

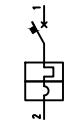
D

C

B

A

2



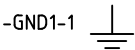
INTERRUPTOR TERMOMAGNÉTICO 1P
SIEMENS ..



CONTACTO AUXILIAR



BORNE DE COMANDO
ZOLODA



PUESTA A TIERRA



BOBINA DE CONTACTOR



CONTACTO AUXILIAR

CONFORME A
FABRICACIÓN

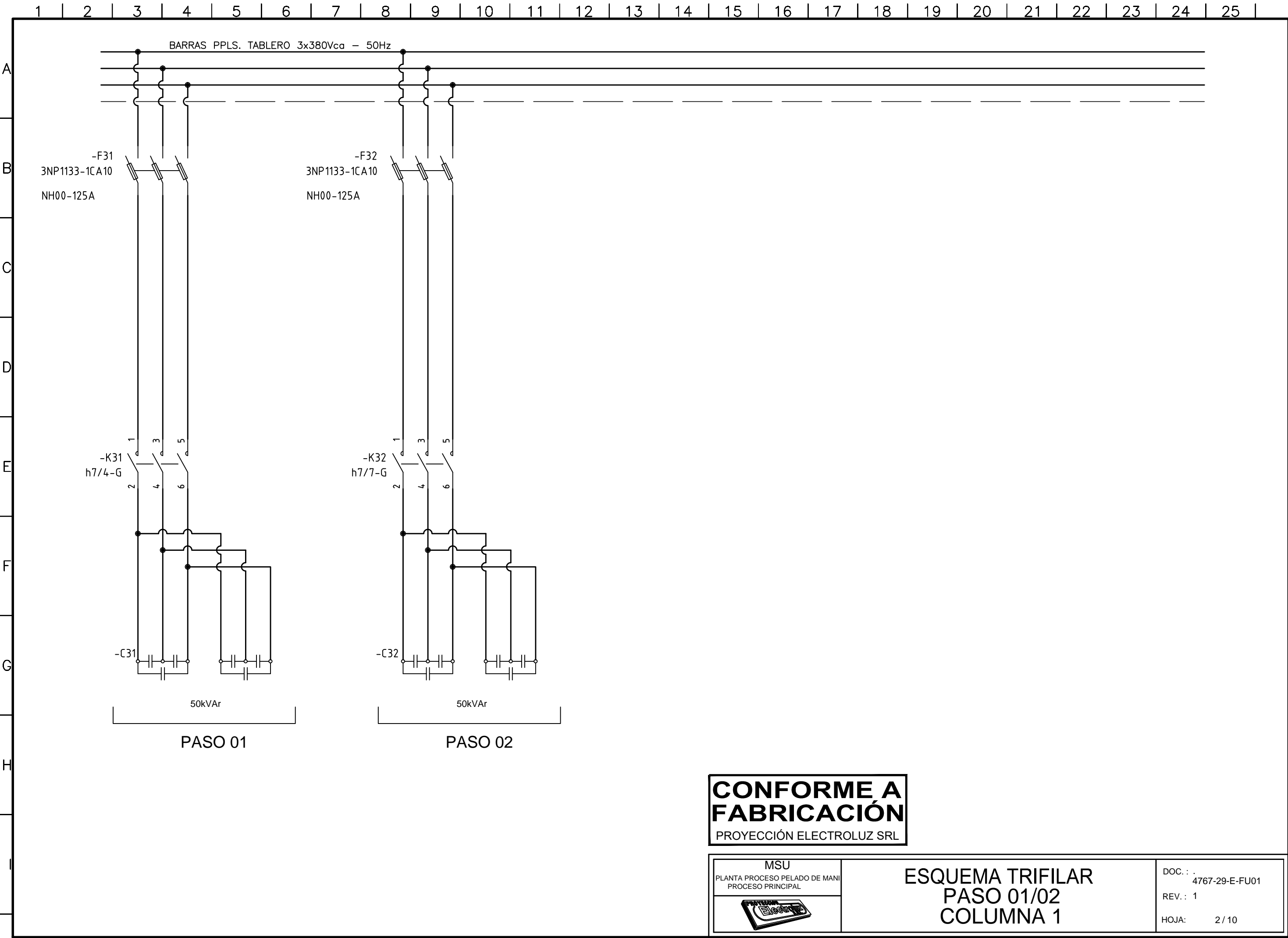
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

