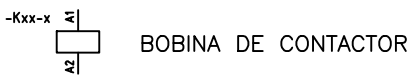
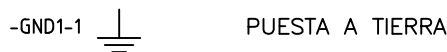
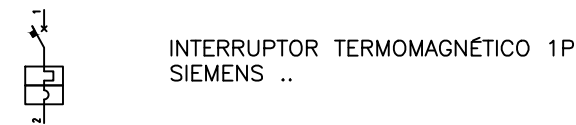
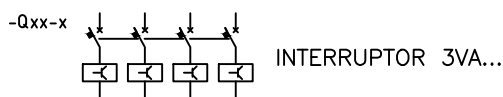


D

C

B

A



**CONFORME A
FABRICACIÓN**

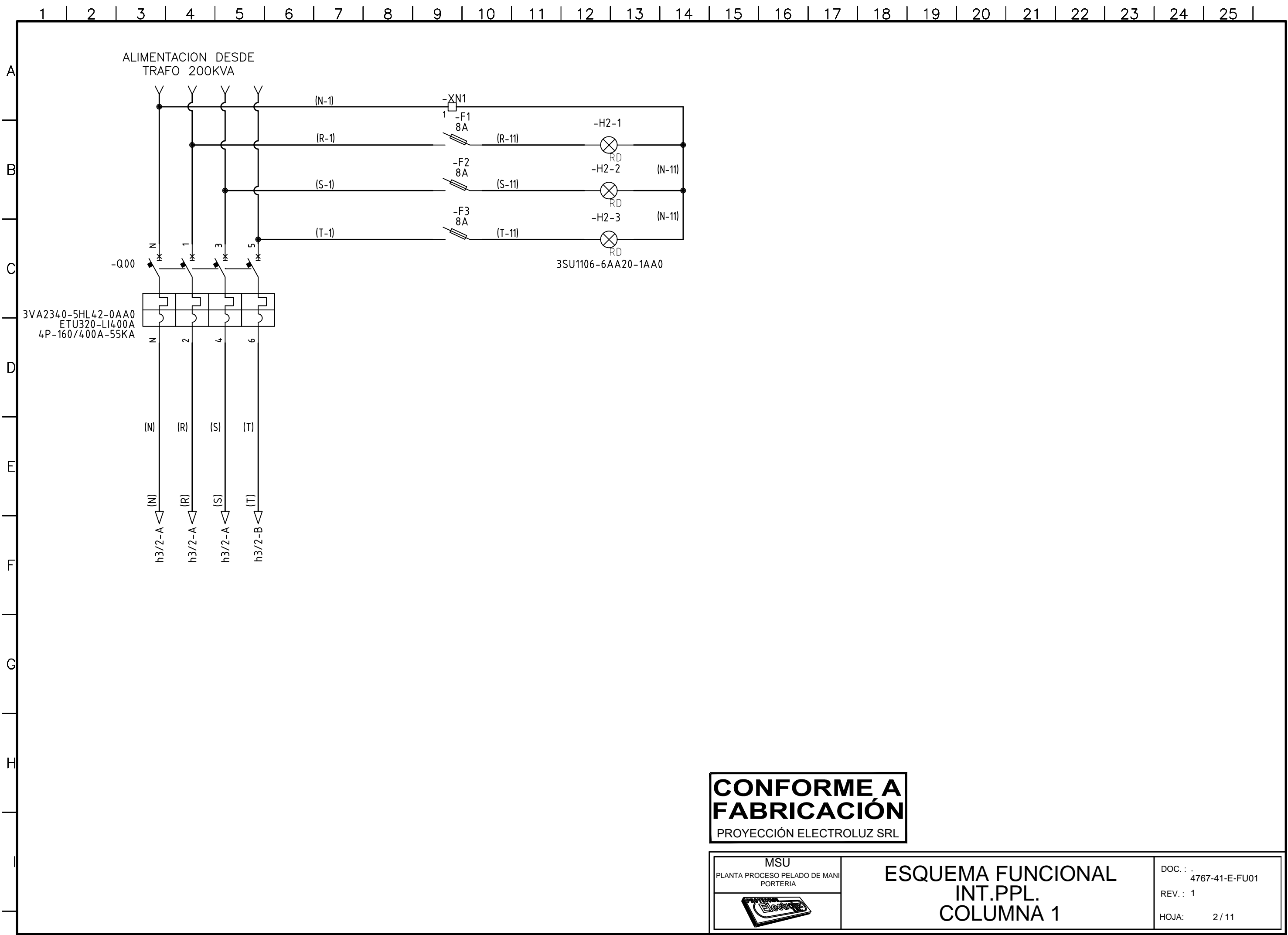
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

