	DO	CUMENTO DEL S	SISTEMA DE GEST	ION I	NTEGRAL DE PO	DLOMEX S.A. DE	C.V.
		M	ANUAL DE INSPE	CCI	ON	CODIGO	
	Polomov					FECHA DE	
Polomex		EIDD.	FIBRA DE VIDRIO NEW BOXER			APLIC.	
U	na Empresa <b>(i) Marcopolo</b>	FIBRA	A DE VIDRIO NE	W B	UXER	REVISION	
						PAGINAS	1 de 1
CARA	ACTERISTICAS P	PRINCIPALES:					
	Descripcion:						
	Color:						
	Pantone:						
	Textura:						
	Perfilados:						
	Espesor:						
	Contornos:						
#	Ayuda	Vigual	Item	#	Avuda	visual	Item
#	Ayuda	visuai	item	#	Ayuda	Visuai	item
1				5			
2				6			
3				7			
4				8			

<b>()</b>	Polomex Una Empresa Marcopolo		
	Item	Imagen	Descripcion
1	Burbuja		Atrapamiento de aire de y entre las capas de refuerzo.
2	Contorno Irregular		Zonas que por su forma especifica sufren deformacion y/o alteracion en su estructura y esta origina descontinuidad en su forma original eztraida del molde.
3	Crackelado de gel- coat		Grieta existente solo en la parte del laminado.
4	Deslaminaciones		Separacion de las capas de material en el borde o dentro del laminado.

5	Despostillado	Pedazo roto de una superficie o de un borde.
6	Espesores	Diferencia de medida de espesor del laminado de relacion a lo establecido en el diseño.
7	Falta de metales	Inexistencia de metal donde lo indica el diseño.
8	Fractura	Ruptura de la superficie del laminado puede ser completa o parcial (esto se genera en esfuerzo de la fibra de vidrio)
9	Mal texturizado	Superficie de acabado de vista que presenta degradacion a la textura de molde.

10	Marca de molde	Marcas que se presentan como inperfecciones que originalmente se presentan por transferencia.
11	Pata de araña	Una separacion real del laminado visile que extiende atravez del espesor partiendo de un punto central.
12	Poro	Se contemplan dos puntos poro y microporo PORO. Pequeño cráter en la superficie de un laminado ya sea por gas o aire atrapado del Gelcoat MICROPORO. Aire o gas atrapado en la superficie del Gelcoat su presencia es numerosa también conocidos como punta de alfiler
13	Transparencias	Ausencia de recubrimiento Gelcoat en la superficie exterior del laminado

## DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V.



## FIBRA DE VIDRIO

**MANUAL DE INSPECCION** 

CODIGO	N/A
FECHA DE APLIC.	00/00/0000
REVISION	XXXXXXXX
PAGINA	1 de 2

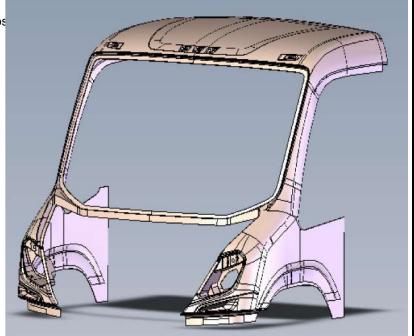
## **CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

**Descripcion:** Revestimientos Externos Delanteros

Color:EVO IPantone:N/ATextura:LISO

**Perfilados:** Corte regular sin restos de fibra

**Espesor:** 4 mm uniforme **Contornos:** En linea



#	Ayuda visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1	PRODUCTO APROBADO  FECHA: 18-3-16  CANT. No DE PARTE CLIENTE: 1 10829961 POLOMEX  DESCRIPCIÓN  REVESTIMIENTO EXTERIOR DELANTERO  MDO. BOXER FL Diego M	Identificacion y descripcion correcta del material.	2		Debe de incluir los insertos metalicos para la fijacion de luces direccionales y diurnas, dependiendo del modelo (BOXER, TORINO, OF, MP60, ALLIADO, ETC).
3		Los revestimientos no deben presentar grietas, ni burbujas.	4		Diametro de barreno para luz de navegacion con dimencion conforme a diseño dependiendo del modelo
5		Respetar dimencion señalada en diseño para instalacion de faro principal.	6		Espesor debe ser en base a diseño (4 mm).
7		Acabados de luz diurna sin exceso de pasta. (NEW BOXER)	8		Contornos de fijacion de faro principal sin restos de fibra.

# DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V. MANUAL DE INSPECCION CODIGO



## **FIBRA DE VIDRIO**

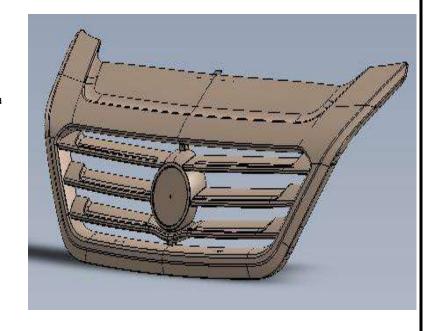
CODIGO	N/A
FECHA DE	
APLIC.	00/00/0000
REVISION	XXXXXXX
<b>PAGINAS</b>	1 de 1

## **CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

Descripcion: Capos
Color: 422 UD
Pantone: N/A
Textura: LISO

Perfilados: Cortes regular sin restos de fibra

**Espesor:** 4 mm uniforme



#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1	PRODUCTION OF THE PRODUCT OF THE PRO	Identificacion del material.	2		Malos acabados en area de bisagras por recorte de fibra.
3		Piezas debe de estar libre burbujas y grietas	4		Refuerzos de coremat bajo estructura de capo.
5		Contorno para estrella sin marcas por retrabajos.	6		Recubrimiento de fibra en area de bisagras, sin restos de resina en tornillos de fijacion.
7		Tropicalizado en estructura del capo.	8		Contornos de capo con sin restos de fibra ni pasta automotriz.

# DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V. MANUAL DE INSPECCION CODIGO N/A

# Polomex Una Empresa Marcopolo

## **FIBRA DE VIDRIO**

CODIGO	N/A
FECHA DE	
APLIC.	00/00/0000
REVISION	XXXXXXX
PAGINAS	1 de 1

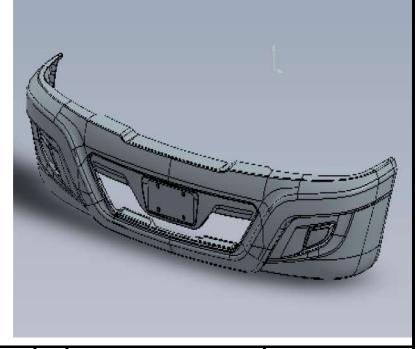
## **CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

**Descripcion:** Parachoques Delanteros

Color: 422 UD
Pantone: N/A
Textura: LISO

Perfilados: Cortes regular sin restos de fibra

**Espesor:** 4 mm uniforme



#	Ayuda Visual	ltem	#	Ayuda visual	Item
1	CRAST ROLOMEX  AND COMMEX  AND	Identificacion y descripcion correcta del material.	2		Metales embebidos correctamente en fibra, asi como tratatietos anticorrosivos. TROPICALIZADOS.
3		pieza libre de poros, grietas y burbujas, asi proteccion plastica en laterales de la pieza	4		las zonas de fijacion, deben de estar protegidas y libres de resina.
5		Piezas sin daños por embalaje o traslado.	6		Fijacion de estructura central.
7		Perfilados y acabados en contornos de porta placas.	8		Insertos metalicos para fijacion de porta placa.

#### 

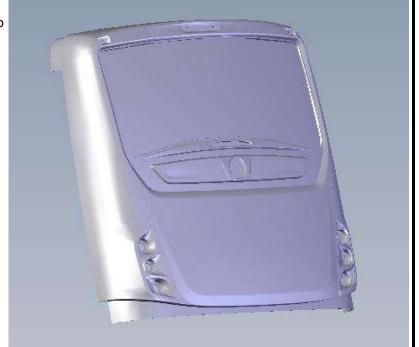
## **CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

