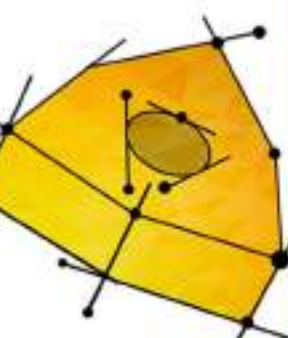








**PERALTECH**  
SOLUÇÕES EM USINAGEM

(81) 3129.6548  
WWW.PERALTECH.COM  
PERALTECH@PERALTECH.COM



# CARDÁPIO DE FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO

## P | PASTILHA PARA TORNEAMENTO DE AÇOS

		$f_z$	Prof. de Corte $f_z$ (mm)	Avanço $f$ (mm/r)	Vel. de Corte $V_c$ (m/min)
	TNMG	1604-04-RK 4325	2.5 (0.7-5.0)	0.22(0.14-0.3)	200 (150-400)
		1604-08-RK 4325	2.5 (0.7-5.0)	0.22(0.14-0.3)	200 (150-400)
		1604-04-LK 4325	3.0 (0.8-5.0)	0.3 (0.14-0.5)	200 (150-400)
		1604-08-LK 4325	3.0 (0.8-5.0)	0.3 (0.14-0.5)	200 (150-400)
		1604-04-PM 4325	3.0 (0.8-5.0)	0.2 (0.1-0.3)	200 (150-400)
		1604-08-PM 4325	3.0 (0.8-5.0)	0.3 (0.15-0.5)	200 (150-400)
		2204-04-PM 4325	4.0 (0.8-6.0)	0.2 (0.1-0.3)	200 (150-400)
		2204-08-PM 4325	4.0 (0.8-6.0)	0.3 (0.15-0.5)	200 (150-400)
		2204-12-PM 4325	4.0 (0.8-6.0)	0.35 (0.15-0.6)	200 (150-400)
		PASTILHA PARA ACABAMENTO			
		1604-04-GM 4325	3.0 (1.5-6.0)	0.25 (0.18-0.3)	300 (250-400)
		1604-04-PF 4325	0.4 (0.25-1.5)	0.15 (0.07-0.3)	300 (250-400)
	TNMM	1604-08-GR 4325	6.0 (2.0-8.0)	0.5 (0.35-0.8)	170 (155-200)
		2204-08-GR 4325	6.0 (2.0-11.0)	0.5 (0.35-0.8)	275 (325-250)
		2204-12-GR 4325	6.0 (2.0-11.0)	0.9 (0.35-0.9)	250 (325-200)
		WNMG 0804-04-GM 4325	2.5 (0.5-4.0)	0.3 (0.15-0.5)	200 (150-400)
	VDMT	0804-08-PM 4325	2.5 (0.5-4.0)	0.3 (0.15-0.5)	200 (150-400)
		1604-04-PM 4325	0.12 (0.03-0.2)	0.14 (0.07-0.25)	200 (150-400)
		1604-08-PM 4325	0.12 (0.03-0.2)	0.18 (0.09-0.27)	200 (150-400)
	TCMT	1135-04-PM 4325	0.87 (0.21-1.15)	0.13 (0.06-0.17)	200 (150-400)

## M | PASTILHA PARA TORNEAMENTO DE AÇO INOX

			Prof. de Corte f <sub>z</sub> (mm)	Avanço f (mm/r)	Vel. de Corte V <sub>c</sub> (m/min)
	TNMG	1604-04-SF 1115	0.4 (0.15-1.5)	0.12 (0.08-0.22)	200 (170-270)
		1604-08-SM 1115	2.0 (0.20-3.0)	0.25 (0.10-0.30)	190 (165-265)
		1604-04-RK 2035	2.5 (0.70-5.0)	0.22 (0.14-0.30)	170 (165-265)
		1604-04-LK 2035	2.5 (0.70-5.0)	0.22 (0.14-0.30)	170 (165-265)
	WNMG	0804-04-4RM 1125	2.5 (0.50-4.0)	0.25 (0.10-0.45)	165 (165-230)
		0804-08-SM 1115	2.0 (0.50-4.0)	0.30 (0.10-0.40)	190 (130-265)

