

	TABLA 1							
	MATERIALES							
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	TAG	MARCA	MODELO			
1	BORNERA DE PASO A TORNILLO 10mm	2	X0	ZOLODA	UKM-10			
2	LLAVE TERMOMAGNÉTICA BIPOLAR 20A	1	Q1	SIEMENS	5SL6220-7			
3	LLAVE TERMOMAGNÉTICA UNIPOLAR 10A	1	Q1.1 SIEMEI		5SY61107			
4	LLAVE TERMOMAGNÉTICA UNIPOLAR 6A	3	Q1.2Q1.4	SIEMENS	5SY6106-7			
5	BORNERA FUSIBLE A TORNILLO	2		ZOLODA	BKNP-520			
6	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	5	X1	ZOLODA	BKF-2,5			
7	BORNERA DE PUESTA A TIERRA A RESORTE 2,5mm	6		ZOLODA	BKF-2,5PE			
8	DESCARGADOR SOBRETENSIÓN BIPOLAR CLASE III	1	DPS1,2	SIEMENS	5SD74327			
9	TERMOSTATO	1	T1	FINDER	7T8100002303			
10	ADAPTADOR RIEL DIN + TOMACORRIENTES 10 A	1	TM1	JELUX	-			
*	VENTILADOR EN PUERTA	1	-	TASCO	TF32002			

Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre
Α	24/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibuió	26/05/25	L.E.B.
0	18/06/25	L.E.B.	APTO PARA CONSTRUIR	- Bibajo	20,00,20	L.L.D.
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Revisó	26/05/25	H.P.C.
					/ /	
				Aprobó	26/05/25	M.O.D.



Cliente: MSU	N° de Obra:	Hoja N°:
Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	3206	4 DE 18
Denominación:	N° de Plano Cliente:	Rev.N°
TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO TABLERO DE CONTROL EN TSCCM62001	N° de Plano: 4771-02-A-ET-07	Rev:

PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN AUTORIZACION ESCRITA. SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.

