



																									
PROYECCIÓN ELECTROLUZ S.R.L.		MANUAL DE PROCEDIMIENTOS - ANEXO III SEGUIMIENTO Y MEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS - INSPECCIÓN FINAL PROTOCOLO DE ENSAYOS DE Rutina PARA CELDAS DE M.T.																									
		R.G. 8.6/3 REVISIÓN 6 10/02/2021																									
1.1-FICHA TECNICA: Fecha de emisión: 17-05-2021 Fecha de ensayo: 07-05-2021 Obra: 2473-P. DE CELDAS 13,2 KV SE. AEROCUB Cliente: EDENOR S.A Objeto a ensayar: CELDA MT - 13,2kV Identificación: 45149 Documentación: 1)_ 801092D1101 - Rev. 1 2)_ 801092D1102 - Rev. 2 3)_ 801092D1141 - Rev. 1 4)_ 801092D1142 - Rev. 2 5)_ 801092D1144 - Rev. 1		3.1-INSPECCIÓN VISUAL Dimensional <input type="checkbox"/> S Características técnicas según planos <input type="checkbox"/> S Índice de protección <input type="checkbox"/> S Espesor de pintura <input type="checkbox"/> S Distribución de equipos y elementos <input type="checkbox"/> S Montaje de dispositivos <input type="checkbox"/> S Cableado <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuito principal <input type="checkbox"/> S Sección conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Identificación conductores circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Ajuste de terminales <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de equipos <input type="checkbox"/> S Puesta a tierra de puertas <input type="checkbox"/> S Identificación de equipos en bandeja <input type="checkbox"/> S Identificación de bornes <input type="checkbox"/> S Carteles identificatorios <input type="checkbox"/> S Placa característica <input type="checkbox"/> S Distancias mínimas <input type="checkbox"/> S Sección de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Identificación de barras colectoras <input type="checkbox"/> S Apriete de embarrado s/ I.R.A.M. 2356-1 <input type="checkbox"/> S Cubrebornes <input type="checkbox"/> S Portaplanos <input type="checkbox"/> N Tapas <input type="checkbox"/> S Burletes <input type="checkbox"/> S Herrajes <input type="checkbox"/> S Cáncamos de izaje <input type="checkbox"/> S Embalaje <input type="checkbox"/> S																									
1.2-CARACTERISTICAS ELECTRICAS Tensión nominal de servicio: 13,2 [kV] Corriente nominal de servicio: 630 [A] Frecuencia: 50 [Hz] Corriente de cc de servicio: 16 [kA] Tensiones auxiliares: 1)_ 200 [Vcc] 2)_ 220 [V] Nivel de aislación: 38 [kV] Ciclo de operación: O-0,3s-CO-15s-CO Interruptor: SIEMENS: 3AE5282-1 Seccionador: N Protección: ABB: REF620 T.I.: HOWEST: ABK10 - 400/1-1 A T.T.: N		2-PROTOCOLO NÚMERO 4299-03-X-PE18 4-REGISTRO FOTOGRAFICO 																									
1.3-PROTECCION Grado de protección: IP4X		3.3-PROTECCION Y CONTINUIDAD Protección contra choques eléctricos <input type="checkbox"/> S (en servicio normal) Continuidad del circuito de protección <input type="checkbox"/> S (según IRAM 2181-1 7.4.3.1.5)																									
1.4-DIMENSIONES Gabinete: Alto ⁽¹⁾ : 2660 [mm] Ancho: 750 [mm] Profundidad: 1760 [mm] Alto zócalo: N Barras colectoras: Principales Secundarias Fase R: 50x10 [mm x mm] 40x10 [mm x mm] Fase S: 50x10 [mm x mm] 40x10 [mm x mm] Fase T: 50x10 [mm x mm] 40x10 [mm x mm] Tierra: 30x5 [mm x mm] 20x5 [mm x mm]		3.4-RIGIDEZ DIELECTRICA (Según I.R.A.M. 2195) Circuito principal: Instrumento: PROBADOR DE AISLACIÓN Marca: INDUCOR Nº de serie: B008004071126 Uaplicada: 38 [kV] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S Circuito de comando: Instrumento: HI-POT MICROPROCESADO Marca: MEGABRAS Nº de serie: MU 7086 C Uaplicada: 2000 [V] Frecuencia: 50 [Hz] Resultado: <input type="checkbox"/> S																									