## K | PASTILHA PARA TORNEAMENTO DE FERRO FUNDIDO

			Prof. de Corte $f_z$ (mm)	Avanço $f$ (mm/r)	Vel. de Corte $v_c$ (m/min)
	TNMA	1604-04-KR 3205	2.5 (0.2-5.0)	0.2 (0.1-0.3)	300 (250-400)
		1604-08-KR 3205	3.5 (0.2-7.0)	0.35 (0.15-0.6)	300 (250-400)
	WNMA	0804-08-KR 3205	3.0 (0.2-5.0)	0.35 (0.15-0.6)	325 (395-265)

## FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO EXTERNO

FERRAMENTA	PARAFUSO	CALÇO	PINO	PARAFUSO
MT JNR 2020 K16	170.38-820-1	170.3-852	5313 021-02	3212 016-306
MT JNR 2525 M16	170.38-820-1	170.3-852	5313 021-02	3212 016-306
MT JNR 2525 M22	170.38-821-1	170.3-855	181.38-840	3212 016-305
MT JNR 3225 P22	170.38-821-1	170.3-855	181.38-840	3212 016-305

FERRAMENTA	PARAFUSO	CALÇO	PINO	PARAFUSO
MWLN 2025 K08	5431 125-621	5322 331-87	5313 021-03	3212 016-255
MWLN 2525 K08	5431 125-621	5322 331-87	5313 021-03	3212 016-255

FERRAMENTA	PARAFUSO	CALÇO	PINO	PARAFUSO
SV JBR 2020 K16	5513 020-01	5322 270-01	-	5512 090-01
SV JBR 2525 M16	5513 020-01	5322 270-01	-	5512 090-01

## FERRAMENTAS PARA TORNEAMENTO INTERNO

FERRAMENTA	DIÂMETRO	DIÂMETRO	PARAFUSO	CALÇO	PINO
A10M-STFCR 11-81	12	16	5513 020-03	-	-
A16M-STFCR 11-81	16	20	5513 020-03	-	-
A20M-STFCR 11-81	20	25	5513 020-03	-	-

FERRAMENTA	DIÂMETRO	DIÂMETRO	PARAFUSO	CALÇO	PINO
S25T-PTFMR 16-W	25	32	170.38-820-1	-	5313 021-01
S32L-PTFMR 16-W	32	40	170.38-820-1	170.3-852	5313 021-02
S40V-PTFMR 16-W	40	50	170.38-820-1	170.3-852	5313 021-02

## CORTES E CANAIS

### PASTILHAS COROCUT 1-2 PARA CORTE

			Prof. de Corte f <sub>z</sub> (mm)	Avanço f (mm/r)	Vel. de Corte V <sub>c</sub> (m/min)
	N123	G2-0200-0002 CM 1125	2	0.08 (0.03-0.17)	140 90 125
		G2-0300-0002 CM 1125	3	0.13 (0.04-0.25)	140 90 125
		H2-0400-0002 CM 1125	4	0.12 (0.05-0.24)	140 90 125

### PASTILHAS COROCUT 1-2 PARA CANAIS E TORNEAMENTO

			Prof. de Corte f <sub>z</sub> (mm)	Avanço f (mm/r)	Vel. de Corte V <sub>c</sub> (m/min)
	N123	G2-0300-0003 TF 1125	3.0	0.13 (0.04-0.23)	140 125 125
		H2-0400-0004 TF 1125	4.0	0.15 (0.05-0.22)	140 125 125

### PASTILHAS COROCUT 1-2 PARA CANAIS E TORNEAMENTO

			Prof. de Corte f <sub>z</sub> (mm)	Avanço f (mm/r)	Vel. de Corte V <sub>c</sub> (m/min)
	N123	E2-0200 RO 1125	2	1.0 (0.25-0.15)	160 125 125
		F2-0300 RM 1125	3	1.5 (0.23-0.57)	160 125 125
		G2-0400 RM 1125	4	2.0 (0.23-0.61)	160 125 125
		H2-0500 RM 1125	5	2.5 (0.21-0.81)	160 125 125



### PASTILHAS COROCUT QD PARA CORTES

			Prof. de Corte f <sub>z</sub> (mm)	Avanço f (mm/r)	Vel. de Corte V <sub>c</sub> (m/min)
	QD-NE	0200-0002-CM 1125	2	0.08 (0.05-0.15)	140 125 125
		0300-0002-CM 1125	3	0.1 (0.05-0.18)	140 125 125
		0400-0002-CM 1125	4	0.12 (0.05-0.2)	140 125 125

### PASTILHAS COROCUT QD PARA CANAIS E TORNEAMENTO

			Prof. de Corte f <sub>z</sub> (mm)	Avanço f (mm/r)	Vel. de Corte V <sub>c</sub> (m/min)
	QD-NG	0300-0003-TF 1125	3	0.1 (0.05-0.18)	140 125 125
		0400-0004-TF 1125	4	0.12 (0.05-0.2)	140 125 125

## FERRAMENTAS COROCUT 1-2 PARA CORTES E CANAIS EXTERNOS

FERRAMENTA	LARGURA (prof. de corte)	PARAFUSO
RF123G20-2020B	3mm	3212 012-310
RF123G20-2525B	3mm	3212 012-310
RF123E15-2020B	2mm	3212 012-259
RF123E15-2525B	2mm	3212 012-259
RF123G25-2020B	4mm	3212 012-300
RF123G25-2525B	4mm	5512 044-01

## FERRAMENTAS COROCUT 1-2 PARA CANAIS INTERNOS

FERRAMENTA	d <sub>ext</sub>	d <sub>int</sub>	Largura (prof. de corte)	PARAFUSO
RAG123G20-20B	20mm	32mm	2mm	5512 031-05
RAG123G20-20B	30mm	32mm	3mm	5512 031-05
RAG123G20-25B	25mm	32mm	3mm	3212 012-309
RAG123H27-25B	25mm	32mm	4mm	3212 012-359
RAG123H10-32B	32mm	40mm	4mm	3212 012-359

## FERRAMENTAS COROCUT 1-2 PARA CANAIS FRONTAIS

FERRAMENTA	Q. DE CORTE	DIÂMETRO (prof. de corte)	PARAFUSO
LF123H20-2525B-0405M	40-60	4mm	5512 044-01
LF123H20-2525B-0525M	52-72	4mm	5512 044-01
LF123H25-2525B-0645M	64-100	4mm	5512 044-01
LF123H25-2525B-0925M	92-140	4mm	5512 044-01
LF123H25-2525B-1325M	132-200	4mm	5512 044-01
LF123H25-2525B-2205M	220-590	4mm	5512 044-01
LF123H25-2525B-3005M	300-800	4mm	5512 044-01

## BLOCO PORTA-LÂMINA

FERRAMENTA	DIÂMETRO
151.2-2020-21M	20mm
151.2-2520-25M	25mm

## LÂMINA

FERRAMENTA	LARGURA (prof. de corte)
N123 E15-21A2	2mm
N123 G20-21A2	3mm
N123 G25-25A2	3mm
N123 H25-25A2	4mm

## FERRAMENTAS COROCUT QD PARA CORTES E CANAIS

FERRAMENTA (20x25)	FERRAMENTA (20x25)	LARGURA (prof. de corte)
QD-RFE26-2020S	QD-RFE20-2525A	2mm
QD-RF33-2020S	QD-RFE26-2525A	3mm
QD-RFH33-2020S	QD-RFH33-2525A	4mm

## ROSQUEAMENTO

### PASTILHAS PARA ROSQUEAMENTO EXTERNO

			Passo	Vel. de Corte V <sub>c</sub> (m/min)
	266RG	16 VM01 A002M 1125	VM-60° 1.3-3.0mm (16-8 TP)	125 130 160
		16 VM01 A002M 1125	VM-55° 1.0-3.0 TP	125 130 160
		22 VM01 A001M 1020	VM-60° 3.5-6.0mm (7-4 TP)	125 130 160
		22 VM01 A001M 1020	VM-55° 7.0-6.0 TP	125 130 160

### FERRAMENTAS PARA ROSQUEAMENTO EXTERNO

FERRAMENTA	PARAFUSO	CALÇO	PARAFUSO
266 RFA 2020-16	5513 020-13	5322 381-11	5512 032-05
266 RFG 2020-16	5513 020-13	5322 389-11	5512 032-05
266 RFG 2525-16	5513 020-13	5322 389-11	5512 032-05
266 RFG 2525-22	5513 020-26	5322 379-11	5512 032-04
266 RFG 3220-22	5513 020-26	5322 379-11	5512 032-04

### PASTILHAS PARA ROSQUEAMENTO INTERNO

			Passo	Vel. de Corte V <sub>c</sub> (m/min)
	266RL	16 VM01 A002M 1125	VM-60° 1.3-3.0mm (16-8 TP)	125 130 160
		16 VM01 A002M 1125	VM-55° 1.0-3.0 TP	125 130 160
		22 VM01 A001M 1020	VM-60° 3.5-6.0mm (7-4 TP)	125 130 160
		22 VM01 A001M 1020	VM-55° 7.0-6.0 TP	125 130 160

### FERRAMENTAS PARA ROSQUEAMENTO INTERNO

FERRAMENTA	d <sub>ext</sub>	PARAFUSO	CALÇO	PARAFUSO
266RIF-16-16	16	5513 025-02	-	-
266RIF-20-16	20	5513 025-13	5322 380-11	5512 032-05
266RIF-25-16	25	5513 025-13	5322 380-11	5512 032-05
266RIF-25-22	25	5513 025-26	5322 380-11	5512 032-04

**SANDVIK**  
Coromant



# CARDÁPIO DE FERRAMENTAS PARA FRESAMENTO

## FRESAMENTO DE CANTOS 90° - COROMILL 490

### FIXAÇÃO DE HASTE CILÍNDRICA CURTA

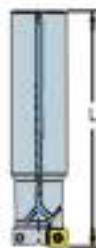
Ø	FRESAS	Z (nº de dentes)	L (mm)
20	490-02A20-08L	2	110
25	490-02A20-08M	3	110
40	490-04A32-14M	3	170

### FIXAÇÃO DE HASTE CILÍNDRICA LONGA

Ø	FRESAS	Z (nº de dentes)	L (mm)
22	490-02A20L-08M	2	170
40	490-04A32L-14M	3	290

### FIXAÇÃO TIPO ÁRVORE

Ø	FRESAS	Z (nº de dentes)	L (mm)
50	490-05Q22-14M	4	
63	490-06Q22-14M	5	
80	490-08Q27-14M	6	
100	490-10Q32-14M	7	
125	490-12Q40-14L	6	



### COMPONENTES 490 - 80

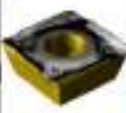
PARAF. PASTILHA  
5513 020-35 (8P)

### COMPONENTES 490 - 16

PARAF. PASTILHA  
5513 020-72 (15P)

PARAF. CALÇO  
5512 060-01

CALÇO  
5522 471-01



ap. máx. rec.  
pastilha 5 x 4mm  
pastilha 14 x 7mm

		$f_z$	$V_c$ (m/min)					
490R-080408M-PM 1010	0.10	150	150	150	150	150	150	150
490R-08T308M-PM 1030	0.15	200	200	200	200	200	200	200
490R-08T308M-PM 4230	0.17	200	200	200	200	200	200	200
490R-08T308M-PM 1040	0.12	180	180	180	180	180	180	180
490R-140408M-PM 1030	0.20	250	250	250	250	250	250	250
490R-140408M-PM 4230	0.17	200	200	200	200	200	200	200
490R-140408M-PM 1040	0.15	200	200	200	200	200	200	200
490R-140408M-PM 3330	0.24	220	220	220	220	220	220	220

## FRESAS DE TOPO - COROMILL 390

### FIXAÇÃO DE HASTE CILÍNDRICA CURTA

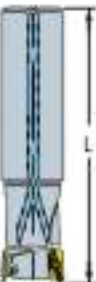
Ø	FRESAS	Z (nº de dentes)	L (mm)
12	R390-012A16-11L	1	95
16	R390-016A16-11L	2	100
20	R390-020A25-11M	3	110
25	R390-025A25-17L	2	120
32	R390-032A32-17M	3	130
40	R390-040A32-17M	3	170

### FIXAÇÃO DE HASTE CILÍNDRICA LONGA

Ø	FRESAS	Z (nº de dentes)	L (mm)
16	R390-016A16L-11L	2	145
16	R390-016A16L-11L	2	145
20	R390-020A25L-11L	2	170
22	R390-022A25L-11L	2	170
25	R390-025A25L-17L	2	210
30	R390-030A25L-11L	2	210
32	R390-032A32L-17L	2	290

### FIXAÇÃO TIPO ÁRVORE

Ø	FRESAS	Z (nº de dentes)	L (mm)
50	R390-05Q22-17M	4	



### COMPONENTES R390 - 11

PARAF. PASTILHA  
5513 020-35 (8P)

