

**DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V.**



**MANUAL DE INSPECCION**

**FIBRA DE VIDRIO NEW BOXER**

**CODIGO**

**FECHA DE  
APLIC.**

**REVISION**

**PAGINAS**

1 de 1

**CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

**Descripcion:**

**Color:**

**Pantone:**

**Textura :**

**Perfilados:**

**Espesor:**

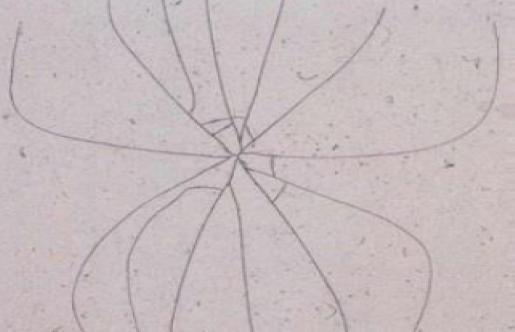
**Contornos:**

#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1			5		
2			6		
3			7		
4			8		

## DEFINICIONES

	Item	Imagen	Descripcion
1	Burbuja		Atrapamiento de aire de y entre las capas de refuerzo.
2	Contorno Irregular		Zonas que por su forma especifica sufren deformacion y/o alteracion en su estructura y esta origina descontinuidad en su forma original extraida del molde.
3	Crackelado de gel-coat		Grieta existente solo en la parte del laminado.
4	Deslaminaciones		Separacion de las capas de material en el borde o dentro del laminado.

5	Despostillado		Pedazo roto de una superficie o de un borde.
6	Espesores		Diferencia de medida de espesor del laminado de relacion a lo establecido en el diseño.
7	Falta de metales		Inexistencia de metal donde lo indica el diseño.
8	Fractura		Ruptura de la superficie del laminado puede ser completa o parcial (esto se genera en esfuerzo de la fibra de vidrio)
9	Mal texturizado		Superficie de acabado de vista que presenta degradacion a la textura de molde.

10	Marca de molde		Marcas que se presentan como imperfecciones que originalmente se presentan por transferencia.
11	Pata de araña		Una separacion real del laminado visible que extiende atravez del espesor partiendo de un punto central.
12	Poro		Se contemplan dos puntos poro y microporo PORO. Pequeño cráter en la superficie de un laminado ya sea por gas o aire atrapado del Gelcoat MICROPORO. Aire o gas atrapado en la superficie del Gelcoat su presencia es numerosa también conocidos como punta de alfiler
13	Transparencias		Ausencia de recubrimiento Gelcoat en la superficie exterior del laminado

## MANUAL DE INSPECCION

## FIBRA DE VIDRIO

CODIGO

N/A

FECHA DE  
APLIC.

