

PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.	MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA CELDAS DE M.T.	R.G. 8.6/3 REVISIÓN 6 10/02/2021																									
1.1-FICHA TECNICA: Fecha de emisión: 21-05-2021 Fecha de ensayo: 20-05-2021 Obra: 2445 - PROSAP JUNIN DE LOS ANDES Cliente: ENTE PCIAL DE ENERGIA DE NEUQUEN Objeto a ensayar: CELDA MT - 33kV Identificación: SALIDA RESERVA Documentación: 1)_ USRS-0120-ET-EI-PL-Eu-0002_B 2)_ USRS-0120-ET-EI-PL-Tp-0001_B 3)_ USRS-0120-ET-EI-PL-At-00021_B 4)_ USRS-0120-ET-EI-PL-EF-0004_B 5)_ USRS-0120-ET-EI-PL-Em-0004_B	3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornes <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burlletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S	2-PROTOCOLO NÚMERO <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4274-06-X-PE03</div>																									
1.2-CARACTERISTICAS ELECTRICAS Tensión nominal de servicio: 33 [kV] Corriente nominal de servicio: 1250 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 16 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 110 [Vcc] 2)_ 220 [V] Nivel de aislación: 70 [kV] Ciclo de operación: O-0,3s-co-3min-CO Interruptor: SIEMENS: 3AH5312-2 Seccionador: N Protección: SCHNEIDER ELECTRIC: P5F30 T.I.: HOWEST: HBK30 - 200-400/5-5A T.T.: N	4-REGISTRO FOTOGRAFICO 	3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)																									
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP4X	1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2250 [mm] Ancho: 1300 [mm] Profundidad: 3270 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 60x12 40x10 Fase S: 60x12 40x10 Fase T: 60x12 40x10 Tierra: 30x5 20x5	3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: TRAFO MONOFASICO 0-100kV Marca: SITRAN SRL Nº de serie: 1305 Uaplicada: 38 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Instrumento: - Marca: - Nº de serie: - Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E																									
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Puertas: Pintado: Beige - RAL 7032 <input type="checkbox"/> S Bandejas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Alto zócalo: <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: Plateada y Aislada <input type="checkbox"/> S Fase S: Plateada y Aislada <input type="checkbox"/> S Fase T: Plateada y Aislada <input type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S	3.2-FUNCIONAMIENTO Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición Tensión <input type="checkbox"/> S Corrientes <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> S Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o Calefacción <input type="checkbox"/> S	3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL Instrumento: MICROHMIMETRO Marca: MEGABRAS Nº de serie: OG3220H <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>100,00 [A]</td> <td>66,30 [mV]</td> <td>663,00 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>100,00 [A]</td> <td>68,10 [mV]</td> <td>681,00 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>100,00 [A]</td> <td>67,70 [mV]</td> <td>677,00 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> </tbody> </table>		Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	100,00 [A]	66,30 [mV]	663,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	S	100,00 [A]	68,10 [mV]	681,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	T	100,00 [A]	67,70 [mV]	677,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																						
R	100,00 [A]	66,30 [mV]	663,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
S	100,00 [A]	68,10 [mV]	681,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
T	100,00 [A]	67,70 [mV]	677,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
5.1-NOTAS Se cumple con IRAM 2200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.	3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD Resultado: <input type="checkbox"/> S																										
6-OBSERVACIONES	5.2-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde																										
7-REALIZADO POR: Ing. KOSATTI, Ezequiel Control de Calidad - Proyección Electroluz		Ing. CAPELETTI, Walter Representante Técnico - UTN-FRRq																									
Pág. 1 de 1																											
CASA CENTRAL: Patricio Díez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar																											