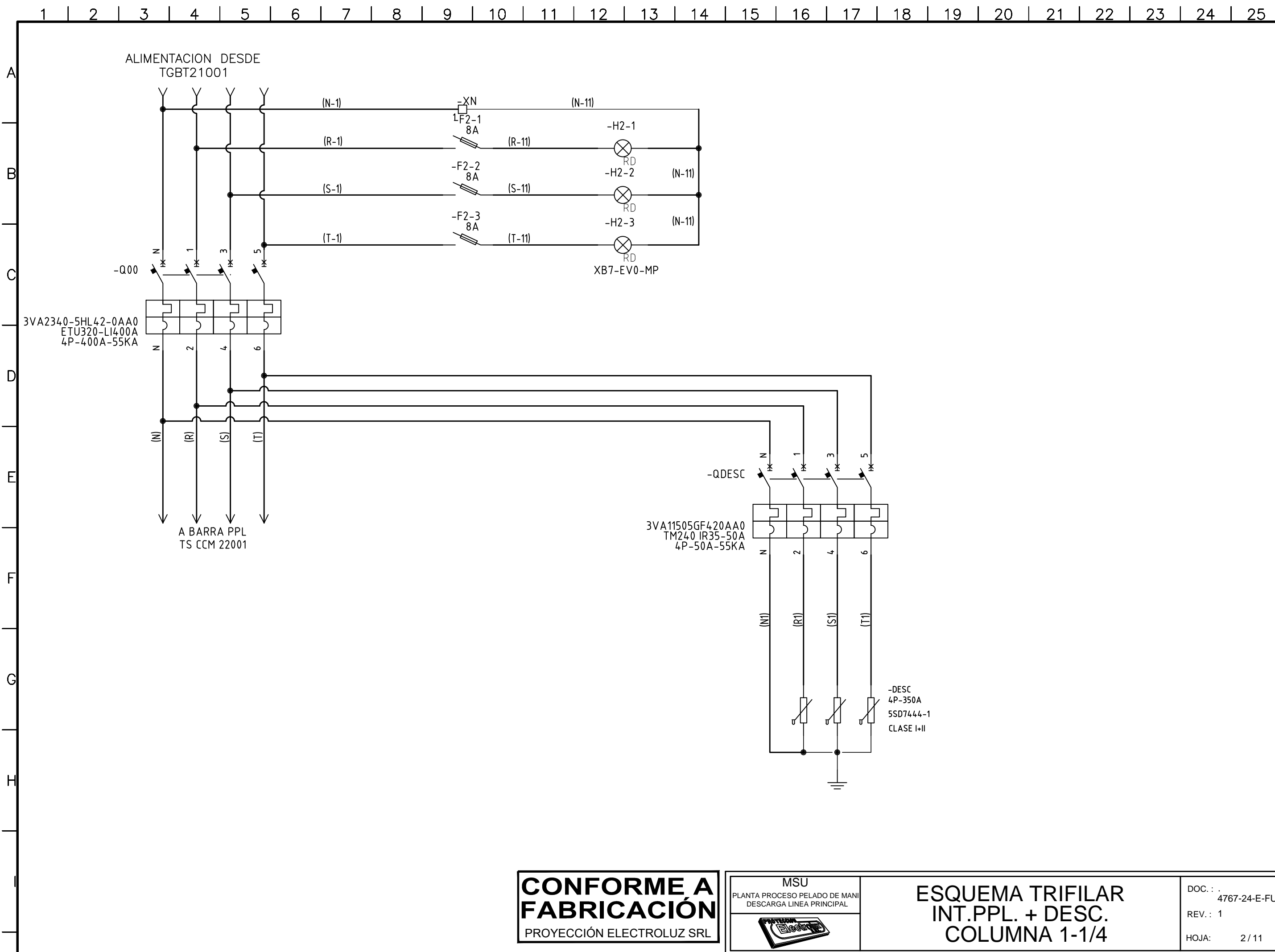


- x El cableado de comando tendrá una sección mínima de 1,5 mm<sup>2</sup>
- x El cableado de 24 Vcc será rojo (+) blanco (-)
- x El cableado de 220 Vca será negro (el vivo) y celeste (neutro)
- x En los auxiliares de falla, deben ser cerrados (energizarse a la salida) cuando el equipo presente falla

PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

					
					
					
					
	CONFORME A FABRICACION	G.MINO 11/06/25			
	APTO PARA CONSTRUIR	G.MINO 07/03/25			
	CORRECCIONES SEGUN CIRCULAR N° 25	G.MINO 19/02/25			
	EMISION PARA APROBACION	G.MINO 27/01/25	L.R.P. 27/01/25		
R E V I S I O N E S		REVISOR FECHA	APROBADO FECHA	PLANOS DE REFERENCIA	

PROYECTO Nro.:		FECHA	NOMBRE		<b>MSU</b> PLANTA PROCESO PELADO DE MAN DESCARGA LINEA PRINCIPAL
PROYECTO:	PROYECTÓ:	27/01/25	G.R.M.		
	REVISÓ:	27/01/25	W.E.L.		
	APROBÓ:	27/01/25	L.R.P.		
UBICACIÓN:	ESCALA: S/E	DESIGNACION:			PLANO Nro. 4767-24-E-FU01
ARCHIVO:		<b>ESQUEMA FUNCIONAL            TABLERO SECCIONAL            TSCCM22001</b>			
REFERENCIA:					FECHA: 11/06/25
					REVISIÓN: 1



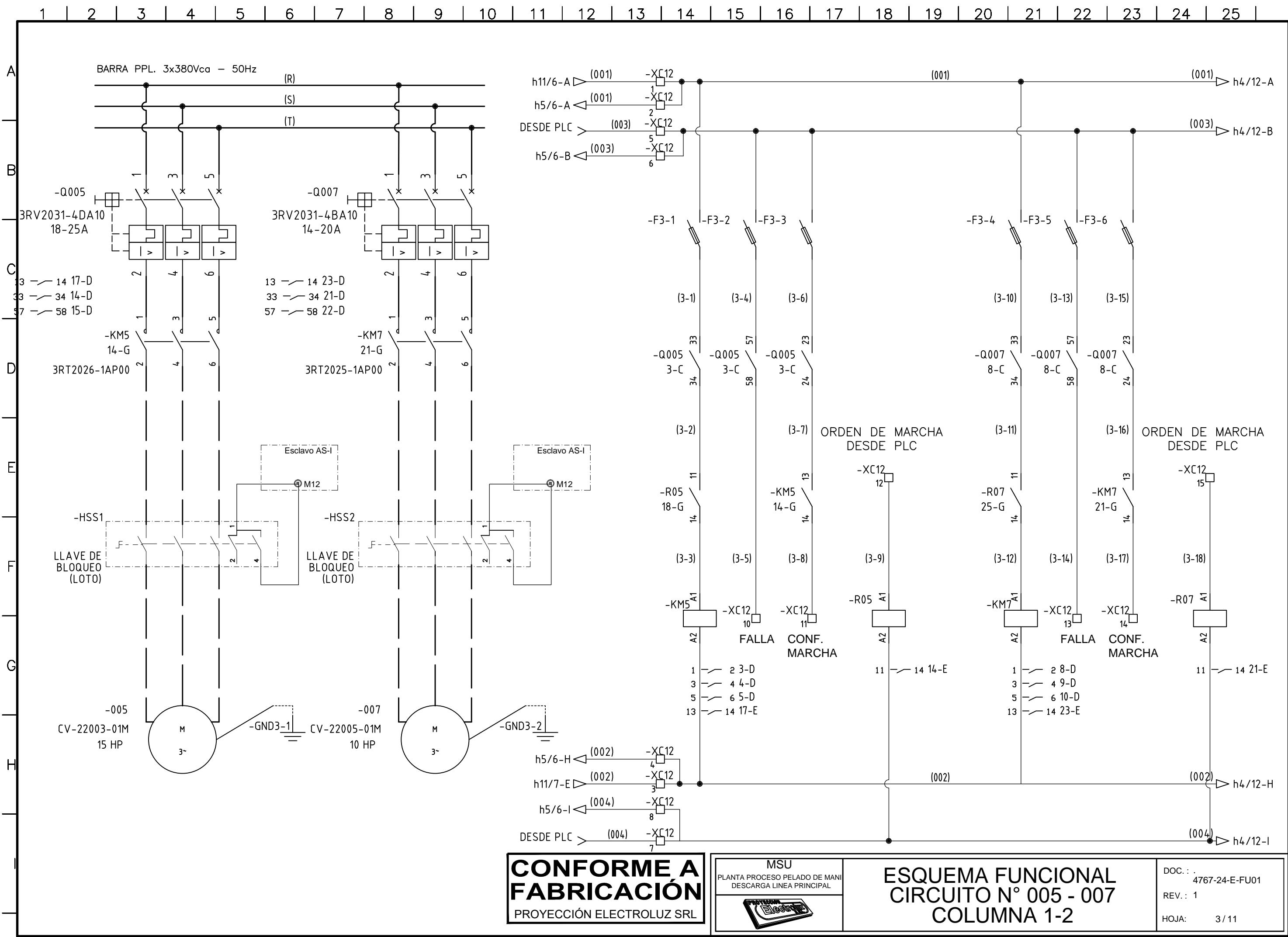
**CONFORME A  
FABRICACIÓN**  
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

