



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА (3.1) - Химический состав  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis

Дата/Date 2024-11-08

Сертификат номер/Cert no EC10000822 rev. 1

Заказ ESAB/Our order

Ссылка/Our ref

Код заказчика/Cust no

Дата заказа/Your date

NA

Заказ/Your order

Ссылка на заказ/Your ref

Номер факса/Your fax

e-mail/Your e-mail

Адрес/Invoice address

NA

Получатель сертификата/Cert receiver

Адрес грузополучателя/Delivery address

ПОСТАВКА/DELIVERY

Партия №/Lot no

ZGY4053202

Количество/Quantity

ПРОДУКЦИЯ/PRODUCT

Марка/Brand

ESAB

Описание/Desc

Weild S 316L 3.2mm 25kg WB

Позиция №/Item no

5130323110

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ/CHEMICAL COMPOSITION

Испытания/Actual results: согласно/acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

C 0.01%

Si 0.57%

Mn 1.92%

P 0.02%

S < 0.01%

Cr 18.700%

Ni 11.6%

Cu 0.08%

Mo 2.2%

КЛАССИФИКАЦИЯ/CLASSIFICATIONS

SFA/AWS A5.9 ER316L

EN ISO 14343-A (S 19 12 3 L)

КОММЕНТАРИИ/COMMENTS

Продукция поставляется согласно нормам EN ISO 9001.

Сертификат выписывается в электронном виде.

По всем вопросам обращайтесь:

25th Floor, Greentech Tower, No.436 Hengfeng Road, Shanghai, China, 200070

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

*Yin Zhang*

*Larry Feng*

Yin Zhang

Quality Manager

Larry Feng

Product Manager





НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-52-00732

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил  
в области промышленной безопасности «Требования к производству  
сварочных работ на опасных производственных объектах»  
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **ESAB Welding Products (Jiangsu) Co., Ltd.**

Идентификационный признак: 91320582776424919C

(No. 7, XinJing West Road, ZhangJiaGang Economic & Development Zone, JiangSu, China)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Weld S 316L

Диаметр, мм: 3,2

Технические требования к СМ: ТУ 25.93.15-339-55224353-2024

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): АФ, АФПН

- группы основных материалов: 8, 9

- группы технических устройств: КО, ГО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по EN ISO 14343-A: S 19 12 3 L; SFA/AWS A5.9: ER316L
2. Допускается применение для сварки разнородных соединений из основных материалов, включающих одну из указанных групп основных материалов, при условии регламентирования сварки данных разнородных соединений нормативными документами.
3. В соответствии с данными производителя содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 2,5 до 6,5 %.
4. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-52-00747 от 11.09.2024 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-52: ООО "АСЦ Сварка СтройТЭК", 129329, город Москва, улица Кольская, дом 2, корпус 6.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЭСАБ", 109004, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Таганский, Станиславского ул., д. 21, стр. 2, этаж технический, помещ./комп. 1/1

Дата выдачи: 18.09.2024 г.

Свидетельство действительно до 18.09.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.



Пискорский П.В.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6055E02933). Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ «НАКС». Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)

