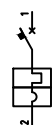


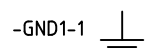
INTERRUPTOR 3VA...



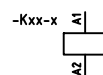
INTERRUPTOR TERMOMAGNÉTICO 1P
SIEMENS ..



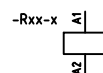
CONTACTO AUXILIAR

BORNE DE COMANDO
ZOLODA

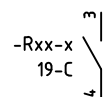
PUESTA A TIERRA



BOBINA DE CONTACTOR



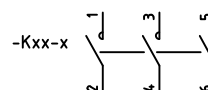
BOBINA DE RELÉ AUXILIAR



CONTACTO AUXILIAR



PILOTO LUMINOSO



CONTACTO DE POTENCIA DE CONTACTOR

CABLEADOS:

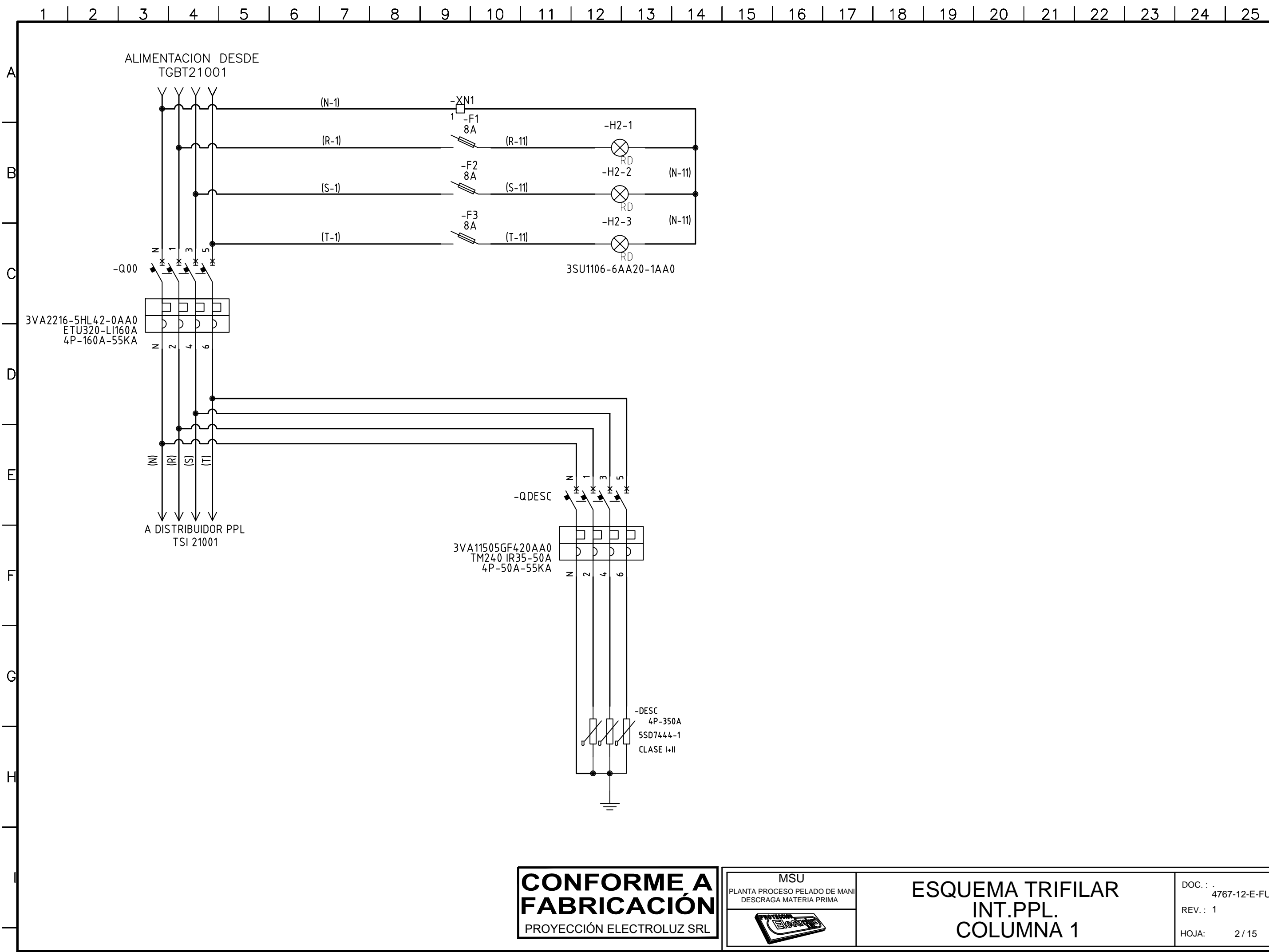
- x El cableado de comando tendrá una sección mínima de 1,5 mm²
- x El cableado de 24 Vcc será rojo (+) blanco (-)
- x El cableado de 220 Vca será negro (el vivo) y celeste (neutro)
- x En los auxiliares de falla, deben ser cerrados (energizarse a la salida) cuando el equipo presente falla

**CONFORME A
FABRICACIÓN**

PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

△					
△					
△					
△	.	.			
1	CONFORME A FABRICACION	G.MINO 28/05/25			
0	APTO PARA CONSTRUIR S/CIRC N°30	G.MINO 07/03/25			
B	CORRECCIONES SEGUN CIRCULAR N°27	G.MINO 20/02/25	.		
A	EMISION PARA APROBACION	G.MINO 10/01/25	L.R.P. 10/01/25		

R E V I S I O N E S			REVISO FECHA	APROBO FECHA	PLANOS DE REFERENCIA
PROYECTO Nro.:		FECHA	NOMBRE		MSU PLANTA PROCESO PELADO DE MA DESCARGA MATERIA PRIMA
PROYECTO:	PROYECTÓ:	10/01/25	G.R.M.		
	REVISÓ:	10/01/25	W.E.L.		
	APROBÓ:	10/01/25	L.R.P.		
UBICACIÓN:	ESCALA: S/E	DESIGNACION:			PLANO Nro. 4767-12-E-FU01
ARCHIVO:		ESQUEMA FUNCIONAL TAB.SECC.ILUMINACION TSI21001			.
REFERENCIA:					FECHA: 28/05/25
					REVISIÓN: 1



