ROXIDAN

OPIS

Završni premazi ROXIDAN stvaraju metaliziranu dekorativnu patinu koja dočarava tipičan oksidiran efekt od atmosferskog utjecaja na starim podlogama.

Bilo koja zidna površina i drvo, dekorirani pomoću ROXIDAN Perla, poprimaju živ i materijalan izgled željeza s "korten" efektom.

Pomoću ROXIDAN Platino postižu se patinasti premazi u svijetlo sivom tonu koji je svojstven mnogim obojenim metalima.

Ovisno od načina nanošenja, davanje ROXIDAN-a preko temeljnog morta FORMA, omogućuje brzo i lako dobivanje tekstura sa snažnim estetskim dojmom; bojane nijanse su specifične, a neujednačena površina je prijatna na dodir.

POGODNE PODLOGE

Može se nanositi na:

- Stare i nove žbuke na bazi vodenih veziva.
- Betonske površine.
- Površine od gipsa i gipsanih ploča.
- Stare boje i premaze organskoga ili mineralnog porijekla koji su suhi, kompaktni, upojni i čvrsti.
- Površine iz drva, ivericu, šperploče i slično.

Potrebno je pripremiti površine na odgovarajući način slijedeći upute iz odjeljka 'PRIPREMA PODLOGE' Ne nanositi na sviježe podloge.

TEHNIČKI PODACI

-Vezivno sredstvo: Akrilni kopolimer u disperziji

-Pigmenti i punila: Metalni pigmenti

-Zapreminska masa UNI EN ISO 2811-1:

Perla 3910001: 1,13 ± 0,05 kg/l Platino 3910002: 1,02 ± 0,05 kg/l

-Otpornost na vatru EN 13501-1: Klasa A2 s1 d0

Odnosi se na potrošnju koja ne premaša naznačenu, kao i

na primjenu na ne-gorivim površinama.
-Sušenje (na 25 °C i 65% R.V.): na dodir u roku 30 min.; boja se može nanositi nakon 2 sata.

PRIPREMA PODLOGE

Za dekoriranje pomoću ROXIDAN Perla, podloge treba prethodno pripremiti na odgovarajući način pomoću temeljnog morta ROXIDAN FONDO šif. 3920019 (čije se zalihe sada iscrpljuju), ili pomoću novog dekorativnog temeljnog morta FORMA serija 340.

Za dékoriranje pomoću ROXIDAN Platino, podloge treba prethodno pripremiti na odgovarajući način pomoću dekorativnog temeljnog morta FORMA serija 340.

Proučite njegovu tehničku specifikaciju.

UPUTSTVA ZA NANOŠENJE

- Uvjeti za okoliš i podlogu:

Temperatura okoliša: Min. +8 °C / Max. +35 °C

Relativna vlažnost okoliša: <75%

Temperatura podloge: Min. +5 °C / Max. +35 °C

Vlažnost podloge: <10%

- Alat: gleter od nerđajućeg čelika, kist, sunđer

- Br. slojeva: na podloge pripremljene pomoću FORMA, nanijeti 1 sloj ROXIDAN (Perla ili Platino). na podloge pripremljene pomoću ROXIDAN FONDO, nanijeti 2 sloja ROXIDAN Perla.
- Razrjeđivanje: spremno za uporabu.

Način primjene ROXIDAN Perla na ROXIDAN FONDO:

- Poslije nanošenja adekvatno obrađene temeljne podloge ROXIDAN FONDO, pričekajte barem 8 sati.
- Pomoću gletera od nerđajućeg čelika, rasporedite ROXIDAN po cijeloj površini.
- Odmah zatim pređite preko površine gleterom od nerđajućeg čelika i uklonite višak sredstva.
- Pričekajte 1-2 minuta i dodatno finiširajte površinu gleterom od nerđajućeg čelika, tako što ćete ga držati ravno i zaokretati u suprotnim smjerovima.
- Po isteku 2 sata pređite na nanošenje drugoga sloja na isti način.

