

TR54
TP Projet :
Intersection Autonome

Professeurs encadrants :
LOMBARD Alexandre
ABBAS-TURKI Abdeljalil

Élèves :
ROMET Pierre
CARRION Nicolas
BURGER Valentin
PANASSIM Hessou

Automne 2017

Contents

I	Introduction	2
1	Présentation	3
2	Objectif	4
II	Éléments à notre disposition	5
3	Le circuit	6
4	Politique de négociation	7
5	Stratégie de régulation	8
III	Travail Réalisé	9
6	UML	10
6.1	Diagramme de classe	10
6.2	Diagramme de séquence	13
7	Intersection	14
7.1	Politique de négociation	14
7.2	Stratégie de régulation	14
8	Communication sans fil	15
8.1	Partie Client (robot Lejos EV3)	15
8.2	Partie Serveur	16
9	Franchissement des zones de contrôles	18
10	Le suivi de ligne	19
10.1	Méthode utilisée	19
10.2	Détection virage précédent	19
IV	Analyse critique	20
11	Difficultés rencontrées	21
12	Solutions apportées	22
V	Conclusion	23

Part I

Introduction

Chapter 1

Présentation

Lors de ce TP Projet, il nous fut proposé d'implémenter des "Véhicules Guidés Autonome" (VGA), afin de mettre en œuvre un contrôle temps réel sans fil, destiné à prévenir le passage d'une intersection selon un protocole prédéfini.

Chapter 2

Objectif

L'objectif du projet est la réalisation d'une intersection autonome en utilisant les robots Léo EV3. Trois robots (ou plus) devront se déplacer sur un circuit en forme de huit et négocier leur droit de passage à l'intersection par communication sans fil afin d'éviter les collisions.

Part II

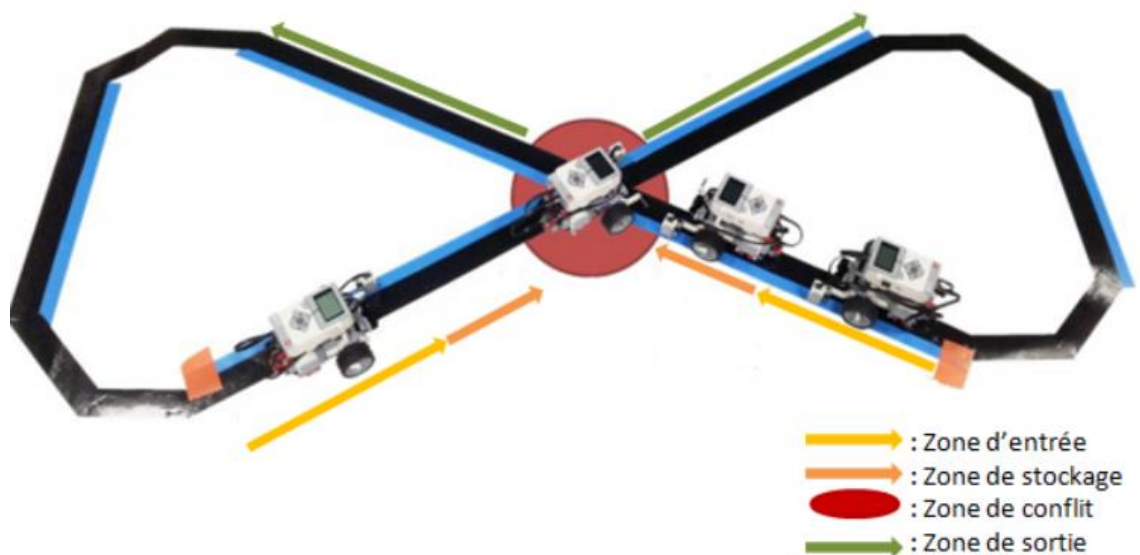
Éléments à notre disposition

Chapter 3

Le circuit

Le circuit mise à notre disposition est découpé en plusieurs zones:

- Zone d'entrée/zone de stockage (approche de l'intersection)
- Zone de conflit (où un seul robot peut être présent)
- Zone de sortie



Chapter 4

Politique de négociation

Afin de mettre en œuvre une régulation au sein de la zone d'intersection, quatre protocoles nous furent proposés afin d'administrer le droit de passage.

- Feux communicants: Programmation horaire en donnant la couleurs de feu à chaque voie (rouge/vert, rouge/rouge, vert/vert, vert/rouge). On peut pousser l'approche pour que le robots soit au courant du temps qui reste pour obtenir le vert et ainsi adapter sa vitesse en fonction.
- La négociation binaire: Les véhicules arrivent et demande l'accès au serveur pour son passage. Puis, si le passage n'est pas occupé, le robot obtient le droit de passage, sinon il est enregistré et il attend l'autorisation, qu'il aura une fois la zone libre. Enfin, lorsque le robot à fini de traverser la zone, il envoie un acquittement, afin de notifier le serveur que la zone de conflit est libre.
- Synchronisation de vitesse: A l'approche de l'intersection (zone d'entrée) un robot envoie une requête de passage au serveur d'intersection. De son côté le serveur construit une séquence de passage ordonnée à partir des requêtes reçues et la retransmet à l'ensemble des robots concernés. La liste contient l'ensemble des robots ayant émis une requête pour franchir l'intersection, leur position et leur vitesse. Tous les robots sont autorisés à franchir l'intersection, mais ils doivent synchroniser leur vitesse avec ceux qui les précèdent dans la séquence. Par exemple, si un robot est en position 3 dans la séquence, il ne pourra traverser qu'après que le robot en position 2 soit sorti de la séquence. Pour ce faire, chaque robot, une fois dans la séquence de passage, doit émettre régulièrement auprès du serveur des messages pour l'informer de sa nouvelle position et sa nouvelle vitesse. Ces informations sont retransmises à tous les robots par la séquence de passage. Tant qu'un robot n'est pas dans la séquence de passage, il doit s'arrêter avant l'intersection.
- Synchronisation par réservation (AIM): Cette méthode fut développé par l'université du Texas, elle consiste à se que le véhicule estime l'horaire d'occupation de la zone de conflit afin de pouvoir demander une réservation. Ainsi, si l'horaire est libre, le serveur l'accepte, sinon il lui refuse. Enfin, en cas de refus, le véhicule devra retarder son horaire.

Chapter 5

Stratégie de régulation

Concernant la construction de la séquence de passage, devant permettre le franchissement de la zone de conflit, deux stratégies nous furent proposées:

- FIFO (first-in first-out) : Le premier arrivé à l'intersection est le premier à en sortir, dans le cadre de cette politique, un soin particulier devra être apporté à la prévention des situations d'inter-blocage
- Batch : lorsqu'un robot se présente à l'intersection, il est ajouté à la séquence de passage, si et uniquement si, l'une des deux conditions suivantes est remplie :
 - La séquence de passage actuelle est vide
 - Le dernier robot dans la séquence de passage provient de la même voie que le robot actuel
 - Le dernier robot dans la séquence de passage provient de l'autre voie, mais le délai entre l'ajout de ce dernier robot et du robot courant est supérieur à un seuil dT (par exemple 5 secondes)

Part III

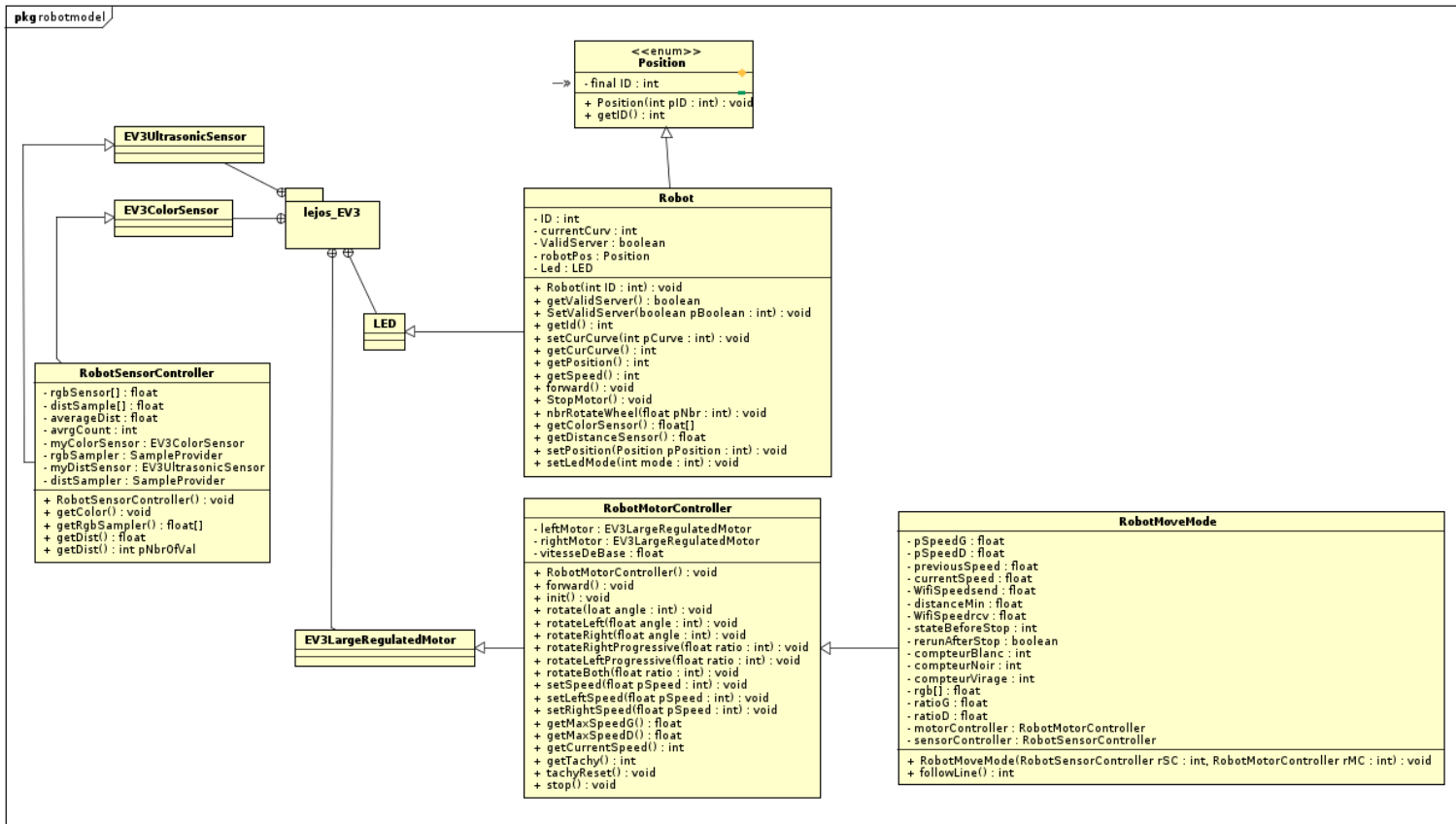
Travail Réalisé