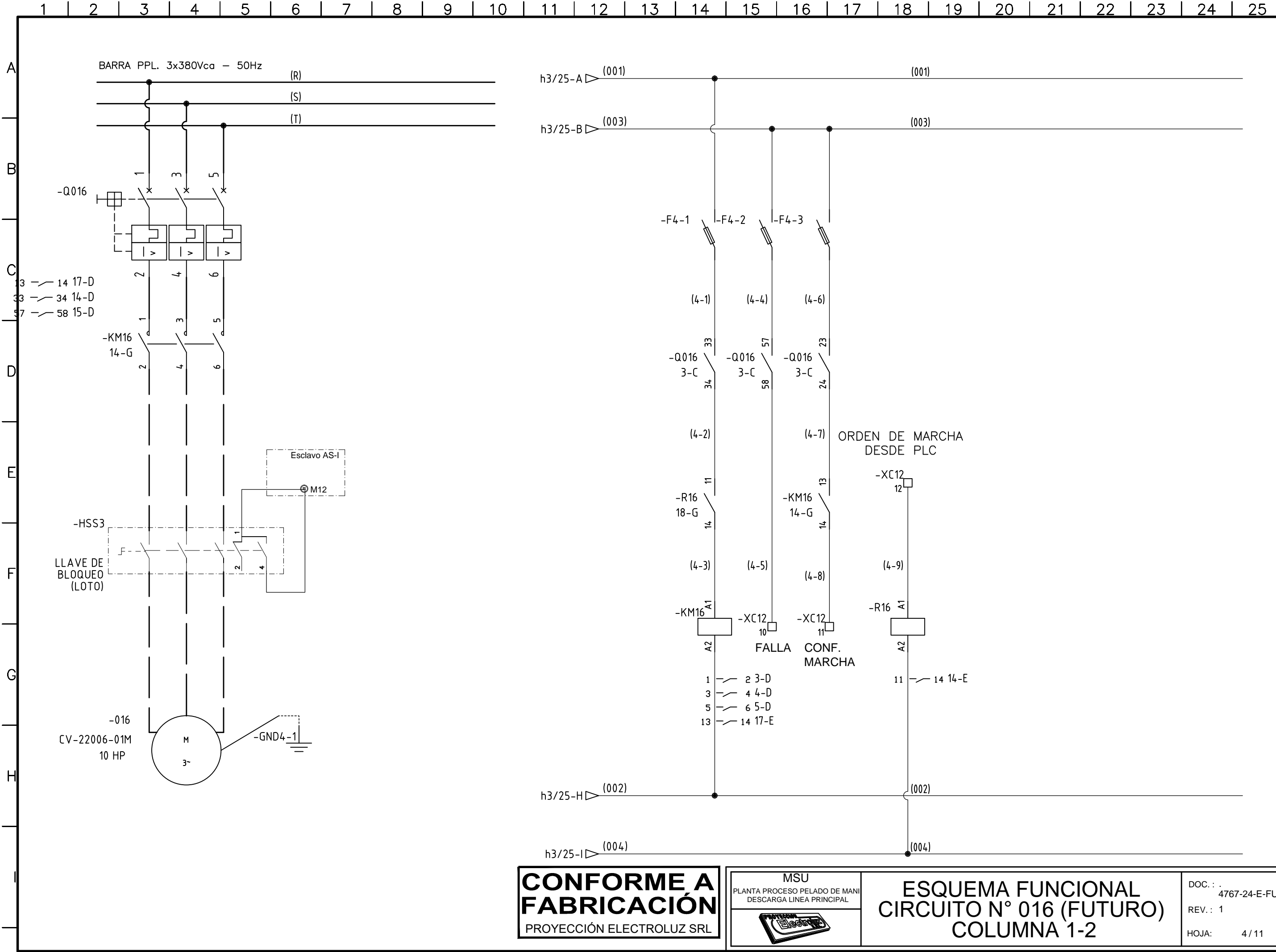
MSU  
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI  
DESCARGA LINEA PRINCIPAL



**ESQUEMA TRIFILAR  
INT.PPL. + DESC.  
COLUMNA 1-1/4**

DOC.: . 4767-24-E-FU01  
REV.: 1  
HOJA: 2 / 11



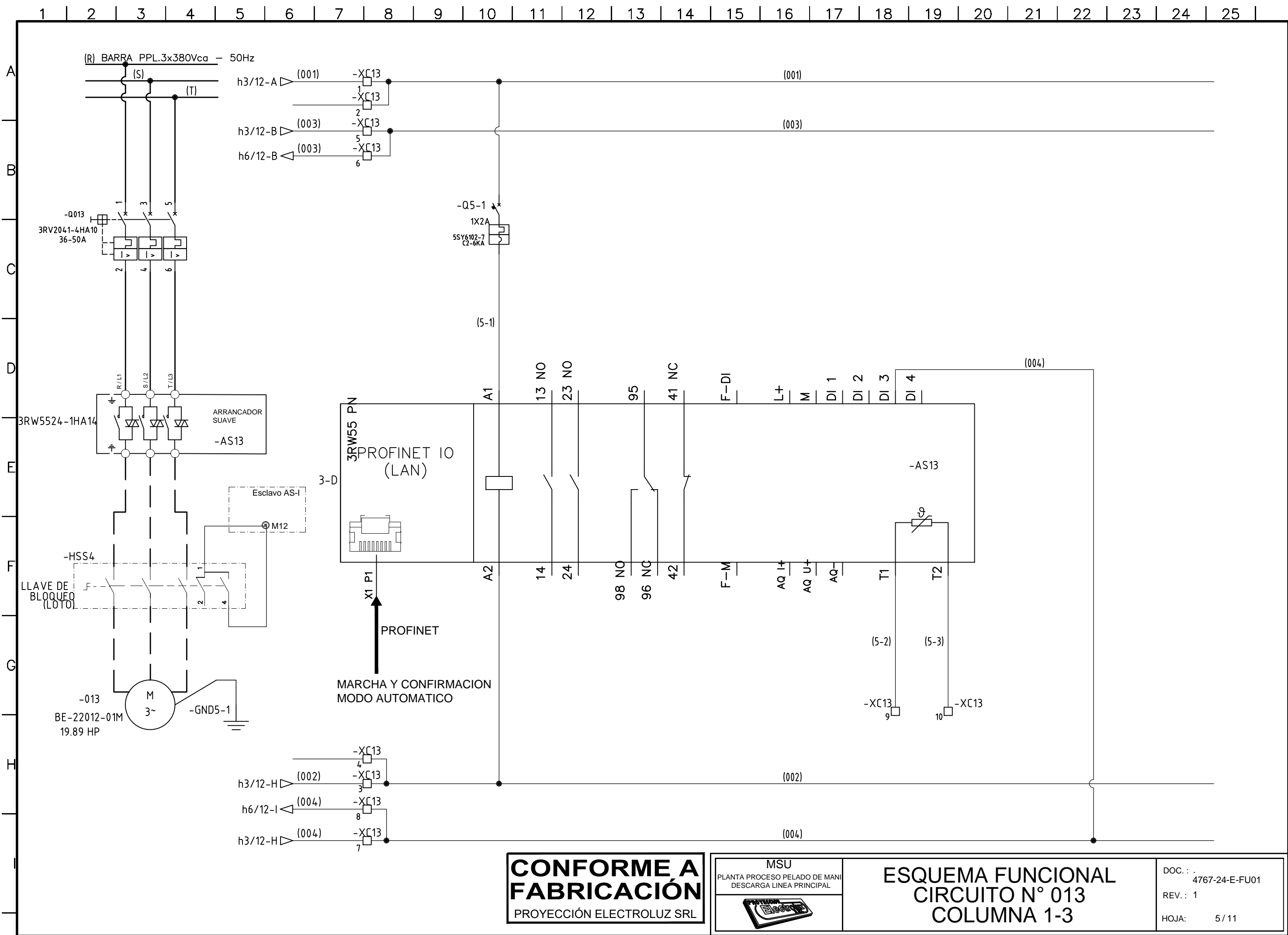


**CONFORME A  
FABRICACIÓN**  
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU  
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI  
DESCARGA LINEA PRINCIPAL

**ESQUEMA FUNCIONAL  
CIRCUITO N° 016 (FUTURO)  
COLUMNA 1-2**

DOC.: . 4767-24-E-FU01  
REV.: 1  
HOJA: 4 / 11



**CONFORME A  
FABRICACIÓN**

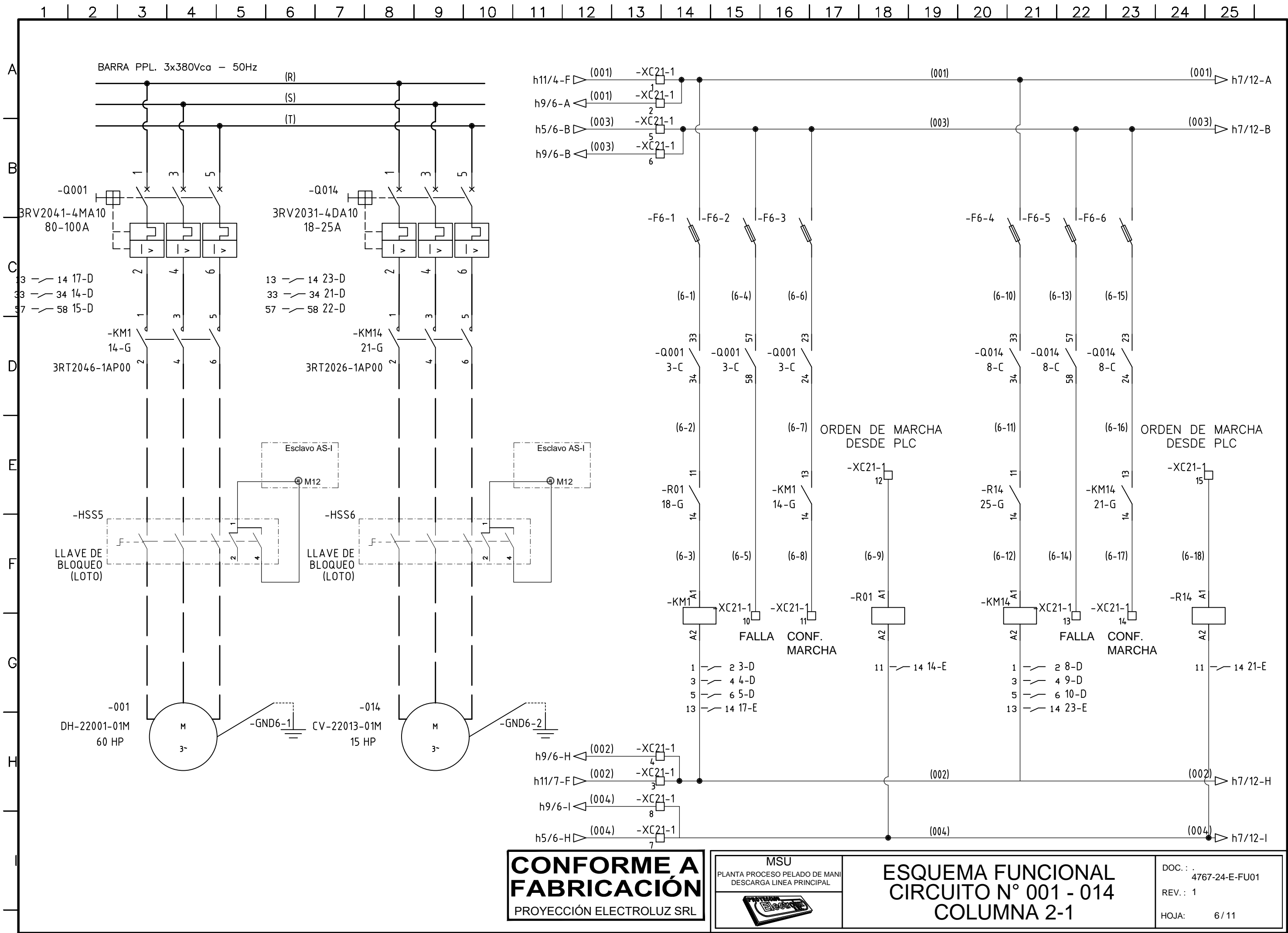
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

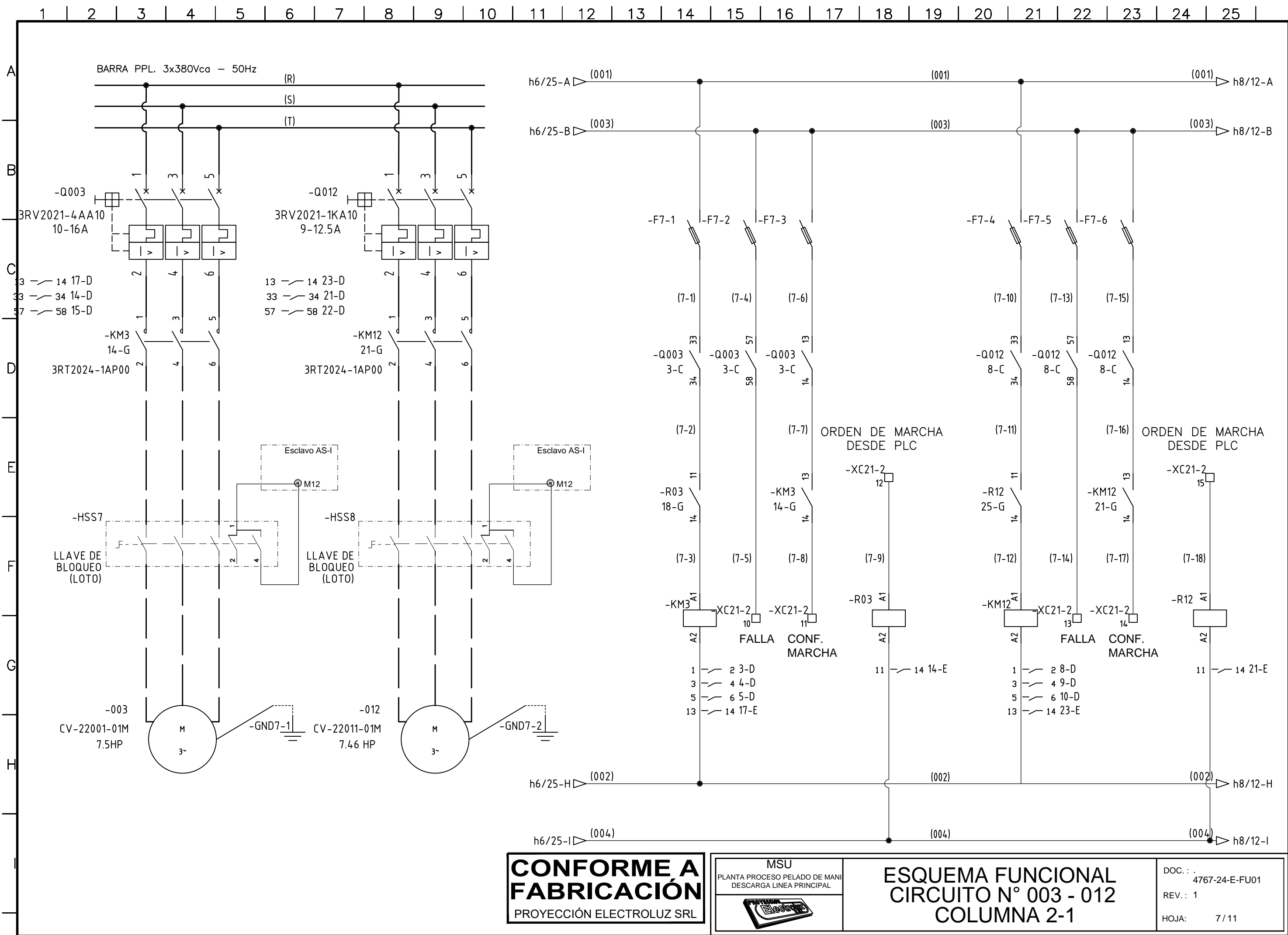
MSU  
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI  
DESCARGA LINEA PRINCIPAL



**ESQUEMA FUNCIONAL  
CIRCUITO N° 013  
COLUMNA 1-3**

DOC.: 4767-24-E-FU01  
REV.: 1  
HOJA: 5 / 11





**CONFORME A  
FABRICACIÓN**  
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU  
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI  
DESCARGA LINEA PRINCIPAL

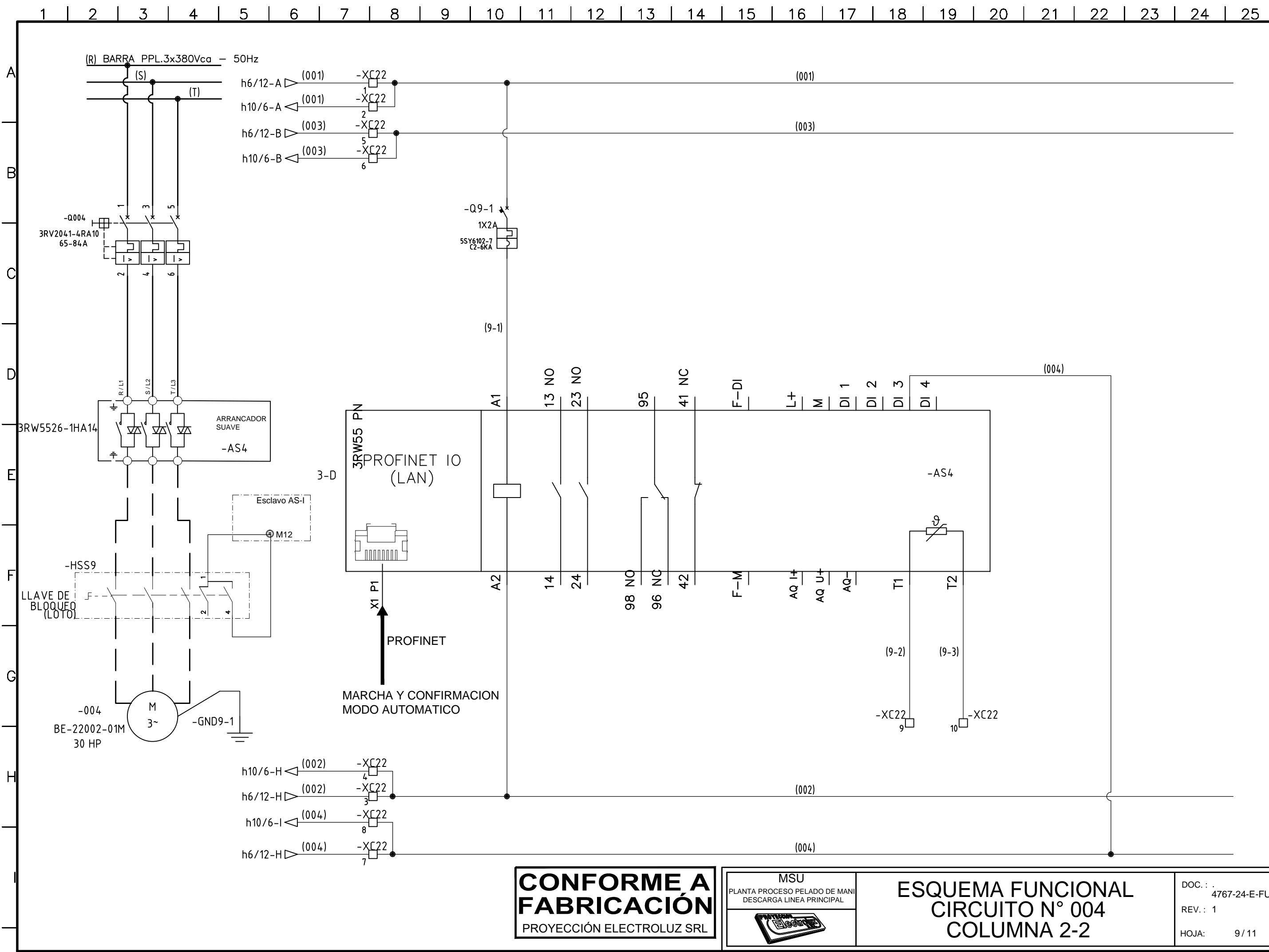


