

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

RUSSIAN FEDERATION

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ
НАКС

NATIONAL AGENCY OF WELDING CONTROL
NAKS

АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
SPECIALIST IN WELDING PRODUCTION CERTIFICATE

Выдано: ООО "НАКС-Урал"
Аттестат соответствия №АС-САСв-107 действителен до 13.03.2027 г.
Аттестационное удостоверение № СУР-1ГАЦ-1-24638
специалиста сварочного производства I уровня
(аттестованный сварщик)

Фамилия
Имя
Отчество
Дата рождения

Смирнов
Дмитрий
Сергеевич
31.05.1998

Шифр клеймения
EA37



Действительно при регистрации в Госреестре САСв, на сайте www.naks.ru.
Весь запрашиваемая информация для проверки подлинности удостоверения
подробнее <http://naks.ru/check/>.

СУР-1ГАЦ-1-24638

стр.2

СУР-1ГАЦ-1-24638

стр.3

Допущен к: АФ (Автоматическая сварка под флюсом)

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

Котельное оборудование (пп. 1, 3)

Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств (пп. 1, 3, 6, 11)

Оборудование для транспортировки опасных грузов (пп. 2)

Б

Сварщик допускается к сварке согласно области распространения аттестации при наличии разряда/уровня квалификации, указанного в руководящем и нормативно-технической документации по сварке соответствующего технологического процесса.

Протокол № СУР-1ГАЦ-1-11824 от 03.04.2024 г.

Удостоверение действительно до 03.04.2026 г.

Руководитель организаций-аттестационного центра

Смородинский Я.Г.



Область распространения аттестации

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки (наплавки)	АФ
Вид деталей	Л; Т
Типы швов	СШ
Группа свариваемого материала	M01; M11
Сварочные материалы	Согласно НТД на объект надзора
Толщина детали, мм	от 5 до 40
Наружный диаметр, мм	от 500 и выше
Положение при сварке	П1
Вид соединения	ос (сп); лс (бп); лс (зк)