


			
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE RUTINA PARA CELDAS DE M.T.		R.G. 8.6/3 REVISIÓN 6 10/02/2021	
1.1-FICHA TECNICA: Fecha de emisión: 08-04-2022 Fecha de ensayo: 08-04-2022 Obra: 2566-PROVISION DE CELDAS Cliente: DPEC Objeto a ensayar: CELDA MT - 13,2kV Identificación: CELDA 7-DISTRIBUIDOR 5 Documentación: 1)_ 4395-00-M-MD01 Rev. 0 2)_ 4395-00-E-EU01 Rev. 0 3)_ 4395-05-E-FU01 Rev. C 4)_ 4395-05-M-DE01 Rev. B		3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornos <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S		2-PROTOCOLO NÚMERO <div style="text-align: center; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">4395-05-X-PE05</div>	
1.2-CARACTERISTICAS ELECTRICAS Tensión nominal de servicio: 13,2 [kV] Corriente nominal de servicio: 800 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 25 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 110 [Vcc] 2)_ 220 [V] Nivel de aislación: 38 [kV] Ciclo de operación: C-0,3s-CO-15s-CO Interruptor: SIEMENS: 3AE5284-1 Seccionador: P. ELECTROLUZ SRL: SPAT-13,2 Protección: SCHNEIDER ELECTRIC: P3U30 T.I.: HOWEST: HE - 150-300/5-5A T.T.: N		4-REGISTRO FOTOGRAFICO 		3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)	
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP2X		3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: PROBADOR DE AISLACIÓN Marca: INDUCOR N° de serie: B008004071126 Uaplicada: 38 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S		3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL Instrumento: MICROHMIMETRO Marca: MEGABRAS N° de serie: OG3220H	
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2300 [mm] Ancho: 750 [mm] Profundidad: 1760 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 50x10 50x10 Fase S: 50x10 50x10 Fase T: 50x10 50x10 Tierra: 30x5 20x5		3.2-FUNCIONAMIENTO Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición Tensión <input type="checkbox"/> S Corrientes <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> N Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o Calefacción <input type="checkbox"/> S		Circuito de comando: Instrumento: - Marca: - N° de serie: - Uaplicada: - Frecuencia: - Resultado: <input type="checkbox"/> E	
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Puertas: Pintado: Blanco grisáceo - RAL 9002 <input type="checkbox"/> S Bandejas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Zócalo: <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: Plateada y Aislada <input type="checkbox"/> S Fase S: Plateada y Aislada <input type="checkbox"/> S Fase T: Plateada y Aislada <input type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S		3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD Resultado: <input type="checkbox"/> S		3.7-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 24,1 °C Humedad relativa: 60,3 %	
5.1-NOTAS Se cumple con IRAM 2200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.		5.2-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde		7-REALIZADO POR: <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="text-align: center;">  ROSATTI EZEQUIEL Ing. Electromecánico Departamento Calidad Proyección Electroluz SRL </div> <div style="text-align: center;">  CAPELETTI WALTER HERNÁN REPRESENTANTE TÉCNICO GSCCP Ingeniero Electromecánico Matrícula CEN 1 3145-8 </div> </div>	
6-OBSERVACIONES		7-REALIZADO POR:		7-REALIZADO POR:	
Pág. 1 de 1					
CASA CENTRAL: Patricio Díez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar					
