Universidad Carlos III de Madrid

Grado en Ingeniería Informática

HEURÍSTICA Y OPTIMIZACIÓN

Práctica: Programación Lineal

Autores Alberto Villanueva Nieto Cristian Cabrera Pinto

2 de noviembre de 2018

Índice

1.	Into	rducción	1
2.	Des	cripción de los modelos	1
	2.1.	Modelo para la compra	1
		2.1.1. Conjuntos	1
		2.1.2. Variables de decisión	1
		2.1.3. Parametros	2
		2.1.4. Funcion objetivo	2
		2.1.5. Restricciones	2
	2.2.	Modelo para el transporte	3
		2.2.1. Conjuntos	3
		2.2.2. Variables de decisión	4
		2.2.3. Parametros	5
		2.2.4. Funcion objetivo	5
		2.2.5. Restricciones	5
	2.3.	Programacion Dinamica	7
3.	Ana	lisis de los resultados	7
	3.1.	Describir la solucion y analizar que restricciones limitan el	
		problema	7
	3.2.	To the second of	7
	3.3.		7
	3.4.	Ventajas y desventajas de calc	7
4.	Con	clusiones acerca de la práctica	7

1. Intorducción

En este documento se explican los modelos de los ejercicios de programación lineal y dinamica, en los de lineal explicando que representa cada conjunto, variable, y restriccion. A continuación se analizan los resultados de los modelos, su complejudad y las ventajas y desventajas de usar calc repecto a math prog y finalmente se procede a la conclusion de la práctica.

2. Descripción de los modelos

2.1. Modelo para la compra

En esta parte se pide minimizar el coste de la compra de unos elementos entre 2 fábricas en función de sus limites de inventario donde el precio del elemento y del transporte desde la fábrica hasta donde se quieren tener varia en función de la fábrica.

2.1.1. Conjuntos

Para poder expresar las variables, los parametros y las ecuaciones de una forma más descriptiva se va a hacer uso de un conjunto que describe los distintos tipos de productos que hay:

$$productos := \{loc, vag1, vag2, cont20, cont40\}$$

2.1.2. Variables de decisión

Aunque a primera vista puede parecer que se necesitan 10 variables de decision (por cada tipo de elemento en cada fábrica) sin embargo, si se sabe los elementos totales que se quieren obtener y los que se van a comprar en una de las dos fábricas, los elementos que se compran en la fábrica restante es la diferencia entre los elementos que se quieren obtener y los que se compran en la primera fábrica, de este modo nuestras variables de decisión serían:

 x_{loc} :Locomotoras compradas en la primera fbrica

 x_{vag1} : Vagones de tipo 1 comprados en la primera fábrica

 x_{vag2} : Vagones de tipo 2 comprados en la primera fábrica

 x_{cont20} : Contenedroes de 20' comprados en la primera fábrica

 x_{cont40} : Contenedroes de 40' comprados en la primera fábrica

2.1.3. Parametros

Para el calculo de la función objetivo y de las restricciones se han hecho con respecto a varios parametro que se nos proporcionaban en el enunciado:

 $Necesidad_p$: Cantidad de productos tipo p que se necesitan.

Stock Primera_p: Cantidad de productos tipo p que la primera fabrica puedeproveer.

Stock Segunda_p: Cantidad de productos tipo p que la segunda fabrica puedeproveer.

Coste Primera_p: Coste de comprar y transportar un elemento p de la primera fabrica al destino.

 $Coste\ Segunda_p: Coste\ de\ comprar\ y\ transportar\ un\ elemento\ p\ de\ la\ segunda\ fabrica\ al\ destino.$

$\forall p \in productos$	$\forall p$	\in	productos
---------------------------	-------------	-------	-----------

Parametro	Locomotoras	Vago	ones	Contenedores	
rarametro	Locomotoras	Tipo 1	Tipo 2	20′	40′
Necesidad	3	3	2	4	4
Stock Primera	2	3	2	4	4
Stock Segunda	3	3	2	2	3
Coste Primera	100200	10500	20040	20080	30040
Coste Segunda	200220	3440	5660	25220	40220

2.1.4. Funcion objetivo

Para la función objetivo se pretende minimizar el coste de comprar los productos en ambas fabricas:

$$minimizar\ coste = \sum_{p}^{productos} (x_p * CostePrimera_p + (Necesidad_p - x_p) * CosteSegunda_p)$$

2.1.5. Restricciones

El problema de optimizacion esta restringido con que las variables sean no negativas (1) enteras (2), que se compren mas productos en la primera fabrica que en la segunda (3), que el precio gastado en cada fabrica no supere en un 10 % al gastado en al otra (4)(5) y que los productos que se compren en cada una de las fabricas esten dentro del limite que tenga esa fabrica (5)(7).

