




																									
<b>PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.</b>		<b>MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III</b> <b>SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL</b> <b>PROTOCOLO DE ENSAYOS DE Rutina PARA CELDAS DE M.T.</b>																									
		<b>R.G. 8.6/3</b> <b>REVISIÓN 6</b> <b>10/02/2021</b>																									
<b>1.1-FICHA TECNICA:</b> Fecha de emisión: <b>19-11-2021</b> Fecha de ensayo: <b>18-11-2021</b> Obra: <b>2517-READECUACION SET 3</b> Cliente: <b>SWIFT ARGENTINA S.A.</b> Objeto a ensayar: <b>CELDA MT - 13,2kV</b> Identificación: <b>MEDICION</b> Documentación: 1)_ <b>4344-00-M-MD01 Rev. 1</b> 2)_ <b>4344-00-E-EU01 Rev. 1</b> 3)_ <b>4344-03-E-FU01 Rev. A</b>		<b>3.1-INSPECCIÓN VISUAL</b> Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornos <input type="checkbox"/> S Topoplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S																									
<b>1.2-CARACTERISTICAS ELECTRICAS</b> Tensión nominal de servicio: <b>13,2 [kV]</b> Corriente nominal de servicio: <b>0,5 [A]</b> Frecuencia: <b>50 [Hz]</b> Corriente de cc de servicio: <b>25 [kA]</b> Tensiones auxiliares: 1)_ <b>220 [Vca]</b> 2)_ <b>110 [V]</b> Nivel de aislación: <b>38 [kV]</b> Ciclo de operación: <b>N</b> Interruptor: <b>N</b> Seccionador PaT: <b>N</b> Protección: <b>SCHNEIDER ELECTRIC: MICOM P142</b> T.I.: <b>N</b> T.T.: <b>HOWEST: WSK15 - 13,2/√3/110/√3 kV</b>		<b>2-PROTOCOLO NÚMERO</b> <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4344-03-X-PE02</div>																									
<b>1.3-PROTECCION</b> Grado de protección: <b>IP4X</b>		<b>4-REGISTRO FOTOGRAFICO</b> 																									
<b>1.4-DIMENSIONES</b> Gabinete: Alto <sup>(1)</sup> : <b>2300 [mm]</b> Ancho: <b>750 [mm]</b> Profundidad: <b>1760 [mm]</b> Alto zócalo: <b>N</b> Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: <b>60x10 [mm x mm]</b> <b>N</b> Fase S: <b>60x10 [mm x mm]</b> <b>N</b> Fase T: <b>60x10 [mm x mm]</b> <b>N</b> Tierra: <b>30x5 [mm]</b> <b>20x5 [mm]</b>		<b>3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD</b> Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) <input type="checkbox"/> N Continuidad del circuito de protección (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5) <input type="checkbox"/> S																									
<b>1.5-TERMINACIÓN</b> Gabinete: <b>Galvanizado</b> <input type="checkbox"/> S Puertas: <b>Pintado: Beige - RAL 7032</b> <input type="checkbox"/> S Bandejas: <b>Galvanizado</b> <input type="checkbox"/> S Zócalo: <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: <b>Plateada y Aislada</b> <input type="checkbox"/> S Fase S: <b>Plateada y Aislada</b> <input type="checkbox"/> S Fase T: <b>Plateada y Aislada</b> <input type="checkbox"/> S Tierra: <b>Plateado</b> <input type="checkbox"/> S		<b>3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA</b> (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: <b>TRAFO MONOFASICO 0-100kV</b> Marca: <b>SITRAN SRL</b> N° de serie: <b>1305</b> Uaplicada: <b>38 [kV]</b> Frecuencia: <b>50 [Hz]</b> Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Instrumento: - Marca: - N° de serie: - Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E																									
<b>5.1-NOTAS</b> Se cumple con <b>IRAM 2200</b> No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.		<b>3.2-FUNCIONAMIENTO</b> Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición Tensión <input type="checkbox"/> S Corrientes <input type="checkbox"/> N Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> N Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> N Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o Calefacción <input type="checkbox"/> S																									
<b>6-OBSERVACIONES</b>		<b>3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL</b> Instrumento: <b>MICROHMIMETRO</b> Marca: <b>MEGABRAS</b> N° de serie: <b>OG3220H</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>E</td> </tr> </tbody> </table>		Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	-	-	-	-	E	S	-	-	-	-	E	T	-	-	-	-	E
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																						
R	-	-	-	-	E																						
S	-	-	-	-	E																						
T	-	-	-	-	E																						
<b>5.2-REFERENCIAS</b> <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde		<b>3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD</b> Resultado: <input type="checkbox"/> S																									
<b>7-REMIENDADO POR:</b> <div style="text-align: center;">   <b>ROSATTI EZEQUIEL</b>  <b>Ing. Electromecánico</b>  <b>Departamento Calidad</b>  <b>Proyección Electroluz SRL</b> </div>		<b>3.7-CONDICIONES AMBIENTALES</b> Temperatura: <b>27,1 °C</b> Humedad relativa: <b>48,4 %</b>																									
		<b>CAPELETTI WALTER HERNÁN</b> <b>REPRESENTANTE TÉCNICO GSCC</b> <b>Ingiero Electromecánico</b> <b>Matrícula CIE N° 1-3145-8</b>																									
<b>CASA CENTRAL:</b> Patricio Díez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 <b>FABRICA:</b> Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina <b>SUCURSAL:</b> CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe <b>www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar</b>		Pág. 1 de 1 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  <div style="text-align: center;">   <small>Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID 9105073234</small> </div> </div>																									