

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
RUSSIAN FEDERATION

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ
НАКС

NATIONAL AGENCY OF WELDING CONTROL
NAKS

**АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

СУР-ІГАШ-І-24637

Допущен к: МП (Механическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей)

Группы технических устройств опасных производственных объектов

Котельное оборудование (пп. 1, 2, 3)

Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывоножароопасных производств (пп. 1, 2, 3, 6, 11, 15, 16)

Оборудование для транспортировки опасных грузов (пп. 2)

Сварщик допускается к сварке согласно действующим свидетельствам аттестации при наличии разрешения на классификацию, установленного в рулежной и нормативно-технической документации на сварку соответствующими квалификациями.

Протокол № СУР-1ГАП-1-1/823 от 03.10.2024

Удостоверение действительность до 03.04.2028г.

Руководитель организаций-участников конкурса

Смородинский Я.Г.

三

Выдано: ООО "НАКС-Урал"
Аттестат соответствия №AC-СACв-107 действителен до 13.03.2027 г.
Аттестационное удостоверение № СУР-ГГАЦ-1-24637
специалиста сварочного производства **Гуровия**
(аттестованный сварщик)

Фамилия
Имя
Отчество
Дата рождения

Вахмин
Андрей
Александрович
02.07.1988



Действителен при регистрации в Банке СМБ, на сайте www.naka.ru.
В конце цифрованной информации для проверки подлинности указано
подробное <http://www.naka.ru/keys>.

10

CVP-1ΓΑΗ-1-24637

- 5 -

Область распространения аттестации

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки (наплавки)	МП
Вид деталей	Л; Л+Т; Т
Типы швов	СШ; УШ
Группа свариваемого материала	M01; M11; M11+M01
Сварочные материалы	Согласно ИТД на объект наложения
Толщина деталей, мм	от 3 и выше* от 5 и выше
Наружный диаметр, мм	от 25 и выше* от 79,5 и выше
Положение при сварке	Л; Т; В1; Г; Н1; Н2; Л+Т; Н2; В1
Вид соединения	ас (бп); ос (ен); ас (бз); ас (ж)