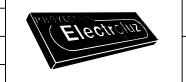


	TA	BLA 1							
	MATERIALES								
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	TAG	MARCA	MODELO				
1	BORNERA DE PASO A TORNILLO 10mm	3	X0	ZOLODA	UKM-10				
2	LLAVE TERMOMAGNÉTICA BIPOLAR 20A	1	Q1	SIEMENS	5SY4220-7				
3	LLAVE TERMOMAGNÉTICA UNIPOLAR 10A	1	Q1.1	SIEMENS	5SY62107				
4	LLAVE TERMOMAGNÉTICA UNIPOLAR 6A	4	Q1.2Q1.4	SIEMENS	5SY51067				
5	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	2		ZOLODA	BKNP-520				
6	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	5	X1	ZOLODA	BKF-2,5				
7	BORNERA DE PUESTA A TIERRA A RESORTE 2,5mm	6		ZOLODA	BKF-2,5PE				
8	DESCARGADOR SOBRETENSIÓN BIPOLAR CLASE III	1	DPS1,2	SIEMENS	5SD74327				
9	TERMOSTATO PARA REFRIGERACION	1	T1	FINDER	7T8100002303				
10	ADAPTADOR RIEL DIN + TOMACORRIENTE 10 A	1	TM1	JELUX	-				
*	VENTILADOR EN PUERTA	1	-	TASCO	TF43002				

Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre
Α	07/10/24	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó	07/10/24	L.E.B.
0	14/01/25	L.E.B.	APTO PARA CONSTRUIR	Dibajo	0771072+	L.L.D.
1	20/05/25	L.E.B.	AGREGADO SWITCH RED PROFINET	Revisó	07/10/24	G.M.M.
2	16/06/25	L.E.B.	CAMBIO UBICACION TOMA CORRIENTE Y EXTRACTOR	 		
3	21/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Aprobó	07/10 <u>/24</u>	M.O.D.
	1	-	7			



Cliente: MSU	N* de Obra:	Hoja N°:
Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	3206	4 DE 20
Denominación:	N° de Plano Cliente:	Rev.N°
TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO TABLERO		
CONTROL BECCARGA MATERIA BRIMA	N' de Plano:	Rev:
CONTROL DESCARDA MATERIA PRIMA	4771-7-A-ET-02	3

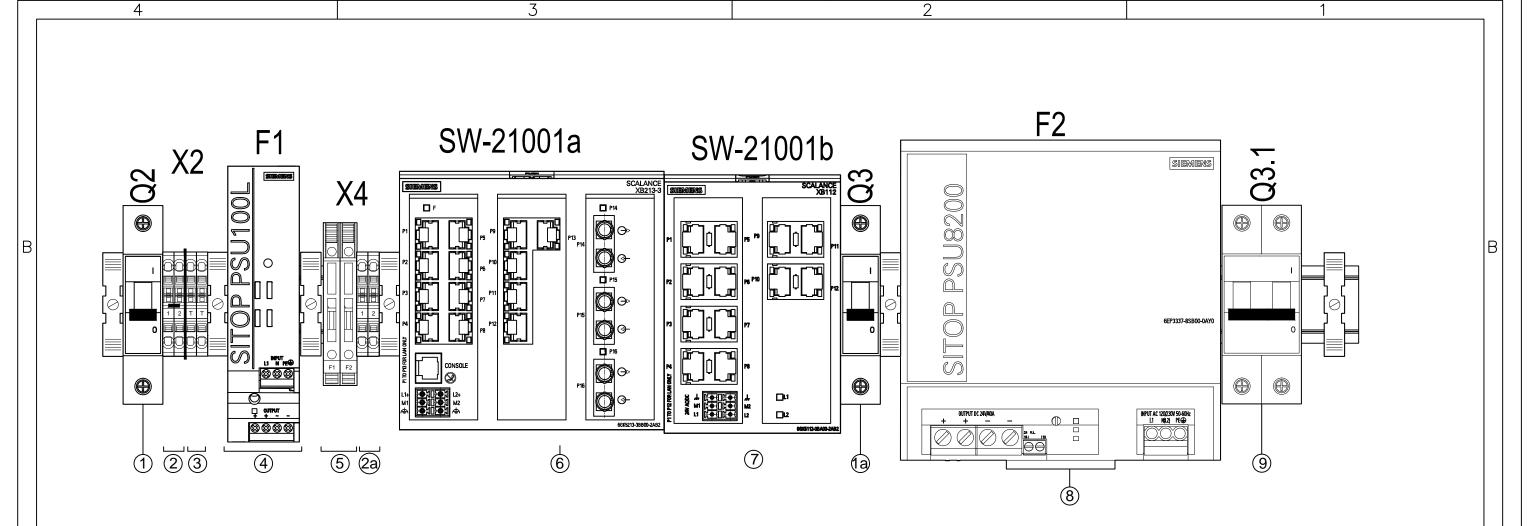


	TABLA 2								
	MATERIALES								
ÍТЕМ	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	TAG	MARCA	MODELO				
1	LLAVE TERMOMAGNÉTICA UNIPOLAR 6A	1	Q2	SIEMENS	5SY51067				
2	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	2	X2	ZOLODA	BKF-2,5				
3	BORNERA DE PUESTA A TIERRA A RESORTE 2,5mm	2	^2	ZOLODA	BKF-2,5PE				
4	FUENTE SITOP PSU100L 220Vca-24Vcc 2,5A.	1	F1	SIEMENS	6EP13321LB00				
5	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	2	X4	ZOLODA	BKNP-520				
2a	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	2	^4	ZOLODA	BKF-2,5				
6	SWITCH ADMINISTRABLE SCALANCE XB212-2 12 PUERTOS RJ45	1	SW-21001-a	SIEMENS	6GK52133BB002AB2				
1a	LLAVE TERMOMAGNÉTICA UNIPOLAR 6A	1	Q3	SIEMENS	5SY51067				
7	SWITCH NO GESTIONABLE SCALANCE XB112 12 PUERTOS RJ45	1	SW-21001b	SIEMENS	6GK51120BA002AB2				
8	FUENTE SITOP PSU8200 220 Vca 24Vcc 40A.	1	F2	SIEMENS	6EP33378SC000AY0				
9	LLAVE TERMOMAGNÉTICA BIPOLAR 40A.	1	Q3.1	SIEMENS	5SY6240-7				

Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre	
Α	07/10/24	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibuió	07/10/24	L.E.B.	
0	14/01/25	L.E.B.	APTO PARA CONSTRUIR	Dibajo	0771072+	L.L.D.	4
1	20/05/25	L.E.B.	AGREGADO SWITCH RED PROFINET	Revisó	07/10/24	G.M.M.	
2	16/06/25	L.E.B.	CAMBIO UBICACION TOMA CORRIENTE Y EXTRACTOR	T			1
3	21/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Aprobó	07/10 <u>/24</u>	M.O.D.	
			·	•			_



1	Cliente: MSU	N* de Obra:	Hoja N°:
	Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	3206	5 DE 20
	Denominación:	N° de Plano Cliente:	Rev.N°
	TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO TABLERO CONTROL DESCARGA MATERIA PRIMA	N* de Plano: 4771-7-A-ET-02	Rev:
	l l		

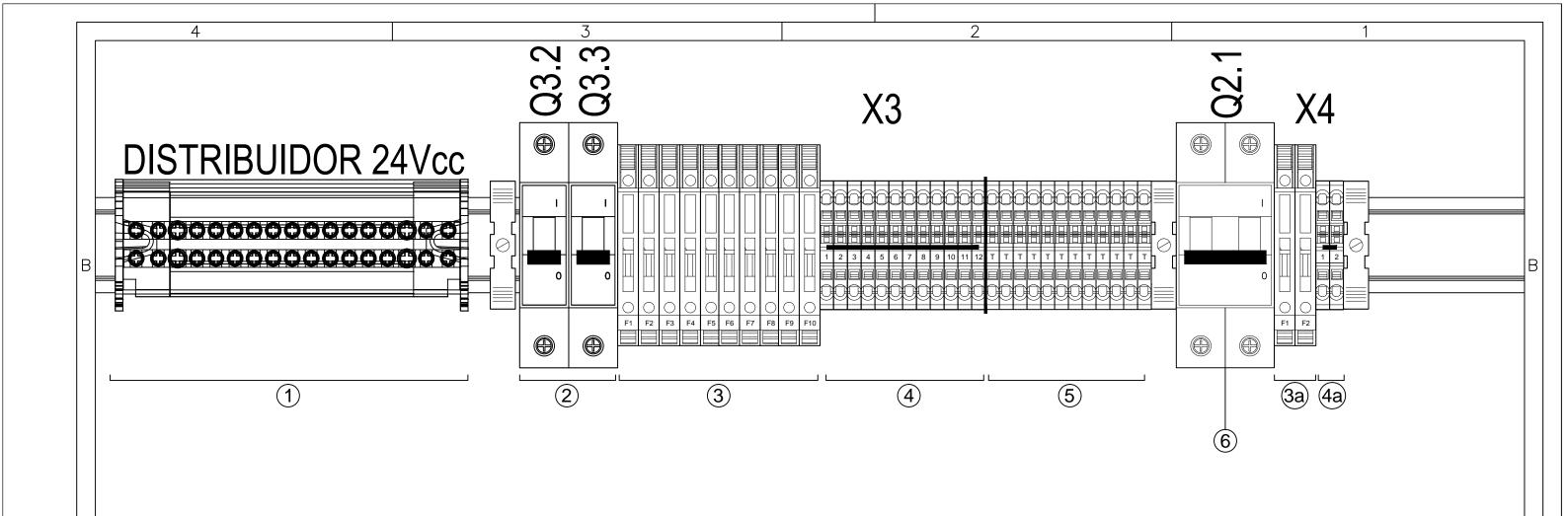


		TABLA 3							
	MATERIALES								
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	TAG	MARCA	MODELO				
1	DISTRIBUIDOR REMO BIPOLAR	1	DISTRIBUIDOR 24Vcc	PAMPACO	4REMO152				
2	LLAVE TERMOMAGNÉTICA UNIPOLAR 6A	2	Q3.2-Q3.3	SIEMENS	5SY51067				
3	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	10		ZOLODA	BKNP-520				
4	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	10	Х3	ZOLODA	BKF-2,5				
5	BORNERA DE PUESTA A TIERRA A RESORTE 2,5mm	10		ZOLODA	BKF-2,5PE				
6	LLAVE TERMOMAGNÉTICA BIPOLAR 6A	1	Q2,10	SIEMENS	5SY5206-7				
3a	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	2	- X4	ZOLODA	BKNP-520				
4a	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	2	7 ^4	ZOLODA	BKF-2,5				

Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre
Α	07/10/24	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó	07/10/24	L.E.B.
0	14/01/25	L.E.B.	APTO PARA CONSTRUIR	Dibajo	07/10/24	L.L.D.
1	20/05/25	L.E.B.	AGREGADO SWITCH RED PROFINET	Revisó	07/10/24	G.M.M.
2	16/06/25	L.E.B.	CAMBIO UBICACION TOMA CORRIENTE Y EXTRACTOR	 		
3	21/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Aprobó	07/10 <u>/24</u>	M.O.D.
	4		7			

Cliente: MSU

Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ

Denominación:

TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO TABLERO

CONTROL DESCARGA MATERIA PRIMA

Nº de Obra:

Nº de Obra:

Nº de Plano Cliente:

Nº de Plano:

4771-7-A-ET-02

6 DE 20

Rev:

PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESER LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICIO DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN AUTRIZACION ESCRITA. SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO

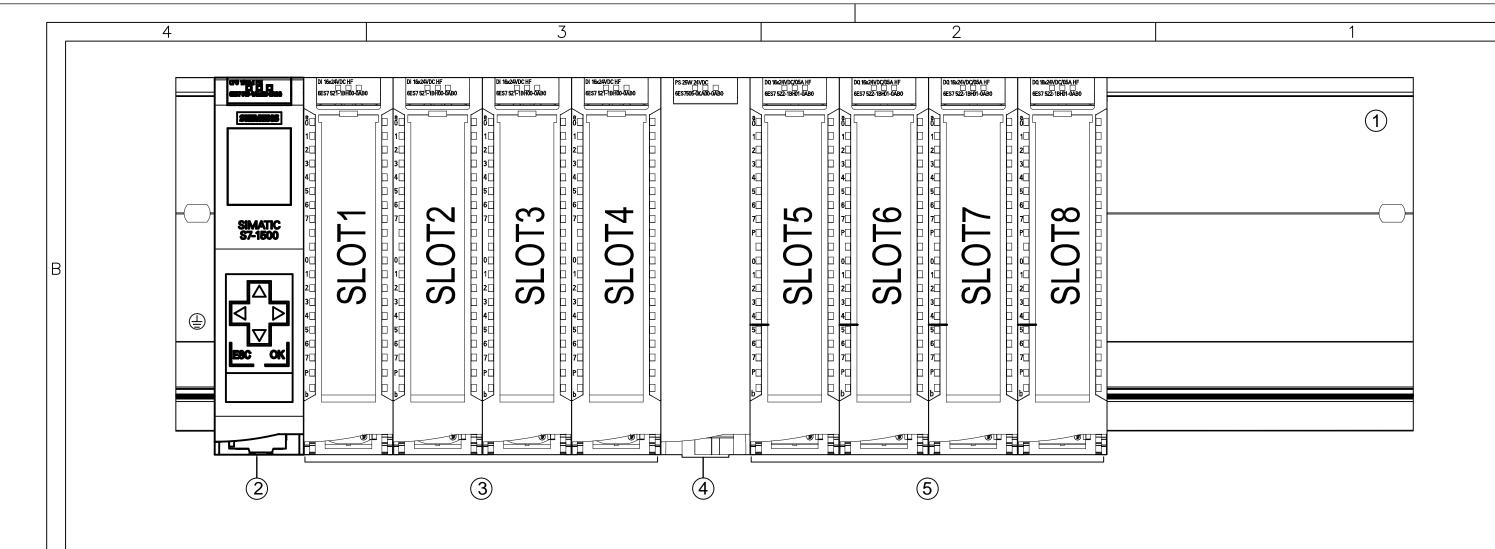
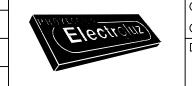
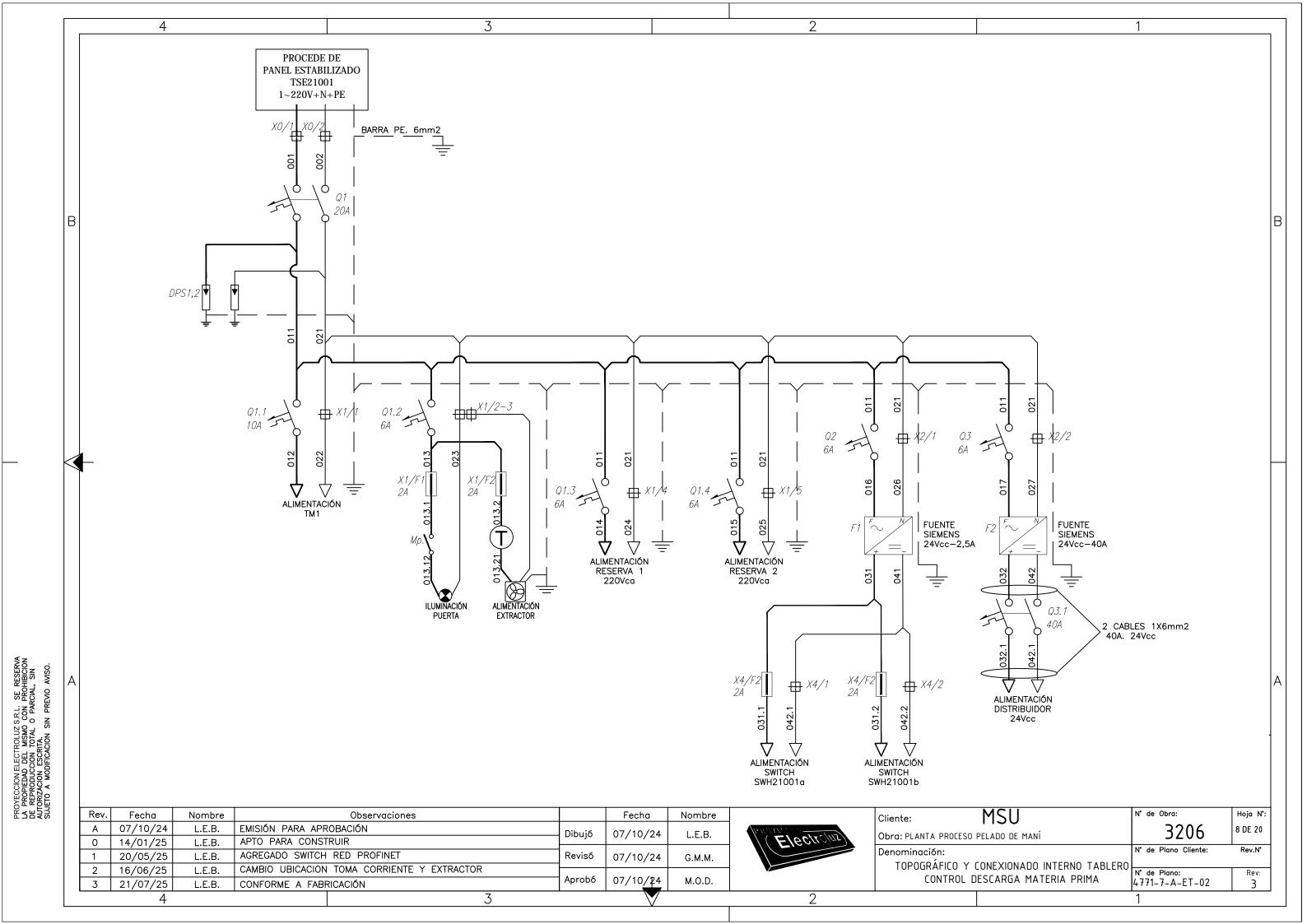


