



																									
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE Rutina PARA CELDAS DE M.T.																									
		R.G. 8.6/3 REVISIÓN 6 10/02/2021																									
1.1-FICHA TECNICA: Fecha de emisión: 19-06-2021 Fecha de ensayo: 19-06-2021 Obra: 2517 - READECUACION SET 3 Cliente: SWIFT ARGENTINA S.A Objeto a ensayar: CELDA MT - 2,4kV Identificación: CELDA 4-ALIM. COLENMEC Documentación: 1)_ 4344-00-M-MD02 Rev. 0 2)_ 4344-00-E-EU02 Rev. 1 3)_ 4344-07-E-FU02 Rev. A 4)_ 4344-07-M-DE02 Rev. A		3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornes <input type="checkbox"/> N Portaplanos <input type="checkbox"/> S Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S																									
1.2-CARACTERISTICAS ELECTRICAS Tensión nominal de servicio: 2,4 [kV] Corriente nominal de servicio: 800 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 25 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 110 [Vcc] 2)_ 220 [V] Nivel de aislación: 8 [kV] Ciclo de operación: O-0,3s-C0-3min-CO Interruptor: SIEMENS: 3AE1054-1 Seccionador: - Protección: SCHNEIDER ELECTRIC: P3U30 T.I.: HOWEST: HE1 - 500/1-1 A T.T.: -		2-PROTOCOLO NÚMERO <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4344-07-X-PE02</div>																									
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP2X		4-REGISTRO FOTOGRAFICO 																									
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2300 [mm] Ancho: 650 [mm] Profundidad: 1500 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 40x10 [mm x mm] 40x10 [mm x mm] Fase S: 40x10 [mm x mm] 40x10 [mm x mm] Fase T: 40x10 [mm x mm] 40x10 [mm x mm] Tierra: 30x5 [mm x mm] 20x5 [mm x mm]		3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)																									
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Puertas: Pintado: Beige - RAL 7032 <input type="checkbox"/> S Bandejas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Alto zócalo: <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: Pintado: Castaño <input type="checkbox"/> S Fase S: Pintado: Negro <input type="checkbox"/> S Fase T: Pintado: Rojo <input type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S		3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: HI-POT MICROPROCESADO Marca: MEGABRAS Nº de serie: MU 7086 C Uaplicada: 5 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Instrumento: - Marca: - Nº de serie: - Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E																									
5.1-NOTAS Se cumple con IRAM 2200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.		3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL Instrumento: MICROHMIMETRO Marca: MEGABRAS Nº de serie: 16 J2001 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>100,00 [A]</td> <td>14,58 [mV]</td> <td>145,80 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>100,00 [A]</td> <td>16,32 [mV]</td> <td>163,20 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>100,00 [A]</td> <td>14,50 [mV]</td> <td>145,00 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> </tbody> </table>		Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	100,00 [A]	14,58 [mV]	145,80 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	S	100,00 [A]	16,32 [mV]	163,20 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	T	100,00 [A]	14,50 [mV]	145,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																						
R	100,00 [A]	14,58 [mV]	145,80 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
S	100,00 [A]	16,32 [mV]	163,20 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
T	100,00 [A]	14,50 [mV]	145,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
6-OBSERVACIONES		3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD Resultado: <input type="checkbox"/> S																									
5.2-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde		3.7-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 23,8 °C Humedad relativa: 69,6 %																									
7-REALIZADO POR: <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL </div> <div style="text-align: center;">  CAPELETTI WALTER HERNÁN REPRESENTANTE TÉCNICO GSCCP Ingeniero Electromecánico Matrícula CIE Nº 1-3145-8 </div> </div>		<div style="text-align: center;">  TÜVRheinland CERTIFIED Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID 9105073234 </div>																									
Pág. 1 de 1																											
CASA CENTRAL: Patricio Díez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar																											