**ESQUEMA FUNCIONAL  
CIRCUITO N° 003 - 012  
COLUMNA 2-1**

DOC.: 4767-24-E-FU01  
REV.: 1  
HOJA: 7 / 11





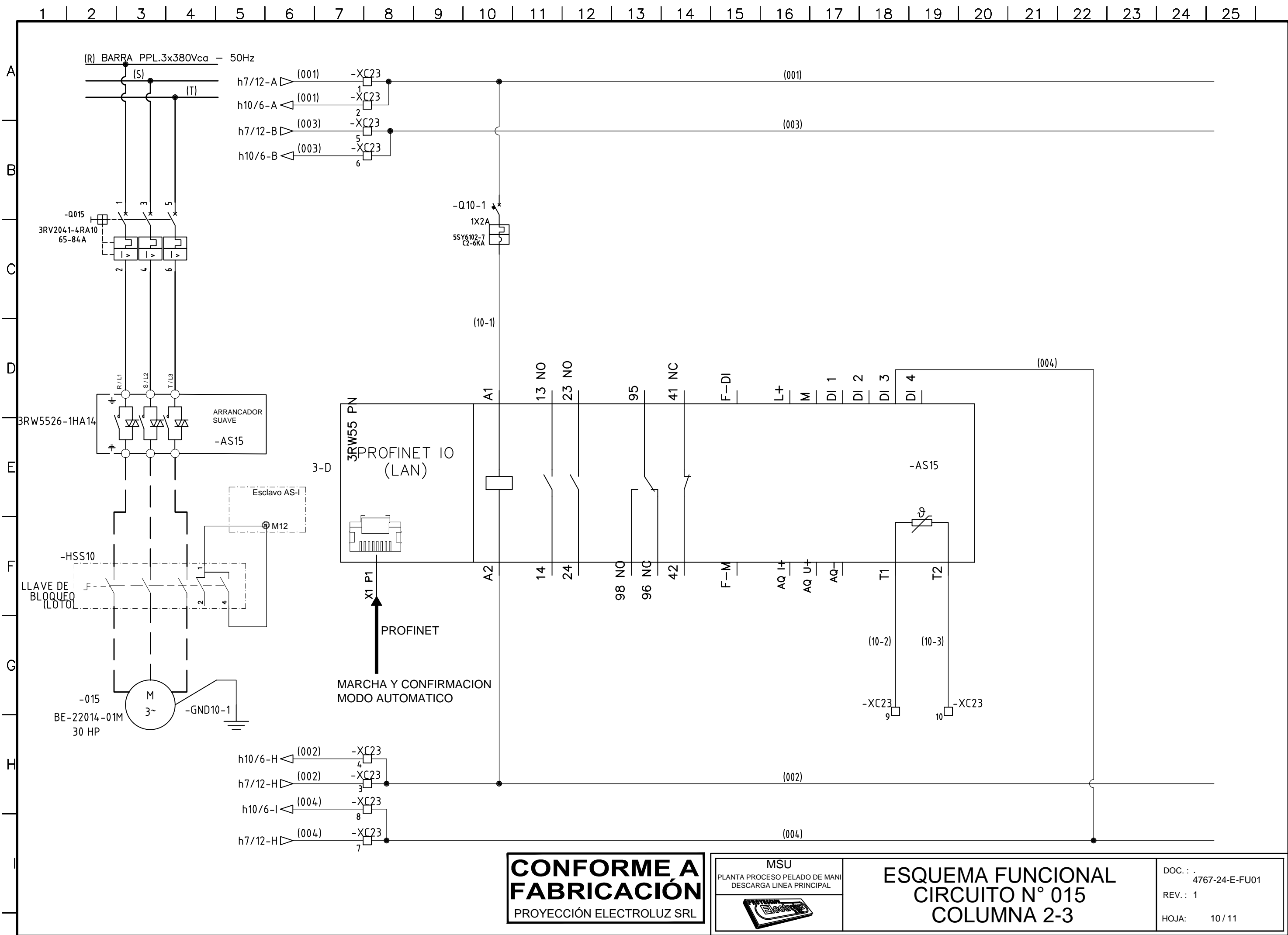


**CONFORME A  
FABRICACIÓN**  
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU  
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI  
DESCARGA LINEA PRINCIPAL

**ESQUEMA FUNCIONAL  
CIRCUITO N° 004  
COLUMNA 2-2**

DOC.: 4767-24-E-FU01  
REV.: 1  
HOJA: 9/11



**CONFORME A  
FABRICACIÓN**

PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU

PLANTA PROCESO PELADO DE MANI

DESCARGA LINEA PRINCIPAL



**ESQUEMA FUNCIONAL**

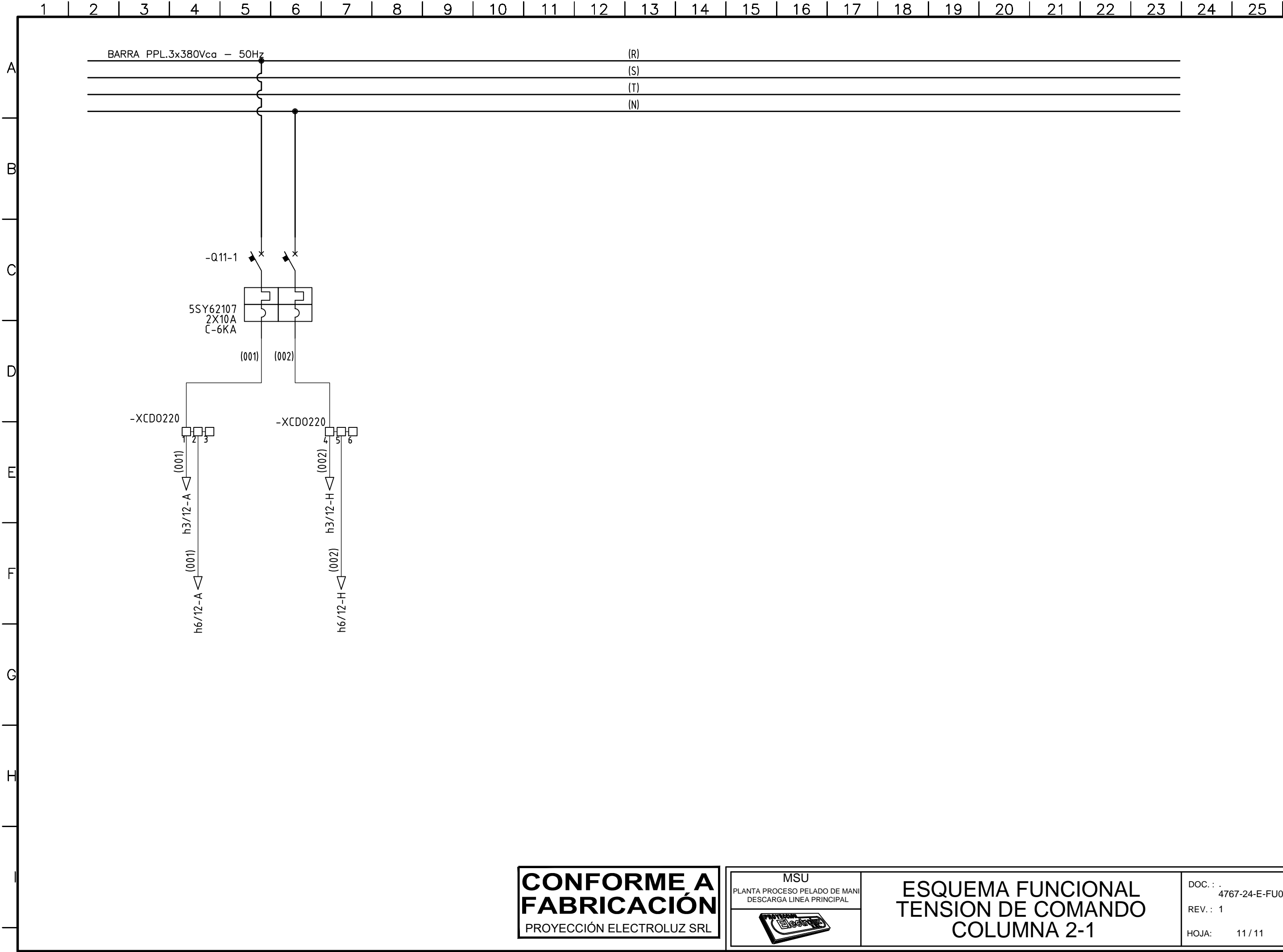
**CIRCUITO N° 015**

**COLUMNA 2-3**

DOC.: 4767-24-E-FU01

REV.: 1

HOJA: 10 / 11



**CONFORME A  
FABRICACIÓN**  
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU  
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI  
DESCARGA LINEA PRINCIPAL



**ESQUEMA FUNCIONAL  
TENSION DE COMANDO  
COLUMNA 2-1**

DOC.: . 4767-24-E-FU01  
REV.: 1  
HOJA: 11 / 11