

LUBCOM S.A.

Uleiuri hidraulice aditivate H 9 EP

PLOIESTI - ROMÂNIA

1. CARACTERIZARE

Uleiurile hidraulice aditivate extrema presiune H 9 EP sunt obținute din uleiuri minerale rafinate și aditivi performanți, care conferă protecția la uzură, coroziune, rugină, oxidare, rezistența la presiuni ridicate, o comportare adecvată atât la temperaturi coborâte cât și la temperaturi ridicate, asigurând o funcționare adecvată a utilajelor.

2. APLICATII

Aceste produse sunt destinate sistemelor hidraulice echipate cu pompe Vickers, pompe cu pistoane axiale, pompelor rotative sau cu roți dintate, realizând atât transmiterea hidraulică a puterii cât și lubrifierea circuitelor.

3. PROPRIETĂȚI FIZICO – CHIMICE SI DE PERFORMANȚĂ

Caracteristici tipice	Limite de admisibilitate H 9 EP	Metode de analiza
Densitate la 15°C, g/cm ³ , max.	0,895	STAS 35
Viscozitate cinematica, cSt		STAS 117
-la 20°C, max.	33	
-la 50°C	8,5-10,7	
-la 100°C	2,7-3,3	
Indice de viscozitate, min.	90	STAS 55(B)
Punct de inflamabilitate, °C, min.	140	STAS 7329
Punct de curgere, °C, max.	-53	STAS 6170
Caracteristici de performanta		
Proprietati de spumare:		
(stabilitatea spumei), ml max.	0	
-la 24°C	0	STAS 7423
-la 93,5°C	0	
-revenire la 24°C		
Actiune coroziva pe lama de cupru, (3ore la 100°C), max.	1b	STAS 40
Capacitate de protectie contra ruginirii otelului.	fara urme de rugina	STAS 8441(I)
Rezistenta la presiuni ridicate pe masina cu patru bile:	1800	STAS 8618
-sarcina la care se produce sudura, N, min.	0,4	
-diametrul petei de uzura (200 N, 100 min. 1500 rpm), mm, max.		

5. MOD DE AMBALARE

Produsele se ambalează în butoaie metalice de 210 l, cisterne auto sau CF.