△					
△					
△					
△					
1	CONFORME A FABRICACION	G.MINO 23/05/25			
0	APTO PARA CONSTRUIR	G.MINO 07/03/25			
B	CORRECCIONES SEGUN CIRCULAR N°23	G.MINO 10/02/25			
A	EMISION PARA APROBACION	G.MINO 21/01/25	L.R.P. 21/01/25		

R E V I S I O N E S			REVISO FECHA	APROBO FECHA	PLANOS DE REFERENCIA
PROYECTO Nro.:		FECHA	NOMBRE		MSU PLANTA PROCESO PELADO DE MAN PORTERIA
PROYECTO:	PROYECTÓ:	21/01/25	G.R.M.		
	REVISÓ:	21/01/25	W.E.L.		
	APROBÓ:	21/01/25	L.R.P.		
UBICACIÓN:	ESCALA: S/E	DESIGNACION:			PLANO Nro. 4767-41-E-FU01
ARCHIVO:		ESQUEMA FUNCIONAL TAB.IL.EXTERIOR VIAL NORTE TSI11001			.
REFERENCIA:					FECHA: 23/05/25
					REVISIÓN: 1

CABLEADOS:

- × El cableado de comando tendrá una sección mínima de 1,5 mm²
- × El cableado de 24 Vcc será rojo (+) blanco (-)
- × El cableado de 220 Vca será negro (el vivo) y celeste (neutro)
- × En los auxiliares de falla, deben ser cerrados (energizarse a la salida) cuando el equipo presente falla



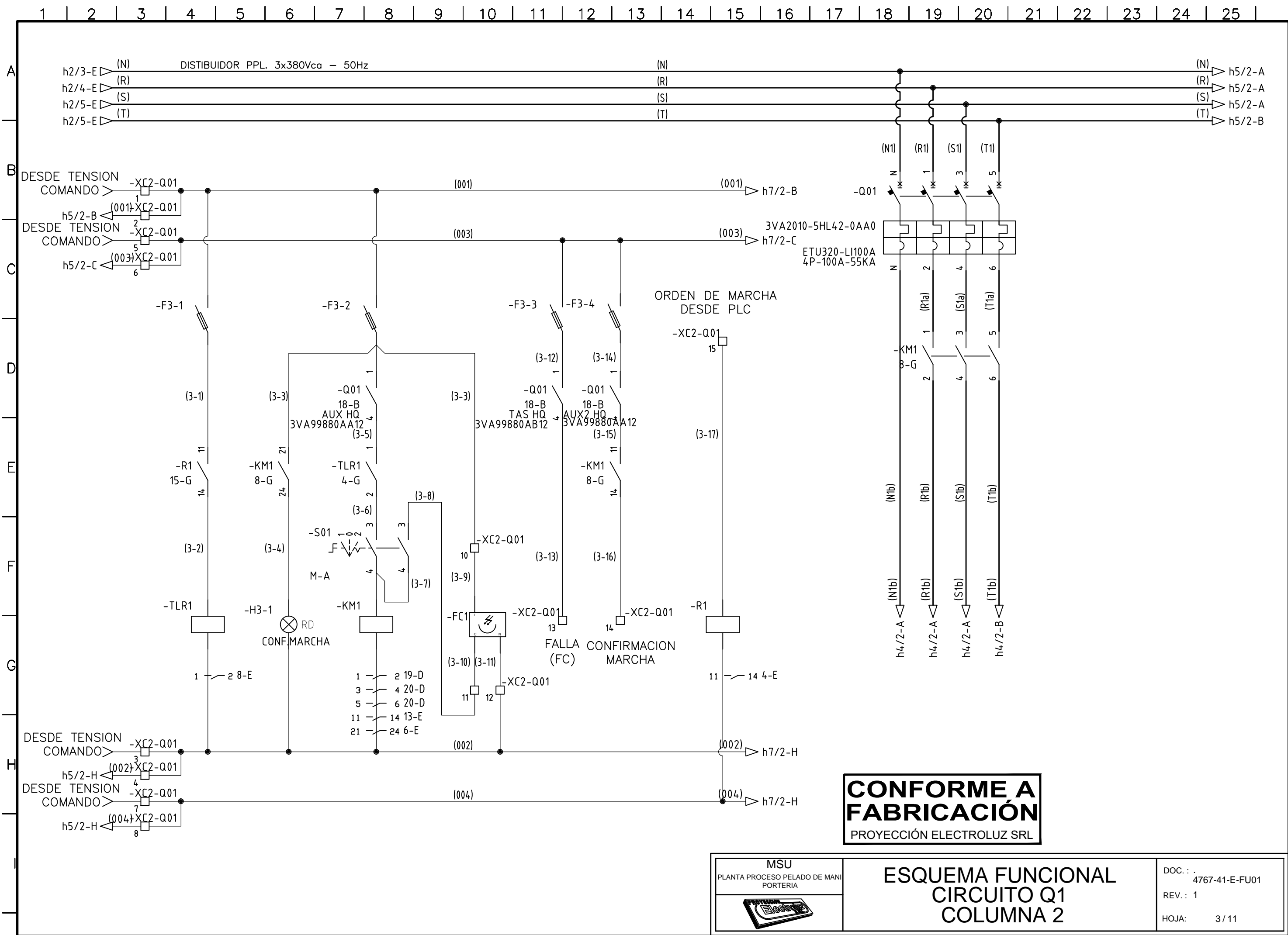
**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

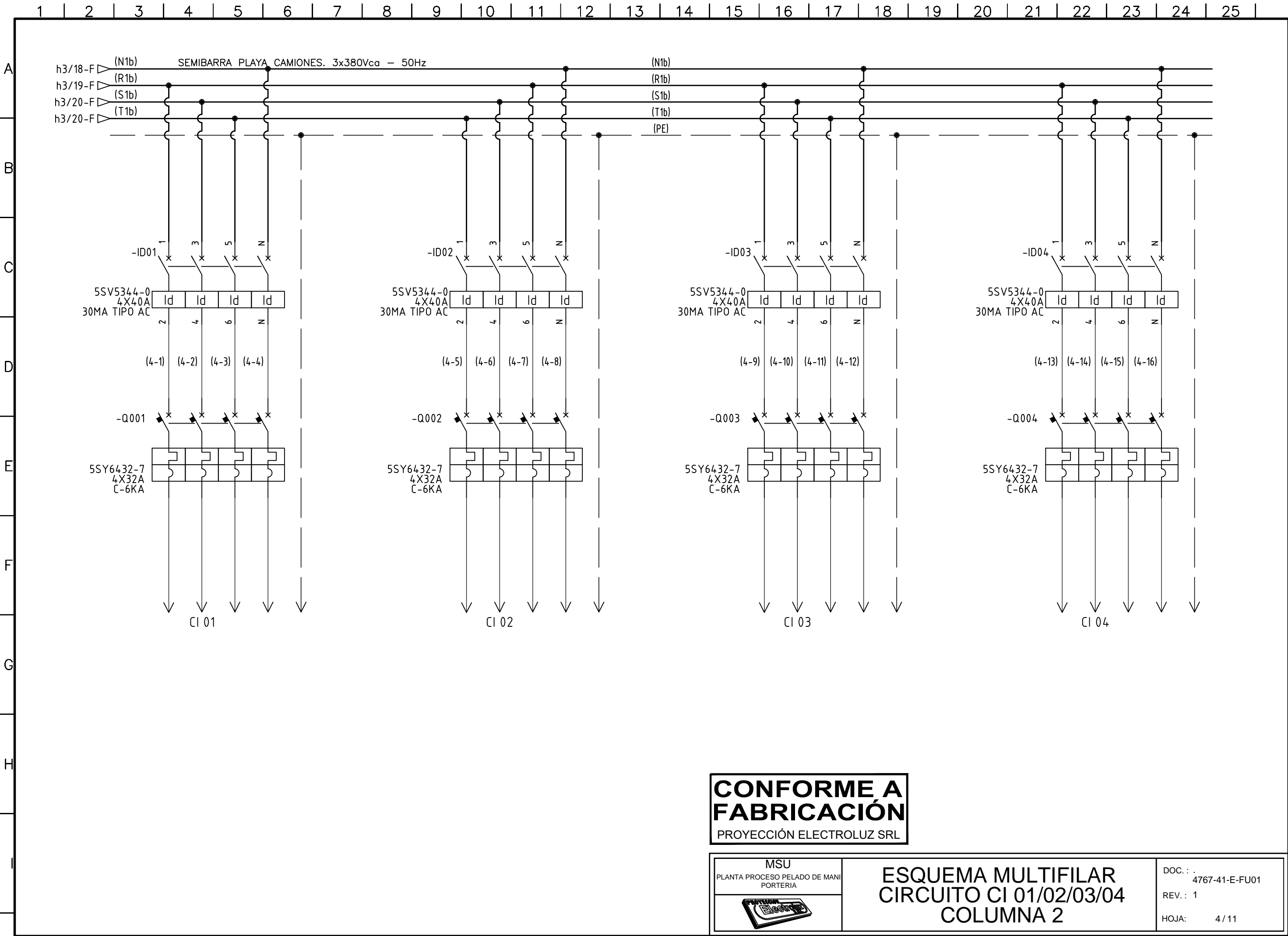
MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
PORTERIA



