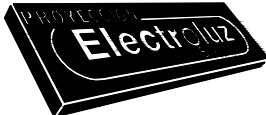

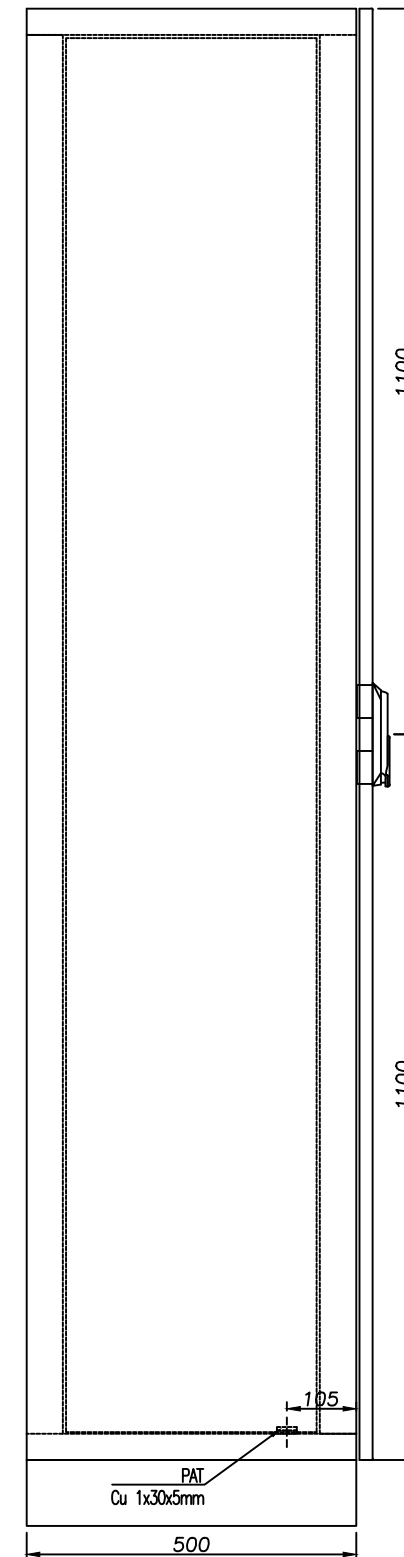


TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO
INTERNO REMOTA ET2-51002
EN TSCCM51001

1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN				
0	11/06/25	L.E.B.	APTO PARA CONSTRUIR				
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN				
REV. N°	FECHA	NOMBRE	OBSERVACIONES				
 RECONQUISTA - STA. FE CASA CENTRAL Patricio Diez 175 Tel.:03482-421940 (Rot.) Fax:03482-421944 www.electroluz.com.ar PLANTA INDUSTRIAL Parque Industrial - Rqta. Telefax:03482-429810(Rot.) Email:fabrica@electroluz.com.ar			Fecha	Nombre	Ciente:	MSU	
		Dibujó	10/03/25	L.E.B.	Obra:	PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ LPP	
		Revisó	10/03/25	H.P.C.			
		Aprobó	10/03/25	M.O.D.			
		Escala:	Denominación:			N° de Plano Cliente:	
SIN	 TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001			N° de Plano:		N° de hoja:	
Tolerancia				3206		1 DE 23	
Rugosidad				4771-15-A-ET-15		Rev: 1	

PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA
LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION
DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN
AUTORIZACION ESCRITA.
SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.

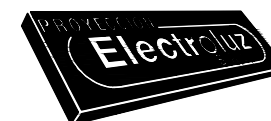
VISTA LATERAL



CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS

- GABINETE MARCA PROYECCION ELECTROLUZ
- CONSTRUIDO EN CHAPA DE ACERO DOBLE DECAPADA N°14 y 16.
- PUERTAS CON BURLETE DE GOMA.
- CERRADURAS FRENTE ACCIONAMIENTO A FALLEBA MARCA TASCO.
- BISAGRAS INTERIORES.
- GRADO DE PROTECCION IP 42.
- TRATAMIENTO SUPERFICIAL : DESENGRASADO , DESOXIDADO, FOSFATIZADO.
- PINTURA TABLERO ESMALTE POLIESTER BEIGE TEXTURADO, RAL 7032.
- BANDEJA PORTAELEMENTOS COLOR NARANJA IRAM 02-1-030.
- CARTELES INDICADORES DE ACRILICO GRABADO, FONDO NEGRO, LETRAS BLANCAS.
- EL CABLEADO DE COMANDO SE HARA CON CABLE AISLADO ANTILLAMA TIPO VN.
- SE UTILIZARA PARA EL CABLEADO DE COMANDO CABLE DE 1,5mm.
 - 220Vac:(L) NEGRO, (N) CELESTE, (T) VERDE/AMARILLO.
 - 24Vcc:(+24V) ROJO, (0V) BLANCO.

Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó	10/03/25	L.E.B.
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN			
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Revisó	10/03/25	H.P.C.
				Aprobó	10/03/25	M.O.D.



Cliente:

MSU

Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ

Denominación:	
---------------	--

TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002
EN TSCCM51001

N° de Obra:

3206

Hoja N°:

2 DE 23

N° de Plano Cliente:	
----------------------	--

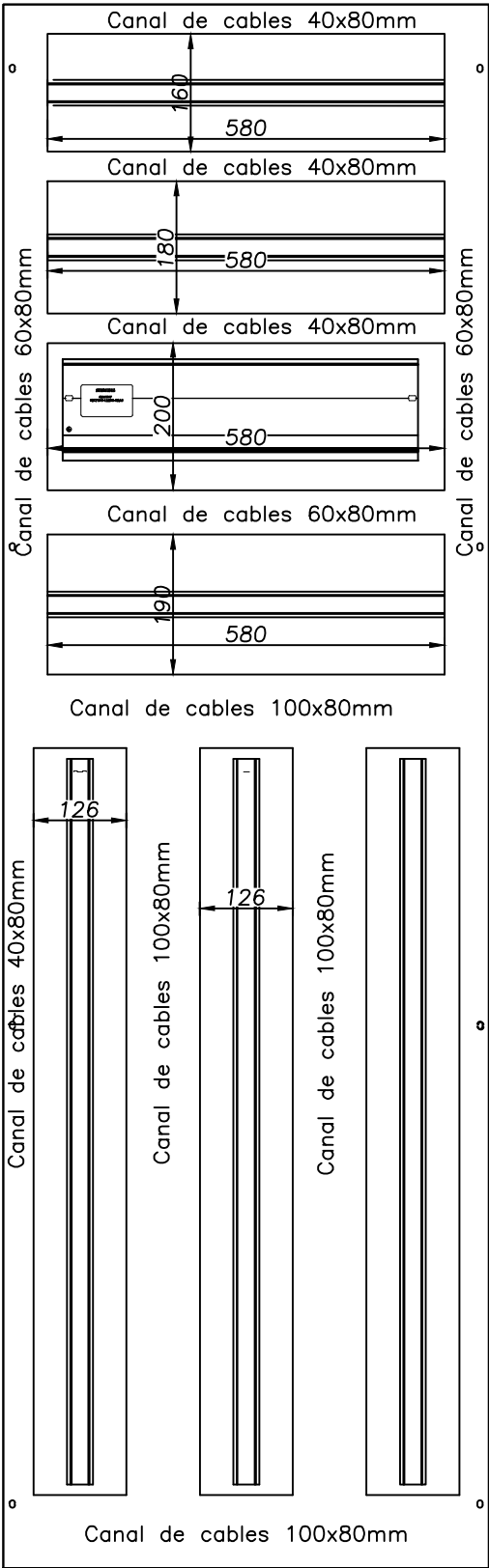
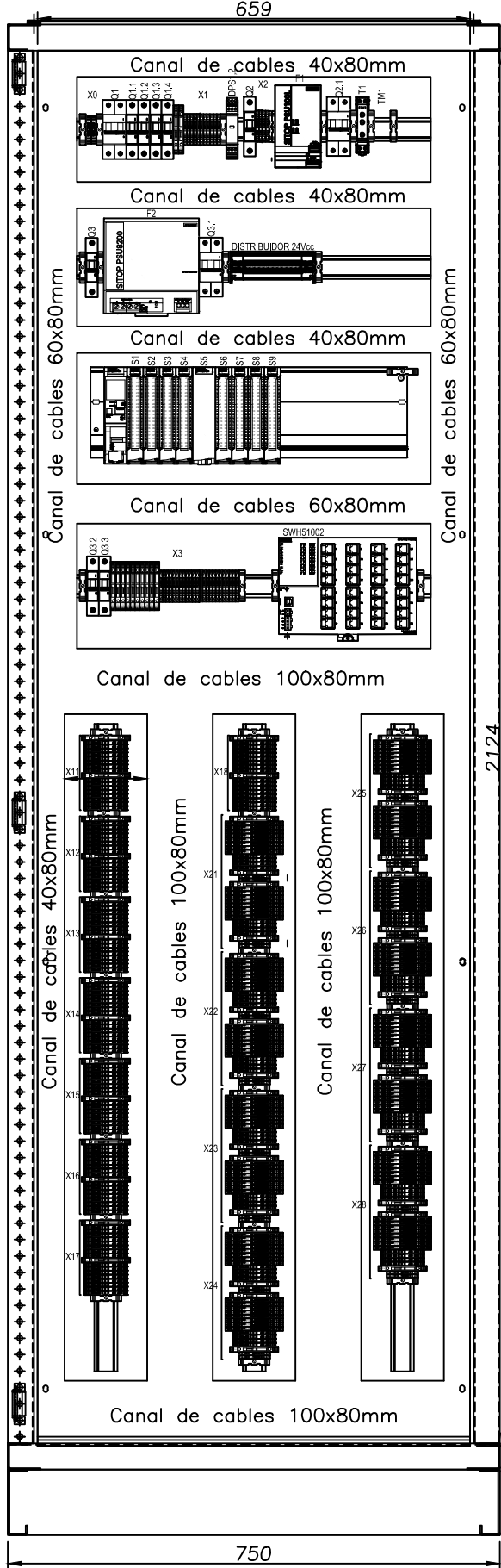
Rev.N°	
--------	--

Nº de Plano:
4771-15-A-ET-15

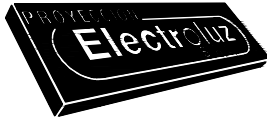
Rev:
1

4 3 2 1

TABLERO REMOTA ET2-51002LINEA PROCESO
PRINCIPAL EN TSCCM51001



Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó	10/03/25	L.E.B.
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Revisó	10/03/25	H.P.C.
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Aprobó	10/03/25	M.O.D.



Ciente:	MSU	N° de Obra:	3206	Hoja N°:	3 DE 23
Obra:	PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	N° de Plano Cliente:		Rev.N°	
Denominación:	TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001	N° de Plano:	4 771-15-A-ET-15	Rev:	1

PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN AUTORIZACION ESCRITA. SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.

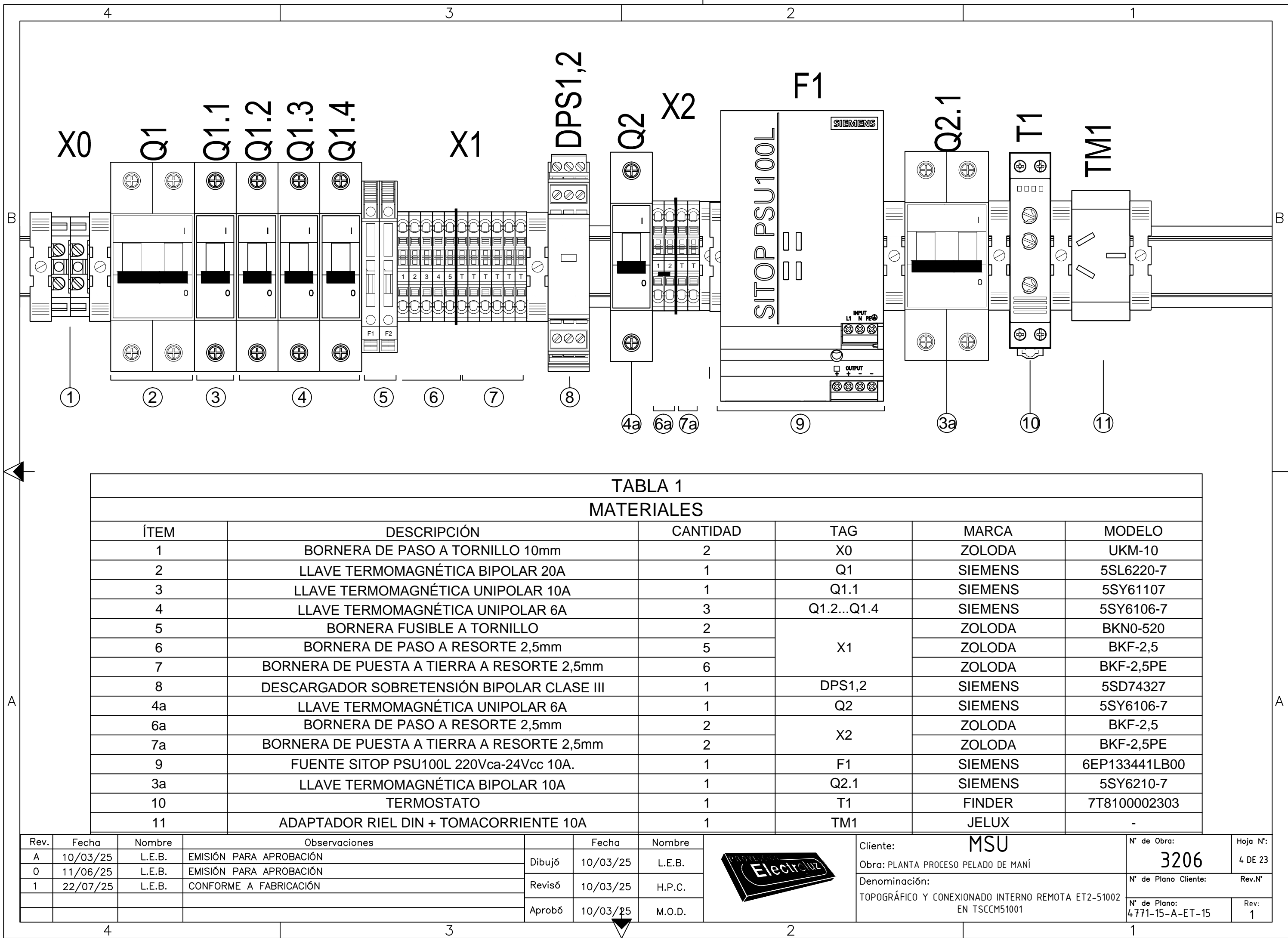
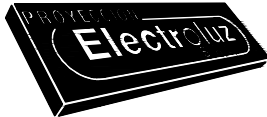


TABLA 1
MATERIALES

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	TAG	MARCA	MODELO
1	BORNERA DE PASO A TORNILLO 10mm	2	X0	ZOLODA	UKM-10
2	LLAVE TERMOMAGNÉTICA BIPOLAR 20A	1	Q1	SIEMENS	5SL6220-7
3	LLAVE TERMOMAGNÉTICA UNIPOLAR 10A	1	Q1.1	SIEMENS	5SY61107
4	LLAVE TERMOMAGNÉTICA UNIPOLAR 6A	3	Q1.2...Q1.4	SIEMENS	5SY6106-7
5	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	2	X1	ZOLODA	BKN0-520
6	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	5		ZOLODA	BKF-2,5
7	BORNERA DE PUESTA A TIERRA A RESORTE 2,5mm	6		ZOLODA	BKF-2,5PE
8	DESCARGADOR SOBRETENSIÓN BIPOLAR CLASE III	1	DPS1,2	SIEMENS	5SD74327
4a	LLAVE TERMOMAGNÉTICA UNIPOLAR 6A	1	Q2	SIEMENS	5SY6106-7
6a	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	2	X2	ZOLODA	BKF-2,5
7a	BORNERA DE PUESTA A TIERRA A RESORTE 2,5mm	2		ZOLODA	BKF-2,5PE
9	FUENTE SITOP PSU100L 220Vca-24Vcc 10A.	1	F1	SIEMENS	6EP133441LB00
3a	LLAVE TERMOMAGNÉTICA BIPOLAR 10A	1	Q2.1	SIEMENS	5SY6210-7
10	TERMOSTATO	1	T1	FINDER	7T8100002303
11	ADAPTADOR RIEL DIN + TOMACORRIENTE 10A	1	TM1	JELUX	-

Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó	10/03/25	L.E.B.
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Revisó	10/03/25	H.P.C.
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Aprobó	10/03/25	M.O.D.



Ciente:	MSU	N° de Obra:	3206	Hoja N°:	4 DE 23
Obra:	PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	N° de Plano Cliente:		Rev.N°	
Denominación:	TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001	N° de Plano:	4 771-15-A-ET-15	Rev:	1

PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN AUTORIZACION ESCRITA. SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.