**Descripcion:** Revestimiento Externo Trasero

Color: 422 UD
Pantone: N/A
Textura: LISO

**Perfilados:** Corte regular sin restos de fibra

**Espesor:** 4 mm uniforme



#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1	PRODUCTO AFROMADO FECHA - (E-2-7/6- CANT NE DI DARTE - LESTE 7 70530/4 PCCORT DESCRIPCION AE VES TIMIENTO EXTERIOR TIMASHO AND BOZZER OF DARMA	Identificacion y descripcion correcta del material.	5		Barrenos para luces superiores, con diametro conforme a diseño 10858214 y sin malos acabados.
2	COC	Revestimientos deben de estar libre de poros, grietas y burbujas.	6	2000	Refuerzos de coremat en area superior e inferior de los revestimientos.
3		Contornos de luces traseras libres de grumos de gel coat y/o pasta.	7	000	Insertos metalicos instalados en base a diseño para fijacion de luces traseras.
4		Acabados y perfilados en area superior libre de porors y burbujas.	8		Espesor de fibra de vidrio, con forme a diseño.

## DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V.



MANUAL DE INSPECCION	CODIGO	N/A
FIBRA DE VIDRIO	FECHA DE	
	APLIC.	00/00/0000
	REVISION	XXXXXXXX
	<b>PAGINAS</b>	1 de 1

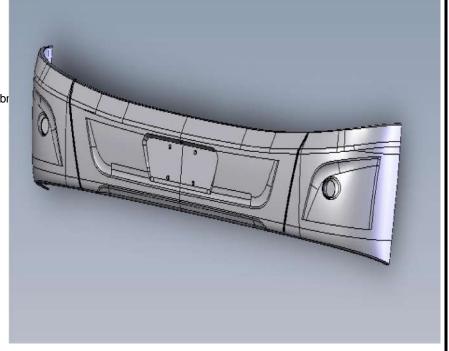
## **CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

**Descripccion:** Parachoques Traseros

Color: 422 UD
Pantone: N/A
Textura: LISO

Perfilados: Cortes regular sin restos de fibr

**Espesor:** 4 mm uniforme



#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1	PRODUCTO APROBADO TROPA  CHAT  M- DE PANTE  F PROSUPE POUNTE  CONTROL PRODUCT  APRICADO DE PRODUCT  MINO. POUNTE  D. Grant  D.	Identificacion y descripcion correcta del material.	5		proteccion en metales de fijacion, asi como el tratamiento anti corrosivo de las piezas embebidas en la fibra.
2		El parachoque debe de estar libre de poros, grietas y burbujas.	6		Dimencion central de metales en base a diseño 910 mm entre metales. (en base a diseño)
3		Parachoque debe de tener proteccion en los laterales para prevenir daños por embalaje y traslado.	7		Metales para fijacion de porta placa.
4		Acabado de fijacion de placa y barreno para luz de portaplaca.	8		

## DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V.



## MANUAL DE INSPECCION

CODIGO	XXXXXXX
FECHA DE	
APLIC.	00/00/0000
REVISION	XXXXXXX
PAGINAS	1 de 1

## FIBRA DE VIDRIO

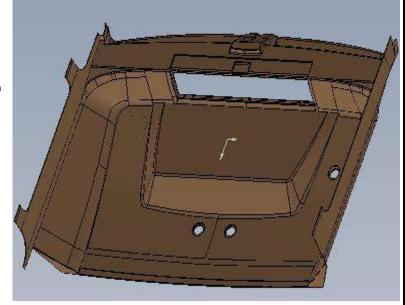
## **CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

**Descripcion:** Revestimiento interno delantero

Color:EVO IPantone:98261395Textura :Textura #2

Perfilados: Cortes regular sin restos de fibra

**Espesor:** 3 mm uniforme **Contornos:** En linea



#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1	Aydud Visuali	Codigos y descripcion correcta del conjunto.	6	Ayuda visual	Aseguramiento de zona de fijacion de bisagras.
2		Pieza debe de ser entregada con proteccion plastica, asi como libre de poros, grietas y burbujas.	7	7	Acomodo correcto en rack para evitar esfuerzo y fracturas en pieza.
3		Acabados y perfilados en tapa tienen que ser uniformes en espesores.	8		Insertos metalicos para fijacion en estructura y fijacion de componentes en proceso en base a diseño.
4		Instalacion de metales con buenos acabados, asi como color negro en interior de tapa.	9		Perfilado en parte trasera de la pieza uniforme sin afectar fijacion de insertos metalicos.
5		Asegurar zona de union de componentes de armario de operador.	10	11	Etiquetas de seguimiento proveedor debe de realizar estandar de ubicación

## DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V. MANUAL DE INSPECCION CODIGO



ANUAL DE INSPECCION	CODIGO	XXXXXXX
	FECHA DE	
EIRRA DE VIDRIO	APLIC.	00/00/0000
FIBRA DE VIDRIO	REVISION	XXXXXXX
	DAGINAS	1 do 1

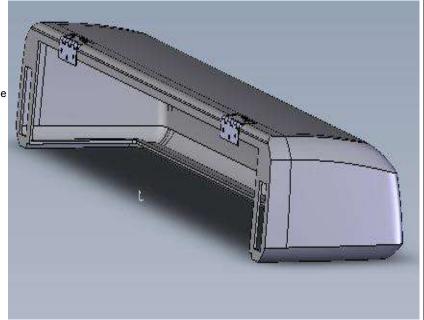
## **CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

Descripcion: Cajas de piston.

Color: EVO 1
Pantone: 98261395
Textura: LISO

Perfilados: Cortes regular sin restos de

Espesor: 4 mm uniforme
Contornos: En linea



#	Ayuda Visual	ltem	#	Ayuda visual	Item
1	PRODUCTO APROBAGO  FECHA 10.0314  CANY ALE DE PARTIE CURRIE  DESCRIPCION  MDO 7 ROSA A TASCO  MDO 7 ROSA A TASCO	Identificacion y descripcion correcta de la pieza por parte de proveedor.	5		Perfilados uniformes respetando espesor solicitado en diseño.
2		proteccion plastica para evitar daños por embalaje y traslado.	6		Cortes en piezas conforme solicita diseño.
3		Sin burbujas, sin grietas y sin poros	7	1	Aseguramiento de area de fijacion para bisagras.
4		Sin marcas de molde.	8		Color negro en parte interior.

# DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V. MANUAL DE INSPECCION FIBRA DE VIDRIO PENTISION DE MINIMARIA DE C.V.

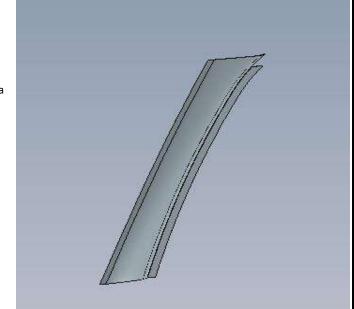
#### **CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

Una Empresa **Marcopolo** 

Descripcion:Cubre pilarColor:EVO IIIPantone:98262167Textura:Textura 2

Perfilados: Cortes regular sin restos de fibra

**Espesor:** 3 mm uniforme **Contornos:** En linea



**REVISION** 

**PAGINAS** 

xxxxxxx 1 de 1

#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1	PRODUCTO APROBADO FECHA: 24 FOT HILL CANT No DE PARTE CLIENT 1088 3 52 POLOREZ DESCRIPCION CAUVANA	Identificacion y descripcion correcta por proveedor	5		Control de espesores solicitados conforme a diseño.
2	PRODUCTO APROBADO FECHA PARTE CEDITE CANT HILDS PARTE CEDITE CANT HILDS PARTE CEDITE CANTAL HILDS PARTE CEDITAL PURI MOD PROPER	Identificacion y descripcion correcta por proveedor	6	111	Perfilados si sobrantes de fibra de vidrio.
3		Proteccion plastica en columna laterales.	7		
4		Piezas secas para evitar manchas por hidrolisis.	8		

#### 

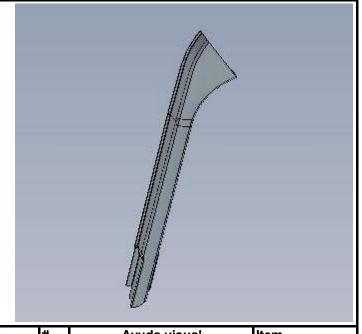
## **CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

**Descripcion:** Cubre pilar clima

Color:EVO IIIPantone:98262167Textura :Textura 2

**Perfilados:** Cortes regular sin restos de fibra

**Espesor:** 3 mm uniforme **Contornos:** En linea



**PAGINAS** 

1 de 1

#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1	PRODUCTO APROMADO PEDPA 2.2 1.25 1.05  CANT, No. DE PARTE CLIDATE 1 10880533 ADLICAGO COGENTURA MANQUERA 30 BICKEN PL	Identificacion y descripcion correcta por proveedor.	5		Perfilados en contorno de pieza sin resto de fibra de vidrio.
2	social defenda	Proteccion plastica para evitar daños por traslado y embalaje.	6		Espesores conforme se solicita en diseño de 3 mm.
3		Proteccion plastica para evitar daños por traslado y embalaje.	7		
4		Perfilados en contorno de pieza sin resto de fibra de vidrio.	8		

## DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V. MANUAL DE INSPECCION Polomex

**FIBRA DE VIDRIO** 

CODIGO	XXXXXXX
FECHA DE	
APLIC.	24/03/2016
REVISION	
PAGINAS	1 de 2

## **CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

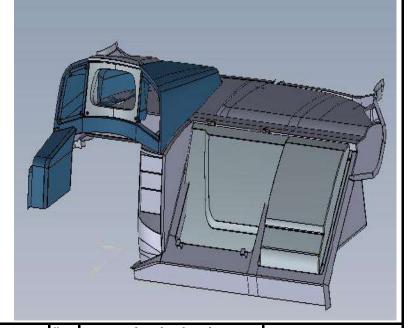
Una Empresa **Marcopolo** 

Descripcion: Panel base

Color: EVO III Pantone: 98262167 Textura: Texturizado

Perfilados: Cortes regular sin restos de fibra

Espesor: 4 mm uniforme Contornos: En linea



#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	ltem
1	PADDUCES  EECHA ZO-C-LLA Q  CANT. No DE PARTE. CLES 1 10897202 POSS  DESORPCIÓN COMJUNTO PANEL BASE MIDO. BOXER FL	Identificacion y descripcion correcta del conjunto.	5		Tapa de la central electrica tiene que estar fija y con empaque.
2		Proteccion plastica para evitar daño en traslado.			Bisagras de capo tienen que tener marca de apriete.
3		Inspeccionar faltantes de componentes en tablero.	7		Chapas ajustadas revisando funcional del capo.
4		Verificar barrenacion en area de valvulas.	8		Aislamiento termico en el panel base en las zonas señaladas

	DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V.					
	Dalamay	MANUAL D	E INSPECCIO	ON	CODIGO	
V	<b>Polomex</b>		DIO NEW D	OVED	FECHA DE APLIC.	
	Una Empresa <page-header> Marcopolo</page-header>	FIBRA DE VID	RIO NEW B		REVISION	0.1.0
	V		-		PAGINAS	2 de 2
9		Fijacion de correcta si de pijas.				Barrenacion para arneces en el tablero de instrumentos debe estar sin restos de fibra que pueda dañar un componente.
10		Fijacion de correcta si de pijas.			L	Todos los tableros deben de tener intalados soportes para la fijacion de arneces y manqueras.
11		Verificar er de capo es instalado correctame	15			La cavidad para el aire forzado debe de estar libre de fibras.
12		Identificar en el empa capo que s puedan desprende proceso de produccior	aque del se r en el			Verificar que tenga instalados los soportes para la fijacion de aire forzado.

#### 

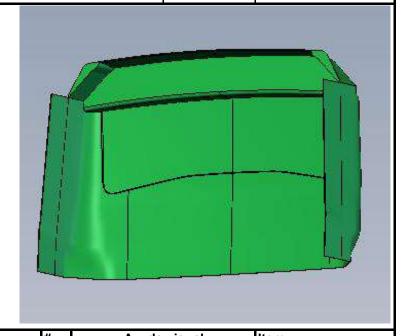
## **CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

**Descripcion:** Revestimiento interno trasero

Color:EVO IPantone:98261695Textura :Textura #2

Perfilados: Cortes regular sin restos de fibra

**Espesor:** 3 mm uniforme **Contornos:** En linea



**PAGINAS** 

1 de 1

#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1	CASE NO DE ON THE DESCRIPTION OF	identificacion y descripcion correcta por el proveedor.	5		Sin manchas o marcas de molde.
2		Proteccion plastica para su acomodo en rack asi como para evitar daños por traslado.	6		Corroborar que no presente golpes que generen daños en la parte de acabado de los revestimientos.
3	11	Sin grietas, poros o burbujas en area superior del revestimiento.	7		
4		Perfilados sin generar daños en revestimientos.	8		