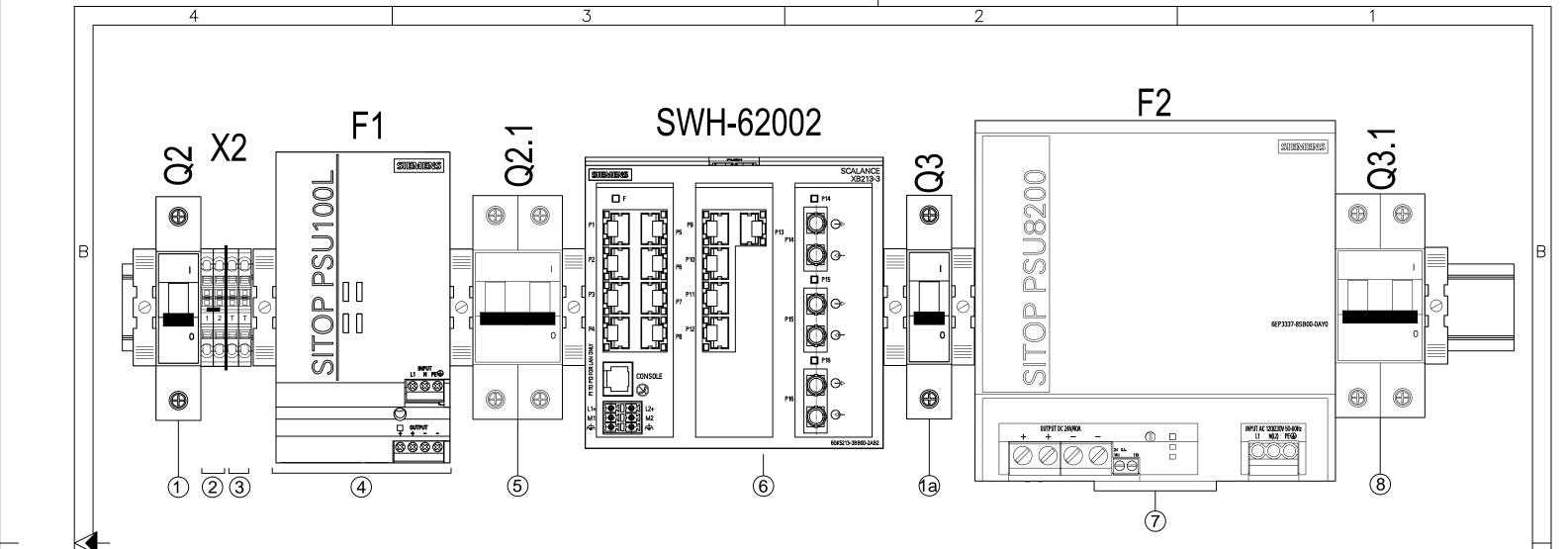


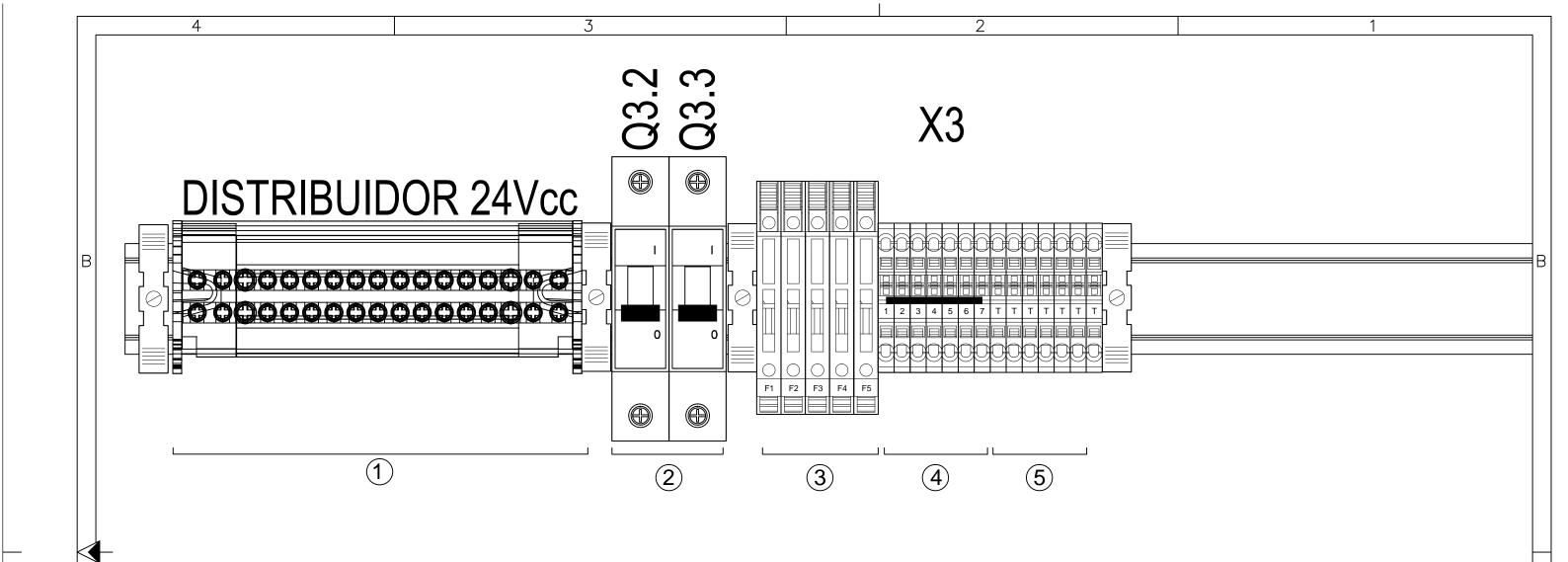
	TABLA 2						
	MATERIALES						
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	TAG	MARCA	MODELO		
1	LLAVE TERMOMAGNÉTICA UNIPOLAR 6A	1	Q2	SIEMENS	5SY6106-7		
2	BORNERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	2	X2	ZOLODA	BKF-2,5		
3	BORNERA DE PUESTA A TIERRA A RESORTE 2,5mm	2	٨٧	ZOLODA	BKF-2,5PE		
4	FUENTE SITOP PSU100L 220Vca-24Vcc 10A.	1	F1	SIEMENS	6EP1334-1LB00		
5	LLAVE TERMOMAGNÉTICA BIPOLAR 10A	1	Q2.1	SIEMENS	5SY4210-7		
6	SWITCH ADMINISTRABLE SCALANCE X212-2	1	SWH-62002	SIEMENS	6GK52133BB002AB2		
1a	LLAVE TERMOMAGNÉTICA UNIPOLAR 6A	1	Q3	SIEMENS	5SY6106-7		
7	FUENTE SITOP PSU8200 220Vca-24Vcc 40A.	1	F2	SIEMENS	6EP33378SB000AY0		
8	LLAVE TERMOMAGNÉTICA BIPOLAR 40A	1	Q3.1	SIEMENS	5SY62407		

Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre
Α	24/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibuió	26/05/25	L.E.B.
0	18/06/25	L.E.B.	APTO PARA CONSTRUIR	Dibajo	20/03/23	L.L.D.
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Revisó	26/05/25	H.P.C.
					/ /	
				Aprobó	26/05/25	M.O.D.



Cliente: MSU	N° de Obra:	Hoja N°:
Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	3206	5 DE 18
Denominación:	N° de Plano Cliente:	Rev.N°
TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO TABLERO DE CONTROL EN TSCCM62001	N° de Plano: 4771-02-A-ET-07	Rev:

PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN AUTORIZACION ESCRITA. SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.



TA	BLA 3						
MATERIALES							
STRIBUIDOR REMO BIPOLAR	1	DISTRIBUIDOR 24Vcc	PAMPACO	4REMO152			
TERMOMAGNÉTICA UNIPOLAR 6A	2	Q3.2-Q3.3	ZOLODA	5SY6106-7			
RNERA FUSIBLE A TORNILLO	5		ZOLODA	BKNP-520			
ERA DE PASO A RESORTE 2,5mm	7	X3	ZOLODA	BKF-2,5			
E PUESTA A TIERRA A RESORTE 2,5mm	7		ZOLODA	BKF-2,5PE			

Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre
Α	24/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibuió	26/05/25	L.E.B.
0	18/06/25	L.E.B.	APTO PARA CONSTRUIR	Dibajo	20/03/23	L.L.D.
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Revisó	26/05/25	H.P.C.
				<u> </u>	1 - 1 -	
				Aprobó	26/05/25	M.O.D.



Cliente: MSU	N° de Obra:	Hoja №:
Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	3206	6 DE 18
Denominación:	N° de Plano Cliente:	Rev.N°
TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO TABLERO DE CONTROL EN TSCCM62001	N° de Plano: 4771-02-A-ET-07	Rev:

PROYECCION ELEI LA PROPIEDAD DI DE REPRODUCCIO AUTORIZACION ES SUJETO A MODIFI

2

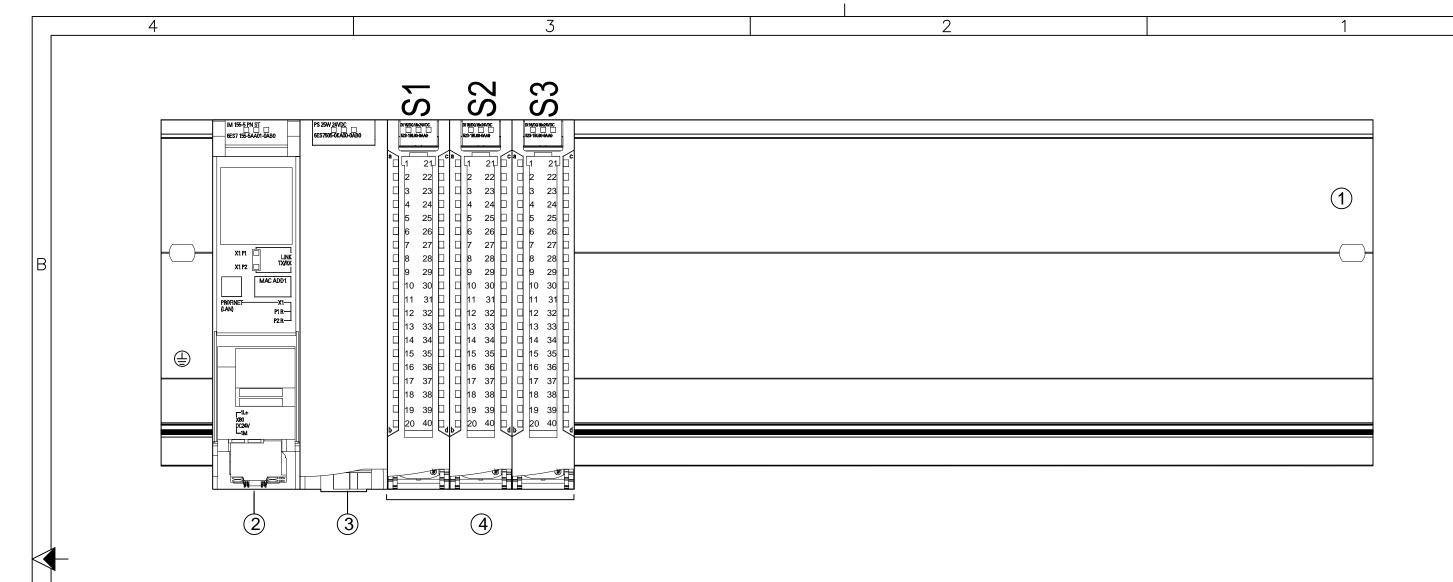


	TABLA 4						
	MATERIALES						
	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	TAG	MARCA	MODELO	
	1	RIEL DE MONTAJE S7-1500 482mm	1	-	SIEMENS	6ES75901AE800AA0	
	2	ET200MP, IM 155-5 PN ST	1	-	SIEMENS	6ES71555AA010AB0	
A	3	S7-1500 FUENTE DE ALIMENTACION PS 25W 24Vdc	1	-	SIEMENS	6ES75050KA000AB0	
	4	S7-1500, DI 16X24Vdc, DQ 16X24Vdc	3	-	SIEMENS	6ES75231BL000AA0	

