
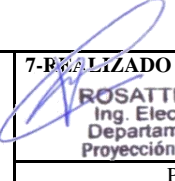



PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO II SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS-INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA TABLEROS DE B.T.		R.G. 8.6.2 REVISIÓN 14 10/02/2021																									
1.1-DATOS Fecha de emisión: 13-06-2024 Fecha de ensayo: 12-06-2024 Obra: 2245-ALBA-ET 132 KV Y MODIF. LINEA Cliente: ALBANESI ENERGIA SA Objeto a ensayar: TC Identificación: TABLERO COMANDO SCADA Frente: Columna: 01 Documentación: 1)_ 4059-46-M-DM01 Rev. 0 2)_ 4059-46-E-CI01 Rev. 0		3.1-INSPECCIÓN VISUAL <i>Dimensional</i> <i>Características técnicas según planos</i> <i>Índice de protección</i> <i>Espesor de pintura</i> <i>Distribución de equipos y elementos</i> <i>Montaje de dispositivos</i> <i>Cableado</i> <i>Sección conductores circuito principal</i> <i>Identificación conductores circuitos principal</i> <i>Sección conductores circuitos auxiliares</i> <i>Identificación conductores circuitos auxiliares</i> <i>Ajuste de terminales</i> <i>Puesta a tierra de equipos</i> <i>Puesta a tierra de puertas</i> <i>Identificación de equipos en bandeja</i> <i>Identificación de bornes</i> <i>Carteles identificatorios</i> <i>Placa característica</i> <i>Distancias mínimas</i> <i>Sección de barras colectoras</i> <i>Identificación de barras colectoras</i> <i>Apriete de embarrado según I.R.A.M. 2356-I</i> <i>Cubrebornos</i> <i>Portaplanos</i> <i>Tapas</i> <i>Burletes</i> <i>Herrajes</i> <i>Cáncamos de izaje</i> <i>Embalaje</i>		2-PROTOCOLO NÚMERO <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4059-46-X-PE01</div> 4-REGISTRO FOTOGRAFICO 																									
1.2-ELECTRICOS Tensión nominal de servicio: 110 [Vcc] Corriente nominal de servicio: 10 [Aca] Frecuencia: Corriente de cc de servicio: 10 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 220 [Vca]		<i>Sección conductores circuitos auxiliares</i> <i>Ajuste de terminales</i> <i>Puesta a tierra de equipos</i> <i>Puesta a tierra de puertas</i> <i>Identificación de equipos en bandeja</i> <i>Identificación de bornes</i> <i>Carteles identificatorios</i> <i>Placa característica</i> <i>Distancias mínimas</i> <i>Sección de barras colectoras</i> <i>Identificación de barras colectoras</i> <i>Apriete de embarrado según I.R.A.M. 2356-I</i> <i>Cubrebornos</i> <i>Portaplanos</i> <i>Tapas</i> <i>Burletes</i> <i>Herrajes</i> <i>Cáncamos de izaje</i> <i>Embalaje</i>		3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input checked="" type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input checked="" type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)																									
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP44		3.2-FUNCIONAMIENTO <i>Mecánico</i> <i>Enclavamientos</i> <i>Circuitos principales</i> <i>Circuitos auxiliares</i> <i>Señalización</i> <i>Medición</i> <i>Tensión</i> <i>Corrientes</i> <i>Entradas/Salidas Digitales</i> <i>Entradas/Salidas Analógicas</i> <i>Alarmas</i> <i>Iluminación y/o calefacción</i>		3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (según I.R.A.M. 2195) Instrumento: - Marca: - Nº de serie: - Circuito principal: Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input checked="" type="checkbox"/> E Circuito de comando: Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input checked="" type="checkbox"/> E																									
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2000 [mm] Ancho: 800 [mm] Profundidad: 800 [mm] Alto zócalo: 100 [mm] Barras colectoras: Primarias Secundarias Fase R: N N Fase S: N N Fase T: N N Neutro: N N Tierra: 30x5 N		1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Pintado: Beige - RAL 7032 <input checked="" type="checkbox"/> S Bandejas: Galvanizado <input checked="" type="checkbox"/> S Zócalo: Pintado: Negro <input checked="" type="checkbox"/> S Barras colectoras: Fase R: - <input checked="" type="checkbox"/> N Fase S: - <input checked="" type="checkbox"/> N Fase T: - <input checked="" type="checkbox"/> N Neutro: - <input checked="" type="checkbox"/> N Tierra: Plateado <input checked="" type="checkbox"/> S		3.5-RESISTENCIA DE AISLACIÓN (según I.R.A.M. 2325) Instrumento: - Marca: - Nº de serie: - <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Circuito</th> <th rowspan="2">U ensayo</th> <th rowspan="2">T aislación θ</th> <th colspan="3">Resistencia de aislación⁽²⁾</th> <th rowspan="2">Resultado</th> </tr> <tr> <th>Fase R</th> <th>Fase S</th> <th>Fase T</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Principal</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>Auxiliar</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> </tbody> </table>		Circuito	U ensayo	T aislación θ	Resistencia de aislación ⁽²⁾			Resultado	Fase R	Fase S	Fase T	Principal	-	-	-	-	-	E	Auxiliar	-	-	-	-	-	E
Circuito	U ensayo	T aislación θ	Resistencia de aislación ⁽²⁾						Resultado																				
			Fase R	Fase S	Fase T																								
Principal	-	-	-	-	-	E																							
Auxiliar	-	-	-	-	-	E																							
3.6-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 24,5 [°C] Humedad relativa: 69,3 [%]		5.1-REFERENCIAS <input checked="" type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> N No corresponde																											
6-OBSERVACIONES El monitor sera montado en obra para preservar la integridad del equipo en el traslado.Los CPU pendientes seran instalados en obra una vez que sean despachados de fabrica. Provisoriamente Autotrol instalará una PC industrial para realizar algun tipo de prueba		5.2-NOTAS (1) La altura del gabinete no contempla el zócalo. (2) Resistencia de aislación a θ °C entre una fase y los demás bornes unidos a masa Se cumple con IRAM 2181-I No se instalan, ni parametrizan software																											
7-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL		7-REVISADO POR:  CAPELETTI WALTER HERNÁN REPRESENTANTE TÉCNICO GSCCP Ingeniero Electromecánico Matrícula CIE N° 1-3145-8																											