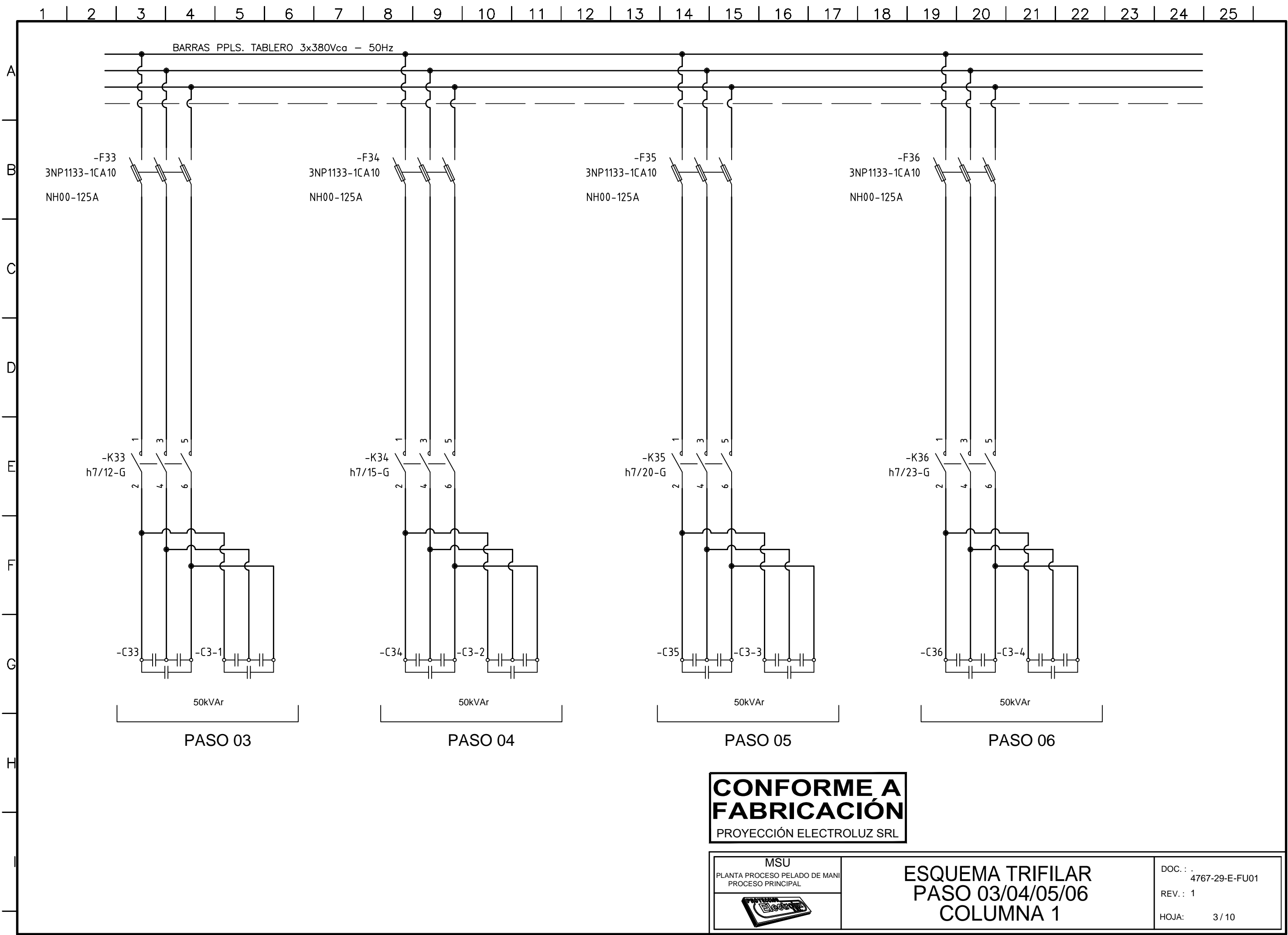
△					
△					
△					
△					
△	.	.			
△	1	CONFORME A FABRICACION	G.MINO 26/05/25		
△	0	PARA CONSTRUIR S/CIRCULAR N°30 070225	W.E.L. 07/03/25		
△	B	CORRECCIONES SEGUN CIRCULAR N° 25	G.MINO 19/02/25		
△	A	EMISION PARA APROBACION	G.MINO 22/01/25	L.R.P. 22/01/25	

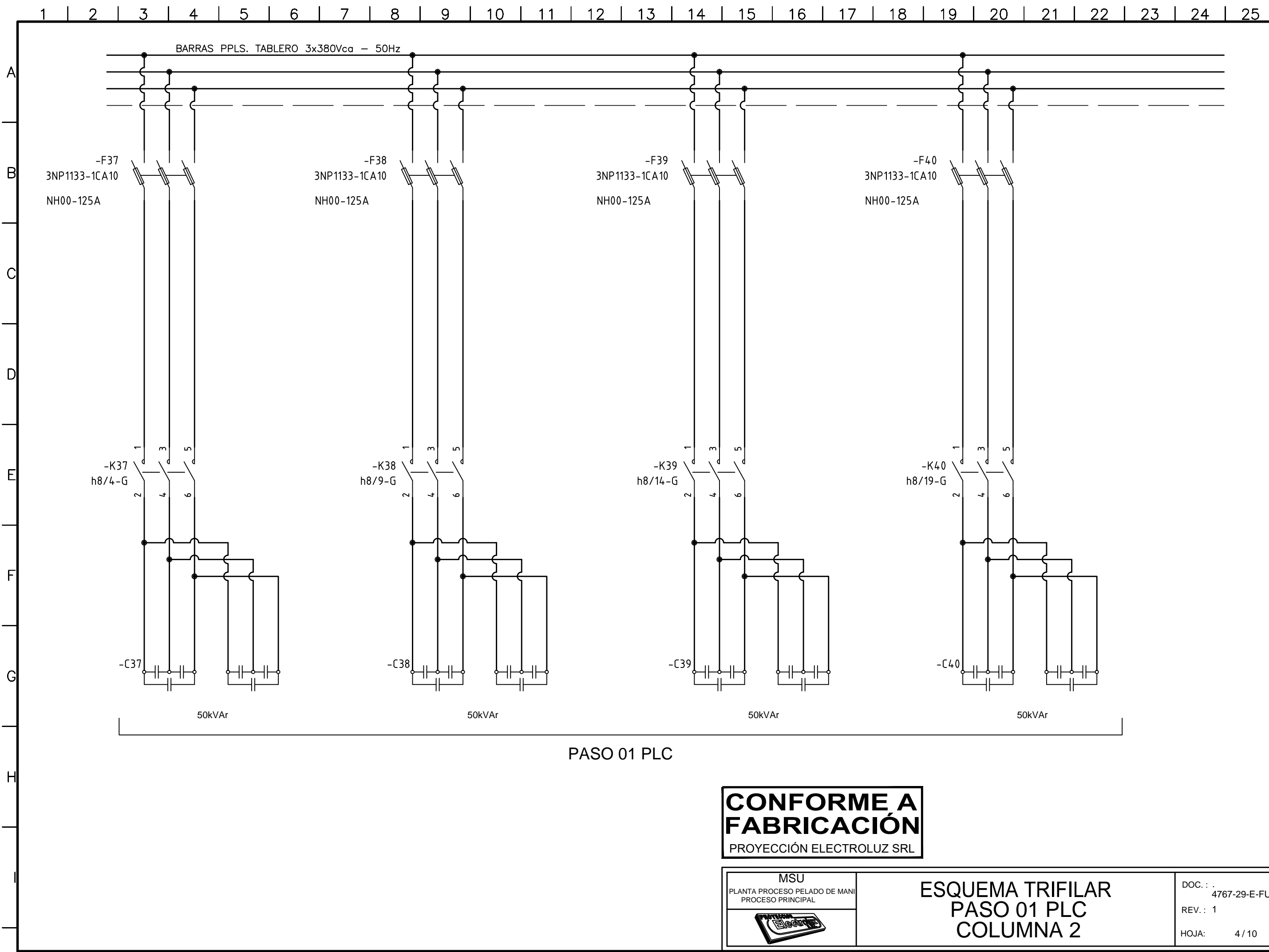
R E V I S I O N E S			REVISO FECHA	APROBO FECHA	PLANOS DE REFERENCIA
PROYECTO Nro.:		FECHA	NOMBRE		MSU
PROYECTO:	PROYECTÓ:	22/01/25	G.R.M.		PLANTA PROCESO PELADO DE MAN
	REVISÓ:	22/01/25	W.E.L.		PROCESO PRINCIPAL
	APROBÓ:	22/01/25	L.R.P.		
UBICACIÓN:	ESCALA: S/E	DESIGNACION:			PLANO Nro. 4767-29-E-FU01
ARCHIVO:		ESQUEMA FUNCIONAL TAB. CORRECTOR COSENO PHI TCos PHI 51002			
REFERENCIA:					FECHA: 26/05/25
					REVISIÓN: 1

