


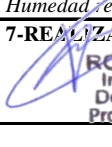


																									
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE Rutina PARA CELDAS DE M.T.																									
		R.G. 8.6/3 REVISIÓN 6 10/2/2021																									
1.1-FICHA TECNICA: Fecha de emisión: 25-10-2023 Fecha de ensayo: 24-10-2023 Obra: 3050-CELIDAS DE MT ET 33/13,2kV SAN JOSE Cliente: DPEC Objeto a ensayar: CELDA MT - 13,2kV Identificación: CELDA 9 - SER. AUXILIARES Documentación: 1)_ 4572-00-M-MD02 Rev. 0 2)_ 4572-00-E-EU02 Rev. 0 3)_ 4572-01-E-DE01 Rev. 0 4)_ 4572-09-E-FU01 Rev. 0		3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional S Características técnicas según planos S Índice de protección S Espesor de pintura S Distribución de equipos y elementos S Montaje de dispositivos S Cableado S Sección conductores circuito principal S Identificación conductores circuito principal S Sección conductores circuitos auxiliares S Identificación conductores circuitos auxiliares S Ajuste de terminales S Puesta a tierra de equipos S Puesta a tierra de puertas S Identificación de equipos en bandeja S Identificación de bornes S Carteles identificatorios S Placa característica S Distancias mínimas S Sección de barras colectoras S Identificación de barras colectoras S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 S Cubrebornos S Portaplanos N Tapas S Burletes S Herrajes S Cáncamos de izaje S Embalaje S																									
1.2-CARACTERISTICAS ELECTRICAS Tensión nominal de servicio: 13,2 [kV] Corriente nominal de servicio: 16 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 25 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 110 [Vcc] 2)_ 220 [V] Nivel de aislación: 38 [kV] Ciclo de operación: N Seccionador: LAGO ELECTROM.: LVPIV AR Seccionador: P. ELECTROLUZ: SPAT-13,2 Protección: N T.I.: N T.T.: N		2-PROTOCOLO NÚMERO <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4572-09-X-PE01</div>																									
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP2X		4-REGISTRO FOTOGRAFICO 																									
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2360 [mm] Ancho: 950 [mm] Profundidad: 1700 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 1x100x10 1x40x10 Fase S: 1x100x10 1x40x10 Fase T: 1x100x10 1x40x10 Tierra: 1x40x5 1x30x5		3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)																									
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Galvanizado S Puertas: Pintado: Gris - RAL 7035 S Bandejas: Galvanizado S Zócalo: N Barras colectoras: Fase R: Plateada y Aislada S Fase S: Plateada y Aislada S Fase T: Plateada y Aislada S Tierra: Plateado S		3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: ANALIZADOR DE AISLACION Marca: HIGH VOLTAGE INC Nº de serie: 983 Uaplicada: 38 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: S Circuito de comando: Instrumento: - Marca: - Nº de serie: - Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: E																									
5.1-NOTAS Se cumple con IRAM 2200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.		3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL Instrumento: MICROHMIMETRO Marca: METREL Nº de serie: 21190421 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> </tbody> </table>		Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	-	-	-	-	E	S	-	-	-	-	E	T	-	-	-	-	E
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																						
R	-	-	-	-	E																						
S	-	-	-	-	E																						
T	-	-	-	-	E																						
6-OBSERVACIONES		3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD Resultado: N																									
5.2-REFERENCIAS <table style="width: 100%;"> <tr> <td>S Satisfactorio</td> <td>E Exceptuado</td> </tr> <tr> <td>I Insatisfactorio</td> <td>N No corresponde</td> </tr> </table>		S Satisfactorio	E Exceptuado	I Insatisfactorio	N No corresponde	3.7-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 25,1 °C Humedad relativa: 69,4 %																					
S Satisfactorio	E Exceptuado																										
I Insatisfactorio	N No corresponde																										
<div style="text-align: center;">   <div> CAPELETTI WALTER HERNÁN REPRESENTANTE TÉCNICO GSCCP Ingeniero Electromecánico Matrícula CIE N° 1-3145-8 </div> </div>		7-REALIZADO POR: <div style="text-align: center;">  <div> ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL </div> </div>																									
CASA CENTRAL: Patricio Díez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar		<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  <div> Management System ISO 9001:2015 <small>www.tuv.com ID 9105073234</small> </div>  </div>																									