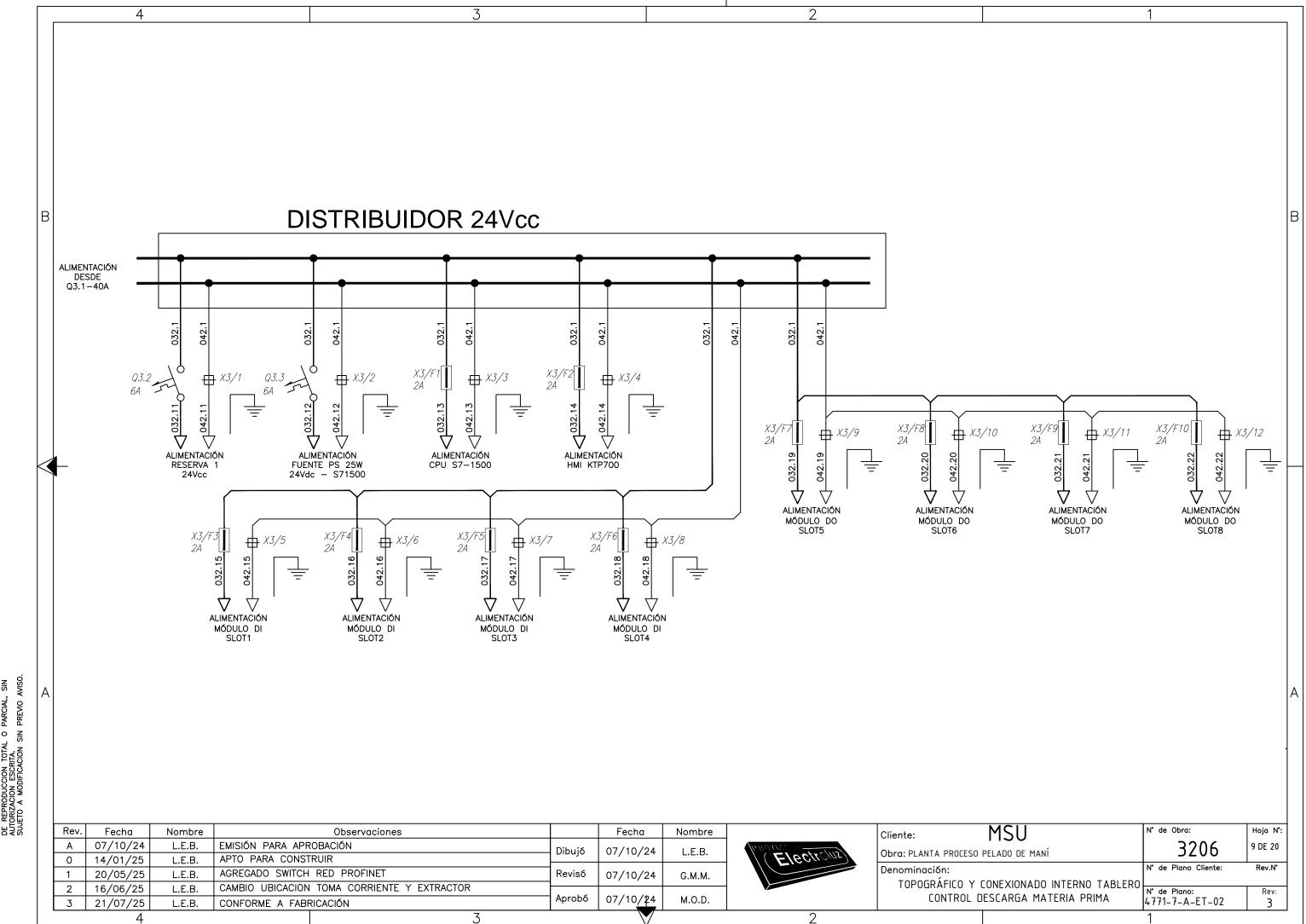
TABLA 4								
MATERIALES								
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	TAG	MARCA	MODELO			
1	RIEL DE MONTAJE S7-1500 482mm	1	-	SIEMENS	6ES75901AE800AA0			
2	S7-1500 CPU 1513-1 PN	1	-	SIEMENS	6ES7513AM030AB0			
3	S7-1500 MODULO 16 DI 24Vcc HF	4	-	SIEMENS	6ES75211BH000AB0			
4	S7-1500 FUENTE DE ALIMENTACIÓN PS 25W 24Vdc	1	-	SIEMENS	6ES75050KA000AB0			
5	S7-1500 MODULO 16 DO 24Vcc/0,5A HF	4	-	SIEMENS	6ES75221BH010AB0			
*	SIMATIC MEMORY CARD 24 MB	1	-	SIEMENS	6ES79548LF030AA0			

