1. По схеме если я правильно понял происходит сброс проца на 4й ноге- железный сброс.
2. Сразу блокируем запус 3525 путем подачи с второй ноги 675го проца высокого уровня +5в на 10ю ногу 3525
3. Ждем на 6й ноге проца прихода высоко гоуровня и проверяем его величину

3.1 если меньше 20+-0,5 то запуск не производится а на 5ю ногу выдаем сигнал типу два коротких один длинный и так по кругу- аварийная остановка по заниженному напряжению,дальше возврат на пункт 3

3.2 если больше 28,5 то запуск не производится а на 5ю ногу выдаем сигнал типу два коротких два длинных и так по кругу- аварийная остановка по завышенному напряжению,дальше возврат на пункт 3

3.3 если в пределах 21-28.5в тогда контроль температуры на 7й ноге

(Температуру от 45.5до 75.5 делим на ступеньки если ето вообще возможно и ступенчасто регулируем- чем больше температура тем больше оборотов кулера, начало регулировки из 25 процентов мощности)

3.3.1 если температура выше 45.5градуса то на 5ю ногу подаем два коротких звука и на 3ю ногу нужный сигнал управления кулером

3.3.2 если температура выше 60градусов то на 5ю ногу подаем три коротких звука и на 3ю ногу нужный сигнал управления кулером

3.3.3 если температура выше 75.5градусов то на 5ю ногу подаем три длинных звука и на 3ю ногу нужный сигнал управления кулером- тут максимум.и дальше проверяем

4.контроль 7й ноги и наличия там низкого уровня,если он есть значит авария по перегрузке,выдаем три длинных и один короткий на бузер - нога 5 проца,если перегруза нет тогда

5 на вторую ногу низкий уровень для запуска 3525 и контроль по новой с пункта 3.1 по пункт 5 , если есть любое нарушение или авария то на 2ю ногу проца выдать высокий уровень и ждать если температура или напряжение не стабилизируется потом повторный пуск и контроль.