



PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA CELDAS DE M.T.		R.G. 8.6/3 REVISIÓN 6 10/2/2021																									
<b>1.1-FICHA TECNICA:</b> Fecha de emisión: 17-10-2023 Fecha de ensayo: 10-10-2023 Obra: 3041-CT MARANZANA - RIO IV Cliente: ALBANESI ENERGIA SA Objeto a ensayar: CELDA MT - 3,3kV Identificación: CELDA 16-SALIDA 14 - 69BBC17 Documentación: 1)_ CMT-171-EE-UN-5101_0 2)_ CMT-171-EE-TO-5102_0 3)_ CMT-171-EE-FU-5118_0		<b>3.1-INSPECCIÓN VISUAL</b> Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornes <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S		<b>2-PROTOCOLO NÚMERO</b> <b>4562-03-X-PE05</b> <b>4-REGISTRO FOTOGRAFICO</b> 																									
<b>1.2-CARACTERISTICAS ELECTRICAS</b> Tensión nominal de servicio: 3,3 [kV] Corriente nominal de servicio: 800 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 25 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 110 [Vcc] 2)_ 220 [V] Nivel de aislación: 10 [kV] Ciclo de operación: O-0,3s-CO-15s-CO Interruptor: SIEMENS: 3AE5054-1 Seccionador: P. ELECTROLUZ SRL: SPAT-7,2 Protección: SIEMENS: SIPROTEC 7SJ82 T.I.: HOWEST: HES - 500 / 1-1 A T.T.: HOWEST: WSR15 - 3,3/√3 / 0,11/√3 V		<b>3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD</b> Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)		<b>3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA</b> (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: ANALIZADOR DE AISLACION Marca: HIGH VOLTAGE INC Nº de serie: 983 Uaplicada: 10 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S																									
<b>1.3-PROTECCION</b> Grado de protección: IP4X		<b>1.4-DIMENSIONES</b> Gabinete: Alto <sup>(1)</sup> : 2560 [mm] Ancho: 650 [mm] Profundidad: 1500 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 2x100x 1x50x10 Fase S: 2x100x 1x50x10 Fase T: 2x100x 1x50x10 Tierra: 1x40x5 1x30x5		<b>3.2-FUNCIONAMIENTO</b> Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición Tensión <input type="checkbox"/> S Corrientes <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> S Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o Calefacción <input type="checkbox"/> S																									
<b>1.5-TERMINACIÓN</b> Gabinete: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Puertas: Pintado: Gris - RAL 7035 <input type="checkbox"/> S Bandejas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Zócalo: <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: Pintado y Plateado: Castaño <input type="checkbox"/> S Fase S: Pintado y Plateado: Negro <input type="checkbox"/> S Fase T: Pintado y Plateado: Rojo <input type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S		<b>3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL</b> Instrumento: MICROHMIMETRO Marca: MEGABRAS Nº de serie: OG3220H <table border="1"> <thead> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>100,00 [A]</td> <td>9,49 [mV]</td> <td>94,87 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>100,00 [A]</td> <td>9,61 [mV]</td> <td>96,07 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>100,00 [A]</td> <td>8,06 [mV]</td> <td>80,64 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> </tbody> </table>				Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	100,00 [A]	9,49 [mV]	94,87 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	S	100,00 [A]	9,61 [mV]	96,07 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	T	100,00 [A]	8,06 [mV]	80,64 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																								
R	100,00 [A]	9,49 [mV]	94,87 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																								
S	100,00 [A]	9,61 [mV]	96,07 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																								
T	100,00 [A]	8,06 [mV]	80,64 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																								
<b>5.1-NOTAS</b> Se cumple con IRAM 2200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.		<b>3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD</b> Resultado: <input type="checkbox"/> S		<b>3.7-CONDICIONES AMBIENTALES</b> Temperatura: 24,2 °C Humedad relativa: 63,8 %																									
<b>6-OBSERVACIONES</b>		<b>5.2-REFERENCIAS</b> <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde		<b>7-REALIZADO POR:</b>  <b>ROSATTI EZEQUIEL</b> Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL Pág. 1 de 1																									
<b>CASA CENTRAL:</b> Patricio Díez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 <b>FABRICA:</b> Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina <b>SUCURSAL:</b> CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe <b>www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar</b>																													