


																										
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.	MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA CELDAS DE M.T.	R.G. 8.6/3 REVISIÓN 6 10/2/2021																								
1.1-FICHA TECNICA: Fecha de emisión: 24-04-2024 Fecha de ensayo: 19-04-2024 Obra: 2686 - ET 132/33/13,2 KV - VERA Cliente: EPE Objeto a ensayar: CELDA MT - 33kV Identificación: CELDA 9 - ENTRADA TR2 Documentación: 1)_ 4508-01-M-TP-27 Rev. 1 2)_ 4508-01-E-EU02 Rev. C 3)_ 4508-01-E-FU19 Rev. D 4)_ 4508-01-M-ED19 Rev. C																										
2-PROTOCOLO NÚMERO <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4508-04-X-PE02</div>																										
4-REGISTRO FOTOGRAFICO 																										
1.2-CARACTERISTICAS ELECTRICAS Tensión nominal de servicio: 33 [kV] Corriente nominal de servicio: 1250 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 16kA [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 220 [Vca] 2)_ 110 [V] Nivel de aislación: 70 [kV] Ciclo de operación: O-0,3s-CO-3min-CO Interruptor: Siemens: 3AH5312-2 Seccionador: P. Electroluz S.R.L.: SPAT 33 Protección: N T.I.: HOWEST: HEK33 - 800-400/ 5-5A T.T.: N																										
3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornos <input type="checkbox"/> N Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S																										
3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)																										
3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: ANALIZADOR DE AISLACION Marca: HIGH VOLTAJE INC N° de serie: 983 Uaplicada: 70 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Instrumento: - Marca: - N° de serie: - Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E																										
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP4X																										
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2250 [mm] Ancho: 1300 [mm] Profundidad: 3269 [mm] Alto zócalo: - [mm] Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 80x10 80x10 Fase S: 80x10 80x10 Fase T: 80x10 80x10 Tierra: 30x5 [mm x mm] [mm x mm]																										
3.2-FUNCIONAMIENTO Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición <input type="checkbox"/> S Tensión <input type="checkbox"/> S Corrientes <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> N Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> N Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o Calefacción <input type="checkbox"/> S																										
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Puertas: Pintado: Verde - RAL 6021 <input type="checkbox"/> S Banderas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Zócalo: <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: Plateada y Aislada <input type="checkbox"/> S Fase S: Plateada y Aislada <input type="checkbox"/> S Fase T: Plateada y Aislada <input type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S																										
3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL Instrumento: MICROHMIMETRO Marca: METREL N° de serie: 21190421 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>100,00 [A]</td> <td>27,33 [mV]</td> <td>273,30 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>100,00 [A]</td> <td>30,40 [mV]</td> <td>303,96 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>100,00 [A]</td> <td>30,53 [mV]</td> <td>305,32 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> </tbody> </table>			Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	100,00 [A]	27,33 [mV]	273,30 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	S	100,00 [A]	30,40 [mV]	303,96 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	T	100,00 [A]	30,53 [mV]	305,32 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																					
R	100,00 [A]	27,33 [mV]	273,30 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																					
S	100,00 [A]	30,40 [mV]	303,96 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																					
T	100,00 [A]	30,53 [mV]	305,32 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																					
5.1-NOTAS Se cumple con IRAM 2200/IEC 62271-200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.																										
3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD Resultado: <input type="checkbox"/> S																										
5.2-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde																										
3.7-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 24,6 °C Humedad relativa: 62,8 %																										
6-OBSERVACIONES Se realizo inspeccion con el cliente en fabrica Ver acta 4508-05-X-AE01																										
7-REALIZADO POR: <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL </div> <div style="text-align: center;">  CAPELETTI WALTER HERNAN REPRESENTANTE TÉCNICO GSCCP Ingeniero Electromecánico Matrícula CIE N° 1-3145-3 </div> </div>																										
Pág. 1 de 1																										
CASA CENTRAL: Patricio Diez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar																										