

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
RUSSIAN FEDERATION

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ
НАКС

NATIONAL AGENCY OF WELDING CONTROL
NAKS

АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

SPECIALIST IN WELDING PRODUCTION CERTIFICATE

Выдано, ООО "НАКС-Урал"

Аттестат соответствия №АС-САСв-107 действителен до 26.03.2024 г.

Аттестационное удостоверение № СУР-1ГАЦ-III-01342
специалиста сварочного производства III уровня
(аттестованный технолог-сварщик)

Фамилия
Имя
Отчество
Дата рождения

Марченко
Иван
Николаевич
19.01.1991



Действительно при регистрации в Реестре САСа, на сайте www.naks.ru
В коде зашифрована информация для проверки подлинности удостоверения,
подробнее <http://naks.ru/check/>

г.

г.

г.

г.

.ru

Допущен к: руководству и техническому контролю за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации;

Группы технических устройств опасных производственных объектов:

Котельное оборудование (пп. 1, 2, 4, 5)

I Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств (пп. 1, 3, 6, 11, 15, 16)

Оборудование для транспортировки опасных грузов (пп. 2)

Специалист допускается к работе согласно области аттестации при наличии документов о проверке знаний Правил безопасности в соответствии с требованиями Ростехнадзора.

Протокол № СУР-1ГАЦ-III-02661 от 15.12.2023 г.

Удостоверение действительно до 15.12.2026 г.

Руководитель организации-аттестационного центра

Смородинский Я.Г.

М. П.

подпись

ОГРН 1155038010533

Обозначения групп свариваемых материалов

Группа	Материалы	
M01	Углеродистые и низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести до 360 МПа	Г.
M02	Низколегированные теплоустойчивые хромомолибденовые и хромомолибденонаплавленые стали перлитного класса	Г.
M03	Низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести выше 360 МПа	Г.
M04	Высоколегированные (высокохромистые) стали мартенситного, мартенситно-ферритного и ферритного классов с содержанием хрома от 10% до 30%	Г.
M05	Легированные стали мартенситного класса с содержанием хрома от 4% до 10%	Г.
M06	Чугуны	M07 Арматурные стали железобетонных конструкций
M11	Высоколегированные стали austenитно-ферритного и austenитного классов	Г.
M21	Чистый алюминий и алюминиево-магниевые сплавы	Г.
M22	Нетермоупрочненные алюминиевые-магниевые сплавы	Г.
M23	Термоупрочненные алюминиевые сплавы	Г.
M31	Медь	M32 Медноцинковые сплавы
M33	Медноникелевые сплавы	M34 Бронзы
M41	Титан и титановые сплавы	M51 Никель и никелевые сплавы
M61	Полиэтилен (PE)	M62 Сшитый полиэтилен (PE-X)
M63	Поливинилхлорид (PVC)	M64 Полипропилен (PP)

ПРОТОКОЛ АТТЕСТАЦИИ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
№ СУР-1ГАЦ-III-02661 от 15.12.2023 г.

Состав аттестационной комиссии:

Председатель
Члены комиссии

Зверев А.Н., IV уровень
Бурундуков А.А., IV уровень
Заялягдинов И.Б., III уровень
Мешеряков А.А., IV уровень
Паршуков А.А., III уровень
Стариков А.И., IV уровень



Место проведения аттестации

Вид аттестации

СУР-1ГАЦ
Периодическая

1. Общие сведения о специалисте

- 1.1. Фамилия, имя, отчество: Марченко Иван Николаевич
- 1.2. Дата рождения: 19.01.1991 г., паспорт 65 11 054723
- 1.3. Образование и специальность: Высшее по сварочному производству, Теория и технология metallurgii сварочного производства
- 1.4. Учебное заведение: Уральский Федеральный Университет им. Первого Президента России Б.Н. Ельцина", диплом 106616 0008191 от 09.06.2015 г.
- 1.5. Место работы, должность: ООО "Гермес-Урал", Екатеринбург, Технический директор
- 1.6. Стаж работы в области сварочного производства: с 2014 года, 9 лет
- 1.7. Переподготовка по сварочному производству: нет
- 1.8. Специальная подготовка: СУР-27ЦСП-III-06341 от 13.12.2023 г.

2. Оценка теоретических знаний и практических навыков

Оценка общих теоретических знаний

- Удовлетворительно

Оценка специальных теоретических знаний

- Удовлетворительно

3. Заключение аттестационной комиссии

3.1. Присвоенный уровень: Специалист сварочного производства III уровня

3.2. Допущен к:

- руководству и техническому контролю за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации Группы технических устройств опасных производственных объектов:

Котельное оборудование

- п.1 - Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды выше 115°C.
- п.2 - Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды выше 115°C.

п.4 - Арматура и предохранительные устройства

п.5 - Металлические конструкции для котельного оборудования.

Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперрабатывающих и взрывопожароопасных производств

- п.1 - Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперрабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа.

п.3 - Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперрабатывающих производств, работающее под давлением п.6 - Криогенное оборудование.

- п.11 - Цистерны, контейнеры (бочки), баллоны для взрывопожароопасных и токсичных веществ.

п.15 - Трубопроводная арматура и предохранительные устройства.

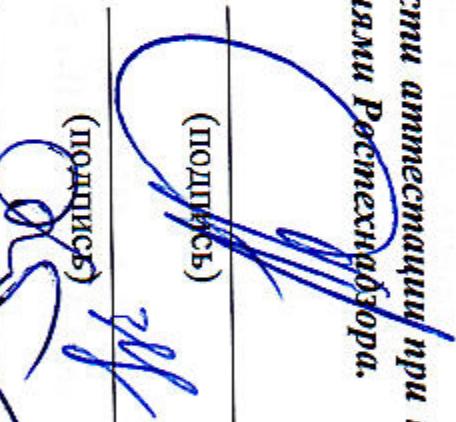
п.16 - Технологические трубопроводы и детали трубопроводов.

Оборудование для транспортировки опасных грузов

п.2 - Цистерны.

*Специалист допускается к работе согласно области аттестации при наличии документов о проверке знаний
Правил безопасности в соответствии с требованиями Роспотребнадзора.*

Руководитель СУР-ГАЦ:


(подпись) Зверев А.Н.
Стариков А.И.

Председатель комиссии:


(подпись) Бурундуков А.А.
Залялтдинов И.Б.


(подпись) Паршуков А.А.
Мещеряков А.А.


(подпись) Стариков А.И.
Стариков А.И.

Выданное аттестационное удостоверение № СУР-ГАЦ-III-01342 действительно до 15.12.2026 г.