$$x_p \ge 0, \forall p \in productos$$
 (1)

$$x_p \in \mathbb{Z}, \forall p \in productos$$
 (2)

$$-1 + \sum_{p}^{productos} x_{p} > \sum_{p}^{p} roductos(Necesidad_{p} - x_{p})$$
 (3)

$$1.1* \sum_{p}^{productos} x_p * CostePrimera_p \ge \sum_{p}^{productos} (Necesidad_p - x_p) * CosteSegunda_p$$

$$(4)$$

$$\sum_{p}^{productos} x_{p} * CostePrimera_{p} \leq 1,1 * \sum_{p}^{productos} (Necesidad_{p} - x_{p}) * CosteSegunda_{p}$$
(5)

$$x_p \le StockPrimera_p, \forall p \in productos$$
 (6)

$$Necesidad - x_p \le StockSegunda_p, \forall p \in productos \tag{7}$$

2.2. Modelo para el transporte

En esta parte se pide minimizar el coste del transporte de una cantidad de toneladas en 2 rutas, para ello se dispone de los elementos que se han comprado en la parte anterior donde los contenedores y vagones tienen un limite dado por su tipo.

2.2.1. Conjuntos

Para expresar las variables de decision y los parametros con respecto a los elementos en especifico creamos varios conjuntos para asi poder tener bien controlado a que parametro se hace referencia:

```
 contenedores \ tipos := \{Cont20, Cont40\}   contenedores_{Cont20} := \{C1, C2, C3, C4\}   contenedores_{Cont40} := \{C5, C6, C7, C8\}   contenedores \ tipos   contenedores \ tipos   contenedores \ tipos   contenedores_{ct}   vagones \ tipos := \{Vag1, Vag2\}   vagones_{Vag1} := \{V1, V2, V3\}   vagones_{Vag2} := \{V4, V5\}   vagones \ tipos   vagones
```

2.2.2. Variables de decisión

Al tratarse de un ejercicio de programacin lineal de transporte, las variables son matrices binarias que representa la distribucion de los elementos de las filas entre los elementos de las columnas. Por los requisitos que pide el enunciado las matrices que se necesitan son las siguientes:

```
CV_{contenedores\ todos\ x\ vagones\ todos}: Indica en que vagon va cada contenedor. CR_{contenedores\ todos\ x\ rutas}: Indica en que ruta va cada contenedor. VR_{vagones\ todos\ x\ rutas}: Indica en que ruta va cada vagon. LR_{locomotoras\ x\ rutas}: Indica en que ruta va cada locomotora. CR_{locomotoras\ x\ rutas}: Indica en que ruta va cada locomotora. CR_{locomotoras\ x\ rutas}: Indica en que ruta va cada locomotora.
```

¹Estas variables solo son necesarias porque el enunciado dice que se tienen que tener bien controladas donde va cada elemento, pero realmente si conoces que contenedores y que vagones van en una ruta, asignar los contenedores a los vagones es una tarea elemental, y con respecto a las locomotoras es aun más elemental ya que no hay restricciones en el enunciado luego se puede asumir que con una locomotora por ruta es suficiente.

2.2.3. Parametros

Para el calculo de la funcion objetivo y las restricciones, se han sintetizado los datos del enunciado en los siguientes parámetros:

Distancia_r: Distancia que tiene que recorrer un elemento en la ruta r.

 $\forall r \in rutas$

 $Mercancias_r$: Cantidad de mercancias que tiene que se tienen que trasladar en la ruta r.

 $\forall r \in rutas$

Traslado_{ct,r}:Lo que cuesta trasladar un contenedor de tipo ct en la ruta r.

 $\forall ct \in contenedores \ tipos, \forall r \in rutas$

Limite Contenedor_{ct}: La cantidad de mercancia que puede trasladar un contenedor de tipo ct.

 $\forall ct \in contenedores \ tipos$

Limite $Vagon_{vt,ct}$: La cantidad de contenedores tipo ct que puede trasladar un vagon tipo vt.

 $\forall vt \in vagones\ todos, \forall ct \in contenedores\ tipos$

		Madrid-Valencia		lencia	Madrid-Cadiz
Distancia			360		650
Mercancias		90			150
Traslado	Cont20 Cont40	10			15
Irasiado	Cont40		20		30
			Cont20	Cont4	40

	Cont20	Cont40	
Limite Conter	32	67	
Timita Vacan	Vag1	2	0
Limite Vagon	Vag2	2	1

2.2.4. Funcion objetivo

Para la funcion objetivo se pretende minimizar el coste de trasladar los contenedores en las rutas.

$$minimizar\ coste = \sum_{r}^{rutas} \left(\sum_{ct}^{contenedores\ tipos} \left(\sum_{c}^{contenedores_{ct}} CR_{c,r} \right) * Traslado_{ct,r} \right) * Distancia_{r}$$

2.2.5. Restricciones

El problema, por como esta presentado, presenta 3 restricciones muy claras; que se tienen que transportar cierta cantidad de mercancias en cada ruta (8), que las rutas cumplan los limites de contenedores que los vagones asignados a esa ruta le permitan(9) y que se tiene que evitar el uso innecesario de vagones(10). También, al tratarse de un problemade asignación, en nuestras variables, un elemento solo puede ser asignado a una cosa (15-18) y además se asume tiene que haber al menos una locomotora en cada ruta (14).

