


																										
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.	MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA CELDAS DE M.T.	R.G. 8.6/3 REVISIÓN 6 10/2/2021																								
1.1-FICHA TECNICA: Fecha de emisión: 20-02-2024 Fecha de ensayo: 25-01-2024 Obra: 3084-ALBA-Celdas 6,6 kv Cliente: ALBANESI ENERGIA SA Objeto a ensayar: CELDA MT - 6,6kv Identificación: SALIDA 4B TG1 11BBE10 Documentación: 1)_ AR1013-BBY-E-DWG-32316-3 2)_ AR1013-BBY-E-DWG-32315-4 3)_ AR1013-BBY-E-DWG-32320-1	3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornos <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S	2-PROTOCOLO NÚMERO 4621-03-X-PE03 4-REGISTRO FOTOGRAFICO 																								
1.2-CARACTERISTICAS ELECTRICAS Tensión nominal de servicio: 6,6 [kV] Corriente nominal de servicio: 800 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 25 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 110 [Vcc] 2)_ 220 [V] Nivel de aislación: 20 [kV] Ciclo de operación: O-0,3s-CO-15s-CO Interruptor: Siemens: 3AE5054-1 Seccionador: P. ELECTROLUZ SRL: SPAT-6,6 Protección: Siemens: 7SJ82 T.I.: HOWEST: ABK10 - 500/1-1A T.T.: HOWEST: -	3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-I 7.4.3.1.5)																									
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP2X		3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: ANALIZADOR DE AISLACION Marca: HIGH VOLTAGE INC N° de serie: 983 Uaplicada: 20 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Instrumento: - Marca: - N° de serie: - Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E																								
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2560 [mm] Ancho: 650 [mm] Profundidad: 1500 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 1x80x10 1x50x10 Fase S: 1x80x10 1x50x10 Fase T: 1x80x10 1x50x10 Tierra: 1x40x5 1x30x5	3.2-FUNCIONAMIENTO Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición Tensión <input type="checkbox"/> S Corrientes <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> N Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o Calefacción <input type="checkbox"/> S																									
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Puertas: Pintado: Gris - RAL 7035 <input type="checkbox"/> S Banderas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Zócalo: <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: Plateada y Aislada <input type="checkbox"/> S Fase S: Plateada y Aislada <input type="checkbox"/> S Fase T: Plateada y Aislada <input type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S	3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL Instrumento: MICROHMMETRO Marca: MEGABRAS N° de serie: OG3220H <table border="1"> <thead> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>100,00 [A]</td> <td>27,32 [mV]</td> <td>273,22 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>100,00 [A]</td> <td>24,86 [mV]</td> <td>248,61 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>100,00 [A]</td> <td>25,38 [mV]</td> <td>253,82 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> </tbody> </table>	Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	100,00 [A]	27,32 [mV]	273,22 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	S	100,00 [A]	24,86 [mV]	248,61 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	T	100,00 [A]	25,38 [mV]	253,82 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																					
R	100,00 [A]	27,32 [mV]	273,22 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																					
S	100,00 [A]	24,86 [mV]	248,61 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																					
T	100,00 [A]	25,38 [mV]	253,82 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																					
5.1-NOTAS Se cumple con IRAM 2200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.	3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD Resultado: <input type="checkbox"/> S	3.7-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 26,3 °C Humedad relativa: 60,7 %																								
6-OBSERVACIONES	5.2-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde	7-PROYECTO DE EQUIPO Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																								
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> CASA CENTRAL: Patricio Diez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar </div> <div style="text-align: center;">  CAPELETTI WALTER HERNÁN REPRESENTANTE TÉCNICO GSCCP Ingeniero Electromecánico Matrícula CIE N° 1-3145-8 </div> <div style="text-align: right;"> Pág. 1 de 1  Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID: 9105073234 </div> </div>																										