


													
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO II SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS-INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA TABLEROS DE B.T.													
		R.G. 8.6.2 REVISIÓN 14 10/02/2021													
1.1-DATOS Fecha de emisión: 05-12-2024 Fecha de ensayo: 04-12-2024 Obra: 3868 - PROVIS/INST. DE EQUIPOS SET 5.02 Cliente: ACON TIMBER SA Objeto a ensayar: CAJA DE TOMAS Identificación: T. TOMACORRIENTES - T085 Frente: UNICO Columna: 1 Documentación: 1)_ 4783-04-E-TP085 Rev.1 2)_ 4783-04-E-LY085 Rev.1		3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos princi <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> N Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> N Apriete de embarrado según I.R.A.M. 2356 <input type="checkbox"/> N Cubrebornes <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> N Embalaje <input type="checkbox"/> S													
1.2-ELECTRICOS Tensión nominal de servicio: 400 [Vca] Corriente nominal de servicio: 16 [Aca] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 10 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 220 [Vca]		2-PROTOCOLO NÚMERO <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4783-04-X-PE85</div>													
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP55		4-REGISTRO FOTOGRAFICO 													
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 450 [mm] Ancho: 450 [mm] Profundidad: 250 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: <table style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td>Primarias</td> <td>Secundarias</td> </tr> <tr> <td>Fase R: N</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>Fase S: N</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>Fase T: N</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>Neutro: N</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td>Tierra: 1x15x3</td> <td>N</td> </tr> </table>		Primarias	Secundarias	Fase R: N	N	Fase S: N	N	Fase T: N	N	Neutro: N	N	Tierra: 1x15x3	N	3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)	
Primarias	Secundarias														
Fase R: N	N														
Fase S: N	N														
Fase T: N	N														
Neutro: N	N														
Tierra: 1x15x3	N														
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Pintado: Beige - RAL 7032 <input type="checkbox"/> S Bandejas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Zócalo: - <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: - <input type="checkbox"/> N Fase S: - <input type="checkbox"/> N Fase T: - <input type="checkbox"/> N Neutro: - <input type="checkbox"/> N Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S		3.2-FUNCIONAMIENTO Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición <input type="checkbox"/> N Tensión <input type="checkbox"/> N Corrientes <input type="checkbox"/> N Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> N Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> N Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o calefacción <input type="checkbox"/> N													
3.6-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 24,3 [°C] Humedad relativa: 58,6 [%]		3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Instrumento: HIPOT Marca: MEGABRAS N° de serie: UED 354 OR 7071 Circuito principal: Uaplicada: 2500 [V] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E													
5.1-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> N No corresponde		5.2-NOTAS (1) La altura del gabinete no contempla el zócalo. (2) Resistencia de aislación a 0 °C entre una fase y los demás bornes unidos a masa Se cumple con IRAM 2181-I /IEC 61439-1 No se instalan, ni parametrizan software													
6-OBSERVACIONES		7-REALIZADO POR: <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  CAPELETTI WALTER HERNÁN REPRESENTANTE TÉCNICO GSCCP Ingeniero Electromecánico UTN-FRRQ Matrícula CIE N° 1-3145-8 </div> <div style="text-align: center;">  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL </div> </div>													
		Pág. 1 de 1													
CASA CENTRAL: Patricio Diez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar															