
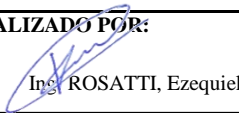
	
<b>PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.</b>		<b>MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO II</b> <b>SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS-INSPECCIÓN FINAL</b> <b>PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA TABLEROS DE B.T.</b>	
		<b>R.G. 8.6.2</b> <b>REVISIÓN 14</b> <b>10/02/2021</b>	
<b>1.1-DATOS</b> Fecha de emisión: <b>03-03-2021</b> Fecha de ensayo: <b>01-03-2021</b> Obra: <b>2513 - AUTOMATIZACION COMEMODI</b> Cliente: <b>LDC ARGENTINA S.A</b> Objeto a ensayar: <b>CCM</b> Identificación: <b>TABLERO COMEMODULOS</b> Frente: <b>UNICO</b> Columna: <b>01</b> Documentación: <b>1)_ 4341-01-M-TP01 Rev. 0</b> <b>2)_ 4341-01-E-EU01 Rev. 0</b> <b>3)_ 4341-01-E-FU01 Rev. 0</b> <b>4)_ 4341-01-E-FU02 Rev. 0</b> <b>5)_ 4341-01-A-DI01 Rev. 0</b>		<b>3.1-INSPECCIÓN VISUAL</b> Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> N Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> N Apriete de embarrado según I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> N Cubrebornos <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burlletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S	
<b>1.2-ELECTRICOS</b> Tensión nominal de servicio: <b>380 [V]</b> Corriente nominal de servicio: <b>100 [A]</b> Frecuencia: <b>50 [Hz]</b> Corriente de cc de servicio: <b>36 [kA]</b> Tensiones auxiliares: <b>1)_ 220 [V]</b> <b>2)_ 24 [V]</b>		<b>2-PROTOCOLO NUMERO</b> <b>4341-01-X-PE01</b> <b>4-REGISTRO FOTOGRAFICO</b> 	
<b>1.3-PROTECCION</b> Grado de protección: <b>IP44</b>		<b>3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD</b> Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)	
<b>1.4-DIMENSIONES</b> Gabinete: Alto <sup>(1)</sup> : <b>2100 [mm]</b> Ancho: <b>700 [mm]</b> Profundidad: <b>400 [mm]</b> Alto zócalo: <b>300 [mm]</b> Barras colectoras: Primarias Secundarias Fase R: N N Fase S: N N Fase T: N N Neutro: N N Tierra: 30x5 N		<b>3.2-FUNCIONAMIENTO</b> Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición <input type="checkbox"/> N Tensión <input type="checkbox"/> N Corrientes <input type="checkbox"/> N Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> S Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o calefacción <input type="checkbox"/> N	
<b>1.5-TERMINACIÓN</b> Gabinete: <b>Pintado Gris RAL 7032</b> <input type="checkbox"/> S Bandejas: <b>Pintado Naranja RAL 2004</b> <input type="checkbox"/> S Zócalo: <b>Pintado Negro</b> <input type="checkbox"/> S Barras colectoras: Fase R: - <input type="checkbox"/> N Fase S: - <input type="checkbox"/> N Fase T: - <input type="checkbox"/> N Neutro: - <input type="checkbox"/> N Tierra: <b>Plateado</b> <input type="checkbox"/> S		<b>3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA</b> (Según I.R.A.M. 2195) Instrumento: <b>HIPOT</b> Marca: <b>MEGABRAS</b> Nº de serie: <b>UED 354 OR 7071</b> Circuito principal: Uaplicada: <b>2500 [kV]</b> Frecuencia: <b>50 [Hz]</b> Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E	
<b>3.6-CONDICIONES AMBIENTALES</b> Temperatura: <b>24,6 [°C]</b> Humedad relativa: <b>68,5 [%]</b>		<b>3.5-RESISTENCIA DE AISLACIÓN</b> (Según I.R.A.M. 2325) Instrumento: - Marca: - Nº de serie: -	
<b>5.1-REFERENCIAS</b> <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> N No corresponde		<b>5.2-NOTAS</b> (1) La altura del gabinete no contempla el zócalo. (2) Resistencia de aislación a 0 °C entre una fase y los demás bornes unidos a masa Se cumple con <b>IRAM 2181-I</b> No se instalan, ni parametrizan software	
<b>6-OBSERVACIONES</b>		<b>7-REALIZADO POR:</b>  Ing. ROSATTI, Ezequiel Pág. 1 de 1	
<b>CASA CENTRAL:</b> Patricio Diez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 <b>FABRICA:</b> Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina <b>SUCURSAL:</b> CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe <b>www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar</b>			



Management System  
ISO 9001:2015  
www.tuv.com  
ID 9106073234