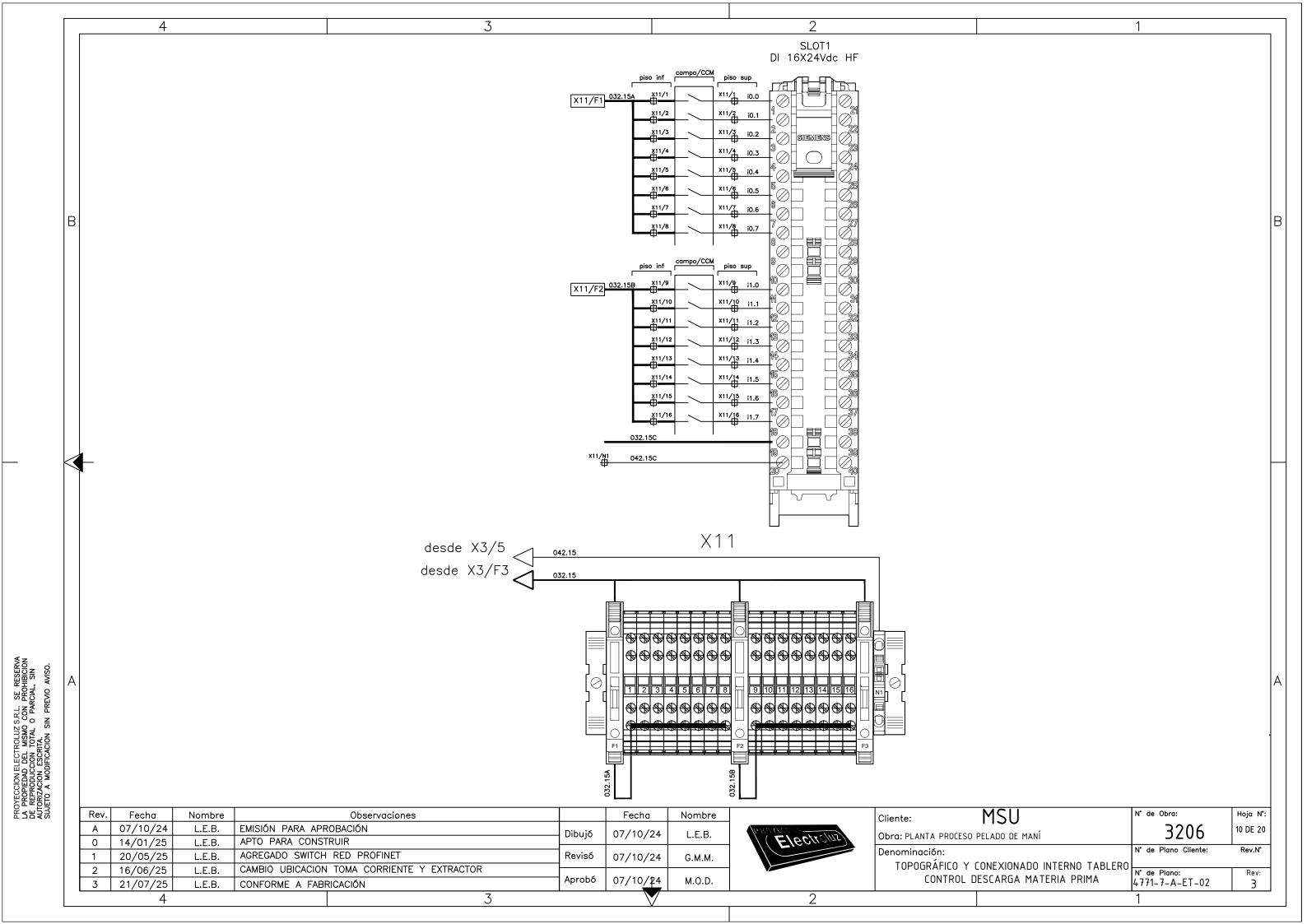
Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre
Α	07/10/24	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibuió	07/10/24	L.E.B.
0	14/01/25	L.E.B.	APTO PARA CONSTRUIR	Dibajo	07/10/24	L.L.D.
1	20/05/25	L.E.B.	AGREGADO SWITCH RED PROFINET	Revisó	07/10/24	G.M.M.
2	16/06/25	L.E.B.	CAMBIO UBICACION TOMA CORRIENTE Y EXTRACTOR	T		
3	21/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Aprobó	07/10 <u>/24</u>	M.O.D.
	4		7			

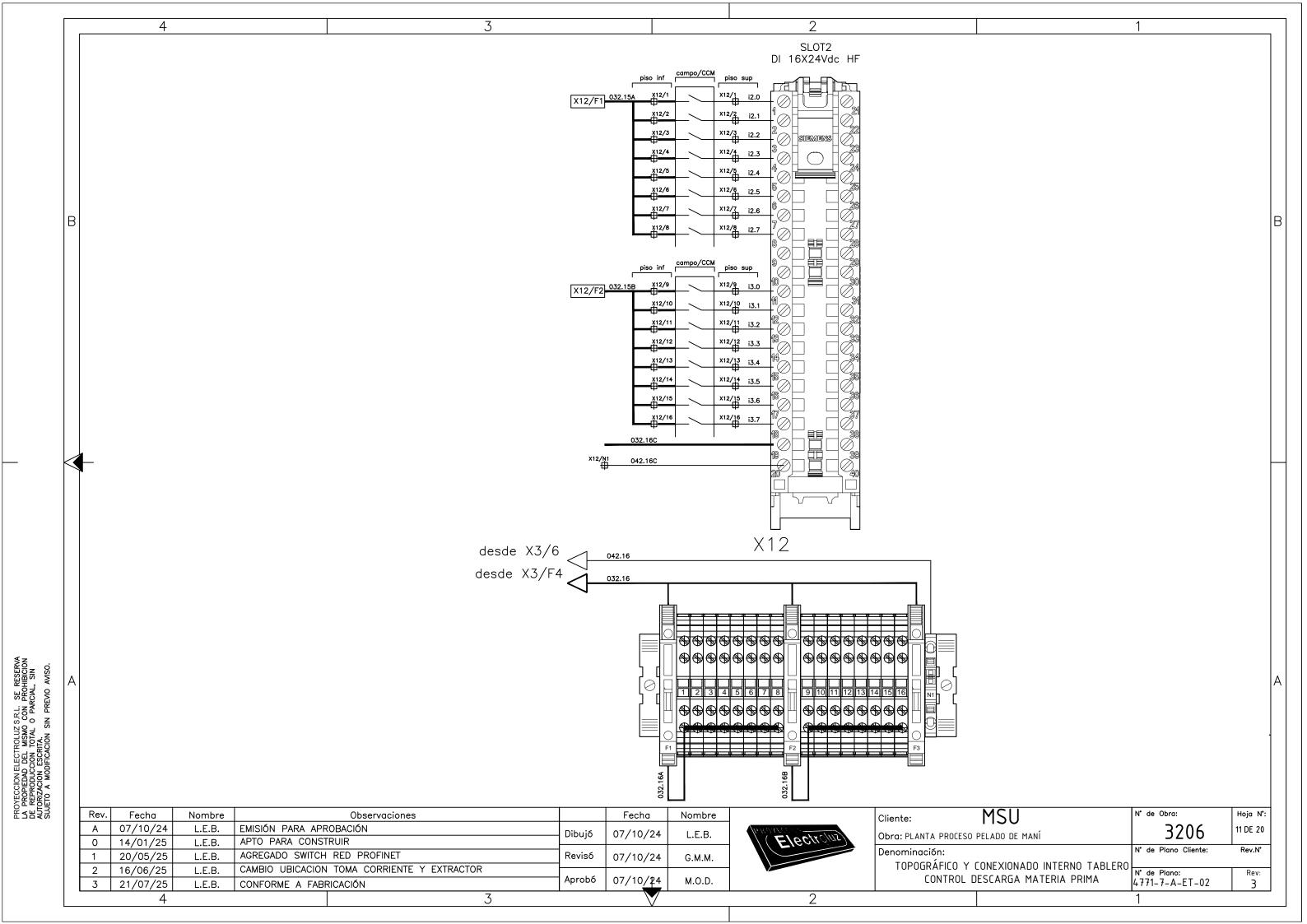


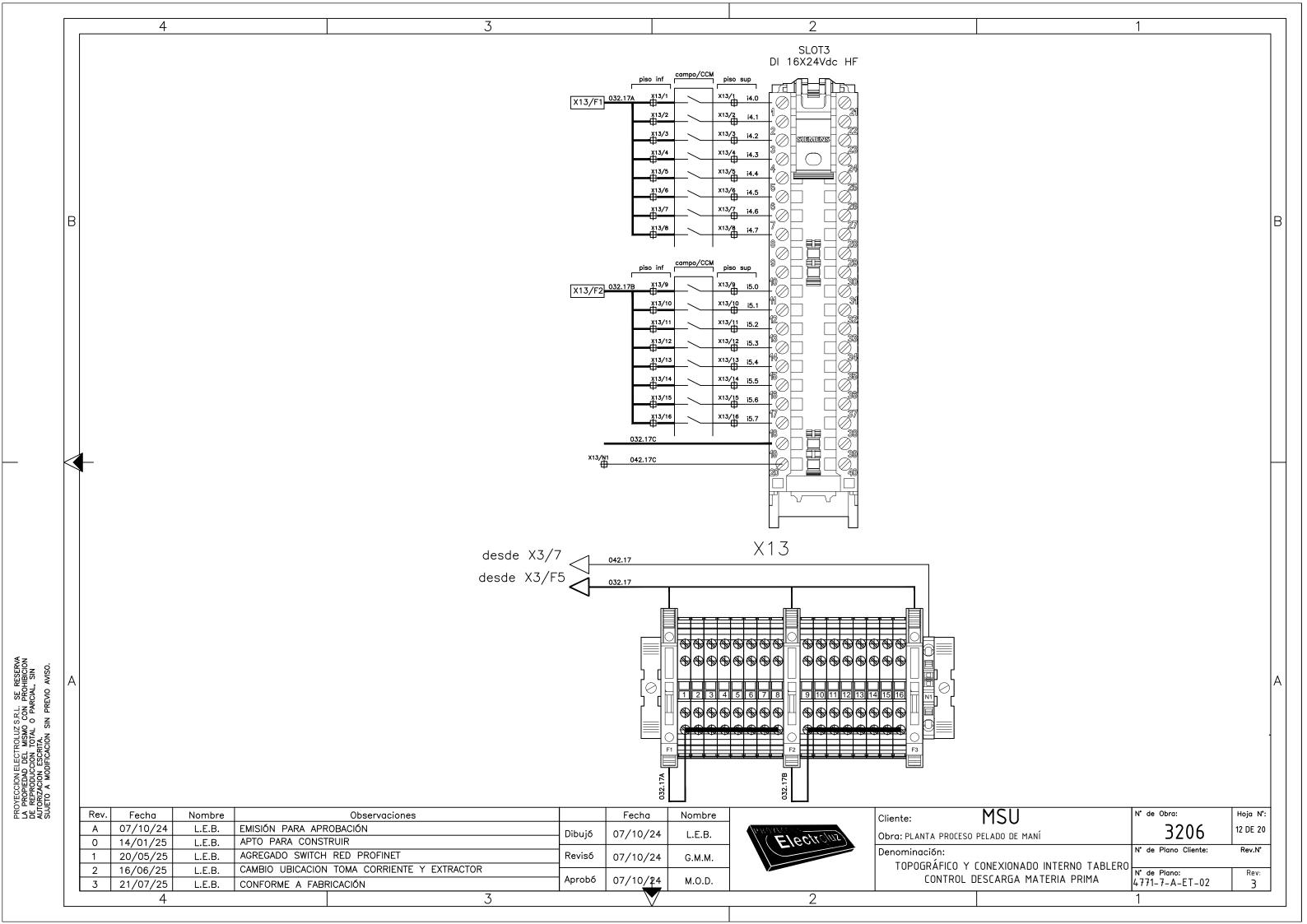
Cliente: MSU	N⁴ de Obra:	Hoja N°:
Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	3206	7 DE 20
Denominación: TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO TABLERO	N⁵ de Plano Cliente:	Rev.N°
CONTROL DESCARGA MATERIA DRIMA	N* de Plano: 4771−7−A−ET−02	Rev:

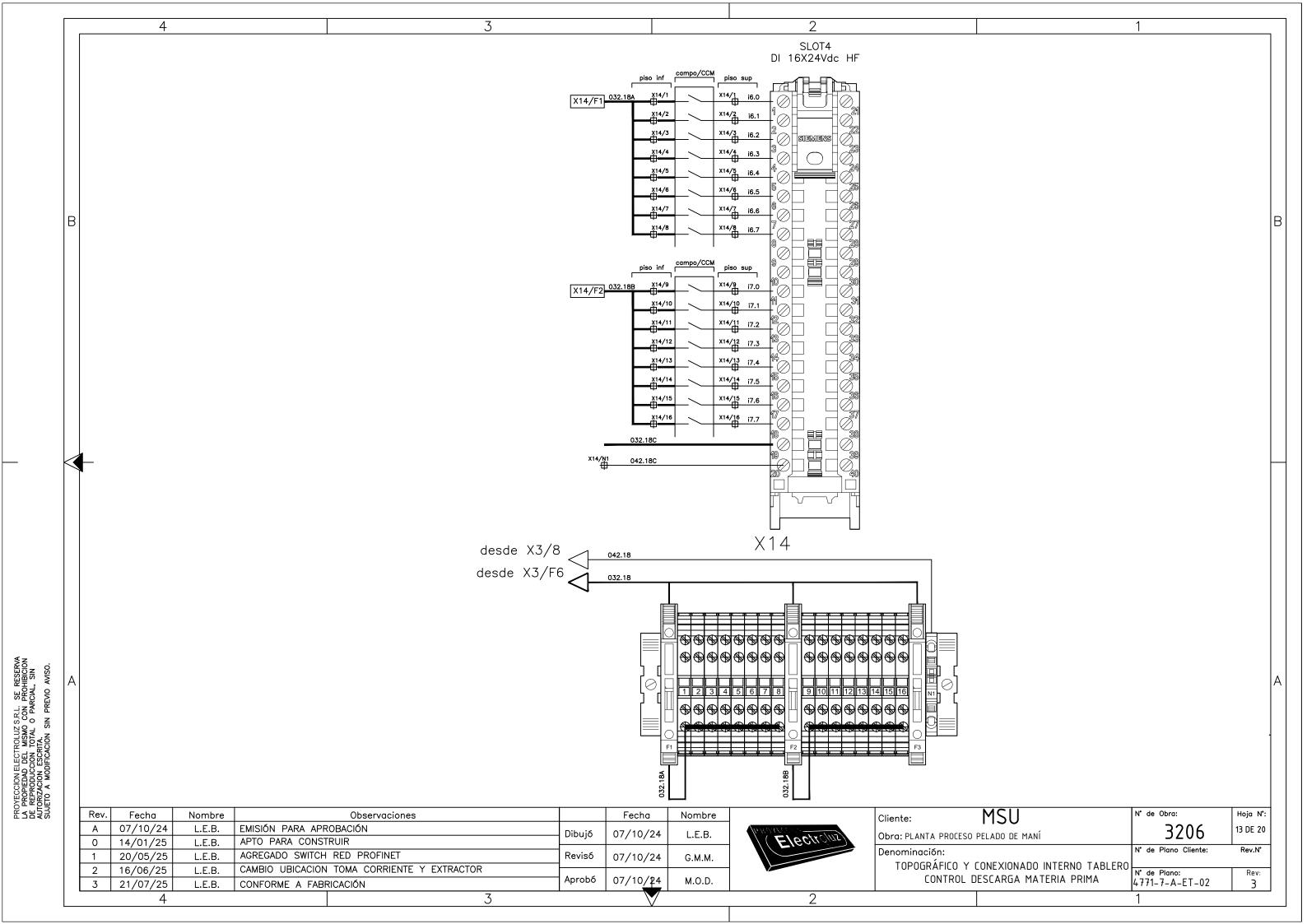


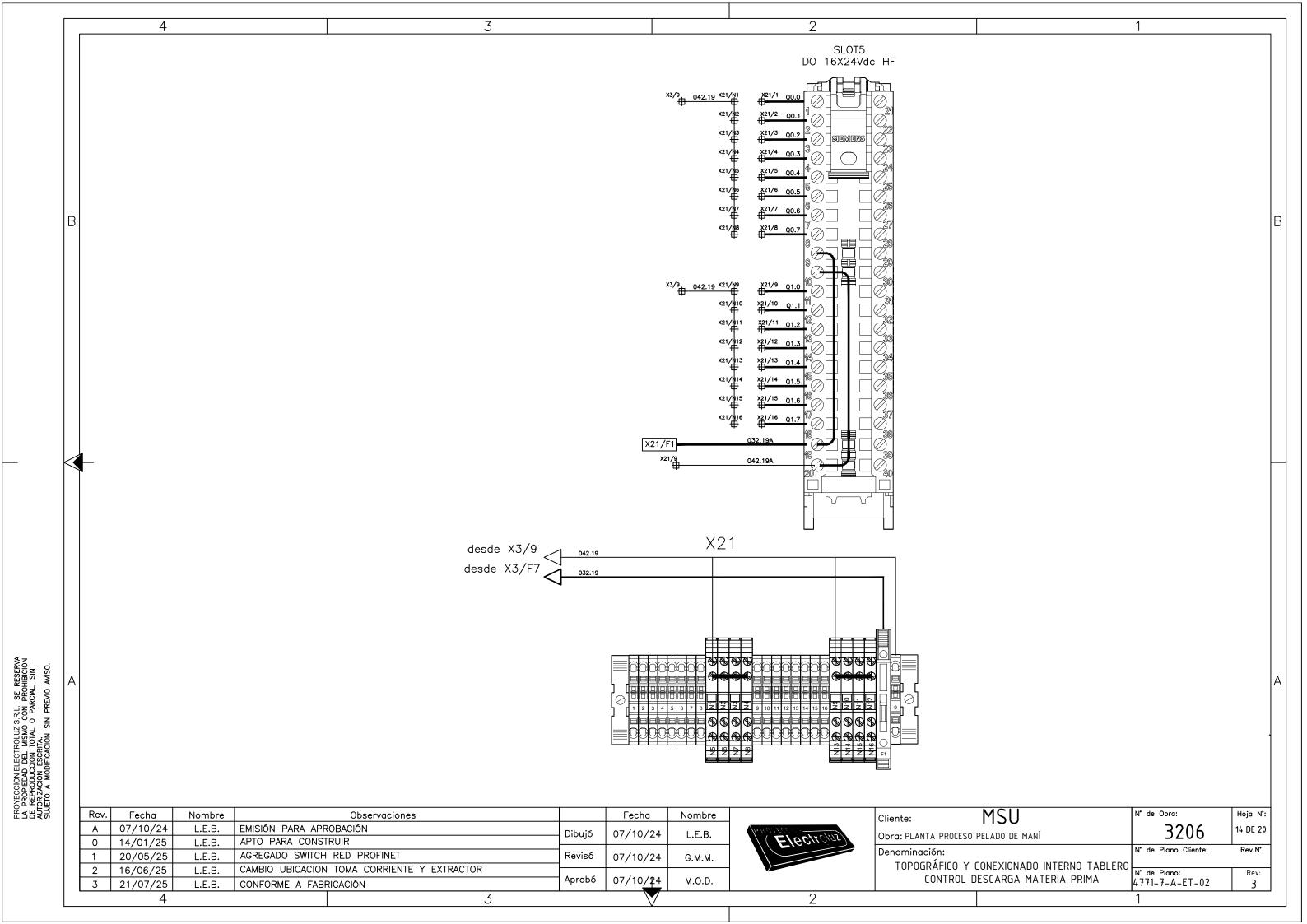


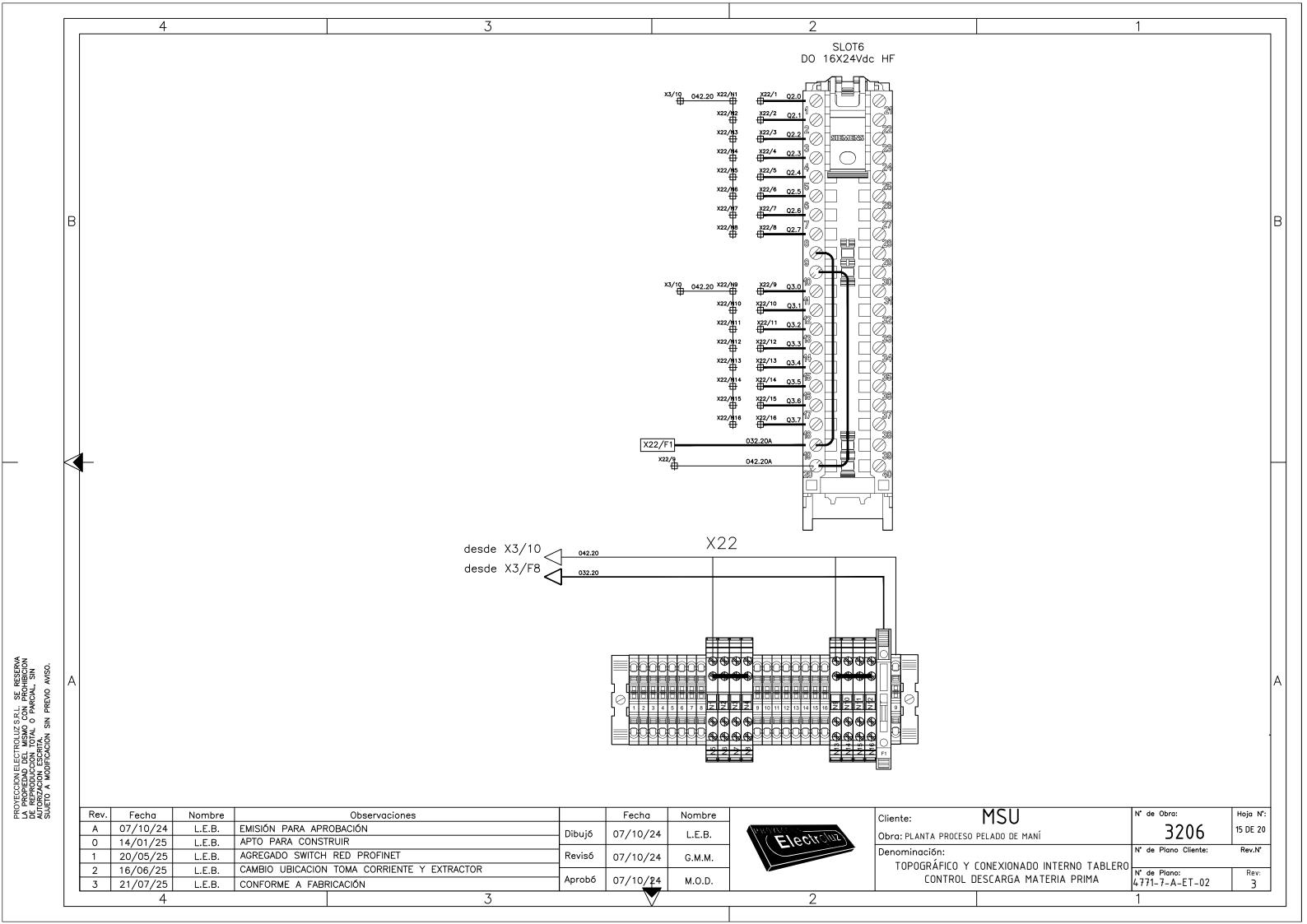


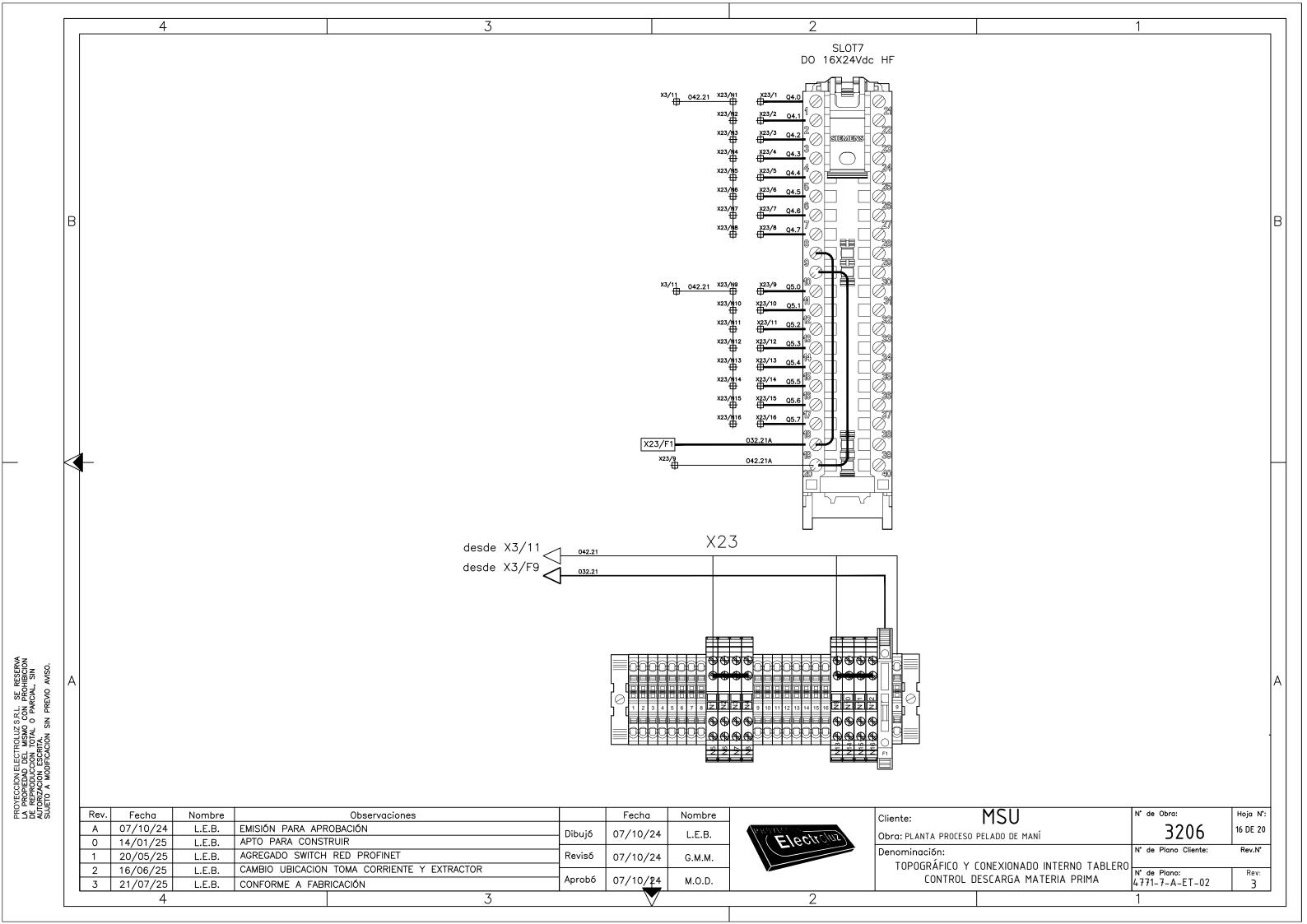


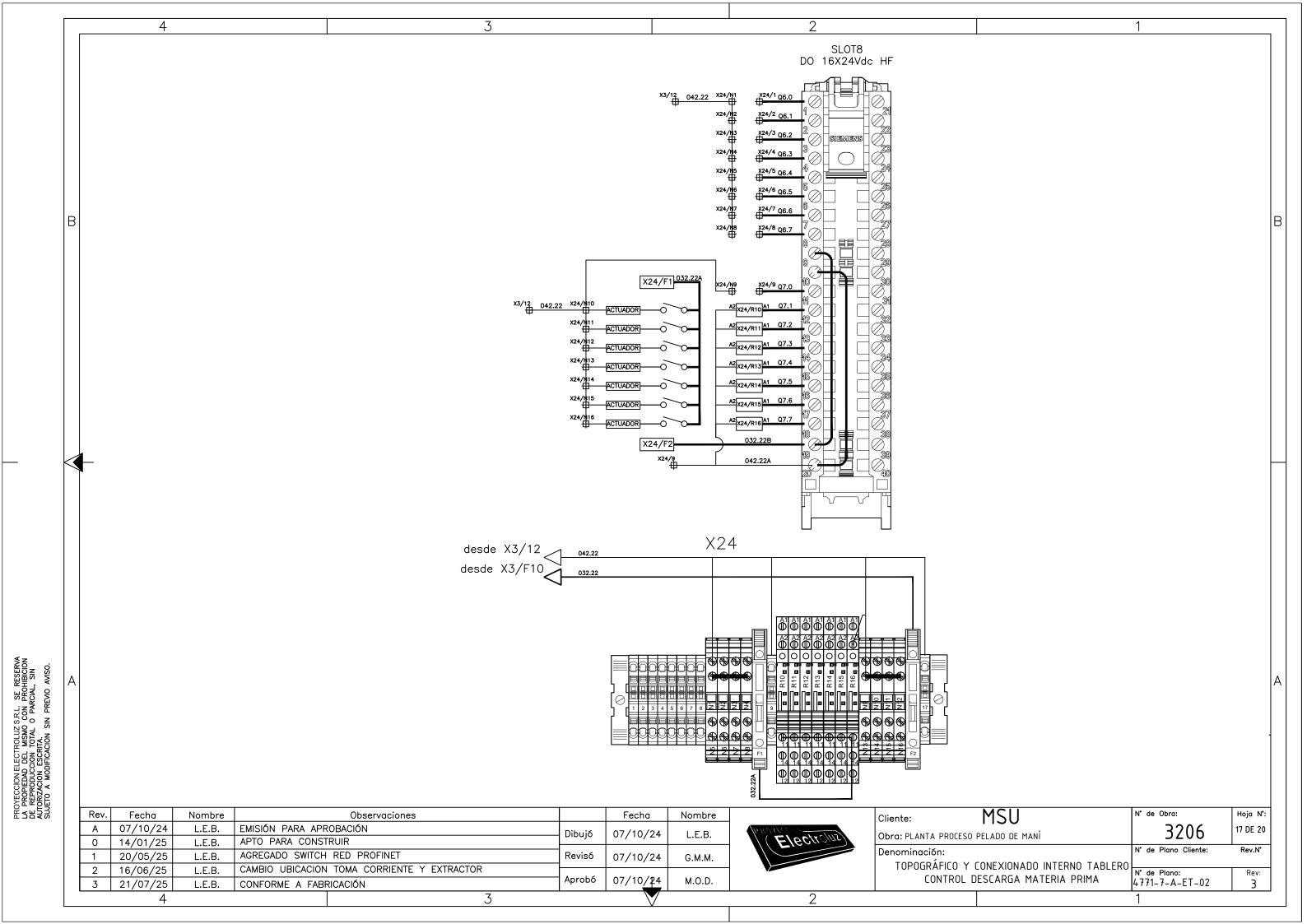










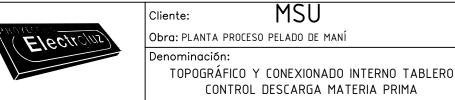


4 3 2 1

TÍPICO BLOQUE DE 16 ENTRADAS DIGITALES

MATERIALES							
DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	TAG	MARCA	MODELO			
BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	2	F1-F2	ZOLODA	BKNP-520			
BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	16	116	ZOLODA	BKND-04			

	Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre	
	Α	07/10/24	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibuió	07/10/24	L.E.B.	
	0	14/01/25	L.E.B.	APTO PARA CONSTRUIR		07/10/24	L.L.D.	1
	1	20/05/25	L.E.B.	AGREGADO SWITCH RED PROFINET	Revisó	07/10/24	G.M.M.	
	2	16/06/25	L.E.B.	CAMBIO UBICACION TOMA CORRIENTE Y EXTRACTOR	Aprobó			1
	3	21/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN		07/10/24	M.O.D.	
			7			•	_	



ONADO INTERNO TABLERO

N' de Plano Cliente: Rev.N'

N' de Plano:
4771-7-A-ET-02

3

3206

18 DE 20

-

YECCION ELECTROLUZSR.L. SE R PROPIEDAD DEL MISMO CON PROH REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, DRIZACION ESCRITA. ETO A MODIFICACION SIN PREVIO /

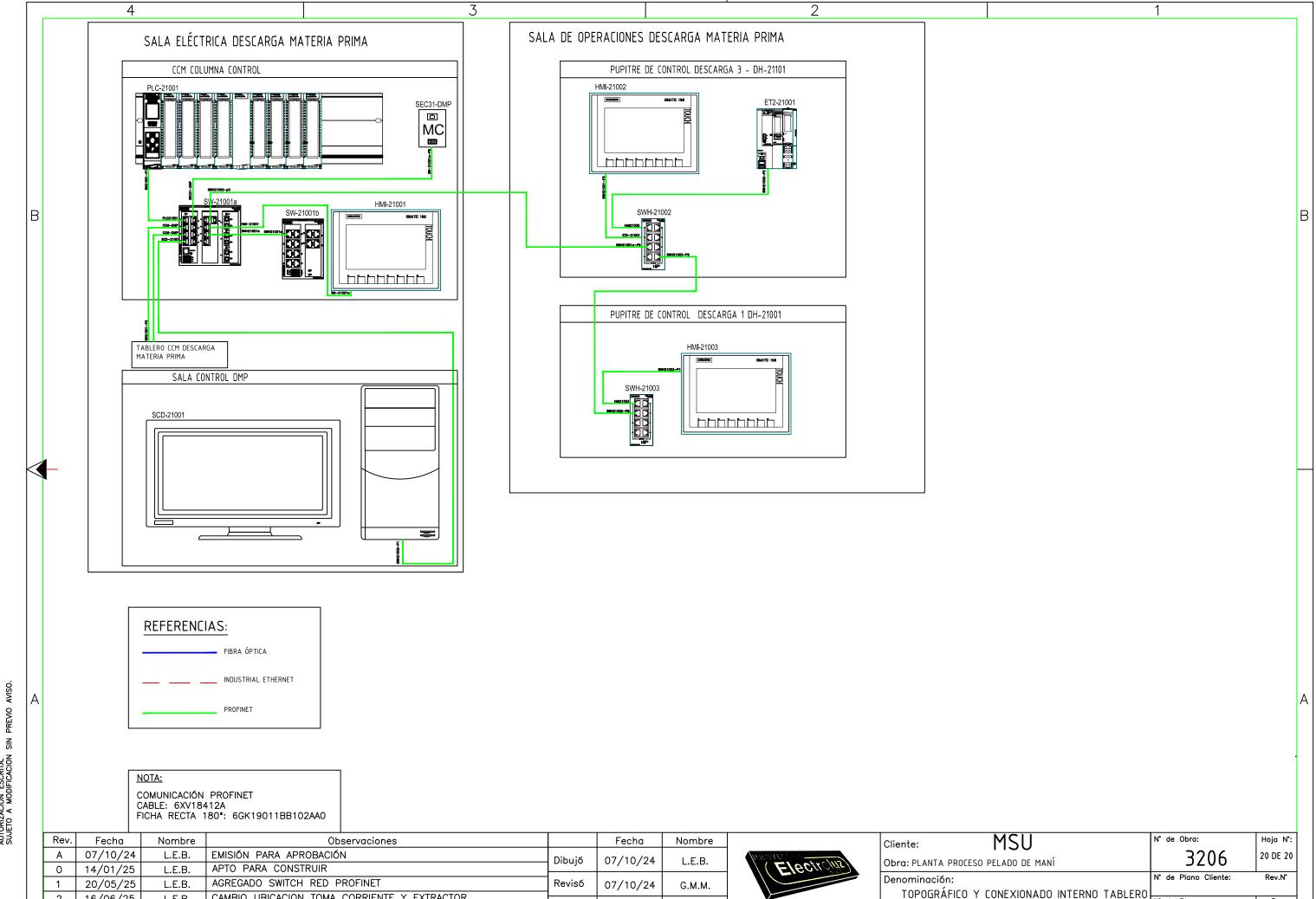
TÍPICO BLOQUE DE 16 SALIDAS DIGITALES

MATERIALES					
DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	TAG	MARCA	MODELO	
BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	2	F1-F2	ZOLODA	BKNP-520	
BORNERA RELE 24Vcc	16	R1R16	FINDER	391100240060	
BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	8	18	ZOLODA	BKF-2,5	

Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre
Α	07/10/24	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibuió	07/10/24	L.E.B.
0	14/01/25	L.E.B.	APTO PARA CONSTRUIR	Dibajo	077 1072+	L.L.D.
1	20/05/25	L.E.B.	AGREGADO SWITCH RED PROFINET	Revisó	07/10/24	G.M.M.
2	16/06/25	L.E.B.	CAMBIO UBICACION TOMA CORRIENTE Y EXTRACTOR	 		
3	21/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Aprobó	07/10/24	M.O.D.
4			7			



Cliente: MSU	N° de Obra:	Hoja N°:
Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	3206	19 DE 20
Denominación:	N° de Plano Cliente:	Rev.N*
TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO TABLERO	N* de Plano:	Rev:
CONTROL DESCARGA MATERIA PRIMA	4771-7-A-ET-02	3



CION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA PIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION RODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN ACION ESCRITA. A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.

21/07/25

L.E.B.

L.E.B.

16/06/25

Aprobó

07/10/24

M.O.D.

CAMBIO UBICACION TOMA CORRIENTE Y EXTRACTOR

CONFORME A FABRICACIÓN

CONTROL DESCARGA MATERIA PRIMA

N° de Plano: Rev: 4771-7-A-ET-02