

D

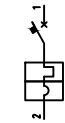
C

B

A

2

1



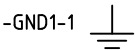
INTERRUPTOR TERMOMAGNÉTICO 1P  
SIEMENS ..



CONTACTO AUXILIAR



BORNE DE COMANDO  
ZOLODA



PUESTA A TIERRA



BOBINA DE CONTACTOR



CONTACTO AUXILIAR

CONFORME A  
FABRICACIÓN

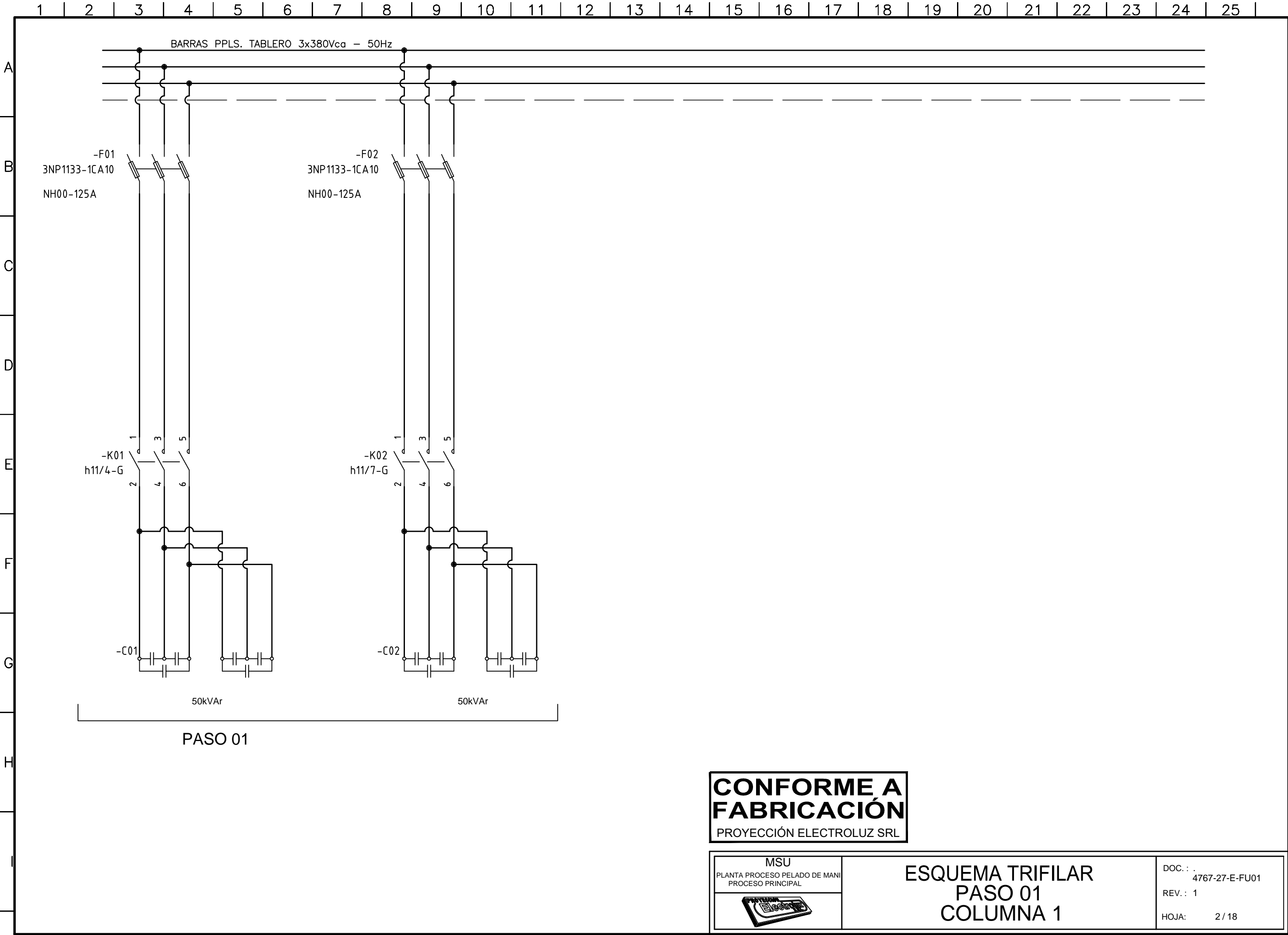
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

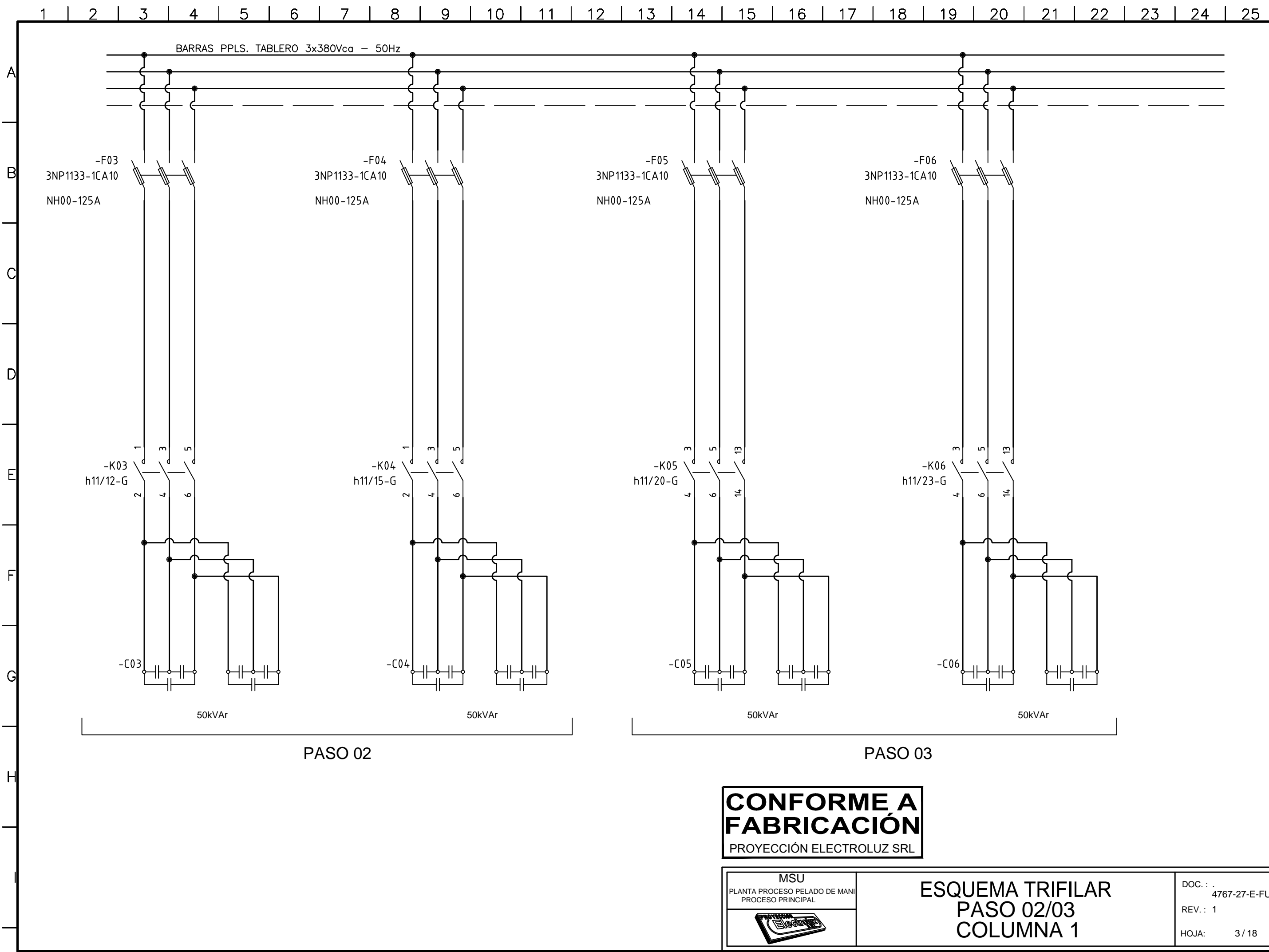
△					
△					
△					
△					
△	.	.			
△1	CONFORME A FABRICACION	G.MINO 26/05/25			
△0	PARA CONSTRUIR S/CIRCULAR N°30 070325	W.E.L. 07/03/25			
△B	CORRECCIONES SEGUN CIRCULAR N° 25	G.MINO 19/02/25	.		
△A	EMISION PARA APROBACION	G.MINO 20/01/25	L.R.P. 20/01/25		

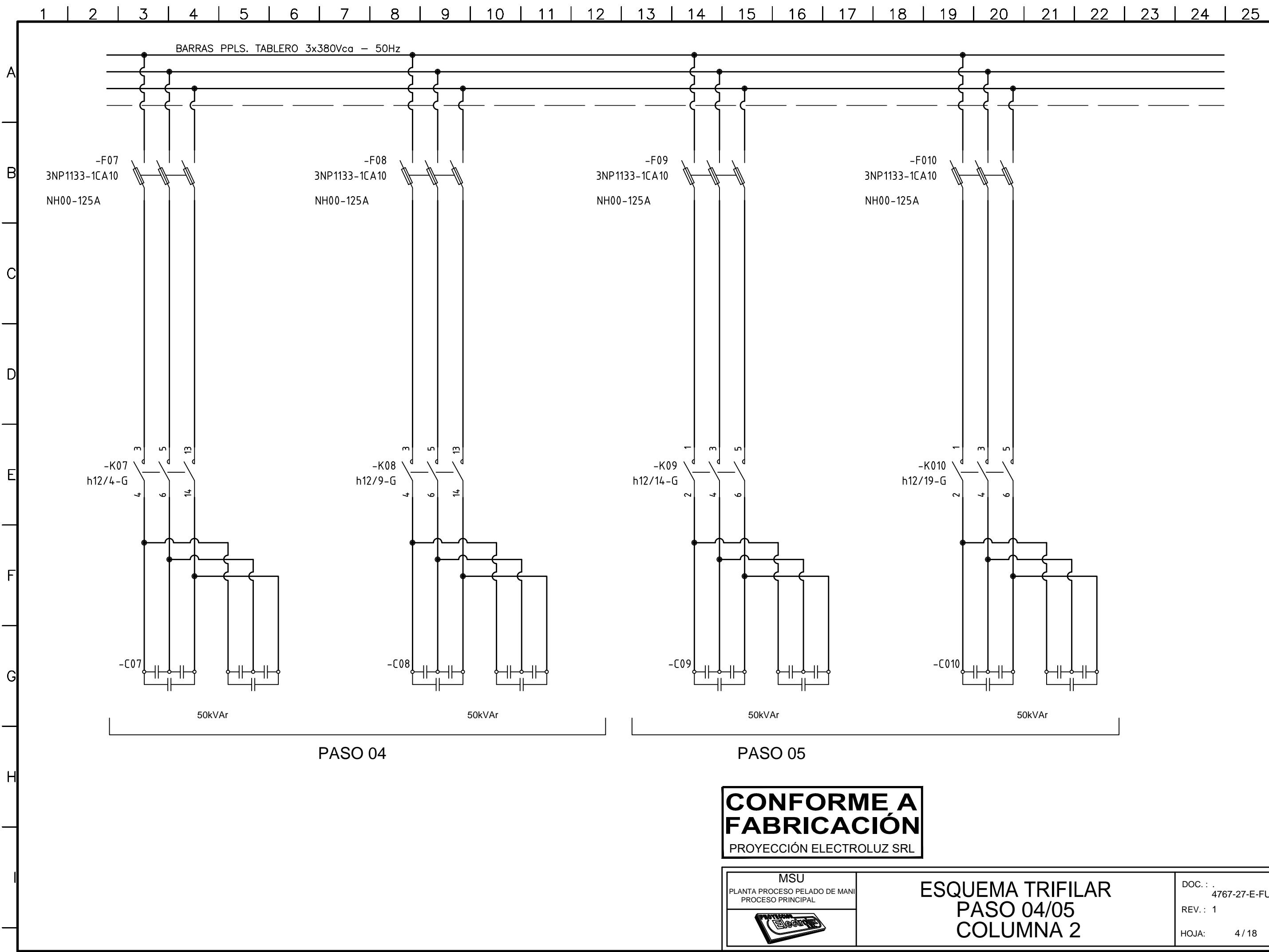
R E V I S I O N E S			REVISO FECHA	APROBO FECHA	PLANOS DE REFERENCIA
PROYECTO Nro.:		FECHA	NOMBRE		MSU
PROYECTO:	PROYECTÓ:	20/01/25	G.R.M.		PLANTA PROCESO PELADO DE MAN
	REVISÓ:	20/01/25	W.E.L.		PROCESO PRINCIPAL
	APROBÓ:	20/01/25	L.R.P.		
UBICACIÓN:	ESCALA: S/E	DESIGNACION:			PLANO Nro. 4767-27-E-FU01
ARCHIVO:		ESQUEMA FUNCIONAL TAB. CORRECTOR COSENO PHI TCos PHI 51001			
REFERENCIA:					FECHA: 26/05/25
					REVISIÓN: 1

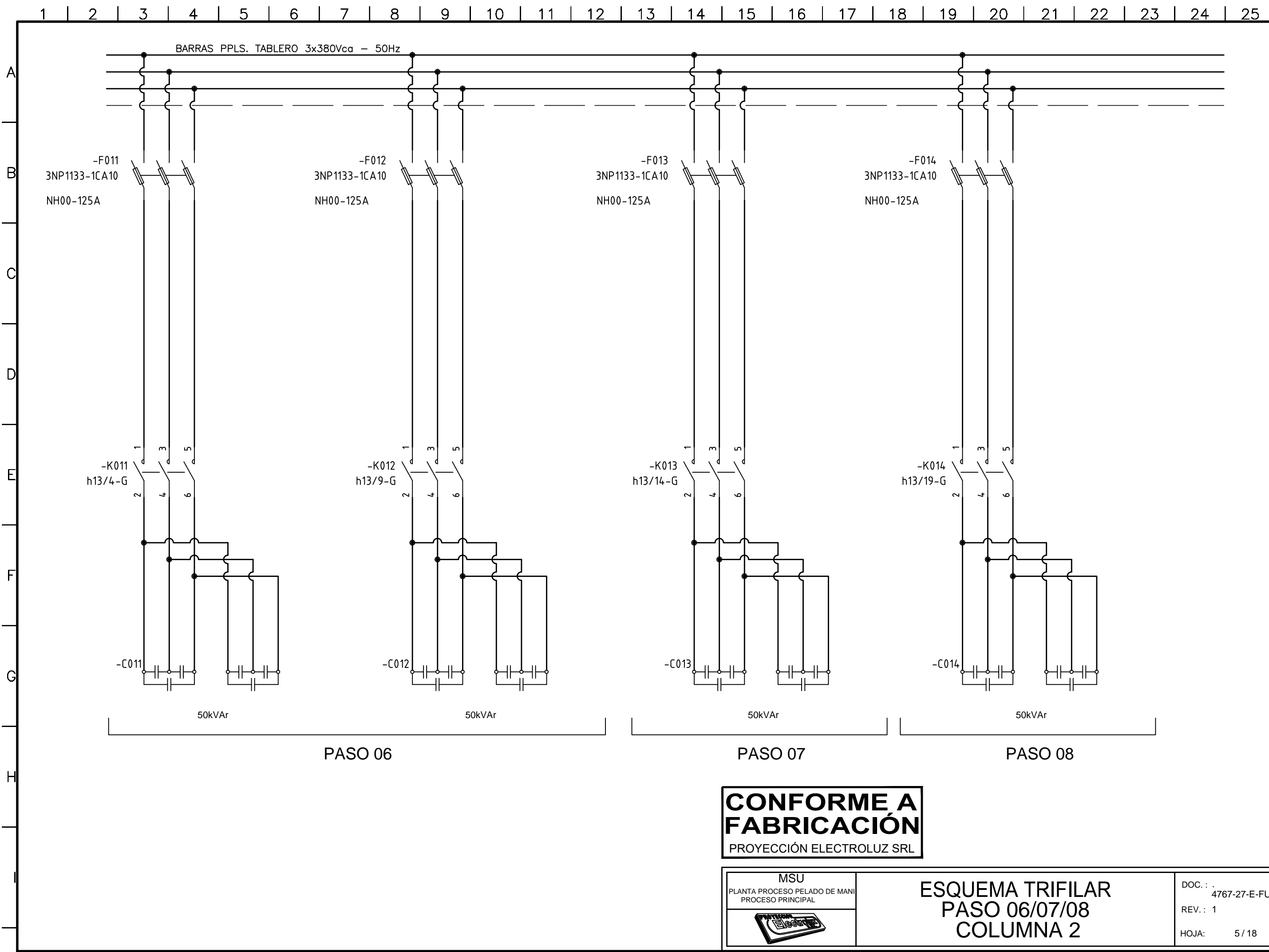
CABLEADOS:

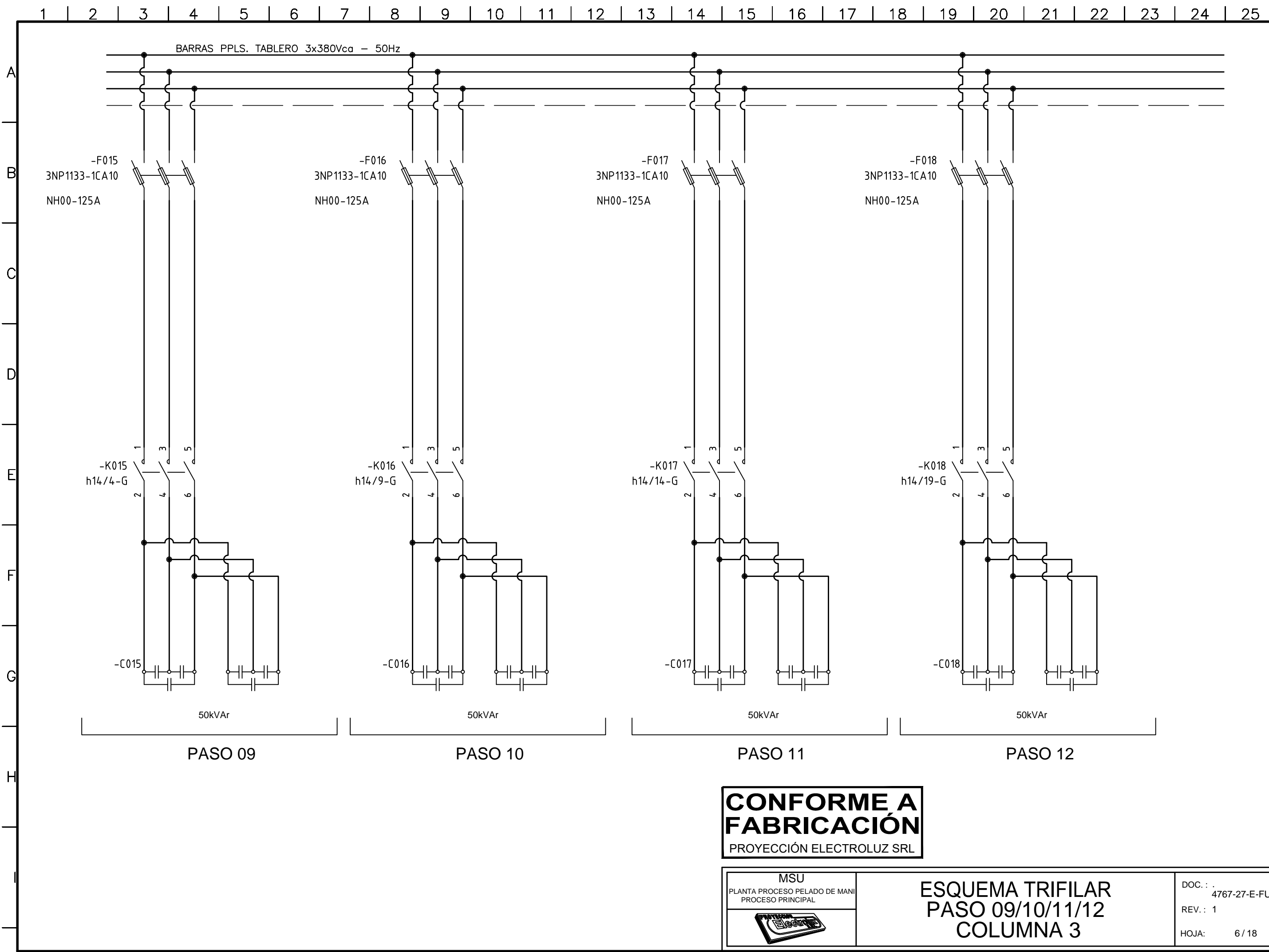
- × El cableado de comando tendrá una sección mínima de 1,5 mm2
- × El cableado de 24 Vcc será rojo (+) blanco (-)
- × El cableado de 220 Vca será negro (el vivo) y celeste (neutro)

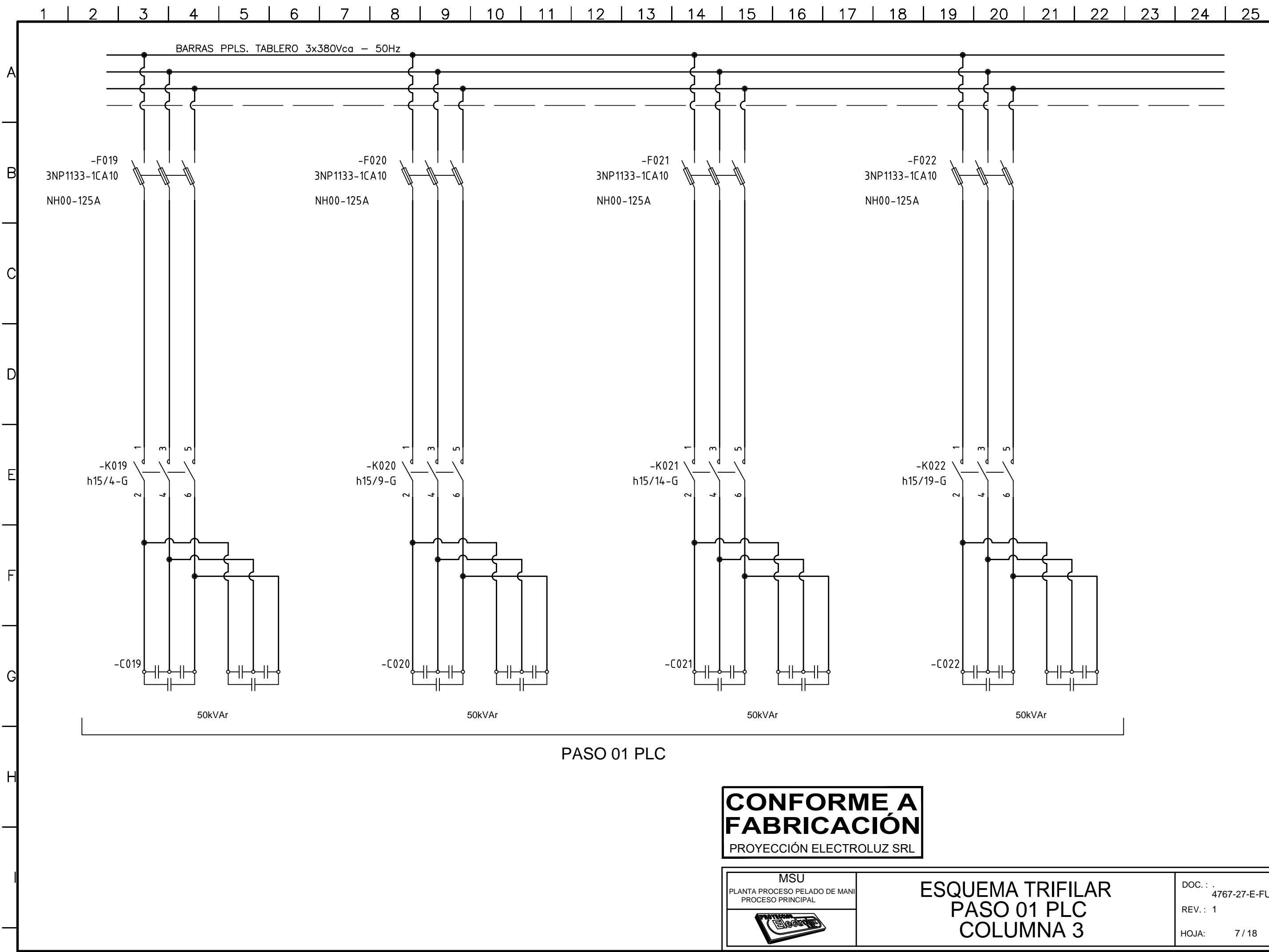


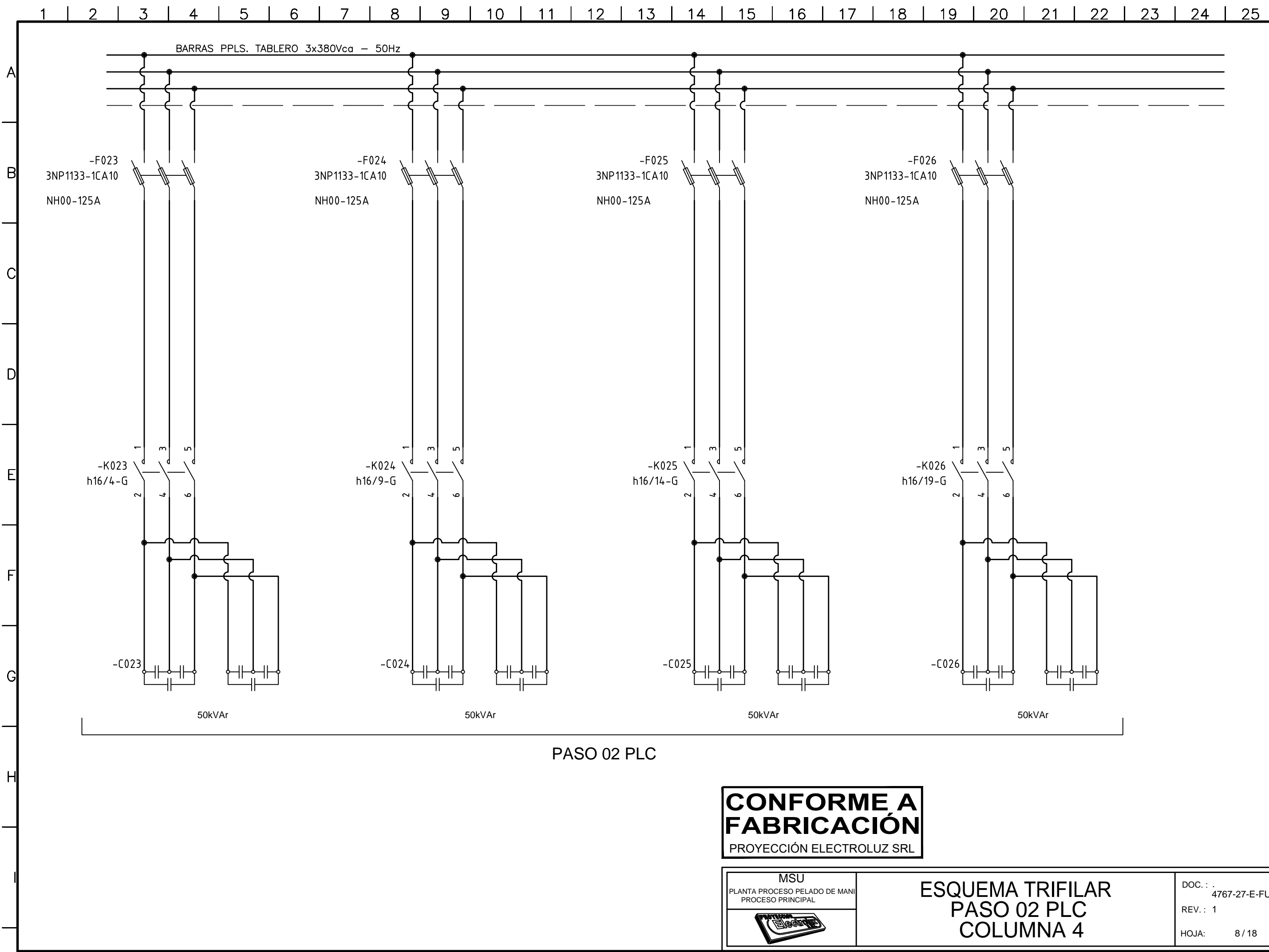






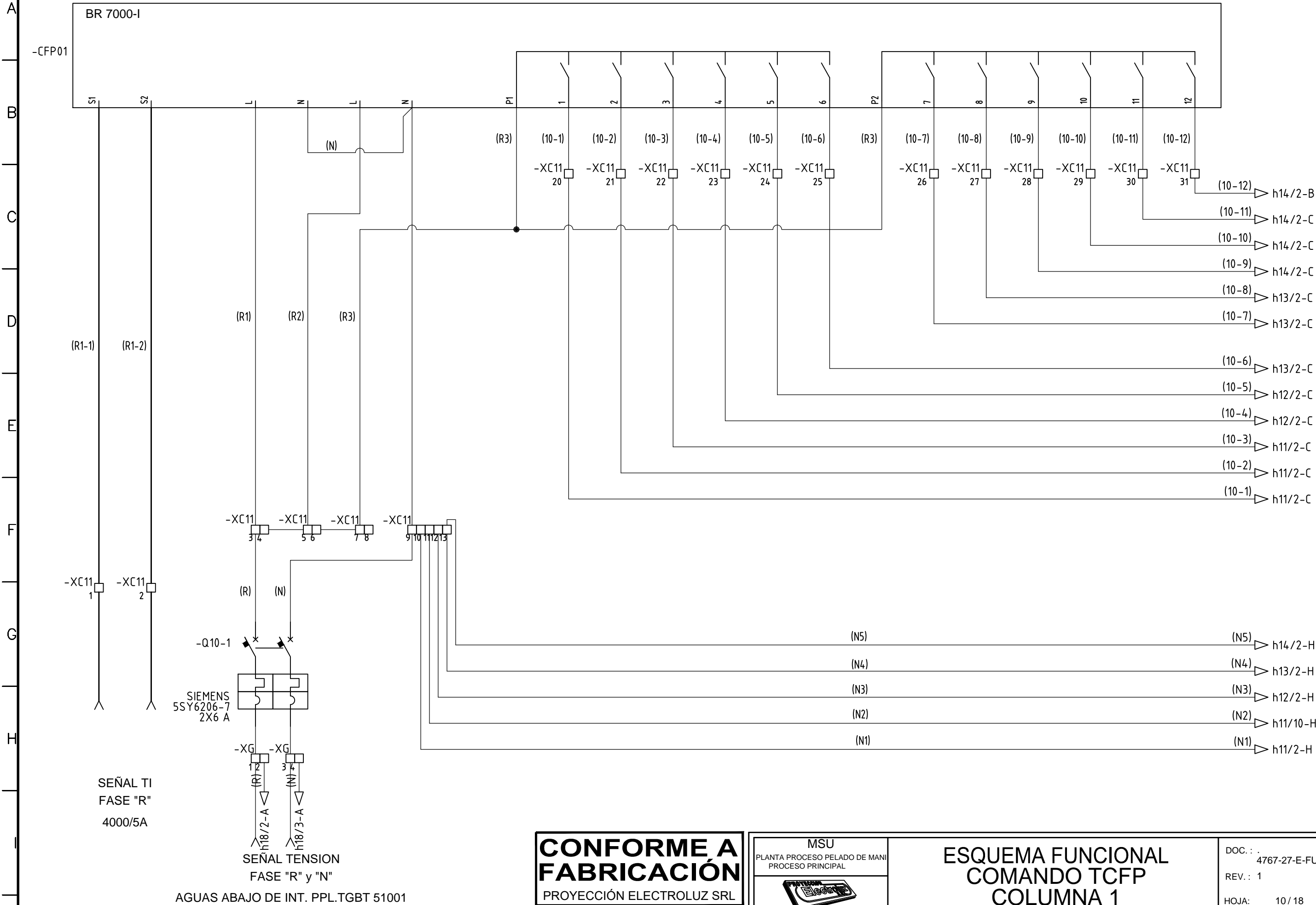












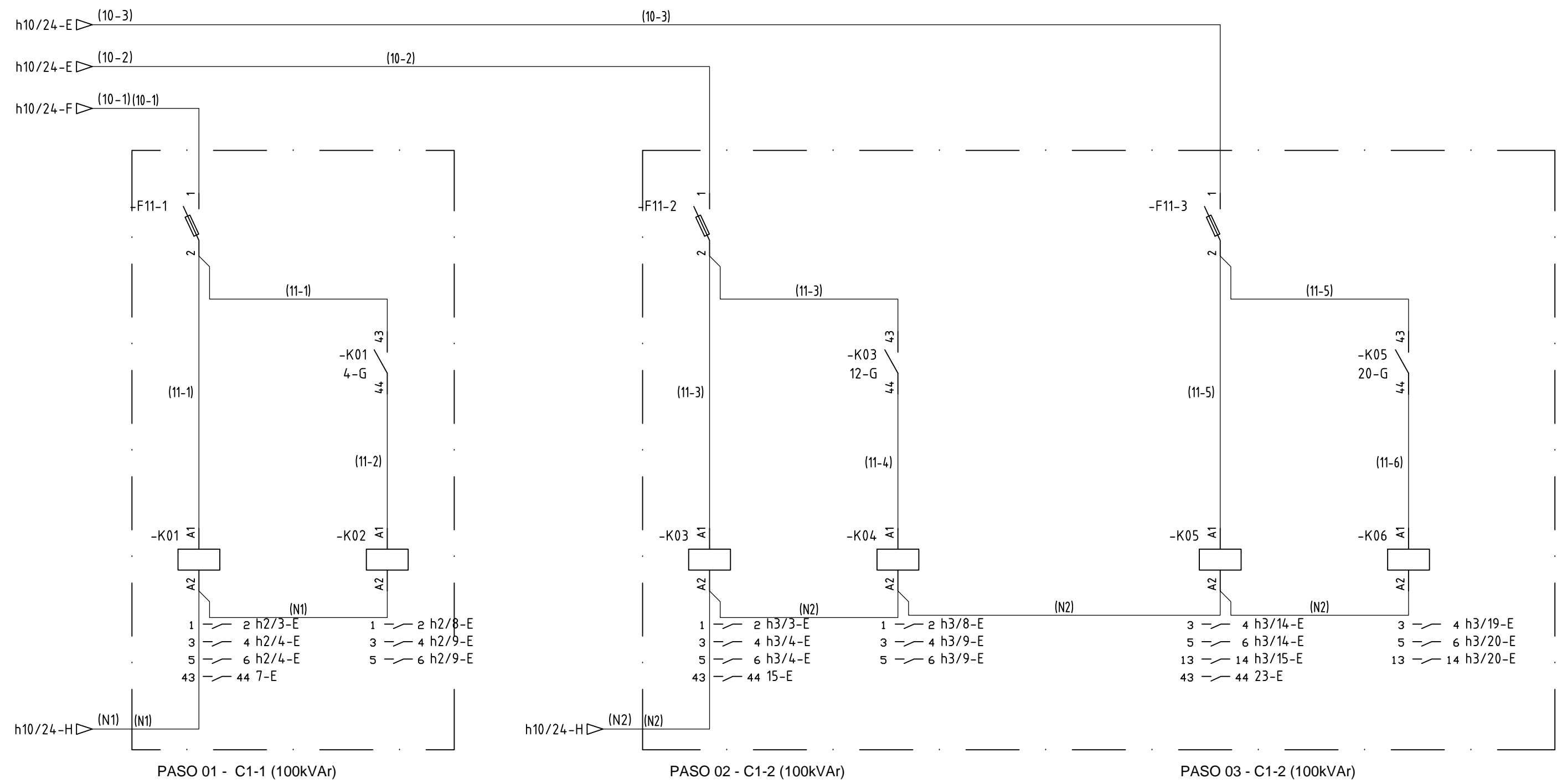
**CONFORME A  
FABRICACIÓN**  
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU  
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI  
PROCESO PRINCIPAL



**ESQUEMA FUNCIONAL  
COMANDO TCFP  
COLUMNA 1**

DOC.: 4767-27-E-FU01  
REV.: 1  
HOJA: 10 / 18

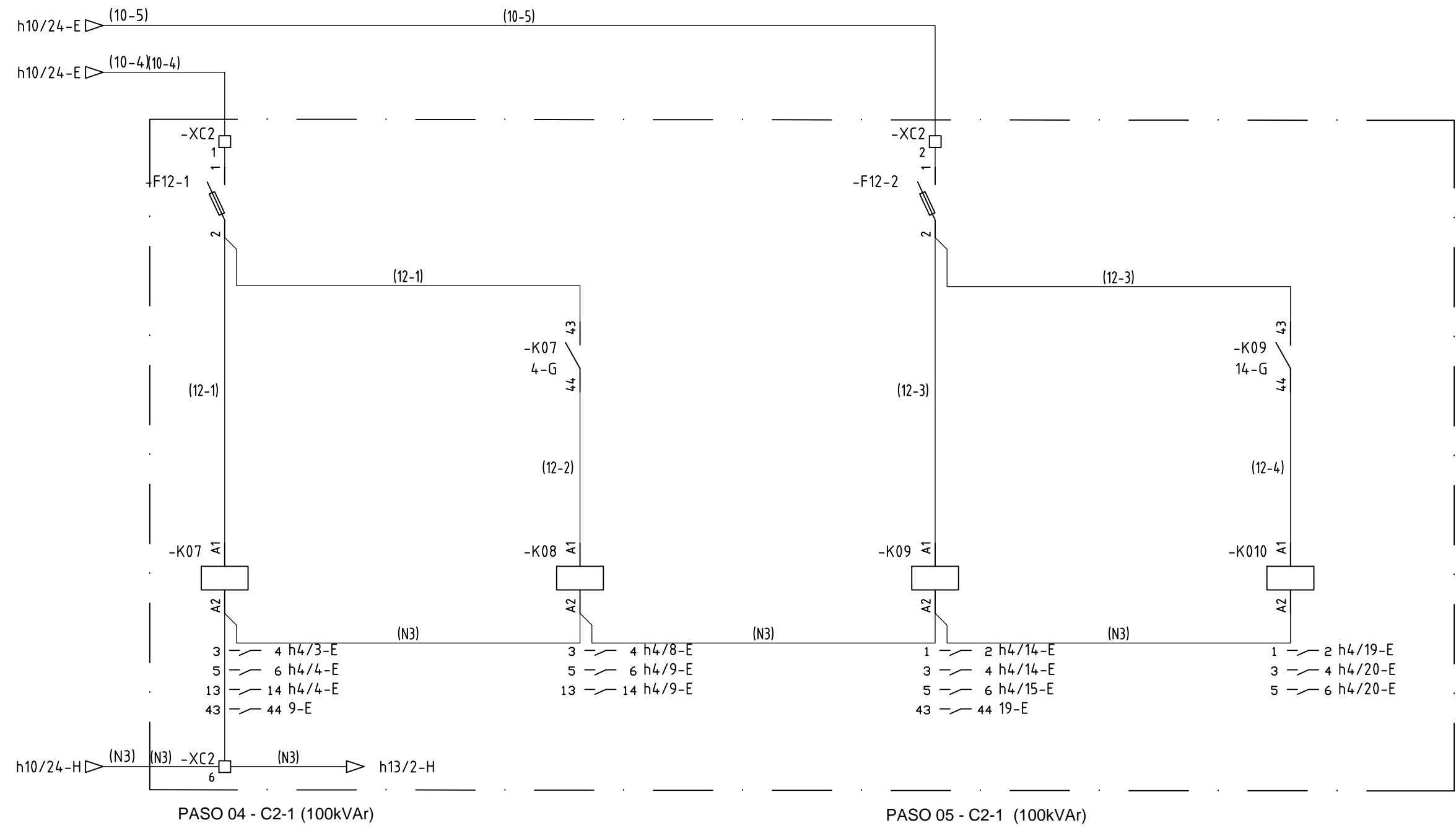


**CONFORME A  
FABRICACIÓN**  
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL



**ESQUEMA FUNCIONAL  
PASO 01/02/03  
COLUMNA 1**

DOC.: 4767-27-E-FU01  
REV.: 1  
HOJA: 11 / 18



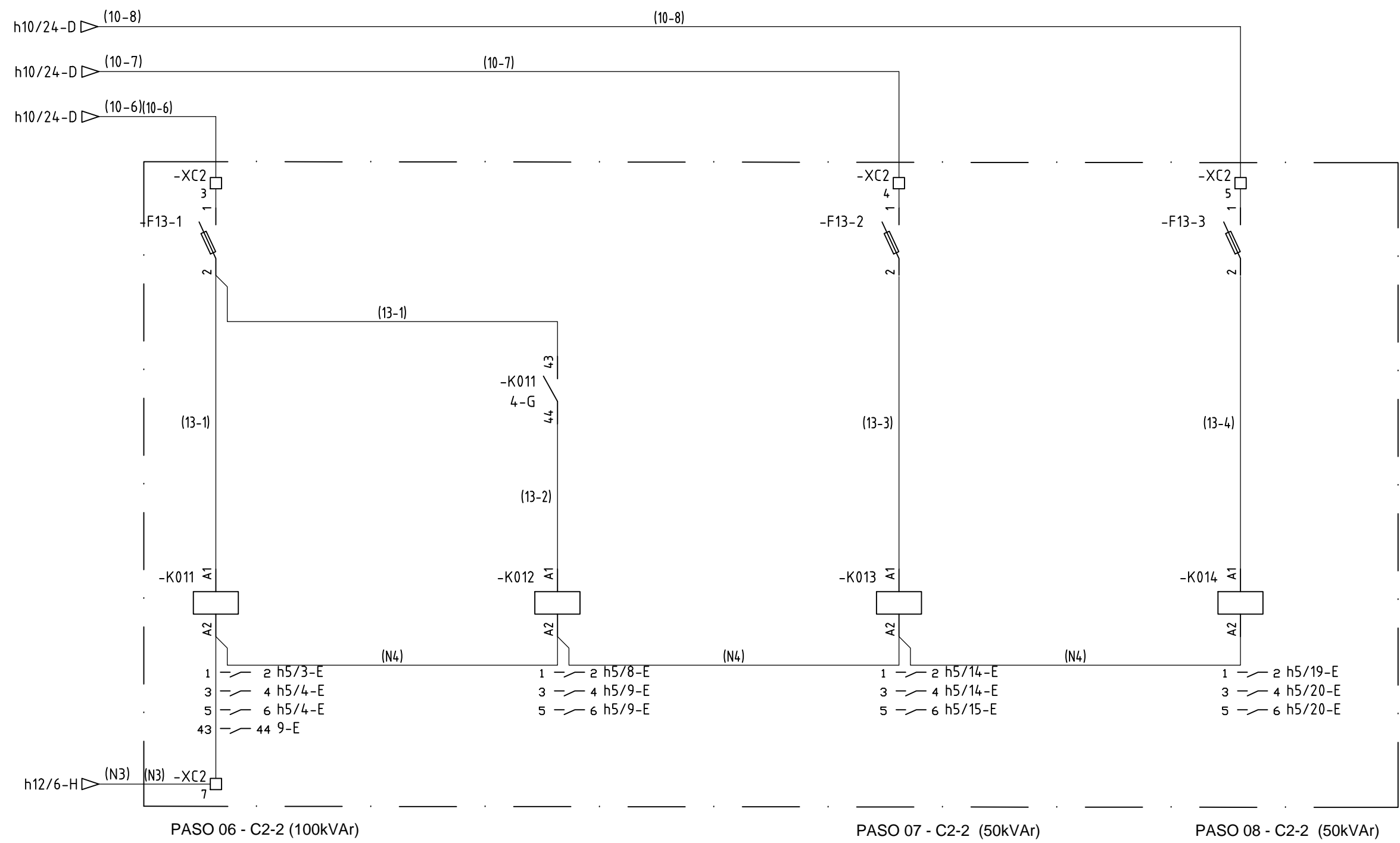
**CONFORME A  
FABRICACIÓN**  
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU  
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI  
PROCESO PRINCIPAL