Način primjene ROXIDAN Platino i Perla na FORMA:

- Poslije nanošenja adekvatno obrađene temeljne podloge FORMA, pričekajte barem 4 sata.
- Pomoću gletera od nerđajućeg čelika, kista ili sunđera, rasporedite ROXIDAN Platino ili Perla po cijeloj površini.
- Odmah zatim pređite alatom preko površine i uklonite višak sredstva.
- Pričekajte 1-2 minuta i finiširajte površinu uvijek pomoću
- Jedino za željene efekte za koje je tako potrebno, može se po isteku 2 sata preći na nanošenje drugog premaza na isti način.
- Čišćenje alata: vodom odmah poslije uporabe.
- Prosiječna potrošnja: 8-10 m2/l, ovisno o krajnjem efektu. Probom na predmetnoj podlozi, potrebno je utvrditi stvarnu potrošnju.

NIJANSIRANJE

Ovo sredstvo je dostupno u kolorimetrijskim osnovama Perla (0001) i Platino (0002), te se može koristiti i kao boja spremna za uporabu.

Nijansiranje se postiže putem Kolorimetrijskog sustava Marcromie.

Ukoliko se koriste proizvodi različitih proizvodnih šarži, savjetujemo da se međusobno izmiješaju, kako bi se izbjegla blaga razlika u tonalitetu gotovih boja.

SKLADIŠTENJE

Maksimalna temperatura skladištenja: +30°C Minimalna temperatura skladištenja: +5°C Stabilnost u originalno zatvorenoj ambalaži pri odgovarajućoj temperaturi skladištenja: 2 godine.

SIGURNOSNA UPOZORENJA

Granična vrijednost EU (Dir.2004/42/EC) Cat. A/I: Dekorativni premazi (na bazi vode): 200 g/l (2010) ROXIDAN sadrži max: 200 g/l VOC

Korištenje ovog proizvoda u skladu je sa važećim propisima

San Marco Group Spa - Via Alta 10 - 30020 Marcon (VE) - Tel +39 041 4569322 - www.san-marco.com - info@san-marco.it - export@san-marco.it



1 / 2 SISTEMI VERNICIANTI PER LEDILIZIA ROXIDAN - v.2020-03-06

ROXIDAN

o higijeni i sigurnosti; poslije uporabe ne ostavljajte ambalažu u okolišu, pustite da se ostaci potpuno osuše, te postupajte dalje s njima kao sa specijalnim otpadom. Pohranjujte dalje od dohvata djece. Ako ga se proguta, hitno zatražite savjet liječnika i pokažite mu spremnik ili oznaku. Ne bacajte ostatke u kanalizaciju, vodotokove i po zemljištu.

Za dodatne informacije proučite sigurnosnu karticu.

TEHNIČKA STAVKA U PREDRAČUNU

Dekorativni završni finiš s efektom oksidacije za interijere. Primjena na površinama interijera koje su već pripremljene pomoću FORMA ili ROXIDAN FONDO radi dekorativnog oblaganja s ROXIDAN-om serija 391 na bazi akrilnog polimera u vodenoj emulziji s metalnim pigmentima, u 1-2 sloja, ovisno od željenog estetskog učinka. Isporuka i nanošenje materijala €......m².

SAN MARCO GROUP garantira da su informacije ovog tehničkog lista izdane kao plod njezinog iskustva, i njezinih tehničkih i naučnih saznanja; ali unatoč tome ne može preuzeti bilo kakvu odgovornost s obzirom na postignute rezultate uzevši u obzir iste, jer uvijeti nanošenja su van svake njezine kontrole. Uvijek se preporuča ispitati da li se upotrebljava pravilan proizvod u pojedinom slučaju. Ova izjava poništava i zamijenjuje svaki prethodni tehnički list. Za dodatne tehničke informacije kontaktirati tehničku službu.

San Marco Group Spa - Via Alta 10 - 30020 Marcon (VE) - Tel +39 041 4569322 - www.san-marco.com - info@san-marco.it - export@san-marco.it

