



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА (З.1) - ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ  
INSPECTION CERTIFICATE (3.1) - Chemical analysis

Дата/Date 2024-11-08

Сертификат номер/Cert no EC10000822 rev. 1

Заказ ESAB/Our order  
Ссылка/Our ref

Заказ/Your order  
Ссылка на заказ/Your ref

Код заказчика/Cust no  
Дата заказа/Your date

NA

Номер faxa/Your fax  
e-mail/Your e-mail

Адрес/Invoice address  
NA

Получатель сертификата/Cert receiver

Адрес грузополучателя/Delivery addn

ПОСТАВКА/DELIVERY

Партия №/Lot no

ZGY4053202

Количество/Quantity

ПРОДУКЦИЯ/PRODUCT

Марка/Brand ESAB  
Описание/Desc Weld S 316L 3.2mm 25kg WB  
Позиция №/Item no 5130323110

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ/CHEMICAL COMPOSITION

Испытания/Actual results: согласно/acc to EN 10204 - 3.1

Wire/strip

C	0.01%
Si	0.57%
Mn	1.92%
P	0.02%
S	< 0.01%
Cr	18.700%
Ni	11.6%
Cu	0.08%
Mo	2.2%

КЛАССИФИКАЦИЯ/CLASSIFICATIONS

SFA/AWS A5.9 ER316L  
EN ISO 14343-A (S 19 12 3 L)

КОММЕНТАРИИ/COMMENTS

Продукция поставляется согласно нормам EN ISO 9001.

Сертификат выписывается в электронном виде.

По всем вопросам обращайтесь:

25th Floor, Greentech Tower, No.436 Hengfeng Road, Shanghai, China, 200070

Product supplied under a QA Programme fulfilling the EN ISO 9001 standard.

This certificate is produced electronically.

Please refer any queries to: (see above)

Yin Zhang

Larry Feng

Product Manager



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-52-00732

## об аттестации сварочных материалов

в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил  
в области промышленной безопасности «Требования к производству  
сварочных работ на опасных производственных объектах»  
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: ESAB Welding Products (Jiangsu) Co., Ltd.

Идентификационный признак: 91320582776424919C

(No. 7, XinJing West Road, ZhangJiaGang Economic & Development Zone, JiangSu, China)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Weld S 316L

Диаметр, мм: 3,2

Технические требования к СМ: ТУ 25.93.15-339-55224353-2024

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): АФ, АФПН
- группы основных материалов: 8, 9
- группы технических устройств: КО, ГО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по EN ISO 14343-A: S 19 12 3 L; SFA/AWS A5.9: ER316L
2. Допускается применение для сварки разнородных соединений из основных материалов, включающих одну из указанных групп основных материалов, при условии регламентирования сварки данных разнородных соединений нормативными документами.
3. В соответствии с данными производителя содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 2,5 до 6,5 %.
4. Условия применения СМ определяются требованиями ИТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-52-00747 от 11.09.2024 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-52: ООО "АСД Сварка СтройТЭК", 129329, город Москва, улица Кольская, дом 2, корпус 6.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ЭСАБ", 109004, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Таганский, Станиславского ул., д. 21, стр. 2, этаж технический, помещ./комп. 1/1.

Дата выдачи 18.09.2024 г.

Свидетельство действительно до 18.09.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.



Пискорский П.В.

Свидетельство размещено на  
сайте <http://nakc.ru>, подписано  
услугами квалифицированной  
ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00  
EFAFFDA641E98D6055E02933).  
Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ «НАКС».  
Проверить подлинность (подробнее <http://nakc.ru/check>)

