
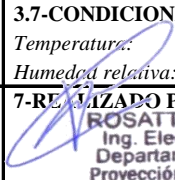



																									
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.	MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE Rutina PARA CELDAS DE M.T.		R.G. 8.6/3 REVISIÓN 6 10/2/2021																								
1.1-FICHA TECNICA: Fecha de emisión: 20-02-2023 Fecha de ensayo: 17-02-2023 Obra: 3007-PROVISION CELDAS DE 33kV Cliente: SECHEEP Objeto a ensayar: CELDA MT - 33kV Identificación: CELDA 6-ALIMENTADOR 3 Documentación: 1)_ 4521-00-M-DM01 Rev. 1 2)_ 4521-00-E-UE01 Rev. 1 3)_ 4521-02-E-FU03 Rev. A 4)_ 4521-00-M-FU01 Rev. A	3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornes <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S		2-PROTOCOLO NÚMERO <h2 style="text-align: center;">4521-02-X-PE03</h2>																								
1.2-CARACTERISTICAS ELECTRICAS Tensión nominal de servicio: 33 [kV] Corriente nominal de servicio: 1250 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 16 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 110 [Vcc] 2)_ 220 [V] Nivel de aislación: 70 [kV] Ciclo de operación: O-0,3s-CO-3min-CO Interruptor: SIEMENS: 3AH5312-2 Seccionador: P. ELECTROLUZ: SPAT-33 Protección: SCHNEIDER ELCTRIC: P122 T.I.: HOWEST: HEK33 - 200-400/5-5A T.T.: N	4-REGISTRO FOTOGRAFICO 		3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)																								
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP2X	3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: TRAFO MONOFASICO 0-100kV Marca: SITRAN SRL Nº de serie: 1305 Uaplicada: 70 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S		3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL Instrumento: MICROHMIMETRO Marca: MEGABRAS Nº de serie: 16J2001																								
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2250 [mm] Ancho: 1300 [mm] Profundidad: 3270 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 1x50x10 1x50x10 Fase S: 1x50x10 1x50x10 Fase T: 1x50x10 1x50x10 Tierra: 1x40x5 1x20x5	3.2-FUNCIONAMIENTO Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición Tensión <input type="checkbox"/> S Corrientes <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> N Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o Calefacción <input type="checkbox"/> S		Circuito de comando: Instrumento: - Marca: - Nº de serie: - Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E																								
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Puertas: Pintado: Blanco grisáceo - RAL 9002 <input type="checkbox"/> S Bandejas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Zócalo: <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: Plateado y Aislada <input type="checkbox"/> S Fase S: Plateado y Aislada <input type="checkbox"/> S Fase T: Plateado y Aislada <input type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>100,00 [A]</td> <td>63,80 [mV]</td> <td>638,00 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>100,00 [A]</td> <td>63,90 [mV]</td> <td>639,00 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>100,00 [A]</td> <td>61,30 [mV]</td> <td>613,00 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> </tbody> </table>		Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	100,00 [A]	63,80 [mV]	638,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	S	100,00 [A]	63,90 [mV]	639,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	T	100,00 [A]	61,30 [mV]	613,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	3.7-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 56,3 °C Humedad relativa: 25,4 %
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																						
R	100,00 [A]	63,80 [mV]	638,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
S	100,00 [A]	63,90 [mV]	639,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
T	100,00 [A]	61,30 [mV]	613,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
5.1-NOTAS Se cumple con IRAM 2200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.	3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD Resultado: <input type="checkbox"/> S		7-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																								
6-OBSERVACIONES <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  <div> CAPELETTI WALTER HERNÁN REPRESENTANTE TÉCNICO GSCCP Ingeniero Electromecánico UTN-FRRQ Matrícula CIE N° 1-3145-8 </div> </div>																											
5.2-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde																											
8-OTROS DATOS: <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div> CASA CENTRAL: Patricio Diez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar </div> <div style="text-align: right;">   </div> </div>																											