

PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO II SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS-INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA TABLEROS DE B.T.

R.G. 8.6.2 **REVISIÓN 14** 10/02/2021

1.1-DATOS	3.1-INSPECCIÓN VISUAL					2-PROTOCOLO NÚMERO			
Fecha de emisión: 11-11-2024	Dimensional				S	4449-42-X-PE171			
Fecha de ensayo: 27-03-2023	Características técnicas según planos				S	4449-42-A-1 E1/1			
Obra: 2613-TORRE HUERGO 475	Índice de protección				\mathbf{S}	4-REGISTRO FOTOGRAFICO			
Cliente: CRIBA SA	Espesor de pintura				S				
Objeto a ensayar: TS	Distribución de equipos y elementos				S	Total Control			
Identificación: TS-D1-A	Montaje de dispositivos				S				
Frente: UNICO	Cableado				S				
Columna: 171	Sección conductores circuito principal				S				
Documentación: 1)_ CR-TH-IE-EU-TP-03 Rev.2	Identificación conductores circuitos principal				S				
	Sección conductores circuitos auxiliares				N				
	Identificación conductores circuitos auxiliare				N	The same of the			
	Ajuste de terminales				S	**************************************			
	Puesta a tierra de equipos				N				
1.2-ELECTRICOS	Puesta a tierra de puertas				N				
Tensión nominal de servicio: 220 [Vca]	Identificación de equipos en bandeja				S	0 2 3 3			
Corriente nominal de servicio: 63 [Aca]	Identificación de bornes				S				
Frecuencia: 50 [Hz]	Carteles identificatorios				S				
Corriente de cc de servicio: 6 [kA] Tensiones auxiliares:	Placa característica				N				
tensiones auxiliares:	Distancias mínimas				S N				
	<u> </u>								
	Identificación de barras colectoras N Apriete de embarrado según I.R.A.M. 2356-1								
1.3-PROTECCION	Cubrebornes				S				
Grado de protección: IP30	Portaplanos			N					
1.4-DIMENSIONES	Tapas			S	3.3-PROTEC	CION Y CONT	INUIDAD		
Gabinete:	Burletes				N		tra choques eléct		
Alto (1): 350 [mm]	Herrajes				N	(en servicio normal)			
Ancho: 200 [mm]		Cáncamos de izaje				Continuidad del circuito de protección S			
Profundidad: 116 [mm]	Embalaje				S				
Alto zócalo: N	3.2-FUNCIONAMIENTO					3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA			
Barras colectoras: Primarias Secundarias	Mecánico				S	(Según I.R.A.M. 2195)			
Fase R: N N	Enclavamie	Enclavamientos				Instrumento: HIPOT			
Fase S: N N	Circuitos pr	Circuitos principales				Marca: MEGABRAS			
Fase T: N N	Circuitos auxiliares				N	Nº de serie: UED 354 OR 7071			
Neutro: N N	Señalización				N				
Tierra: N N	Medición					Uaplicada: 2500 [kV]			
1.5-TERMINACIÓN	Tensión				N N				
Gabinete: Termoplastico aislante - Verde/Blanco N		Corrientes							
Bandejas: - N		Entradas/Salidas Digitales				Circuito de co			
Zócalo: - N	Entradas/Salidas Analógicas				N	Uaplicada: -			
Barras colectoras:	Alarmas				N	Frecuencia	_		
Fase R: -	Iluminación y/o calefacción				N	Resultado:	E		
Fase S: -	3.5-RESISTENCIA DE AISLACIÓN								
Fase T: -	(Según I.R.A.M. 2325) Instrumento: - Marca: -					Nº de serie: -			
Neutro: - N Tierra: - N					Dani-	Resistencia de aislación ⁽²⁾			
3.6-CONDICIONES AMBIENTALES	Circuito U_{ensayo} $T_{aislación}$ θ Fase R			Fase S Fase T Result		Resultado			
Temperatura: 27,4 [°C]	Principal	-	 	- Tuse K	_	- Tuse 5	-	E	
Humedad relativa: 48,3 [%]	Auxiliar	-	-	-	_	-	-	E	
5.1-REFERENCIAS	5.2-NOTAS				!		!		
S Satisfactorio	(1) La altura del gabinete no contempla el zócalo.								
I Insatisfactorio	(2) Resistencia de aislación a θ °C entre una fase y los demás bornes unidos a masa								
E Exceptuado	Se cumple con IRAM 2181-I								
N No corresponde	No se instalan, ni parametrizan software								
CONCERNIA CYCANEG	(a)								

6-OBSERVACIONES



CAPELETTI WALTER HERNÁN REPRESENTANTE TÉCNICO GSCCP Igeniero Electromecánico Matrícula CIE Nº 1-3145-8

7-BANCIZADO POR:

ROSATTI EZEQUIEL

Ing. Electromecánico

Departamento Calidad

Proyección Electroluz SRL

Pág. 1 de 1

CASA CENTRAL: Patricio Diez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944

FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe - Argentina

SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe

www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar



ISO 9001:2015

