
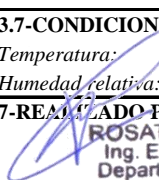

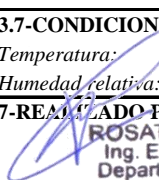
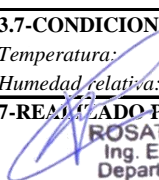
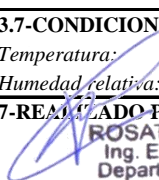
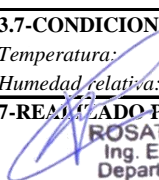
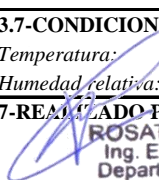
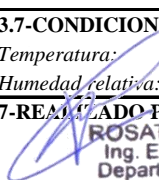
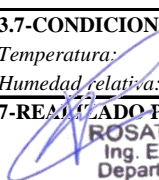
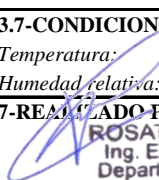
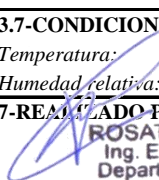
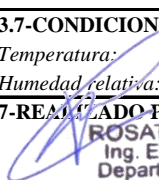
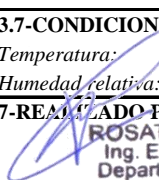
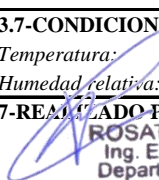
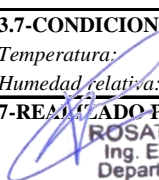
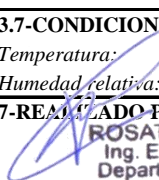
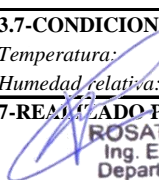
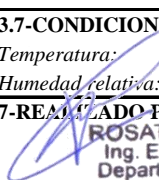
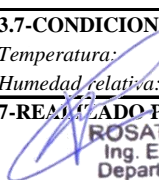
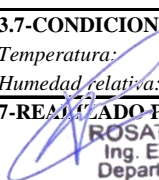
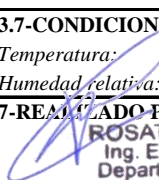
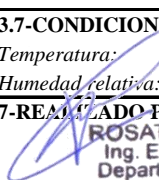
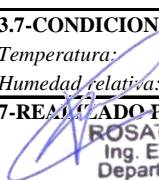
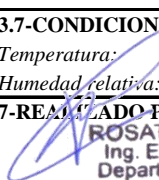
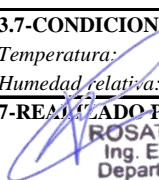
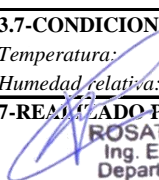
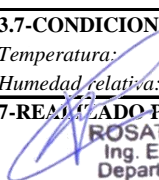
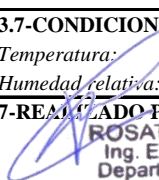
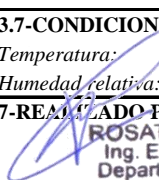
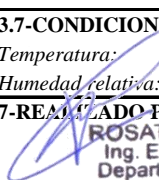
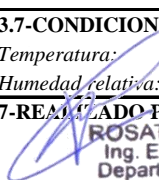
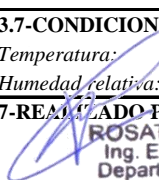
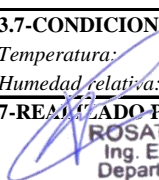
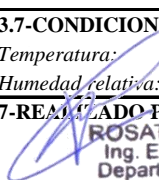
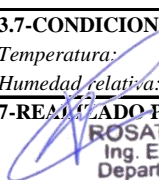
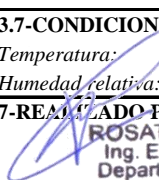
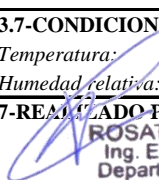
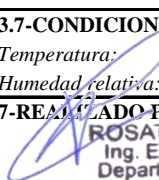
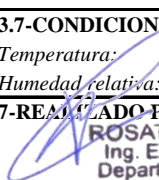
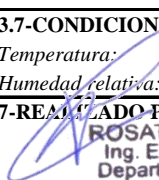
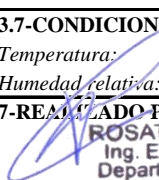
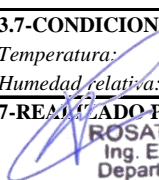
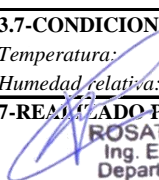
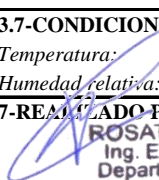
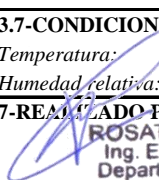
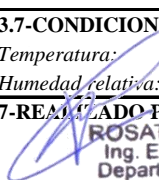
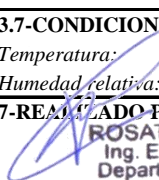
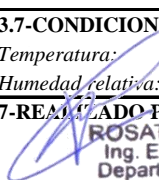
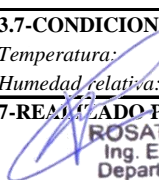
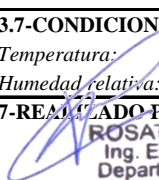
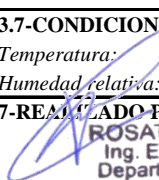
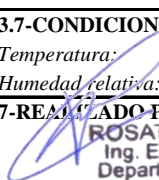
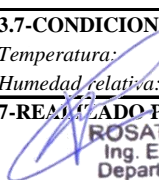
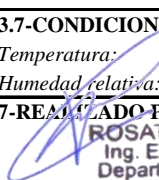
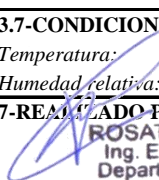
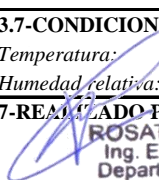
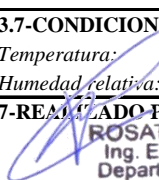
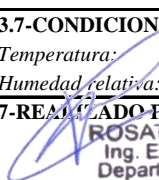
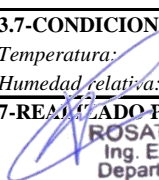
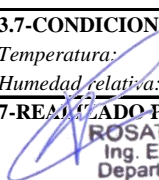
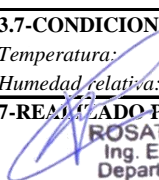
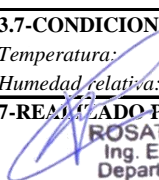
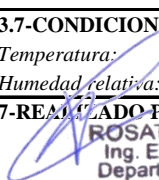
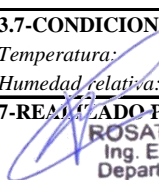
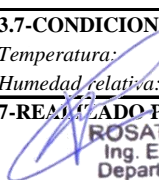
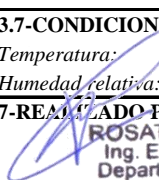
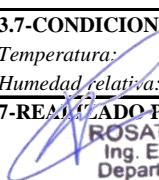
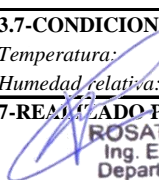
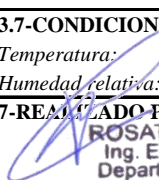
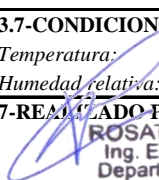
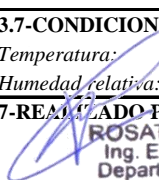
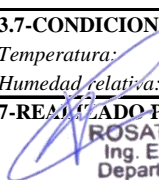
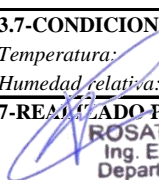
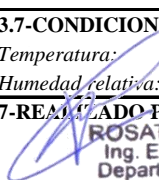
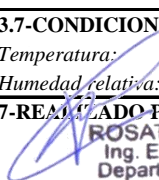
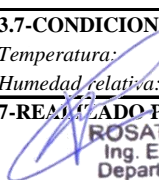
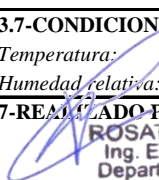
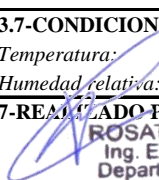
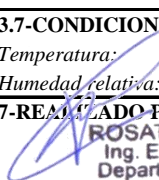
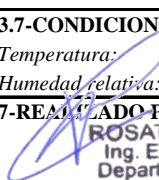
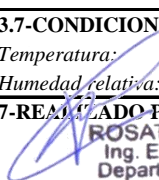
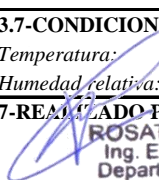
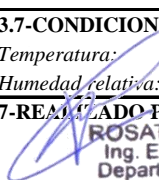
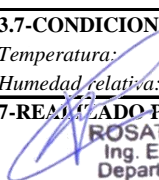
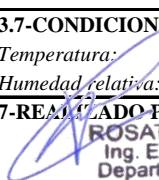
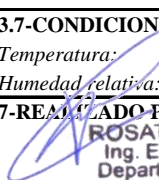
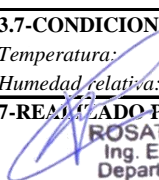
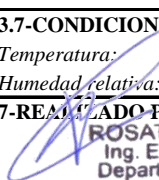
																									
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE Rutina PARA CELDAS DE M.T.																									