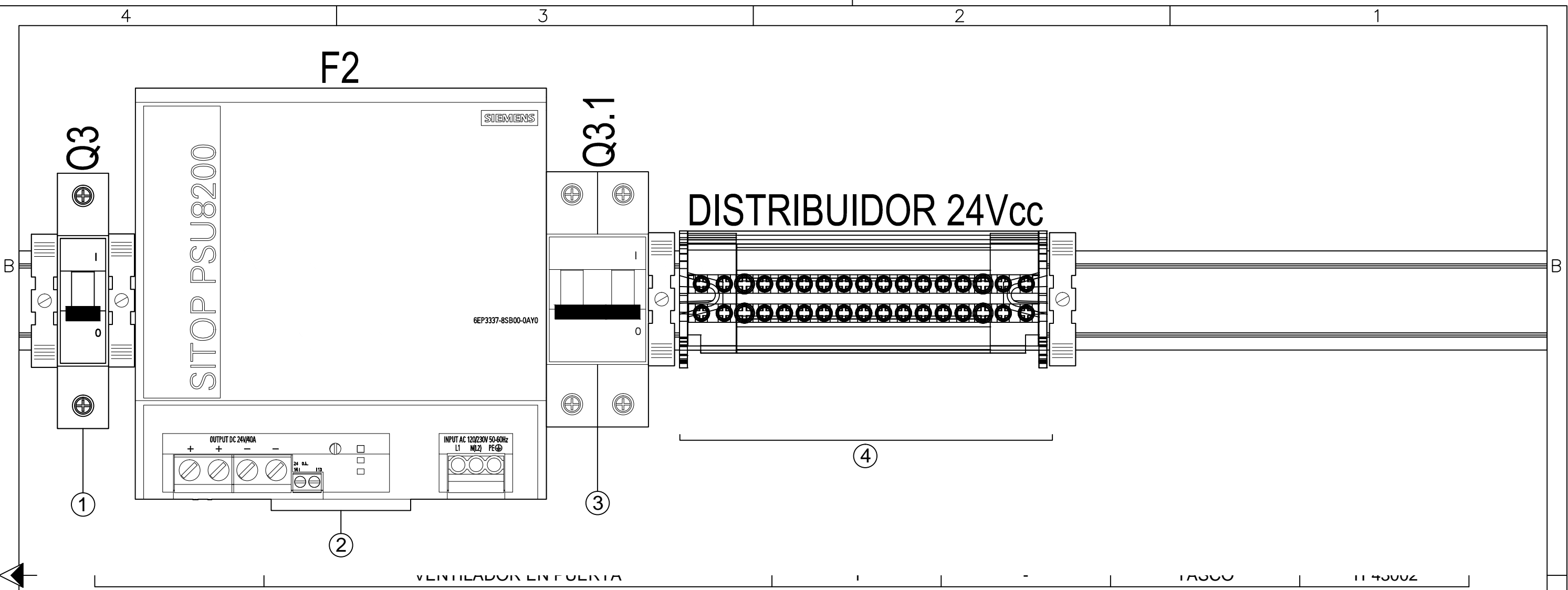

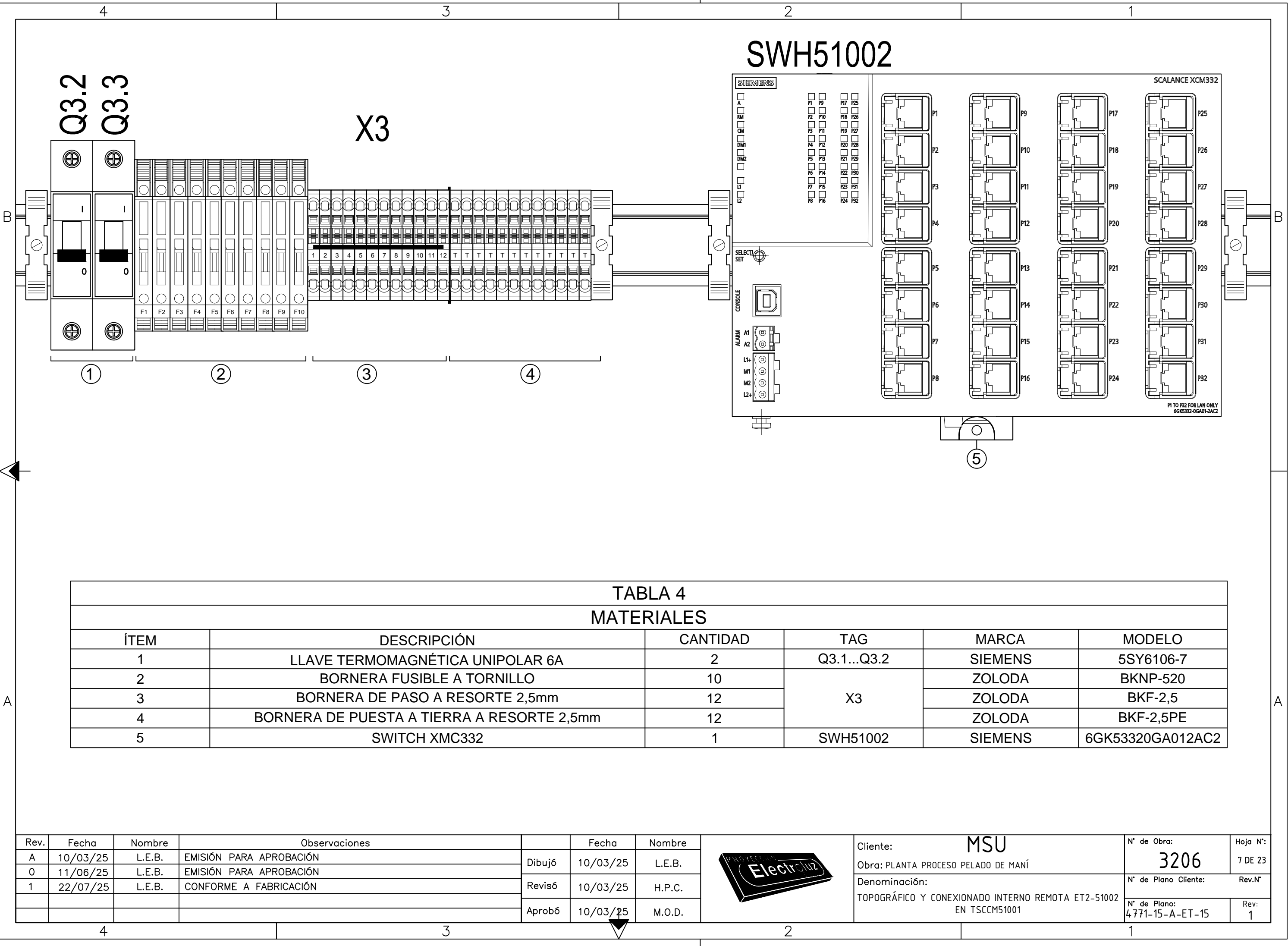


TABLA 2
MATERIALES

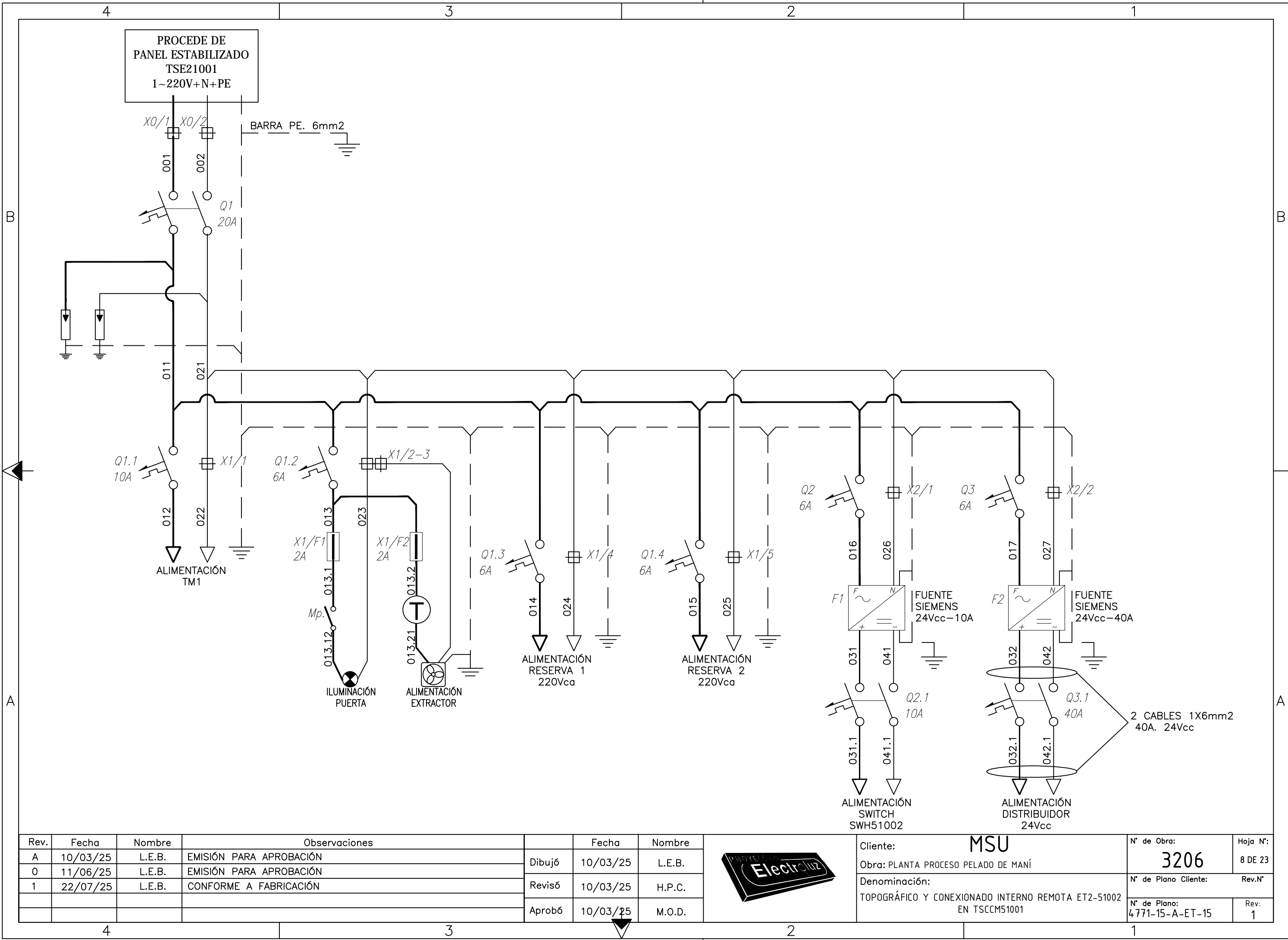
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	TAG	MARCA	MODELO
1	LLAVE TERMOMAGNÉTICA UNIPOLAR 6A	1	Q3	SIEMENS	5SY6106-7
2	FUENTE SITOP PSU8200 220Vca-24Vcc 40A.	1	F2	SIEMENS	6EP33378SC000AY0
3	LLAVE TERMOMAGNÉTICA BIPOLAR 40A	1	Q3.1	SIEMENS	5SY62407
4	DISTRIBUIDOR REMO BIPOLAR	1	DISTRIBUIDOR 24Vcc	PAMPCO	4REMO152

Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre		Cliente: MSU Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ Denominación: TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001	N° de Obra:	Hoja N°:	
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó	10/03/25	L.E.B.			3206	5 DE 23	
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN		Revisó	10/03/25			H.P.C.	N° de Plano Cliente:	Rev.N°
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN			Aprobó			10/03/25		

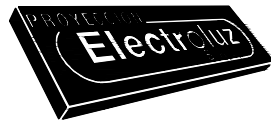
PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN AUTORIZACION ESCRITA. SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.



PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN AUTORIZACION ESCRITA. SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.



Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó	10/03/25	L.E.B.
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Revisó	10/03/25	H.P.C.
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Aprobó	10/03/25	M.O.D.



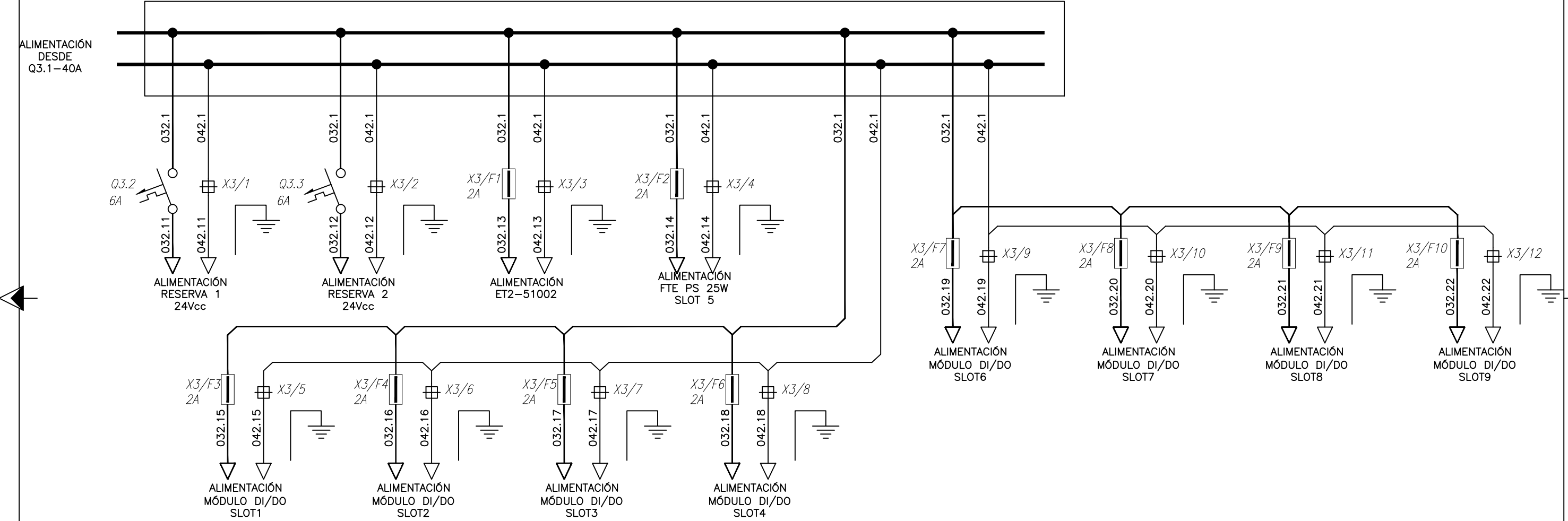
Ciente:	MSU	N° de Obra:	3206	Hoja N°:	8 DE 23
Obra:	PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	N° de Plano Cliente:		Rev.N°	
Denominación:	TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001	N° de Plano:	4 771-15-A-ET-15	Rev:	1

PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN AUTORIZACION ESCRITA. SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.

B

A

DISTRIBUIDOR 24Vcc



Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó Revisó Aprobó	10/03/25	L.E.B.
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN		10/03/25	H.P.C.
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN		10/03/25	M.O.D.



Ciente: **MSU**

Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ

Denominación: TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001

N° de Obra: **3206**

N° de Plano Cliente: **9 DE 23**

N° de Plano: **4 771-15-A-ET-15**

Rev.N°: **1**

B

A

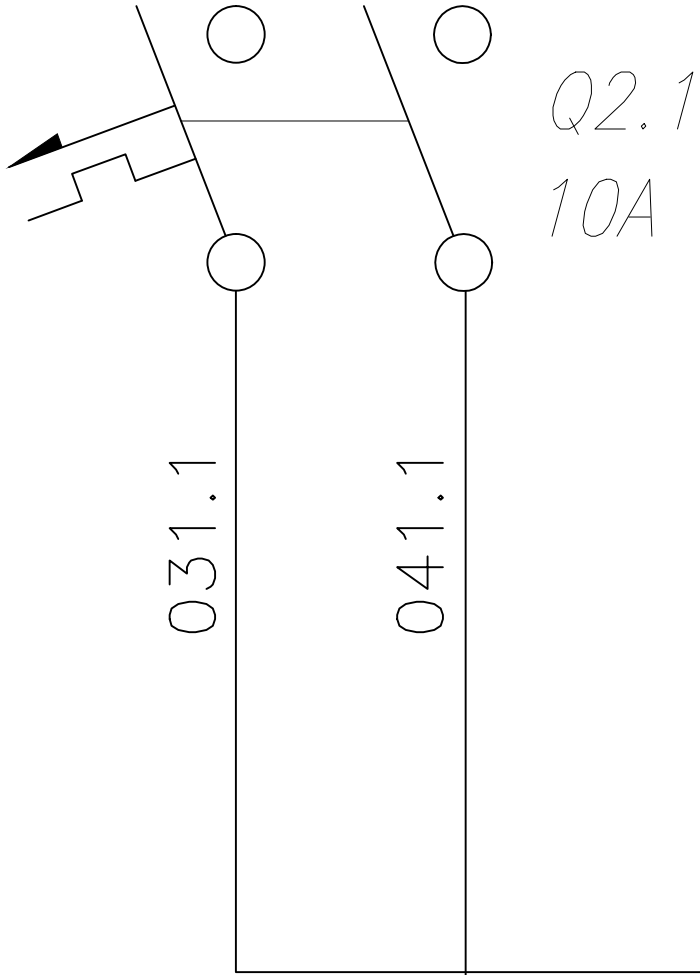
SWH-51002

-K1

Siemens
6GK5332-0GA01-2AC2

- P25:
- P26:
- P27:
- P28:
- P29:
- P30:
- P31:
- P32:
- X60CONSOLE:
- X10:1
- A1
- X10:2
- A2
- X80:1
- M1
- X80:2
- M1
- X80:3
- M2
- X80:4
- L2+
- .:PE

SIEMENS

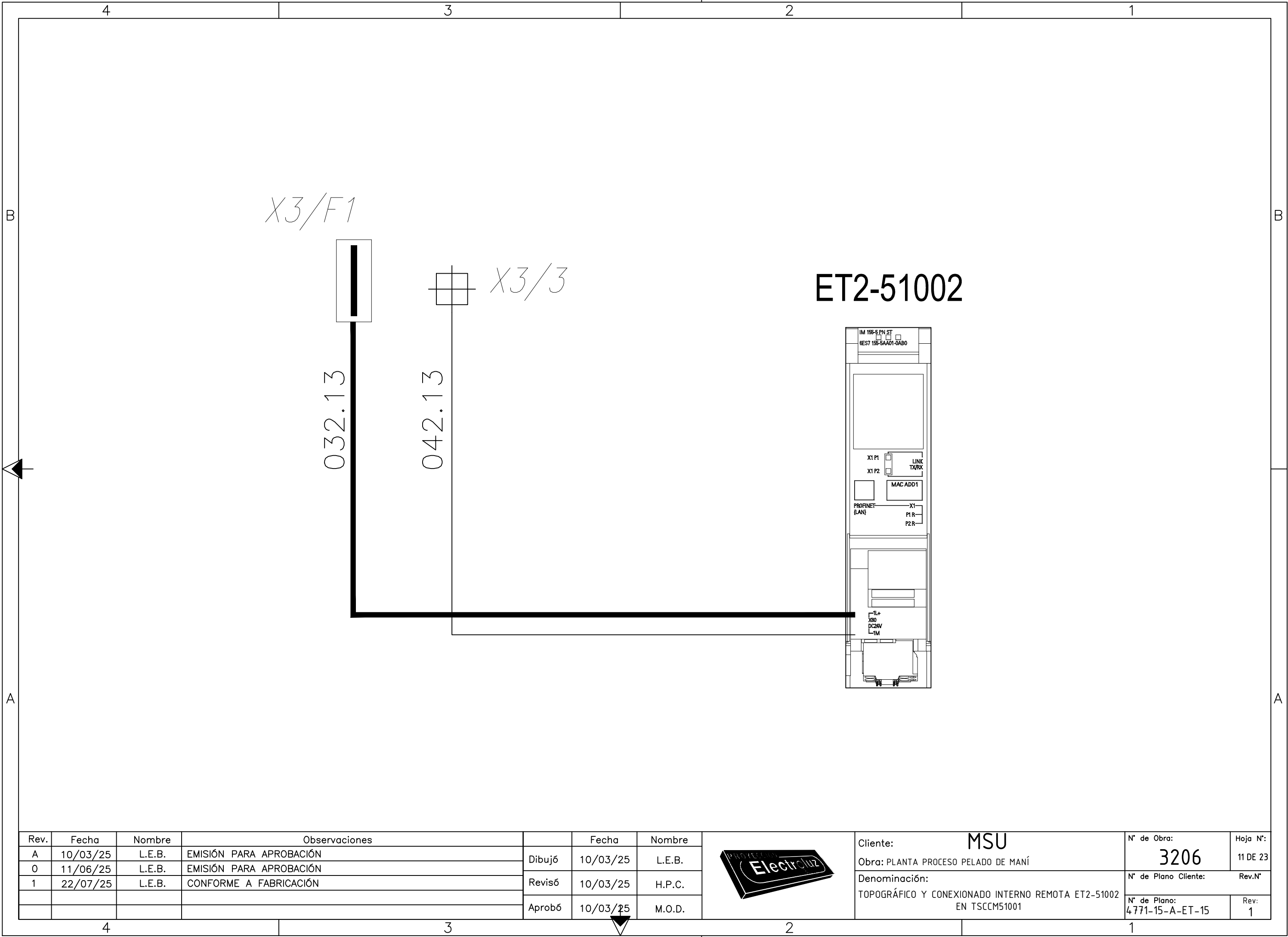


Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó	10/03/25	L.E.B.
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN			
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN			
				Revisó	10/03/25	H.P.C.
				Aprobó	10/03/25	M.O.D.

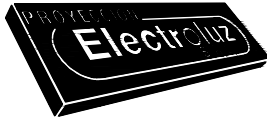


Cliente: MSU		N° de Obra:	Hoja N°:
Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ		3206	10 DE 23
Denominación:		N° de Plano Cliente:	Rev.N°
TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001		N° de Plano: 4 771-15-A-ET-15	Rev: 1

PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA
LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION
DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN
AUTORIZACION ESCRITA.
SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.

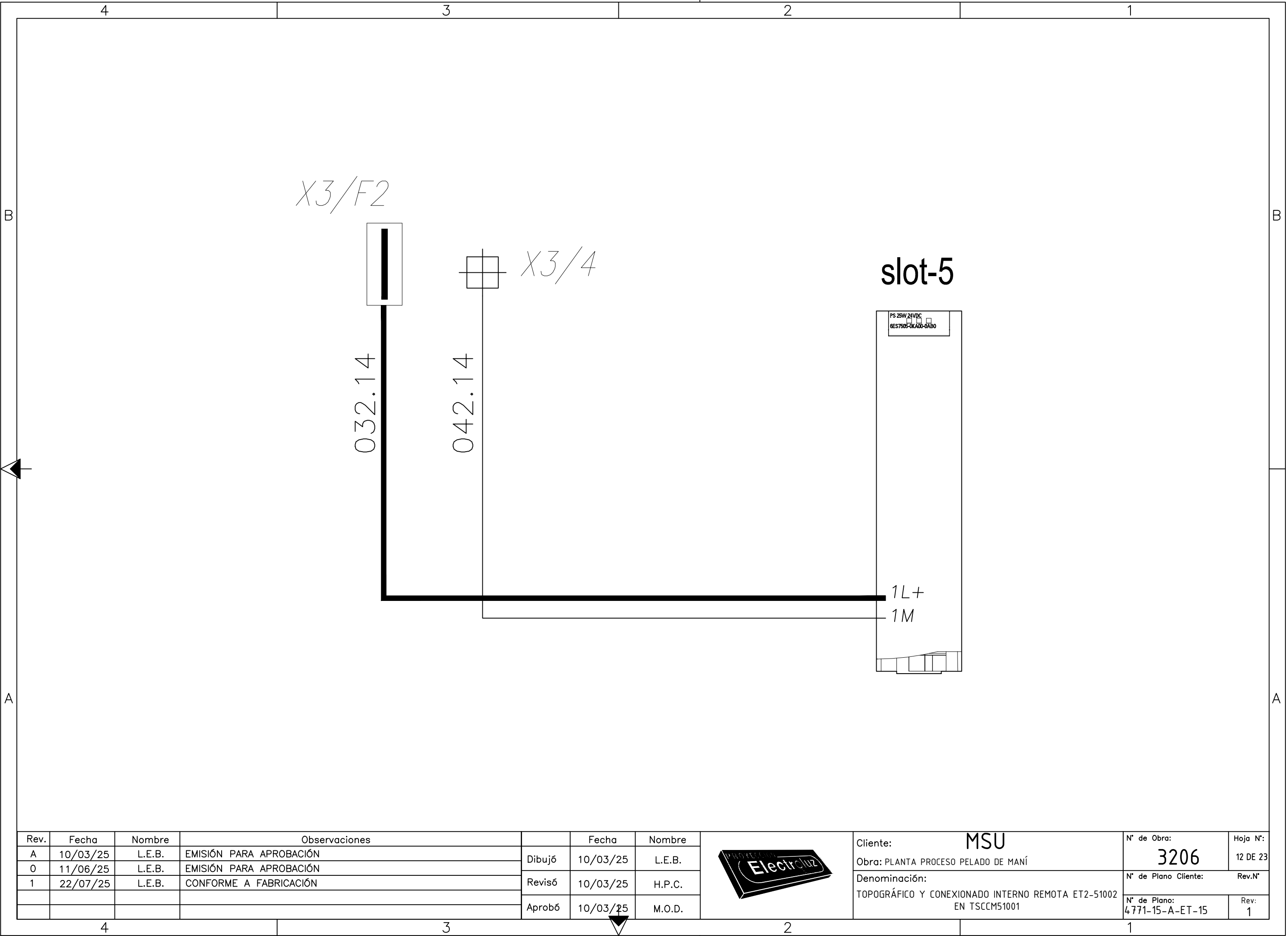


Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó Revisó Aprobó	10/03/25	L.E.B.
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN		10/03/25	H.P.C.
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN		10/03/25	M.O.D.



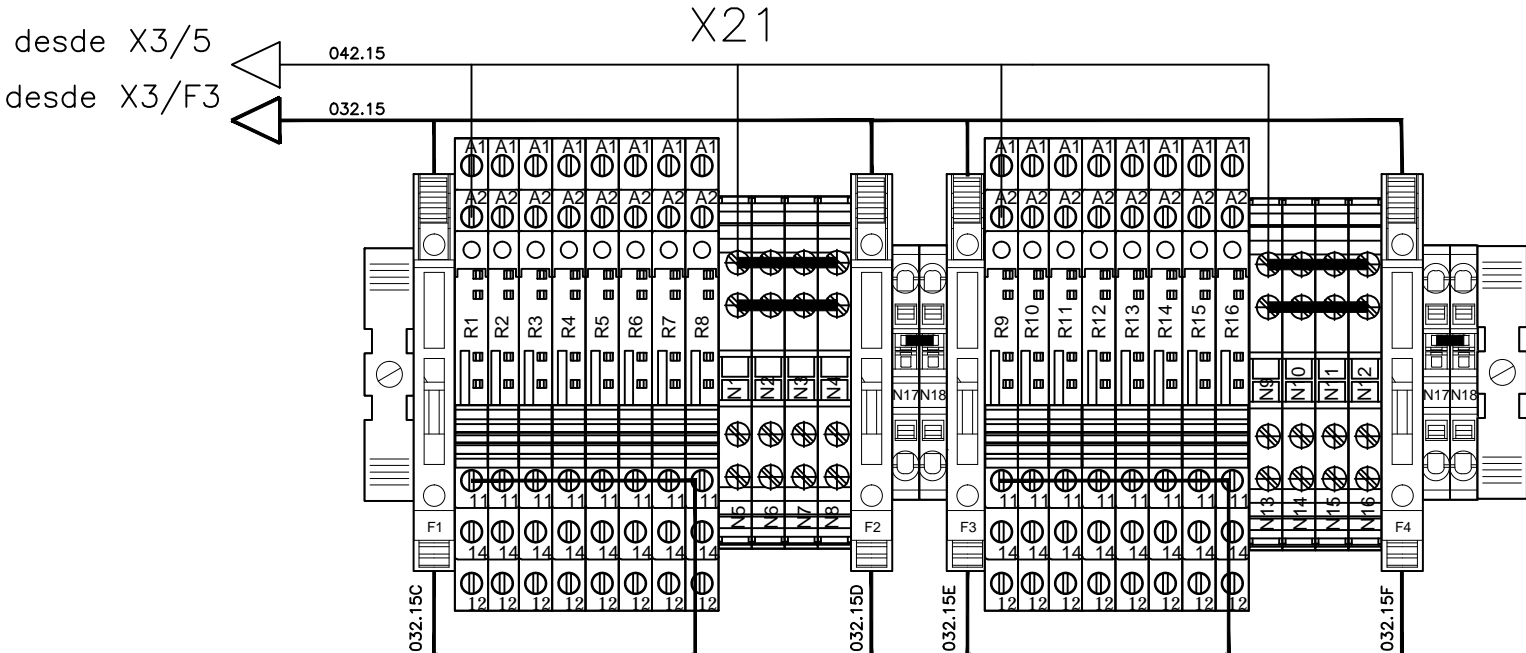
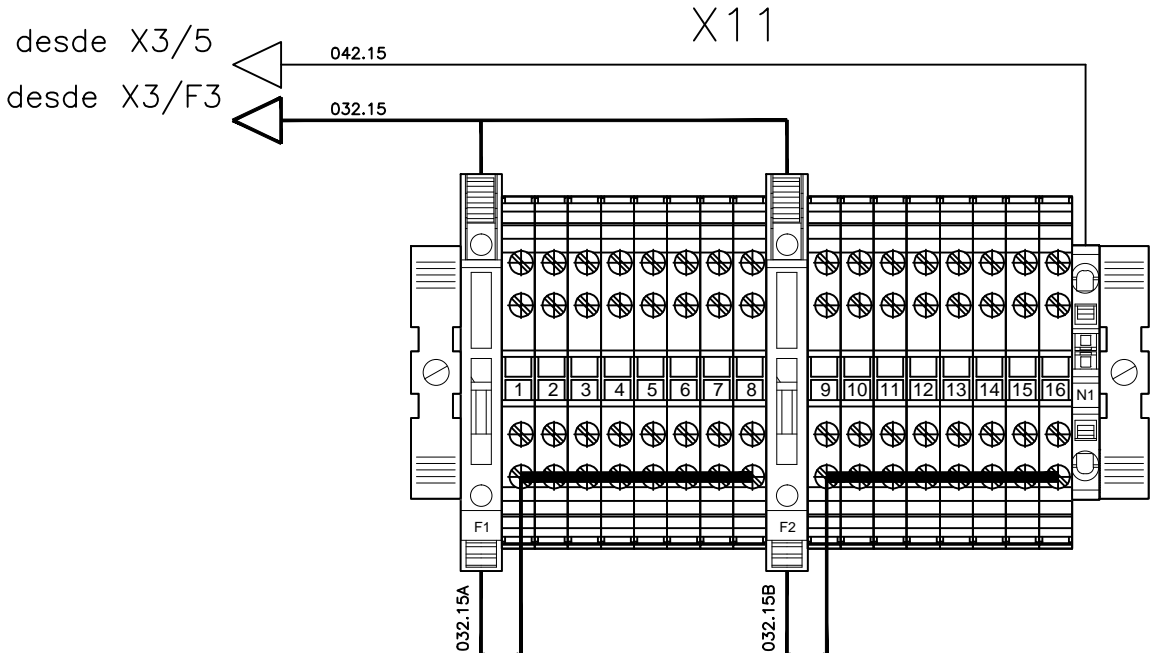
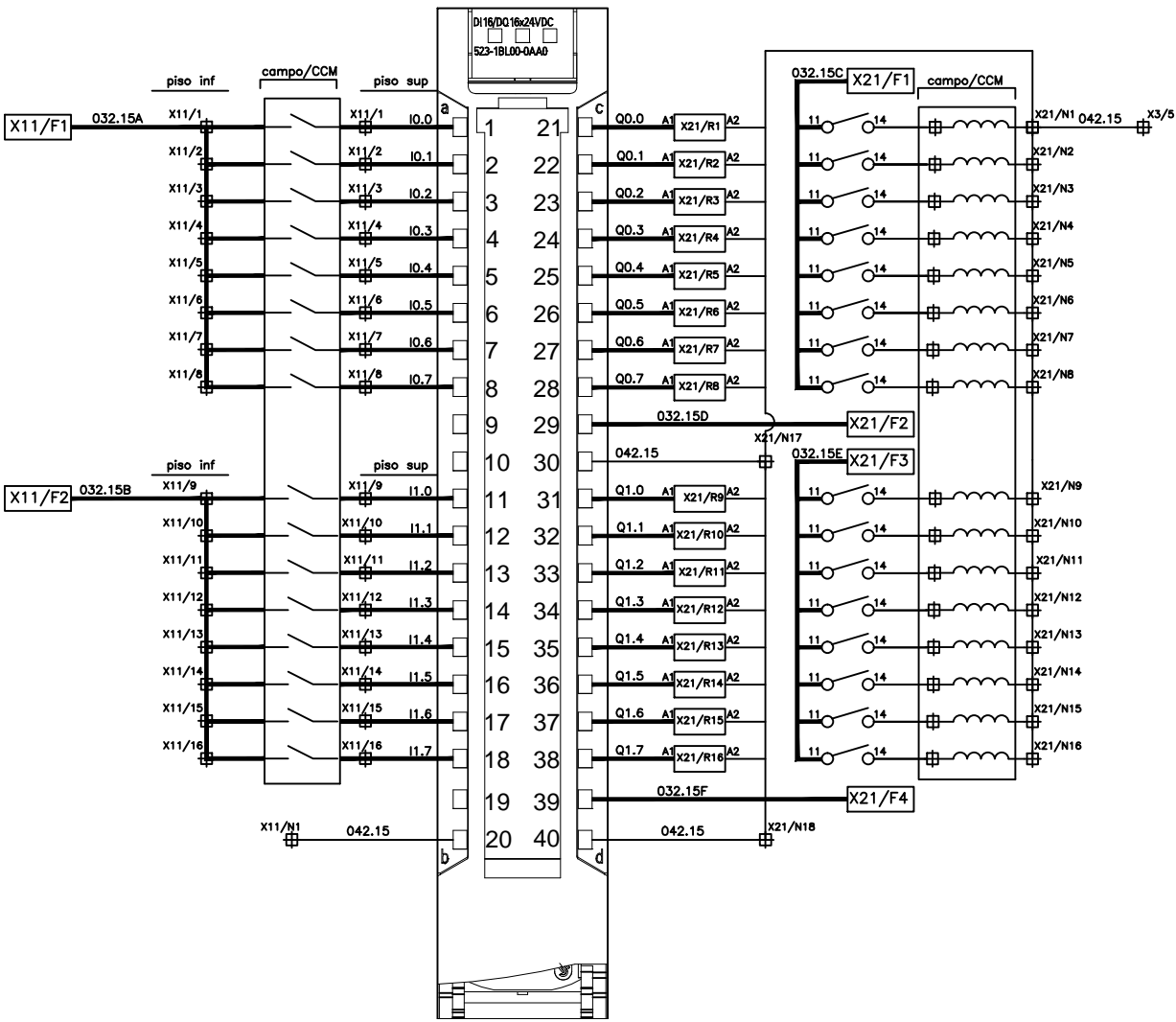
Cliente: MSU		N° de Obra: 3206	Hoja N°: 11 DE 23
Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ		Rev. N°	
Denominación: TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001		N° de Plano: 4 771-15-A-ET-15	Rev: 1

PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA
LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION
DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN
AUTORIZACION ESCRITA.
SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.

