于加热台上返修,遵循坏哪颗返哪颗的原则;
- 5、静电防护: LED 是静电敏感电子原器件, 应采取静电防护措施。例如, 在使用过程中佩戴静电环。所有设备、仪器应接地。建议在组装后的成品做静电受损测试;
- 6、产品滴胶及搽塑:因每款胶水的成分不尽相同,在硬度、膨胀系数等参数均存在差异,对 LED 进行滴胶或挤塑工艺时,半成品需要放入 60-80℃烤箱中烘烤 6-8H 彻底去除灯板及灯条上水汽及其他残留物,再进行滴胶或挤塑验证产品匹配性,避免成分化学反应等不良现象。

温馨提示:整个工序特别注意事项为灯珠使用前真空包装、除湿后贴片放置时间和车间的温湿度管控,产品维修时灯板如裸露在室温环境时间过长灯板和灯珠需进行除湿,灯珠为 LED 电子元器件产品,需注意春夏季防潮,秋冬季防静电,产品品质就是一家企业的生命,以质量求生存,以质量求发展是我司的一贯宗旨。也为保证客户端品质,请严格参照以上建议操作。



防潮等级定义

防潮等级验证											
	材料拆包	包后使用寿命		验证条件							
防潮等级	时间	条件	杨	活准条件	加速	条件					
	ከን ከን	余 什	时间	引 条件 时间							
LEVEL1	无限制	≦30°C/85%RH	168+5/-0H	85℃/85%RH	/						
LEVEL2	1年	≦30°C/60%RH	168+5/-0Н	85℃/60%RH	/						
LEVEL2a	4周	≦30°C/60%RH	696+5/-0H	30℃/60%RH	120+5/ - 0H	60℃/60%RH					
LEVEL3	168 小时	≦30°C/60%RH	192+5/-0Н	30℃/60%RH	40+5/-0H	60℃/60%RH					
LEVEL4	72 小时	≦30°C/60%RH	96+5/-0H	30℃/60%RH	20+5/-OH	60°C/60%RH					
LEVEL5	48 小时	≦30°C/60%RH	72+5/-0Н	30℃/60%RH	15+5/-ОН	60℃/60%RH					
LEVEL5a	24 小时	≦30°C/60%RH	48+5/-0H	30°C /60%RH	10+5/-0H	60℃/60%RH					
LEVEL6	取出即用	≦30°C/60%RH	取出即用	30℃/60%RH	/	/					

封装的 LED 为硅材料。该 LED 具有软表面的封装顶部。顶部表面的压力会影响 LED 的可靠性。应采取预防措施,以避免有过大的压力作用于在封装件上。因此,在选用吸嘴时,应适用于有机硅树脂的压力。