**CONFORME A
FABRICACIÓN**

PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCRAGA MATERIA PRIMA



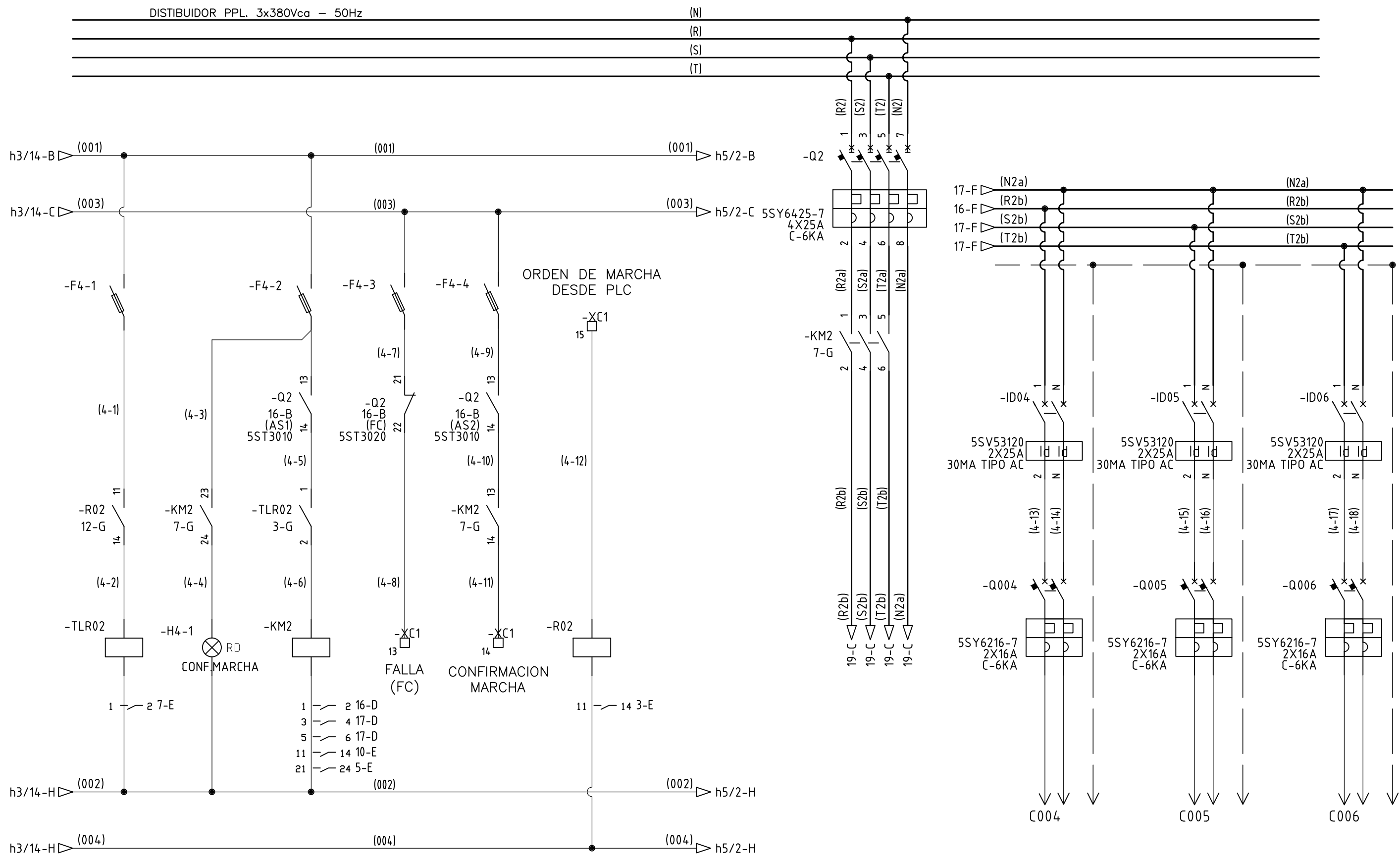
**ESQUEMA TRIFILAR
INT.PPL.
COLUMNA 1**

DOC.: .
4767-12-E-FU01

REV.: 1

HOJA: 2 / 15

A
B
C
D
E
F
G
H
I



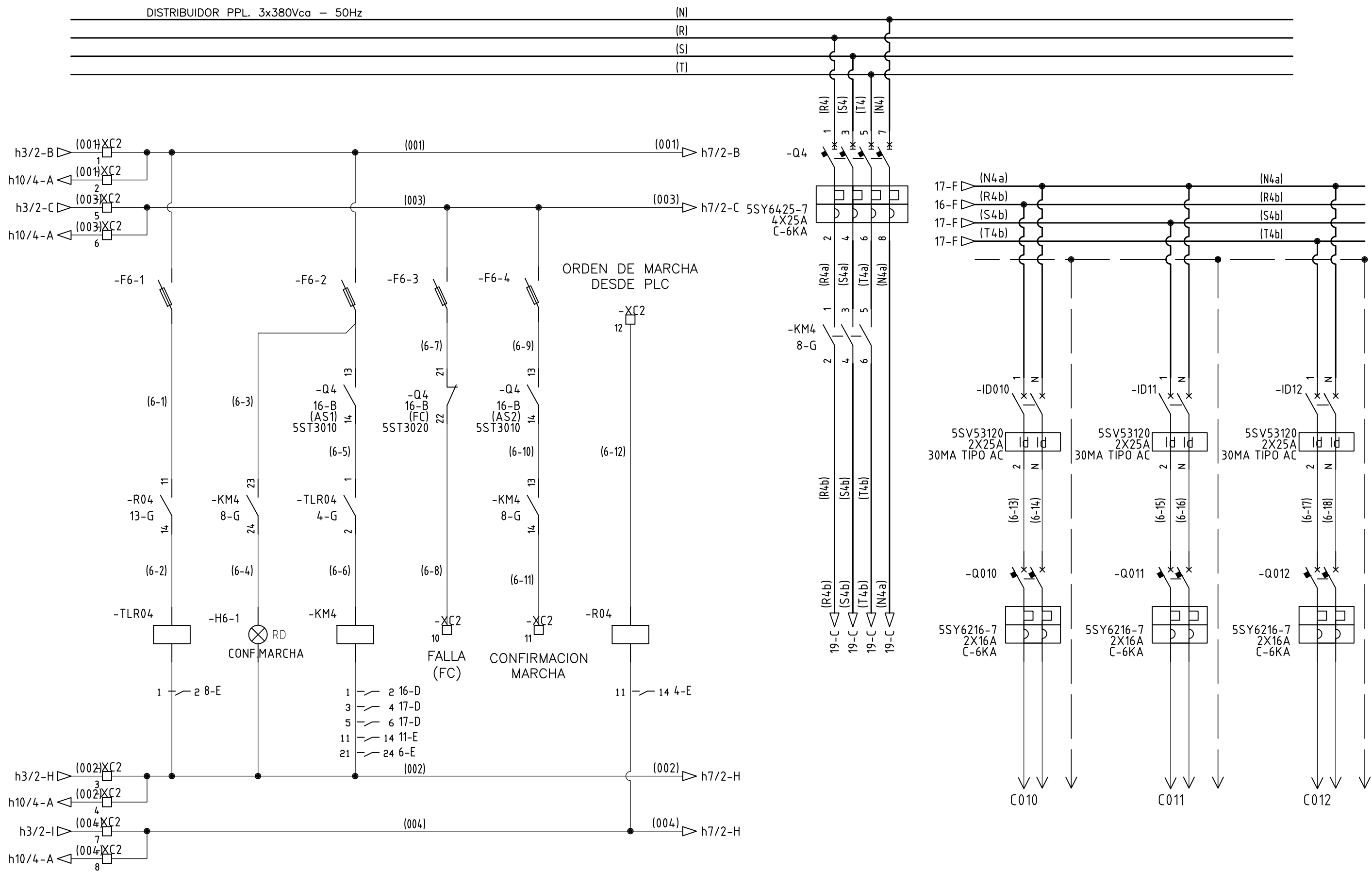
**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCRAGA MATERIA PRIMA

**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO Q2
COLUMNA 1**

DOC.: 4767-12-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 4 / 15

A
B
C
D
E
F
G
H
I

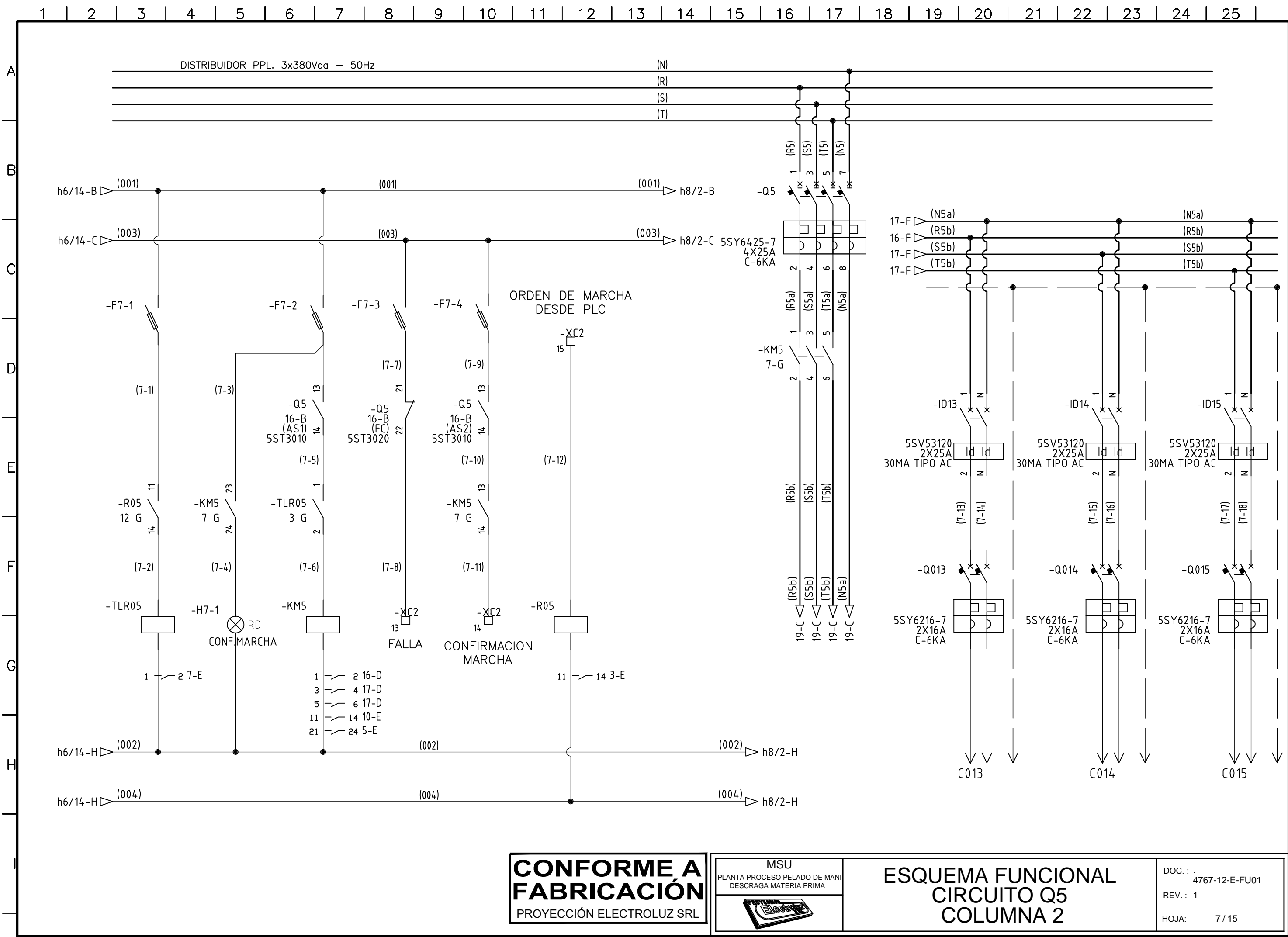


**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

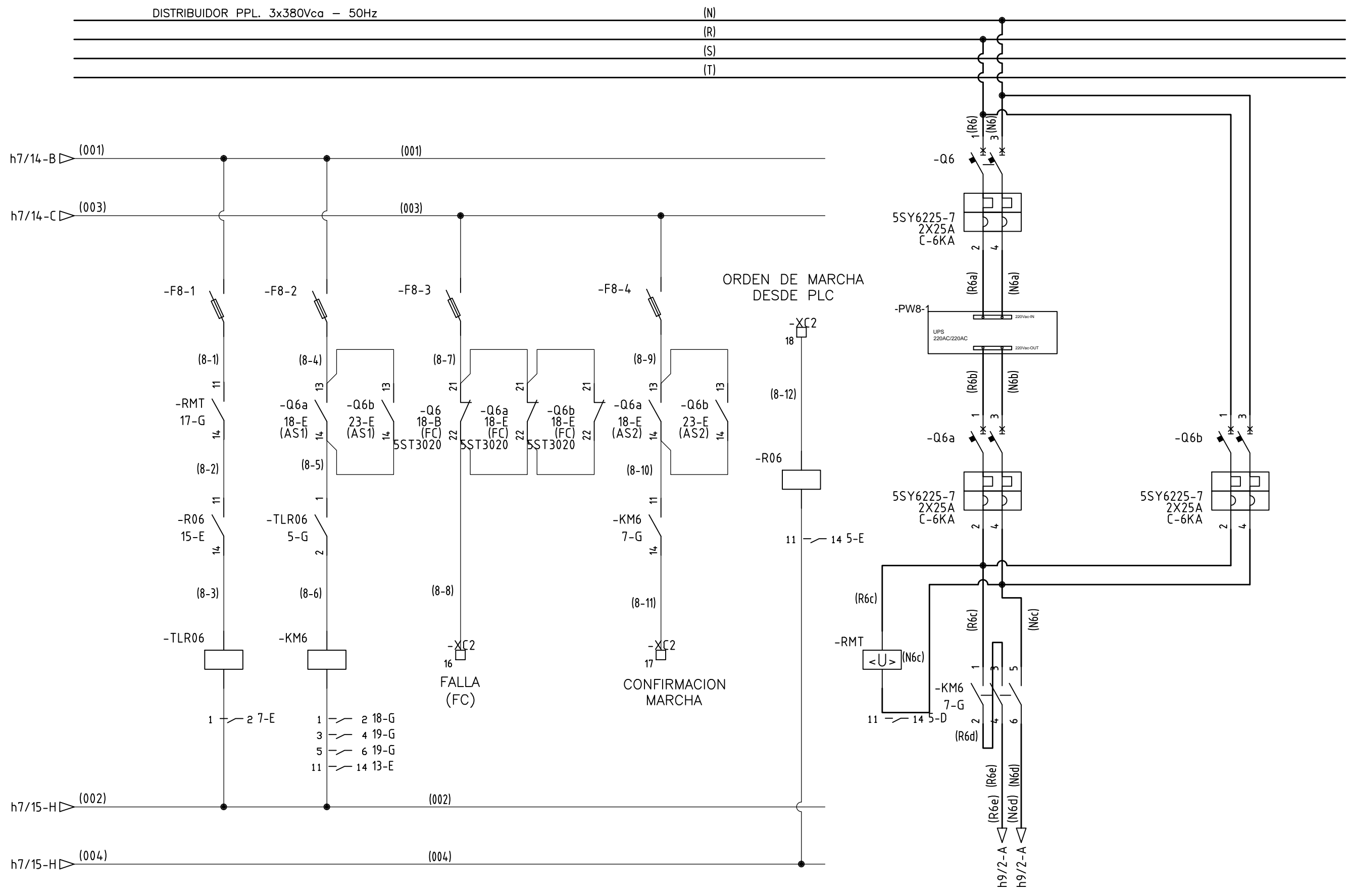
MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCRAGA MATERIA PRIMA

**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO Q4
COLUMNA 2**

DOC.: 4767-12-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 6 / 15



A
B
C
D
E
F
G
H
I

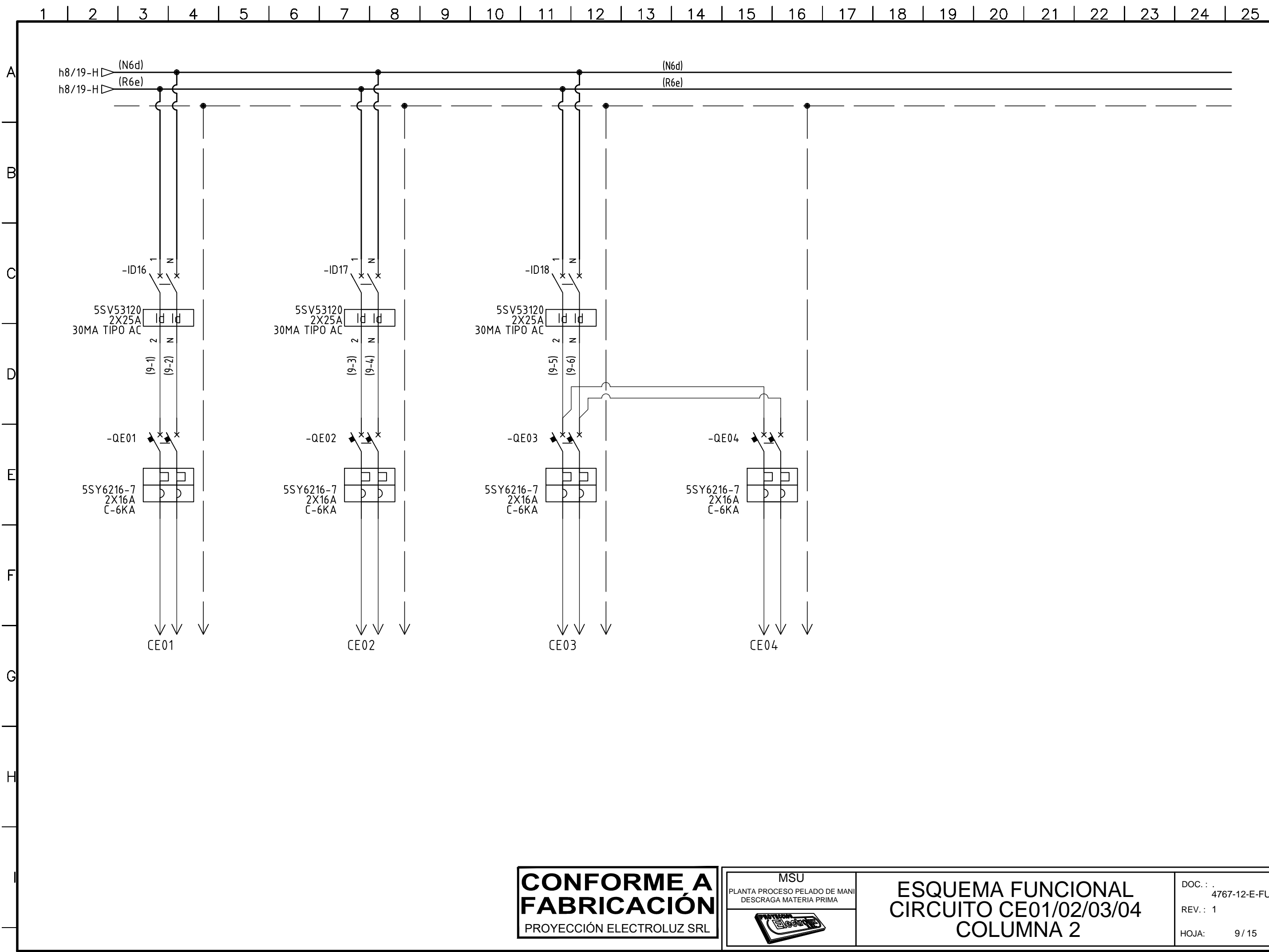


**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCRAGA MATERIA PRIMA

**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO Q6
COLUMNA 2**

DOC.: 4767-12-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 8 / 15



**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

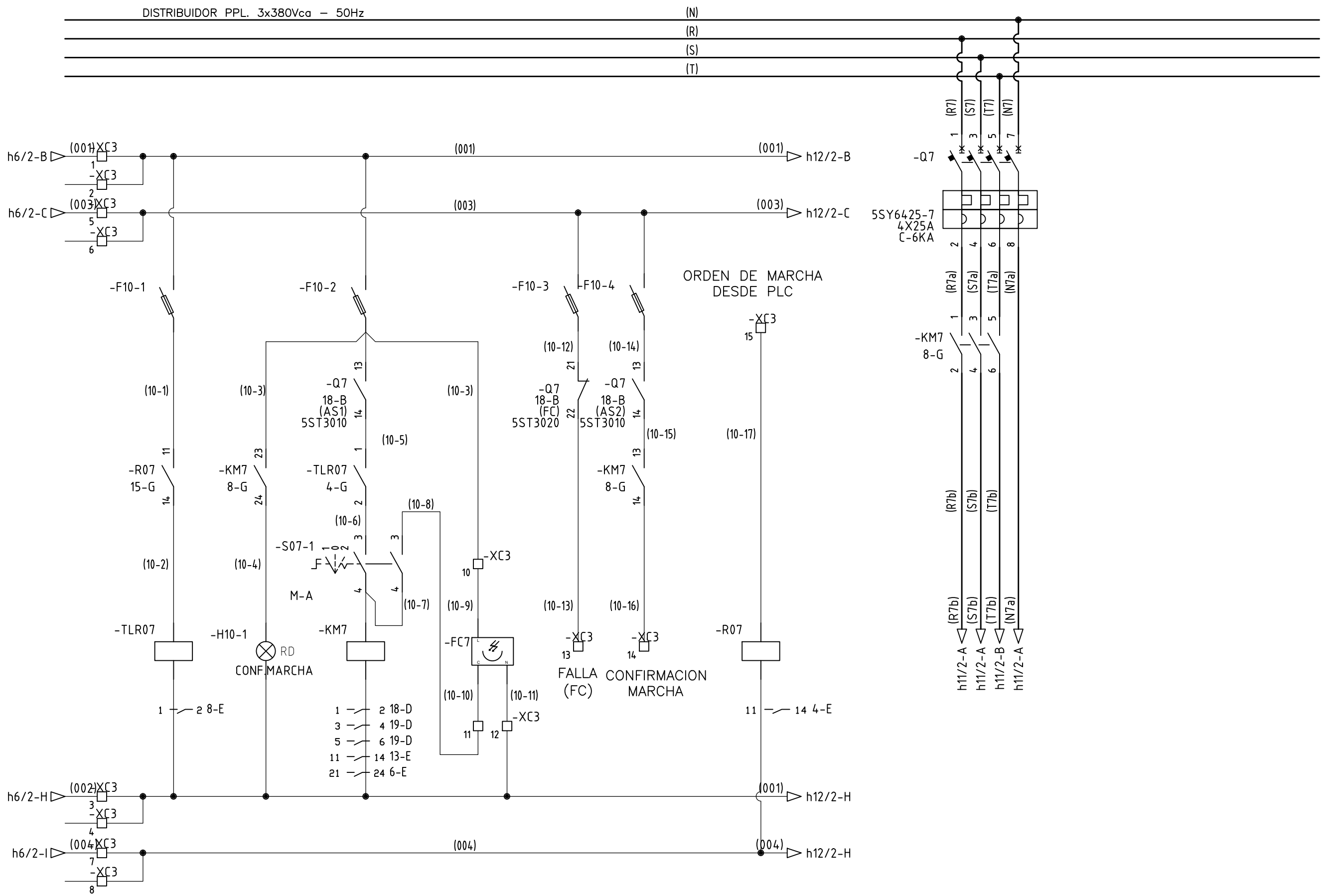
MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCRAGA MATERIA PRIMA



**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO CE01/02/03/04
COLUMNA 2**

DOC.: 4767-12-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 9 / 15

A
B
C
D
E
F
G
H
I

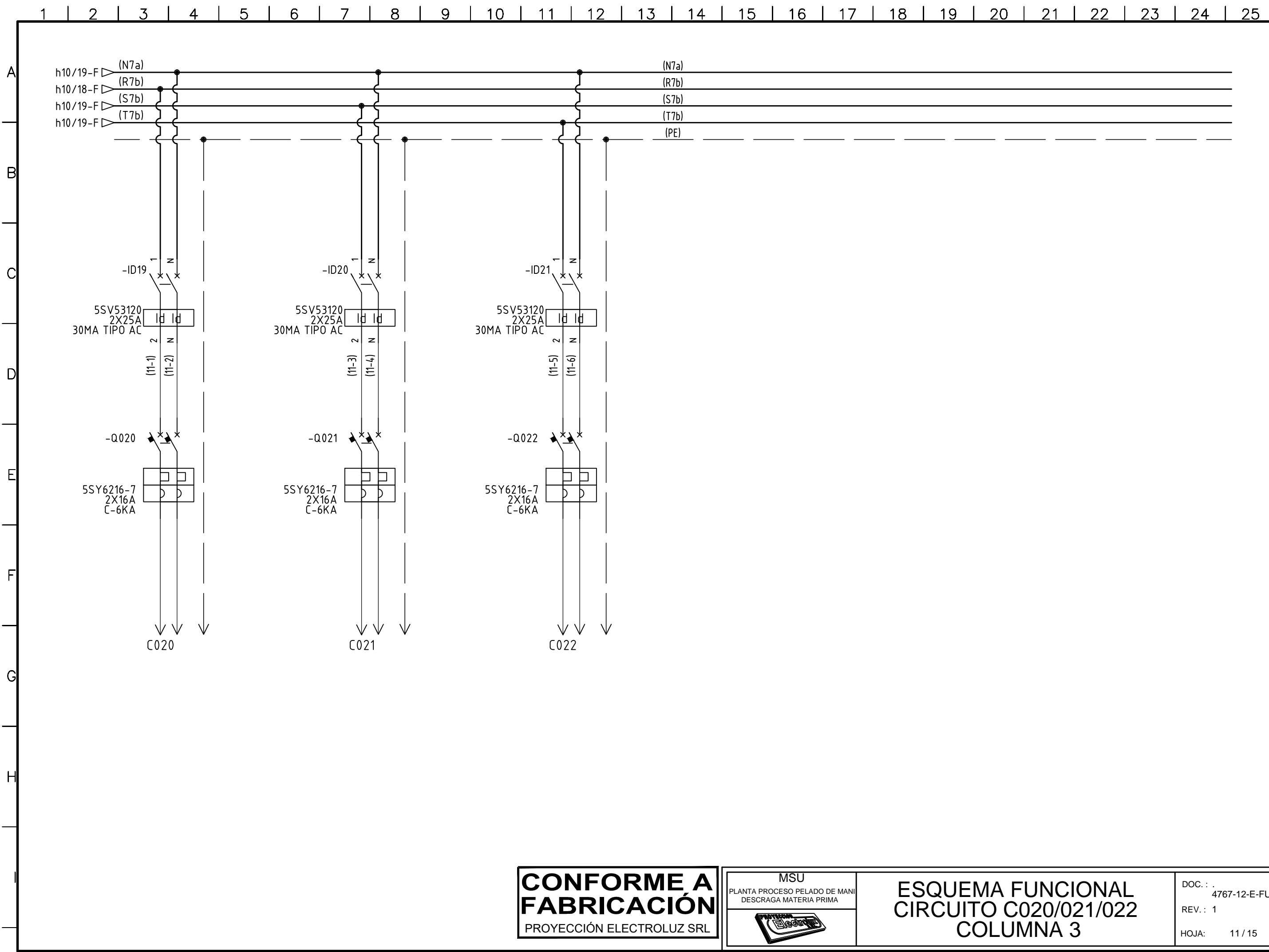


**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCRAGA MATERIA PRIMA