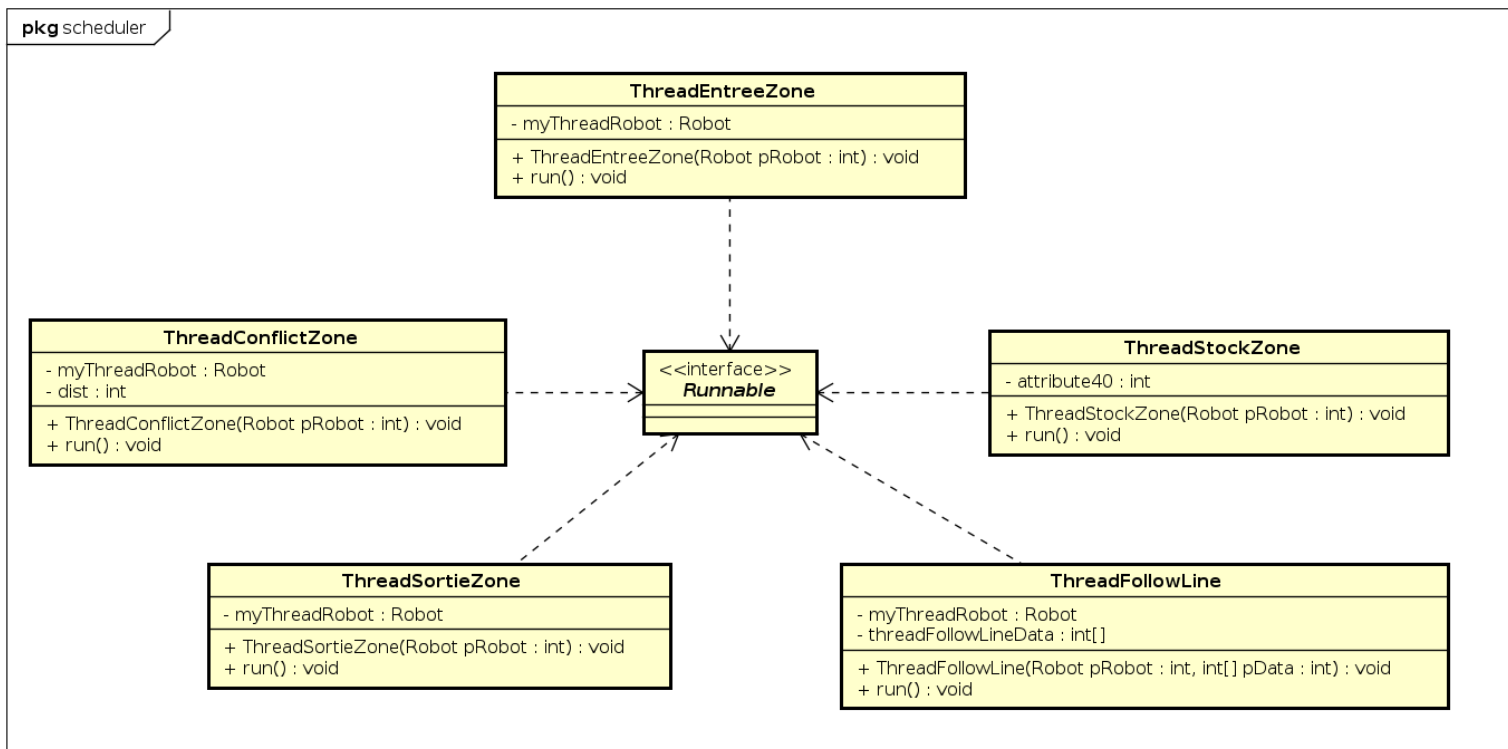
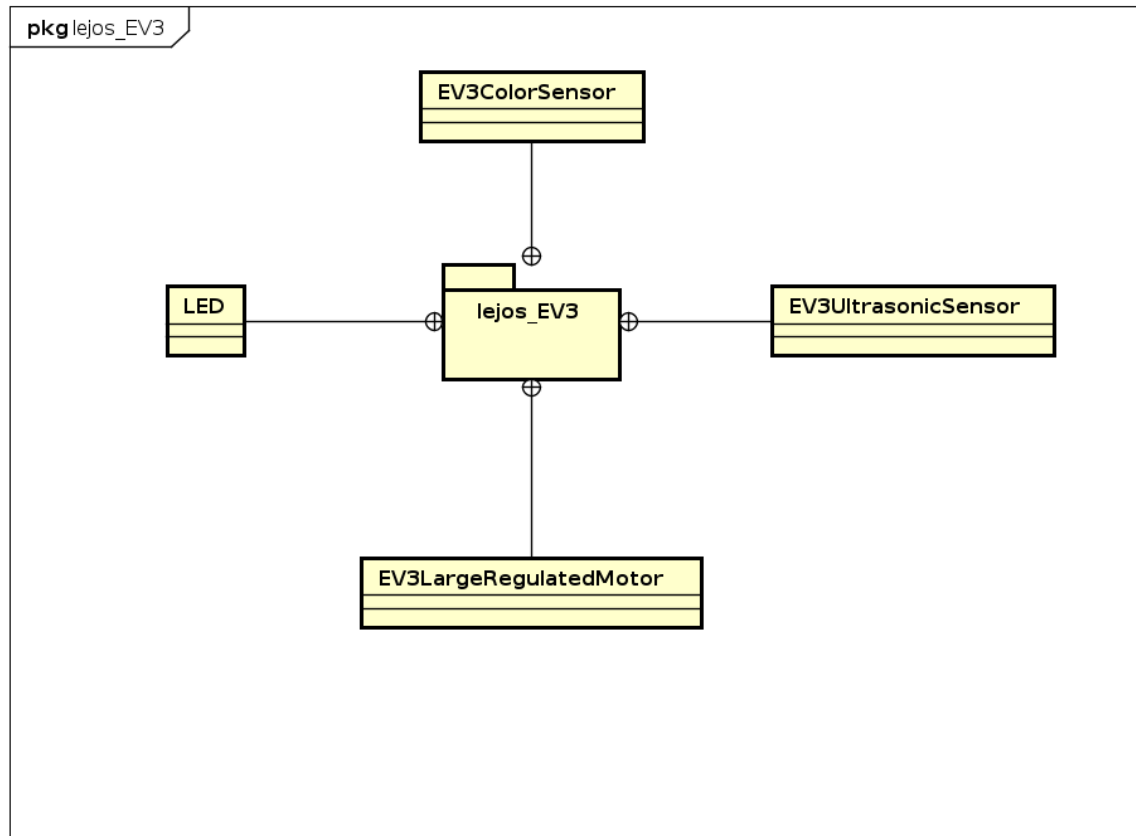
Chapter 6

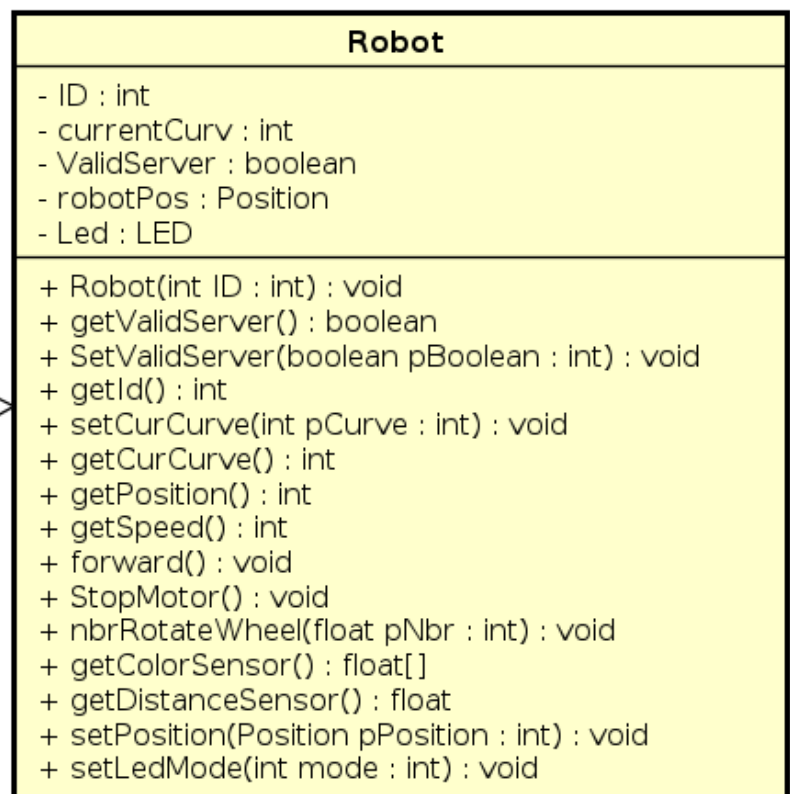
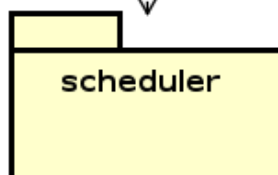
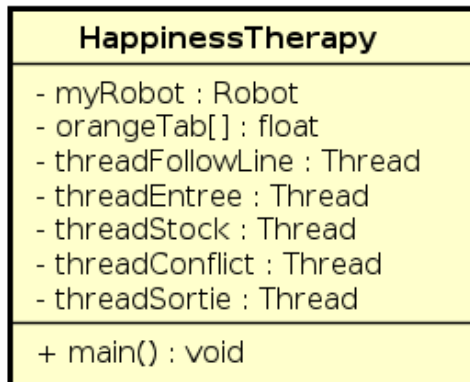
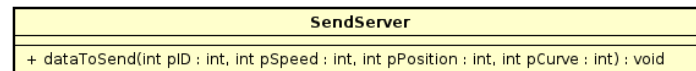
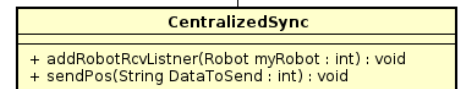
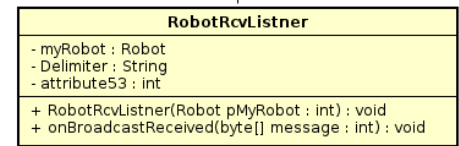
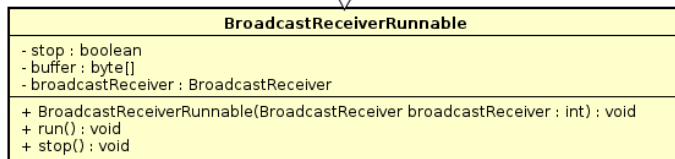
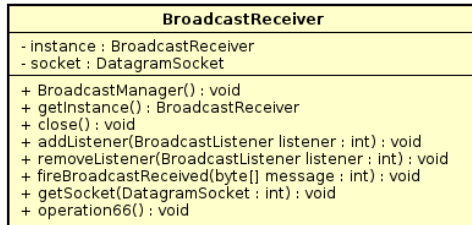
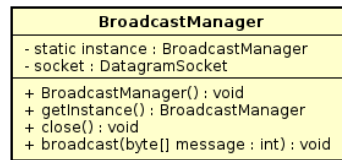
UML

