

- **Comandos de Acceso Rápido**

Letra A: Con la tecla A seleccionas la opción de **Avanzar por Estación** sin usar el mouse.

Letra O: Con la tecla O seleccionas la opción de **Orden por Estación** sin usar el mouse.

Tab: Con la tecla Tab se desplaza por todas las opciones de la página.

- **Cambiar Usuario**

En la página principal de traslados se muestra un recuadro con la información del usuario, allí mismo la opción de **Cambiar Usuario subrayado en letras azules**, hacemos clic donde se muestra en la fig.1.



Usuario Traslado

Usuario: ALBERTO MEDINA [Cambiar Usuario](#)

Control de Piso: 790

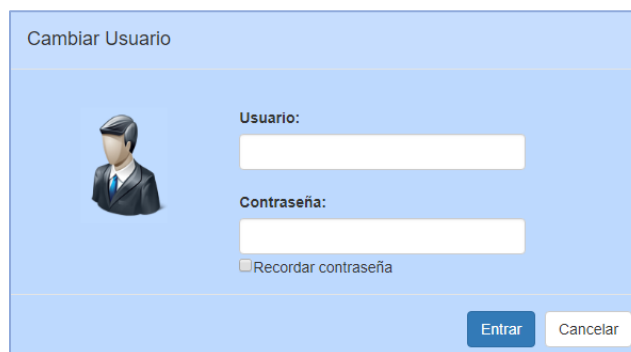
☒ **Orden de Producción:**

☐ **Avanzar por Estación** 136 Inspeccionar Costura ▼


Consultar

Fig.1 Cambiar Usuario

Luego aparecerá la siguiente ventana fig.2:



Cambiar Usuario



Usuario:

Contraseña:

☐ Recordar contraseña

Entrar **Cancelar**

Fig.2 Cambiar Usuario

Donde tendrá que:

1. Ingresar su **Usuario**.
2. Ingresar su **Contraseña**.
3. Si desea que el sistema recuerde su **Usuario** y **Contraseña**, deberá seleccionar el recuadro **Recordar contraseña**.
4. Finalmente hacemos clic en **Entrar** para hacer el cambio de usuario

- Tipo de Usuario

SUPERVISOR: Solo puede Consultar cualquier Orden de Producción.

OPERARIO: Puede Avanzar cualquier Orden de Producción según las estaciones que esten permitidas.

PLANEADOR:

Avanza Ordenes de Producción.

Para avances de la estación 100-Ordenes en Planeación.

En caso de que la ruta de la Orden no contenga la estación 106-Preparado Entrega de piel el sistema establecerá un estatus EN PROCESO y la Fecha de Inicio.

Quita Ordenes de Control de Piso, en el proceso el Sistema pedirá:

Quitar la piel cargada en SAP.

Que la Orden completa este en la estación 106-Preparado Entrega de piel.

ALMACÉN PIEL:

Avanza Ordenes de Producción donde el sistema verifica que se tenga Piel Cargada en la Orden antes de realizar el proceso.

Este proceso incluye cambiar el estatus de la orden a EN PROCESO y establecer fecha de inicio.

Retroceso Solo de la estación 109-Anaquele de Corte a la 106-Preparado Entrega de piel, este proceso solicita retirar primero la Piel en SAP a la orden.

- Orden de producción

1. En esta opción deberás **Ingresar el Número de Producción** que desees consultar en el recuadro blanco donde se muestra en la fig.3.



The screenshot shows a web form titled "Usuario Traslado". It displays the current user as "ALBERTO MEDINA" with a link to "Cambiar Usuario". Below this, it shows "Control de Piso: 790". There are two radio button options: "Orden de Producción:" (which is selected) and "Avanzar por Estación". The "Orden de Producción:" option has a text input field with a red border, which is highlighted by a red rectangle. The "Avanzar por Estación" option has a dropdown menu currently showing "406 Armado". At the bottom right of the form is a blue button labeled "Consultar".

Fig.3 Orden de Producción

2. Finalmente, hacemos clic en **Consultar** para ver la orden ingresada.

- Avanzar por Estación

1. En esta opción solo deberás **Seleccionar la Estación** que desees consultar como se muestra en la fig.4.



Usuario Traslado

Usuario: ALBERTO MEDINA [Cambiar Usuario](#)

Control de Piso: 790

☒ Orden de Producción:

☐ Avanzar por Estación

406 Armado

406 Armado

415 Pegado Hule / Terminado

[Consultar](#)

NOTA: De acuerdo con el tipo de usuario que seas, se mostrarán las estaciones disponibles para ti.

Fig.4 Avanzar por Estación

2. Finalmente, hacemos clic en **Consultar** para ver todas las ordenes de producción de la estación seleccionada.

APROBACIONES

	PUESTO	NOMBRE	FECHA	FIRMA
1	Sistemas	Alberto Medina	18/Dic/2018	
2	Desarrollador	Daniel García	18/Dic/2018	