


																											
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA CELDAS DE M.T.		R.G. 8.6/3 REVISIÓN 6 10/02/2021																									
1.1-FICHA TECNICA: Fecha de emisión: 26-08-2021 Fecha de ensayo: 25-08-2021 Obra: 2554-P. DE CELDAS 13,2kV SE. NORDELTA Cliente: EDENOR S.A. Objeto a ensayar: CELDA MT - 13,2kV Identificación: 15648 Documentación: 1)_ 801092D1301 - Rev.0 2)_ 801092D1302 - Rev.0 3)_ 801092D1341 - Rev.0 4)_ 801092D1342 - Rev.0 5)_ 801092D1344 - Rev.0		3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornes <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S		2-PROTOCOLO NÚMERO <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4375-03-X-PE17</div>																									
1.2-CARACTERÍSTICAS ELECTRICAS Tensión nominal de servicio: 13,2 [kV] Corriente nominal de servicio: 630 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 16 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 200 [Vcc] 2)_ 220 [V] Nivel de aislación: 38 [kV] Ciclo de operación: O-0,3s-CO-15s-CO Interruptor: SIEMENS: 3AE5282-1 Seccionador: N Protección: ABB: REF620 T.I.: HOWEST: ABK10 - 400/1-1 A T.T.: N		4-REGISTRO FOTOGRAFICO 		3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)																									
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP4X		3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: PROBADOR DE AISLACIÓN Marca: INDUCOR N° de serie: B008004071126 Uaplicada: 38 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S		3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL Instrumento: MICRO-OHMÍMETRO Marca: MEGABRAS N° de serie: 16 J2001																									
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2660 [mm] Ancho: 750 [mm] Profundidad: 1760 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 50x10 [mm x mm] 40x10 [mm x mm] Fase S: 50x10 [mm x mm] 40x10 [mm x mm] Fase T: 50x10 [mm x mm] 40x10 [mm x mm] Tierra: 30x5 [mm] 20x5 [mm]		3.2-FUNCIONAMIENTO Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición <input type="checkbox"/> S Tensión <input type="checkbox"/> S Corrientes <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> N Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o Calefacción <input type="checkbox"/> S		Circuito de comando: Instrumento: HI-POT MICROPROCESADO Marca: MEGABRAS N° de serie: MU 7086 C Uaplicada: 2000 [V] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S																									
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Puertas: Pintado: Beige - RAL 7032 <input type="checkbox"/> S Bandejas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Zócalo: - <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: Plateada y aislada <input type="checkbox"/> S Fase S: Plateada y aislada <input type="checkbox"/> S Fase T: Plateada y aislada <input type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> <tr> <td>R</td> <td>100,00 [A]</td> <td>10,61 [mV]</td> <td>106,10 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>100,00 [A]</td> <td>9,77 [mV]</td> <td>97,70 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>100,00 [A]</td> <td>9,09 [mV]</td> <td>90,90 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> </table>				Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	100,00 [A]	10,61 [mV]	106,10 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	S	100,00 [A]	9,77 [mV]	97,70 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	T	100,00 [A]	9,09 [mV]	90,90 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																								
R	100,00 [A]	10,61 [mV]	106,10 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																								
S	100,00 [A]	9,77 [mV]	97,70 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																								
T	100,00 [A]	9,09 [mV]	90,90 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																								
5.1-NOTAS Se cumple con IRAM 2200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.		3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD Resultado: <input type="checkbox"/> S																											
6-OBSERVACIONES Orden de Compra: 801092 Toma de materiales: 7007295		5.2-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde		3.7-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 23,7 °C Humedad relativa: 68,1 %																									
7-REALIZADO POR:  Ing. ROSATTI, Ezequiel  Ing. CAPELETTI, Walter		<div style="text-align: center;">Pág. 1 de 1</div>																											
CASA CENTRAL: Patricio Díez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar																													