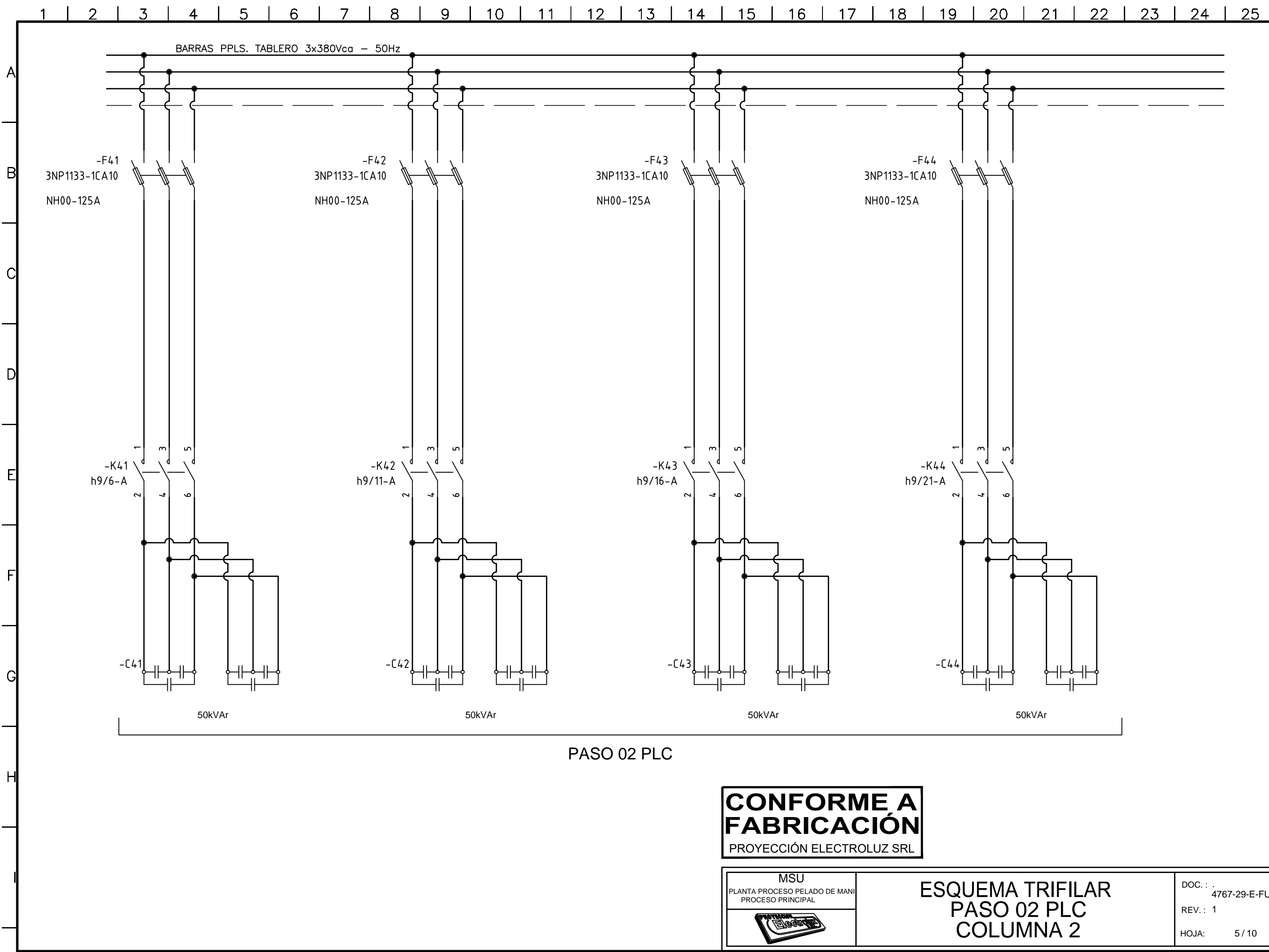
CABLEADOS:

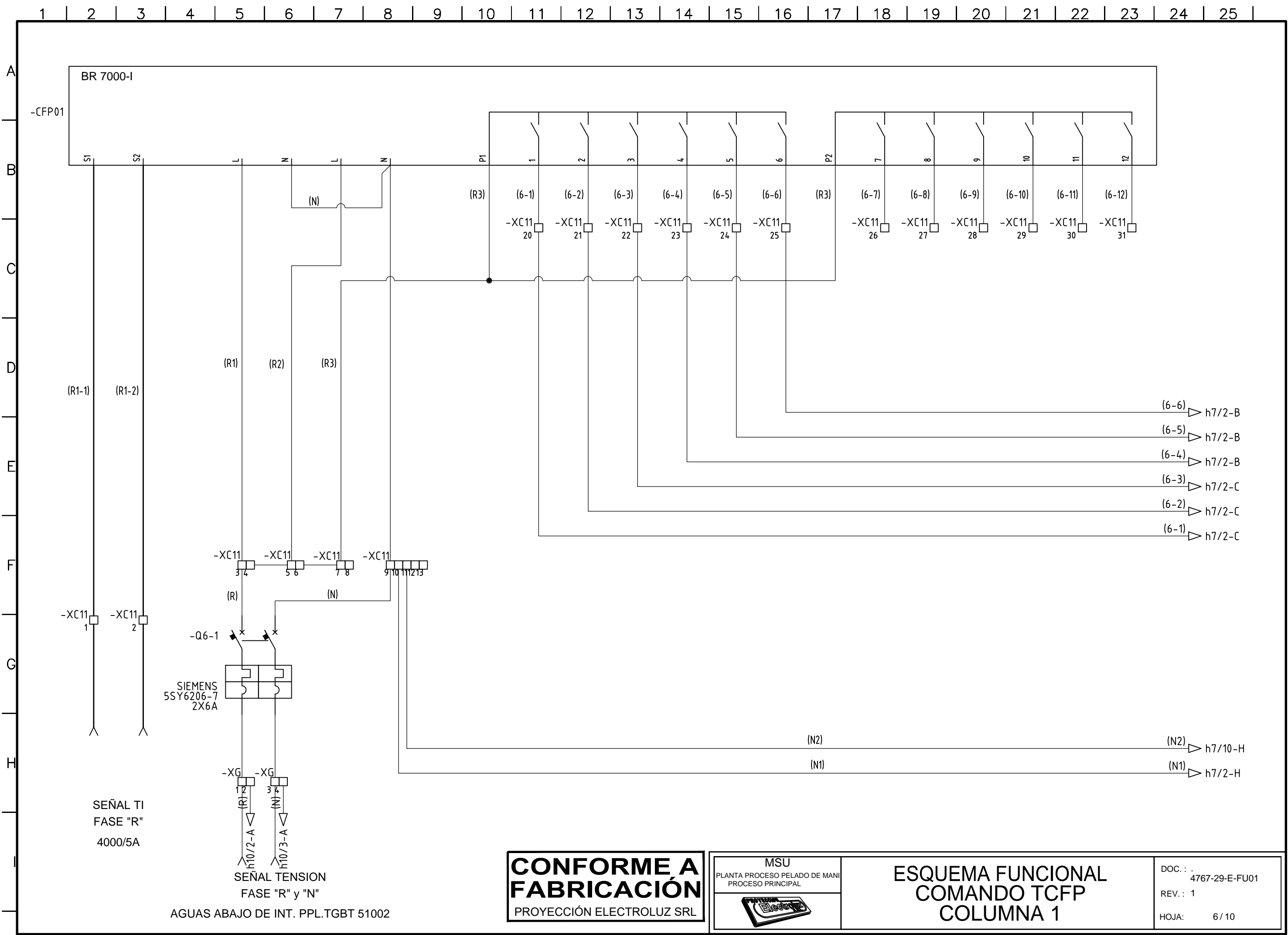
- x El cableado de comando tendrá una sección mínima de 1,5 mm2
- x El cableado de 24 Vcc será rojo (+) blanco (-)
- x El cableado de 220 Vca será negro (el vivo) y celeste (neutro)

