

# Beneficios

- ✓ Sistema métrico preciso: exactas para proyectos que requieren estandarización internacional.
- ✓ Unión campana de alto desempeño: Diseño optimizado para sellado hidráulico en condiciones severas.
- ✓ Instalación en zanja angosta: Ideal para espacios reducidos y cruces urbanos congestionados.
- ✓ Resistencia a cargas vivas: Capacidad estructural para tráfico pesado y cargas dinámicas.
- ✓ Flujo hidráulico Eficiente: Diseño interior que maximiza capacidad de conducción.
- ✓ Compatibilidad con normativas: Cumple especificaciones para proyectos de infraestructura federal.

**¡Póngase en  
contacto con  
nosotros y  
un agente lo  
visitará!**



[cotizaciones@hidrosistemas.com.mx](mailto:cotizaciones@hidrosistemas.com.mx)

[www.hidrosistemas.com.mx](http://www.hidrosistemas.com.mx)



**771 216 7150**  
**55 3331 4657**  
**55 3331 4658**



**Alcantarillado  
métrico  
campana**

**CRUCES ESPECIALES**  
Pasos a desnivel, cruces de ríos y  
obstáculos naturales.



**Tels.:**  
**01 (771)**

**713-25-13**  
**713-25-14**  
**718-10-44**

**Circuito Emprendedores No. 19**  
**Parque Industrial Metropolitano**  
**C.P. 42186 Mineral de la Reforma, Hgo.**



## Alcantarillado Métrico Campana

Sistema de tubería especializada para alcantarillado de alta capacidad y larga vida útil.

**CERTIFICADA CON:**

- NMX-C-450-ONNCCE (México)
- ISO 4435 (Estándar Internacional)
- Especificaciones SCT para obras federales

Solución profesional para ingenieros y contratistas de obra pública y privada.

**Innovaciones de Diseño:**

- Sistema métrico exacto: Diámetros en milímetros para precisión en diseño.
- Campana reforzada: Diseño estructural que soporta presión de tierra y cargas vivas.
- Empaque de triple sello: Protección contra infiltraciones y exfiltraciones.
- Superficie interior ultra lisa: Tecnología que minimiza adherencia de sólidos.

## Instalación

Instalación según método de zanja convencional con especificaciones para rellenos controlados y compactación.

## Descripción del Producto

Tubería de alcantarillado en sistema métrico con unión tipo campana para sistemas de drenaje sanitario y pluvial.

## Tipos de Producto.

**Por Diámetro Métrico:**

- Serie Estándar: 200 mm a 600 mm
- Serie Gran Diámetro: 700 mm a 1200 mm

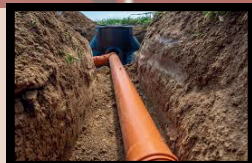
**Por Clase de Rigidez:**

- SN-4 (Standard)
- SN-8 (Heavy Duty)
- SN-12 (Extra Heavy)

# HIDROSISTEMAS

## Aplicaciones

- **ALCANTARILLADO MUNICIPAL**  
Redes principales de drenaje para ciudades y zonas urbanas.
- **DRENAJE PROFUNDO**  
Colectores de gran diámetro para infraestructura de saneamiento.
- **PROYECTOS FEDERALES**  
Obras de infraestructura hidráulica de gran escala.



# HIDROSISTEMAS