**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO Q7
COLUMNA 3**

DOC.: 4767-12-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 10 / 15



**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

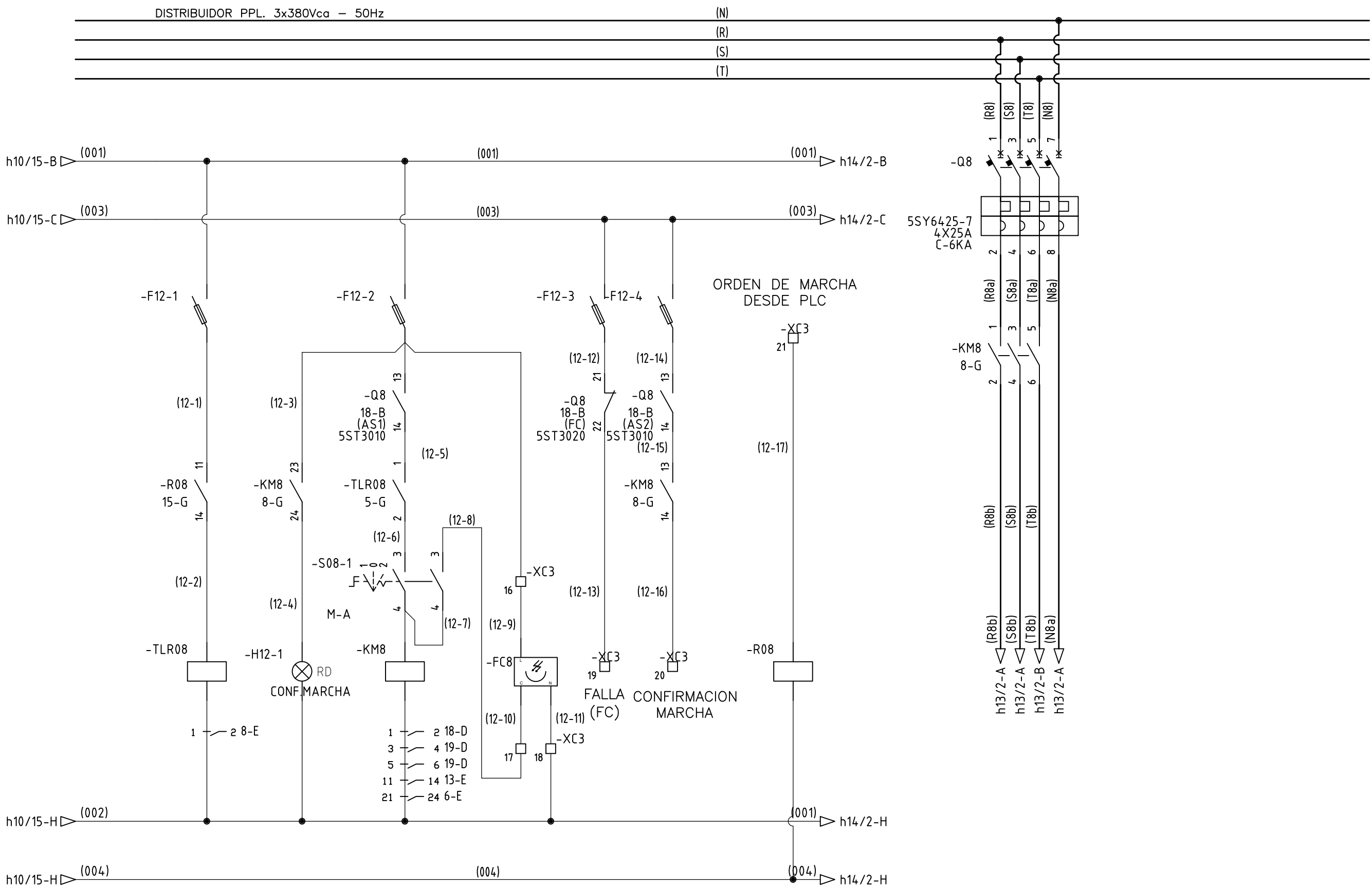
MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCRAGA MATERIA PRIMA



**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO C020/021/022
COLUMNA 3**

DOC.: 4767-12-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 11 / 15

A
B
C
D
E
F
G
H
I

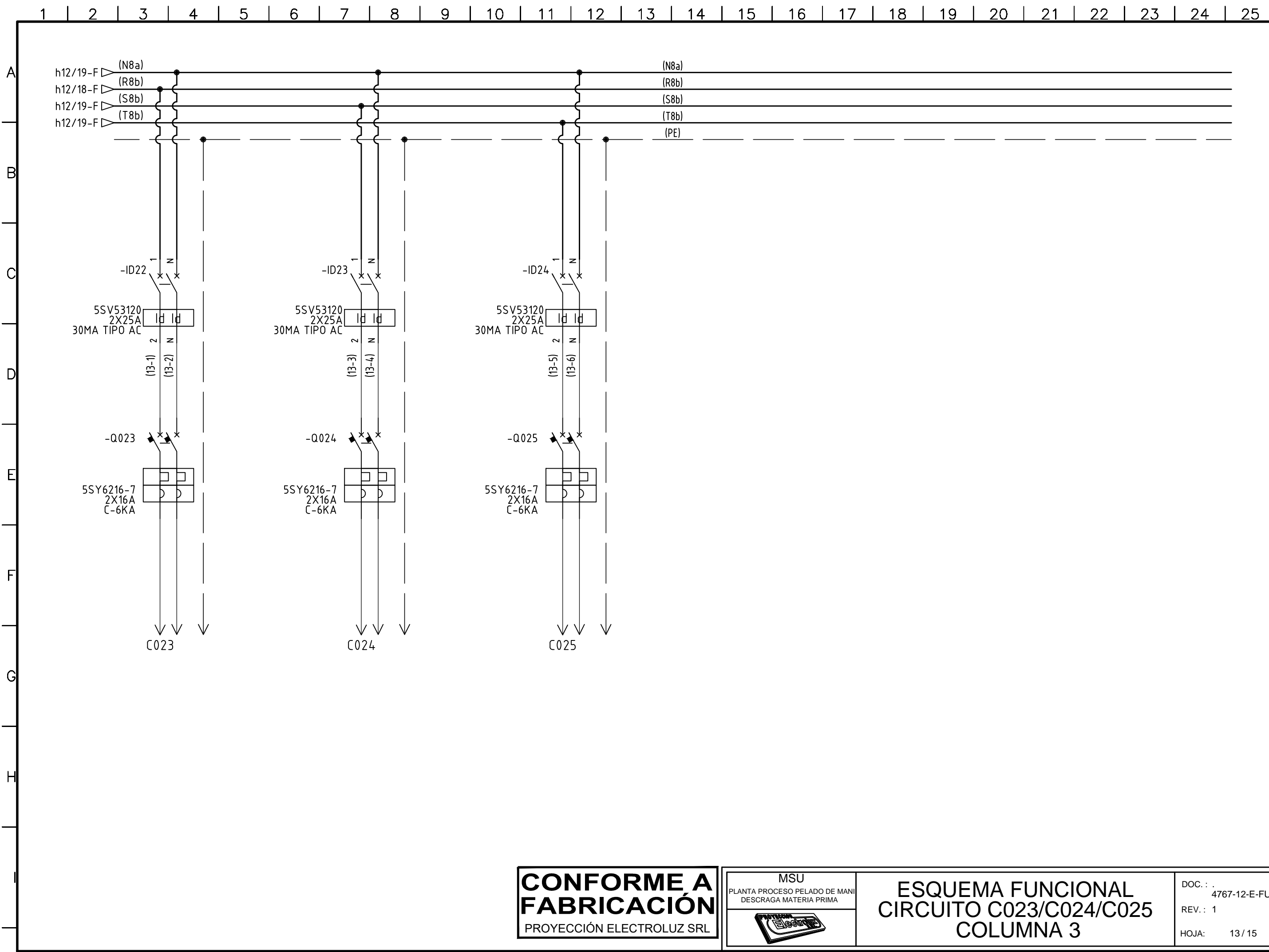


**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCRAGA MATERIA PRIMA

**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO Q8
COLUMNA 3**

DOC.: 4767-12-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 12 / 15



**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

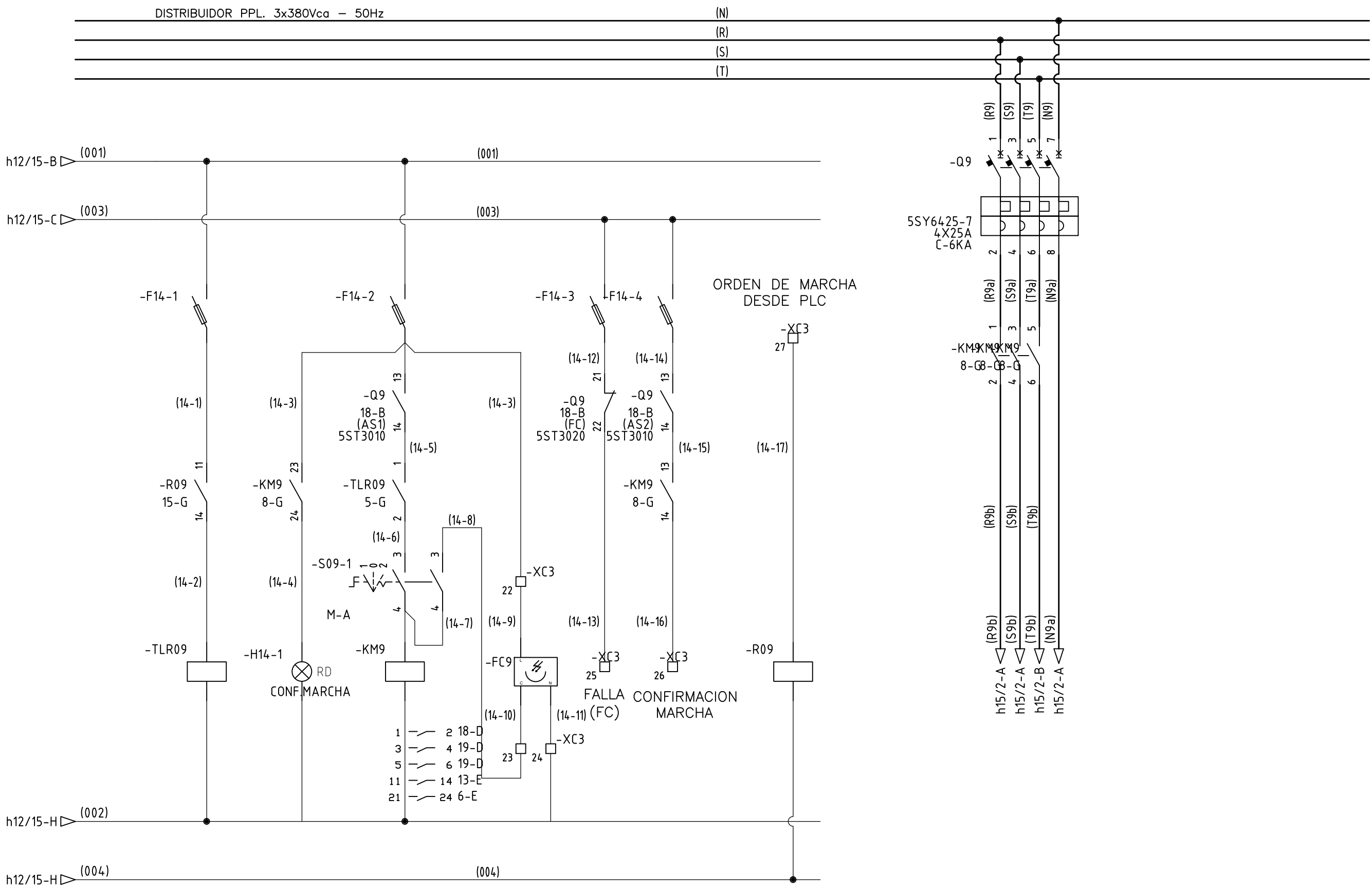
MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCRAGA MATERIA PRIMA



**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO C023/C024/C025
COLUMNA 3**

DOC.: .
4767-12-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 13 / 15

A
B
C
D
E
F
G
H
I

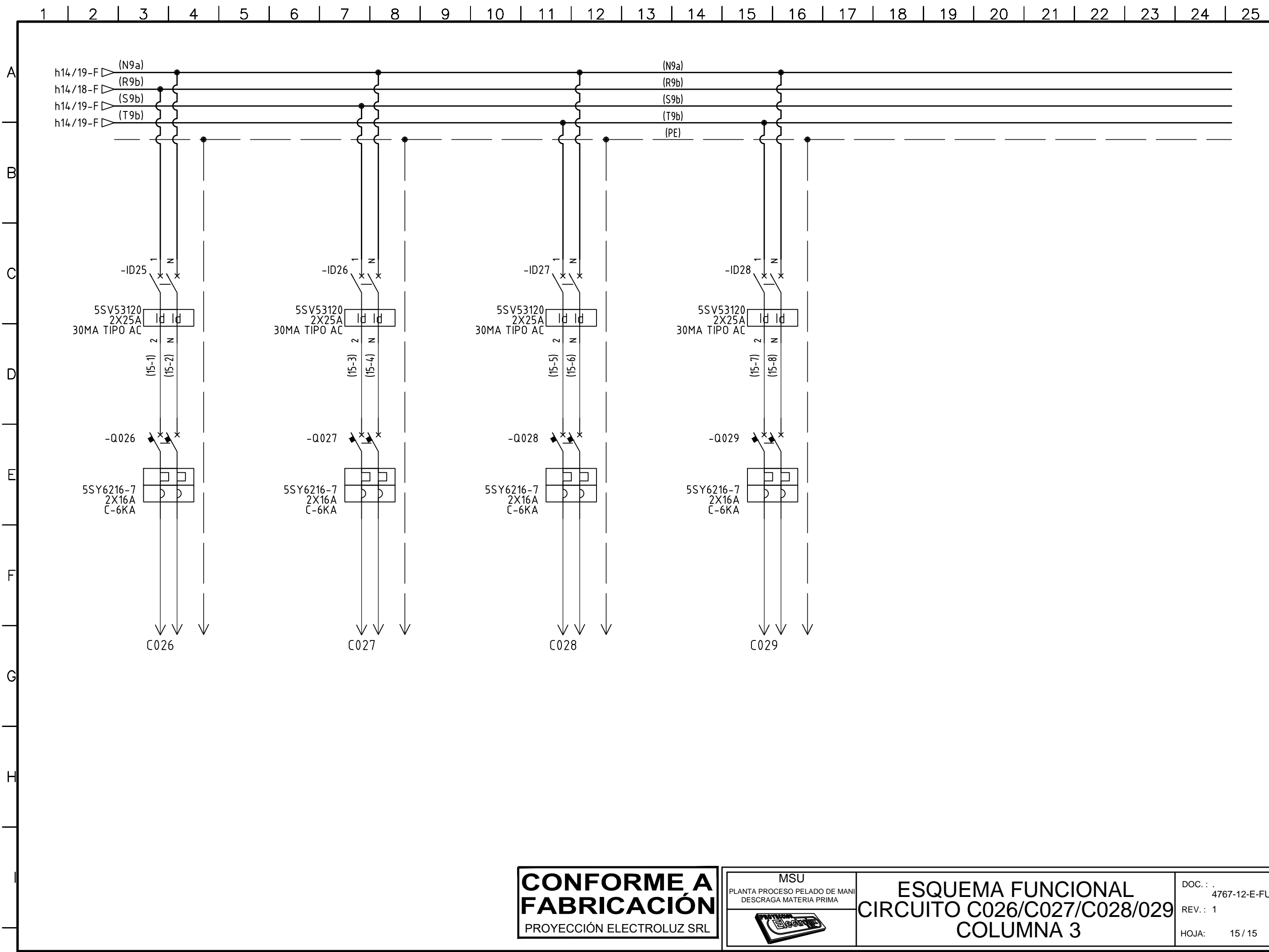


**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCRAGA MATERIA PRIMA

**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO Q9
COLUMNA 3**

DOC.: .
4767-12-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 14 / 15



**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCRAGA MATERIA PRIMA



ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO C026/C027/C028/029
COLUMNA 3

DOC.: 4767-12-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 15 / 15