

Фамилия
Имя
Отчество
Дата рождения

Журавлев
Вадим
Валерьевич
26.10.1989



Шифр клейма
9ZFK



Действительно при регистрации в Регистре САСв, на сайте www.naks.ru
В базе классификации информации для проверки подлинности удостоверения,
подписав: <http://naks.ru/check/>

СУР-1ГАЦ-I-24082

стр.2

Допущен к: АФ (Автоматическая сварка под флюсом)
Группы технических устройств опасных производственных объектов:
Котельное оборудование (пп. 1, 3)
Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и
взрывопожароопасных производств (пп. 1, 3, 6, 11)
Оборудование для транспортировки опасных грузов (пп. 2)

Сварщик допускается к сварке согласно области распространения аттестации при наличии
разряда/уровня квалификации, указанного в руководстве и нормативно-технической
документации на сварку соответствующих конструкций

Протокол № СУР-1ГАЦ-I-11119 от 03.10.2023 г.

Удостоверение действительно до 03.10.2025 г.

Руководитель организации-аттестационного центра

М.П.

Сморodinский Я.Г.

СУР-1ГАЦ-I-24082

стр.3

Область распространения аттестации

Параметры сварки	Область распространения аттестации	
Вид (способ) сварки (наплавки)	АФ	
Вид деталей	Л	Л
Типы швов	СШ	СШ
Группа свариваемого материала	M01	M11
Сварочные материалы	Согласно НТД на объект мажора	Согласно НТД на объект мажора
Толщина деталей, мм	от 5 до 40	от 5 до 40
Наружный диаметр, мм	-	-
Положение при сварке	НП	НП
Вид соединения	де (бз); де (зв)	де (бз); де (зв)

СУР-1ГАЦ-I-24082 В1

стр.2

Допущен к: АФ (Автоматическая сварка под флюсом)
Группы технических устройств опасных производственных объектов:
Котельное оборудование (пп. 1, 3)
Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и
взрывопожароопасных производств (пп. 1, 3, 6, 11)
Оборудование для транспортировки опасных грузов (пп. 2)

Сварщик допускается к сварке согласно области распространения аттестации при наличии
разряда/уровня квалификации, указанного в руководстве и нормативно-технической
документации на сварку соответствующих конструкций

Протокол № СУР-1ГАЦ-I-12716-В1 от 27.11.2024 г.

Удостоверение действительно до 03.10.2025 г.

Руководитель организации-аттестационного центра

М.П.

Сморodinский Я.Г.

СУР-1ГАЦ-I-24082 В1

стр.3

Область распространения аттестации

Параметры сварки	Область распространения аттестации	
Вид (способ) сварки (наплавки)	АФ	
Вид деталей	Л	Л
Типы швов	СШ	СШ
Группа свариваемого материала	M01	M11
Сварочные материалы	Согласно НТД на объект мажора	Согласно НТД на объект мажора
Толщина деталей, мм	от 3 до 12	от 3 до 12
Положение при сварке	НП	НП
Вид соединения	де (бз); де (зв)	де (бз); де (зв)

СУР-1ГАЦ-I-24082

стр.4

Дата	Сведения о работе сварщика (выполнять каждые 6 месяцев)	Ф.И.О. эксперта подпись
03.04.24	Выполнил сварку с 03.10.23 по 03.04.24	Сморodinский Я.Г.
03.10.24	Выполнил сварку с 03.04.24 по 03.10.24	Сморodinский Я.Г.
03.04.25	Выполнил сварку с 03.10.24 по 03.04.25	Сморodinский Я.Г.
03.10.25	Выполнил сварку с 03.04.25 по 03.10.25	Сморodinский Я.Г.

Аттестационное удостоверение № СУР-1ГАЦ-I-24082

Срок действия удостоверения продлен до 03.10.2025 2025

На основании решения аттестационной комиссии 04.11.24

Протокол № 04.11.24-08638-01 от 03.10.2025 2025

Руководитель организации
аттестационного центра

М.П.

подпись

Ф.И.О.

Срок действия удостоверения продлен до _____ 20 ____ г.

На основании решения аттестационной комиссии

Протокол № _____ от _____ 20 ____ г.

Руководитель организации
аттестационного центра

М.П.

подпись

Ф.И.О.

Удостоверение действительно при регистрации в Регистре САСв. www.naks.ru