


																									
<b>PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.</b>		<b>MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III</b> <b>SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL</b> <b>PROTOCOLO DE ENSAYOS DE Rutina PARA CELDAS DE M.T.</b>																									
		<b>R.G. 8.6/3</b> <b>REVISIÓN 6</b> <b>10/02/2021</b>																									
<b>1.1-FICHA TECNICA:</b> Fecha de emisión: 26-08-2021 Fecha de ensayo: 25-08-2021 Obra: 2554-P. DE CELDAS 13,2kV SE. NORDELTA Cliente: EDENOR S.A. Objeto a ensayar: CELDA MT - 13,2kV Identificación: 15604 Documentación: 1)_ 801092D1301 - Rev.0 2)_ 801092D1302 - Rev.0 3)_ 801092D1321 - Rev.0 4)_ 801092D1322 - Rev.0 5)_ 801092D1324 - Rev.0		<b>3.1-INSPECCIÓN VISUAL</b> Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornos <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S																									
<b>1.2-CARACTERISTICAS ELECTRICAS</b> Tensión nominal de servicio: 13,2 [kV] Corriente nominal de servicio: 0,5 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 25 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 200 [Vcc] 2)_ 220 [V] Nivel de aislación: 38 [kV] Ciclo de operación: N Fusible: REPROEL: FH35 Seccionador: N Protección: N T.I.: N T.T.: HOWEST: WSR15 - 13,2/√3 / 0,11/√3 kV		<b>2-PROTOCOLO NÚMERO</b> <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4375-04-X-PE02</div>																									
<b>1.3-PROTECCION</b> Grado de protección: IP4X		<b>4-REGISTRO FOTOGRAFICO</b> 																									
<b>1.4-DIMENSIONES</b> Gabinete: Alto <sup>(1)</sup> : 2660 [mm] Ancho: 750 [mm] Profundidad: 1760 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 40x5 40x5 [mm x mm] Fase S: 40x5 40x5 [mm x mm] Fase T: 40x5 40x5 [mm x mm] Tierra: 30x5 20x5 [mm x mm]		<b>3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD</b> Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)																									
<b>1.5-TERMINACIÓN</b> Gabinete: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Puertas: Pintado: Beige - RAL 7032 <input type="checkbox"/> S Bandejas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Alto zócalo: <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: Plateado y aislado <input type="checkbox"/> S Fase S: Plateado y aislado <input type="checkbox"/> S Fase T: Plateado y aislado <input type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S		<b>3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA</b> (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: PROBADOR DE AISLACIÓN Marca: INDUCOR Nº de serie: B008004071126 Uaplicada: 38 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Instrumento: HI-POT MICROPROCESADO Marca: MEGABRAS Nº de serie: MU 7086 C Uaplicada: 2000 [V] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S																									
<b>5.1-NOTAS</b> Se cumple con IRAM 2200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.		<b>3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL</b> Instrumento: MICRO-OHMÍMETRO Marca: MEGABRAS Nº de serie: 16 J2001 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>100,00 [A]</td> <td>13,93 [mV]</td> <td>139,30 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>100,00 [A]</td> <td>14,20 [mV]</td> <td>142,00 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>100,00 [A]</td> <td>12,13 [mV]</td> <td>121,30 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> </tbody> </table>		Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	100,00 [A]	13,93 [mV]	139,30 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	S	100,00 [A]	14,20 [mV]	142,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	T	100,00 [A]	12,13 [mV]	121,30 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																						
R	100,00 [A]	13,93 [mV]	139,30 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
S	100,00 [A]	14,20 [mV]	142,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
T	100,00 [A]	12,13 [mV]	121,30 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
<b>6-OBSERVACIONES</b> Orden de Compra: 801092 Toma de materiales: 7007295		<b>3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD</b> Resultado: <input type="checkbox"/> S <b>5.2-REFERENCIAS</b> <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde																									
<b>7-CONDICIONES AMBIENTALES</b> Temperatura: 23,7 °C Humedad relativa: 68,1 %		<b>7-REALIZADO POR:</b> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">               Ing. ROSATTI, Ezequiel           </div> <div style="text-align: center;">               Ing. CAPELETTI, Walter           </div> </div>																									
Pág. 1 de 1																											
<b>CASA CENTRAL:</b> Patricio Díez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 <b>FABRICA:</b> Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina <b>SUCURSAL:</b> CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe <b>www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar</b>																											