

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

RUSSIAN FEDERATION

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ
НАКС

NATIONAL AGENCY OF WELDING CONTROL
NAKS

АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

SPECIALIST IN WELDING PRODUCTION CERTIFICATE

Выдано: ООО "НАКС-Урал"
Аттестат соответствия №АС-САСв-107 действителен до 13.03.2027 г.

Аттестационное удостоверение № СУР-ПГАЦ-I-24638
специалиста сварочного производства I уровня
(аттестованный сварщик)

Фамилия
Имя
Отчество
Дата рождения

Смирнов
Дмитрий
Сергеевич
31.05.1998



Шифр клейма
EA37



Действительно при регистрации в центре САСв на сайте www.naks.ru
и после зашифровки информации для проверки подлинности удостоверения
подробнее <http://naks.ru/check/>

СУР-ПГАЦ-I-24638

стр.2

Допущен к: АФ (Автоматическая сварка под флюсом)
Группы технических устройств опасных производственных объектов:
Котельное оборудование (пп. 1, 3)
Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и
взрывопожароопасных производств (пп. 1, 3, 6, 11)
Оборудование для транспортировки опасных грузов (пп. 2)

Сварщик допускается к сварке согласно области распространения аттестации при наличии
разряда/уровня квалификации, указанного в руководящих и нормативно-технической
документации на сварку соответствующей конструкции.

Протокол № СУР-ПГАЦ-I-11824 от 03.04.2024 г.

Удостоверение действительно до 13.04.2026 г.

Руководитель организации-аттестационного центра Сморodinский Я.Г.



СУР-ПГАЦ-I-24638

стр.3

Область распространения аттестации

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки (наплавки)	АФ
Вид деталей	Л; Г
Типы швов	СШ
Группа свариваемого материала	M01; M11
Сварочные материалы	Согласно НТД на объект надзора
Толщина деталей, мм	от 5 до 40
Наружный диаметр, мм	от 500 и выше
Положение при сварке	П1
Вид соединения	ос (сш); ас (бш); ас (шк)