


																									
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO II SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS-INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA TABLEROS DE B.T.																									
		R.G. 8.6.2 REVISIÓN 14 10/02/2021																									
1.1-DATOS Fecha de emisión: 30-10-2024 Fecha de ensayo: 28-10-2024 Obra: 2613-TORRE HUERGO 475 Cliente: CRIBA SA Objeto a ensayar: TS Identificación: TAB SECC TS-AM Frente: UNICO Columna: 01 Documentación: 1)_ CR-TH-IE-EU-TP-35		3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> E Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> E Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> N Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> N Apriete de embarrado según I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> N Cubrebornes <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> E Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> N Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> N Embalaje <input type="checkbox"/> S																									
1.2-ELECTRICOS Tensión nominal de servicio: 400 [Vca] Corriente nominal de servicio: 63 [Aca] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 25 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 220 [Vca]		2-PROTOCOLO NÚMERO 4449-35-X-PE01																									
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP43		4-REGISTRO FOTOGRAFICO 																									
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2050 [mm] Ancho: 900 [mm] Profundidad: 240 [mm] Alto zócalo: 100 [mm] Barras colectoras: <table border="1"> <tr> <th></th> <th>Primarias</th> <th>Secundarias</th> </tr> <tr> <td>Fase R:</td> <td>N</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>Fase S:</td> <td>N</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>Fase T:</td> <td>N</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>Neutro:</td> <td>N</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>Tierra:</td> <td>N</td> <td>N</td> </tr> </table>			Primarias	Secundarias	Fase R:	N	N	Fase S:	N	N	Fase T:	N	N	Neutro:	N	N	Tierra:	N	N	3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)							
	Primarias	Secundarias																									
Fase R:	N	N																									
Fase S:	N	N																									
Fase T:	N	N																									
Neutro:	N	N																									
Tierra:	N	N																									
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Pintado: Gris - RAL 7035 <input type="checkbox"/> S Bandejas: - <input type="checkbox"/> N Zócalo: Pintado: Negro <input type="checkbox"/> S Barras colectoras: Fase R: - <input type="checkbox"/> N Fase S: - <input type="checkbox"/> N Fase T: - <input type="checkbox"/> N Neutro: - <input type="checkbox"/> N Tierra: - <input type="checkbox"/> N		3.2-FUNCIONAMIENTO Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición <input type="checkbox"/> N Tensión <input type="checkbox"/> N Corrientes <input type="checkbox"/> N Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> N Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> N Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o calefacción <input type="checkbox"/> N																									
3.6-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 23,7 [°C] Humedad relativa: 50,2 [%]		3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Instrumento: HIPOT Marca: MEGABRAS N° de serie: UED 354 OR 7071 Circuito principal: Uaplicada: 2500 [V] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E																									
5.1-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> N No corresponde		3.5-RESISTENCIA DE AISLACIÓN (Según I.R.A.M. 2325) Instrumento: - Marca: - N° de serie: -																									
6-OBSERVACIONES		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Circuito</th> <th rowspan="2">U ensayo</th> <th rowspan="2">T aislación θ</th> <th colspan="3">Resistencia de aislación ⁽²⁾</th> <th rowspan="2">Resultado</th> </tr> <tr> <th>Fase R</th> <th>Fase S</th> <th>Fase T</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Principal</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>Auxiliar</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> </tbody> </table>		Circuito	U ensayo	T aislación θ	Resistencia de aislación ⁽²⁾			Resultado	Fase R	Fase S	Fase T	Principal	-	-	-	-	-	E	Auxiliar	-	-	-	-	-	E
Circuito	U ensayo	T aislación θ	Resistencia de aislación ⁽²⁾				Resultado																				
			Fase R	Fase S	Fase T																						
Principal	-	-	-	-	-	E																					
Auxiliar	-	-	-	-	-	E																					
5.2-NOTAS (1) La altura del gabinete no contempla el zócalo. (2) Resistencia de aislación a θ °C entre una fase y los demás bornes unidos a masa Se cumple con IRAM 2181-I No se instalan, ni parametrizan software		7-REALIZADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																									
CASA CENTRAL: Patricio Diez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar		Pág. 1 de 1  Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID 9105073234																									