6.1 Diagramme de classe

Nous avons construit notre projet selon les diagrammes de classes suivants:

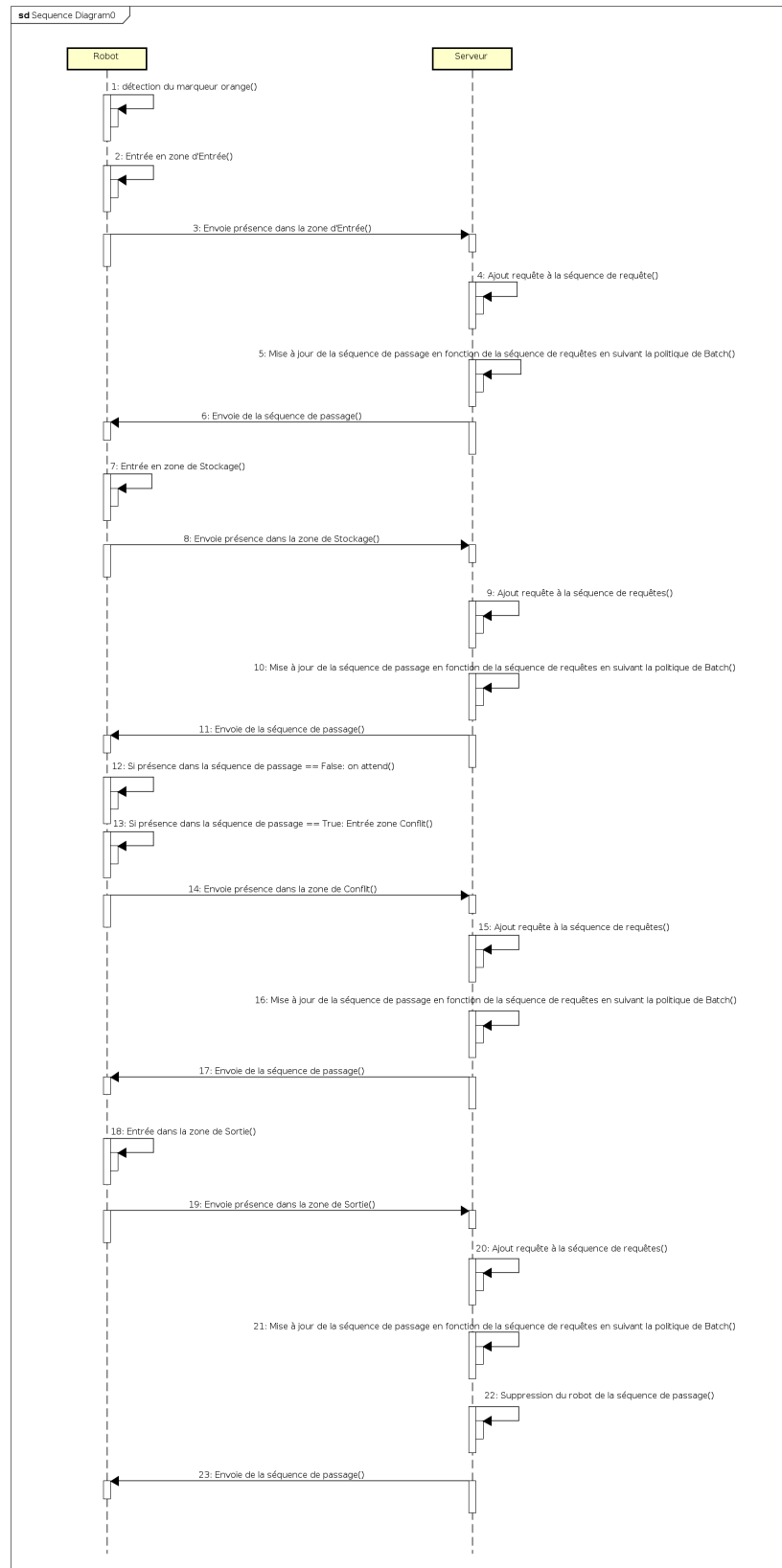






6.2 Diagramme de séquence

Afin de décrire les échanges entre les robots et le serveur, lors de la détection de la marque orange et ainsi l'entrée dans la séquence de passage, nous avons réalisé le diagramme de séquence suivant:



Chapter 7

Intersection

7.1 Politique de négociation

La politique de négociation utilisé pour notre projet, afin de gérer le droit de passage des robots au sein de la zone de conflit, est la politique de synchronisation des vitesses. Bien que cette politique ait été imposé par le sujet, elle offre une méthodologie plus complète que les autres politiques présenté plus tôt dans ce chapitre.

En effet, on retrouve la gestion via un serveur centralisé, mais qui offre une mécanique plus sophistiqué, en utilisant plusieurs zones de contrôle. De plus, une interaction inter-robot afin d'adapter la vitesse déplacement entre les robots au sein des zones offre une méthodologie plus élégante.

7.2 Stratégie de régulation

Pour ce projet, deux stratégies de régulation nous furent proposées. Nous avons choisi d'implémenter la politique de "BATCH", étant, après analyse la stratégie la plus performante.

Le principal inconvénient de la stratégie "FIFO", réside dans son utilisation de l'horloge. En effet, dans le cas où deux robots se présentaient quasiment au même instant pour franchir la zone d'intersection et que l'un des messages transmis au serveur soit perdu, compromis, ou envoyé avec un retard, alors il y aurait un risque que le deuxième robot s'engage dans la zone d'intersection alors que le premier robot est déjà en train de franchir cette zone.

De plus, cette stratégie ne donne pas de priorité en fonction du nombre de robot sur une section. Ainsi, il peut se produire un cas d'engorgement sur une zone, mais que cette dernière ne puisse pas évacuer ces occupants.

La politique de "BATCH" à l'avantage de pallier à ces deux problèmes, étant certes plus complexe mais couvrant plus précisément les situations de conflits ou d'inter-blocages.

Chapter 8

Communication sans fil

Comme nous l'avons vu dans le chapitre précédant, la communication sans fil est au cœur même de notre projet. En effet, s'est elle qui nous permet de mettre en place notre politique de négociation et notre stratégie de régulation. La communication sans fil se base sur une connexion Wifi, client/serveur, avec un échange évoluant autour d'une synchronisation centralisée des données.

La communication sans fil est donc divisé en deux parties:

8.1 Partie Client (robot Lejos EV3)

Comme nous l'avons vu précédemment, si nous voulons pouvoir mettre en place une politique de négociation et une stratégie de régulation, il va nous falloir échanger des données clefs entre les robots, et le serveur.

Pour cela, nous avons mis en place une communication basé sur le protocole TCP/IP, devant nous permettre de certifier l'envoi des données. Le protocole TCP étant orienté-connexion par le principe de la poignée de main (handshake), il établit au préalable une connexion entre les processus avant de débiter la transmission.

