

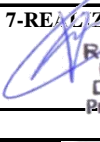
																									
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE Rutina PARA CELDAS DE M.T.																									
		R.G. 8.6/3 REVISIÓN 6 10/2/2021																									
1.1-FICHA TECNICA: Fecha de emisión: 20-09-2024 Fecha de ensayo: 18-09-2024 Obra: 3160-PROV. DE CELDA FP-2000 KVAR Cliente: COFCO INTERNACIONAL ARG. S.A Objeto a ensayar: CELDA DE CAPACITORES Identificación: ETAPA 1 - 1000kVAr Documentación: 1)_ 4707-01-E-EU01 Rev. 0 2)_ 4707-01-E-FU02 Rev. A		3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornes <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S																									
1.2-CARACTERÍSTICAS ELECTRICAS Tensión nominal de servicio: 6,6 [kV] Corriente nominal de servicio: 160 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 13,2 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 110 [Vcc] 2)_ 220 [V] Nivel de aislación: 10 [kV] Ciclo de operación: N Contactor: SIEMENS: 3TM3231-1VB20-0AC6 Seccionador: P. ELECTROLUZ: SPAT-6,6 Protección: REPROEL: FH28 T.I.: HOWEST: HK - 5-10/5A T.T.: N		2-PROTOCOLO NÚMERO <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4707-01-X-PE01</div> 4-REGISTRO FOTOGRAFICO  3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)																									
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP4X		3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: ANALIZADOR DE AISLACION Marca: HIGH VOLTAGE INC N° de serie: 983 Uaplicada: 20 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S																									
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2300 [mm] Ancho: 950 [mm] Profundidad: 1700 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 40x5 <input type="checkbox"/> S 30x5 <input type="checkbox"/> S Fase S: 40x5 <input type="checkbox"/> S 30x5 <input type="checkbox"/> S Fase T: 40x5 <input type="checkbox"/> S 30x5 <input type="checkbox"/> S Tierra: 30x5 <input type="checkbox"/> S 30x5 <input type="checkbox"/> S		3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL Instrumento: MICROHMIMETRO Marca: METREL N° de serie: 21190421 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>50,00 [A]</td> <td>368,05 [mV]</td> <td>7361,00 [μΩ]</td> <td>E. BARRAS A S. INDUCTANCIA</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>50,00 [A]</td> <td>361,95 [mV]</td> <td>7239,00 [μΩ]</td> <td>E. BARRAS A S. INDUCTANCIA</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>50,00 [A]</td> <td>364,10 [mV]</td> <td>7282,00 [μΩ]</td> <td>E. BARRAS A S. INDUCTANCIA</td> <td>S</td> </tr> </tbody> </table>		Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	50,00 [A]	368,05 [mV]	7361,00 [μΩ]	E. BARRAS A S. INDUCTANCIA	S	S	50,00 [A]	361,95 [mV]	7239,00 [μΩ]	E. BARRAS A S. INDUCTANCIA	S	T	50,00 [A]	364,10 [mV]	7282,00 [μΩ]	E. BARRAS A S. INDUCTANCIA	S
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																						
R	50,00 [A]	368,05 [mV]	7361,00 [μΩ]	E. BARRAS A S. INDUCTANCIA	S																						
S	50,00 [A]	361,95 [mV]	7239,00 [μΩ]	E. BARRAS A S. INDUCTANCIA	S																						
T	50,00 [A]	364,10 [mV]	7282,00 [μΩ]	E. BARRAS A S. INDUCTANCIA	S																						
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Pintado: Beige - RAL 7032 <input type="checkbox"/> S Puertas: Pintado: Beige - RAL 7032 <input type="checkbox"/> S Bandejas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Zócalo: - <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: Plateado <input type="checkbox"/> S Fase S: Plateado <input type="checkbox"/> S Fase T: Plateado <input type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S		3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD Resultado: <input type="checkbox"/> S																									
5.1-NOTAS Se cumple con IRAM 2200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.		5.2-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde																									
6-OBSERVACIONES		3.7-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 22,5 °C Humedad relativa: 45,1 %																									
<div style="text-align: center;">  CAPELETTI WALTER HERNÁN REPRESENTANTE TÉCNICO GSCCP Ingeniero Electromecánico Matrícula CIE N° 1-3145-8 </div>		7-REVISADO POR: <div style="text-align: center;">  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz S.R.L. Pág. 1 de 1 </div>																									
CASA CENTRAL: Patricio Díez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar																											