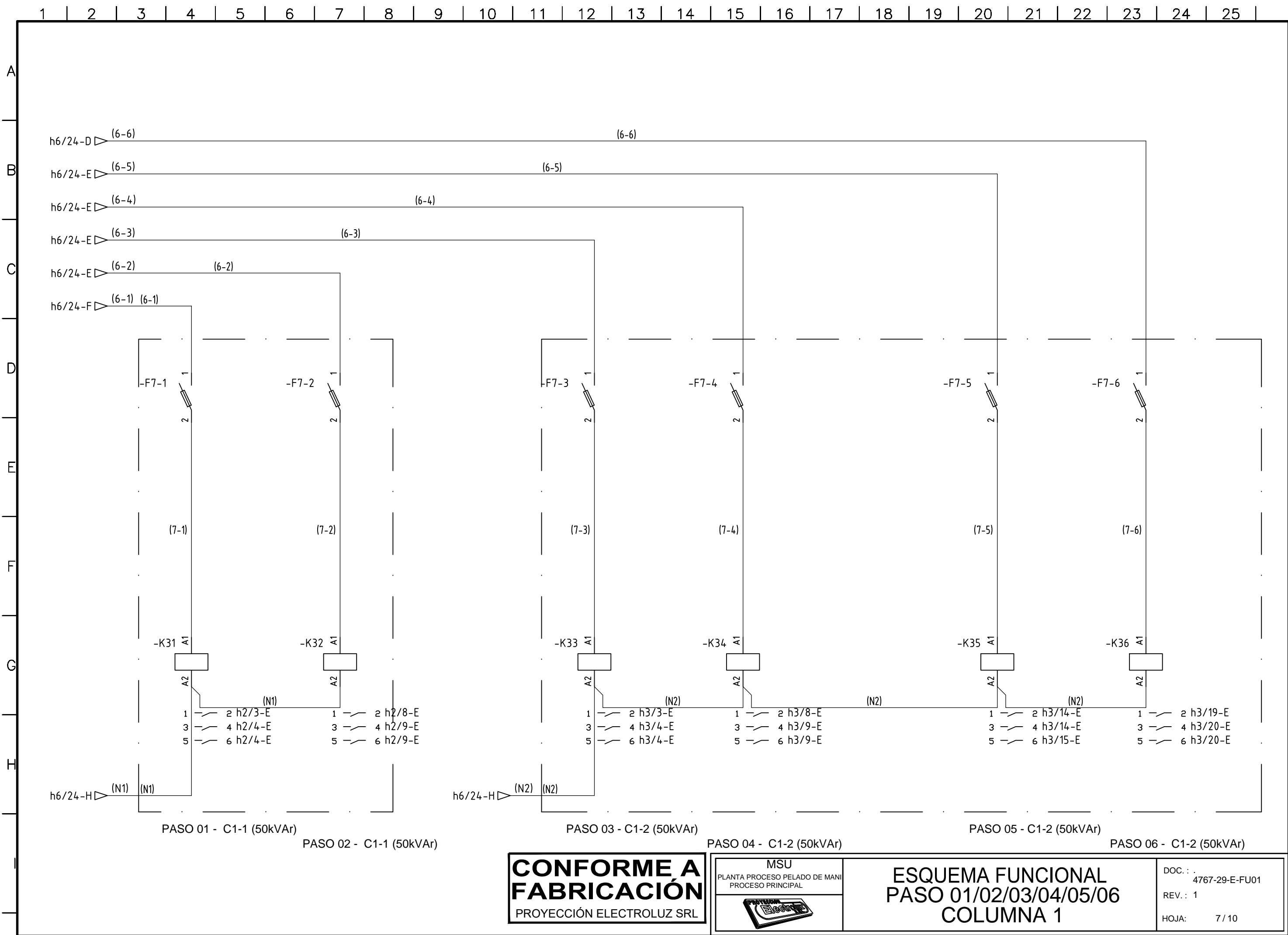










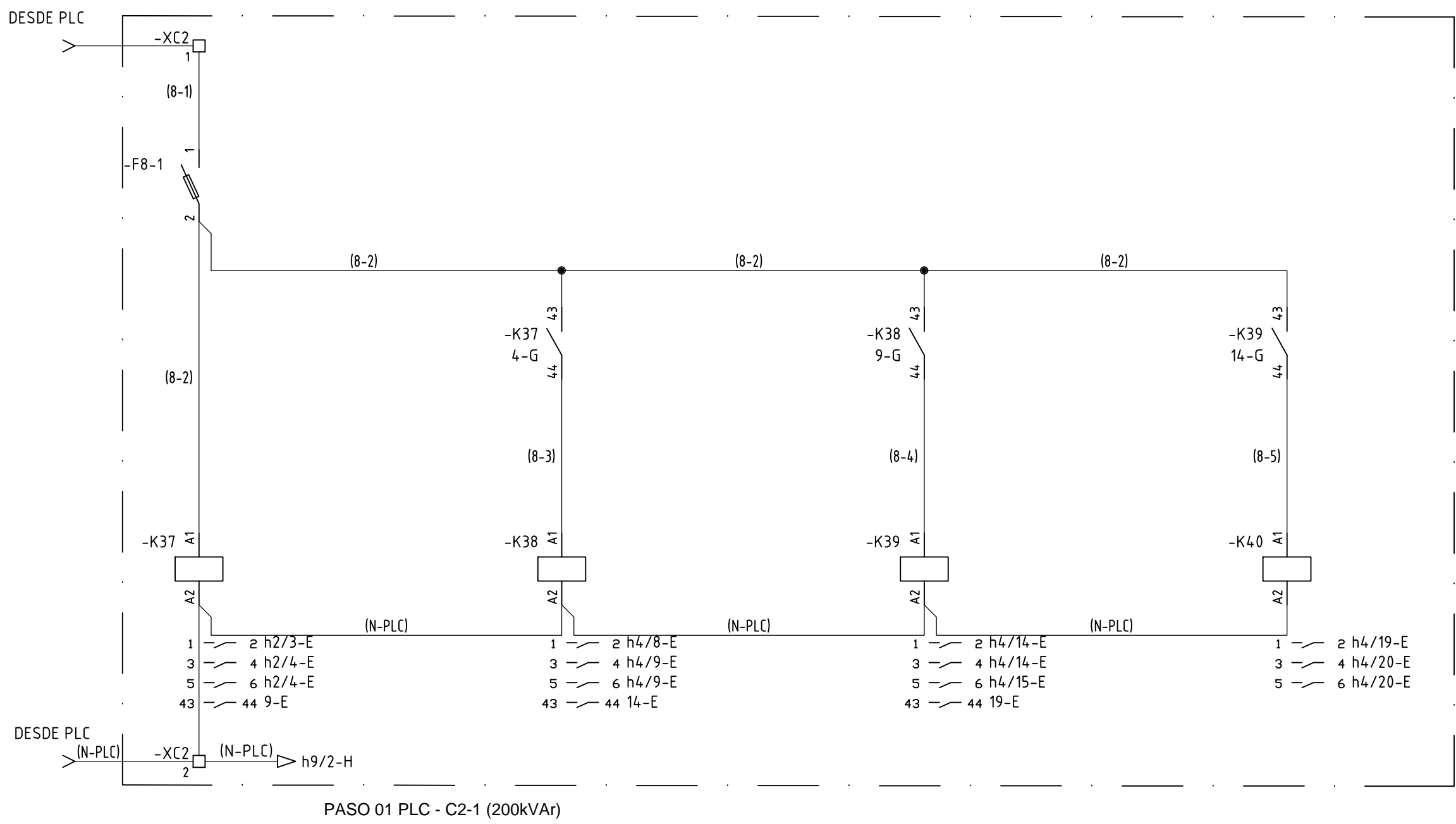


**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL



ESQUEMA FUNCIONAL