**ESQUEMA FUNCIONAL  
PASO 04/05  
COLUMNA 2**

DOC.: 4767-27-E-FU01  
REV.: 1  
HOJA: 12 / 18

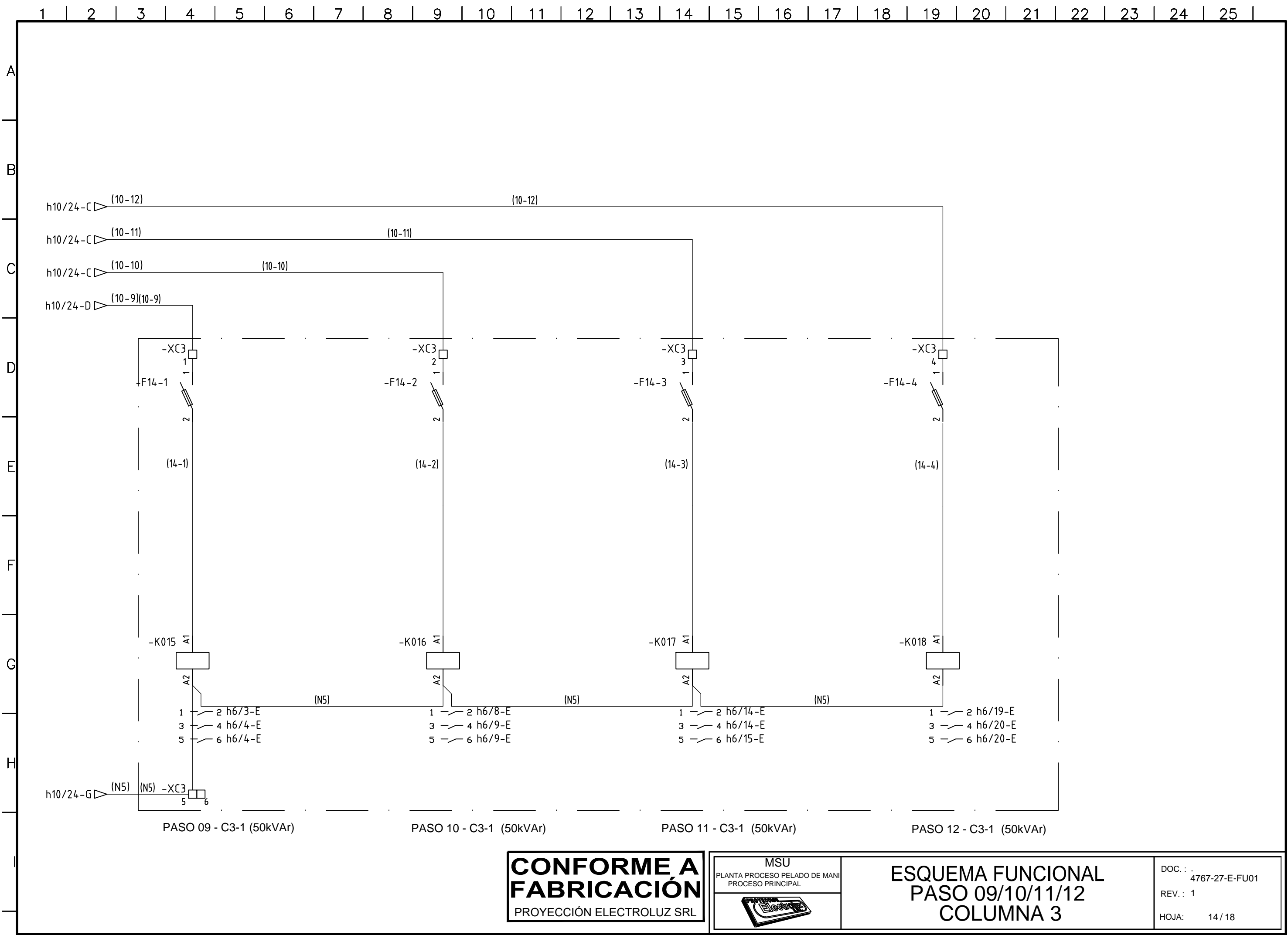


**CONFORME A**  
**FABRICACIÓN**  
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU  
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI  
PROCESO PRINCIPAL

**ESQUEMA FUNCIONAL**  
**PASO 06/07/08**  
**COLUMNA 2**

DOC.: 4767-27-E-FU01  
REV.: 1  
HOJA: 13 / 18

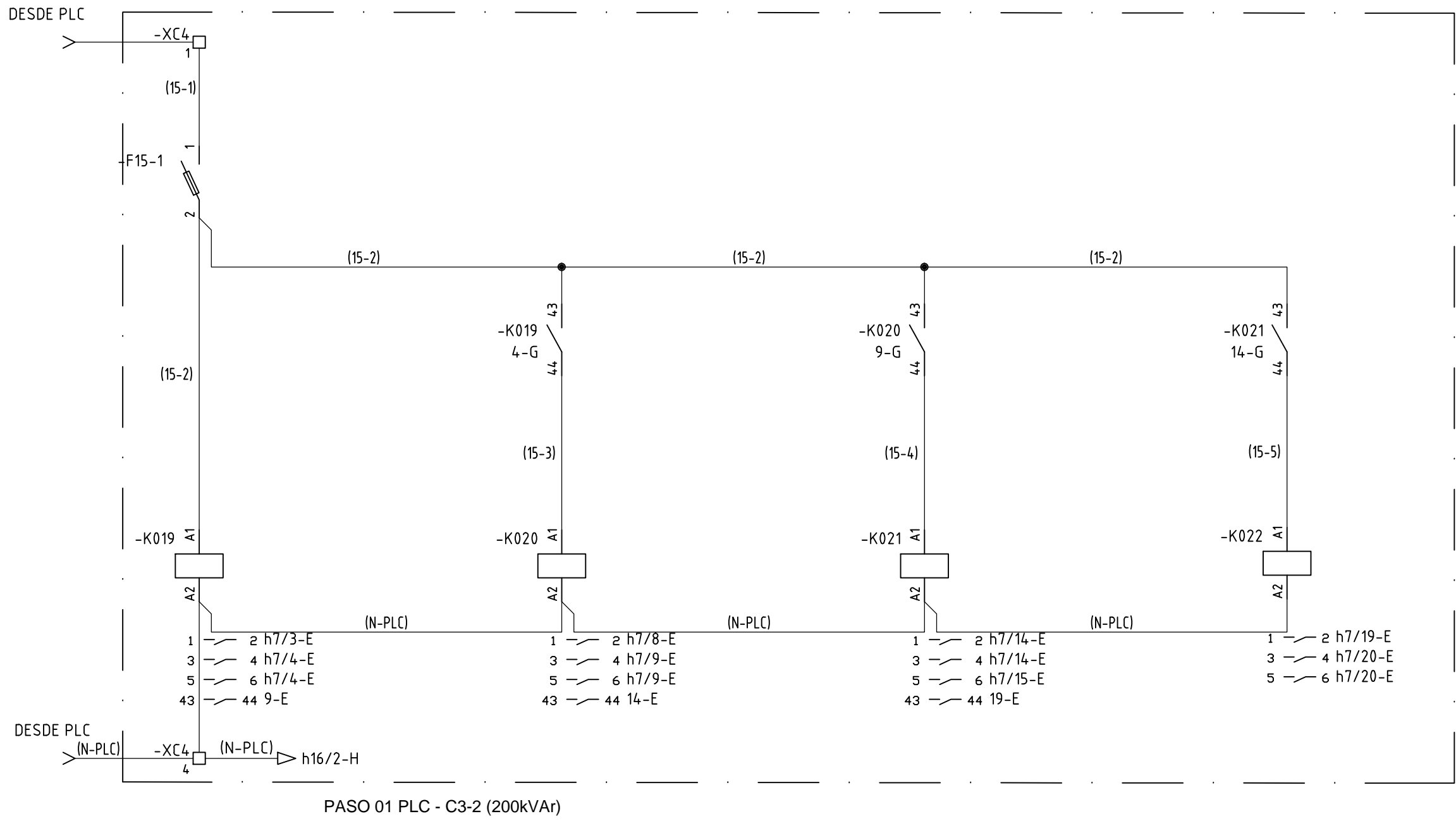


**CONFORME A  
FABRICACIÓN**  
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU  
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI  
PROCESO PRINCIPAL

**ESQUEMA FUNCIONAL  
PASO 09/10/11/12  
COLUMNA 3**

DOC.: 4767-27-E-FU01  
REV.: 1  
HOJA: 14 / 18

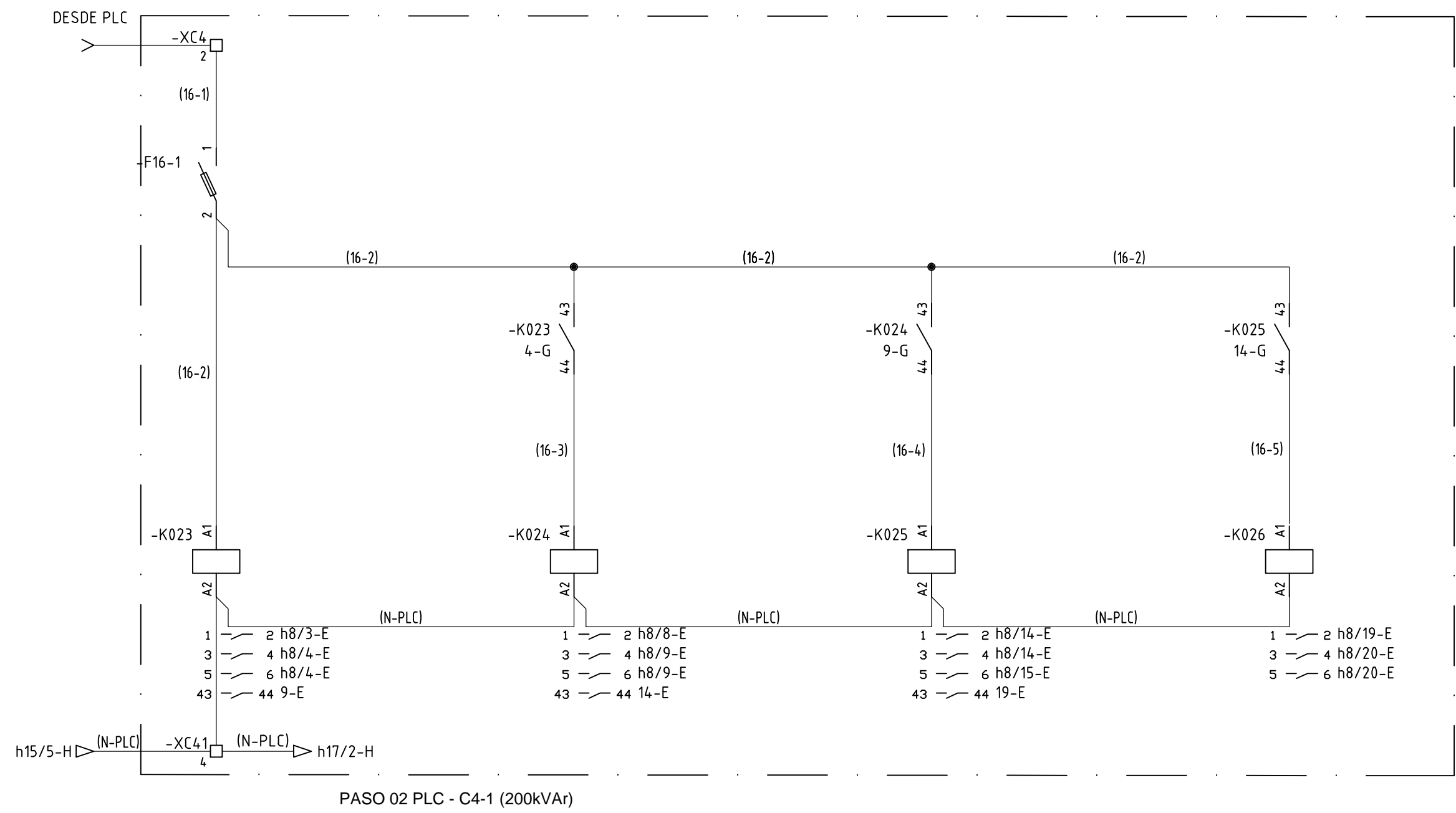


**CONFORME A  
FABRICACIÓN**  
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU  
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI  
PROCESO PRINCIPAL

**ESQUEMA FUNCIONAL  
PASO 01 PLC  
COLUMNA 3**

DOC.: .  
4767-27-E-FU01  
REV.: 1  
HOJA: 15 / 18



**CONFORME A  
FABRICACIÓN**  
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

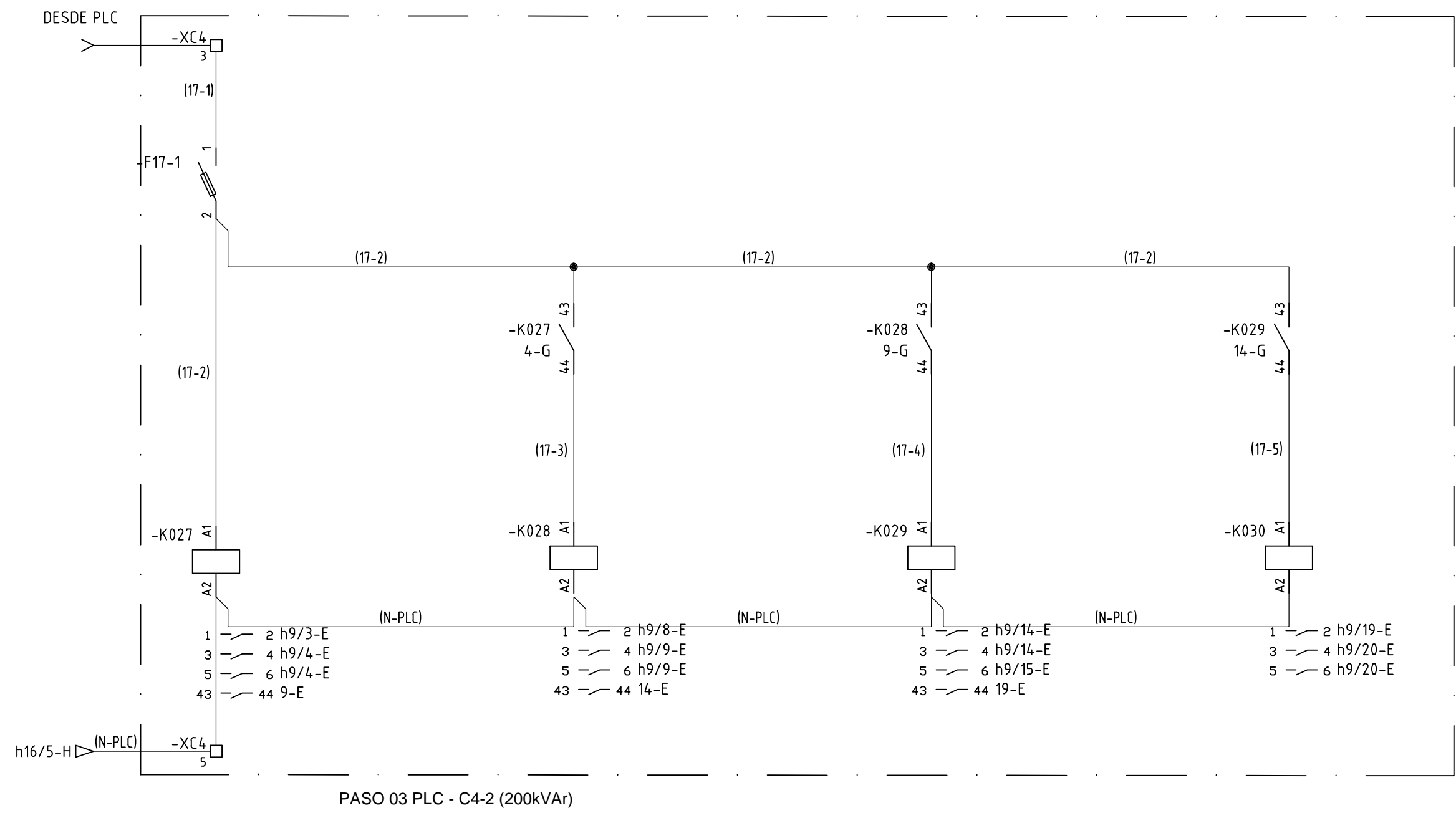
MSU  
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI  
PROCESO PRINCIPAL



**ESQUEMA FUNCIONAL  
PASO 02 PLC  
COLUMNA 4**

DOC.: 4767-27-E-FU01  
REV.: 1  
HOJA: 16 / 18





**CONFORME A  
FABRICACIÓN**  
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU  
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI  
PROCESO PRINCIPAL

**ESQUEMA FUNCIONAL  
PASO 03 PLC  
COLUMNA 4**

DOC.: 4767-27-E-FU01  
REV.: 1  
HOJA: 17 / 18

