

Pseudocódigo ALGORITMO BISECCIÓN

biseccion(f, a, b, tol) \rightarrow puede devolver varias cosas $\left\{ \begin{array}{l} c \\ err \\ nIter \end{array} \right.$

if $f(a) * f(b) > 0$
| $error; \rightarrow$ intervalo no apto
end

nIter = 0;
err = abs(b-a);

if (err < tol)
| error; \rightarrow error inicial menor que la tolerancia requerida
end

if $f(a) < eps$
| $c = a;$
| $err = a;$
| return;
end

$c = (a+b)/2;$
nIter++; \rightarrow primera iteración
if abs($f(c)$) < eps
| $err = abs(f(c))$
| return
end

while err > tol
| $c = (a+b)/2;$
| nIter++;
| if abs($f(c)$) < eps \rightarrow solución encontrada?
| | return
| end
| if $f(c) * f(a) < 0$
| | $b = c;$
| else
| | $a = c;$
| end
| $err = abs(b-a);$
end

end

Existen dos variantes para la implementación del algoritmo del punto fijo: en una nos dan la g y en otra la f :

1. Nos dan la $f \rightarrow f(x)=0$

puntoFijo($f, x_0, \lambda, tol, maxI$) $\xrightarrow{\text{dev } [c, err, iter]}$

$g = \textcircled{a}(x) x - \lambda * f(x); \rightarrow \text{consequimos } g(x)=x$

cinargin?

iter=0;

err=100;

while err>tol & iter<maxI

iter++;

x1 = g(x0);

err = abs(x1-x0);

x0 = x1;

end

c = x1;

end

2. Nos dan la $g \rightarrow g(x)=x$

puntoFijo($g, x_0, tol, maxI$) $\xrightarrow{\text{dev } [c, err, iter]}$

cinargin?

iter=0;

err=100;

while err>tol & iter<maxI

iter++;

x1 = g(x0);

err = abs(x1-x0);

x0 = x1;

end

c = x1;

end

PSEUDOCÓDIGO MÉTODO DE NEWTON

metodoNewton (f , df , x_0 , $tol1$, $tol2$, $maxI$) \rightarrow también con $diff(f)$
o a mano pq $f == \text{polino}$
 \rightarrow dev [root, err, iter]

cinargin?

iter = 1; \rightarrow 1 iter fuera del bucle

$F = f(x_0);$

$D = df(x_0);$

if $D == 0$

| error

end

err = abs(F/D);

while abs(F) > $tol1$ & err > $tol2$ & iter < $maxI$

iter++;

$F = f(x_0);$

$D = df(x_0);$

if $D == 0$

| error

end

} derivada en $x_0 == 0$

$x_0 = x_0 - (F/D);$

err = abs(F/D);

end

root = x_0 ; \rightarrow podríamos devolver x_0 directamente

end

PSEUDOCÓDIGO MÉTODO DE LA SECANTE

metodoSecante($f, x1, x0, tol1, tol2, maxI$) \rightarrow dev [root, err, iter]

cinargin?

iter = 1; \rightarrow 1 fuera del bucle

$N = (x1 - x0) * f(x1);$

$D = f(x1) - f(x0);$

if $D == 0$

| error

end

err = abs($f(x1)$);

while $err > tol1 \ \& \ abs(N/D) > tol2 \ \& \ iter < maxI$

iter++;

$N = (x1 - x0) * f(x1);$

$D = f(x1) - f(x0);$

if $D == 0$

| error

end

$x2 = x1 - (N/D);$

$x0 = x1;$

$x1 = x2;$

err = abs($f(x1)$); \otimes podríamos devolver los dos errores

end

root = x1;

end

\rightarrow podríamos devolver $x1$ directamente

Pseudocódigo FACTORIZACIÓN LU

factLU(A) \rightarrow dev [L, U, err]

r, c = size(A)

if r \neq c

error;

end

n = r;

U = A;

L = eye(n);

for k = 1:n-1

if U(k,k) == 0

error; % e.g. ('U(k,k) igual a cero al paso %d', k)

end

for i = k+1:n

L(i,k) = U(i,k) / U(k,k);

% MÉTODO CON FOR %

for j = k:n

U(i,j) = U(i,j) - (L(i,k) * U(k,j));

end

% VECTORIZACIÓN %

U(i, k:n) = U(i, k:n) - L(i,k) * U(k, k:n);

end

end

for j = k:n para fact. LU
for j = k+1:n si solo queremos
resolver un sist.

% OBSERVACIÓN %

% Podríamos hacer el for de j = k+1:n

% U no sería triangular alta, pero podríamos usar la función

% U = triu(U); en este sitio del pseudocódigo, así po-

% dríamos versatilizar esta función.

err = max(max(abs(A - L * U)));

end

PSEUDOCÓDIGO FACTORIZACIÓN PLU

factLUPivotaje(A) \rightarrow dev [P, L, U, err]

$r, c = \text{size}(A);$

if $r \neq c$
| error
end

$n = r;$

$L = \text{eye}(n);$

$U = A;$

$P = \text{eye}(n);$

for $k = 1:n$

$[\sim, \text{pos}] = \max(\text{abs}(U(k:n, k)));$

if $\text{pos} \neq 1$

$\text{aux} = U(k, k:n);$

$U(k, k:n) = U(\text{pos}+k-1, 1:k-1);$

$U(\text{pos}+k-1, 1:k-1) = \text{aux};$

Cambiando
filas en U

$\text{aux} = L(k, 1:k-1);$

$L(k, 1:k-1) = L(\text{pos}+k-1, 1:k-1);$

$L(\text{pos}+k-1, 1:k-1) = \text{aux};$

Cambiando
filas en L

$\text{aux} = P(k, :);$

$P(k, :) = P(\text{pos}+k-1, :);$

$P(\text{pos}+k-1, :) = \text{aux};$

Cambiando
filas en P

end

for $i = k+1:n$

$L(i, k) = U(i, k) / U(k, k);$

1. for $j = k:n$

$U(i, j) = U(i, j) - (L(i, k) * U(k, j));$

end

2. $U(i, k:n) = U(i, k:n) - L(i, k) * U(k, k:n);$

1. for type

2. vecto-
rization

end

end

$\text{err} = \max(\max(\text{abs}(P * A - L * U)));$

end

PSEUDOCÓDIGO RESOLVER SISTEMA LU

solveSistLU(A, b) \rightarrow dev [X, err]

[L, U, ~] = factLU(A);

n = length(A);

* \rightarrow b fila o columna CHECKING

y = b;

for i = 2:n

1. $\left\{ \begin{array}{l} \text{for } j = 1:i-1 \\ y(i) = y(i) - L(i, j) * y(j); \end{array} \right\}$ for mode
end
2. $\{ y(i) = y(i) - L(i, 1:i-1) * y(1:i-1); \}$ vectorization
end

X = y ./ diag(U);

for i = n:-1:1

1. $\left\{ \begin{array}{l} \text{for } j = i+1:n \\ X(i) = X(i) - ((U(i, j) * X(j)) / U(i, i)); \end{array} \right\}$ for mode
end
2. $\{ X(i) = X(i) - ((U(i, i+1:n) * X(i+1:n)) / U(i, i)); \}$ vectorization
end

err = max(abs(A * X - b));

\rightarrow b es fila o columna?

end

PSEUDOCÓDIGO RESOLVER SISTEMA PLU

solveSistLUPivot(A, b) \longrightarrow dev [X, err]

$[P, L, U, \sim] = \text{factLUPivotaje}(A);$

$n = \text{length}(A);$

⊛ \longrightarrow b fila o columna CHECKING

$y = \underline{P} * b;$

resto (2 fors) igual a lo anterior

end

PSEUDOCÓDIGO MÉTODO DE JACOBI

metodo Jacobi(A, b, tol, iterMax) \rightarrow dev [x, err, nIter]

m, n = size(A);

l = length(b);

if m \neq n error; \rightarrow matriz A no cuadrada

if m \neq l error; \rightarrow m \neq l n° filas de A \neq filas b

⊛ CHECKINGS de b (vector? columna o fila?)

⊛ CHECKING A es matriz dominada por la diagonal \rightarrow

err = 1000;

nIter = 0;

x = ones(l, 1);

D = diag(diag(A)); $\equiv \begin{pmatrix} d_1 & 0 & 0 \\ 0 & d_2 & 0 \\ 0 & 0 & d_3 \end{pmatrix}$

D1 = diag(1./diag(A)); $\equiv \begin{pmatrix} 1/d_1 & 0 & 0 \\ 0 & 1/d_2 & 0 \\ 0 & 0 & 1/d_3 \end{pmatrix}$

```
for i = 1:n
    aux = 0
    d = abs(A(i,i));
    for j = 1:n
        aux += abs(A(i,j));
    end
    aux -= d;
    if aux >= d
        warning;
        break;
    end
end
```

while (err > tol & nIter < iterMax)

nIter++;

x1 = D1 * (b - (A - D) * x);] ITERACIÓN JACOBI

err = max(abs(x1 - x)); \rightarrow norma infinito

x = x1;

También valdría la norma 2:

err = norm(A*x - b);

end

end

metodo GaussSeidel (A, b, tol, maxIter) \rightarrow dev [x, err, nIter]

m, n = size(A);

l = length(b)

if m \neq n error; } \rightarrow mismos errores Jacobi
if m \neq l error;

⊛ CHECKING del vector b

⊛ CHECKING MATRIZ DOMINADA A

err = 1000;

nIter = 0;

x = ones(l, 1);

x1 = x;

while err > tol && nIter > maxIter

nIter ++;

for i = 1:n

sumat1 = 0;

sumat2 = 0;

for j = 1:i-1

sumat1 = sumat1 + A(i,j) * x1(j);

end

for j = i+1:n

sumat2 = sumat2 + A(i,j) * x(j);

end

$x1(i) = (b(i) - \text{sumat1} - \text{sumat2}) / A(i,i)$] ITERACIÓN GAUSS-SEID

end

err = max(abs(x1 - x)); \rightarrow norma infinito

Norma 2:

x = x1;

err = norm(A * x - b);

end

end