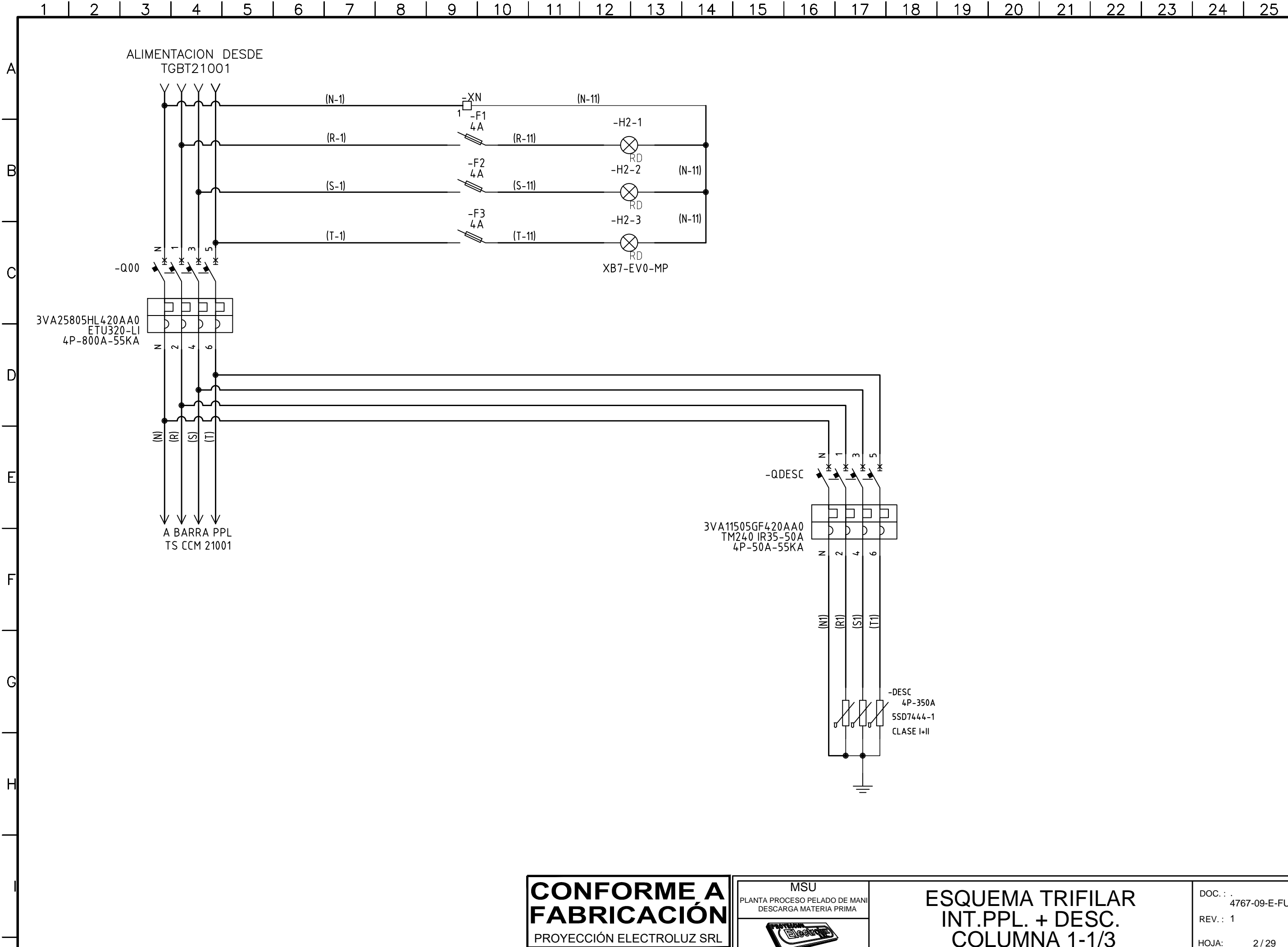


- x El cableado de comando tendrá una sección mínima de 1,5 mm²
- x El cableado de 24 Vcc será rojo (+) blanco (-)
- x El cableado de 220 Vca será negro (el vivo) y celeste (neutro)
- x En los auxiliares de falla, deben ser cerrados (energizarse a la salida) cuando el equipo presente falla

PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

1	CONFORME A FABRICACION	G.MINO 28/05/25			
0	APROBADO PARA CONSTRUIR S/CIRC N°30	W.E.L. 07/03/25			
B	CORRECCIONES SEGUN CIRCULAR N°27	G.MINO 21/02/25			
A	EMISION PARA APROBACION	G.MINO 03/01/25	L.R.P. 03/01/25		
R E V I S I O N E S		REVISO FECHA	APROBO FECHA	PLANOS DE REFERENCIA	
PROYECTO Nro.:		FECHA	NOMBRE		MSU PLANTA PROCESO PELADO DE MAN DESCARGA MATERIA PRIMA
PROYECTO:	PROYECTÓ:	03/01/25	G.R.M.		
	REVISÓ:	03/01/25	W.E.L.		
	APROBÓ:	03/01/25	L.R.P.		
UBICACIÓN:	ESCALA: S/E	DESIGNACION: ESQUEMA FUNCIONAL TABLERO SECCIONAL TSCCM21001			PLANO Nro. 4767-09-E-FU01
ARCHIVO:					
REFERENCIA:					
					FECHA: 21/02/25
					REVISIÓN: 1



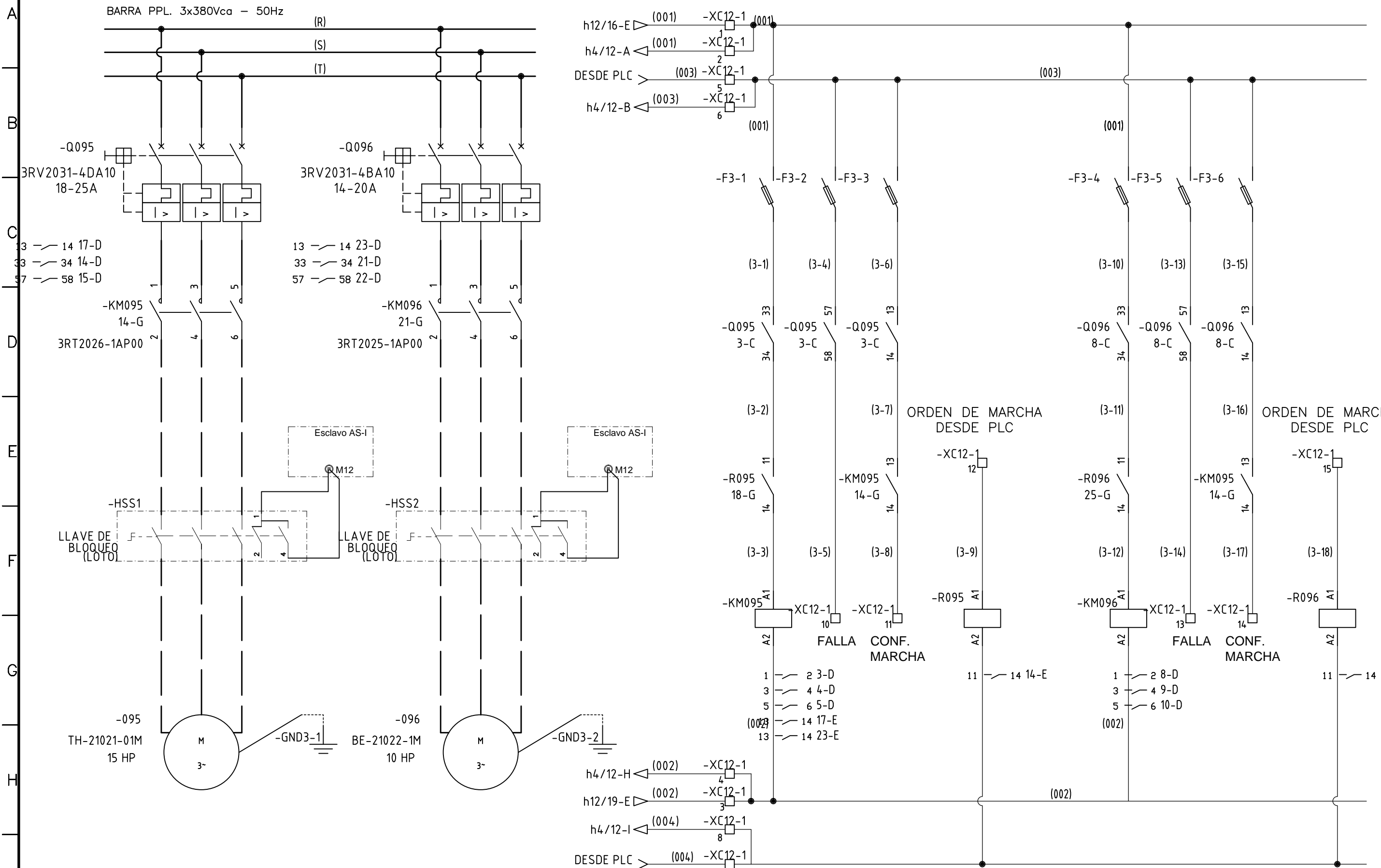
**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCARGA MATERIA PRIMA



