



**MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III**  
**SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL**  
**PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA CELDAS DE M.T.**

**R.G. 8.6/3**  
**REVISIÓN 6**  
**10/2/2021**

### 3.1-INSPECCIÓN VISUAL

Dimensional  
Características técnicas según planos  
Índice de protección  
Espesor de pintura  
Distribución de equipos y elementos  
Montaje de dispositivos  
Cableado  
Sección conductores circuito principal  
Identificación conductores circuito principal  
Sección conductores circuitos auxiliares  
Identificación conductores circuitos auxiliares

**2-PROTOCOLO NÚMERO**

**4562-03-X-PE04**

Ajuste de terminales  
Puesta a tierra de equipos  
Puesta a tierra de puertas  
Identificación de equipos en bandeja  
Identificación de bornes  
Carteles identificatorios  
Placa característica  
Distancias mínimas  
Sección de barras colectoras  
Identificación de barras colectoras  
Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-I  
Cubrebornes  
Portaplanos  
Tapas

#### 4-REGISTRO FOTOGRAFICO



Burletes  
Herrajes  
Cáncamos de izaje  
Embalaje

### 3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD

*Continuidad del circuito de protección  
(según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)*

### 3.2-FUNCIONAMIENTO

- Mecánico
- Enclavamientos
- Circuitos principales
- Circuitos auxiliares
- Señalización
- Medición
  - Tensión
  - Corrientes

Entradas/Salidas Digitales  
Entradas/Salidas Analógicas  
Alarmas  
Iluminación y/o Calefacción

Entradas/Salidas Analógicas

Alarmas

Iluminación y/o Calefacción

### 3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL

Instrumento: <b>MICROHMIMETRO</b>			Marca: <b>MEGABRAS</b>	Nº de serie: <b>OG3220H</b>	
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado
R	100,00 [A]	9,28 [mV]	92,83 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S
S	100,00 [A]	9,97 [mV]	99,65 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S
T	100,00 [A]	8,36 [mV]	83,60 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S

### 3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD

Resultado: <b>S</b>	
<b>5.2-REFERENCIAS</b>	
<b>S</b> Satisfactorio	<b>E</b> Exceptuado
<b>I</b> Insatisfactorio	<b>N</b> No corresponde

### 3.7-CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura: 24,2 °C  
Humedad relativa: 63,8 %

## 6-OBSERVACIONES

## 7-REALIZADO POR:

**ROSATTI EZEQUIEL**  
Ing. Electromecánico  
Departamento Calidad  
Proyección Electroluz SRL

Pág. 1 de 1

**CASA CENTRAL:** Patricio Diez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944  
**FABRICA:** Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina  
**SUCURSAL:** CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe  
**www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar**



Management  
System  
ISO 9001:2015

www.tuv.com  
ID: 8105023234

