
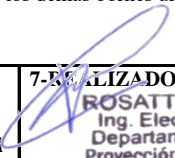
																									
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO II SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS-INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA TABLEROS DE B.T.																									
		R.G. 8.6.2 REVISIÓN 14 10/02/2021																									
1.1-DATOS Fecha de emisión: 04-09-2024 Fecha de ensayo: 03-09-2024 Obra: 3141-FRESA-TABLEROS CCM Cliente: CENTRAL TERMICA SAN ALONSO SA Objeto a ensayar: CCM/TGBT Identificación: TAB CCM 002 Frente: A Columna: 5 Documentación: 1)_ 4251-SELE-E-VD-011-006 Rev. 3 2)_ 4251-SELE-E-VD-011-003 Rev. 3 3)_ 4251-SELE-E-VD-011-015 Rev. 2		3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado según I.R.A.M. 2356-I <input type="checkbox"/> S Cubrebornes <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S																									
1.2-ELECTRICOS Tensión nominal de servicio: 400 [Vca] Corriente nominal de servicio: 2410 [Aca] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 100 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 220 [Vca] 2)_ 24 [Vcc]		2-PROTOCOLO NÚMERO 4687-02-X-PE07																									
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP44		4-REGISTRO FOTOGRAFICO 																									
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2200 [mm] Ancho: 750 [mm] Profundidad: 500 [mm] Alto zócalo: 100 [mm] Barras colectoras: Primarias Secundarias Fase R: 2x80x10 1x40x5 Fase S: 2x80x10 1x40x5 Fase T: 2x80x10 1x40x5 Neutro: 1x40x10 N Tierra: 1x30x5 1x15x3		3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección (según IRAM 2181-I 7.4.3.1.5) <input type="checkbox"/> S																									
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Pintado: Beige - RAL 7032 <input type="checkbox"/> S Bandejas: Pintado: Naranja - RAL 2004 <input type="checkbox"/> S Zócalo: Pintado: Negro <input type="checkbox"/> S Barras colectoras: Fase R: Pintado: Castaño <input type="checkbox"/> S Fase S: Pintado: Negro <input type="checkbox"/> S Fase T: Pintado: Rojo <input type="checkbox"/> S Neutro: Pintado: Celeste <input type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S		3.2-FUNCIONAMIENTO Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición <input type="checkbox"/> N Tensión <input type="checkbox"/> N Corrientes <input type="checkbox"/> N Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> N Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o calefacción <input type="checkbox"/> N																									
3.6-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 23,7 [°C] Humedad relativa: 46,2 [%]		3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Instrumento: HIPOT Marca: MEGABRAS Nº de serie: UED 354 OR 7071 Circuito principal: Uaplicada: 2500 [V] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E																									
5.1-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> N No corresponde		3.5-RESISTENCIA DE AISLACIÓN (Según I.R.A.M. 2325) Instrumento: - Marca: - Nº de serie: -																									
6-OBSERVACIONES El ensayo se realizó con la presencia de un inspector externo contratado por el cliente. Se procedió a despachar las columnas con algunos faltantes con previa autorización del cliente, con el compromiso de completar los faltantes en obra por parte del contratista.		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Circuito</th> <th rowspan="2">U ensayo</th> <th rowspan="2">T aislación θ</th> <th colspan="3">Resistencia de aislación ⁽²⁾</th> <th rowspan="2">Resultado</th> </tr> <tr> <th>Fase R</th> <th>Fase S</th> <th>Fase T</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Principal</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>Auxiliar</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> </tbody> </table>		Circuito	U ensayo	T aislación θ	Resistencia de aislación ⁽²⁾			Resultado	Fase R	Fase S	Fase T	Principal	-	-	-	-	-	E	Auxiliar	-	-	-	-	-	E
Circuito	U ensayo	T aislación θ	Resistencia de aislación ⁽²⁾				Resultado																				
			Fase R	Fase S	Fase T																						
Principal	-	-	-	-	-	E																					
Auxiliar	-	-	-	-	-	E																					
7-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL		7-REVISADO POR: ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																									
CASA CENTRAL: Patricio Diez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe - Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar		7-REVISADO POR: ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL Pág. 1 de 1																									