**ESQUEMA TRIFILAR
INT.PPL. + DESC.
COLUMNA 1-1/3**

DOC.: .
4767-09-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 2 / 29

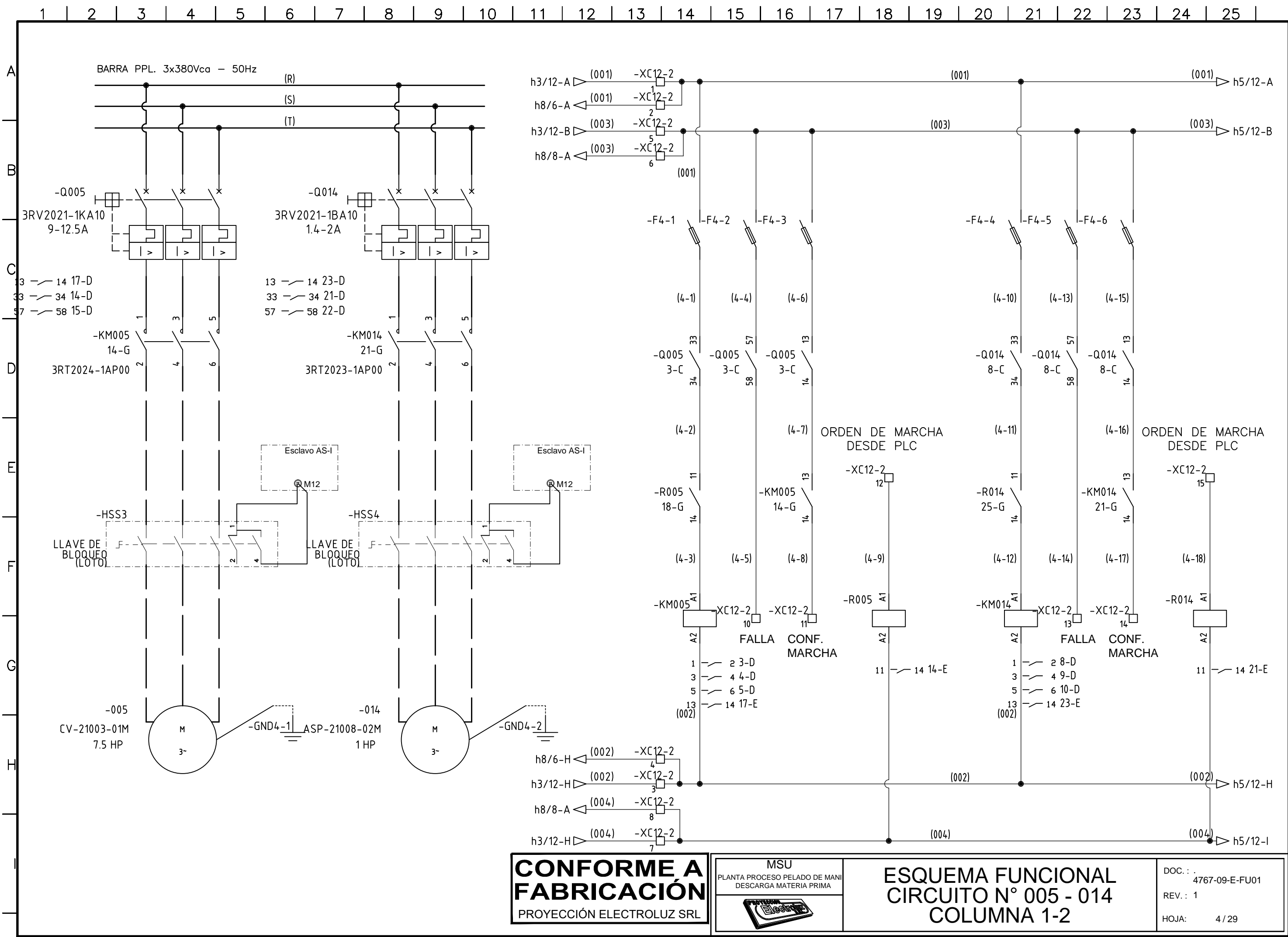


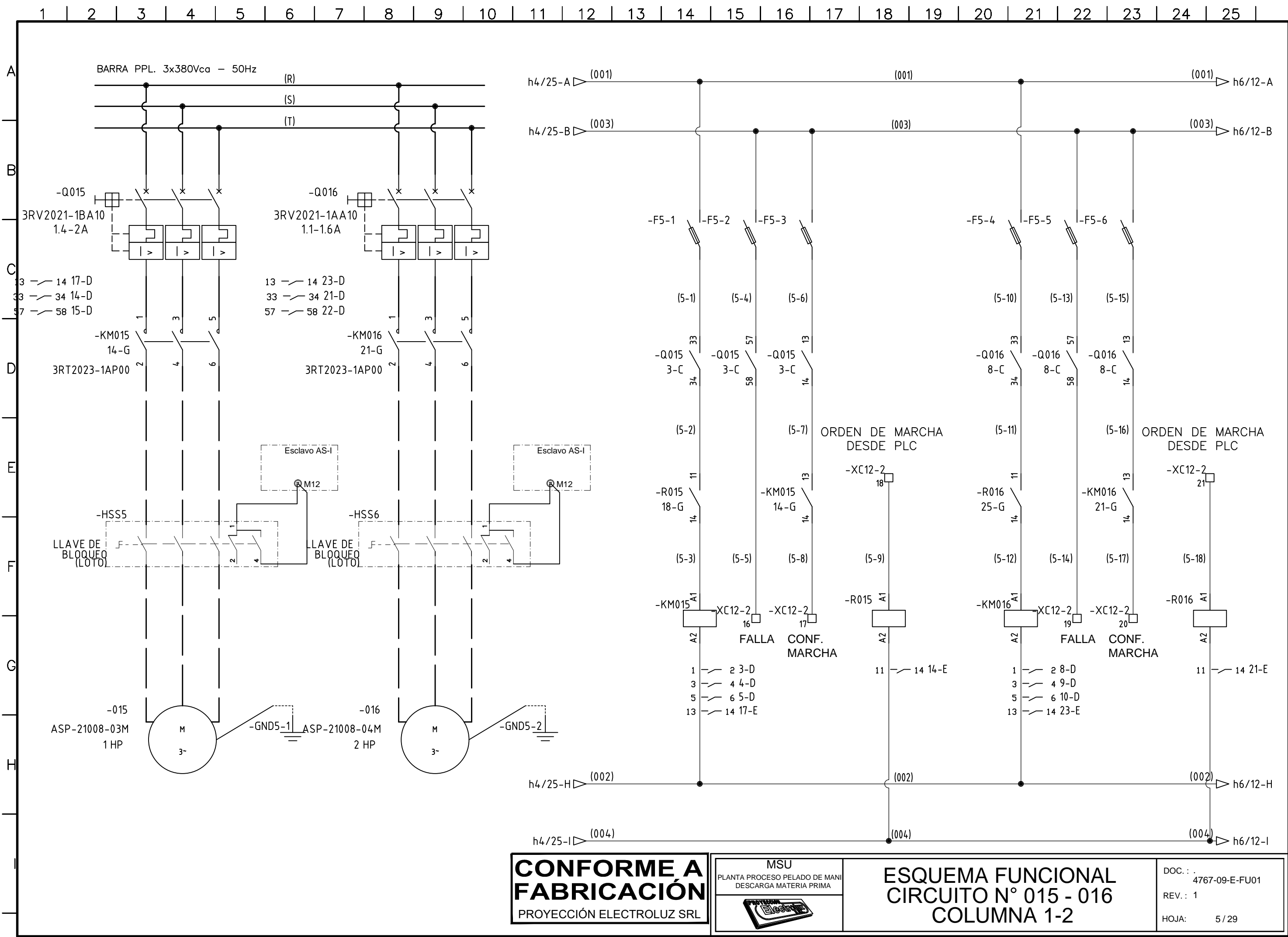
**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCARGA MATERIA PRIMA

**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO N° 095 - 096
COLUMNA 1-2**

DOC.: 4767-09-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 3 / 29





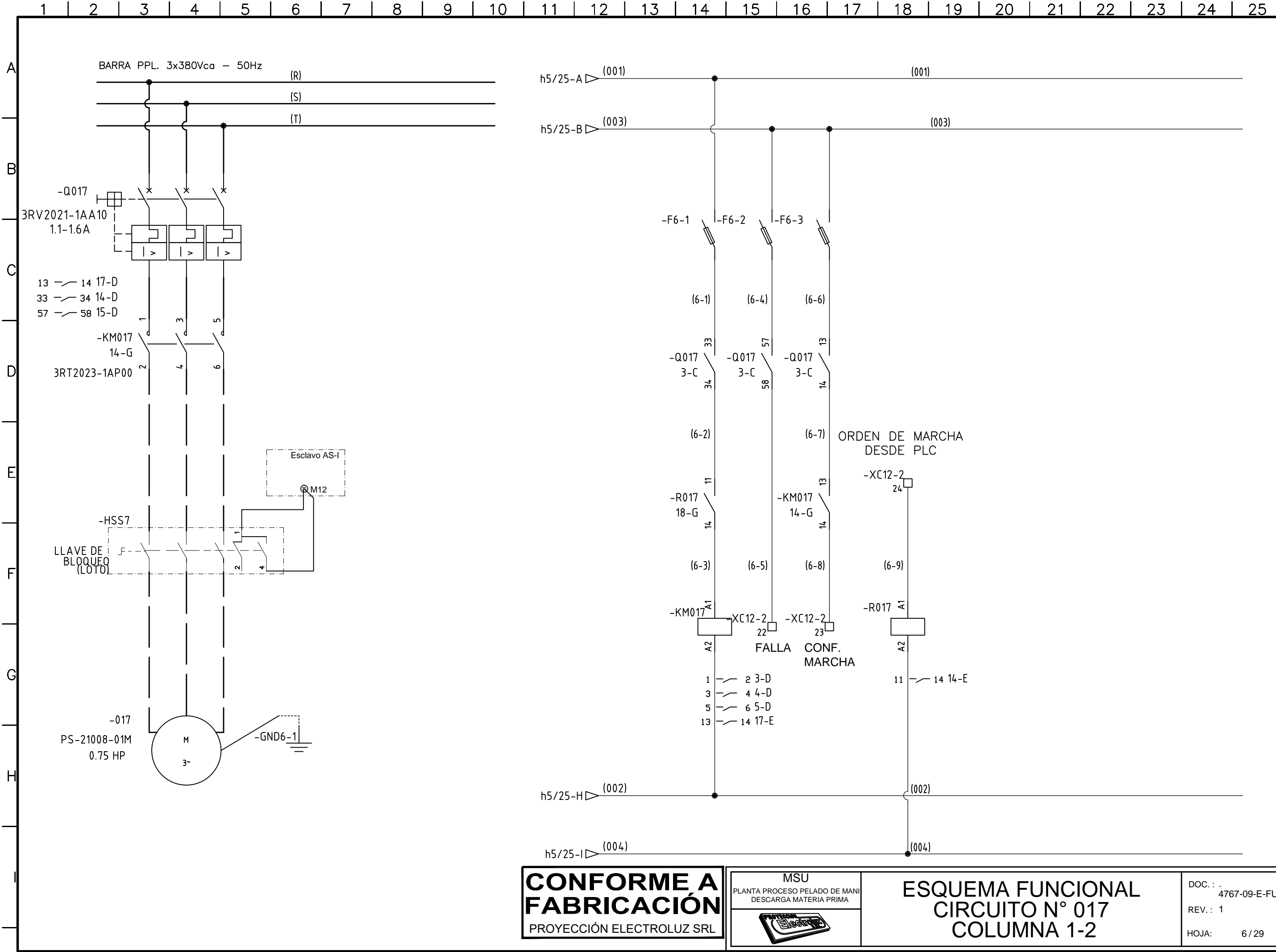
**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCARGA MATERIA PRIMA



**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO N° 015 - 016
COLUMNA 1-2**

DOC.: 4767-09-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 5 / 29



**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCARGA MATERIA PRIMA

**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO N° 017
COLUMNA 1-2**

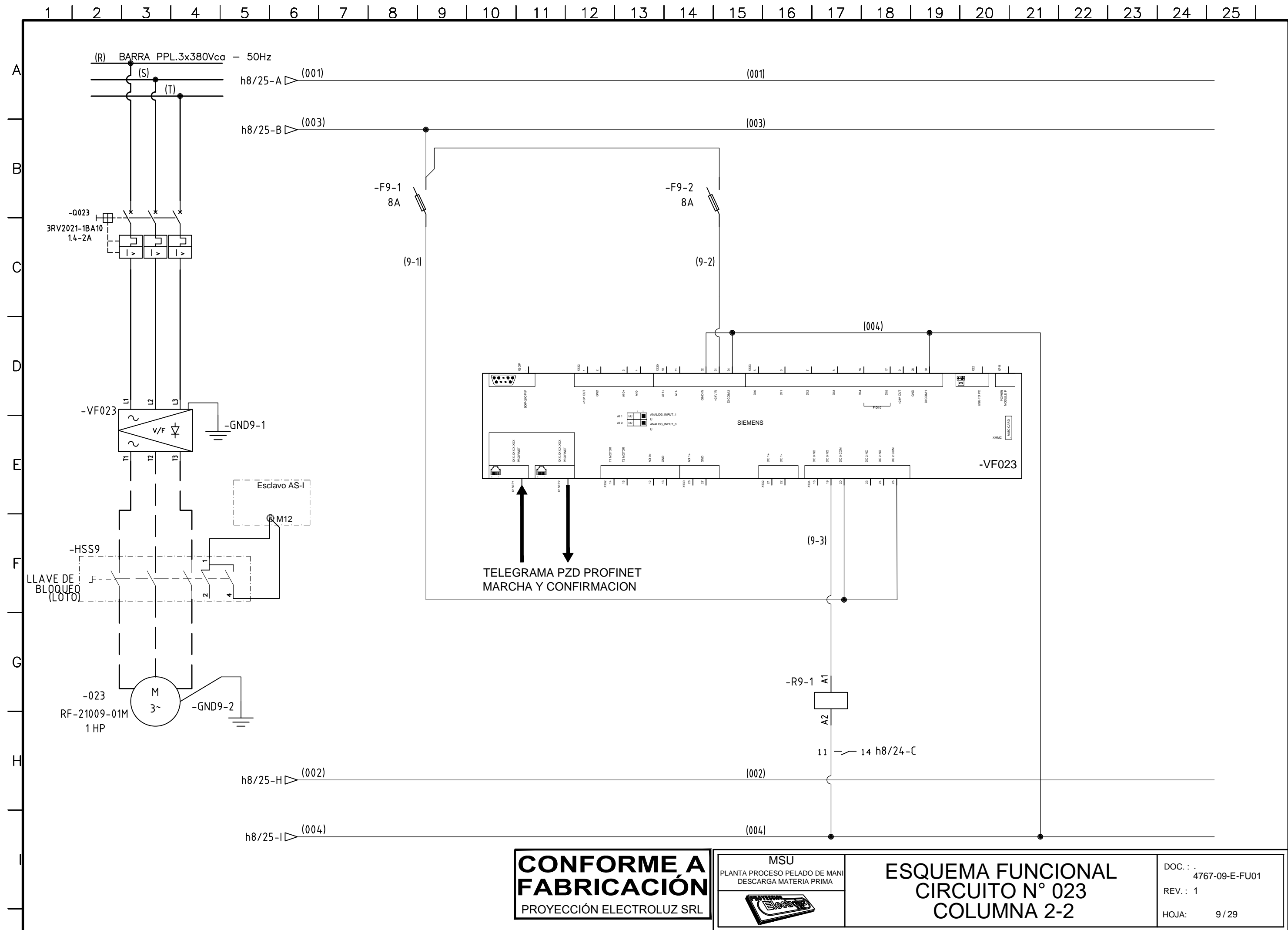
DOC.: 4767-09-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 6 / 29

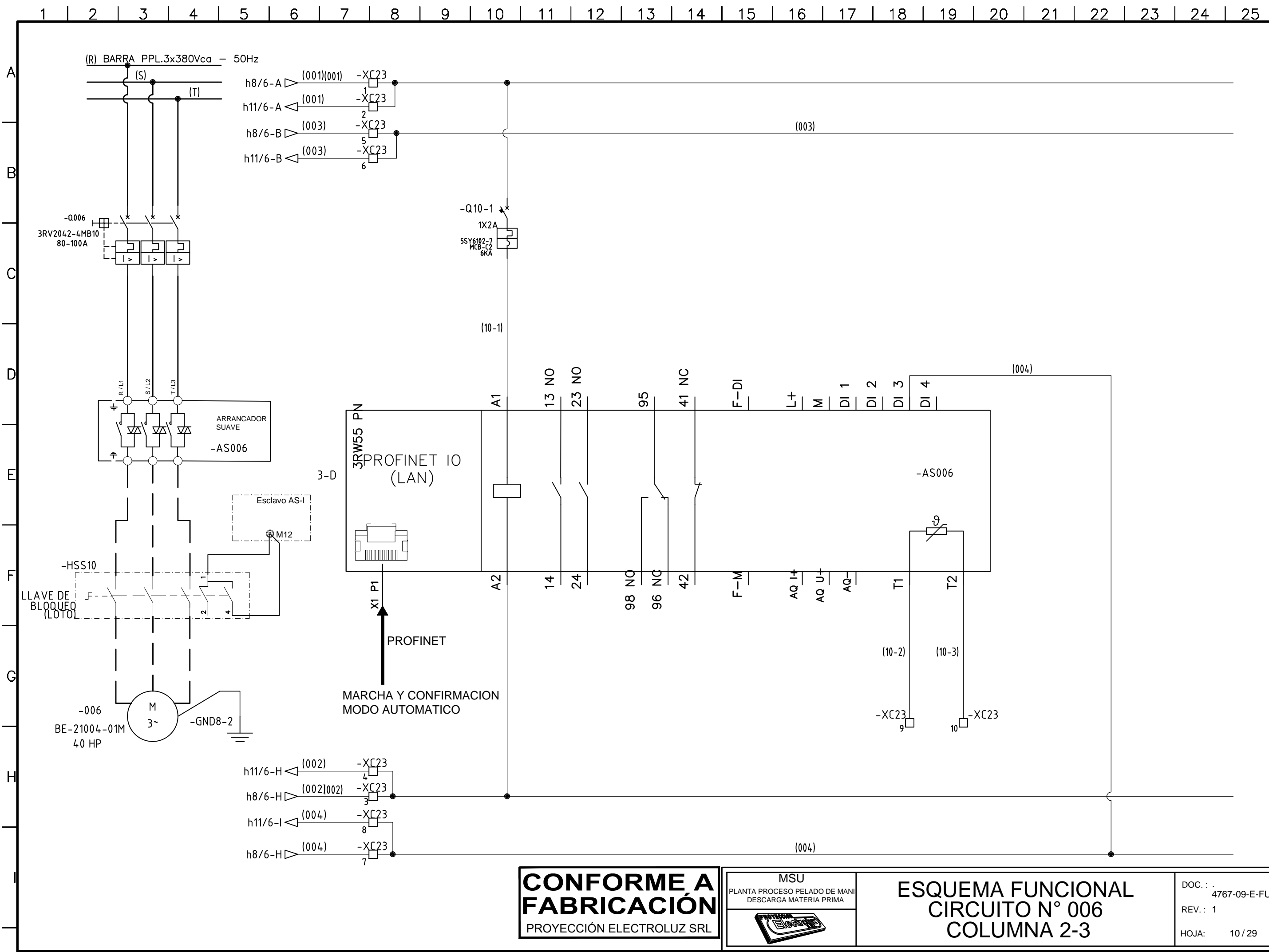
**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL



**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO N° 023
COLUMNA 2-2**

DOC.: .
4767-09-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 9 / 29





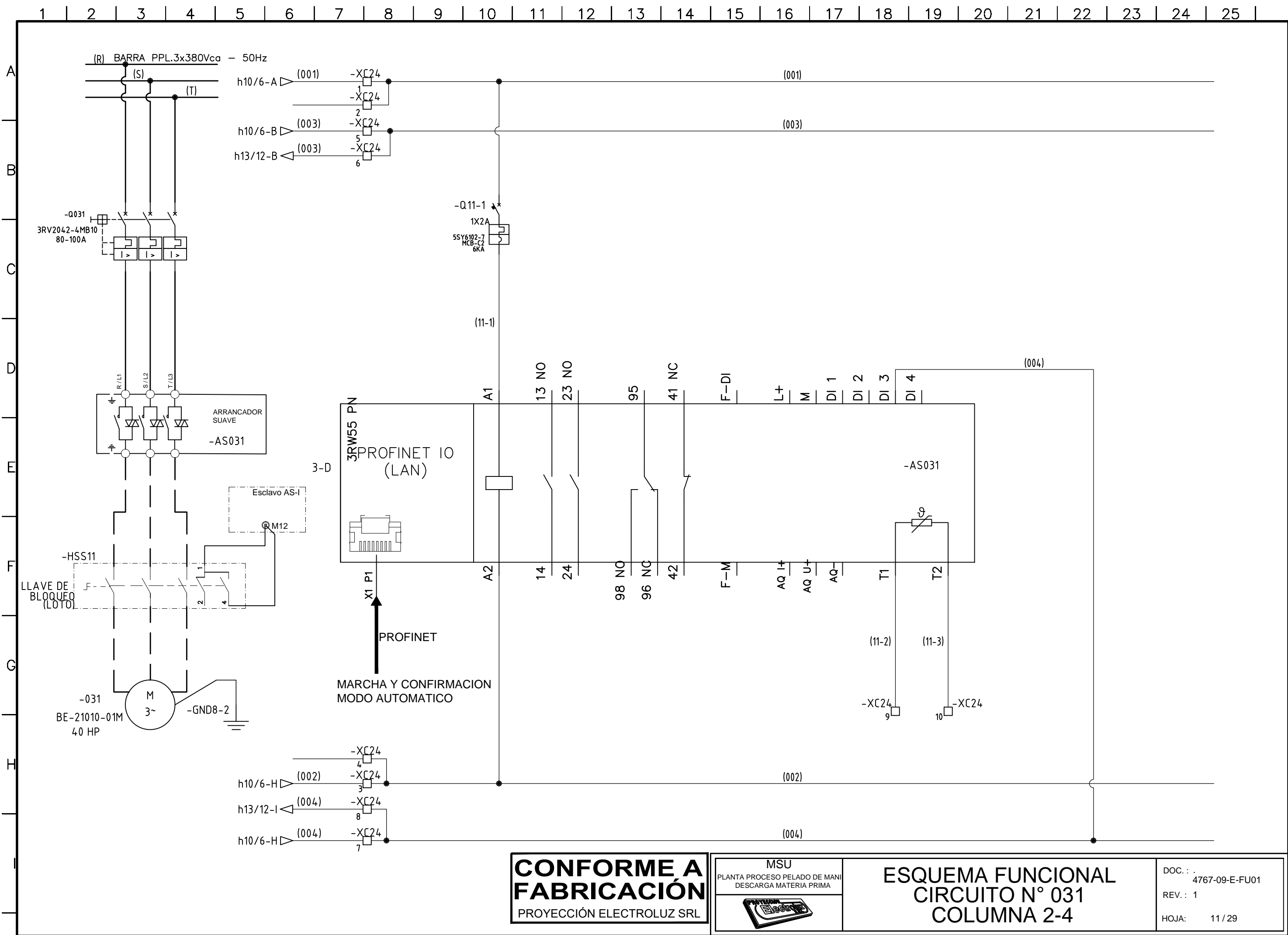
**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

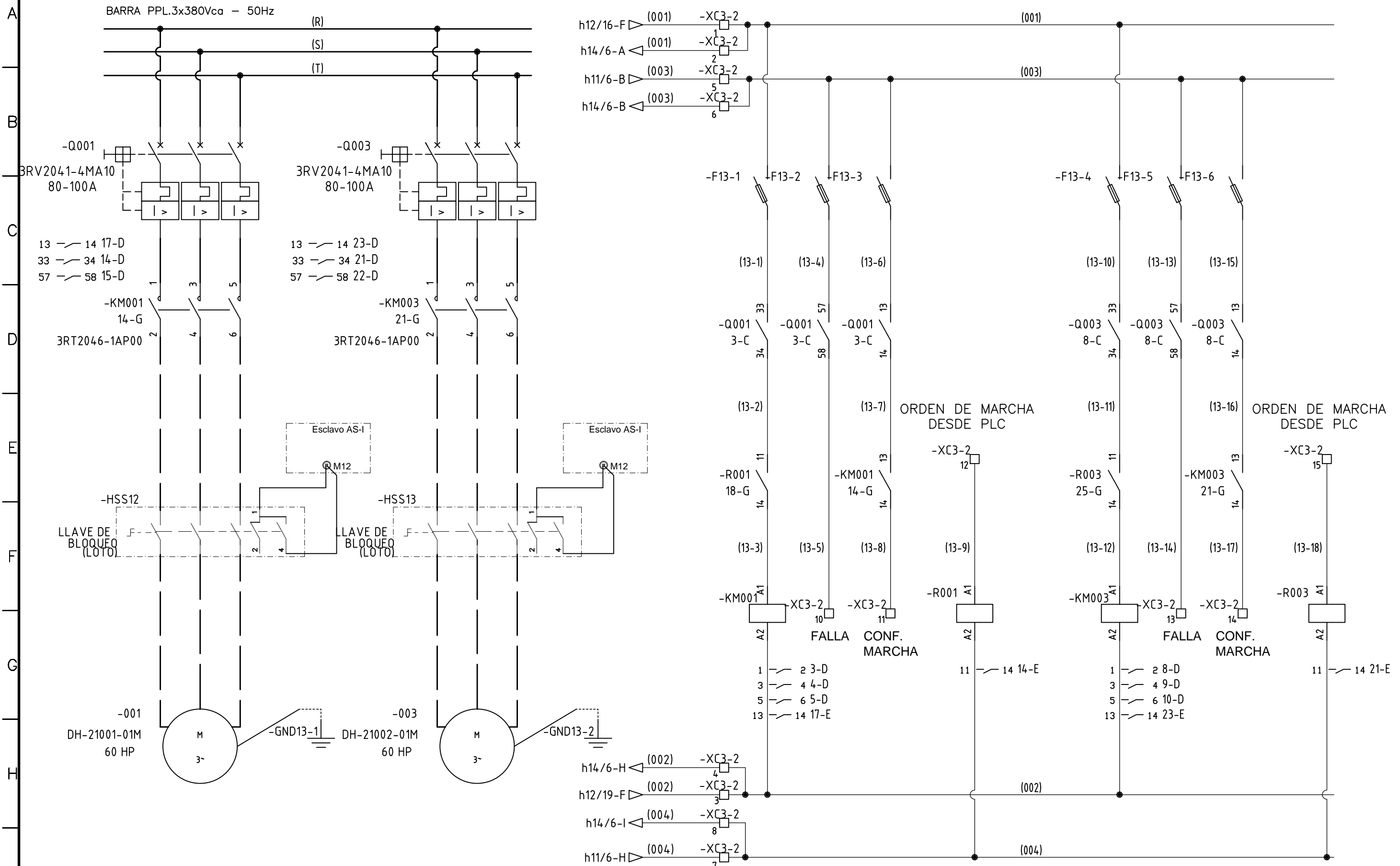
MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCARGA MATERIA PRIMA



**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO N° 006
COLUMNA 2-3**

DOC.: 4767-09-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 10 / 29





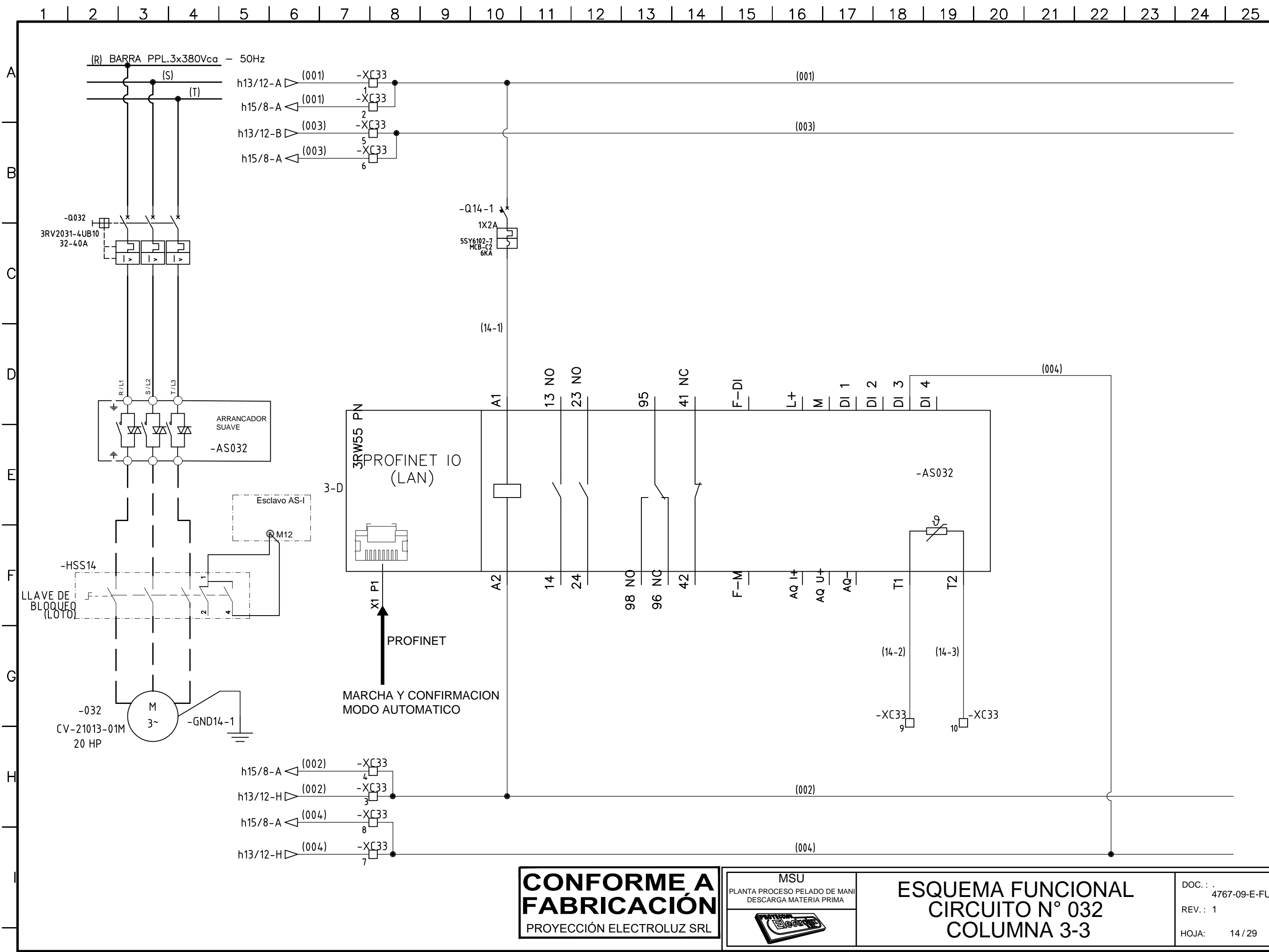
CONFORME A
FABRICACIÓN
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCARGA MATERIA PRIMA



ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO N° 001 - 003
COLUMNA 3-2

DOC.: 4767-09-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 13 / 29



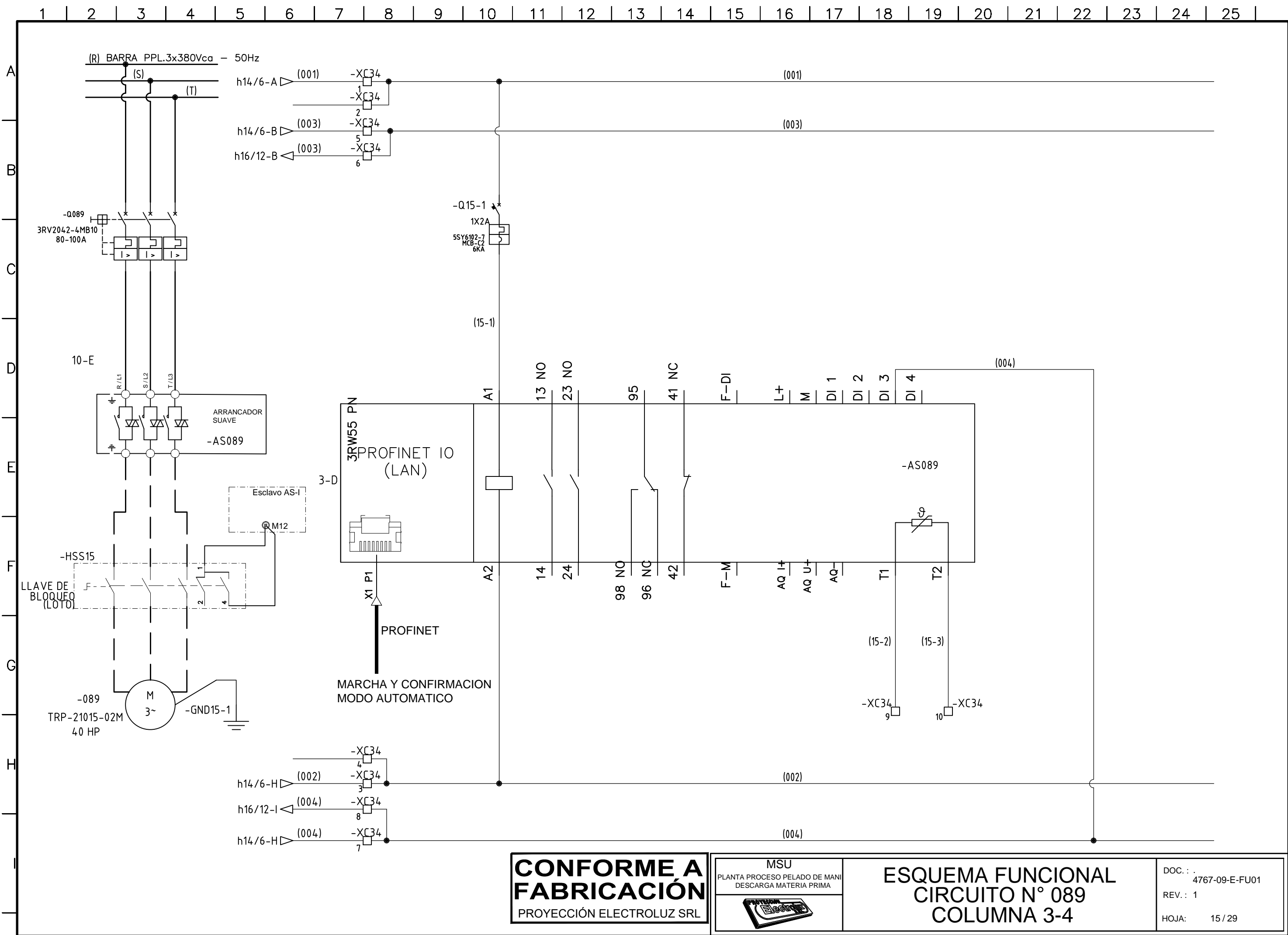
**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

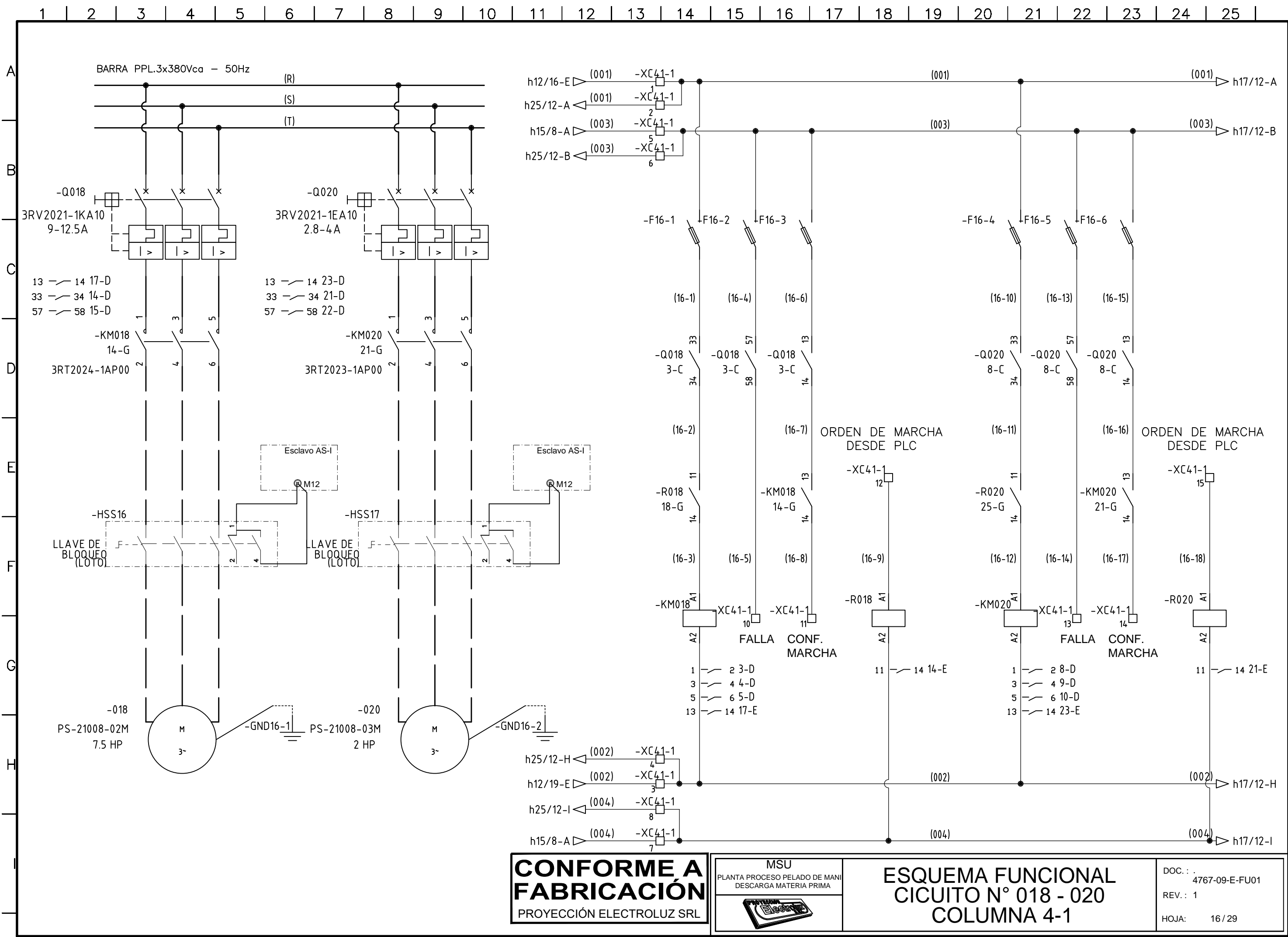
MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCARGA MATERIA PRIMA

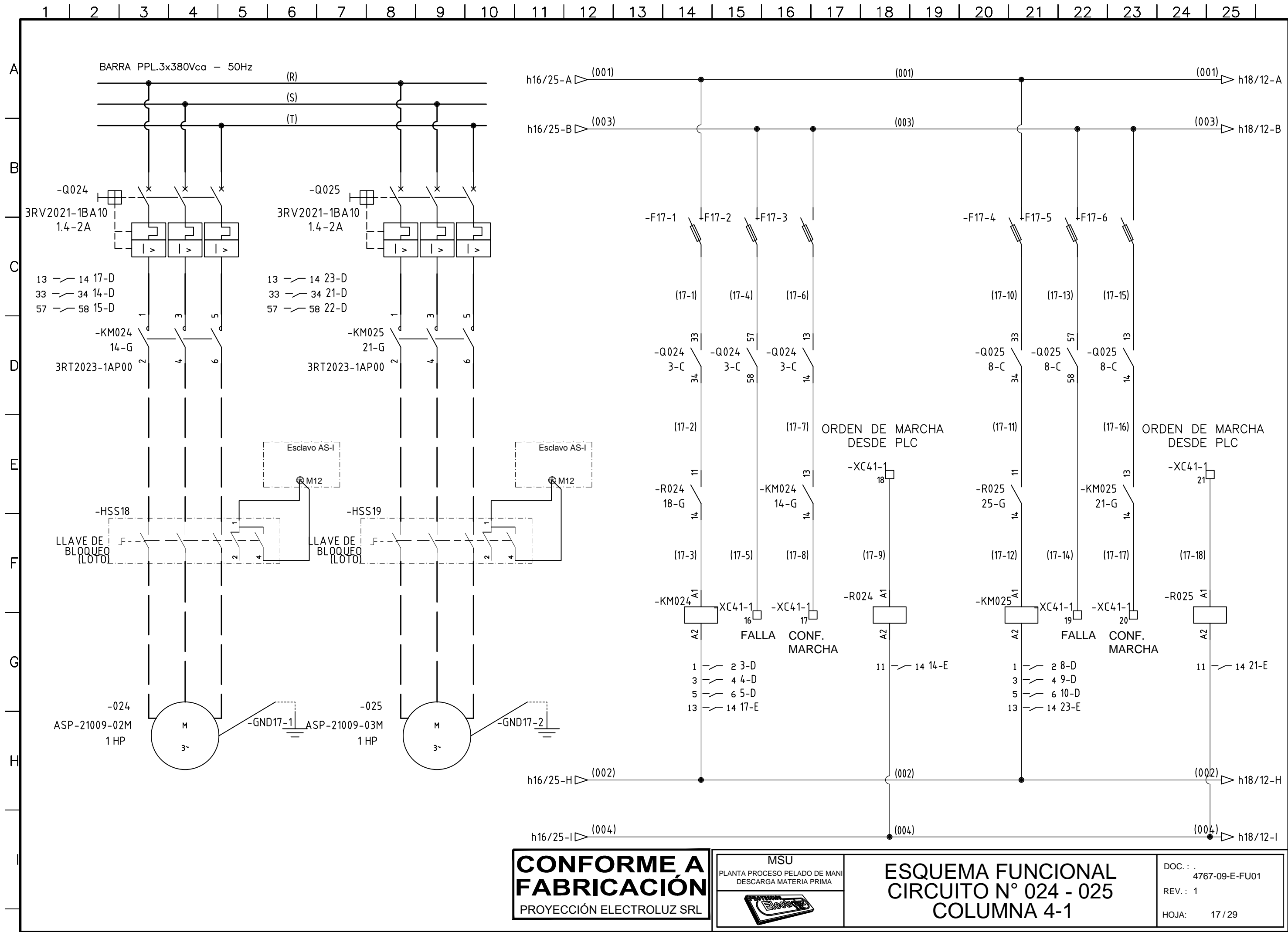


**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO N° 032
COLUMNA 3-3**

DOC.: 4767-09-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 14 / 29







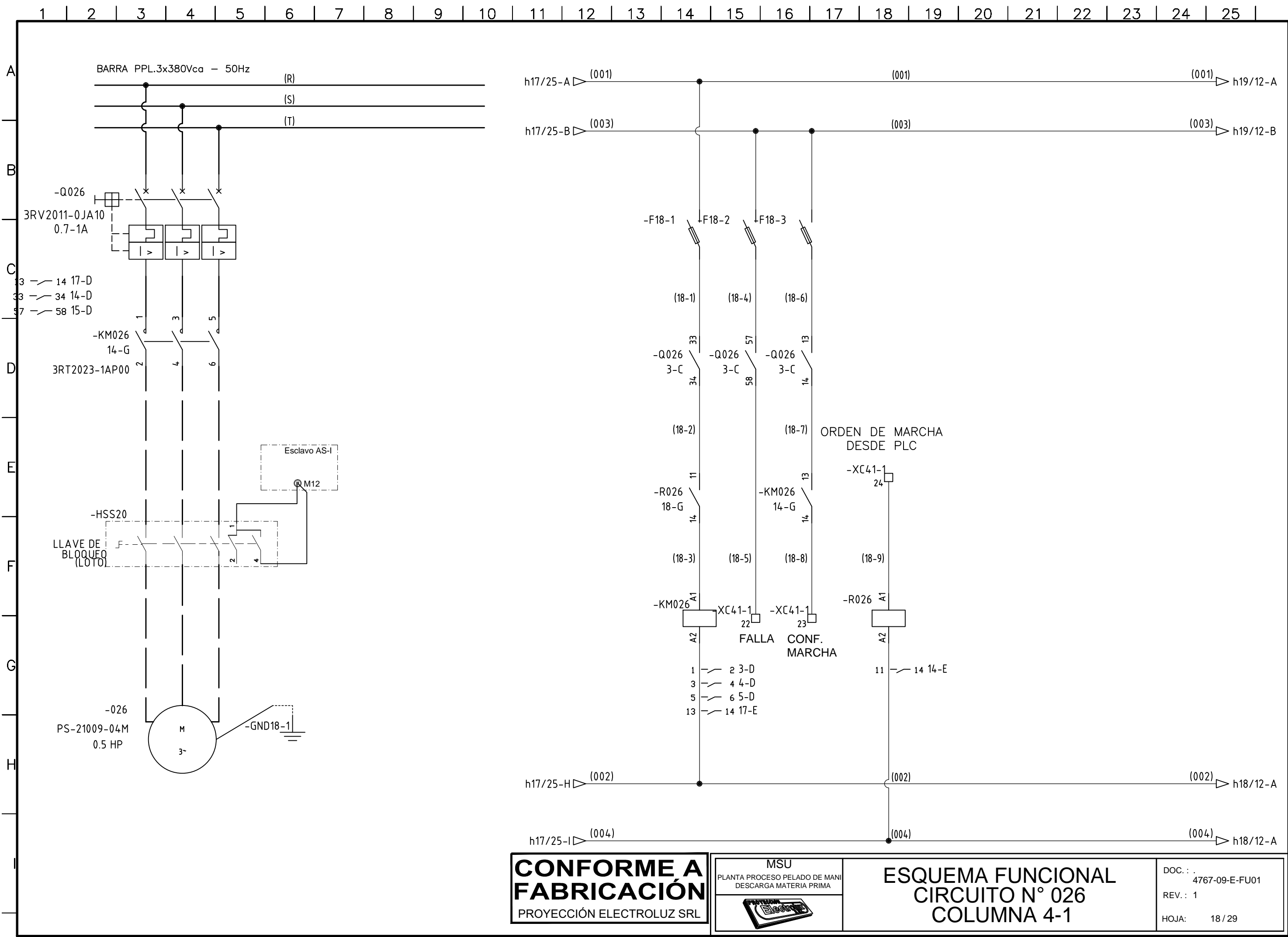
**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

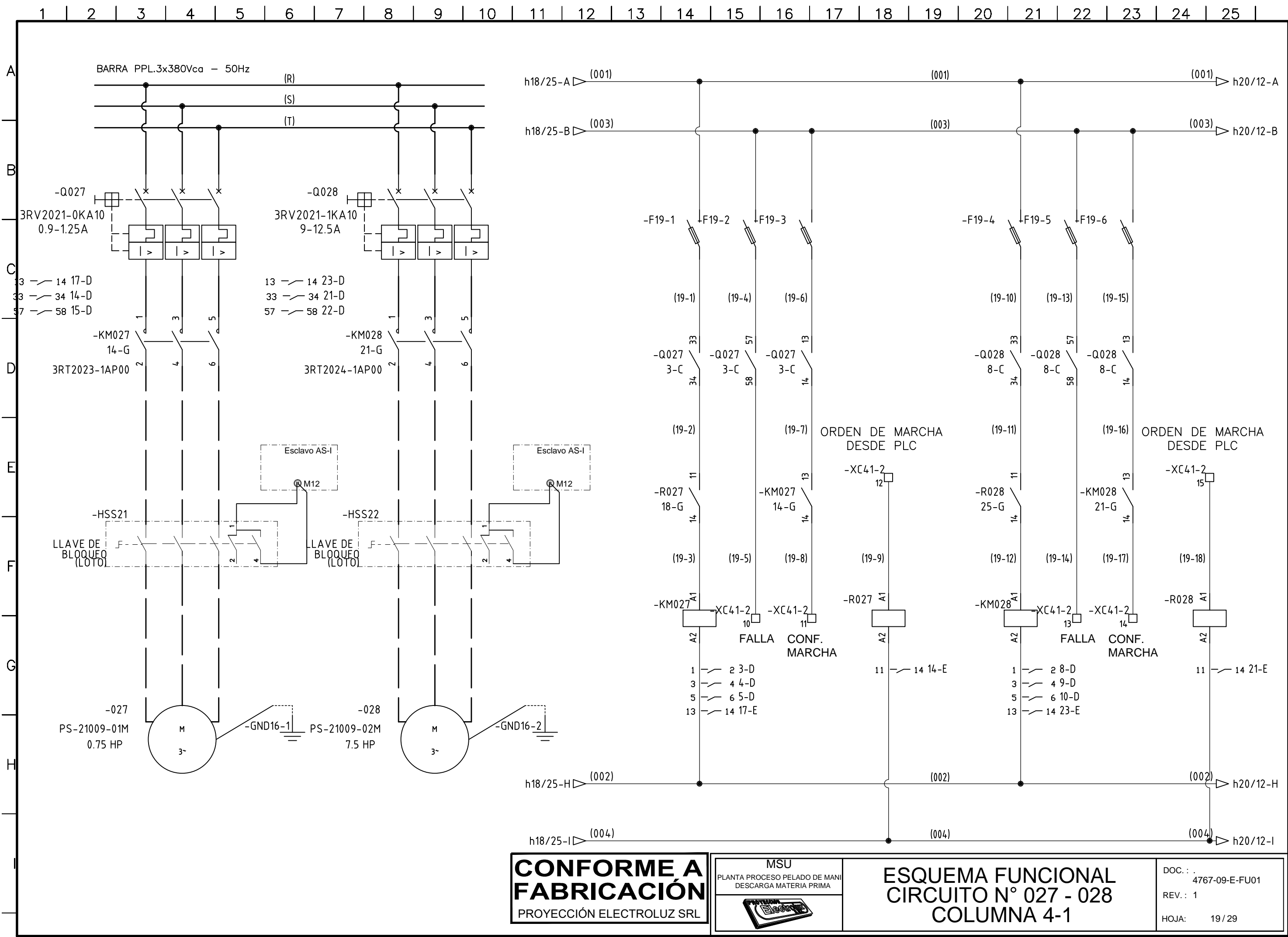
MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCARGA MATERIA PRIMA



**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO N° 024 - 025
COLUMNA 4-1**

DOC.: 4767-09-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 17 / 29





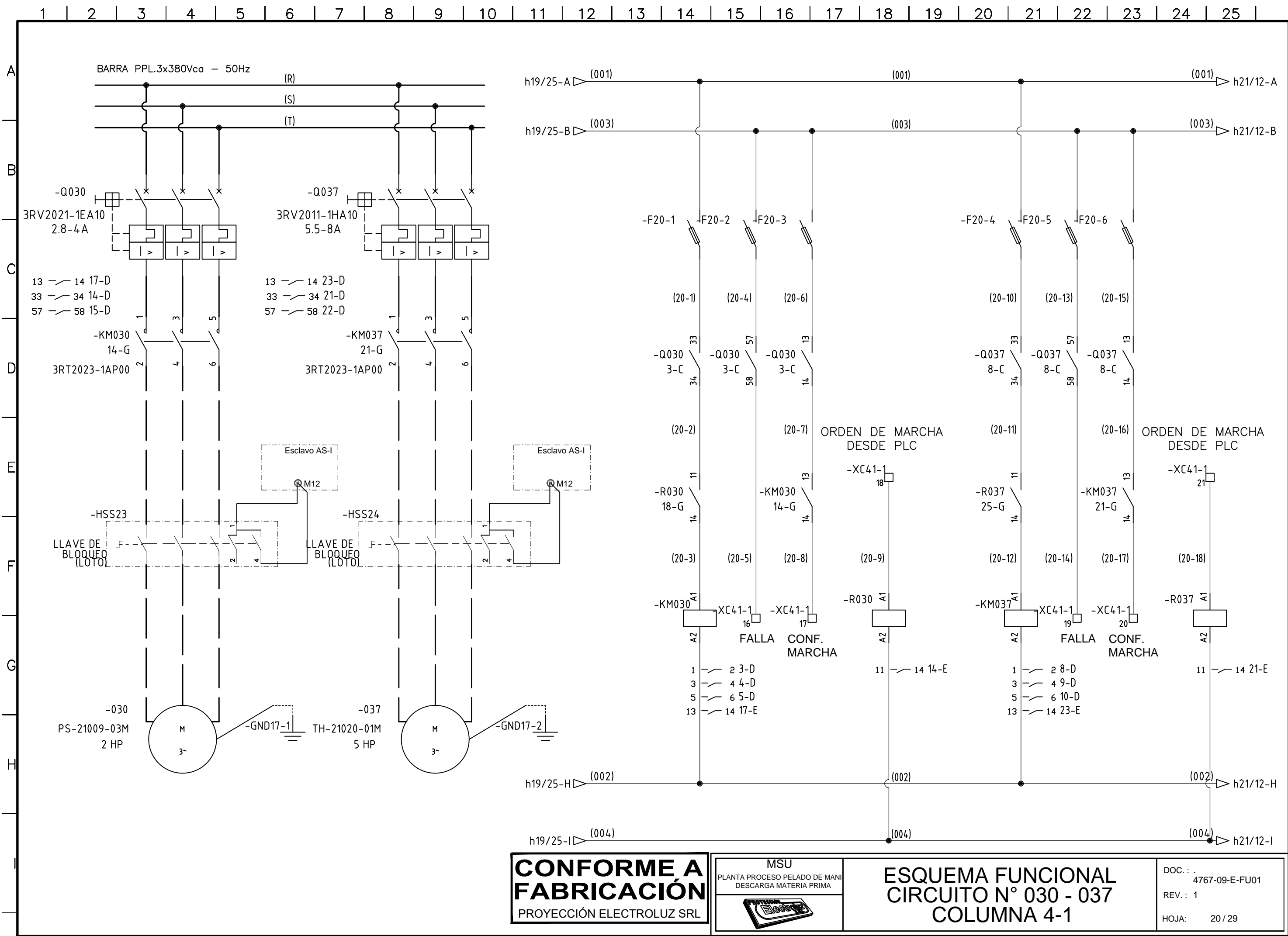
**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

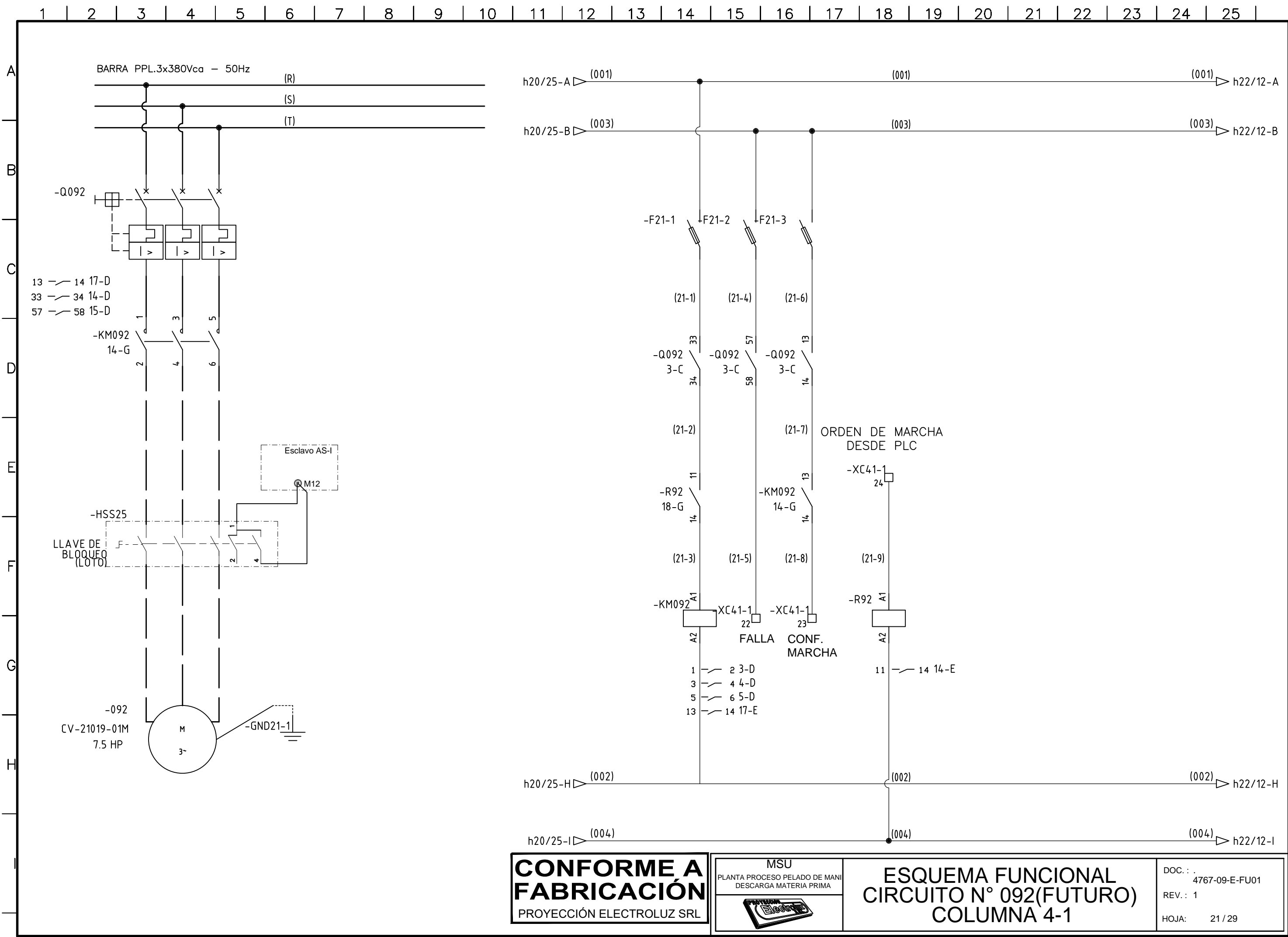
MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCARGA MATERIA PRIMA



**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO N° 027 - 028
COLUMNA 4-1**

DOC.: 4767-09-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 19 / 29





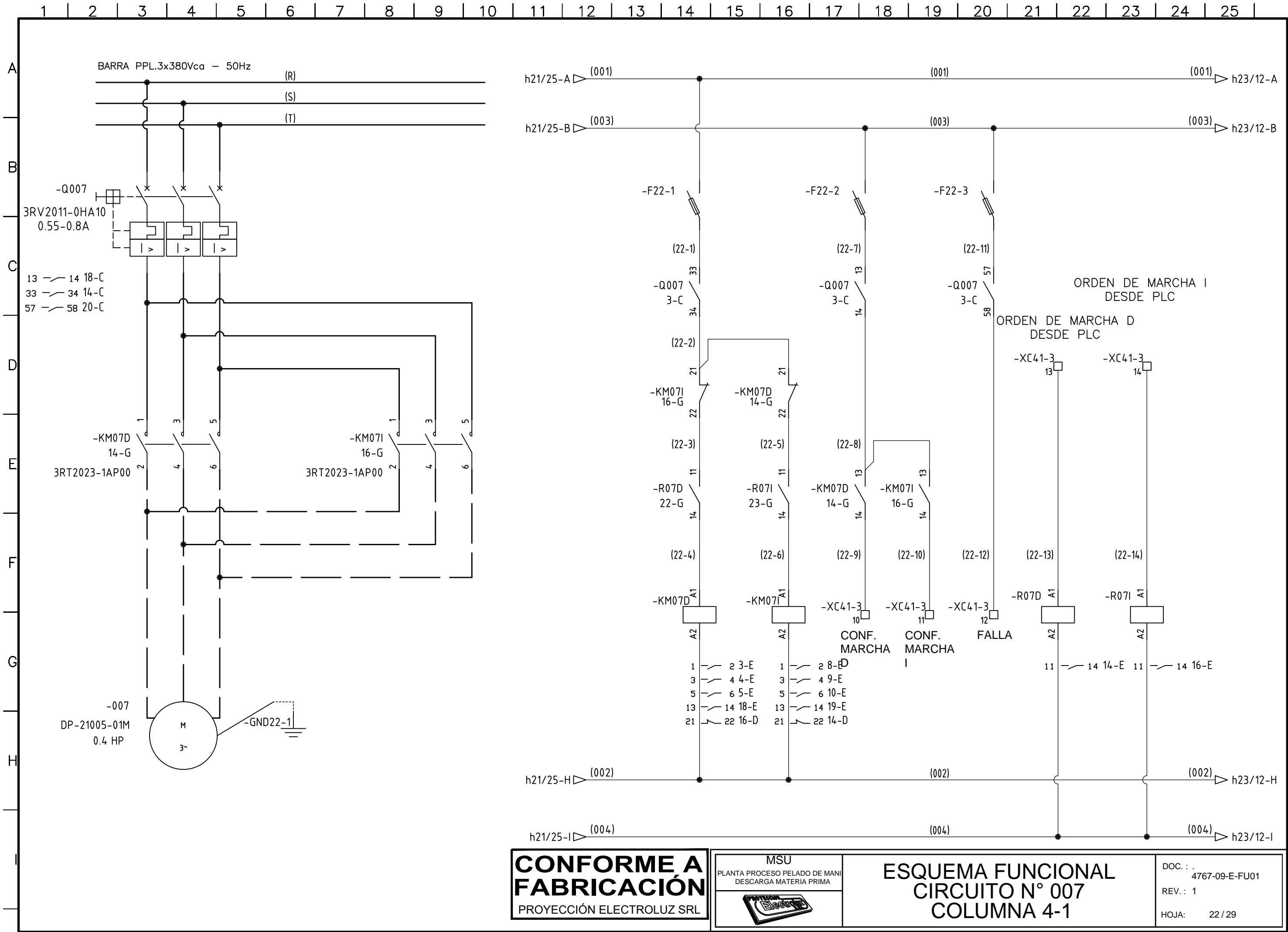
**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

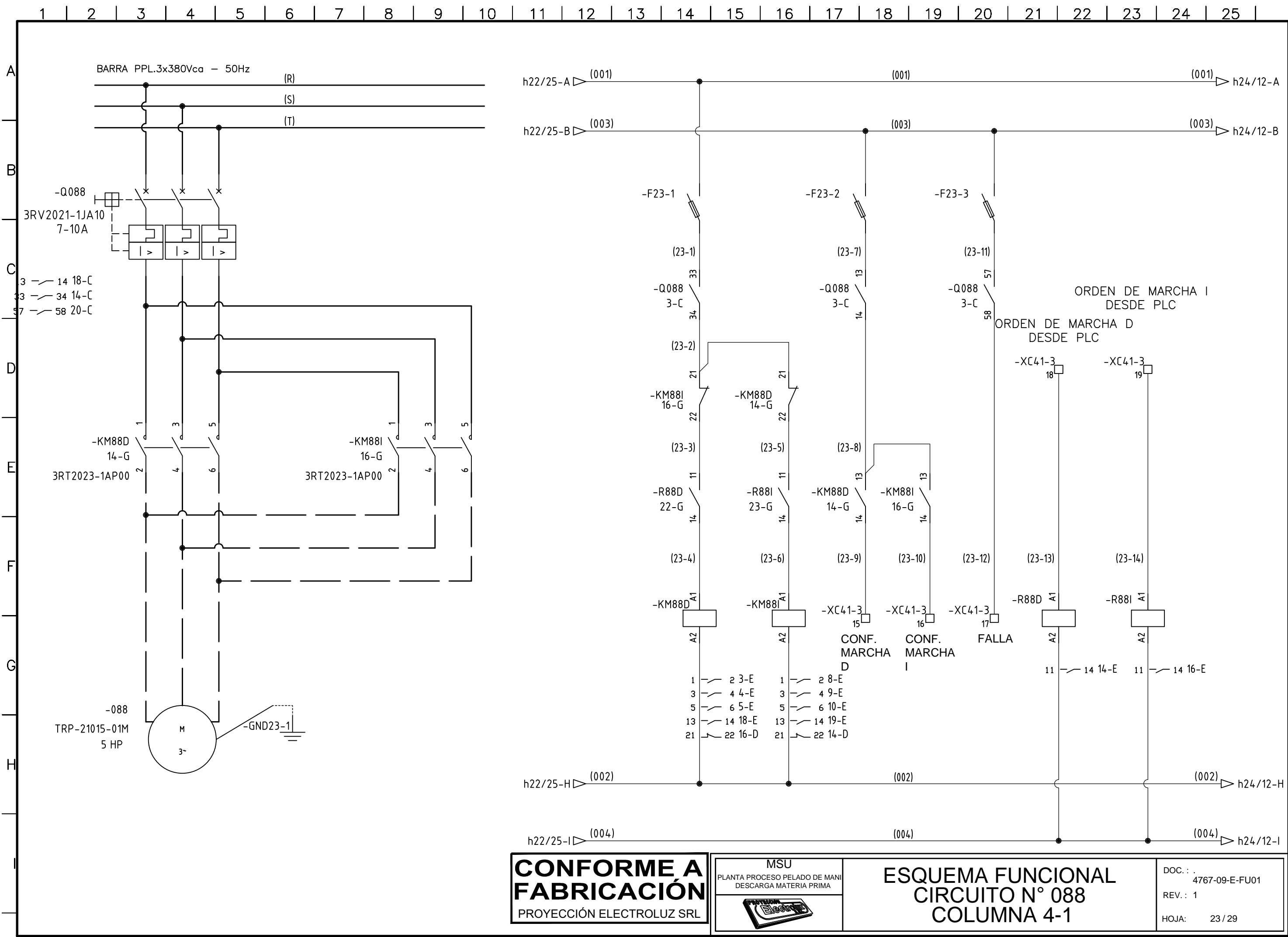
MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCARGA MATERIA PRIMA



**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO N° 092(FUTURO)
COLUMNA 4-1**

DOC.: 4767-09-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 21 / 29





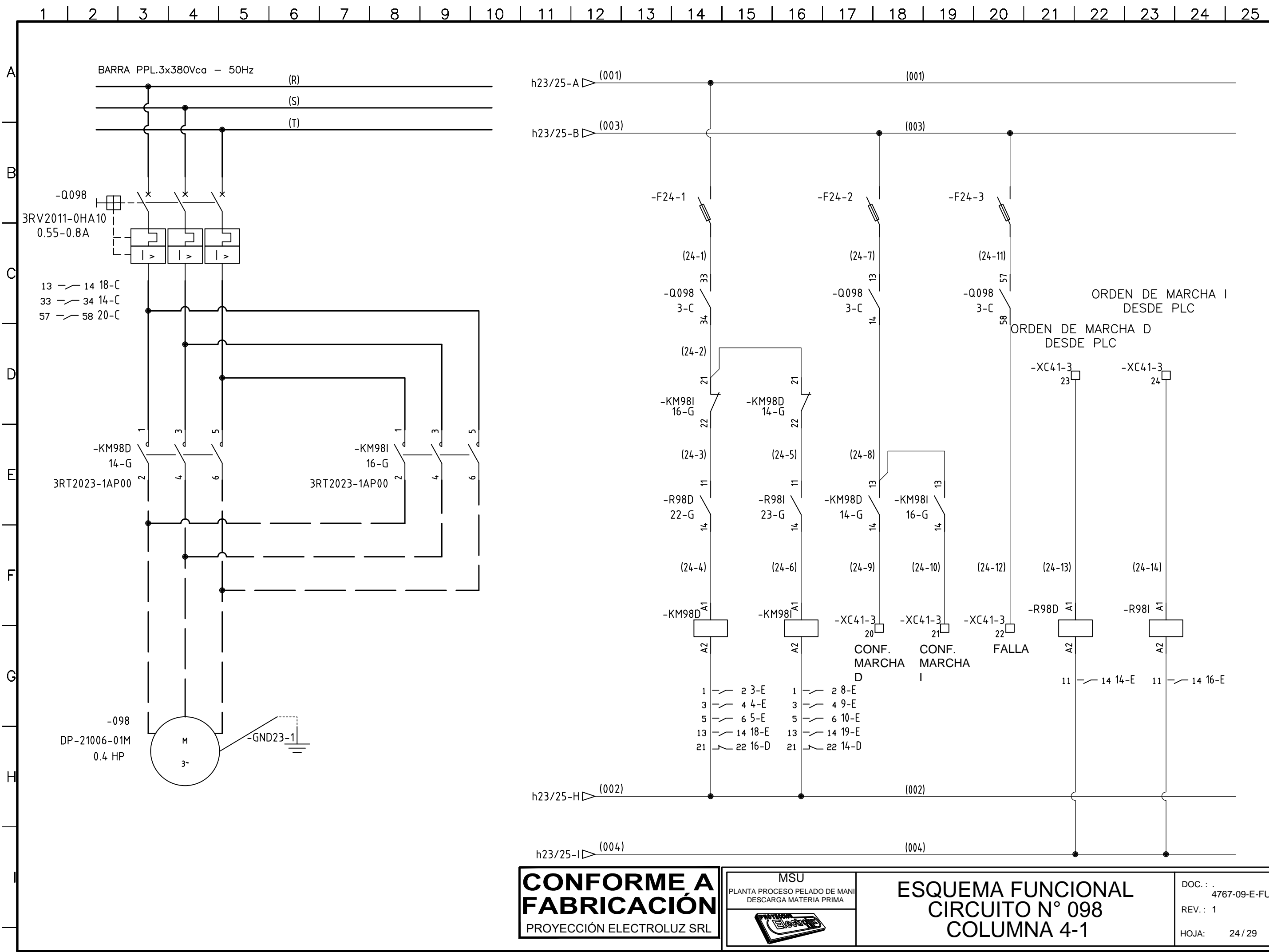
CONFORME A FABRICACIÓN
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCARGA MATERIA PRIMA



ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO N° 088
COLUMNA 4-1

DOC.: 4767-09-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 23 / 29



**CONFORME A
FABRICACIÓN**
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

MSU
PLANTA PROCESO PELADO DE MANI
DESCARGA MATERIA PRIMA

**ESQUEMA FUNCIONAL
CIRCUITO N° 098
COLUMNA 4-1**

DOC.: 4767-09-E-FU01
REV.: 1
HOJA: 24 / 29