	to	T _x
P1	0	14
P2	30	16
P3	6	40
P4	46	26
P5	22	28

Turn Around Medio = (26 + 72 + 116 + 78 + 84) / 5 = 75,2

Tempo di Attesa Medio = (12 + 56 + 76 + 52 + 56) / 5 = 50,4

Time Slice	Inizio	Fine	Processo	Coda
1	0	12	P1 (12 di 14)	P3
2	12	24	P3 (12 di 40)	P1-P5
3	24	26	P1 (14 di 14)	P5-P3
4	26	38	P5 (12 di 28)	P3-P2
5	38	50	P3 (24 di 40)	P2-P5-P4
6	50	62	P2 (12 di 16)	P5-P4-P3
7	62	74	P5 (24 di 28)	P4-P3-P2
8	74	86	P4 (12 di 26)	P3-P2-P5
9	86	98	P3 (36 di 40)	P2-P5-P4
10	98	102	P2 (16 di 16)	P5-P4-P3
11	102	106	P5 (28 di 28)	P4-P3
12	106	118	P4 (24 di 26)	P3
13	118	122	P3 (40 di 40)	P4
14	122	124	P4 (26 di 26)	
15				
16				
17				