Nous échangeons ainsi entre le robot et le serveur, une structure de données regroupant:

- L'identifiant du robot envoyant les données.
- La vitesse actuelle du robot en déplacement.
- La zone dans laquelle le robot évolue (zone entrée, stockage, conflit et sortie).
- La virage du quel le robot provient, afin de permettre au serveur de déterminer de quel coté le robot se présente, afin de franchir la zone de conflit.

Les données sont transmises sous la forme d'une chaine de caractères afin de pouvoir être envoyé tels qu'une séquence de contrôle; nous l'avons basé sur le modèle suivant:

	bit de start =	Données	bit de stop
Robot			
Serveur	=	ID + Vitesse + Position + Virage	\n

Ainsi, la même séquence de contrôle pourra être utilisé pour transmettre les informations du serveur au robot.

Il ne lui reste plus qu'à être traité par le serveur, pour utiliser les données.

8.2 Partie Serveur

Pour ce projet, concernant le type de serveur utilisé, nous nous sommes porté sur un serveur Java tournant sur machine Linux ou Windows. Nous avons choisi ce type de serveur, car il nous a permis de contourner les difficultés rencontrées par le premier type de serveur que nous avons choisi d'utiliser; le Robot Lejos EV3. La principale difficulté étant que l'utilisation du wifi sur les robots reste très aléatoire, quand à arriver à le connecter à un hotspot. De plus, cela nous a permis de nous séparer de la contrainte matériel, nous permettant de développer le serveur et de réaliser des tests en dehors des heures de tp.

Le serveur utilisé dans ce projet est un serveur fonctionnant avec le protocole UDP. Son rôle ici est de centraliser les messages des différents robots présents sur le circuit afin de déterminer un ordre de passage dans l'intersection, c'est-à-dire en donnant ou en ne donnant pas l'autorisation de franchir l'intersection à chaque robot.

Le serveur fonctionne en 3 parties majeures. La première partie concerne la réception et l'enregistrement des données envoyées par les robots. La seconde partie se chargera de construire la séquence de passage en fonction des requêtes reçues et en suivant la politique batch expliquée plus haut. Pour finir, le serveur envoie cette séquence de passage à l'ensemble des robots qui n'auront qu'à vérifier s'ils sont présents dans la liste. Si oui alors ils peuvent avancer, si non, ils attendent les prochaines instructions.

L'implémentation finale utilisée fonctionne sur un ordinateur, même si elle peut être portée sur un robot. Du point de vue du code elle fonctionne de la manière suivante.

On crée un listener qui va se déclencher à chaque réception d'un message sur le réseau via le protocole UDP. À partir de ce listener, les données vont être converties de Bytes à String afin de pouvoir traiter les données plus facilement. Les données sont ensuite traitées comme suit :

Voici un exemple de trame de donnée provenant d'un robot: " 0\n0 \n255 \n-1 "

0	\n	0	\n	255	\n	0
ID du robot	Délimiteur	Position du robot	Délimiteur	Vitesse du robot	Délimiteur	Sens de rotation

Une fois la trame de données reçue, elle est découpée suivant les délimiteurs afin de former un couple de 4 variables rassemblant ainsi, la position, la vitesse et le sens de rotation d'un robot défini par son ID. À cela, on ajoute le temps système du serveur afin de gérer la dimension temporelle des demandes. On prend ici le temps serveur, car c'est une base commune à tous les robots.

Une fois tout ceci effectué, on passe à la partie mise à jour de la séquence de requête. En effet, chaque robot effectuant une requête ne se retrouve pas directement dans la séquence de passage, c'est pourquoi il faut une séquence « tampon » afin de conserver les demandes. Il se présente alors 2 cas :

- Le robot est déjà présent dans la liste On met à jour sa position, sa vitesse ainsi que son sens de rotation
- Le robot n'a pas été trouvé dans la liste On l'ajoute à la liste

Quand la séquence de requête est à jour, on passe à la création de la séquence de passage. Celle-ci est créée conformément à la politique batch. C'est-à-dire :

- Si la séquence de requête ne comporte qu'un robot et que la séquence de passage est vide. Ajouter le robot dans la séquence de passage
- Sinon on parcourt la séquence de requête
- Si un robot de la séquence de requête est présent dans la séquence de passage

- Si le robot a quitté l'intersection On le retire de la séquence de passage
- Sinon On met à jour sa position, sa vitesse ainsi que son sens de rotation
- Sinon, si le robot n'a pas été trouvé dans la séquence de passage
 - Si le dernier robot présent dans la séquence de passage à le même sens de rotation que le robot actuel Ajouter le robot à la séquence de passage
 - Sinon, si le délai entre la requête du dernier robot et du robot actuel excède un certain seuil (deltaTime) Ajouter le robot à la séquence de passage

Pour finir, le serveur se charge de créer une string représentant l'ensemble de la séquence de passage en y ajoutant un identifiant (« -1 ») en début et fin de chaîne afin de permettre aux robots de différencier les messages provenant du serveur des messages provenant des autres robots.