00/00/0000

REVISION

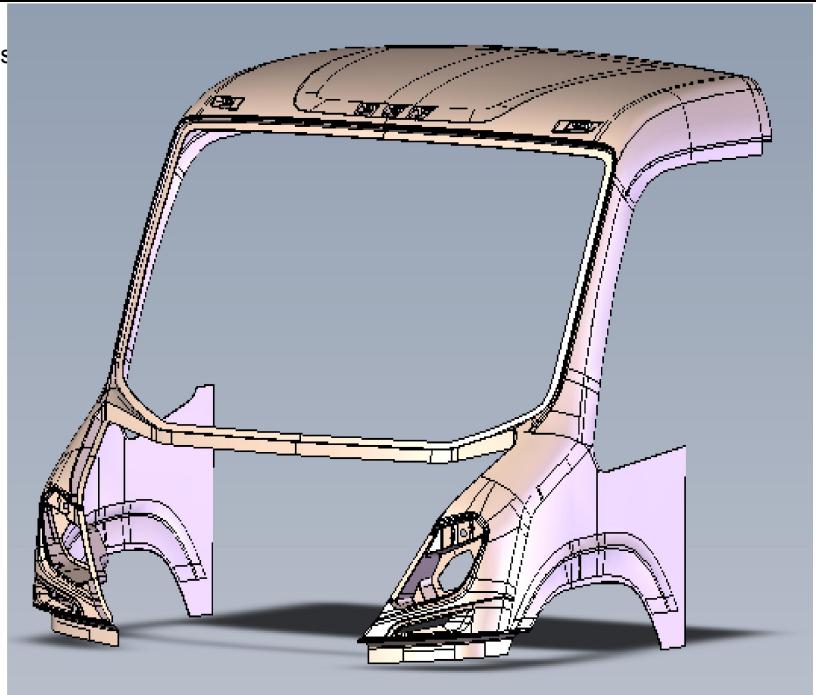
xxxxxxxxx

PAGINA

1 de 2

## CARACTERISTICAS PRINCIPALES:

<b>Descripcion:</b>	Revestimientos Externos Delanteros
<b>Color:</b>	EVO I
<b>Pantone:</b>	N/A
<b>Textura :</b>	LISO
<b>Perfilados:</b>	Corte regular sin restos de fibra
<b>Espesor:</b>	4 mm uniforme
<b>Contornos:</b>	En linea



#	Ayuda visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1		Identificacion y descripcion correcta del material.	2		Debe de incluir los insertos metalicos para la fijacion de luces direccionales y diurnas, dependiendo del modelo (BOXER, TORINO, OF, MP60, ALLIADO, ETC).
3		Los revestimientos no deben presentar grietas, ni burbujas.	4		Diametro de barreno para luz de navegacion con dimension conforme a diseño dependiendo del modelo
5		Respetar dimension señalada en diseño para instalacion de faro principal.	6		Espesor debe ser en base a diseño (4 mm).
7		Acabados de luz diurna sin exceso de pasta. (NEW BOXER)	8		Contornos de fijacion de faro principal sin restos de fibra.



## MANUAL DE INSPECCION

## FIBRA DE VIDRIO

CODIGO

N/A

FECHA DE  
APLIC.

00/00/0000

REVISION

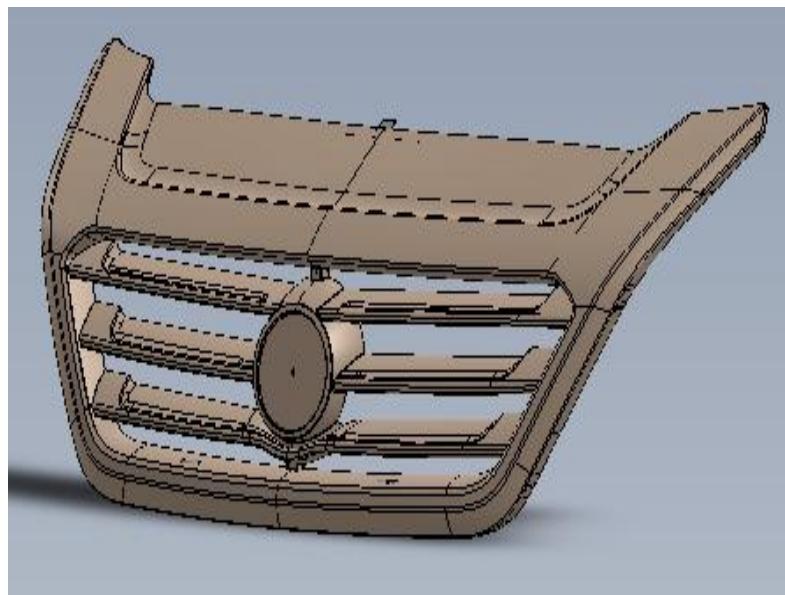
XXXXXXX

PAGINAS

1 de 1

## CARACTERISTICAS PRINCIPALES:

<b>Descripcion:</b>	Capos
<b>Color:</b>	422 UD
<b>Pantone:</b>	N/A
<b>Textura :</b>	LISO
<b>Perfilados:</b>	Cortes regular sin restos de fibra
<b>Espesor:</b>	4 mm uniforme
<b>Contornos:</b>	En linea

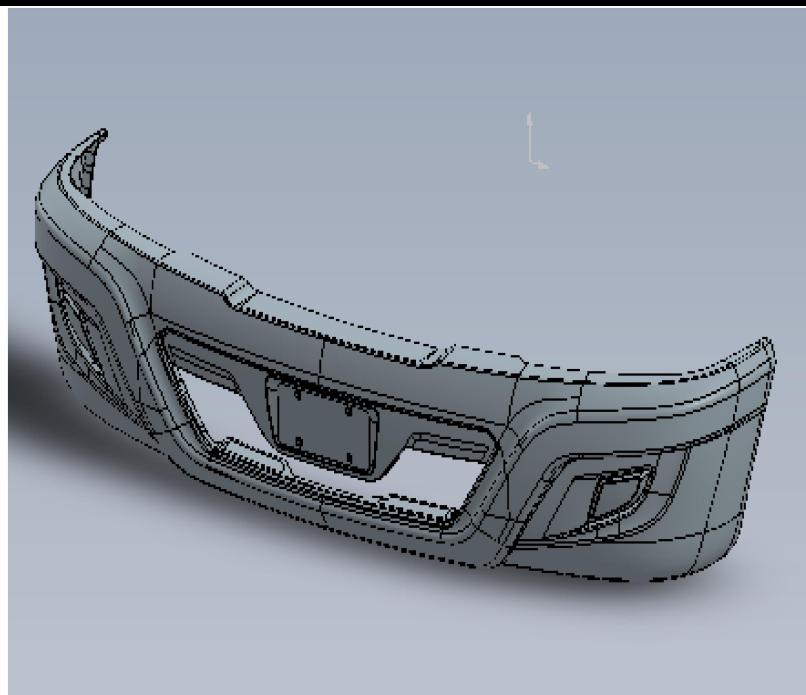


#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1		Identificacion del material.	2		Malos acabados en area de bisagras por recorte de fibra.
3		Piezas debe de estar libre burbujas y grietas	4		Refuerzos de coremat bajo estructura de capo.
5		Contorno para estrella sin marcas por retrabajos.	6		Recubrimiento de fibra en area de bisagras, sin restos de resina en tornillos de fijacion.
7		Tropicalizado en estructura del capo.	8		Contornos de capo con sin restos de fibra ni pasta automotriz.

<b>Polomex</b> Una Empresa Marcopolo	<b>MANUAL DE INSPECCION</b>		<b>CODIGO</b>	N/A
	<b>FIBRA DE VIDRIO</b>		<b>FECHA DE APLIC.</b>	00/00/0000
			<b>REVISION</b>	XXXXXX
			<b>PAGINAS</b>	1 de 1

**CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

**Descripcion:** Parachoques Delanteros  
**Color:** 422 UD  
**Pantone:** N/A  
**Textura :** LISO  
**Perfilados:** Cortes regular sin restos de fibra  
**Espesor:** 4 mm uniforme  
**Contornos:** En linea



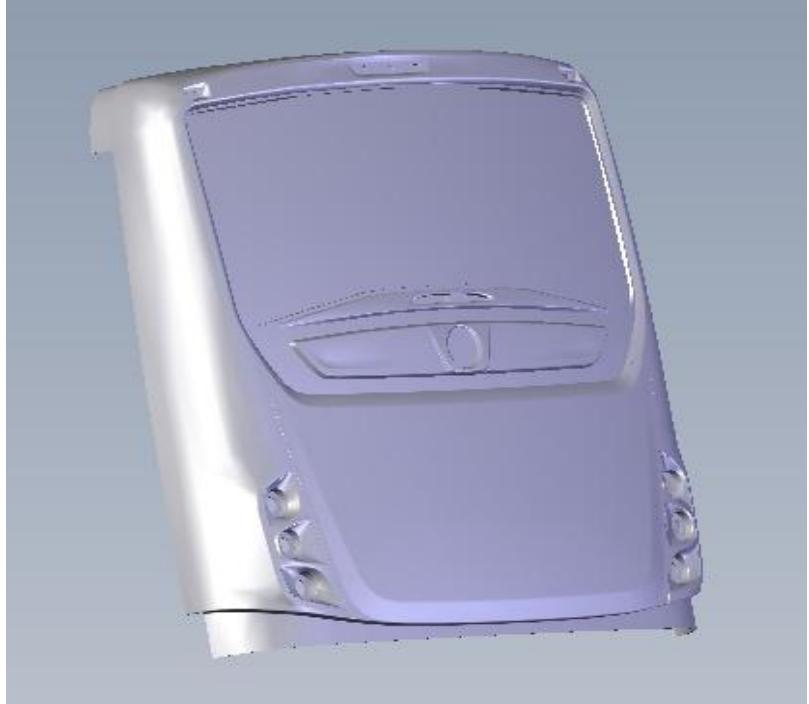
#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1		Identificacion y descripcion correcta del material.	2		Metales embebidos correctamente en fibra, asi como tratamientos anticorrosivos. TROPICALIZADOS.
3		pieza libre de poros, grietas y burbujas, asi proteccion plastica en laterales de la pieza	4		las zonas de fijacion, deben de estar protegidas y libres de resina.
5		Piezas sin daños por embalaje o traslado.	6		Fijacion de estructura central.
7		Perfilados y acabados en contornos de porta placas.	8		Insertos metalicos para fijacion de porta placa.

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V.

	<b>MANUAL DE INSPECCION</b>	<b>CODIGO</b>	N/A
	<b>FIBRA DE VIDRIO</b>	<b>FECHA DE APLIC.</b>	00/00/0000
		<b>REVISION</b>	XXXX
		<b>PAGINAS</b>	1 de 1

**CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

**Descripcion:** Revestimiento Externo Trasero  
**Color:** 422 UD  
**Pantone:** N/A  
**Textura :** LISO  
**Perfilados:** Corte regular sin restos de fibra  
**Espesor:** 4 mm uniforme  
**Contornos:** En linea



#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1		Identificacion y descripcion correcta del material.	5		Barrenos para luces superiores, con diametro conforme a diseño 10858214 y sin malos acabados.
2		Revestimientos deben de estar libre de poros, grietas y burbujas.	6		Refuerzos de coremat en area superior e inferior de los revestimientos.
3		Contornos de luces traseras libres de grumos de gel coat y/o pasta.	7		Insertos metalicos instalados en base a diseño para fijacion de luces traseras.
4		Acabados y perfilados en area superior libre de poros y burbujas.	8		Espesor de fibra de vidrio, con forme a diseño.

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V.



**MANUAL DE INSPECCION**

**FIBRA DE VIDRIO**

**CODIGO**

N/A

**FECHA DE  
APLIC.**

00/00/0000

**REVISION**

xxxxxxxxxx

**PAGINAS**

1 de 1

**CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

**Descripcion:** Parachoques Traseros

**Color:** 422 UD

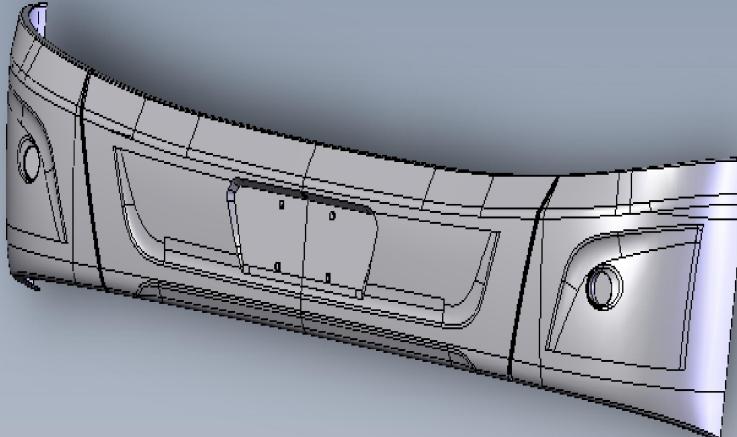
**Pantone:** N/A

**Textura :** LISO

**Perfilados:** Cortes regular sin restos de fibras

**Espesor:** 4 mm uniforme

**Contornos:** En linea



#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1		Identificacion y descripcion correcta del material.	5		proteccion en metales de fijacion, asi como el tratamiento anti corrosivo de las piezas embebidas en la fibra.
2		El parachoque debe de estar libre de poros, grietas y burbujas.	6		Dimencion central de metales en base a diseño 910 mm entre metales. (en base a diseño)
3		Parachoque debe de tener proteccion en los laterales para prevenir daños por embalaje y traslado.	7		Metales para fijacion de porta placa.
4		Acabado de fijacion de placa y barrenos para luz de portaplaca.	8		



## MANUAL DE INSPECCION

## FIBRA DE VIDRIO

CODIGO

XXXXXXX

FECHA DE  
APLIC.

00/00/0000

REVISION

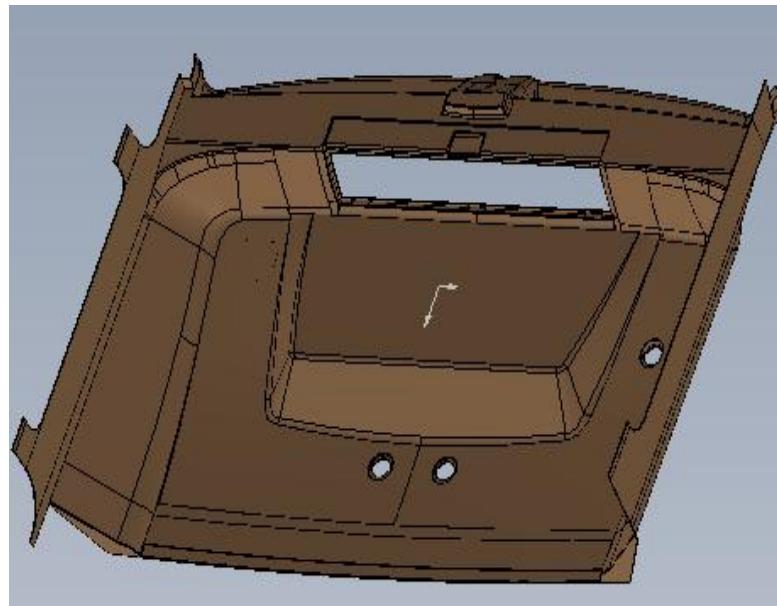
XXXXXXX

PAGINAS

1 de 1

## CARACTERISTICAS PRINCIPALES:

- Descripcion:** Revestimiento interno delantero  
**Color:** EVO I  
**Pantone:** 98261395  
**Textura :** Textura #2  
**Perfilados:** Cortes regular sin restos de fibra  
**Espesor:** 3 mm uniforme  
**Contornos:** En linea



#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1		Codigos y descripcion correcta del conjunto.	6		Aseguramiento de zona de fijacion de bisagras.
2		Pieza debe de ser entregada con proteccion plastica, asi como libre de poros, grietas y burbujas.	7		Acomodo correcto en rack para evitar esfuerzo y fracturas en pieza.
3		Acabados y perfilados en tapa tienen que ser uniformes en espesores.	8		Insertos metalicos para fijacion en estructura y fijacion de componentes en proceso en base a diseño.
4		Instalacion de metales con buenos acabados, asi como color negro en interior de tapa.	9		Perfilado en parte trasera de la pieza uniforme sin afectar fijacion de insertos metalicos.
5		Asegurar zona de union de componentes de armario de operador.	10		Etiquetas de seguimiento proveedor debe de realizar estandar de ubicacion

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V.



MANUAL DE INSPECCION

FIBRA DE VIDRIO

CODIGO

XXXXXXX

FECHA DE  
APLIC.

00/00/0000

REVISION

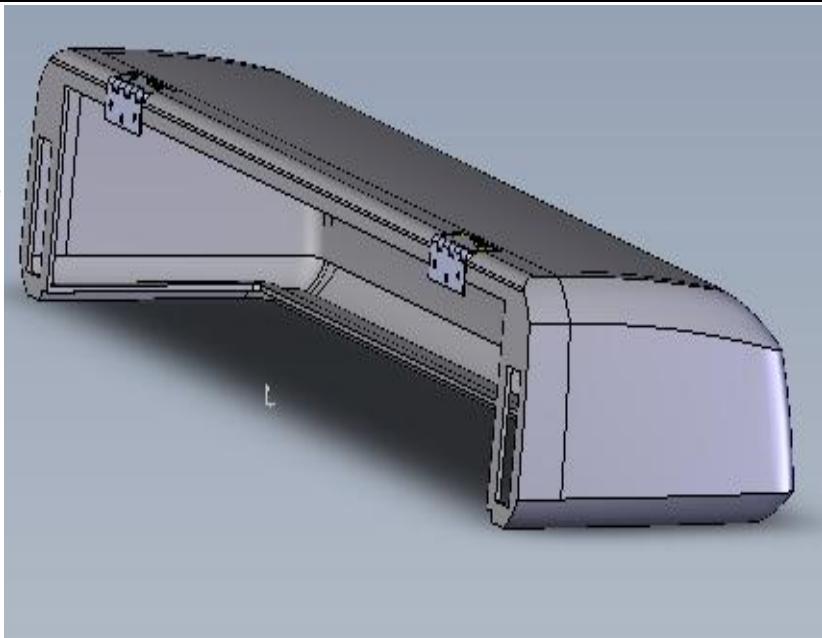
XXXXXXX

PAGINAS

1 de 1

CARACTERISTICAS PRINCIPALES:

**Descripcion:** Cajas de piston.  
**Color:** EVO 1  
**Pantone:** 98261395  
**Textura :** LISO  
**Perfilados:** Cortes regular sin restos de  
**Espesor:** 4 mm uniforme  
**Contornos:** En linea



#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1		Identificacion y descripcion correcta de la pieza por parte de proveedor.	5		Perfilados uniformes respetando espesor solicitado en diseño.
2		proteccion plastica para evitar daños por embalaje y traslado.	6		Cortes en piezas conforme solicita diseño.
3		Sin burbujas, sin grietas y sin poros	7		Aseguramiento de area de fijacion para bisagras.
4		Sin marcas de molde.	8		Color negro en parte interior.

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V.



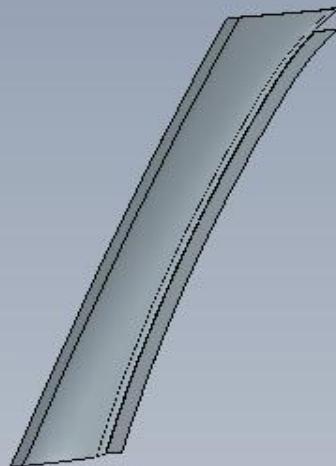
**MANUAL DE INSPECCION**

**FIBRA DE VIDRIO**

CODIGO	xxxxxx
FECHA DE APLIC.	00/00/0000
REVISION	xxxxxx
PAGINAS	1 de 1

**CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

**Descripcion:** Cubre pilar  
**Color:** EVO III  
**Pantone:** 98262167  
**Textura :** Textura 2  
**Perfilados:** Cortes regular sin restos de fibra  
**Espesor:** 3 mm uniforme  
**Contornos:** En linea



#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1		Identificacion y descripcion correcta por proveedor	5		Control de espesores solicitados conforme a diseño.
2		Identificacion y descripcion correcta por proveedor	6		Perfilados si sobrantes de fibra de vidrio.
3		Proteccion plastica en columnas laterales.	7		
4		Piezas secas para evitar manchas por hidrolisis.	8		

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V.



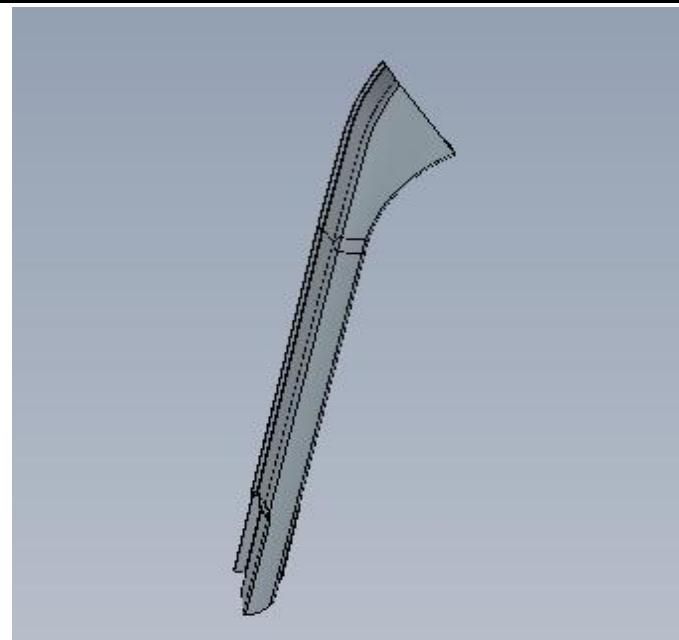
**MANUAL DE INSPECCION**

**FIBRA DE VIDRIO**

CODIGO	xxxxxxxx
FECHA DE APLIC.	24/03/2016
REVISION	
PAGINAS	1 de 1

**CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

**Descripcion:** Cubre pilar clima  
**Color:** EVO III  
**Pantone:** 98262167  
**Textura :** Textura 2  
**Perfilados:** Cortes regular sin restos de fibra  
**Espesor:** 3 mm uniforme  
**Contornos:** En linea



#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1		Identificacion y descripcion correcta por proveedor.	5		Perfilados en contorno de pieza sin resto de fibra de vidrio.
2		Proteccion plastica para evitar daños por traslado y embalaje.	6		Espesores conforme se solicita en diseño de 3 mm.
3		Proteccion plastica para evitar daños por traslado y embalaje.	7		
4		Perfilados en contorno de pieza sin resto de fibra de vidrio.	8		

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V.



**MANUAL DE INSPECCION**

**FIBRA DE VIDRIO**

**CODIGO**

XXXXXXX

**FECHA DE  
APLIC.**

24/03/2016

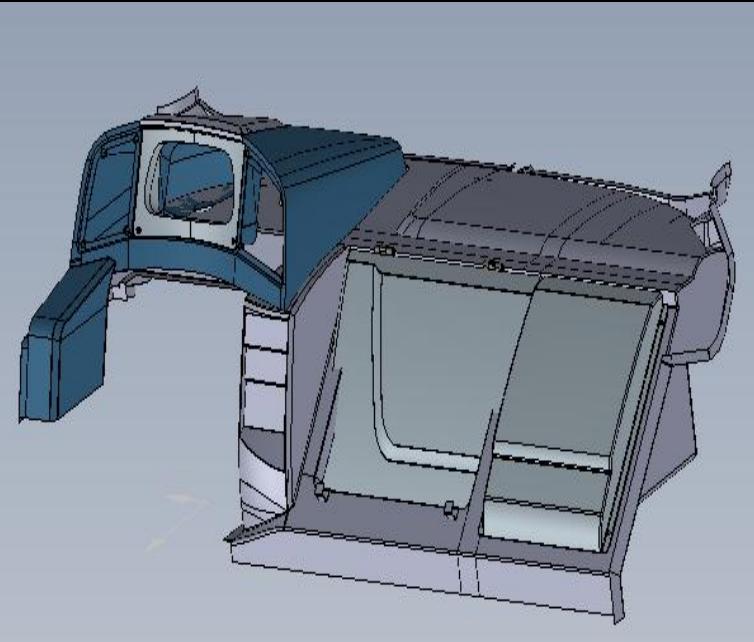
**REVISION**

**PAGINAS**

1 de 2

**CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

<b>Descripcion:</b>	Panel base
<b>Color:</b>	EVO III
<b>Pantone:</b>	98262167
<b>Textura :</b>	Texturizado
<b>Perfilados:</b>	Cortes regular sin restos de fibra
<b>Espesor:</b>	4 mm uniforme
<b>Contornos:</b>	En linea



