
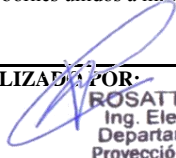

	
<b>PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.</b>		<b>MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO II</b> <b>SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS-INSPECCIÓN FINAL</b> <b>PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA TABLEROS DE B.T.</b>	
		<b>R.G. 8.6.2</b> <b>REVISIÓN 14</b> <b>10/02/2021</b>	
<b>1.1-DATOS</b> Fecha de emisión: <b>28-03-2022</b> Fecha de ensayo: <b>25-03-2022</b> Obra: <b>2609-T. ELECTRICOS IBARRA, LABOULAYE</b> Cliente: <b>CARGIL S.A.C.I.</b> Objeto a ensayar: <b>TGBT</b> Identificación: <b>CCM LABOULAYE</b> Frente: <b>A</b> Columna: <b>01</b> Documentación: <b>1)_ 4434-04-M-PD01 Rev. 0</b> <b>2)_ 4434-04-E-EU01 Rev. 0</b> <b>3)_ 4434-04-E-FU01 Rev. 0</b>		<b>3.1-INSPECCIÓN VISUAL</b> Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado según I.R.A.M. 2356-I <input type="checkbox"/> S Cubrebornes <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burlletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S	
<b>1.2-ELECTRICOS</b> Tensión nominal de servicio: <b>380 [Vca]</b> Corriente nominal de servicio: <b>1600 [Aca]</b> Frecuencia: <b>50 [Hz]</b> Corriente de cc de servicio: <b>42 [kA]</b> Tensiones auxiliares: <b>1)_ 220 [Vca]</b> <b>2)_ 24 [Vcc]</b>		<b>2-PROTOCOLO NÚMERO</b> <b>4434-04-X-PE01</b> <b>4-REGISTRO FOTOGRAFICO</b> 	
<b>1.3-PROTECCION</b> Grado de protección: <b>IP44</b>		<b>3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD</b> Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección (según IRAM 2181-I 7.4.3.1.5) <input type="checkbox"/> S	
<b>1.4-DIMENSIONES</b> Gabinete: Alto <sup>(1)</sup> : <b>2200 [mm]</b> Ancho: <b>1050 [mm]</b> Profundidad: <b>500 [mm]</b> Alto zócalo: <b>100 [mm]</b> Barras colectoras: Primarias Secundarias Fase R: <b>2x50x10</b> <b>2x50x10</b> Fase S: <b>2x50x10</b> <b>2x50x10</b> Fase T: <b>2x50x10</b> <b>2x50x10</b> Neutro: <b>50x10</b> <b>50x10</b> Tierra: <b>30x5</b> <b>15x3</b>		<b>3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA</b> (Según I.R.A.M. 2195) Instrumento: <b>HIPOT</b> Marca: <b>MEGABRAS</b> Nº de serie: <b>UED 354 OR 7071</b> Circuito principal: Uaplicada: <b>2500 [kV]</b> Frecuencia: <b>50 [Hz]</b> Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Uaplicada: <b>-</b> Frecuencia: <b>-</b> Resultado: <input type="checkbox"/> E	
<b>1.5-TERMINACIÓN</b> Gabinete: <b>Pintado: Beige - RAL 7032</b> <input type="checkbox"/> S Bandejas: <b>Pintado: Naranja - RAL 2004</b> <input type="checkbox"/> S Zócalo: <b>Pintado: Negro</b> <input type="checkbox"/> S Barras colectoras: Fase R: <b>Pintado: Castaño</b> <input type="checkbox"/> S Fase S: <b>Pintado: Negro</b> <input type="checkbox"/> S Fase T: <b>Pintado: Rojo</b> <input type="checkbox"/> S Neutro: <b>Pintado: Celeste</b> <input type="checkbox"/> S Tierra: <b>Plateado</b> <input type="checkbox"/> S		<b>3.2-FUNCIONAMIENTO</b> Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición <input type="checkbox"/> S Tensión <input type="checkbox"/> S Corrientes <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> N Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o calefacción <input type="checkbox"/> N	
<b>3.6-CONDICIONES AMBIENTALES</b> Temperatura: <b>24,3 [°C]</b> Humedad relativa: <b>65,1 [%]</b>		<b>3.5-RESISTENCIA DE AISLACIÓN</b> (Según I.R.A.M. 2325) Instrumento: <b>-</b> Marca: <b>-</b> Nº de serie: <b>-</b>	
<b>5.1-REFERENCIAS</b> <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> N No corresponde		<b>5.2-NOTAS</b> (1) La altura del gabinete no contempla el zócalo. (2) Resistencia de aislación a 0 °C entre una fase y los demás bornes unidos a masa Se cumple con <b>IRAM 2181-I</b> No se instalan, ni parametrizan software	
<b>6-OBSERVACIONES</b>		<b>7-REALIZADO POR:</b>  <b>ROSATTI EZEQUIEL</b> Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL	
<b>CASA CENTRAL:</b> Patricio Diez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 <b>FABRICA:</b> Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina <b>SUCURSAL:</b> CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe <b>www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar</b>		 Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID 9106073234	