

# TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO

## GABINETE HMI MTP1000

CONFORME A  
FABRICACIÓN  
PROYECCIÓN ELECTROLUZ SRL

|         |          |        |                                     |  |  |
|---------|----------|--------|-------------------------------------|--|--|
| 1       | 22/09/25 | L.E.B. | CONFORME A FABRICACIÓN              |  |  |
| 0       | 22/07/25 | L.E.B. | APTO PARA CONSTRUIR                 |  |  |
| B       | 24/06/25 | L.E.B. | MODIFICACIÓN CONFORME A REMITO N° 6 |  |  |
| A       | 06/03/25 | L.E.B. | EMISIÓN PARA APROBACIÓN             |  |  |
| REV. N° | FECHA    | NOMBRE | OBSERVACIONES                       |  |  |

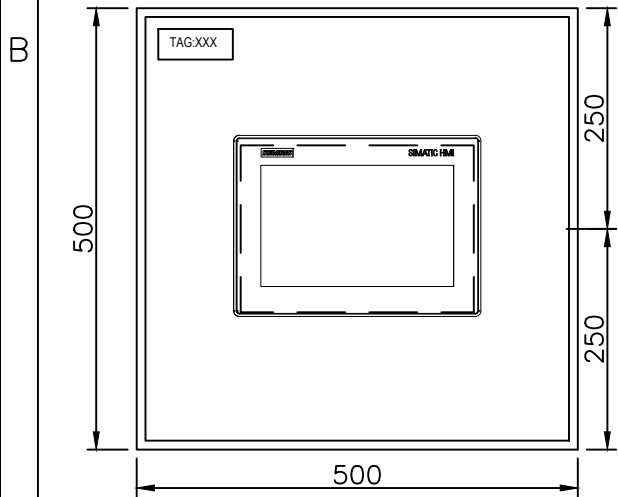
|            |         |   |        |                         |                                      |   |             |
|------------|---------|---|--------|-------------------------|--------------------------------------|---|-------------|
|            |         | Fecha   | Nombre | Cliente:                | MSU                                  |   |             |
|            | Dibujó  | 06/03/25  | L.E.B. |                         |                                      |   |             |
|            | Revisó  | 06/03/25  | H.P.C. | Obra:                   | PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ SECTOR |   |             |
|            | Aprobó  | 06/03/25  | M.O.D. | LÍNEA PROCESO PRINCIPAL |                                      |   |             |
|            | Escala: | Denominación:   |        |                         | N° de Plano Cliente:                 |   |             |
| SIN        |         | TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO<br>INTERNO GABINETE HMI MTP1000 |        |                         | N° de Obra:                          |   | N° de hoja: |
|            |         |   |        |                         | 3206                                 |   | 1 DE 2      |
| Tolerancia |         |   |        |                         | N° de Plano:                         |   | Rev:        |
| Rugosidad  |         |   |        | 4 771-18-A-ET-12        |                                      | 1 |             |

RECONQUISTA - STA. FE  
CASA CENTRAL  
Patricio Díez 175  
Tel.:03482-421940 (Rot.)  
Fax:03482-421944  
www.electroluz.com.ar  
PLANTA INDUSTRIAL  
Parque Industrial - Rqta.  
Telefax:03482-429810(Rot.)  
Email:fabrica@electroluz.com.ar

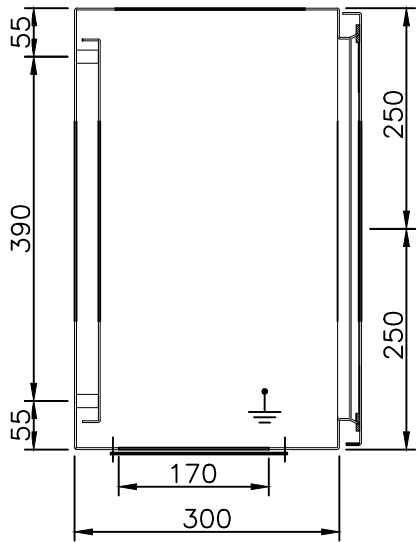
PROYECCION ELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA  
LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION  
DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN  
AUTORIZACION ESCRITA.  
SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.

PROYECCIONELECTROLUZ S.R.L. SE RESERVA LA PROPIEDAD DEL MISMO CON PROHIBICION DE REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL, SIN AUTORIZACION ESCRITA. SUJETO A MODIFICACION SIN PREVIO AVISO.

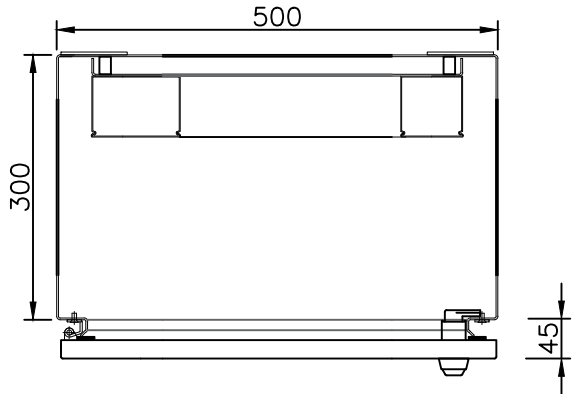
VISTA FRONTAL



CORTE LATERAL



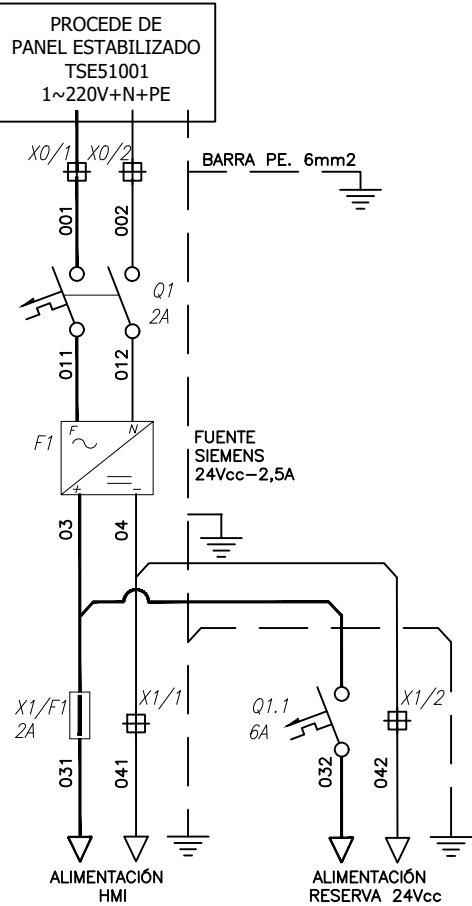
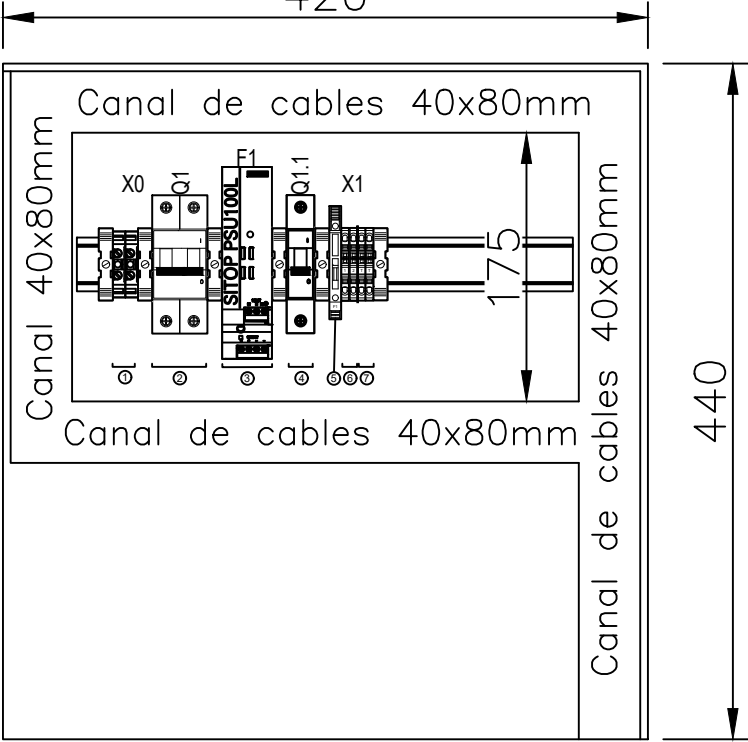
CORTE VERTICAL



CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS

- GABINETE MARCA PROYECCIÓN ELECTROLUZ .-
  - GRADO DE PROTECCIÓN IP44
  - CONSTRUIDO EN CHAPA DE ACERO DOBLE DECAPADA N°14 y 16
  - PUERTAS CON BURLETE DE GOMA.-
  - CERRADURAS FRENTE.-
  - BISAGRAS INTERIORES.-
  - PINTURA , ESMALTE POLIESTER GRIS TEXTURADO RAL 7035 TERMOCONVERTIBLE (180°C).-
  - ALIMENTACIÓN / SALIDA DE CABLES INFERIOR .-
  - CARTELES INDICADORES DE ACRILICO GRABADO, FONDO NEGRO, LETRAS BLANCAS.-
  - EL CABLEADO SE HARA CON CABLE AISLADO ANTILLAMA TIPO VN.-
  - LAS PARTES BAJO TENSION QUE QUEDARAN EXPUESTAS ABIRIENDO LAS PUERTAS SERAN CUBIERTAS CON ACRILICO TRANSPARENTE.-
  - SE UTILIZARA PARA EL CABLEADO LAS SIGUIENTES SECCIONES:
- \* CIRCUITO DE COMANDO: 1,5mm²

VISTA INTERIOR



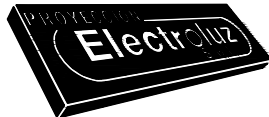
CANTIDAD: 2 GABINETES

TAGS

HMI-51001

HMI-51010

| Rev. | Fecha    | Nombre | Observaciones                       |        | Fecha    | Nombre |
|------|----------|--------|-------------------------------------|--------|----------|--------|
| A    | 06/03/25 | L.E.B. | EMISIÓN PARA APROBACIÓN             | Dibujó | 06/03/25 | L.E.B. |
| B    | 24/06/25 | L.E.B. | MODIFICACION CONFORME A REMITO N° 6 | Revisó | 06/03/25 | H.P.C. |
| 0    | 22/07/25 | L.E.B. | APTO PARA CONSTRUIR                 | Aprobó | 06/03/25 | M.O.D. |
| 1    | 22/09/25 | L.E.B. | CONFORME A FABRICACIÓN              |        |          |        |



Cliente: **MSU**  
Obra: PLANTA PROCESO PELADO DE MANÍ  
Denominación: TOPOGRÁFICO Y CONEXIONADO INTERNO TIPICO TABLERO  
HMI KTP1000 LINEA PROCESO PRINCIPAL

|                      |                 |          |        |
|----------------------|-----------------|----------|--------|
| N° de Obra:          | 3206            | Hoja N°: | 2 DE 2 |
| N° de Plano Cliente: |                 | Rev.N°   |        |
| N° de Plano:         | 4771-18-A-ET-12 | Rev:     | 1      |