Para asegurarse de que la coherencia entre las variables CV, VR, y VR se restringe que los vagones cumplan los limites de contenedores que pueden trasladar (11), que se asignen a vagones los mismos contenedores que se asignan a rutas (12) y que, teniendo en cuenta esas otras dos restricciones, si un contenedor esta asignado a una vagon y un vagon esta asignado a una ruta, que el contenedor este asignado a esa ruta (13).²

$$\sum_{ct}^{contenedores\ tipos} \left(\left(\sum_{c}^{contenedoresct} CR_{c,r} \right) * Limite\ Contenedor_{ct} \right) \geq Mercancias_r; \ \forall r \in rutas$$
(8)

$$\sum_{c}^{contenedores_{ct}} CR_{c,r} \leq \sum_{vt}^{vagones\ tipos} \left(\left(\sum_{v}^{vagones_{vt}} VR_{v,r} \right) * Limite\ Vagon_{vt,ct} \right); \tag{9}$$

 $\forall r \in rutas, \forall ct \in contenedores \ tipos$

$$-1 + \sum_{c}^{contenedores\ todos} CR_{c,r} \ge \sum_{v}^{vagones\ todos} VR_{v,r}; \ \forall r \in rutas$$
 (10)

contenedores.

$$\sum_{c} CV_{c,v} \leq Limite \ Vagon_{vt,ct}; \ \forall vt \in vagones \ tipos, \ \forall v \in vagones_{vt}, \ \forall ct \in contenedores \ tipos$$

$$\tag{11}$$

$$\sum_{r}^{rutas} CR_{c,r} = \sum_{r}^{vagones\ todos} CV_{c,v}; \ \forall c \in contenedores\ todos$$
 (12)

$$CR_{c,r} + CV_{c,v} - 1 \le VR_{v,r}; \ \forall r \in rutas, \ \forall c \in contenedores \ todos, \ \forall v \in vagones \ todos$$
 (13)

$$\sum_{l}^{locomotoras} LR_{l,r} \ge 1; \ \forall r \in rutas$$
 (14)

 $^{^{2}}$ La forma mas directa de hacer esto es usar un and, sin embargo trasladar un and del mundo binario al entero lo convierte en una multiplicacion de variables por lo que deja de ser lineal, para solucionarlo se ha hecho una restriccion (13) que te garantiza: a=1 and b=1 ->c=1, pero si a o b es 0 no te garantiza que c sea 0, para completar esto y que así tenga la funcionalidad de una and se han usado otras 2 restricciones(11)(12).

$$\sum_{r}^{rutas} CR_{c,r} \le 1; \ \forall c \in contenedores \ todos \tag{15}$$

$$\sum_{r}^{rutas} VR_{v,r} \le 1; \ \forall v \in vagones \ todos \tag{16}$$

$$\sum_{r}^{rutas} LR_{l,r} \le 1; \ \forall l \in locomotoras$$
 (17)

$$\sum_{v}^{vagones\ todos} CV_{c,v} \le 1; \ \forall c \in contenedores\ todos \tag{18}$$

2.3. Programacion Dinamica

3. Analisis de los resultados

- 3.1. Describir la solucion y analizar que restricciones limitan el problema
- 3.2. Analisis de complejidad
- 3.3. Cuestiones

3.4. Ventajas y desventajas de calc

Teniendo en cuenta los datos y conjuntos, el problema esta modelizado con 5 variables y 13 restricciones (sin tener en cuenta las restricciones para que las variables sean numeros enteros no negativos). Las ultimas 10 restricciones estan hechas para juntar el limite de stock y el maximo de elementos que se pueden comprar y que de esta forma el modelo permita incluir otro tipo de productos para comprar y otras restricciones de forma más fácil, para este caso en concreto se podria modelizar con solo 6 restricciones (como esta puesto en el archivo de calc).

Teniendo en cuenta los datos y conjuntos, el problema esta modelizado con 72 variables binarias, es decir, que hay 2^{72} posibles valores que pueden tomar nuestro resultado, y con 96 restricciones (sin tener en cuenta las que limitan a que las variables sean binarias).

4. Conclusiones acerca de la práctica