
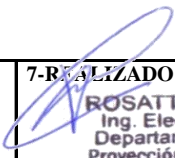
	
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO II SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS-INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE Rutina PARA TABLEROS DE B.T.	
		R.G. 8.6.2 REVISIÓN 14 10/02/2021	
1.1-DATOS Fecha de emisión: 03-01-2024 Fecha de ensayo: 02-01-2024 Obra: 3204 - MONT. CAMP. 33KV ET SJ SUR Cliente: EPRE Objeto a ensayar: TC Identificación: TCP 33kV - 05/07 Frente: Columna: 01 Documentación: 1)_ 4764-03-M-TP18 Rev. A 2)_ 4764-03-M-LM18 Rev. A 3)_ 4764-03-E-CI18 Rev. A		3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> N Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> N Apriete de embarrado según I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> N Cubrebornes <input type="checkbox"/> N Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S	
1.2-ELECTRICOS Tensión nominal de servicio: 110 [Vcc] Corriente nominal de servicio: 20 [Acc] Frecuencia: - [Hz] Corriente de cc de servicio: 10 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 220 [Vca]		2-PROTOCOLO NÚMERO <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4764-03-X-PE01</div>	
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP44		4-REGISTRO FOTOGRAFICO 	
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2000 [mm] Ancho: 800 [mm] Profundidad: 800 [mm] Alto zócalo: 100 [mm] Barras colectoras: Primarias Secundarias <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;"> Fase R: Fase S: Fase T: Neutro: Tierra: </div> <div style="border-left: 1px solid black; padding-left: 5px; text-align: center;"> [mm x mm] </div> </div>		3.2-FUNCIONAMIENTO Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición <input type="checkbox"/> S Tensión <input type="checkbox"/> S Corrientes <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> S Alarmas <input type="checkbox"/> S Iluminación y/o calefacción <input type="checkbox"/> S	
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Pintado: Beige - RAL 7032 <input type="checkbox"/> S Bandejas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Zócalo: Pintado: Negro <input type="checkbox"/> S Barras colectoras: Fase R: <input type="checkbox"/> Fase S: <input type="checkbox"/> Fase T: <input type="checkbox"/> Neutro: <input type="checkbox"/> Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S		3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)	
3.6-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 25,7 [°C] Humedad relativa: 49 [%]		3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Instrumento: HIPOT Marca: MEGABRAS N° de serie: UED 354 OR 7071 Circuito principal: Uaplicada: 2000 [V] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E	
5.1-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> N No corresponde		5.2-NOTAS (1) La altura del gabinete no contempla el zócalo. (2) Resistencia de aislación a 0 °C entre una fase y los demás bornes unidos a masa Se cumple con IRAM 2181-I/IEC 61439-1 No se instalan, ni parametrizan software	
6-OBSERVACIONES <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> Se realizó el ensayo de manera virtual, ver ACTA 4764-3204-X-AE07 </div>		7-REVISADO POR: <div style="text-align: center;">  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL </div>	
		Pág. 1 de 1	

CASA CENTRAL: Patricio Diez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944
FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina
SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe
www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar