

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

RUSSIAN FEDERATION

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ
НАКС

NATIONAL AGENCY OF WELDING CONTROL
NAKS

АТТЕСТАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

SPECIALIST IN WELDING PRODUCTION CERTIFICATE

Выдано: ООО "НАКС-Урал"

Аттестат соответствия №AC-СACв-107 действителен до 26.03.2024 г.

Аттестационное удостоверение № СУР-1ГАЦ-III-01105

специалиста сварочного производства III уровня

(аттестованный технолог-сварщик)

Фамилия

Имя

Отчество

Дата рождения



Марченко

Иван

Николаевич

19.01.1991



Действительно при регистрации в Реестре САСв, на сайте www.naks.ru
В коде зашифрована информация для проверки подлинности удостоверения,
подробнее <http://naks.ru/check/>

xs.ru

СУР-1ГАЦ-III-01105

Допущен к: руководству и техническому контролю за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации; Группы технических устройств опасных производственных объектов: Котельное оборудование (пп. 3)

стр.2

Н.

Специалист допускается к работе согласно областей аттестации при наличии документов о проверке знаний Правил безопасности в соответствии с требованиями Ростехнадзора

Протокол № СУР-1ГАЦ-III-01726 от 27.04.2021 г.

Удостоверение действительно до 27.04.2024 г.

Руководитель организации-аттестационного центра

М. П.

Смородинский Я.Г.

подпись



Обозначения групп свариваемых материалов

Группа	Материалы	
M01	Углеродистые и низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести до 360 МПа	
M02	Низколегированные теплоустойчивые хромомолибденовые и хромомолибденонадиевые стали перлитного класса	
M03	Низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести выше 360 МПа	
M04	Высоколегированные (высокохромистые) стали мартенситного, мартенситно-ферритного и ферритного классов с содержанием хрома от 10% до 30%	
M05	Легированные стали мартенситного класса с содержанием хрома от 4% до 10%	
M06	Чугуны	M07 Арматурные стали железобетонных конструкций
M11	Высоколегированные стали аустенитно-ферритного и аустенитного классов	
M21	Чистый алюминий и алюминиево-магниевые сплавы	
M22	Нестермоупрочненные алюминиево-магниевые сплавы	
M23	Термоупрочненные алюминиевые сплавы	
M31	Медь	M32 Медноцинковые сплавы
M33	Медноникелевые сплавы	M34 Бронзы
M41	Титан и титановые сплавы	M51 Никель и никелевые сплавы
M61	Полиэтилен (PE)	M62 Спиральный полипропилен (PE-X)
M63	Поливинилхлорид (PVC)	M64 Полипропилен (PP)

0 г.

0 г.

) г.

) г.

www.maks.ru



ООО "НАКС-Урал"

620041, город Екатеринбург, улица Кислородная, дом 8Д
тел. (343) 264-90-12, 264-90-15; факс: (343) 264-90-15; staBnaksural@naks-ural.ru

ПРОТОКОЛ АТТЕСТАЦИИ СПЕЦИАЛИСТА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА
№ СУР-1ГАЦ-III-01726 от 27.04.2021 г.

Утверждает

Директор

Смиродинский Я.Г.

Г. ЕКАТЕРИНБУРГ
ОГРН 1169658010529

Состав аттестационной комиссии:

Председатель
Члены комиссии

Зверев А.Н., IV уровень
Бурундуков А.А., IV уровень
Быков С.В., IV уровень
Мешеряков А.А., IV уровень
Паршуков А.А., III уровень
Стариков А.И., IV уровень

Место проведения аттестации

Вид аттестации

СУР-1ГАЦ

Дополнительная (новое удостоверение)

1. Общие сведения о специалисте

- 1.1. Фамилия, имя, отчество: Марченко Иван Николаевич
- 1.2. Дата рождения: 19.01.1991 г., паспорт 65 11 054723
- 1.3. Образование и специальность: Высшее по сварочному производству
- 1.4. Учебное заведение: Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б. Н. Ельцина (УрФУ), диплом 106616 0008191 от 13.06.2015 г.
- 1.5. Место работы, должность: ООО "Гермес-Урал", Екатеринбург, Начальник цеха
- 1.6. Стаж работы в области сварочного производства: с 2014 года, 7 лет
- 1.7. Переподготовка по сварочному производству: нет
- 1.8. Специальная подготовка: СУР-2ГПСП-III-05406 от 21.04.2021 г.

2. Оценка общих теоретических знаний и практических навыков

Оценка общих теоретических знаний - Удовлетворительно

3. Заключение аттестационной комиссии

- 3.1. Присвоенный уровень: Специалист сварочного производства II уровня
- 3.2. Допущен к: - руководству и техническому контролю за проведением сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической документации Группы технических устройств опасных производственных объектов: Котельное оборудование п.3 - Сосуды, работающие под давлением выше 0,07МПа.

Специалист допускается к работе согласно области аттестации при наличии документов о проверке знаний

Правил безопасности в соответствии с требованиями Ростехнадзора.

Руководитель СУР-1ГАЦ:

Стариков А.И.
(подпись)

Председатель комиссии:

Зверев А.Н.
(подпись)

Члены комиссии:

Бурундуков А.А.
(подпись)

Быков С.В.
(подпись)

Мешеряков А.А.
(подпись)

Паршуков А.А.
(подпись)

Стариков А.И.
(подпись)