



																									
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.	MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE Rutina PARA CELDAS DE M.T.		R.G. 8.6/3 REVISIÓN 6 10/02/2021																								
1.1-FICHA TECNICA: Fecha de emisión: 16-09-2022 Fecha de ensayo: 15-09-2022 Obra: 2634-PROVISION DE CELDAS 13,2kV Cliente: PINDO S.A. Objeto a ensayar: CELDA MT - 13,2kV Identificación: SALIDA DE ENERGIA Documentación: 1)_ 4456-00-M-MD01 Rev. 0 2)_ 4456-00-E-EU01 Rev. 0 3)_ 4456-03-E-FU01 Rev. 0		2-PROTOCOLO NÚMERO <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4456-03-X-PE01</div>																									
1.2-CARACTERISTICAS ELECTRICAS Tensión nominal de servicio: 13,2 [kV] Corriente nominal de servicio: 1250 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 25 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 110 [Vcc] 2)_ 220 [V] Nivel de aislación: 38 [kV] Ciclo de operación: O-0,3s-CO-15s-CO Interruptor: N Seccionador: PROYECCION ELECTROLUZ: S. P Protección: N T.I.: N T.T.: N		4-REGISTRO FOTOGRAFICO 																									
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP2X		3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional [S] Características técnicas según planos [S] Índice de protección [S] Espesor de pintura [S] Distribución de equipos y elementos [S] Montaje de dispositivos [S] Cableado [S] Sección conductores circuito principal [S] Identificación conductores circuito principal [S] Sección conductores circuitos auxiliares [S] Identificación conductores circuitos auxiliares [S] Ajuste de terminales [S] Puesta a tierra de equipos [S] Puesta a tierra de puertas [S] Identificación de equipos en bandeja [S] Identificación de bornes [S] Carteles identificatorios [S] Placa característica [S] Distancias mínimas [S] Sección de barras colectoras [S] Identificación de barras colectoras [S] Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 [S] Cubrebornes [S] Portaplanos [S] Tapas [S] Burlletes [S] Herrajes [S] Cáncamos de izaje [S] Embalaje [S]																									
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2300 [mm] Ancho: 600 [mm] Profundidad: 1760 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 60x10 [mm x mm] N [mm x mm] Fase S: 60x10 [mm x mm] N [mm x mm] Fase T: 60x10 [mm x mm] N [mm x mm] Tierra: 30x5 [mm x mm] 20x5 [mm x mm]		3.2-FUNCIONAMIENTO Mecánico [S] Enclavamientos [S] Circuitos principales [S] Circuitos auxiliares [S] Señalización [S] Medición [S] Tensión [N] Corrientes [N] Entradas/Salidas Digitales [S] Entradas/Salidas Analógicas [N] Alarmas [N] Iluminación y/o Calefacción [S]																									
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Galvanizado [S] Puertas: Pintado: Beige - RAL 7032 [S] Bandejas: Galvanizado [S] Zócalo: [N] Barras colectoras: Fase R: Plateada y Aislada [S] Fase S: Plateada y Aislada [S] Fase T: Plateada y Aislada [S] Tierra: Plateado [S]		3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos [S] (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección [S] (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5) 3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: ALT120-60F Marca: HVI Nº de serie: 983 Uaplicada: 38 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: [S] Circuito de comando: Instrumento: Marca: Nº de serie: Uaplicada: Frecuencia: Resultado: []																									
5.1-NOTAS Se cumple con IRAM 2200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.		3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL Instrumento: MICROHMIMETRO Marca: MEGABRAS Nº de serie: OG3220H <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> </tbody> </table>		Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	-	-		-	E	S	-	-		-	E	T	-	-		-	E
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																						
R	-	-		-	E																						
S	-	-		-	E																						
T	-	-		-	E																						
6-OBSERVACIONES		3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD Resultado: [S]																									
5.2-REFERENCIAS [S] Satisfactorio [E] Exceptuado [I] Insatisfactorio [N] No corresponde		3.7-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 24,7 °C Humedad relativa: 66,2 %																									
7-REALIZADO POR: <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL </div> <div style="text-align: center;">  CAPELETTI WALTER HERNÁN REPRESENTANTE TÉCNICO GSCCP Ingeniero Electromecánico Matrícula CEN 1 3145-8 </div> </div>		8-OTROS DATOS: <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> CASA CENTRAL: Patricio Díez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar </div> <div style="text-align: right;">  Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID 9105073234 </div> </div>																									