1.5-TERMINACIÓN Gabinete: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Puertas: Pintado: Beige - RAL 7032 <input type="checkbox"/> S Bandejas: Galvanizado <input type="checkbox"/> S Alto zócalo: <input type="checkbox"/> N Barras colectoras: Fase R: Plateada y aislada <input type="checkbox"/> S Fase S: Plateada y aislada <input type="checkbox"/> S Fase T: Plateada y aislada <input type="checkbox"/> S Tierra: Plateado <input type="checkbox"/> S		3.2-FUNCIONAMIENTO Mecánico <input type="checkbox"/> S Enclavamientos <input type="checkbox"/> S Circuitos principales <input type="checkbox"/> S Circuitos auxiliares <input type="checkbox"/> S Señalización <input type="checkbox"/> S Medición Tensión <input type="checkbox"/> S Corrientes <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Digitales <input type="checkbox"/> S Entradas/Salidas Analógicas <input type="checkbox"/> N Alarmas <input type="checkbox"/> N Iluminación y/o Calefacción <input type="checkbox"/> S																									
5.1-NOTAS Se cumple con IRAM 2200 No se instalan, ni parametrizan software (1) La altura de la celda no incluye el ducto de gases.		3.5-MEDICIÓN DE RESISTENCIA DE CONTACTO DEL CIRCUITO PRINCIPAL Instrumento: MICRO-OHMÍMETRO Marca: MEGABRAS Nº de serie: 16 J2001 <table border="1"> <thead> <tr> <th>Fase</th> <th>Corriente</th> <th>Caída de tensión</th> <th>Resistencia</th> <th>Puntos de medición</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R</td> <td>100,00 [A]</td> <td>9,70 [mV]</td> <td>97,00 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>100,00 [A]</td> <td>9,46 [mV]</td> <td>94,60 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>100,00 [A]</td> <td>9,47 [mV]</td> <td>94,70 [μΩ]</td> <td>D. BARRAS A D. CABLES</td> <td>S</td> </tr> </tbody> </table>		Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado	R	100,00 [A]	9,70 [mV]	97,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	S	100,00 [A]	9,46 [mV]	94,60 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S	T	100,00 [A]	9,47 [mV]	94,70 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S
Fase	Corriente	Caída de tensión	Resistencia	Puntos de medición	Resultado																						
R	100,00 [A]	9,70 [mV]	97,00 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
S	100,00 [A]	9,46 [mV]	94,60 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
T	100,00 [A]	9,47 [mV]	94,70 [μΩ]	D. BARRAS A D. CABLES	S																						
6-OBSERVACIONES Orden de Compra: 801092 Toma de materiales: 7007123		3.6-VERIFICACIÓN DE INTERCAMBIABILIDAD Resultado: <input type="checkbox"/> S 5.2-REFERENCIAS <input type="checkbox"/> S Satisfactorio <input type="checkbox"/> E Exceptuado <input type="checkbox"/> I Insatisfactorio <input type="checkbox"/> N No corresponde																									
		3.7-CONDICIONES AMBIENTALES Temperatura: 22,1 °C Humedad relativa: 62,4 %																									
		7-REALIZADO POR:  Ing. ROSATTI, Ezequiel  Ing. CAPELETTI, Walter																									
CASA CENTRAL: Patricio Díez 175 • Tel.(03482) 421940 • Fax:(03482) 421944 FABRICA: Parque Industrial Reconquista • Tel./Fax: (03482) 429810 • 3560 Rqta. - Santa Fe – Argentina SUCURSAL: CALLE 1 y 2 • Tel.(03482) 482482 • 3561 Avellaneda - Santa Fe www.electroluz.com.ar • e-mail: info@electroluz.com.ar		 TUV Rheinland Management System ISO 9001:2015 www.tuv.com ID 9105073234																									