


	
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO II SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS-INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE Rutina PARA TABLEROS DE B.T.	
		R.G. 8.6.2 REVISIÓN 14 10/02/2021	
1.1-DATOS Fecha de emisión: 15-02-2023 Fecha de ensayo: 13-02-2023 Obra: 2613-TORRE HUERGO 475 Cliente: CRIBA SA Objeto a ensayar: TS Identificación: TS-D1-E Frente: UNICO Columna: 4 Documentación: 1)_ CR-TH-IE-EU-TP-02 Rev.2		3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> N Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> N Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> N Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> N Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> N Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> N Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> N Apriete de embarrado según I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> N Cubrebornos <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> N Herrajes <input type="checkbox"/> N Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> N Embalaje <input type="checkbox"/> S	
1.2-ELECTRICOS Tensión nominal de servicio: 220 [Vca] Corriente nominal de servicio: 63 [Aca] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 6 [kA] Tensiones auxiliares:		2-PROTOCOLO NÚMERO 4449-54-X-PE04 4-REGISTRO FOTOGRAFICO 	
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP30		3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5) <input type="checkbox"/> S	
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 350 [mm] Ancho: 200 [mm] Profundidad: 116 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Primarias Secundarias Fase R: N N Fase S: N N Fase T: N N Neutro: N N Tierra: N N		3.2-FUNCIONAMIENTO Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> N Señalización <input type="checkbox"/> N Medición <input type="checkbox"/> N Tensión <input type="checkbox"/> N Corrientes <input type="checkbox"/> N Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> N Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> N Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o calefacción <input type="checkbox"/> N	
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Termoplastico aislante - Verde/Blanco <input type="checkbox"/> N Bandejas: - <input type="checkbox"/> N Zócalo: - <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: - <input type="checkbox"/> N Fase S: - <input type="checkbox"/> N Fase T: - <input type="checkbox"/> N Neutro: - <input type="checkbox"/> N Tierra: - <input type="checkbox"/> N		3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Instrumento: HIPOT Marca: MEGABRAS Nº de serie: UED 354 OR 7071 Circuito principal: Uaplicada: 2500 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E	
3.6-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 25,3 [°C] Humedad relativa: 60,2 [%]		3.5-RESISTENCIA DE AISLACIÓN (Según I.R.A.M. 2325) Instrumento: - Marca: - Nº de serie: -	
5.1-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> N No corresponde		5.2-NOTAS (1) La altura del gabinete no contempla el zócalo. (2) Resistencia de aislación a 0 °C entre una fase y los demás bornes unidos a masa Se cumple con IRAM 2181-I No se instalan, ni parametrizan software	
6-OBSERVACIONES		7-REALIZADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL Pág. 1 de 1	
CASA CENTRAL: Patricio Diez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar		 Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID 9105073234 