PASO 01/02/03/04/05/06
COLUMNA 1

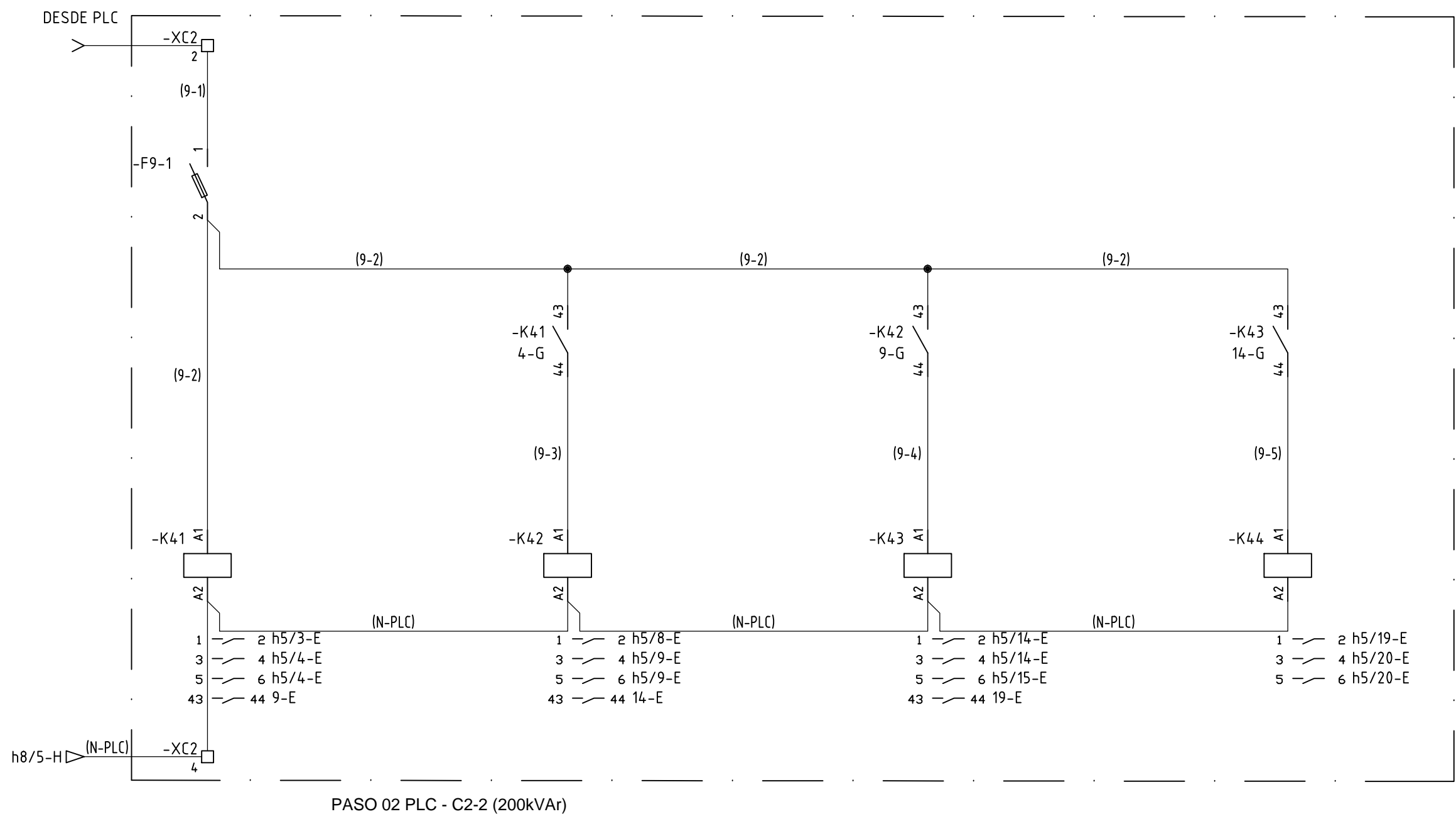
DOC.: 4767-29-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 7 / 10



**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
PROCESO PRINCIPAL

**ESQUEMA FUNCIONAL
PASO 01 PLC
COLUMNA 2**



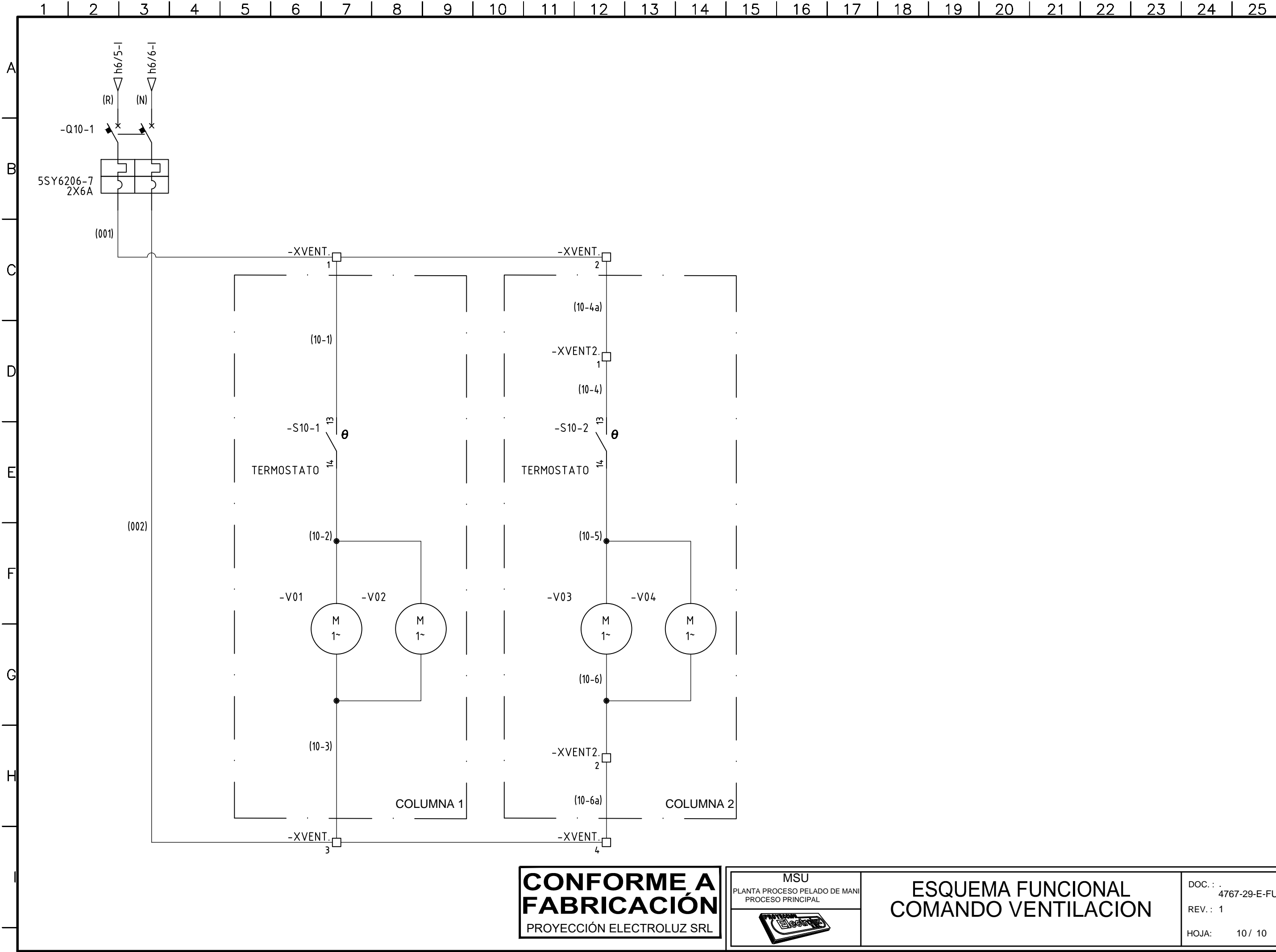
**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
PROCESO PRINCIPAL



**ESQUEMA FUNCIONAL
PASO 02 PLC
COLUMNA 2**

DOC.: 4767-29-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 9 / 10



**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
PROCESO PRINCIPAL



**ESQUEMA FUNCIONAL
COMANDO VENTILACION**

DOC.: . 4767-29-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 10/ 10