		R.G. 8.6/3 REVISIÓN 6 10/02/2021																									
1.1-FICHA TECNICA: Fecha de emisión: 19-11-2021 Fecha de ensayo: 18-11-2021 Obra: 2517-READECUACION SET 3 Cliente: SWIFT ARGENTINA S.A. Objeto a ensayar: CELDA MT - 13,2kV Identificación: CELDA 18 - ENTRADA BARRA Documentación: 1)_ 4344-00-M-MD01 Rev. 1 2)_ 4344-00-E-EU01 Rev. 1 3)_ 4344-09-E-FU01 Rev. A		3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornes <input type="checkbox"/> S Topoplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S																									
1.2-CARACTERÍSTICAS ELECTRICAS Tensión nominal de servicio: 13,2 [kV] Corriente nominal de servicio: 1250 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 25 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 220 [Vca] 2)_ 110 [V] Nivel de aislación: 38 [kV] Ciclo de operación: O-3min-CO-3min-CO Interruptor: SCHNEIDER ELECTRIC: EVOLIS SIFDJT0508 Seccionador PaT: PROYECCION ELECTROLUZ: SPaT 13,2kV Protección: N T.I.: N T.T.: HOWEST: WSR15 - 13,2/√3/110/√3 kV		2-PROTOCOLO NÚMERO 4344-01-X-PE03 4-REGISTRO FOTOGRAFICO 																									
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP4X		3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)																									
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2300 [mm] Ancho: 750 [mm] Profundidad: 1760 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 50x10 [mm x mm] 60x5 [mm x mm] Fase S: 50x10 [mm x mm] 60x5 [mm x mm] Fase T: 50x10 [mm x mm] 60x5 [mm x mm] Tierra: 30x5 [mm x mm] 20x5 [mm x mm]		3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: TRAFO MONOFASICO 0-100kV Marca: SITRAN SRL Nº de serie: 1305 Uaplicada: 38 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Instrumento: - Marca: - Nº de serie: - Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E																									
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Puertas: Pintado: Beige - RAL 7032 <input type="checkbox"/> S Bandejas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Zócalo: <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: Plateado <input type="checkbox"/> S Fase S: Plateado <input type="checkbox"/> S Fase T: Plateado <input type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S		3.2-FUNCIONAMIENTO Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición Tensión <input type="checkbox"/> S Corrientes <input type="checkbox"/> N Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> N Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> N Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o Calefacción <input type="checkbox"/> S																									
5.1-NOTAS Se cumple con IRAM 2200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.		3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL Instrumento: MICROHMIMETRO Marca: MEGABRAS Nº de serie: OG3220H <table border="1"> <thead> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>100,00 [A]</td> <td>10,80 [mV]</td> <td>108,00 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>100,00 [A]</td> <td>10,70 [mV]</td> <td>107,00 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>100,00 [A]</td> <td>10,30 [mV]</td> <td>103,00 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> </tbody> </table>		Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	100,00 [A]	10,80 [mV]	108,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	S	100,00 [A]	10,70 [mV]	107,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	T	100,00 [A]	10,30 [mV]	103,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																						
R	100,00 [A]	10,80 [mV]	108,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
S	100,00 [A]	10,70 [mV]	107,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
T	100,00 [A]	10,30 [mV]	103,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
6-OBSERVACIONES		3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD Resultado: <input type="checkbox"/> S																									
5.2-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde		3.7-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 27,1 °C Humedad relativa: 48,4 %																									
7-REALIZADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL		CAPELETTI WALTER HERNÁN REPRESENTANTE TÉCNICO GSCC Ingeniero Electromecánico Matrícula CIE N° 1-3145-8 																									
8-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
9-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
10-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
11-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
12-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
13-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
14-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
15-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
16-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
17-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
18-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
19-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
20-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
21-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
22-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
23-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
24-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
25-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
26-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
27-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
28-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
29-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
30-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
31-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
32-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
33-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
34-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
35-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
36-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
37-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
38-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
39-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
40-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
41-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
42-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
43-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
44-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
45-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
46-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
47-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
48-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
49-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
50-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
51-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
52-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
53-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
54-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
55-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
56-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
57-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
58-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
59-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
60-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
61-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
62-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
63-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
64-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
65-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
66-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
67-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
68-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
69-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
70-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
71-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
72-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
73-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
74-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
75-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
76-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
77-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
78-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
79-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
80-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
81-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
82-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
83-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
84-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
85-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
86-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
87-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
88-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
89-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
90-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
91-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
92-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL																											
93-REVISADO POR:  ROSATTI EZEQUIEL																											