#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1		Identificacion y descripcion correcta del conjunto.	5		Tapa de la central electrica tiene que estar fija y con empaque.
2		Proteccion plastica para evitar daño en traslado.	6		Bisagras de capo tienen que tener marca de apriete.
3		Inspeccionar faltantes de componentes en tablero.	7		Chapas ajustadas revisando funcional del capo.
4		Verificar barrenacion en area de valvulas.	8		Aislamiento termico en el panel base en las zonas señaladas

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V.

 <b>Polomex</b> <small>Una Empresa Marcopolo</small>		<b>MANUAL DE INSPECCION</b>		<b>CODIGO</b>	
				<b>FECHA DE APLIC.</b>	
				<b>REVISION</b>	
				<b>PAGINAS</b>	2 de 2
9		Fijacion de tablero correcta sin falta de pijas.	13		Barrenacion para arneces en el tablero de instrumentos debe estar sin restos de fibra que pueda dañar un componente.
10		Fijacion de tablero correcta sin falta de pijas.	14		Todos los tableros deben de tener intalados soportes para la fijacion de arneces y manqueras.
11		Verificar empaque de capo este instalado correctamente	15		La cavidad para el aire forzado debe de estar libre de fibras.
12		Identificar zonas en el empaque del capo que se puedan desprender en el proceso de produccion.	16		Verificar que tenga instalados los soportes para la fijacion de aire forzado.

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION INTEGRAL DE POLOMEX S.A. DE C.V.



**MANUAL DE INSPECCION**

**FIBRA DE VIDRIO**

**CODIGO**

XXXXXX

**FECHA DE  
APLIC.**

00/00/0000

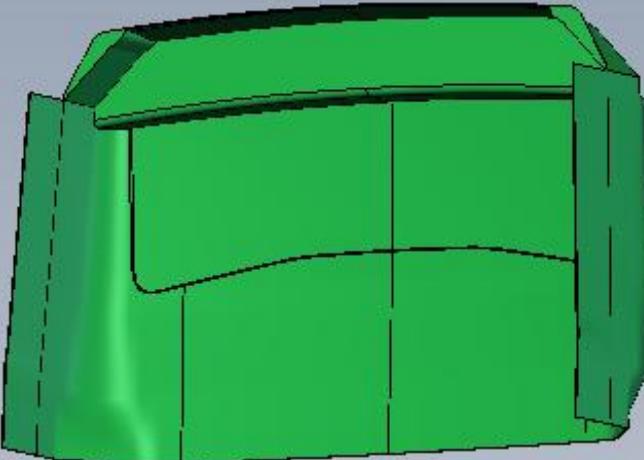
**REVISION**

**PAGINAS**

1 de 1

**CARACTERISTICAS PRINCIPALES:**

**Descripcion:** Revestimiento interno trasero  
**Color:** EVO I  
**Pantone:** 98261695  
**Textura :** Textura #2  
**Perfilados:** Cortes regular sin restos de fibra  
**Espesor:** 3 mm uniforme  
**Contornos:** En linea



#	Ayuda Visual	Item	#	Ayuda visual	Item
1		identificacion y descripcion correcta por el proveedor.	5		Sin manchas o marcas de molde.
2		Proteccion plastica para su acomodo en rack asi como para evitar daños por traslado.	6		Corroborar que no presente golpes que generen daños en la parte de acabado de los revestimientos.
3		Sin grietas, poros o burbujas en area superior del revestimiento.	7		
4		Perfilados sin generar daños en revestimientos.	8		