

- Dejar secar y endurecer.
- Aplicar abundante adhesivo.
- Introducir el conjunto en el taladro central de la tapa.
- Introducir y enroscar un trozo de alambre en una regleta.
- Taladrar en el centro un agujero de 1,5 mm. de diámetro.
- Utilizar como disco de inercia una tapa de frasco cualquiera.

Disco de inercia: ③

- Dejar secar y endurecer. bor el taladro central.
- adhesivo alrededor asegurando que no hay fugas, excepto Centrar la chapa sobre la cabeza del tornillo y aplicar
- Comprobar que el hilo de nylon pasa a través del agujero. aproximado e inferior a la cabeza del tornillo. luego recortar alrededor, para obtener un diámetro
 - Con una aguja de coser atravesar un trozo de chapa, mm. de diámetro.
- Realizar un taladro por el centro del eje del tornillo de 1,5

Signal Serial Serial Serial (2)



- Dejar secar y endurecer.
- Aplicar el adhesivo para evitar fugas de refrigerante.
 - Unir y enrasar las aberturas.

diámetro del cilindro.

Cortar la parte inferior a un diámetro mayor que el Refrigerador (lata de maíz):

Cortar la tapa por la parte interior.

• Cilindro (lata de refresco):

Trión del cilindro con el refrigerador:



ADHESIVO PARA QUE VAYAN ENDURECIENDO. CONSTRUIR LOS ELEMENTOS QUE DEBEN UNIRSE CON

PRIMERA FASE

(5)

Material necesario:

- 2 Latas de refresco.
- 1 Lata baja y ancha, como las de "foiegras" o maíz.
- Una tapa de frasco de vidrio.
- 20 Cm. de alambre de acero de 1.5 mm. de diámetro.
- 20 Cm. de alambre de acero de 0.8 mm. / 1 mm. de diámetro.
- Un globo.
- Una goma elástica (de pollo) gruesa de 30 mm. de diámetro o menos.
- Un tornillo de de cabeza hexagonal M6x15.
- Una tuerca M6.
- Dos arandelas para tornillo de M6 pero de diámetro exterior de 20 mm.
- Cinco trozos de regleta de empalmes pequeña.
- Hilo de nylon de pescar no muy grueso.
- Rollo de estropajo de aluminio fibra fina.
- Velas bajas.
- Pajitas de refrescos normales.

REF1309272023







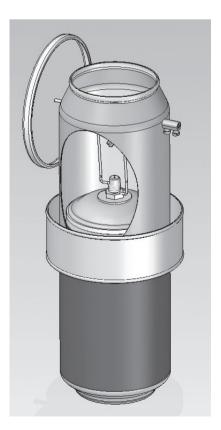




http://replicat.net

Proceso de fabricación casera de un motor **Stirling**

(tipo beta)







Herramientas necesarias:

- Chinchetas con agarre.
- Aguja de coser fina.
- Corta alambres.
- Alicates de puntas redondas pequeño.
- Alicates universales.
- Destornillador para regletas (pequeño). Taladro eléctrico.
- Broca para acero de 1.5 mm. diámetro.
- Un papel de tamaño folio. Adhesivo universal de dos componentes (nural 23).
- Cinta autoadhesiva, celo o similar.
- Llave fija 10/11.





SEGUNDA FASE:

FABRICACIÓN DEL RESTO DE PIEZAS



Bielas compresor: ①

- Para la fabricación de las bielas utilizaremos alambre de 0,8 mm. de grosor.
- Colocaremos el alambre sobre la rosca de un tornillo de M6 y le daremos vueltas hasta conseguir un pequeño muelle.
- Desenroscamos el muelle del tornillo.
- Con los alicates doblaremos el alambre hasta que obtengamos algo parecido a la imagen.

(2)

 Conviene que las patas sean largas para luego cortarlas a medida.

Pistón: ②

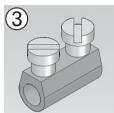
 Construir el gancho del pistón con alambre de 0,8 mm. La altura del gancho

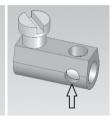
debe ser de 1/3 de la altura del cilindro (lata refresco).

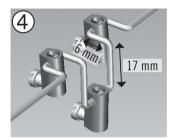
- Enrollar el estropajo de aluminio sobre una pajita de refresco hasta adquirir el diámetro del cilindro.
- Recortar el sobrante hasta que tenga 1/3 de la altura del cilindro.
- Introducir el gancho a través de la pajita.
- Atar al extremo del gancho un trozo de hilo de nylon.
- Cerrar el gancho.

Regleta: 3

- Cortar cinco regletas de empalmes pequeña.
- Desenroscar los tornillos y extraer la parte metálica de su envoltura plástica.
- Practicar un taladro de 1,5 mm., a tres regletas según imagen derecha.