### COMPONENTES R390 - 17

PARAF. PASTILHA  
5513 020-39 (15P)



ap. máx. rec.  
pastilha 11 x 6mm  
pastilha 17 x 12mm

		$f_z$	$V_c$ (m/min)					
R390-11T388M-PM 1010	0.10	180	180	180	180	180	180	180
R390-11T388M-PM 1030	0.12	200	200	200	200	200	200	200
R390-11T388M-PM 4230	0.10	180	180	180	180	180	180	180
R390-11T388M-PM 1040	0.12	200	200	200	200	200	200	200
R390-170408M-PM 1010	0.10	180	180	180	180	180	180	180
R390-170408M-PM 1030	0.15	250	250	250	250	250	250	250
R390-170408M-PM 4230	0.12	200	200	200	200	200	200	200
R390-170408M-PM 1040	0.12	200	200	200	200	200	200	200
R390-170408M-PM 3330	0.15	220	220	220	220	220	220	220

## FACEAMENTO 45° - COROMILL 345 - 8 ARESTAS

### FIXAÇÃO TIPO ÁRVORE

Ø	FRESAS	Z (nº de dentes)	L (mm)
40	345-040A32-13L	3	
40	345-040Q32-13M	4	
50	345-050Q32-13M	4	
63	345-060Q32-13M	5	
80	345-080Q27-13M	6	
100	345-100Q32-13M	7	
125	345-120Q40-13L	6	
160	345-160Q40-13L	7	

### COMPONENTES 345 - 13

PARAF. PASTILHA  
416 1-834 (15P)

PARAF. CALÇO  
5512 060-11

CALÇO  
532 474-01



ap. máx. rec.  
3mm

		$f_z$	$V_c$ (m/min)					
345R-1305M-PM 1010	0.11	150	150	150	150	150	150	150
345R-1305M-PM 1030	0.30	200	200	200	200	200	200	200
345R-1305M-PM 1040	0.20	170	170	170	170	170	170	170
345R-1305M-PM 4230	0.30	200	200	200	200	200	200	200
345R-1305M-PM 3330	0.30	200	200	200	200	200	200	200
345R-1305E-PL 1010								
345R-1305E-PL 1030								
345R-1305E-PAR 3330								

## FRESAMENTO DE ALTO AVANÇO - COROMILL 210

### FIXAÇÃO TIPO ÁRVORE

Ø	FRESAS	Z (nº de dentes)	L (mm)
25	R210-025A20-09M	2	
50	R210-050Q22-09M	4	
63	R210-063Q22-09M	5	
80	R210-080Q27-14M	5	

### COMPONENTES 210 - 09

PARAF. PASTILHA  
5513 020-02 (15P)

### COMPONENTES 210 - 14

PARAF. PASTILHA  
5513 020-55 (20P)



		$f_z$	$V_c$ (m/min)					
R210-090414E-PM 1010	0.8	180	180	180	180	180	180	180
R210-090414E-PM 1030	1.0	200	200	200	200	200	200	200
R210-090414E-PM 1040	0.8	180	180	180	180	180	180	180
R210-140514E-PM 1030	1.5	250	250	250	250	250	250	250

## FRESAMENTO DE ALTO AVANÇO - COROMILL 419

### FIXAÇÃO TIPO ÁRVORE

Ø	FRESAS	Z (nº de dentes)	L (mm)
50	419-050Q22-14M	4	
63	419-060Q22-14M	5	
80	419-080Q22-14M	5	
100	419-100Q32-14M	6	

### COMPONENTES 419 - 14

PARAF. PASTILHA  
5513 020-79 (15P)



		$f_z$	$V_c$ (m/min)					
419R-14035E-PM 1030	0.80	250	250	250	250	250	250	250
419R-14035E-PM 1040	0.50	180	180	180	180	180	180	180
419R-14035E-PM 1050	0.80	250	250	250	250	250	250	250
419R-14035E-PM 4230	0.80	250	250	250	250	250	250	250

## FRESAMENTO DE CHANFROS - COROMILL 495

### FIXAÇÃO DE HASTE CILÍNDRICA

Ø	FRESAS	Z (nº de dentes)	L (mm)
12	495-012A16-4908L	1	
20	495-020A20-4909M	3	

### COMPONENTES 495 - 16

PARAF. PASTILHA  
5513 020-79 (15P)



