







PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA CELDAS DE M.T.				R.G. 8.6/3 REVISIÓN 6 10/2/2021																							
1.1-FICHA TECNICA: Fecha de emisión: 17-10-2023 Fecha de ensayo: 11-10-2023 Obra: 3041-CT MARANZANA - RIO IV Cliente: ALBANESI ENERGIA SA Objeto a ensayar: CELDA MT - 3,3kV Identificación: CELDA 14-SALIDA 12 - 69BBC15 Documentación: 1)_ CMT-171-EE-UN-5101_0 2)_ CMT-171-EE-TO-5102_0 3)_ CMT-171-EE-FU-5116_0			3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornes <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burlletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S			2-PROTOCOLO NUMERO <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4562-05-X-PE06</div>																							
1.2-CARACTERISTICAS ELECTRICAS Tensión nominal de servicio: 3,3 [kV] Corriente nominal de servicio: 800 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 25 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 110 [Vcc] 2)_ 220 [V] Nivel de aislación: 10 [kV] Ciclo de operación: O-0,3s-CO-15s-CO Interruptor: SIEMENS: 3AE5054-1 Seccionador: P. ELECTROLUZ SRL: SPAT-7,2 Protección: SIEMENS: SIPROTEC 7SK82 T.I.: HOWEST: HE1 - 200 / 1-1 A T.T.: HOWEST: WSR15 - 3,3/√3 / 0,11/√3 V			4-REGISTRO FOTOGRAFICO 			3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)																							
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP4X			3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: ANALIZADOR DE AISLACION Marca: HIGH VOLTAGE INC Nº de serie: 983 Uaplicada: 10 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Instrumento: - Marca: - Nº de serie: - Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E																										
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2560 [mm] Ancho: 650 [mm] Profundidad: 1500 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 2x100x 1x50x10 Fase S: 2x100x 1x50x10 Fase T: 2x100x 1x50x10 Tierra: 1x40x5 1x30x5			3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL Instrumento: MICROHMIMETRO Marca: MEGABRAS Nº de serie: OG3220H <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>100,00 [A]</td> <td>9,08 [mV]</td> <td>90,81 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>100,00 [A]</td> <td>9,44 [mV]</td> <td>94,43 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>100,00 [A]</td> <td>8,68 [mV]</td> <td>86,81 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> </tbody> </table>			Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	100,00 [A]	9,08 [mV]	90,81 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	S	100,00 [A]	9,44 [mV]	94,43 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	T	100,00 [A]	8,68 [mV]	86,81 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																								
R	100,00 [A]	9,08 [mV]	90,81 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																								
S	100,00 [A]	9,44 [mV]	94,43 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																								
T	100,00 [A]	8,68 [mV]	86,81 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																								
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Puertas: Pintado: Gris - RAL 7035 <input type="checkbox"/> S Bandejas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Zócalo: <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: Pintado y Plateado: Castaño <input type="checkbox"/> S Fase S: Pintado y Plateado: Negro <input type="checkbox"/> S Fase T: Pintado y Plateado: Rojo <input type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S			3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD Resultado: <input type="checkbox"/> S																										
5.1-NOTAS Se cumple con IRAM 2200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.			5.2-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde																										
6-OBSERVACIONES			3.7-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 24,3 °C Humedad relativa: 61,3 %																										
7-REALIZADO POR: <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  ROSAITI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL </div> <div style="text-align: center;">  CAPELETTI WALTER HERNÁN REPRESENTANTE TÉCNICO SCCC Ingeniero Electromecánico Matrícula CIEN° 1-3145-8 </div> </div>			8-OTROS DATOS: <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> CASA CENTRAL: Patricio Diez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar </div> <div style="text-align: right;">  TÜVRheinland CERTIFIED Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID 9105073234 </div> </div>																										