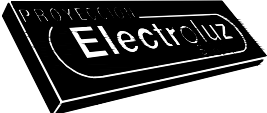


Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre		Cliente: MSU	N° de Obra: 3206	Hoja N°: 12 DE 23
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó	10/03/25	L.E.B.		Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	N° de Plano Cliente: 4 771-15-A-ET-15	Rev.N° 1
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Revisó	10/03/25	H.P.C.		Denominación: TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001		
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Aprobó	10/03/25	M.O.D.				

slot-1

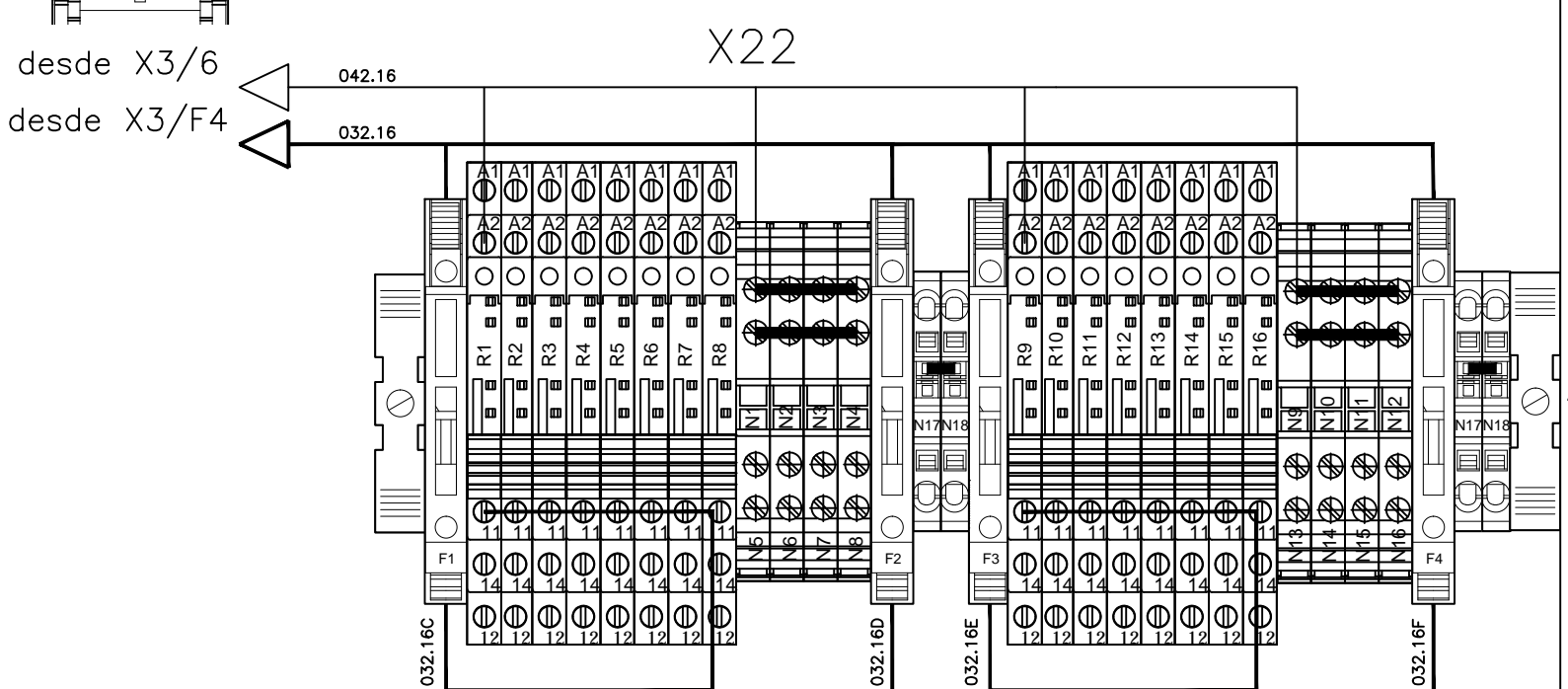
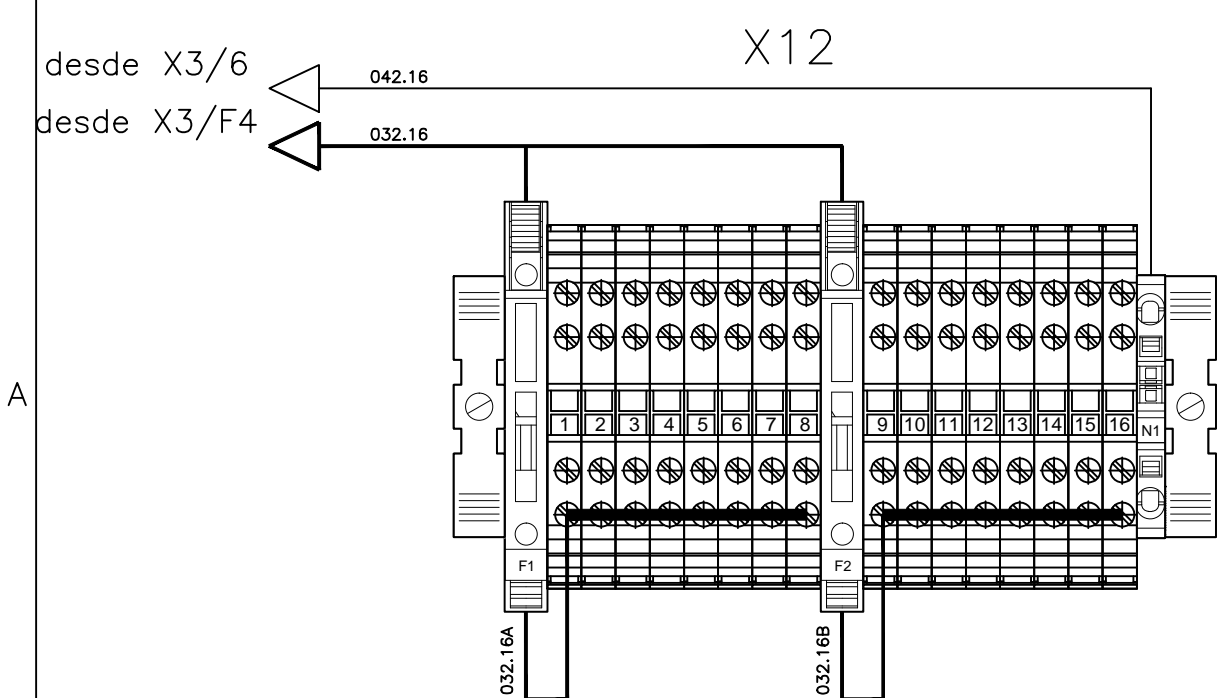
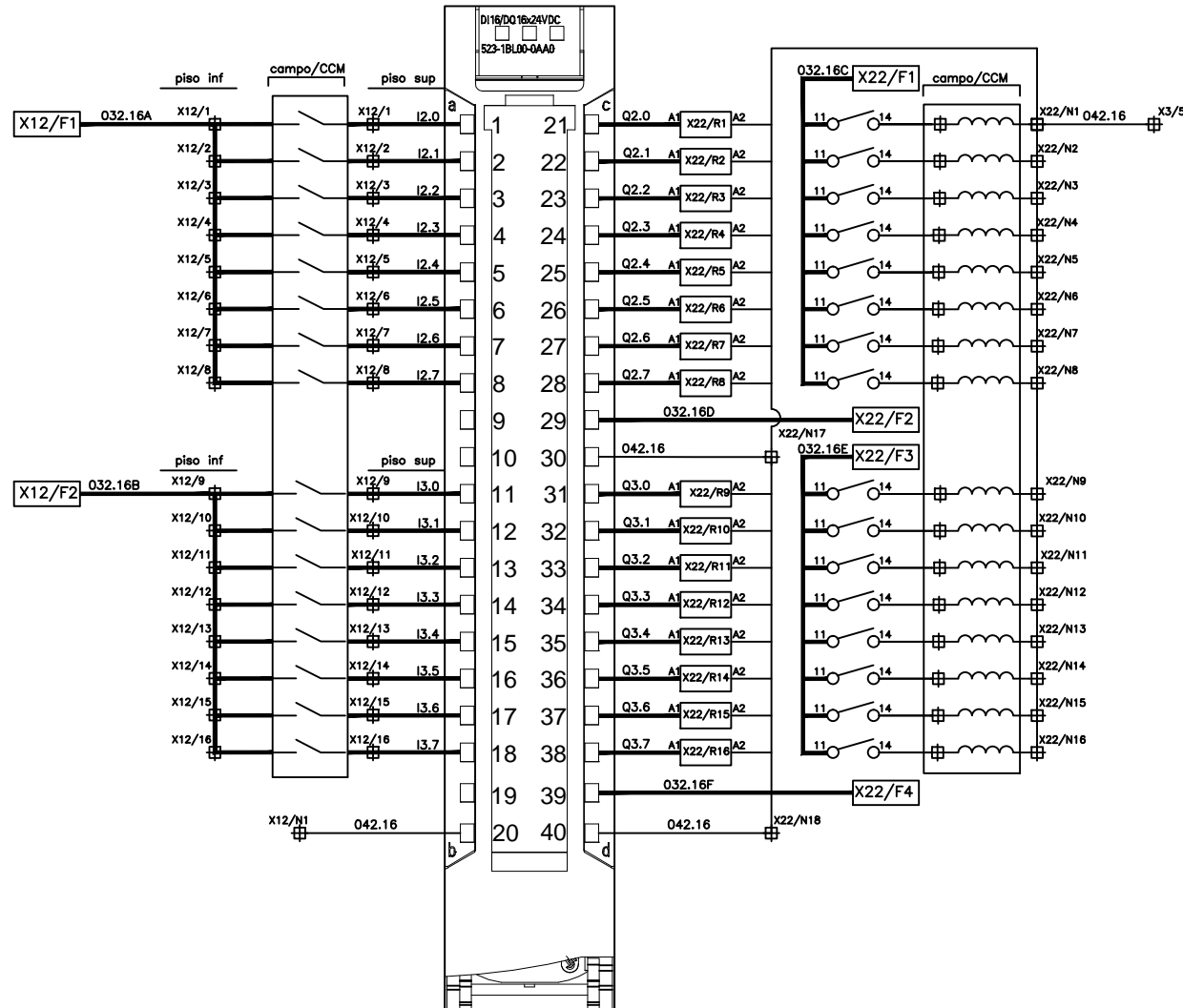



Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre		Cliente:	N° de Obra:	Hoja N°:
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó	10/03/25	L.E.B.		Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	3206	13 DE 23
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Revisó	10/03/25	H.P.C.		Denominación:	N° de Plano Cliente:	Rev.N°
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Aprobó	10/03/25	M.O.D.		TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002	N° de Plano:	Rev.
								EN TSCCM51001	4 771-15-A-ET-15	1



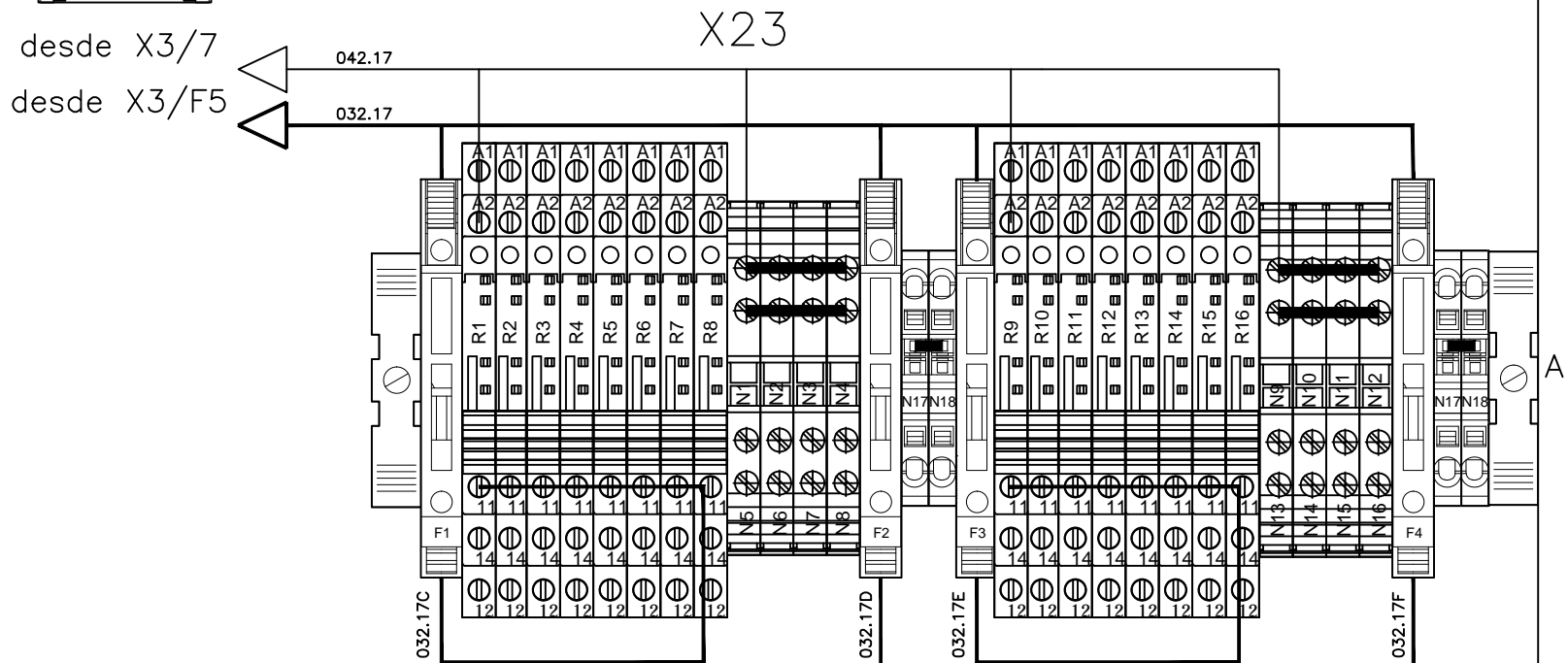
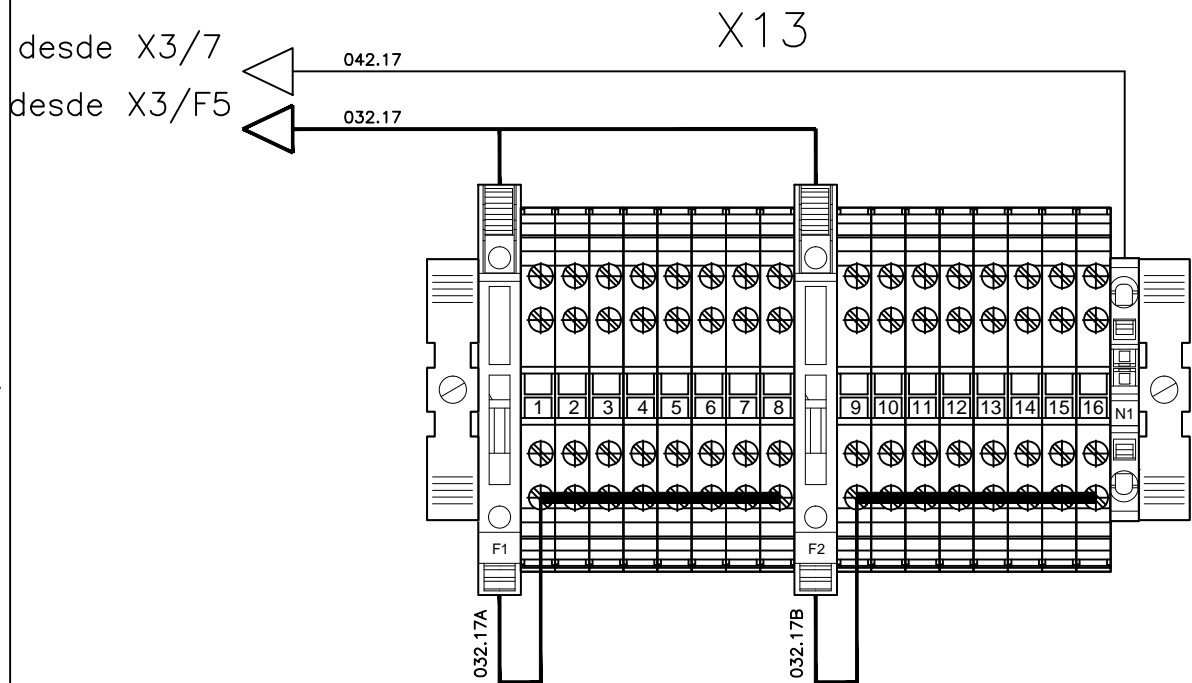
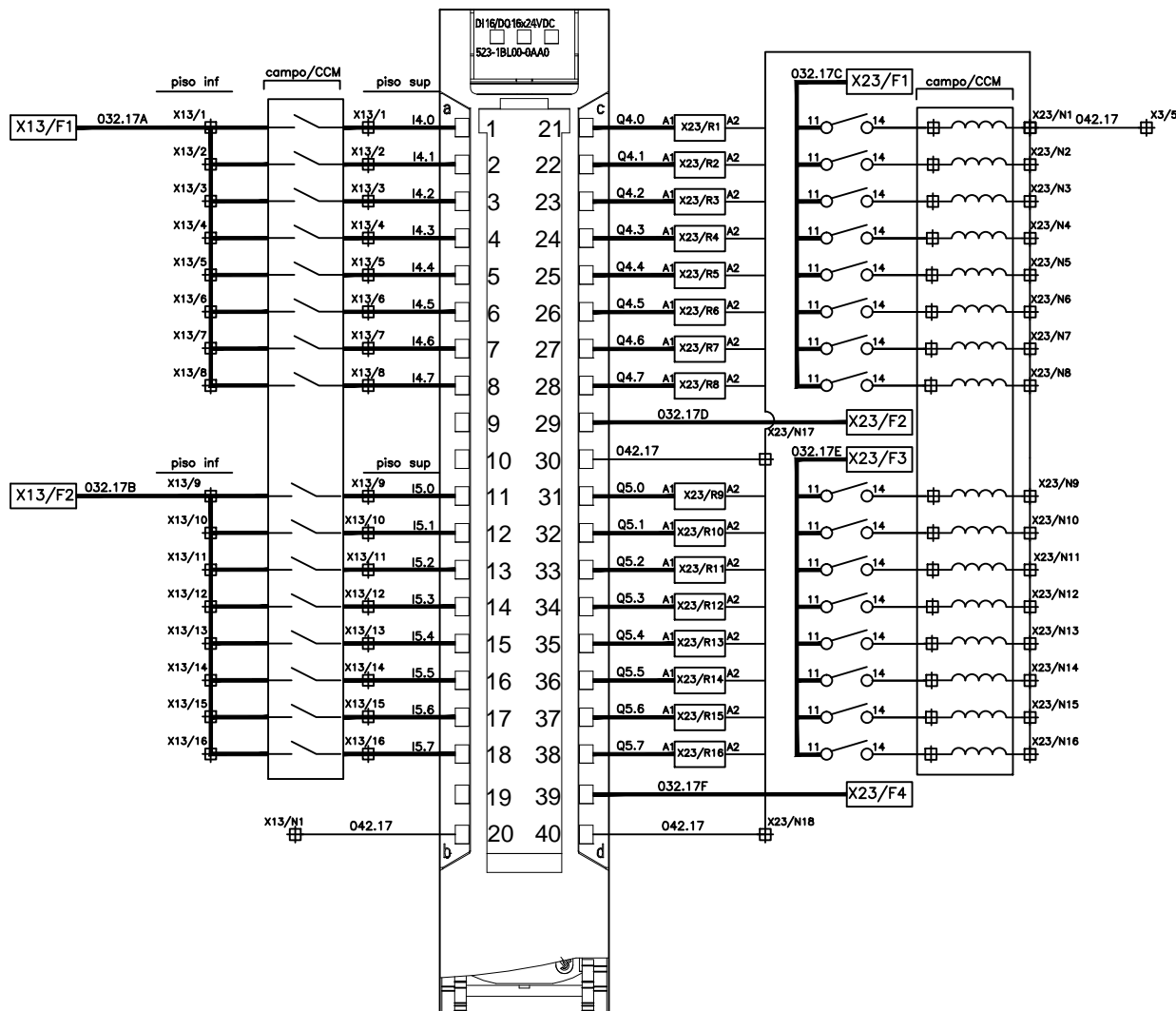
PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN AUTORIZACION ESCRITA. SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.

slot-2

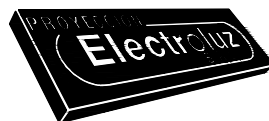


Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre		Cliente:	MSU	N° de Obra:	Hoja N°:
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó	10/03/25	L.E.B.		Obra:	PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	3206	14 DE 23
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN		Revisó	10/03/25		H.P.C.	Denominación:		
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Aprobó		10/03/25		M.O.D.	TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002		N° de Plano:
									EN TSCCM51001		4 771-15-A-ET-15

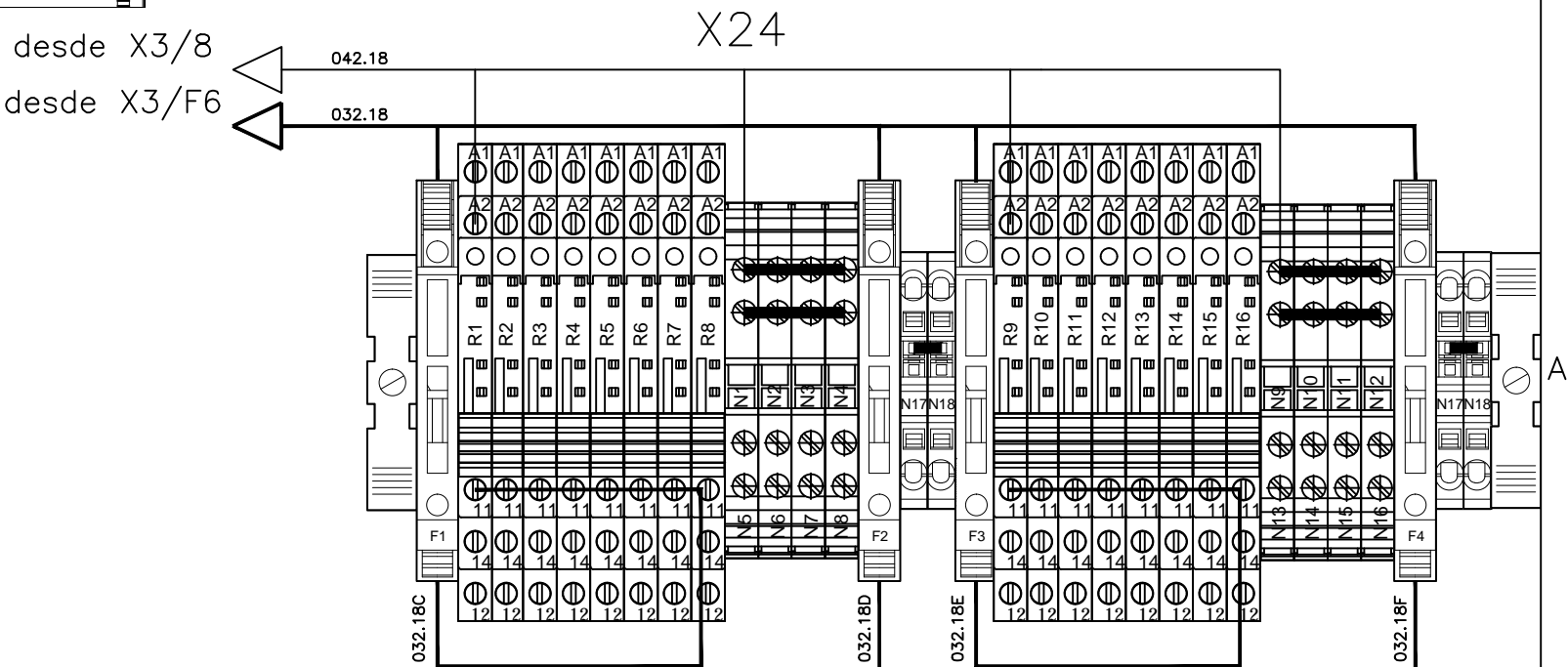
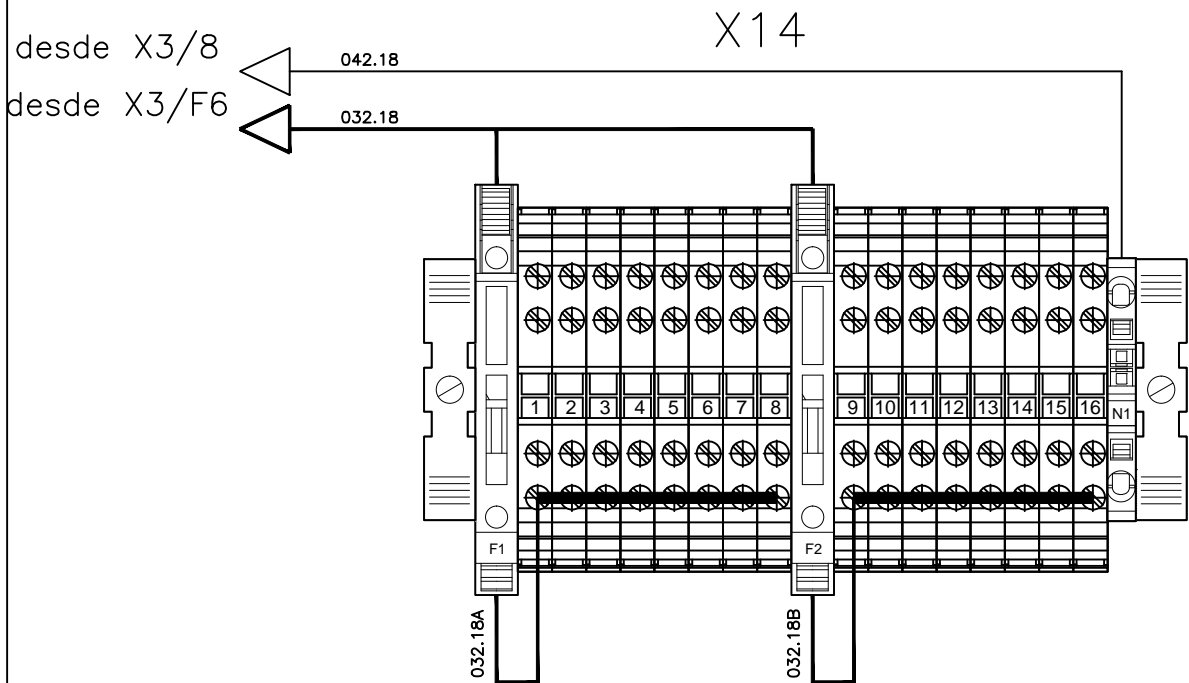
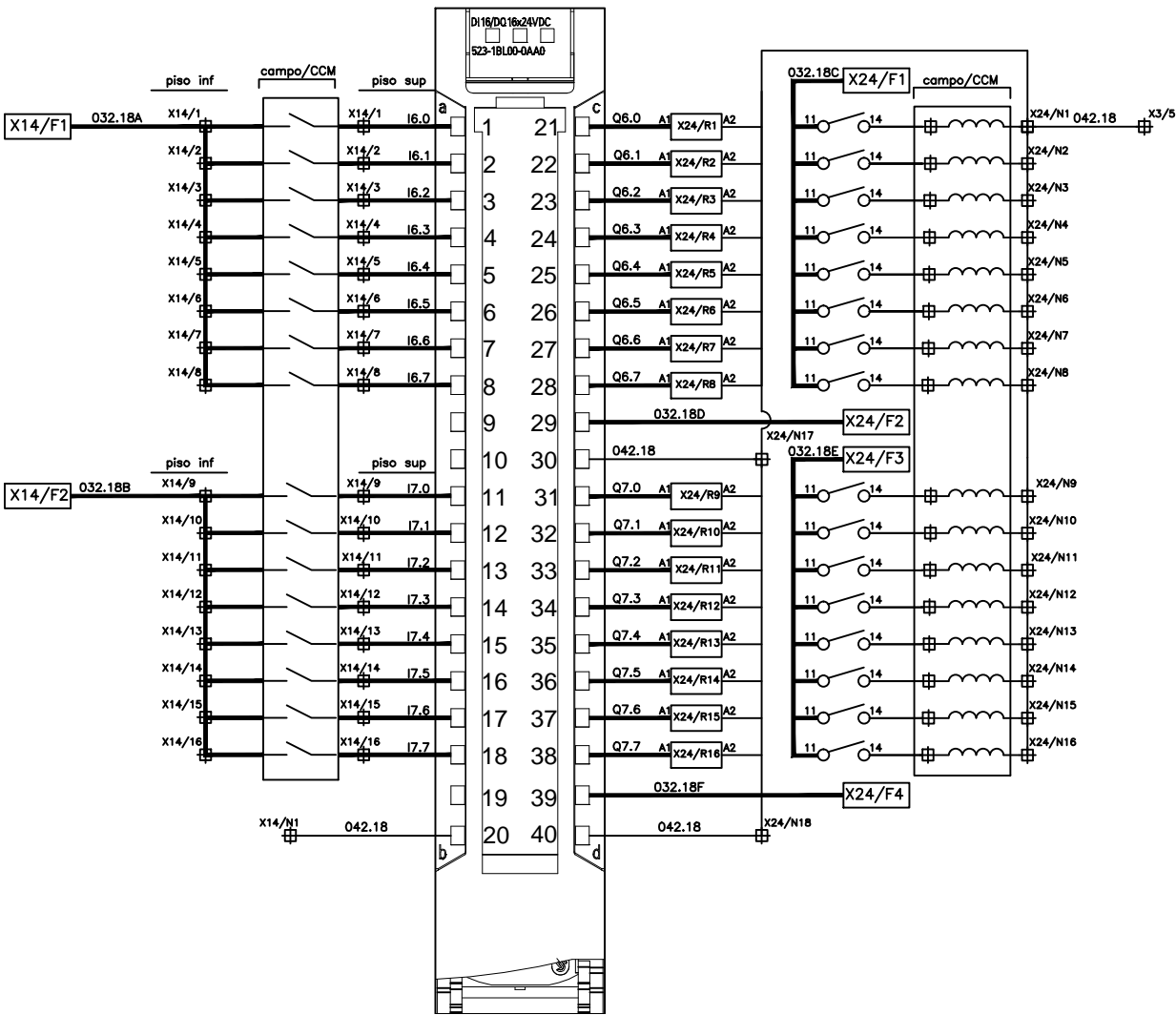
slot-3



Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre	MSU		N° de Obra:	Hoja N°:
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó Revisó Aprobó	10/03/25	L.E.B.	Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ		3206	15 DE 23
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN		10/03/25	H.P.C.	Denominación:		N° de Plano Cliente:	Rev.N°
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN		10/03/25	M.O.D.	TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001		N° de Plano:	Rev.
									4 771-15-A-ET-15	1

