



																									
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA CELDAS DE M.T.																									
		R.G. 8.6/3 REVISIÓN 6 10/2/2021																									
1.1-FICHA TECNICA: Fecha de emisión: 17-10-2023 Fecha de ensayo: 05-10-2023 Obra: 3041-CT MARANZANA - RIO IV Cliente: ALBANESI ENERGIA SA Objeto a ensayar: CELDA MT - 3,3kV Identificación: CELDA 02-SALIDA 01 - 79BBC12 Documentación: 1)_ CMT-171-EE-UN-5101_0 2)_ CMT-171-EE-TO-5102_0 3)_ CMT-171-EE-FU-5104_0		3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornos <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S																									
1.2-CARACTERISTICAS ELECTRICAS Tensión nominal de servicio: 3,3 [kV] Corriente nominal de servicio: 800 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 25 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 110 [Vcc] 2)_ 220 [V] Nivel de aislación: 10 [kV] Ciclo de operación: O-0,3s-CO-15s-CO Interruptor: SIEMENS: 3AE5054-1 Seccionador: P. ELECTROLUZ SRL: SPAT-7,2 Protección: SIEMENS: SIPROTEC 7SJ82 T.I.: HOWEST: HE1 - 200 / 1-1 A T.T.: HOWEST: WSR15 - 3,3/√3 / 0,11/√3 V		2-PROTOCOLO NÚMERO <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4562-03-X-PE01</div>																									
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP4X		4-REGISTRO FOTOGRAFICO 																									
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2560 [mm] Ancho: 650 [mm] Profundidad: 1500 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 2x100x 1x50x10 Fase S: 2x100x 1x50x10 Fase T: 2x100x 1x50x10 Tierra: 1x40x5 1x30x5		3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)																									
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Puertas: Pintado: Gris - RAL 7035 <input type="checkbox"/> S Bandejas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Zócalo: <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: Pintado y Plateado: Castaño <input type="checkbox"/> S Fase S: Pintado y Plateado: Negro <input type="checkbox"/> S Fase T: Pintado y Plateado: Rojo <input type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S		3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: ANALIZADOR DE AISLACION Marca: HIGH VOLTAGE INC Nº de serie: 983 Uaplicada: 10 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Instrumento: - Marca: - Nº de serie: - Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E																									
5.1-NOTAS Se cumple con IRAM 2200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.		3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL Instrumento: MICROHMIMETRO Marca: MEGABRAS Nº de serie: OG3220H <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>100,00 [A]</td> <td>8,80 [mV]</td> <td>88,00 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>100,00 [A]</td> <td>8,77 [mV]</td> <td>87,73 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>100,00 [A]</td> <td>7,84 [mV]</td> <td>78,37 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> </tbody> </table>		Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	100,00 [A]	8,80 [mV]	88,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	S	100,00 [A]	8,77 [mV]	87,73 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	T	100,00 [A]	7,84 [mV]	78,37 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																						
R	100,00 [A]	8,80 [mV]	88,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
S	100,00 [A]	8,77 [mV]	87,73 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
T	100,00 [A]	7,84 [mV]	78,37 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
6-OBSERVACIONES		3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD Resultado: <input type="checkbox"/> S																									
5.2-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde		3.7-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 23,1 °C Humedad relativa: 63,2 %																									
7-REALIZADO POR: <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  ROSATI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL </div> <div style="text-align: center;">  CAPELETTI WALTER HERNAN REPRESENTANTE TÉCNICO SCCC Ingeniero Electromecánico Matrícula CIEN° 1-314-8 </div> </div>		<div style="text-align: center;">  TÜVRheinland CERTIFIED Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID: 9105673234 </div>																									
Pág. 1 de 1																											
CASA CENTRAL: Patricio Díez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar																											