

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-01352

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил  
в области промышленной безопасности «Требования к производству  
сварочных работ на опасных производственных объектах»  
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **Общество с ограниченной ответственностью  
"СПАРК"**

ИНН: 5040158850

(142000, Московская область, г. Домодедово, ул. Промышленная, 9.)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-07Х19Н10Б

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 2246-70, ТУ 25.93.15-003-34958482-2019

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): АФ, АФПН, МФ, РАД, РАДН
- группы основных материалов: 8, 9, 7+8, 7+9, 7+10
- группы технических устройств: КО, ГО, ГДО, НГДО, ОХНВП, ОТОГ, СК

Примечание - Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-49-01425 от 17.07.2023 г.  
Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр  
Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва,  
улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

КОМПЕТЕНТНЫЙ  
МЕНЕДЖЕР  
«КОМПАНИЯ «ВЕЛДА»  
Иванов Н.С.  
23.05.2025



Дата выдачи: 21.07.2023 г.

Свидетельство действительно до 21.07.2026 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал

Малолетков А.В.



Свидетельство размещено на  
сайте <http://naks.ru>, подписано  
усиленной квалифицированной  
ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00  
EFAFPDA641E98D6053E02933,  
Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")  
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check>)





## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 240619-0979-01

Наименование и условное обозначение продукции: проволока 4,0 Св-07Х19Н10Б

Нормативно-техническая документация: ГОСТ 2246-70, ТУ 25.93.15-001-34958482-2019

Вид поставки и упаковки: барабан В415 (К415), рядная намотка, картонная коробка

Грузополучатель: ООО "КОМПАНИЯ "ВЕЛДА"

Марка проволоки	Плавка №	Партия N	Ø мм	Поставленная продукция		Временное сопот. разрыву, σв, МПа	Сост. поверхности	Другие виды испытаний	Год изготовления	Объем Партии, Шт/кг
				шт	кг					
Св-07Х19Н10Б	799	240619-0979	4,0	125	2600	840-880	Согласно ГОСТ 2246-70 пп. 3.26 3.30	Отс.	2024	125 / 2600

### Химический состав проволоки, %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	W	Ti	Al	N	Nb	Co
0.060	1.81	0.40	0.015	0.005	19.05	9.60	0.08	0.030	0.052	0.004	0.004	0.003	0.043	1.26	0.040

Свидетельство НАКС № АЦСМ-49-01352 от 21.07.2023 г.

Продукция соответствует: ГОСТ 2246-70, ТУ 25.93.15-001-34958482-2019

Дата выдачи: 28.06.2024 г.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Контролер по качеству  
Начальник склада

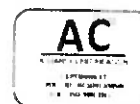
Ефремов М.Б.

Бабаев Р.А.



КОМПАНИЯ ВЕЛДА  
МЕНЕДЖЕР  
ООО «КОМПАНИЯ ВЕЛДА»  
Иванова ИС  
23.05.2025г.





## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 240619-0979-01

Наименование и условное обозначение продукции: проволока 4,0 Св-07Х19Н10Б

Нормативно-техническая документация: ГОСТ 2246-70, ТУ 25.93.15-001-34958482-2019

Вид поставки и упаковки: барабан В415 (К415), рядная намотка, картонная коробка

Грузополучатель: ООО "КОМПАНИЯ "ВЕЛДА"

Марка проволоки	Плавка №	Партия N	Ø мм	Поставленная продукция		Временное сопрот. разрыву, св, МПа	Сост. поверхно сти	Другие виды испытаний	Год изго- товле ния	Объем Партии, Шт/кг
				шт	кг					
Св- 07Х19Н10Б	799	240619- 0979	4,0	125	2600	840-880	Согласно ГОСТ 2246-70 пп. 3.26 3.30	Отс.	2024	125 / 2600

### Химический состав проволоки, %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	W	Ti	Al	N	Nb	Co
0.060	1.81	0.40	0.015	0.005	19.05	9.60	0.08	0.030	0.052	0.004	0.004	0.003	0.043	1.26	0.040

Свидетельство НАКС № АЦСМ-49-01352 от 21.07.2023 г.

Продукция соответствует: ГОСТ 2246-70, ТУ 25.93.15-001-34958482-2019

Дата выдачи: 28.06.2024 г.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Контролер по качеству  
Начальник склада



Ефремов М.Б.

Бабаев Р.А.

