



ООО «ФЕРРОТРЕЙД»



ООО «Ферротрейд»
141707, Московская область, г. Долгопрудный,
Лихачевский проспект, д.18, стр.1.
ИНН 7733701063 КПП 500801001
ОГРН 1097746303511
Р/с 40702810940000031958
в ПАО «Сбербанк России» г.Москва
БИК 044525225 К/с 30101810400000000225

Сертификат качества № 609/18 от 09 ноября 2018 г.

Проволока сварочная ГОСТ 2246-70

№	Марка стали	Размер, мм	Плавка №	Партия №	Кол-во мест	Масса нетто, кг	Вид упаковки
1	СВ-04Х19Н9	4,0	1К7553	Ф1801/03	13	200	Мотки

Химический состав, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Mo	N	V	W	Al
1	0,018	1,12	0,68	0,009	0,024	18,35	8,26	0,08	Отс.	0,16	0,02	0,07	0,07	0,009

Механические свойства

№	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² (Мпа)	Состояние поверхности
1	940-1000	Травл.отбел.

Примечание: Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Начальник отдела технического контроля _____



М.П.



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-8-01524

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности «Требования к производству
сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: ООО «Ферротрейд»
ИНН: 7733701063

(453500, Россия, Республика Башкортостан, г. Белорецк, ул. Чкалова, д. 1.)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-04Х19Н9

Диаметр, мм: 2,0;2,4;2,5;3,0;4,0;5,0

Технические требования к СМ: ТУ 1227-028-61668841-2021, ГОСТ 2246-70

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, АФ, АФПН, РАД, РАДН
- группы основных материалов: 9
- группы технических устройств: КО, ГО, ГДО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК

Примечания:

1. Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.
2. Область применения СМ ограничена сварными соединениями, к которым не предъявляются требования по стойкости к межкристаллитной коррозии.
3. Допускается применение для сварки разнородных соединений из основных материалов, включающих одну из указанных групп основных материалов, при условии регламентирования сварки данных разнородных соединений нормативными документами.
4. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-8-01559 от 09.09.2024 г.
Наименование и юридический адрес АЦСМ-8: ООО "Научно-исследовательский институт по монтажным работам", 350020, город Краснодар, улица Красная, дом 155/2.

Дата выдачи: 09.09.2024 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал

Протоколов С.А.

Свидетельство действительно до 12.09.2027 г.

Свидетельство размещено на
сайте <http://naks.ru>, подписано
уполномоченной квалифицированной
ЭЦП (Сертификат: 01F40A8D00
EFAFFDA641E54D6051802933,
Владелец сертификата: СРО Ассоциация «НАКС»)
Проверить подлинность (подписать <http://naks.ru/check/>)

ПО ДОВЕРЕННОСТИ

№ 01.01.03.24