La séquence de passage est donc composée de ces deux identifiants, ainsi que des IDs, positions et vitesses des robots autorisés à franchir l'intersection.

Une fois créée, cette séquence ressemble à celle-ci: " -1 \n0 \n0 \n255 \n[...] \nn-1 "

-1	\n	0	\n	0	\n	255	\n	\n	-1
Début	Délimiteur	ID	Délimiteur	<u>Pos.</u>	Délimiteur	Vitesse	Délimiteur	Délimiteur	Fin

Chapter 9

Franchissement des zones de contrôles

Comme expliqué dans la partie précédente, le franchissement des zones de contrôle est rendu possible par la communication sans fil (wifi) que nous venons de voir. De plus, un échange standardisé est mis en place de façon à disposer de même design, quand au format utilisé pour échanger les données entre les robots et le serveur et inversement.

Nous allons voir dans cette partie, comment nous avons implémenté la synchronisation de vitesse, ainsi que la politique de "Batch".

Comme illustré par le diagramme de séquence, à l'approche de l'intersection (ou zone d'entrée), le robot va émettre les données(que nous avons présenté plus tôt) au serveur, puis va s'engager dans cette zone. Ensuite, le robot va arriver dans la zone de stockage où il va à nouveau émettre les mêmes données, actualisé à destination du serveur.

Dans un même temps, la stratégie de régulation est mis en œuvre. Lorsque le robot entre dans la zone de stockage, il va commencer à attendre un acquittement du serveur, lui spécifiant qu'il peut ou non, traversé la zone de conflit. Dans le cas où cette acquittement est négatif, le robot cessera alors d'avancer pour attendre que son acquittement soit validé. Dans le cas contraire, le robot va s'engager dans la zone de conflit, mais si un autre robot est présent en sortie de zone, ce dernier va le détecter grâce à l'utilisation du capteur de distance et ainsi ralentir et franchir la zone.

Ensuite, le robot franchira la zone de sortie, qui une fois dépassé, nous permettra de retirer le robot de la séquence de passage.

Il est également à remarquer, qu'il nous fut proposé d'ajouter un contrôle visuel (à l'aide de LED) afin de nous assuré que la séquence de passage est valide. Le premier robot dans cette séquence affichera une couleur verte, le deuxième une couleur orange et à partir du troisième une couleur rouge sera utilisé.

Chapter 10

Le suivi de ligne

10.1 Méthode utilisée

Notre méthode de suivi de ligne consiste à suivre la bordure gauche du chemin, en alternant entre le blanc et le noir. Le robot diminue progressivement la vitesse d'une de ses roues (gauche ou droite selon la rotation voulue) dans l'objectif d'avancer tout en tournant, et va tout droit lorsqu'il est dans le bleu.

Afin de ne pas rester bloqué dans l'un r des deux couleurs, nous avons adoptés une dégression progressive de la vitesse de la roue concernée. En d'autres termes, plus le robot reste dans une même couleur, plus la rotation augmente, avec pour objectif de ne pas trop s'éloigner de la bordure.

Nous diminuons la vitesse du moteur de la roue gauche si nous voulons tourner à gauche, à l'inverse, nous diminuons la vitesse du moteur de la roue droite si nous voulons tourner à droite. La vitesse de la roue concernée évolue selon la fonction suivante :

$Vitesse = C * i * vitesse\ initial$

Avec :

- "C" est un coefficient égal à 0.95 (pour la rotation à gauche) et 0.96 (pour la rotation à droite).
- "i" le nombre d'itérations durant lesquels le robot se trouve dans une même couleur.

Vu que C est inférieur à 1, la vitesse diminuera progressivement jusqu'à 0. Nous avons des coefficients différents car nous avons observé, par tâtonnement, un comportement anormal lorsque le coefficient était égal à 0.95 pour les 2 rotations.

10.2 Détection virage précédent

Dans le but de connaître la zone de stockage dans laquelle se trouve chaque robot. Nous avons implémenté un compteur permettant de connaître le sens du virage précédant l'entrée dans la zone de stockage. Ce compteur suit la logique suivante :

- Remis à zéro lorsque le robot est dans le bleu
- Incrémentation lorsque le robot est dans le noir
- Décrémentement lorsque le robot est dans le blanc

Lorsque le robot passe sur les marqueurs orange (correspond à l'entrée du robot dans une zone d'entrée), si le compteur est positif cela équivaut à dire que le virage précédent était un virage à gauche. Inversement si le compteur est négatif, cela équivaut à dire que le virage précédent était un virage à droite.

Part IV

Analyse critique

Chapter 11

Difficultés rencontrées

Chapter 12

Solutions apportées

Part V

Conclusion