НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-01667

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: Акционерное общество "Межгосметиз-Мценск"
ИНН: 5703000684
(303030, Орловская область, г. Мценск, ул. Советская, д. 98а.)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая
Вид СМ: Пс
Марка СМ: Св-10НМА
Диаметр, мм: 4,0
Технические требования к СМ: ТУ 1227-058-27286438-2013, ГОСТ 2246-70
СМ соответствует технологиям сварки:
- способы сварки (наплавки): АФ, АФПН
- группы основных материалов: 1, 2
- группы технических устройств: КО, ГО, ПТО, ГДО, КСМ, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК

Примечания:

1. По виду поверхности - с омедненной (О) и неомедненной поверхностью.
2. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-49-01733 от 28.02.2025 г.
Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "ГАЦ МР НАКС", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 06.03.2025 г. **Свидетельство действительно до 06.03.2028 г.**
Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал Малолетков А.В.

М.П.

Свидетельство размещено на сайте http://naks.ru, подписано усиленной квалифицированной ЭП. Сертификат: 01F40A9D00EAFFD641E98D6053E02933, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС". Проверить подлинность (подробнее http://naks.ru/check/)

МЕЖГОСМЕТИЗ Мценск

АО "Межгосметиз-Мценск"

Сертификат качества на проволоку *№1277 от 02.09.2025г.*

Грузополучатель: ***ООО «СВАРКА-96»***

Проволока 4,0 Св-10НМА-О, ГОСТ 2246-70, ТУ 1227-058-27286438-2013

Вид упаковки: К-415. Силикагель, полиэтиленовый пакет, картонная коробка, транспортный поддон.

№ партии	№ плавки	*Масса нетто кг*	*Дата изготовления (месяц, год)*
5-5-40	2520197	1 344	Дата на упаковке

Свойства проволоки

№п/п	*Название показателя*	*Ед. измерения*	*Значение*
1	Толщина медного покрытия	мкм	не менее 0,15
2	Суммарное содержание меди	%	не более 0,35
3	Временное сопротивление разрыву	Н/мм^2	750

Химический состав проволоки

№п/п	*Название показателя*	*Ед. измерения*	*Значение*
1	Углерод	%	0,08
2	Марганец	%	0,43
3	Кремний	%	0,13
4	Фосфор	%	0,005
5	Сера	%	0,005
6	Хром	%	0,05
7	Никель	%	1,02
8	Медь	%	0,10
9	Мышьяк	%	0,004
10	Азот	%	0,007
11	Алюминий	%	0,003
12	Ванадий	%	0,002
13	Молибден	%	0,43
14	Титан	%	0,001
15	Вольфрам	%	0,002

Медное покрытие имеет прочное сцепление с основным металлом проволоки
Остальные параметры проволоки соответствуют ГОСТ 2246-70, ТУ 1227-058-27286438-2013

При переписке ссылаться на номер сертификата и номер транспортного пакета (поддона)

Система менеджмента качества организации сертифицирована на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015

Аттестовано НАКС на группы опасных технических устройств:
ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК, КСМ.

Данный сертификат соответствует EN 10204 тип 3.1

Мастер ОТК *Егорочкин А.И.*

Межгосметиз-Мценск АО ОТК 2

Российская Федерация г. Екатеринбург Общество с ограниченной ответственностью «Сварка 96» ОГРН 1126679000777

Продукция загружена с обеспечением сохранности от влаги