

### СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 290503-290-3

Наименование и условное обозначение продукции:

проволока 1,2 Св-06Х19Н9Т ГОСТ 2246-70, ТУ 25.93.15-005-00499175-2016

Вид упаковки: Катушка К 300, рядная намотка, гофрокороб.

Грузополучатель: ООО «Сварка 96»

№	Марка проволоки	Плавка №	Партия №	Диаметр, мм	Год изгот.
1	Св-06Х19Н9Т	2302	290503-290	1,2	2023
Отгруженный товар		Временное сопрот. разрыву, σ <sub>в</sub> , МПа		Состояние поверхности согласно ГОСТ 2246-70	
Кол-во, шт	Масса нетто, кг				
10	150	1122-1152		Травленная, отбеленная	

№	Плавка №	Химический состав плавки, %						
		C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti
1	2302	0,057	0,54	1,79	18,16	8,29	0,12	0,67
		S	P	Cu	V	W	Al	N
		0,004	0,026	0,04	0,05	0,02	0,02	0,015

Остальные показатели в соответствии с ГОСТ 2246-70, ТУ 25.93.15-005-00499175-2016

Свидетельство НАКС №АЦСМ-47-00444 от 16.12.2020

Сертификат ISO 9001:2015



ISO 9001:2015



Передан через Диадок 25.12.2023 14:57 GMT+03:00  
 a0affa2d-2575-4670-9e9d-b18c93dd0fd  
 Страница 1 из 7



Контролер-лаборант ОТК  
 Менеджер складского учета

Дата выдачи 22.12.2023

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



ISO 9001:2015  
BUREAU VERITAS  
Certification



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ  
**СВИДЕТЕЛЬСТВО**

**№ АЦСМ-47-00617**

**об аттестации сварочных материалов**

в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил  
в области промышленной безопасности «Требования к производству  
сварочных работ на опасных производственных объектах»  
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

**Организация: ООО «МСС»**

**ИНН: 5027238169**

(140053, РФ, Московская область, г. Котельники, мкр. Силикат, литер Б3, стр.5, помещение 1)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Периодическая**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: Св-06Х19Н9Т**

**Классификация (тип): -**

**Диаметр, мм: 1.2**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 25.93.15-005-00499175-2016, ГОСТ 2246-70**

**СМ соответствует технологиям сварки:**

- способы сварки (наплавки): ААДП, МАДП
- группы основных материалов: 8, 9
- группы технических устройств: КО, ГО, НГДО, ОХНВП

**Примечания:**

1. По виду поверхности - проволока неомедненная с полированной поверхностью
2. Назначение наплавки: антакоррозионная и восстановительная
3. Допускается применение для сварки разнородных соединений из основных материалов, включающих одну из указанных групп основных материалов, при условии регламентирования сварки данных разнородных соединений нормативными документами
4. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-47-00632 от 13.12.2023 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-47: ООО "Аттестационный Центр Городского  
Хозяйства", 105082, город Москва, Переведеновский переулок, дом 13, строение 15.**

**Дата выдачи 14.12.2023 г. Свидетельство действительно до 14.12.2026 г.**

**Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.**

Выдал:



Бродягина И.В.

Свидетельство размещено на  
сайте <http://nak.su>, подписано  
усиленной квалифицированной  
ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00  
EFAFFDA641E98D6053E02933,  
Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")  
Проверить подлинность (подробнее <http://nak.su/check/>)