		$f_z$	$V_c$ (m/min)					
495-012A16-4908L	0.20	150	150	150	150	150	150	150
495-020A20-4909M	0.15	120	120	120	120	120	120	120

Obs.: Pressão para chanfro disponível nos graus 30°, 45°, 60° e 75°

### FURAÇÃO - CORODRILL 880

### DIÂMETRO 12 ATÉ 63MM - FURAÇÃO Dc 2-3 x DIAM

Ø	BROCA	PARAFUSO DA PASTILHA	PASTILHA	$f_z$	$V_c$ (m/min)
12	880-D120L20-03		C 880-010203H-C-L-M 1044	0.04-0.10	
13.5	880-D135L20-03	5513 020-28(8P)	P 880-010203H-C-L-M 4324	0.04-0.10	
14	880-D140L20-03		C 880-020204H-C-L-M 1044		
16	880-D160L20-03	5513 020-28(8P)	P 880-020204H-C-L-M 4324	0.04-0.10	
16.5	880-D165L20-03		C 880-030305H-C-L-M 1044		
19.5	880-D195L25-03	5513 020-33(7P)	P 880-030305H-C-L-M 4324	0.05-0.14	
20	880-D200L25-03		C 880-040305H-C-L-M 1044		
23	880-D230L25-03	5513 020-58(7P)	P 880-040305H-C-L-M 4324	0.05-0.18	
24	880-D240L25-03		C 880-050305H-C-L-M 1044		
29.5	880-D295L32-03	5513 020-67(9P)	P 880-050305H-C-L-M 4324	0.05-0.18	
30	880-D300L32-03		C 880-060408H-C-L-M 1044		
36.5	880-D365L40-03	416 1-833(10P)	P 880-060408H-C-L-M 4324	0.05-0.24	
38	880-D380L40-03		C 880-070408H-C-L-M 1044		
42	880-D420L40-03	416 1-833(10P)	P 880-070408H-C-L-M 4324	0.05-0.24	
44	880-D440L40-03		C 880-080508H-C-L-M 1044		
52	880-D520L40-03	416 1-834(15P)	P 880-080508H-C-L-M 4324	0.10-0.24	
53	880-D530L40-03		C 880-090508H-C-L-M 1044		
63	880-D630L40-03	416 1-834(15P)	P 880-090508H-C-L-M 4324	0.10-0.24	

Obs.: Substitua o XXXX pelo diâmetro e o Y pelo Z, 3, 4 ou 5 para determinar o comprimento de 2xZ ou 3xZ ou 4xZ ou 5xZ

### FURAÇÃO - CORODRILL 870

### DIÂMETRO 10 ATÉ 31MM - FURAÇÃO Dc 3-5 x DIAM

Ø	BROCA	$f_z$	$V_c$ (m/min)					
10	870-1000-4L-16-3	0.20						
12	870-1200-10L-16-3	0.20						
16	870-1600-16L-20-3	0.20						
18	870-1800-18L-20-3	0.25						
20	870-2000-20L-25-3	0.30						
21	870-2100-21L-25-3	0.30						
22	870-2200-22L-25-3	0.30						
24	870-2400-24L-32-3	0.35						
30	870-3000-30L-32-3	0.35						
30X	870-XXXX-XXL-32-Y							

Obs.: Substitua X pelo diâmetro e Y pelo comprimento da broca

### ROSQUEAMENTO COM MACHOS

### CoroTap 300

CoroTap 300		Cutting Data		Tool Life	
M3	T300-XM100CA-M3	100	100	100	100
M4	T300-XM100CA-M4	100	100	100	100
M5	T300-XM100CA-M5	100	100	100	100
M6	T300-XM100CA-M6	100	100	100	100
M8	T300-XM100CA-M8	100	100	100	100
M10	T300-XM100CA-M10	100	100	100	100
M12	T300-XM101DA-M12	100	100	100	100
M14	T300-XM101DA-M14	100	100	100	100
M16	T300-XM101DA-M16	100	100	100	100
M18	T300-XM101DA-M18	100	100	100	100
M20	T300-XM101DA-M20	100	100	100	100
M22	T300-XM101DA-M22	100	100	100	100
M24	T300-XM101DA-M24	100	100	100	100