

PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.

MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO II SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS-INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA TABLEROS DE B.T.

R.G. 8.6.2 **REVISIÓN 14** 10/02/2021

1.1-DATOS	3.1-INSPECCIÓN VISUAL	2-PROTOCOLO NÚMERO
Fecha de emisión: 19-07-2021	Dimensional	
Fecha de ensayo: 12-07-2021	Características técnicas según planos	
Obra: 2559 - TAB. AUXILIARES	Índice de protección S	4-REGISTRO FOTOGRAFICO
Cliente: BUNGE ARGENTINA S.A.	Espesor de pintura	PROTECTION MAQUINA DE REPROCESO
Objeto a ensayar: TS	Distribución de equipos y elementos	
Identificación: MAQUINA DE REPROCESO	Montaje de dispositivos	PRESENCIA DE TENSION
Frente: UNICO	Cableado	HASE R HASE S MARET
Columna: 02	Sección conductores circuito principal S	
Documentación: 1)_ 4382-03-M-PD01 Rev.0	Identificación conductores circuitos principal S	MARCHA PARADA
2)_ 4382-03-E-EU04 Rev.0	Sección conductores circuitos auxiliares S	
	Identificación conductores circuitos auxiliares S	PARADA EMERGENCIA
	Ajuste de terminales S	
	Puesta a tierra de equipos S	
1.2-ELECTRICOS	Puesta a tierra de puertas	
Tensión nominal de servicio: 380 [Vca]	Identificación de equipos en bandeja S	15/07/2021 14/20
Corriente nominal de servicio: 8 [Aca]	Identificación de bornes	1
Frecuencia: 50 [Hz]	Carteles identificatorios S	1
Corriente de cc de servicio: - [kA]	Placa característica S	1
Tensiones auxiliares: 1)_ 220 [Vca]	Distancias mínimas S	1
/ -	Sección de barras colectoras	1
	Identificación de barras colectoras	1
	Apriete de embarrado según I.R.A.M. 2356-1	1
1.3-PROTECCION	Cubrebornes S	1
Grado de protección: IP44	Portaplanos N	1
1.4-DIMENSIONES	Tapas S	3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD
Gabinete:	Burletes S	Protección contra choques eléctricos S
Alto (1): 300 [mm]	Herrajes S	(en servicio normal)
Ancho: 300 [mm]	Cáncamos de izaje	Continuidad del circuito de protección S
Profundidad: 200 [mm]	Embalaje S	(según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)
Alto zócalo: N	3.2-FUNCIONAMIENTO	3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA
Barras colectoras: Primarias Secundarias	Mecánico S	(Según I.R.A.M. 2195)
East D. N. N.	Enclavamientos S	Instrumento: HIPOT
Fase S: N I N Fase T: N × N	Circuitos principales S	Marca: MEGABRAS
Fase T : $N \times N$	Circuitos auxiliares S	Nº de serie: UED 354 OR 7071
Neutro: N N	Señalización S	Circuito principal:
Tierra: 15x3 E N	Medición	Uaplicada: 2500 [kV]
1.5-TERMINACIÓN	Tensión N	-
Gabinete: Pintado:	Corrientes N	+1 — i ·
Bandejas: Galvanizado S	Alarmas N	Circuito de comando:
Zócalo: - N	Entradas/Salidas Digitales	-
Barras colectoras:	Entradas/Salidas Analógicas	
Fase R: -	Iluminación y/o calefacción	JI
Fase S: - N	3.5-RESISTENCIA DE AISLACIÓN	Resultatio.
Fase T: - N	(Según I.R.A.M. 2325)	
Neutro: - N	Instrumento: - Marca: -	Nº de serie: -
Tierra: Plateado S	Page	stencia de aislación (2)
3.6-CONDICIONES AMBIENTALES	$Circuito$ U_{ensayo} $T_{aislación}$ θ $Fase R$	Fase S Fase T Resultado
Temperatura: 23,4 [°C]	Principal	E
Humedad relativa: 67,9 [%]	Auxiliar	- E
5.1-REFERENCIAS	5.2-NOTAS	- E
S Satisfactorio	(1) La altura del gabinete no contempla el zócalo.	
I Insatisfactorio	(2) Resistencia de aislación a θ °C entre una fase y	los demás hornes unidos a masa
E Exceptuado		ios demas vornes unidos a masa
N No corresponde	Se cumple con IRAM 2181-I No se instalan, ni parametrizan software	
6-OBSERVACIONES	130 se nistatan, ni parametrizan software	7-REALIZADO POP:

CASA CENTRAL: Patricio Diez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944

FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina

SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe

www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar



Management System ISO 9001:2015

In ROSATTI, Ezequiel Pág. 1 de 1