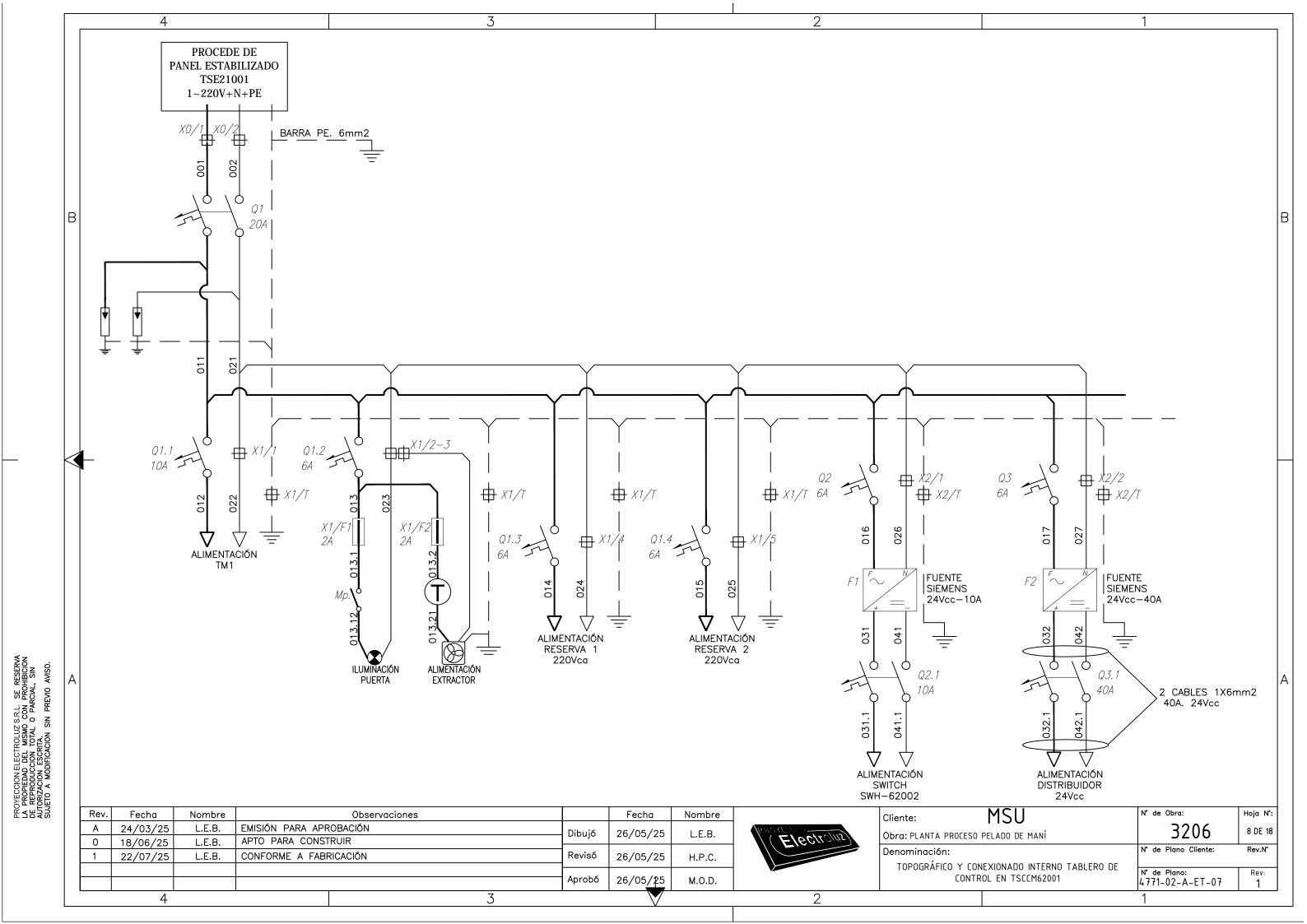
Rev.	Fecha	Nombre	Observaciones		Fecha	Nombre	
Α	24/03/25	L.E.B.	EMISIÓN PARA APROBACIÓN	Dibujó	26/05/25	L.E.B.	
0	18/06/25	L.E.B.	APTO PARA CONSTRUIR	Dibujo	20/03/23	L.L.D.	-
1	22/07/25	L.E.B.	CONFORME A FABRICACIÓN	Revisó	26/05/25	H.P.C.	
							ł
				Aprobó	26/05 <u>/2</u> 5	M.O.D.	
	4	1	<u> </u>				_

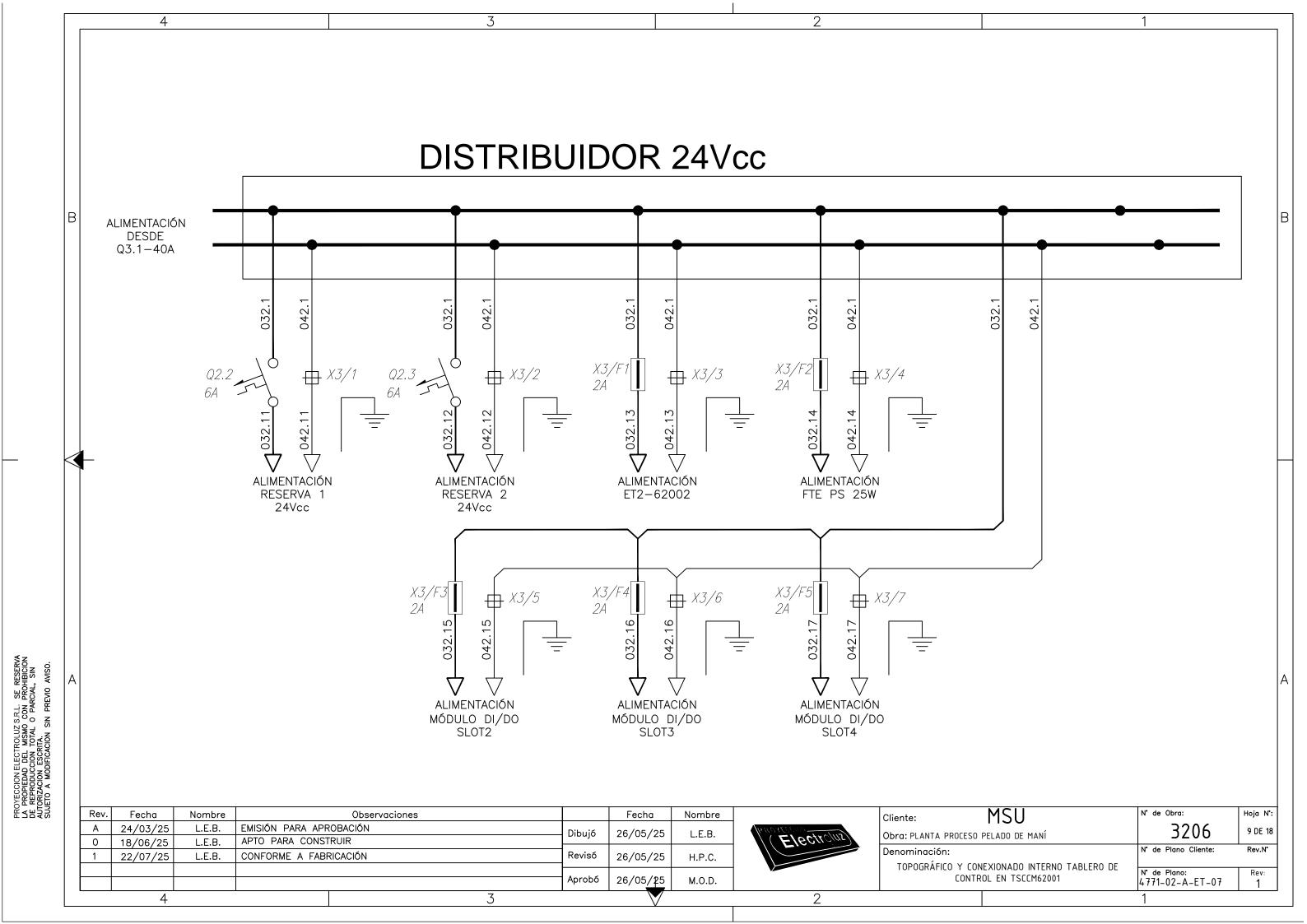


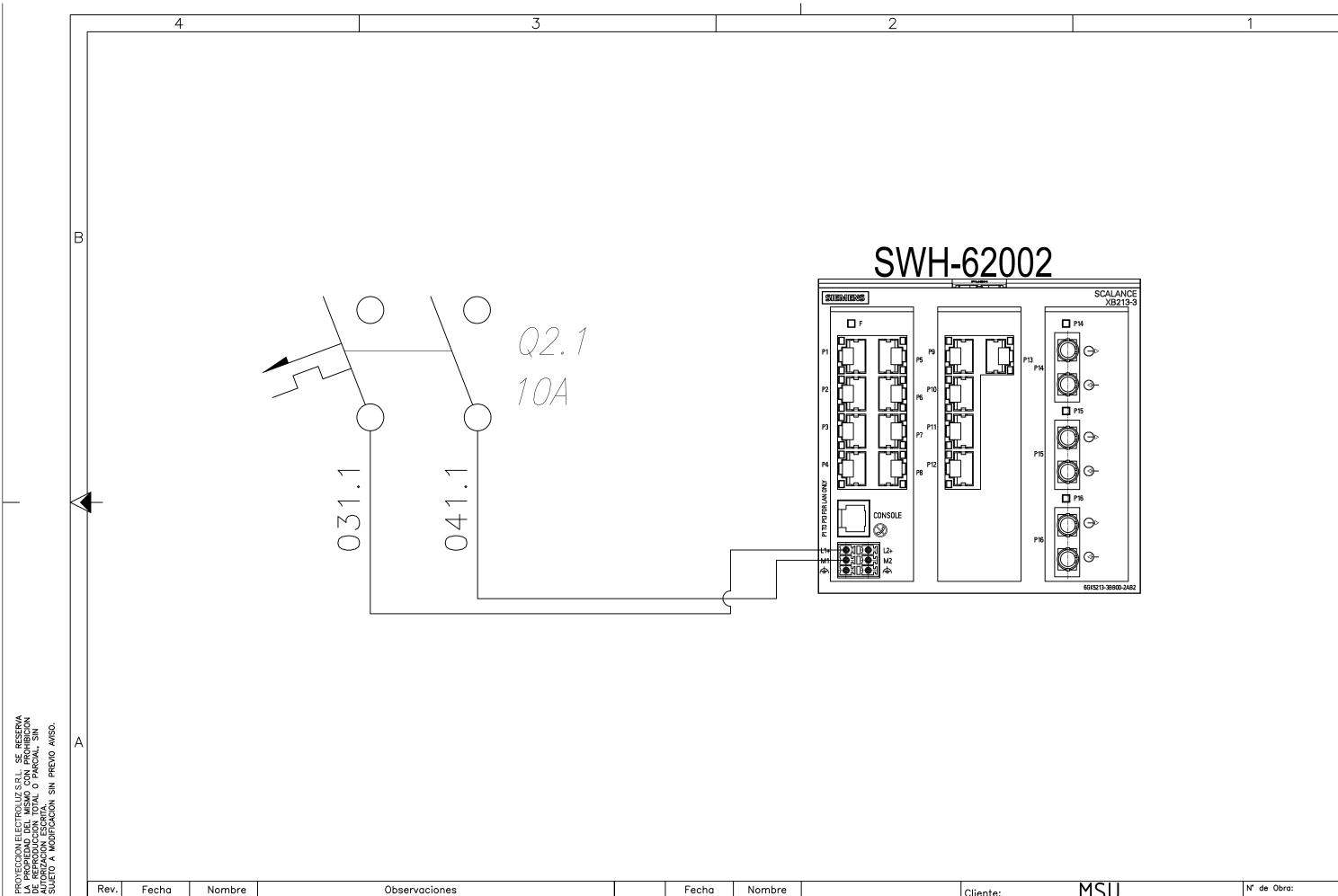
Cliente: MSU	N° de Obra:	Hoja N°:
Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	3206	7 DE 18
Denominación:	N° de Plano Cliente:	Rev.N*
TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO TABLERO DE CONTROL EN TSCCM62001	N° de Plano: 4771-02-A-ET-07	Rev:

В

PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN AUTORIZACION ESCRITA. SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.







Fecha Fecha Nombre Observaciones Nombre 24/03/25 L.E.B. EMISIÓN PARA APROBACIÓN Dibujó 26/05/25 L.E.B. APTO PARA CONSTRUIR 18/06/25 L.E.B. 22/07/25 L.E.B. CONFORME A FABRICACIÓN Revisó 26/05/25 H.P.C. 26/05<u>/</u>25 Aprobó M.O.D.



Cliente: MSU	N° de Obra:	Hoja N°:
Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ	3206	10 DE 18
Denominación:	N° de Plano Cliente:	Rev.N°
TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO TABLERO DE CONTROL EN TSCCM62001	N° de Plano: 4771-02-A-ET-07	Rev:

ζ____

.

