


																									
<b>PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.</b>		<b>MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III</b> <b>SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL</b> <b>PROTOCOLO DE ENSAYOS DE Rutina PARA CELDAS DE M.T.</b>																									
		<b>R.G. 8.6/3</b> <b>REVISIÓN 6</b> <b>10/2/2021</b>																									
<b>1.1-FICHA TECNICA:</b> Fecha de emisión: <b>17-10-2023</b> Fecha de ensayo: <b>04-10-2023</b> Obra: <b>3041-CT MARANZANA - RIO IV</b> Cliente: <b>ALBANESI ENERGIA SA</b> Objeto a ensayar: <b>CELDA MT - 3,3kV</b> Identificación: <b>CELDA 01-ENTRADA 01 - 79BBC11</b> Documentación: <b>1)_ CMT-171-EE-UN-5101_0</b> <b>2)_ CMT-171-EE-TO-5102_0</b> <b>3)_ CMT-171-EE-FU-5103_0</b>		<b>3.1-INSPECCIÓN VISUAL</b> Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornos <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S																									
<b>1.2-CARACTERISTICAS ELECTRICAS</b> Tensión nominal de servicio: <b>3,3 [kV]</b> Corriente nominal de servicio: <b>2500 [A]</b> Frecuencia: <b>50 [Hz]</b> Corriente de cc de servicio: <b>25 [kA]</b> Tensiones auxiliares: <b>1)_ 110 [Vcc]</b> <b>2)_ 220 [V]</b> Nivel de aislación: <b>10 [kV]</b> Ciclo de operación: <b>O-0,3s-CO-15s-CO</b> Interruptor: <b>SIEMENS: 3AE5654-6</b> Seccionador: <b>N</b> Protección: <b>SIEMENS: SIPROTEC 7UT85</b> T.I.: <b>HOWEST: HE4 - 2500 / 1-1A</b> T.T.: <b>HOWEST: WSR15 - 3,3/√3 / 0,11/√3-0,11/√3V</b>		<b>2-PROTOCOLO NÚMERO</b> <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4562-01-X-PE01</div>																									
<b>1.3-PROTECCION</b> Grado de protección: <b>IP4X</b>																											
<b>1.4-DIMENSIONES</b> Gabinete: Alto <sup>(1)</sup> : <b>2560 [mm]</b> Ancho: <b>950 [mm]</b> Profundidad: <b>1500 [mm]</b> Alto zócalo: <b>N</b> Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: <b>2x100x</b> <b>3x80x10</b> Fase S: <b>2x100x</b> <b>3x80x10</b> Fase T: <b>2x100x</b> <b>3x80x10</b> Tierra: <b>1x40x5</b> <b>1x30x5</b>		<b>4-REGISTRO FOTOGRAFICO</b> 																									
<b>1.5-TERMINACIÓN</b> Gabinete: <b>Galvanizado</b> <input type="checkbox"/> S Puertas: <b>Pintado: Gris - RAL 7035</b> <input type="checkbox"/> S Bandejas: <b>Galvanizado</b> <input type="checkbox"/> S Zócalo: <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: <b>Pintado y Plateado: Castaño</b> <input type="checkbox"/> S Fase S: <b>Pintado y Plateado: Negro</b> <input type="checkbox"/> S Fase T: <b>Pintado y Plateado: Rojo</b> <input type="checkbox"/> S Tierra: <b>Plateado</b> <input type="checkbox"/> S		<b>3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD</b> Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)																									
		<b>3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA</b> (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: <b>ANALIZADOR DE AISLACION</b> Marca: <b>HIGH VOLTAGE INC</b> Nº de serie: <b>983</b> Uaplicada: <b>10 [kV]</b> Frecuencia: <b>50 [Hz]</b> Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Instrumento: - Marca: - Nº de serie: - Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E																									
		<b>3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL</b> Instrumento: <b>MICROHMIMETRO</b> Marca: <b>MEGABRAS</b> Nº de serie: <b>OG3220H</b>																									
		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> <tr> <td>R</td> <td>100,00 [A]</td> <td>3,46 [mV]</td> <td>34,62 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>100,00 [A]</td> <td>3,67 [mV]</td> <td>36,74 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>100,00 [A]</td> <td>3,09 [mV]</td> <td>30,92 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> </table>		Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	100,00 [A]	3,46 [mV]	34,62 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	S	100,00 [A]	3,67 [mV]	36,74 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	T	100,00 [A]	3,09 [mV]	30,92 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																						
R	100,00 [A]	3,46 [mV]	34,62 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
S	100,00 [A]	3,67 [mV]	36,74 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
T	100,00 [A]	3,09 [mV]	30,92 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
<b>5.1-NOTAS</b> Se cumple con <b>IRAM 2200</b> No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.		<b>3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD</b> Resultado: <input type="checkbox"/> S																									
<b>6-OBSERVACIONES</b>		<b>5.2-REFERENCIAS</b> <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde																									
		<b>3.7-CONDICIONES AMBIENTALES</b> Temperatura: <b>23,3 °C</b> Humedad relativa: <b>64,3 %</b>																									
		<b>7-REALIZADO POR:</b> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="text-align: center;">   <b>CAPELETTI WALTER HERNÁN</b>              REPRESENTANTE TÉCNICO SCCC              Ingeniero Electromecánico              Matrícula CIEN° 1-314-8           </div> <div style="text-align: center;">   <b>ROSATTI EZEQUIEL</b>              Ing. Electromecánico              Departamento Calidad              Proyección Electroluz SRL           </div> </div>																									
<b>CASA CENTRAL:</b> Patricio Díez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 <b>FABRICA:</b> Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina <b>SUCURSAL:</b> CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe <b>www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar</b>		