

LUBCOM S.A.

Uleiuri de compresor K150

PLOIESTI - ROMÂNIA

1. CARACTERIZARE

Uleiurile pentru compresoare K150 sunt obtinut din uleiuri minerale selectionate caracterizate de temperaturi de curgere scăzute, temperaturi de inflamabilitate ridicate si tendinte minime de formare a depunerilor, astfel încât sa confere siguranță în functionare si proprietăți reologice performante.

2. APLICATII

Aceste produse sunt utilizate la ungerea compresoarelor pentru aer sau alte gaze, precum si pentru ungerea unor organe de masini (lagăre, angrenaje), după prescriptiile constructorului utilajului.

3. AVANTAJE

Uleiurile **pentru compresoare K150** sunt recomandate pentru solicitări moderate, pentru regim de temperatură cuprins între -10°C ... $+75^{\circ}\text{C}$.

Nivelul de performanță al uleiurilor **pentru compresoare** se încadrează în cerintele normelor internationale si a cerintelor reglementate de STAS 1195/85.

4. PROPRIETĂȚI FIZICO – CHIMICE SI DE PERFORMANȚĂ

Caracteristici fizico chimice si de performanta	K 150	Metoda STAS
Densitate relativa la 15°C , max	0,915	35/81
Viscozitate cinematica la 40°C , cSt	135-165	117/81
Indice de viscozitate, min	90	55/81
Punct de curgere, $^{\circ}\text{C}$, max	-15	6170/71
Punct de inflamabilitate, $^{\circ}\text{C}$, min	210	7329/65
Actiunea coroziva pe lama de cupru (3h, 100°C) max.	1b	40/73
Coroziune pe otel (secv A)	trece	8441/81
Incerari pe masina cu patru bile: -diametrul petei de uzura (30 daN, 60 min) mm, max.	0.4	8618/79
Proprietati de spumare: -tendinta - stabilitatea spumei, la: - 24°C , ml, max - 93.5°C ml, max - 24°C revenire ml, max	25-0 25-0 25-0	7423/84

5. MOD DE AMBALARE

Produsul se ambalează în butoaie metalice de 210 l sau cisterna auto.