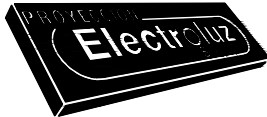


slot-4



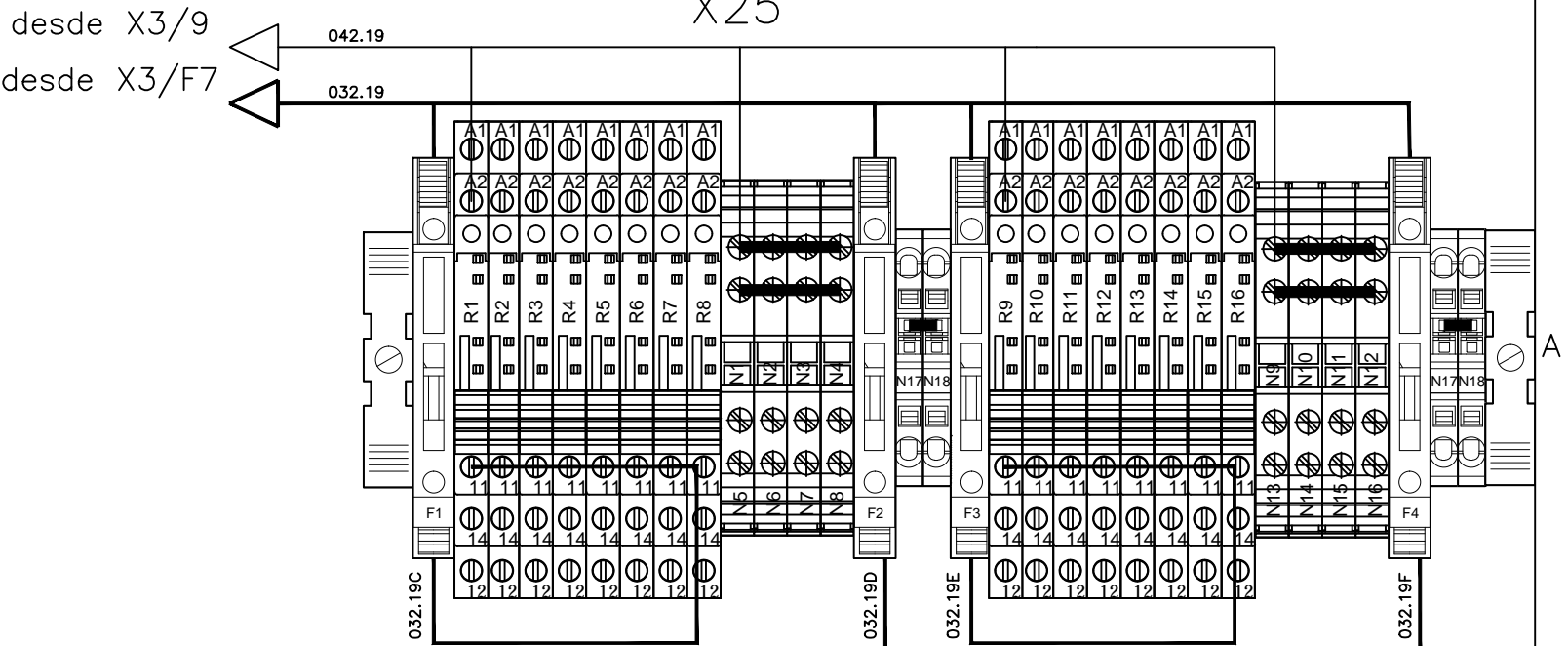
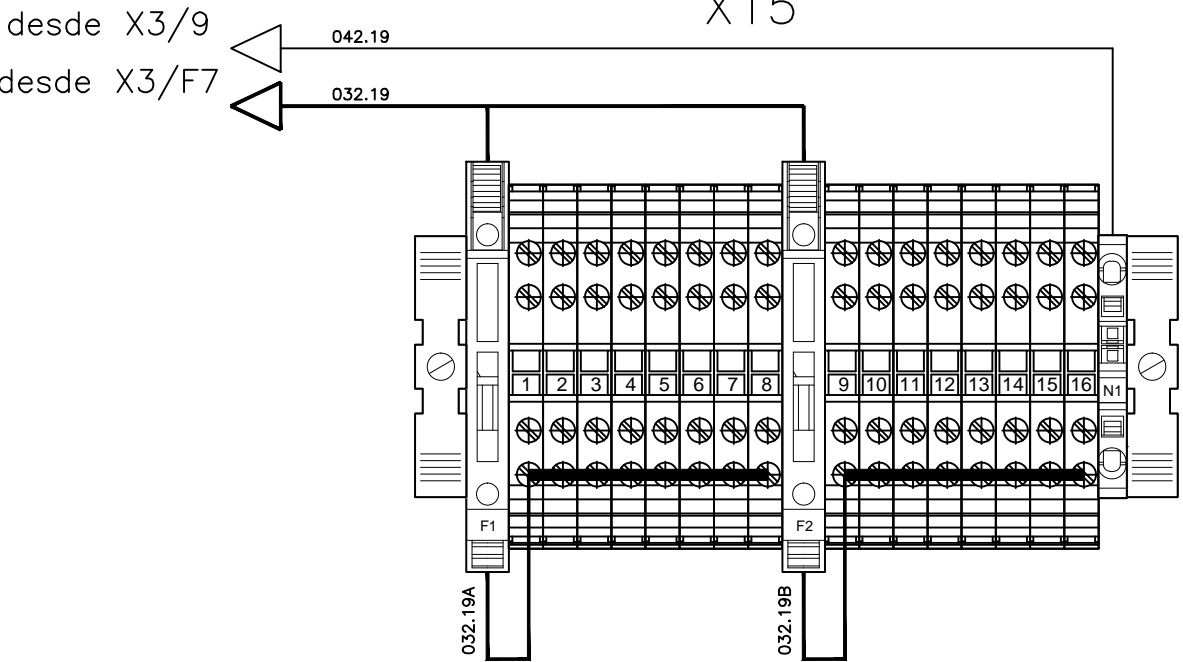
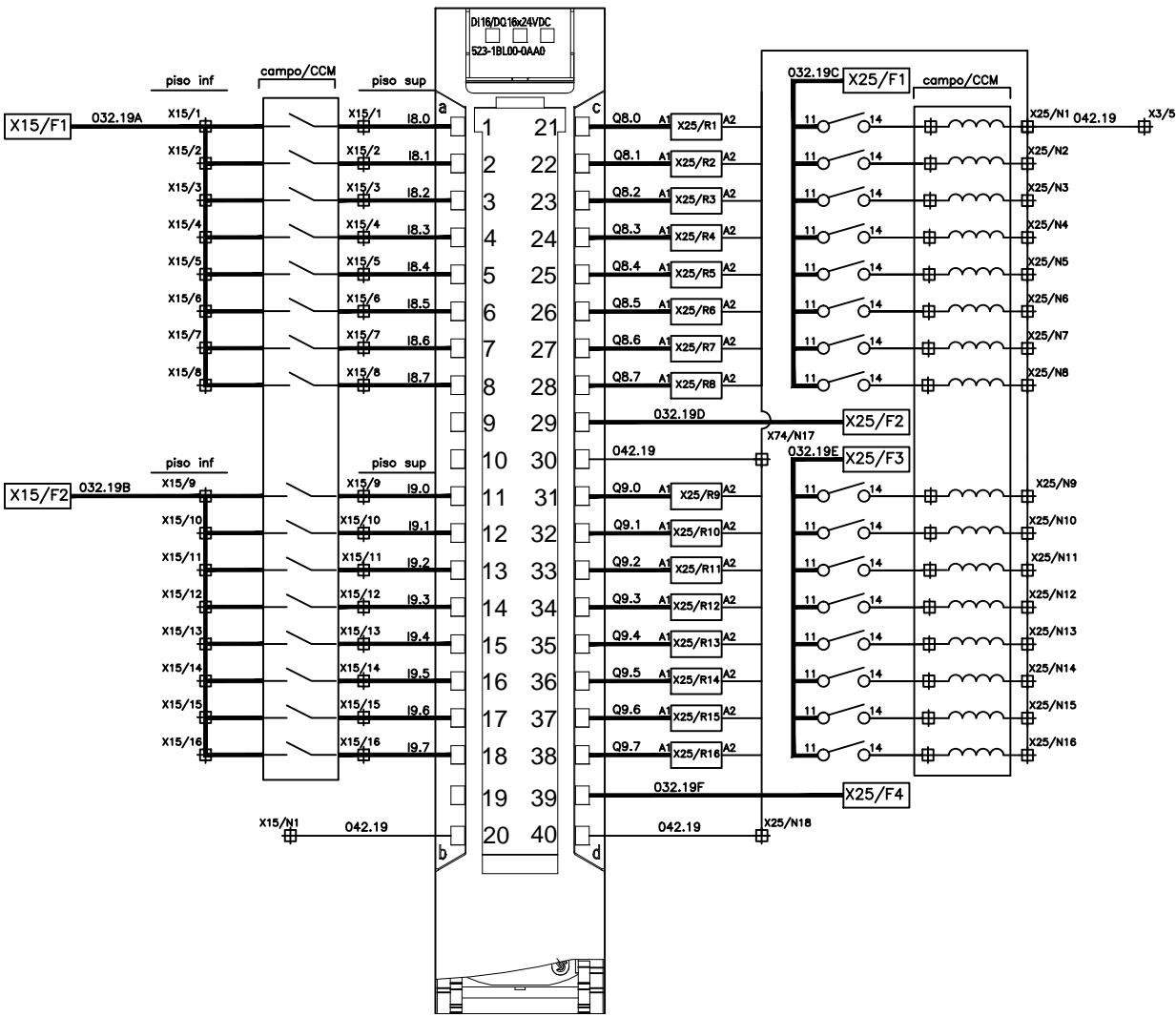
Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN

	Fecha	Nombre
Dibujó	10/03/25	L.E.B.
Revisó	10/03/25	H.P.C.
Aprobó	10/03/25	M.O.D.



Ciente:	MSU	N° de Obra:	3206	Hoja N°:	16 DE 23
Obra:	PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	N° de Plano Cliente:		Rev.N°	
Denominación:	TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001	N° de Plano:	4 771-15-A-ET-15	Rev:	1

slot-6



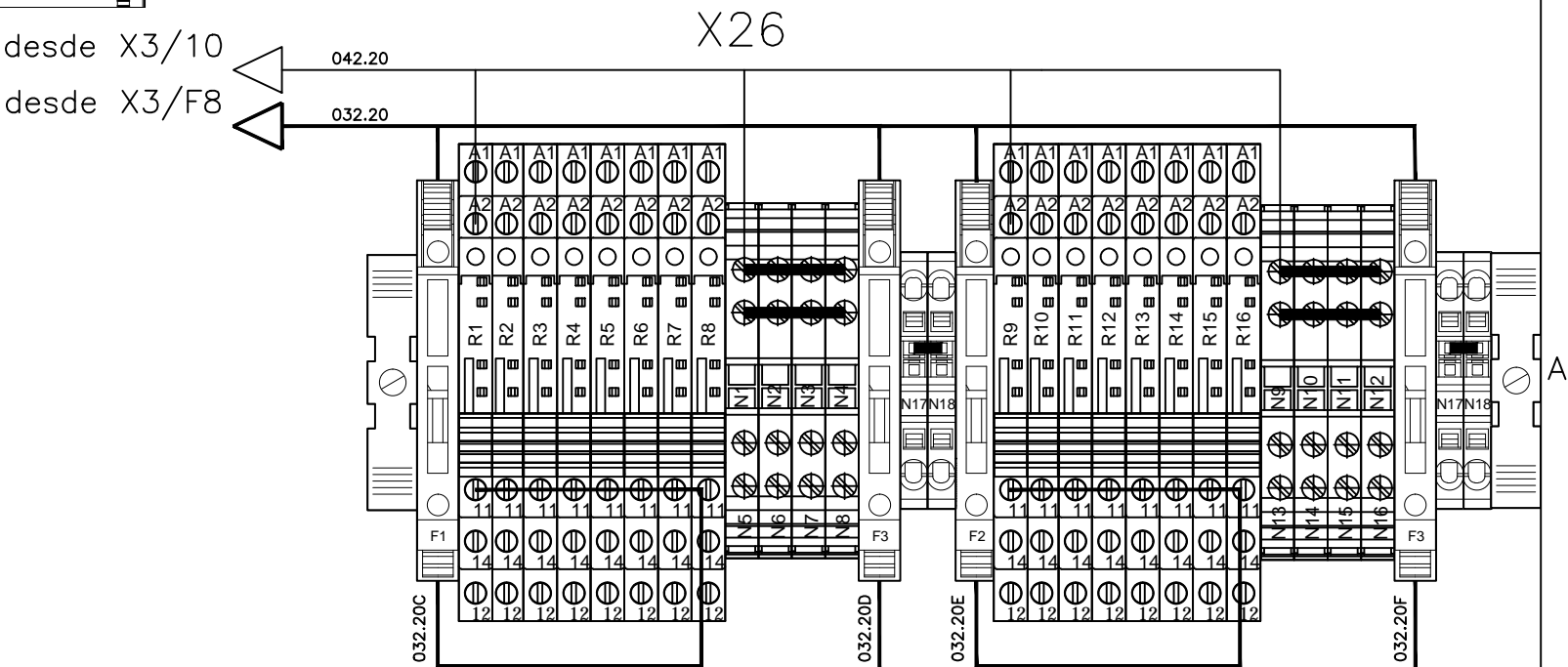
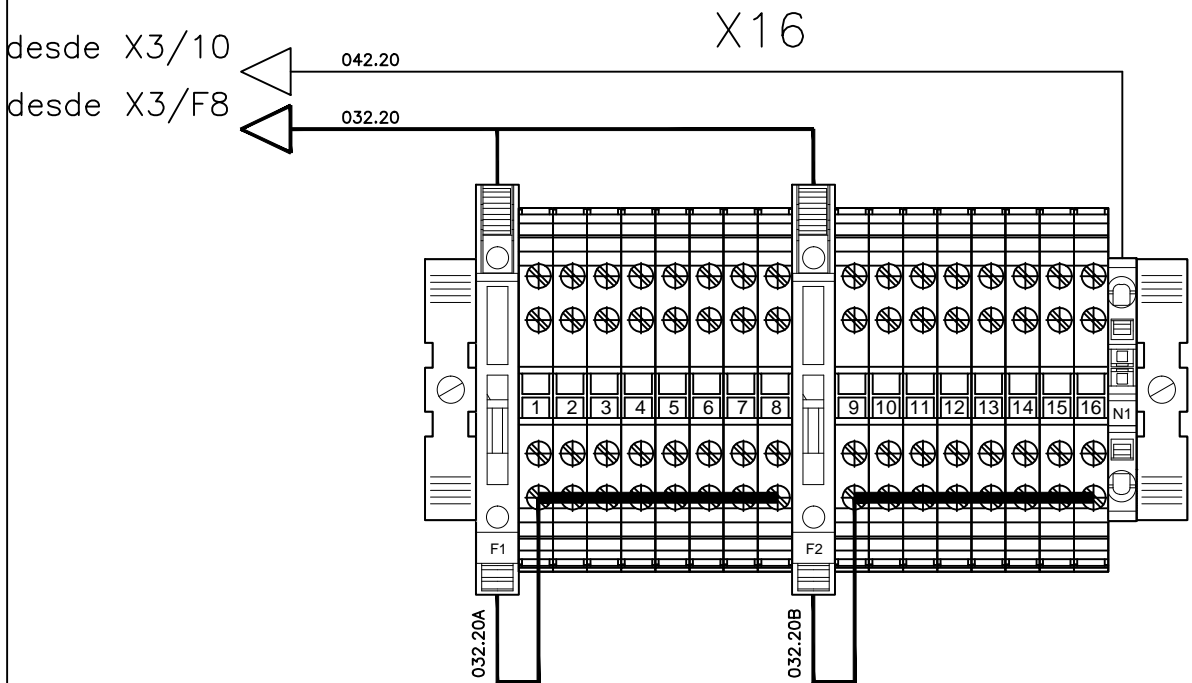
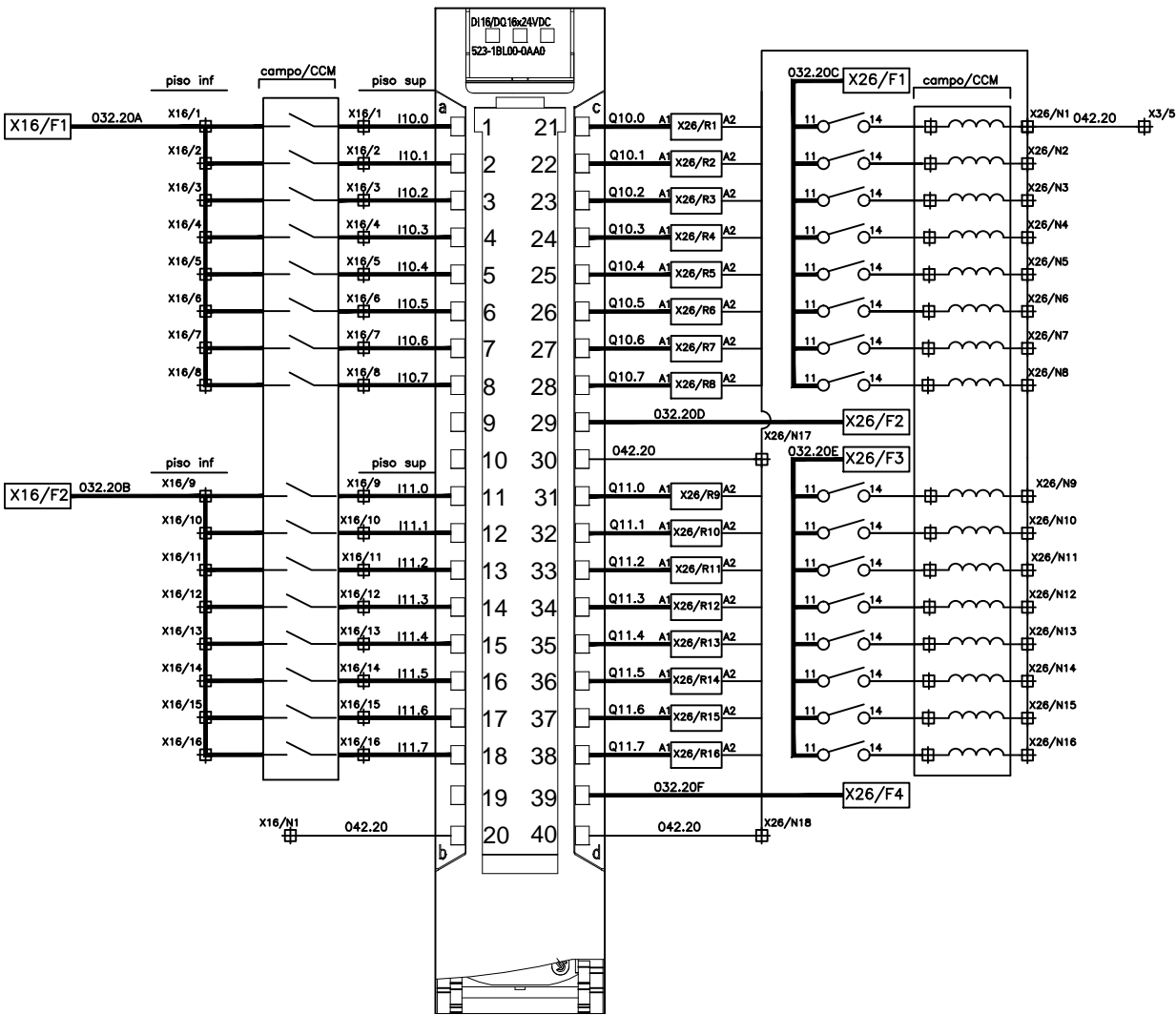
Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN

	Fecha	Nombre
Dibujó	10/03/25	L.E.B.
Revisó	10/03/25	H.P.C.
Aprobó	10/03/25	M.O.D.



