


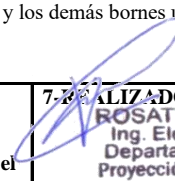


|  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------|--|---|----------|----------|---------------|---|--|--|-----------|--------|--------|--------|-----------|---|---|---|---|---|---|----------|---|---|---|---|---|---|
| PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L. | | MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO II SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS-INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA TABLEROS DE B.T. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | R.G. 8.6.2 REVISIÓN 14 10/02/2021 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1-DATOS Fecha de emisión: 11-09-2024 Fecha de ensayo: 09-09-2024 Obra: 3141-FRESA-TABLEROS CCM Cliente: CENTRAL TERMICA SAN ALONSO SA Objeto a ensayar: CCM/TGBT Identificación: TAB CCM 001 Frente: B Columna: 3 Documentación: 1)_ 4251-SELE-E-VD-011-005 Rev.3 2)_ 4251-SELE-E-VD-011-002 Rev.4 3)_ 4251-SELE-E-VD-011-008 Rev.2 | | 3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional Características técnicas según planos Índice de protección Espesor de pintura Distribución de equipos y elementos Montaje de dispositivos Cableado Sección conductores circuito principal Identificación conductores circuitos principal Sección conductores circuitos auxiliares Identificación conductores circuitos auxiliares Ajuste de terminales Puesta a tierra de equipos Puesta a tierra de puertas Identificación de equipos en bandeja Identificación de bornes Carteles identificatorios Placa característica Distancias mínimas Sección de barras colectoras Identificación de barras colectoras Apriete de embarrado según I.R.A.M. 2356-I Cubrebornes Portaplanos Tapas Burlletes Herrajes Cáncamos de izaje Embalaje | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2-ELECTRICOS Tensión nominal de servicio: 400 [Vca] Corriente nominal de servicio: 3200 [Aca] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 100 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 220 [Vca] 2)_ 24 [Vcc] | | 2-PROTOCOLO NÚMERO 4687-01-X-PE15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3-PROTECCION Grado de protección: IP44 | | 4-REGISTRO FOTOGRAFICO  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2200 [mm] Ancho: 750 [mm] Profundidad: 500 [mm] Alto zócalo: 100 [mm] Barras colectoras: Primarias Secundarias Fase R: 1x50x10 1x40x5 Fase S: 1x50x10 1x40x5 Fase T: 1x50x10 1x40x5 Neutro: 1x50x10 1x40x5 Tierra: 1x30x5 1x15x3 | | 3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input checked="" type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input checked="" type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-I 7.4.3.1.5) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Pintado: Beige - RAL 7032 <input checked="" type="checkbox"/> S Bandejas: Pintado: Naranja - RAL 2004 <input checked="" type="checkbox"/> S Zócalo: Pintado: Negro <input checked="" type="checkbox"/> S Barras colectoras: Fase R: Pintado: Castaño <input checked="" type="checkbox"/> S Fase S: Pintado: Negro <input checked="" type="checkbox"/> S Fase T: Pintado: Rojo <input checked="" type="checkbox"/> S Neutro: Pintado: Celeste <input checked="" type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input checked="" type="checkbox"/> S | | 3.2-FUNCIONAMIENTO Mecánico <input checked="" type="checkbox"/> S Enclavamientos <input checked="" type="checkbox"/> S Circuitos principales <input checked="" type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input checked="" type="checkbox"/> S Señalización <input checked="" type="checkbox"/> S Medición Tensión <input checked="" type="checkbox"/> N Corrientes <input checked="" type="checkbox"/> N Entradas/Salidas Digitales <input checked="" type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Analógicas <input checked="" type="checkbox"/> N Alarmas <input checked="" type="checkbox"/> N Iluminación y/o calefacción <input checked="" type="checkbox"/> N | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.6-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 23,4 [°C] Humedad relativa: 58,6 [%] | | 3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Instrumento: HIPOT Marca: MEGABRAS Nº de serie: UED 354 OR 7071 Circuito principal: Uaplicada: 2500 [V] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input checked="" type="checkbox"/> S Circuito de comando: Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input checked="" type="checkbox"/> E | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.1-REFERENCIAS <input checked="" type="checkbox"/> S Satisfactorio <input checked="" type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input checked="" type="checkbox"/> E Exceptuado <input checked="" type="checkbox"/> N No corresponde | | 3.5-RESISTENCIA DE AISLACIÓN (Según I.R.A.M. 2325) Instrumento: - Marca: - Nº de serie: - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6-OBSERVACIONES El ensayo se realizó con la presencia de un inspector externo contratado por el cliente. Se procedió a despachar las columnas con algunos faltantes con previa autorización del cliente, con el compromiso de completar los faltantes en obra por parte del contratista. | | <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Circuito</th> <th rowspan="2">U ensayo</th> <th rowspan="2">T aislación θ</th> <th colspan="3">Resistencia de aislación ⁽²⁾</th> <th rowspan="2">Resultado</th> </tr> <tr> <th>Fase R</th> <th>Fase S</th> <th>Fase T</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Principal</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>Auxiliar</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> </tbody> </table> | | Circuito | U ensayo | T aislación θ | Resistencia de aislación ⁽²⁾ | | | Resultado | Fase R | Fase S | Fase T | Principal | - | - | - | - | - | E | Auxiliar | - | - | - | - | - | E |
| Circuito | U ensayo | T aislación θ | Resistencia de aislación ⁽²⁾ | | | | Resultado | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Fase R | Fase S | Fase T | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Principal | - | - | - | - | - | E | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Auxiliar | - | - | - | - | - | E | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.2-NOTAS (1) La altura del gabinete no contempla el zócalo. (2) Resistencia de aislación a θ °C entre una fase y los demás bornes unidos a masa Se cumple con IRAM 2181-I/IEC 61439-1 No se instalan, ni parametrizan software | | 7-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7-REVISADO POR: ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL | | 7-REVISADO POR: ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CASA CENTRAL: Patricio Diez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar | | 7-REVISADO POR: ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |