



ООО "Ростовский сталепрокатный завод"

+7 (48536) 6-88-03, +7 (48536) 6-71-09 <http://ros-svarka.ru> e-mail: rostov_svarka@mail.ru
152124, Ярославская обл., Ростовский район, с. Пужбол, территории Промзона д. 1

Сертификат качества № 778/3 от 8 апреля 2025 года Проволока стальная сварочная ГОСТ 2246-70

Грузополучатель: ООО "СВАРКА 96"

№ зап.	Условное обозначение по ГОСТ 2246-70	Партия №	Плавка №	Кол-во мест	Масса нетто, кг	Дата изготовления 1 апреля 2025 года	Род упаковки
1	Проволока 3 Св-10НМА-О ГОСТ 2246-70	41778	2421244	20	500		К-415

№ зап	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Mo	Ti
1	0,080	0,440	0,130	0,007	0,006	0,050	1,020	0,100	0,006	0,007	0,002	0,003	0,420	0,001

Химический состав, %

№ зап.	Временное сопротивление разрыву, МПа	Толщина медного покрытия, мкм	Состояние поверхности
1	860-880	0,25-0,30	Удовл.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата, указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим в России стандартам и техническим условиям.



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АПСМ-47-00515

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности «Требования к производству
сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **Общество с ограниченной ответственностью**
«Ростовский сталепрокатный завод»

(РФ, 152124, Ярославская обл., Ростовский район, с.п. Ишня, с. Пужбол, тер. Промзона, д. 1)
(производитель СМ)

Вид аттестации: **Периодическая**

Вид СМ: **ПС**

Марка СМ: **Св-10НМА-О**

Классификация (тип): **-**

Диаметр, мм: **2,0; 3,0; 4,0; и 5,0 мм**

TV, стандарт на СМ: **TV 1211-001-84926317-2010, ГОСТ 2246-70**

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): **АФ**

- группы основных материалов: **1, 2**

- группы технических устройств: **ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ИТО, СК**

Примечания:

1. По виду поверхности - проволока со специальным покрытием (с оmeленной поверхностью);
2. Назначение наплавки - восстановительная;
3. Допускается применение для сварки разнородных соединений из основных материалов, включающих одну из указанных групп основных материалов, при условии регламентирования сварки данных разнородных соединений при применении СМ определяются требованиями ИТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)
4. Условия применения СМ определяются требованиями ИТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: **Протокол аттестационных испытаний № АПСМ-47-00526 от 26.09.2022 г.**
Наименование и юридический адрес АПСМ-47: **ООО "Аттестационный Центр Топодского Хозяйства", 105082, город Москва, Переведеновский переулок, дом 13, строение 15.**

Дата выдачи **07.10.2022 г.**

Свидетельство действительно до **07.10.2025 г.**



Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано
лицензированной
ЭЦП (Сертификат: 028СВ3А100
FEAD27BB409975BF7EA63E94,
Внешний идентификатор:
СРО АССОЦИАЦИЯ «НАКС»
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)