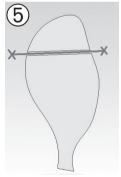


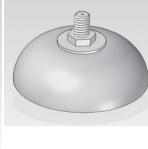
Cigüeñal (esta es una pieza decisiva para el buen funcionamiento del motor): ④

- Utilizaremos un trozo de alambre de 1,5 mm lo más recto posible.
- Empezaremos a doblar por la parte central sin olvidarnos de ir introduciendo las regletas y dejándolas en su sitio.

IMPORTANTE:

- Los codos de biela deben formar un ángulo de 90°.
- El radio del codo de biela central debe ser el doble que los otros dos.
- Los codos de biela de los extremos deben ser simétricos.
- Dejar exceso de alambre en los extremos para luego cortar a la medida.





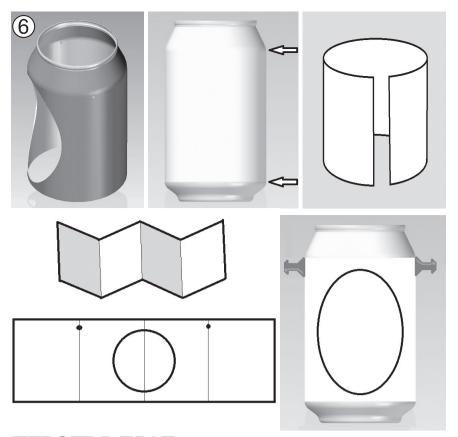
Membrana compresión: ⑤

- Cortamos la parte superior de un globo.
- Colocaremos una arandela en el tornillo de M6.
- Atravesaremos el centro del globo con la parte roscada del tornillo M6 por el lado cóncavo.
- Colocaremos la otra arandela haciendo un sándwich sobre la goma del globo.
- Fijaremos el conjunto con una tuerca.

Soporte del cigüeñal: ⑥

- Utilizaremos un papel tamaño folio para marcar los cortes y los taladros de la siguiente manera:
 - Presentar la lata sobre el "folio".
 - Marcar con un lápiz en el "folio" la parte cilíndrica de la lata y recortar el folio conservando esa parte.
 - Rodear la lata con el papel a modo de faja y marcar la intersección, recortar el sobrante.
- Doblar el papel por la mitad y de nuevo por la mitad en el mismo sentido.
- Marcar con lápiz un punto en la parte superior del papel que coincida con la línea de doblado y en el otro extremo.
- Dibujar un círculo en el centro del papel dejando unos milímetros de separación con el borde.
- Recortar la tapa de la lata por la parte interior.
- Colocar la banda de papel alrededor de la lata y fijarla con celo.
- Insertar dos chinchetas en los puntos marcados.
- Recortar la lata siguiendo el trazado del círculo.
- Cortar la base de la lata por el borde del papel.
- Retirar el papel y las chinchetas.
- Agrandar los agujeros de las chinchetas a 1,5 mm.





TERCERA FASE:

MONTAR LOS COMPONENTES DEL MOTOR







Montar el cilindro: O

- Introducir el pistón de estropajo dentro del cilindro.
- Pasar el hilo a través del tornillo de la membrana.
- Colocar la membrana en la boca del cilindro.
- Ajustar la goma para que quede tensa sin arrugas.
- Sujetar el borde con una goma elástica.

3

Colocar las bielas: @

• Enroscar el muelle en el tornillo hasta el tope.

Colocar el cigüeñal: 0

- Centramos el cigüeñal sobre la boca de la lata para cortar el alambre sobrante.
- Introducimos la pata más larga en su agujero y después la corta.
- Centramos el cigüeñal y fijamos con las regletas exteriores.



IMPORTANTE:

Los tornillos de las regletas interiores deben estar orientados hacia la abertura de la lata para facilitar su manipulación.

Colocar el soporte sobre el cilindro: 4

- Ajustar el soporte sobre el cilindro.
- Presionar hasta que quede firme.

Colocar las bielas: 6

- Para recortar el alambre sobrante se deben situar los codos de biela hacia abajo y la membrana plana.
- Introducir las bielas en sus regletas y apretar los tornillos.
- Comprobar el mecanismo haciendo girar el cigüeñal.



Colocar la biela del pistón: 6

- Introducir el hilo a través de la regleta central.
- Colocar el codo de biela central hacia abajo.
- Tirar del hilo hasta notar que el pistón (estropajo) se separa un poco del suelo.
- En esa posición collar el tornillo de la regleta hasta aprisionar el hilo.
- Comprobar el mecanismo haciendo girar el cigüeñal.
- Cortar el hilo sobrante.



Colocar el disco de inercia: O

- Extraer la regleta de la pata larga y colocar el disco.
- Collar la regleta del disco evitando que este roce en la lata.

Comprobar el motor:

- Añadir agua en el refrigerador.
- Colocar el motor sobre una fuente de calor.
- Accionar el disco de inercia.