**ESQUEMA FUNCIONAL
INT.PPL.
COLUMNA 1**

DOC.: .
4767-41-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 2 / 11





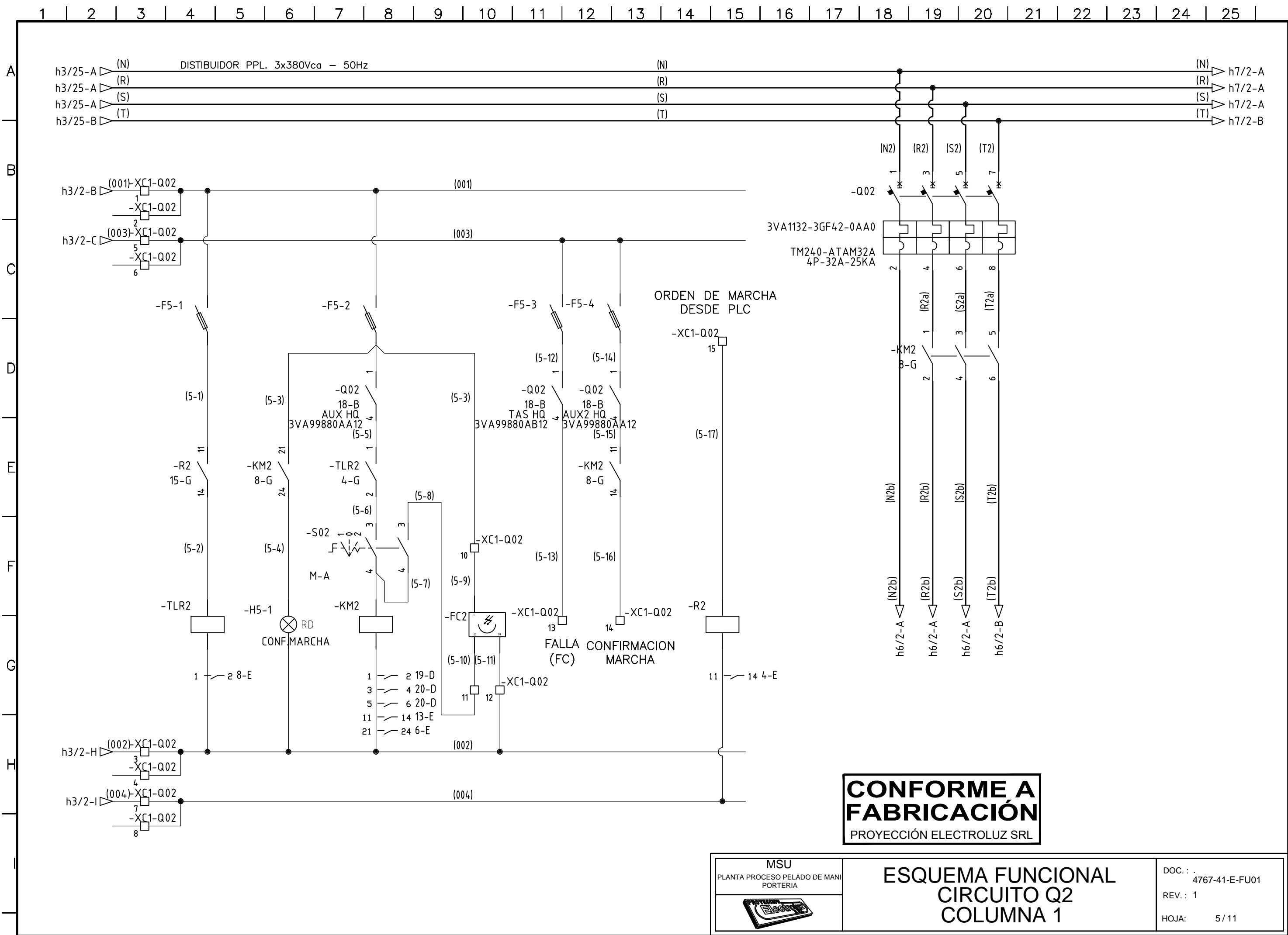
**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

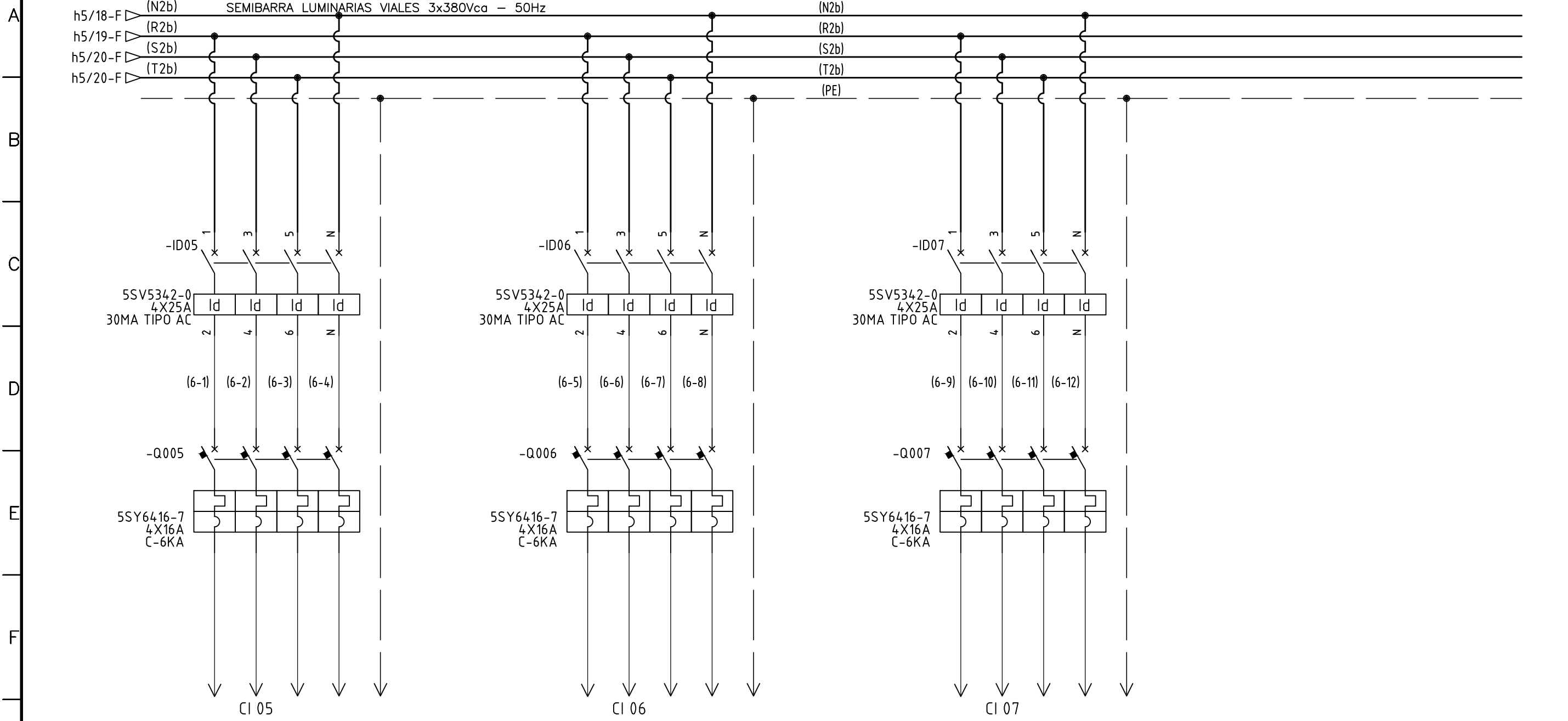
MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
PORTERIA



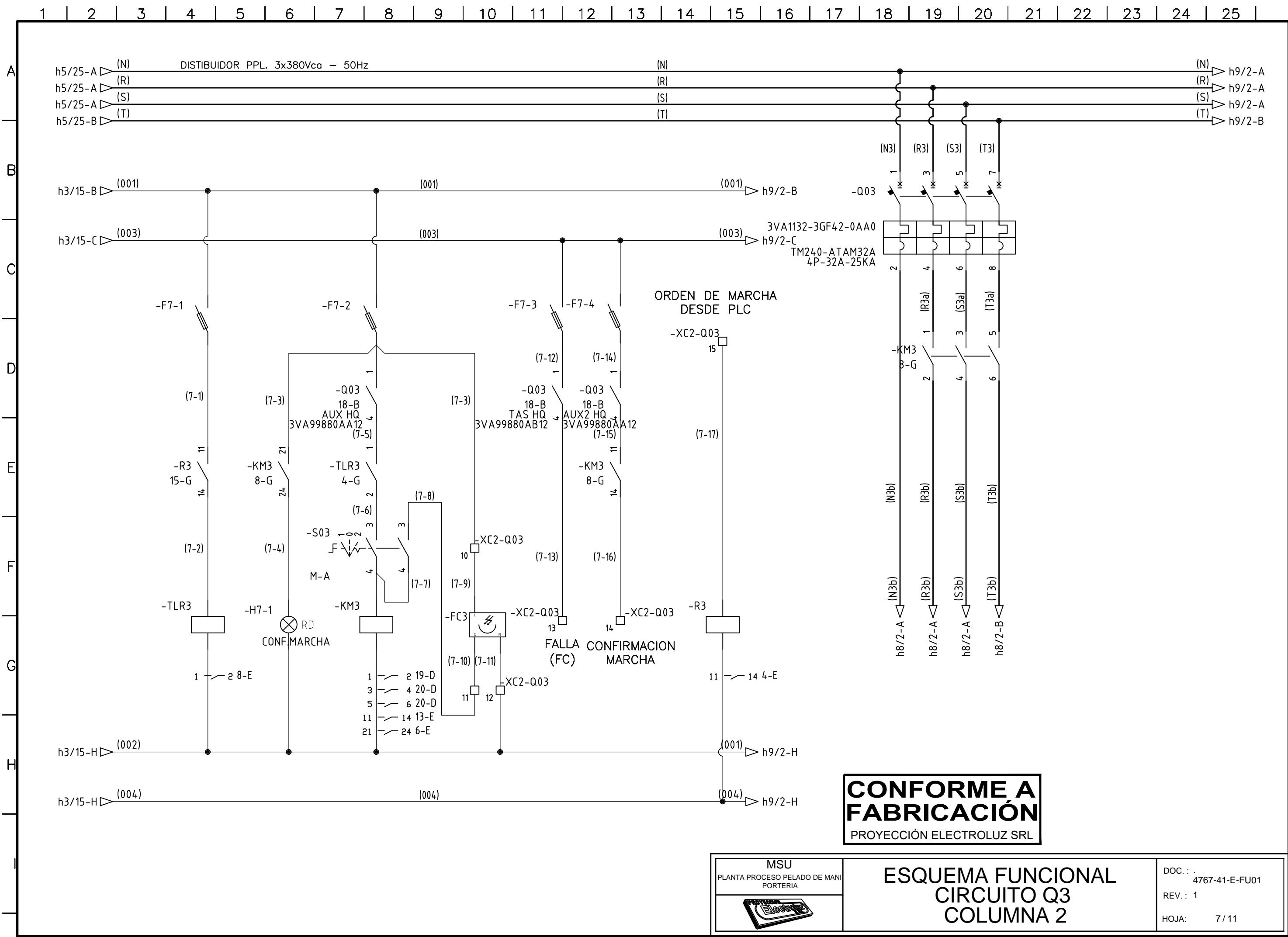
**ESQUEMA MULTIFILAR
CIRCUITO CI 01/02/03/04
COLUMNA 2**

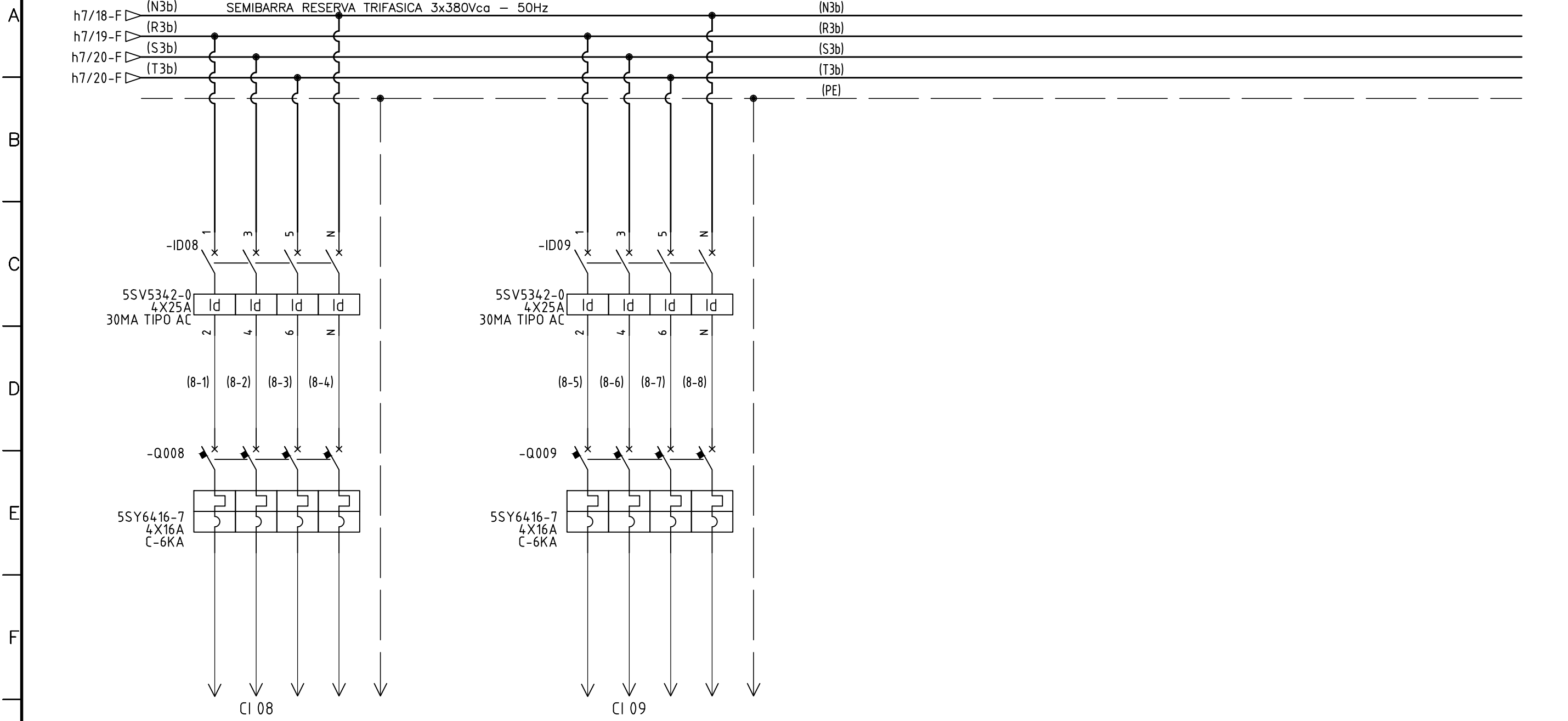
DOC.: 4767-41-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 4 / 11



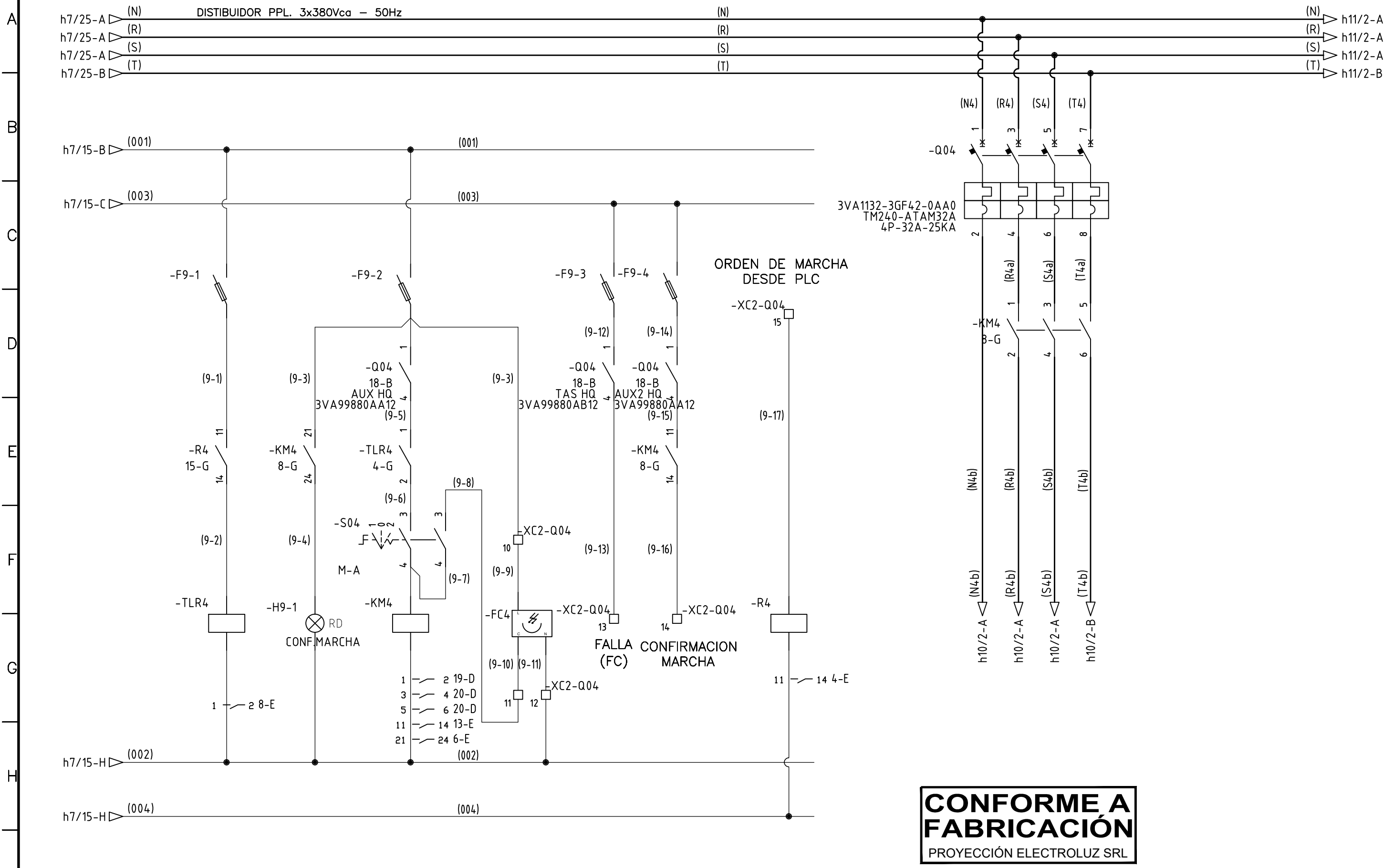


**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL





**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL



**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
PORTERIA

**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO Q 04
COLUMNA 2**