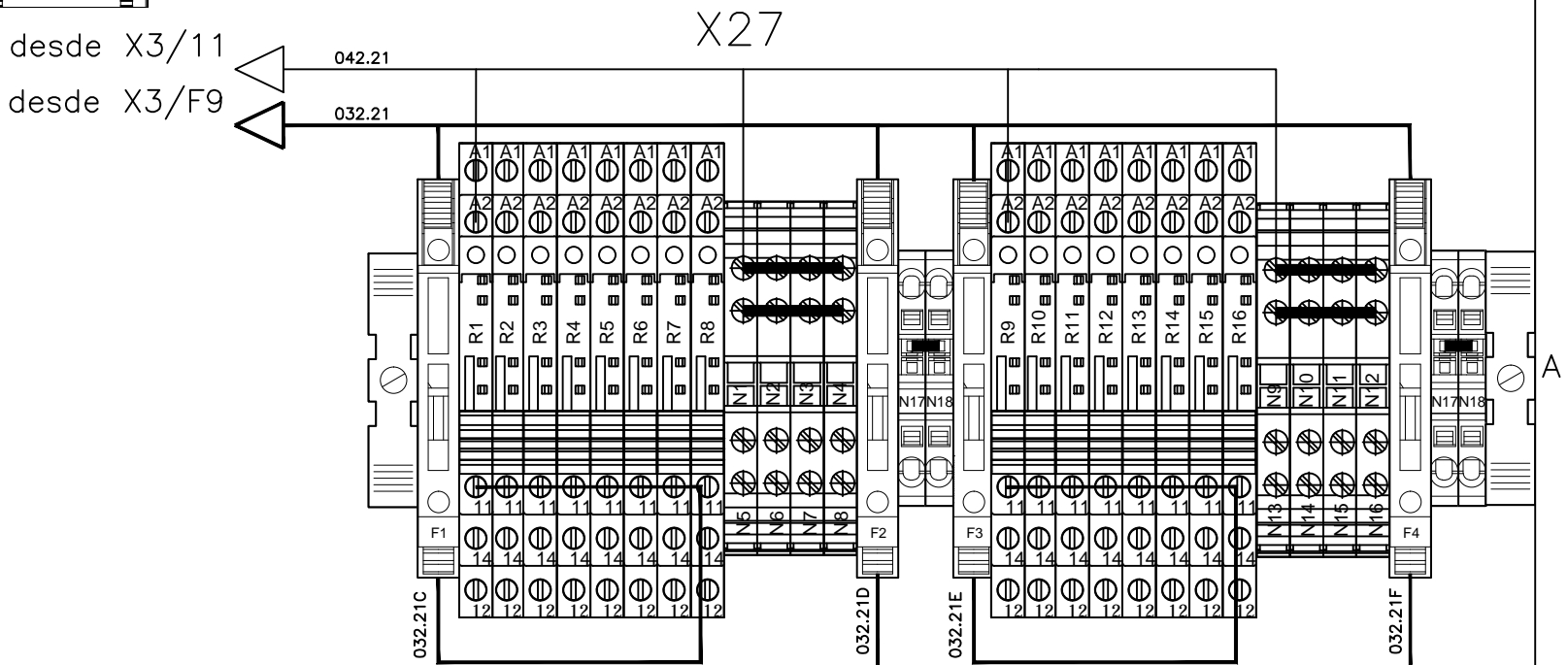
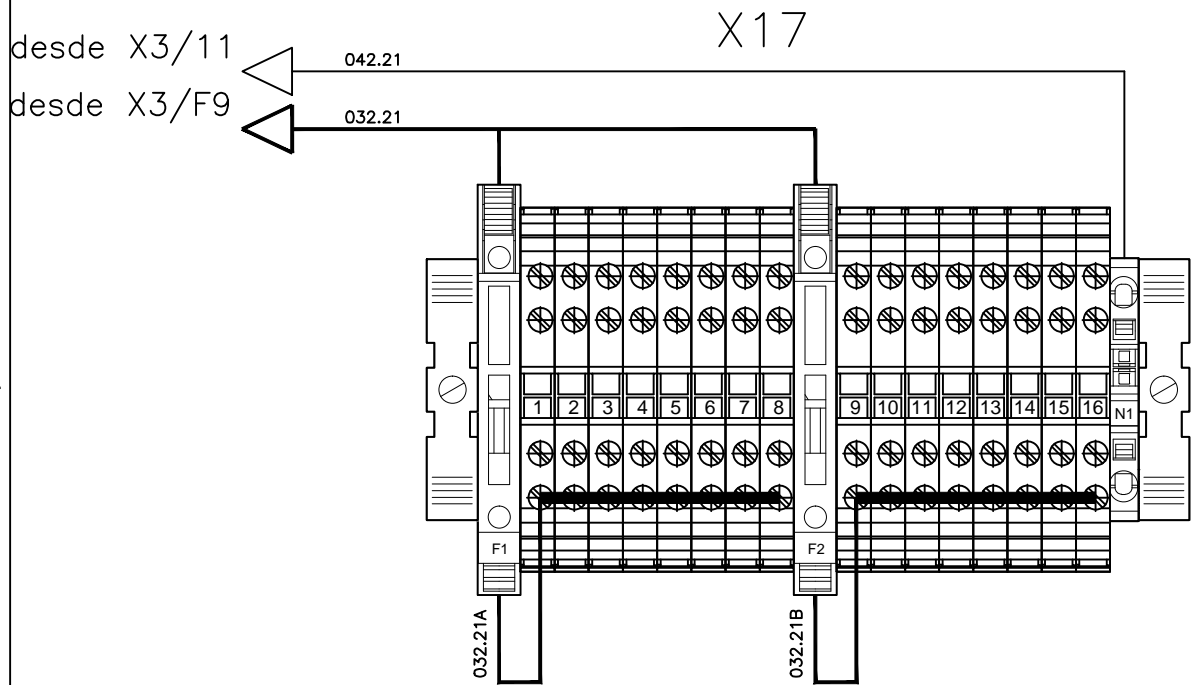
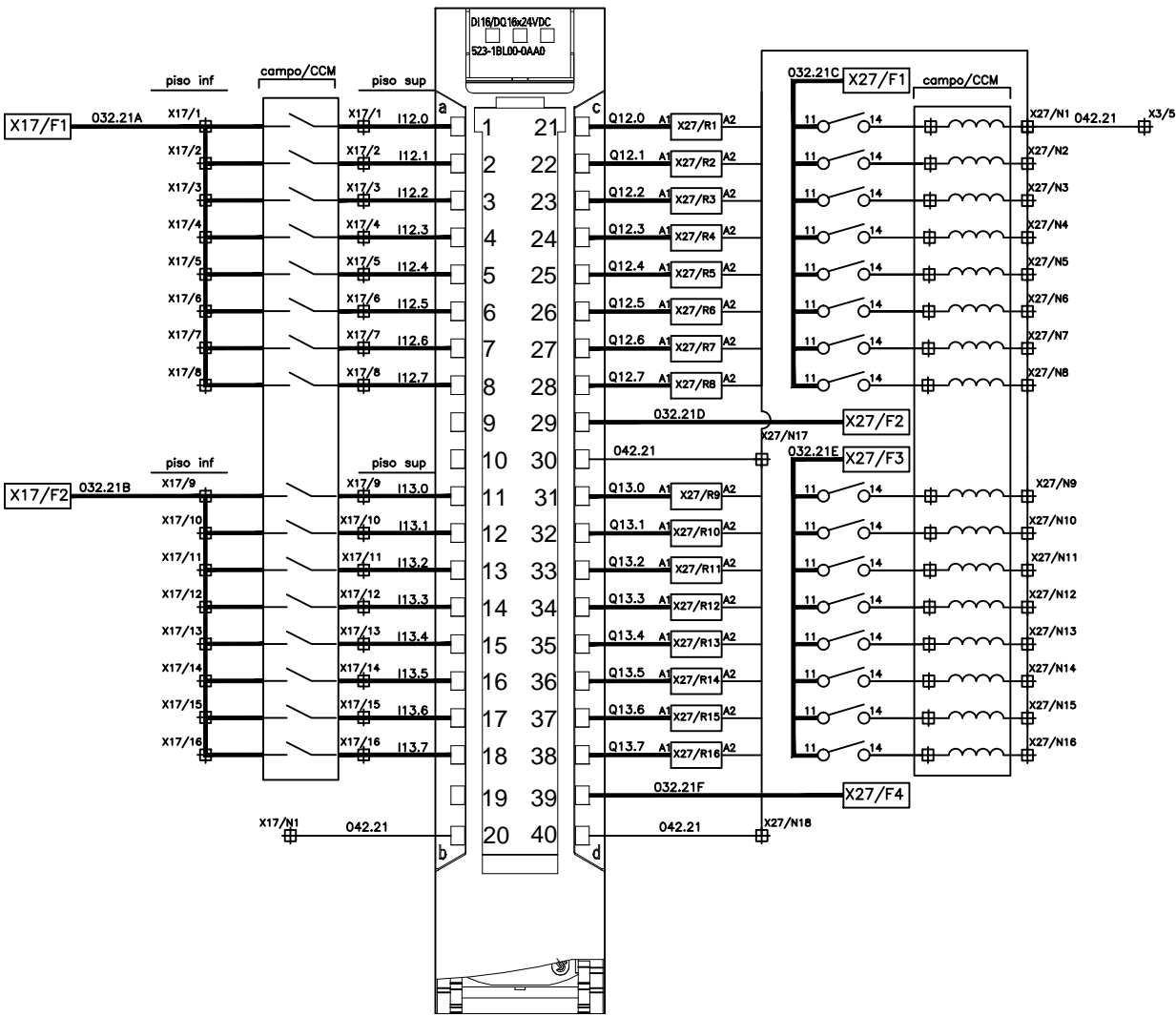
Ciente:	MSU	N° de Obra:	3206	Hoja N°:	17 DE 23
Obra:	PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	N° de Plano Cliente:		Rev.N°	
Denominación:	TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001	N° de Plano:	4 771-15-A-ET-15	Rev:	1

slot-7



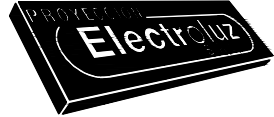
Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre	MSU		N° de Obra:	Hoja N°:
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN		10/03/25	L.E.B.	Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ		3206	18 DE 23
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN		10/03/25	H.P.C.	Denominación:		N° de Plano Cliente:	Rev.N°
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN		10/03/25	M.O.D.	TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002		N° de Plano:	Rev:
							EN TSCCM51001		4 771-15-A-ET-15	1

slot-8



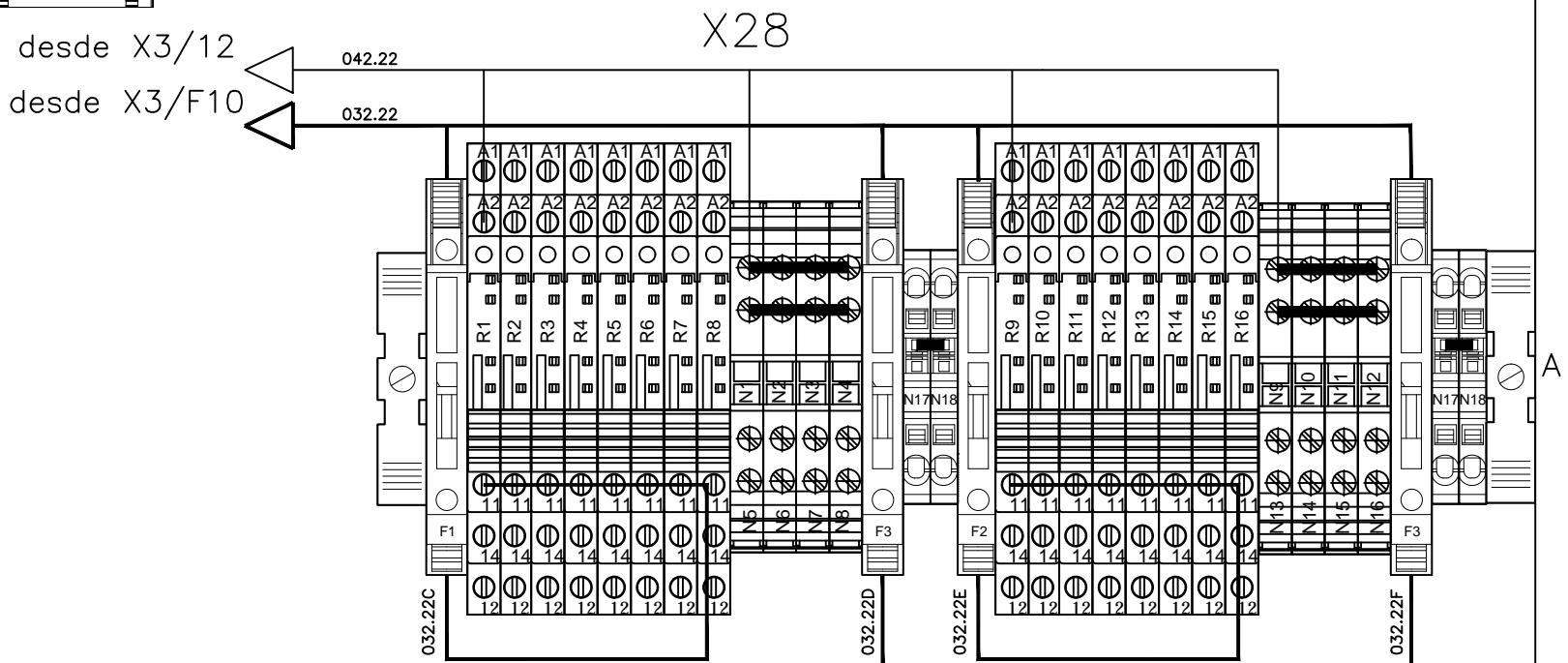
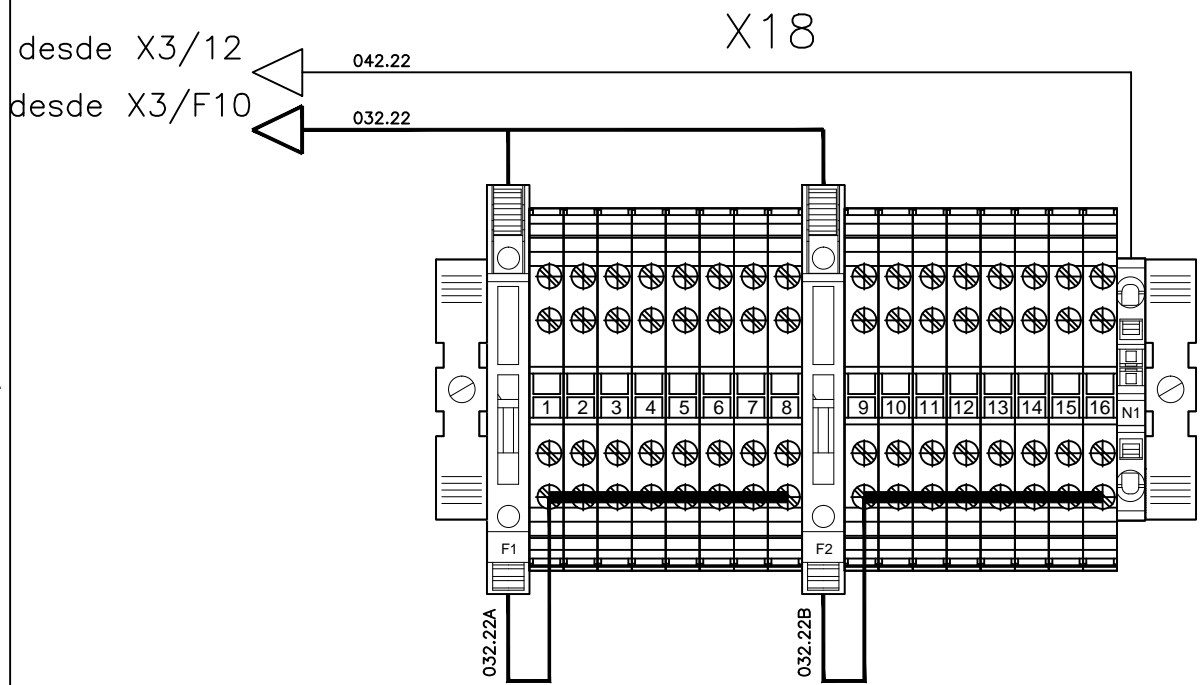
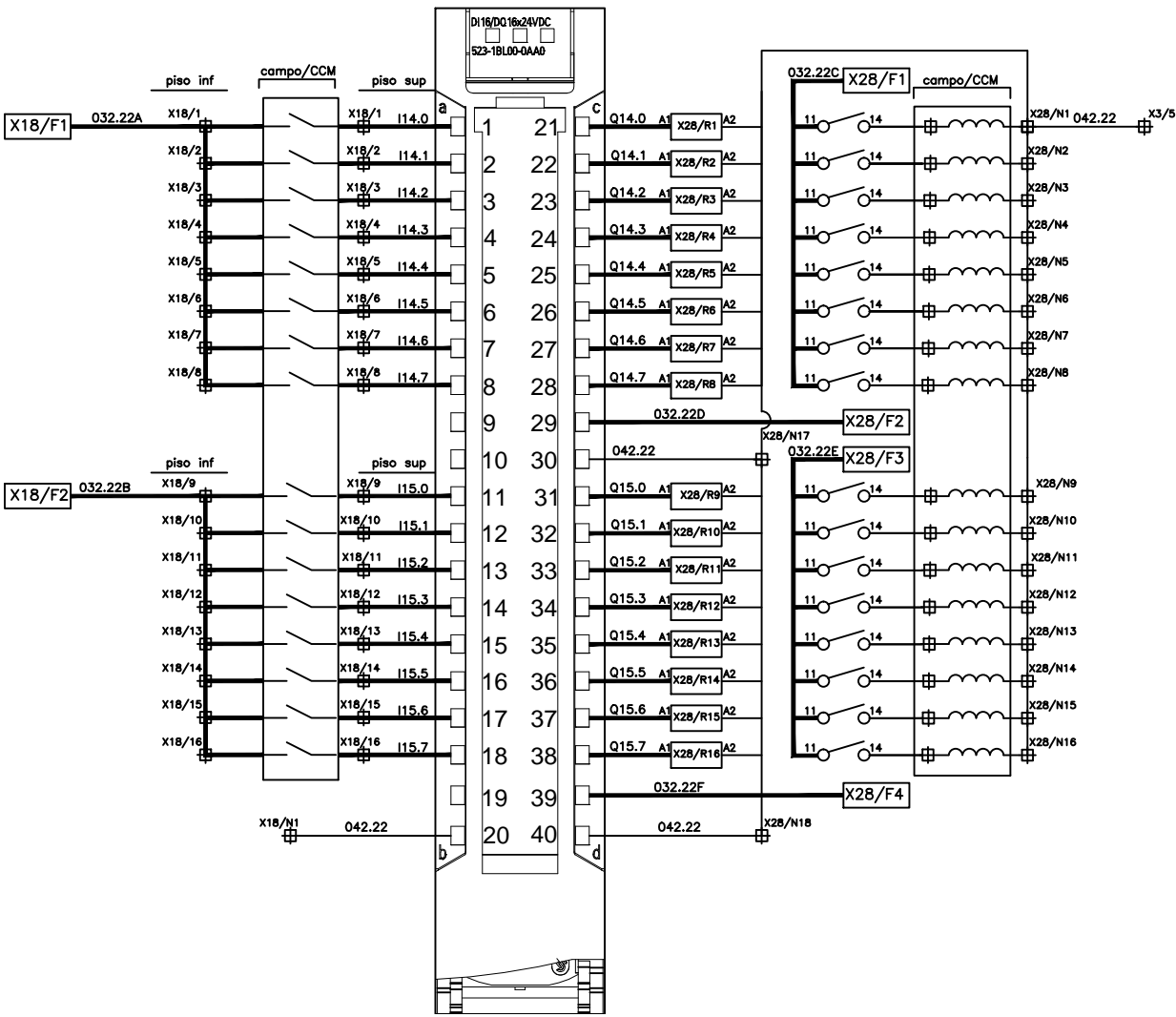
Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN

	Fecha	Nombre
Dibujó	10/03/25	L.E.B.
Revisó	10/03/25	H.P.C.
Aprobó	10/03/25	M.O.D.

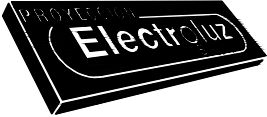


Cliente:	MSU	N° de Obra:	3206	Hoja N°:	19 DE 23
Obra:	PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	N° de Plano Cliente:		Rev.N°	
Denominación:	TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001	N° de Plano:	4 771-15-A-ET-15	Rev:	1

slot-9

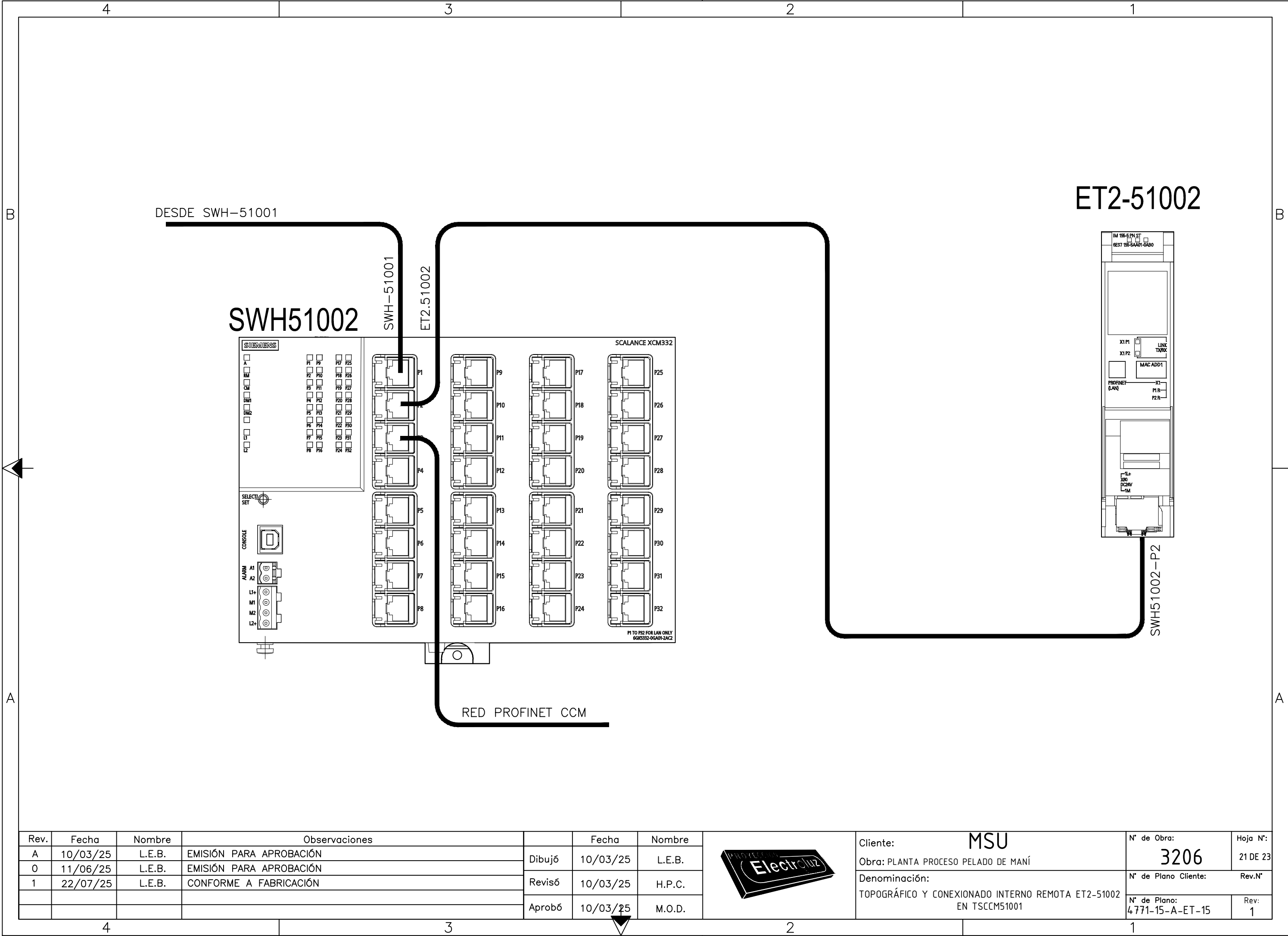


Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre	Cliente:		N° de Obra:	Hoja N°:
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó	10/03/25	L.E.B.	MSU		3206	20 DE 23
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN				Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ			
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN		10/03/25	H.P.C.	Denominación:		N° de Plano Cliente:	Rev.N°
					10/03/25	M.O.D.	TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001		N° de Plano: 4 771-15-A-ET-15	Rev: 1



PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA
LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION
DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN
AUTORIZACION ESCRITA.
SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.

PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN AUTORIZACION ESCRITA. SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.



PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN AUTORIZACION ESCRITA. SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.

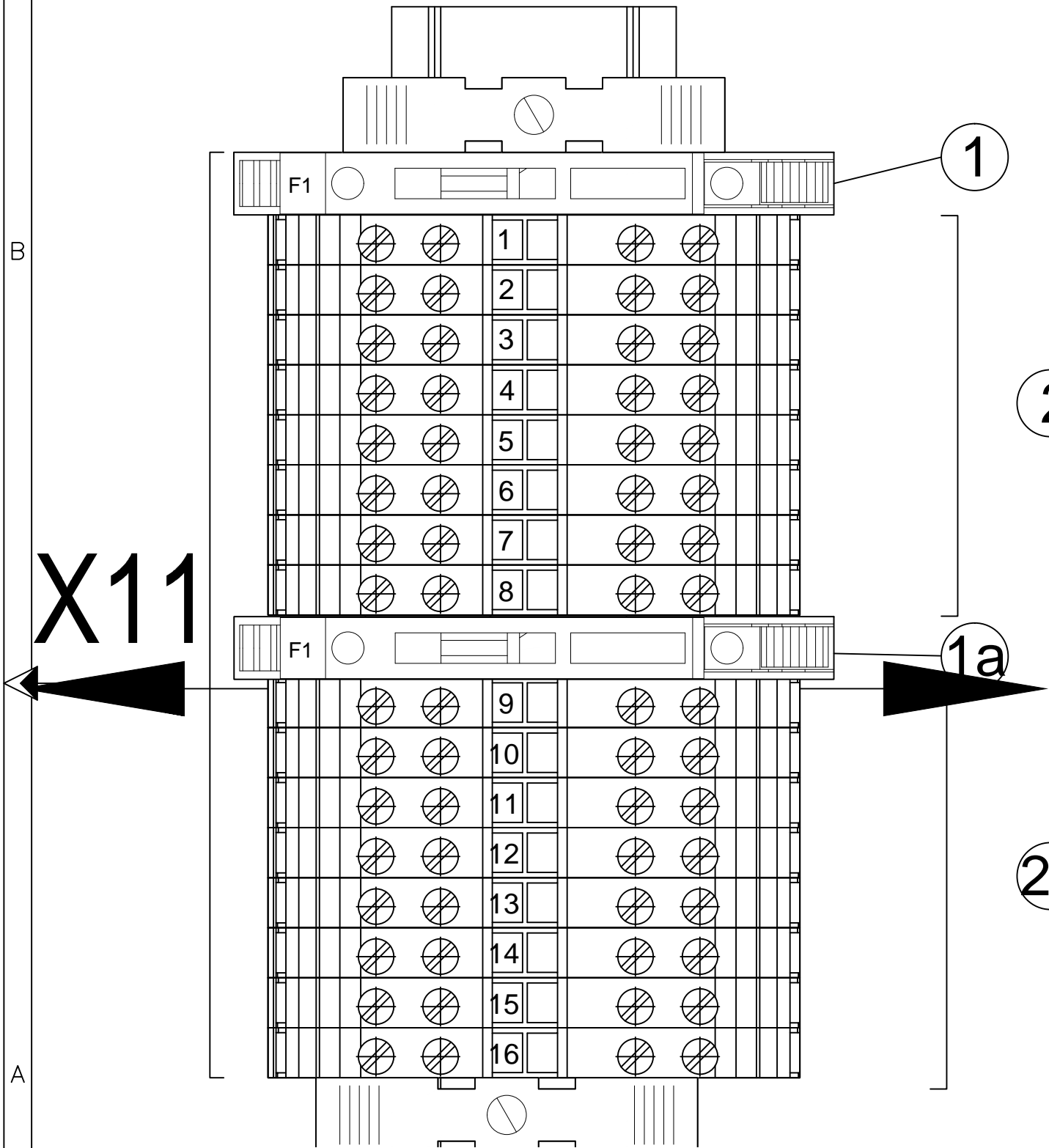


TABLA 5					
MATERIALES					
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	TAG	MARCA	MODELO
1	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1	X11	ZOLODA	BKNP-520
2	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04
1a	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2a	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04
1	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1	X12	ZOLODA	BKNP-520
2	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04
1a	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2a	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04
1	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1	X13	ZOLODA	BKNP-520
2	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04
1a	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2a	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04
1	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1	X14	ZOLODA	BKNP-520
2	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04
1a	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2a	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04
1	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1	X15	ZOLODA	BKNP-520
2	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04
1a	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2a	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04
1	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1	X16	ZOLODA	BKNP-520
2	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04
1a	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2a	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04
1	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1	X17	ZOLODA	BKNP-520
2	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04
1a	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2a	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04
1	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1	X18	ZOLODA	BKNP-520
2	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04
1a	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2a	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO 4mm	8		ZOLODA	BKND-04

TABLA 6					
MATERIALES					
Nombre		Cliente:	MSU	N° de Obra:	Hoja N°:
L.E.B.		Obra:	PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	3206	22 DE 23
H.P.C.		Denominación:		N° de Plano Cliente:	Rev.N°
M.O.D.		TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001	N° de Plano:	4 771-15-A-ET-15	Rev:

PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN AUTORIZACION ESCRITA. SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.

X21

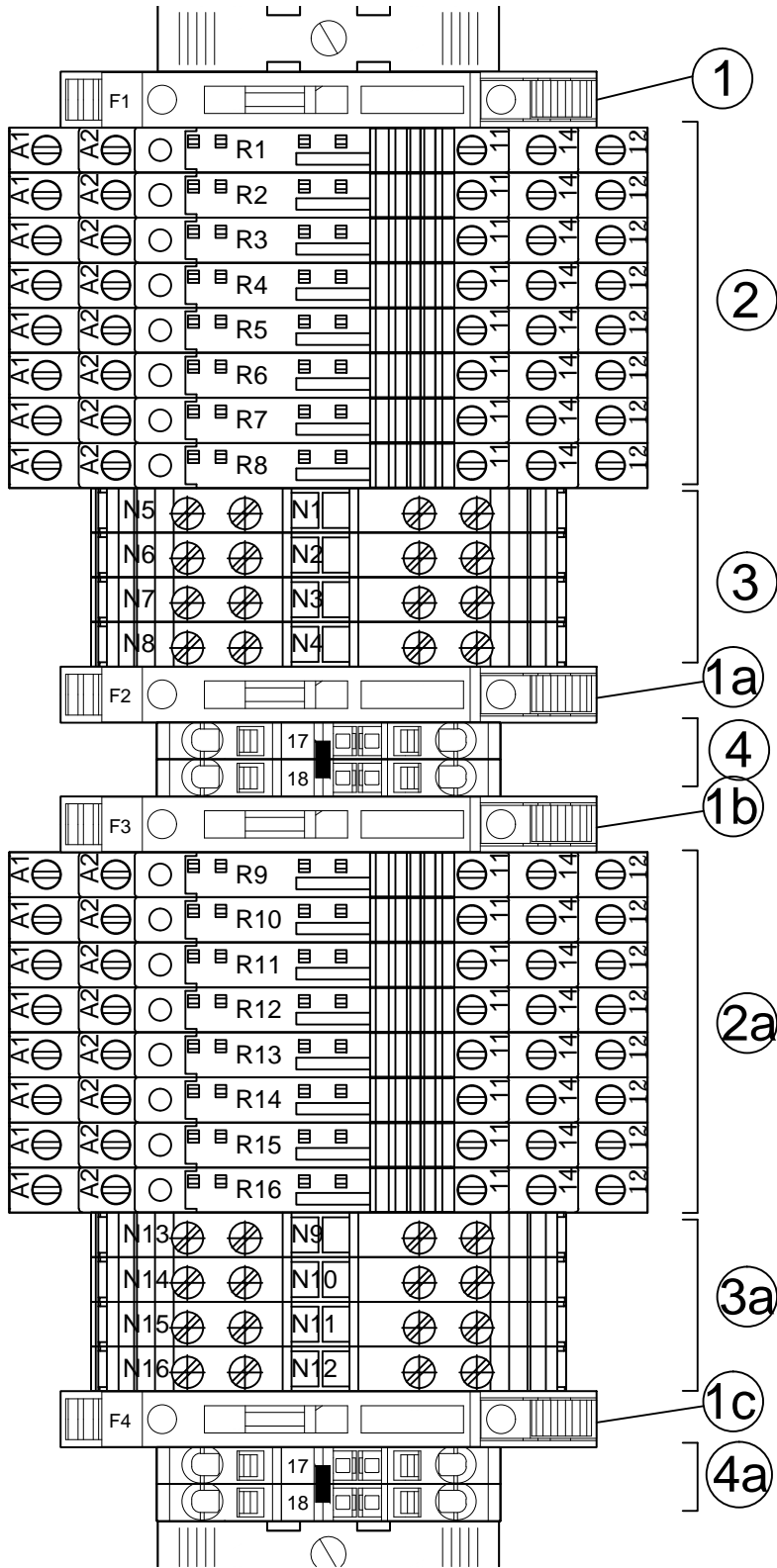
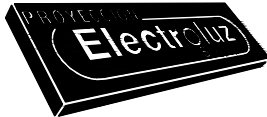


TABLA 6					
MATERIALES					
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	TAG	MARCA	MODELO
1	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1	X21	ZOLODA	BKNP-520
2	BORNERA RELE	1		FINDER	391182300060
3	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO NEGRA (PUENTEADA)	8		ZOLODA	BKND-04P
1a	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	4		ZOLODA	BKNP-520
4	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	1		ZOLODA	BKF-2.5
1b	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2a	BORNERA RELE	8		FINDER	391182300060
3a	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO NEGRA (PUENTEADA)	4		ZOLODA	BKND-04P
1c	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1	X22	ZOLODA	BKNP-520
4a	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	1		ZOLODA	BKF-2.5
1	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2	BORNERA RELE	1		FINDER	391182300060
3	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO NEGRA (PUENTEADA)	8		ZOLODA	BKND-04P
1a	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	4		ZOLODA	BKNP-520
4	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	1		ZOLODA	BKF-2.5
1b	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2a	BORNERA RELE	8	X23	FINDER	391182300060
3a	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO NEGRA (PUENTEADA)	4		ZOLODA	BKND-04P
1c	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
4a	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	1		ZOLODA	BKF-2.5
1	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2	BORNERA RELE	1		FINDER	391182300060
3	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO NEGRA (PUENTEADA)	8		ZOLODA	BKND-04P
1a	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	4	X24	ZOLODA	BKNP-520
4	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	1		ZOLODA	BKF-2.5
1b	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2a	BORNERA RELE	8		FINDER	391182300060
3a	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO NEGRA (PUENTEADA)	4		ZOLODA	BKND-04P
1c	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
4a	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	1		ZOLODA	BKF-2.5
1	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1	X25	ZOLODA	BKNP-520
2	BORNERA RELE	1		FINDER	391182300060
3	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO NEGRA (PUENTEADA)	8		ZOLODA	BKND-04P
1a	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	4		ZOLODA	BKNP-520
4	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	1		ZOLODA	BKF-2.5
1b	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2a	BORNERA RELE	8		FINDER	391182300060
3a	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO NEGRA (PUENTEADA)	4	X26	ZOLODA	BKND-04P
1c	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
4a	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	1		ZOLODA	BKF-2.5
1	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2	BORNERA RELE	1		FINDER	391182300060
3	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO NEGRA (PUENTEADA)	8		ZOLODA	BKND-04P
1a	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	4	X27	ZOLODA	BKNP-520
4	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	1		ZOLODA	BKF-2.5
1b	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2a	BORNERA RELE	8		FINDER	391182300060
3a	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO NEGRA (PUENTEADA)	4		ZOLODA	BKND-04P
1c	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
4a	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	1		ZOLODA	BKF-2.5
1	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1	X28	ZOLODA	BKNP-520
2	BORNERA RELE	1		FINDER	391182300060
3	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO NEGRA (PUENTEADA)	8		ZOLODA	BKND-04P
1a	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	4		ZOLODA	BKNP-520
4	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	1		ZOLODA	BKF-2.5
1b	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
2a	BORNERA RELE	8		FINDER	391182300060
3a	BORNERA DOBLE PISO A TORNILLO NEGRA (PUENTEADA)	4		ZOLODA	BKND-04P
1c	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	1		ZOLODA	BKNP-520
4a	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	1		ZOLODA	BKF-2.5

Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre
A	10/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó	10/03/25	L.E.B.
0	11/06/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN			
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN			
				Revisó	10/03/25	H.P.C.
				Aprobó	10/03/25	M.O.D.



Cliente: MSU		N° de Obra: 3206	Hoja N°: 23 DE 23
Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ		N° de Plano Cliente:	Rev.N°
Denominación: TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO REMOTA ET2-51002 EN TSCCM51001		N° de Plano: 4 771-15-A-ET-15	Rev: 1