

# ESTUDIOS TÉCNICO

“EL ESTUDIO TÉCNICO, QUE SUPONE: LA DETERMINACIÓN DEL TAMAÑO MÁS CONVENIENTE, LA LOCALIZACIÓN FINAL APROPIADA, LA SELECCIÓN DEL MODELO TECNOLÓGICO Y ADMINISTRATIVO, CONSECUENTES CON EL COMPORTAMIENTO DEL MERCADO Y LAS RESTRICCIONES DE ORDEN FINANCIERO. TODO EL ANDAMIAJE FINANCIERO DEL PROYECTO, QUE CORRESPONDE A LA ESTIMACIÓN DE LAS INVERSIONES, LOS COSTOS E INGRESOS ADEMÁS DE LA IDENTIFICACIÓN DE LAS FUENTES ESTÁ MONTADO EN GRAN PARTE EN EL RESULTADO DE LOS ESTUDIOS TÉCNICOS”

# ESTUDIOS TÉCNICO

## **TAMAÑO DEL PROYECTO:**

**1. CAPACIDAD INSTALADA:** Es la capacidad con la que debe contar la planta de producción... la planta está diseñada para producir tantas unidades o tantos servicios al día, a la semana o al mes. Como factor determinante del tamaño del proyecto se tomó el tamaño del mercado prospectivo que corresponde a XXXXXXXX año y la meta de comercialización de la empresa que está fijada en el 50% del mercado prospectivo.

## **2. LOCALIZACIÓN DEL PROYECTO**

**MACRO-LOCALIZACIÓN:**

**MICRO-LOCALIZACIÓN**

### **3. INGENIERIA DEL PROYECTO**

**“EL ESTUDIO DE INGENIERÍA ESTÁ ORIENTADO A BUSCAR UNA FUNCIÓN DE PRODUCCIÓN QUE OPTIMICE LA UTILIZACIÓN DE LOS RECURSOS DISPONIBLES EN LA ELABORACIÓN DE UN BIEN O EN LA PRESTACIÓN DE UN SERVICIO”. SE PUEDE UTILIZAR EL DIAGRAMA DE PROCESOS PRODUCTIVOS, SE DEBE LISTAR Y DEFINIR, LA MAQUINARIA Y EQUIPO NECESARIO PARA OPTIMIZAR EL PROCESO PRODUCTIVO DE ACUERDO A LA CAPACIDAD DEFINIDA DE PRODUCCIÓN Y LAS CARACTERÍSTICAS DE LA PLANTA FÍSICA.**

#### **DESCRIPCIÓN DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN:**

**1. ALMACENAMIENTO DE MATERIALES**

**2. TRANSPORTE AL ÁREA DE PROCESO**

**3. CORTE DE PIEZAS**

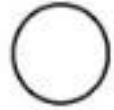
**\***

**\***

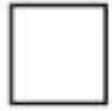
**7. INSPECCIÓN**

N°	RESPONSABLE	DESCRIPCIÓN	FORMATO	<input type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	FREC.
1	Operario.	Almacenamiento de insumos.		<input type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	D
2	Operario.	Transporte de insumos.		<input type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	D
3	Operario.	Corte de piezas.		<input checked="" type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	D
4	Operario.	Desbastado.		<input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	D
5	Operario.	Unión de piezas.		<input checked="" type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	D
6	Operario.	Perforado y remachado.		<input checked="" type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	D
7	Operario.	Inspección.		<input type="radio"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	D
8	Operario.	Montado.		<input checked="" type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	D
9	Operario.	Pulido.		<input checked="" type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	D
10	Operario.	Ensuelado.		<input checked="" type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	D
11	Operario.	Emplantillado.		<input checked="" type="radio"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	D
12	Operario.	Empaque.		<input checked="" type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	D
13	Operario.	Transporte.		<input type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	D
14	Operario.	Almacenamiento final.		<input type="radio"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	D

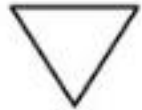
## SIMBOLOS DEL DIAGRAMA DE PROCESOS PRODUCTIVOS



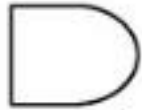
Indica el comienzo o fin de un proceso.



Tarea u proceso



Proceso de inspección o inventario.



Proceso de espera



Puntos de decisión



Dirección del Flujo o proceso

- **Listado De maquinaria y equipo**
- **Diseño de planta e infraestructura física**
- **Gestión Tecnológica**

**Hardware**

**Software**