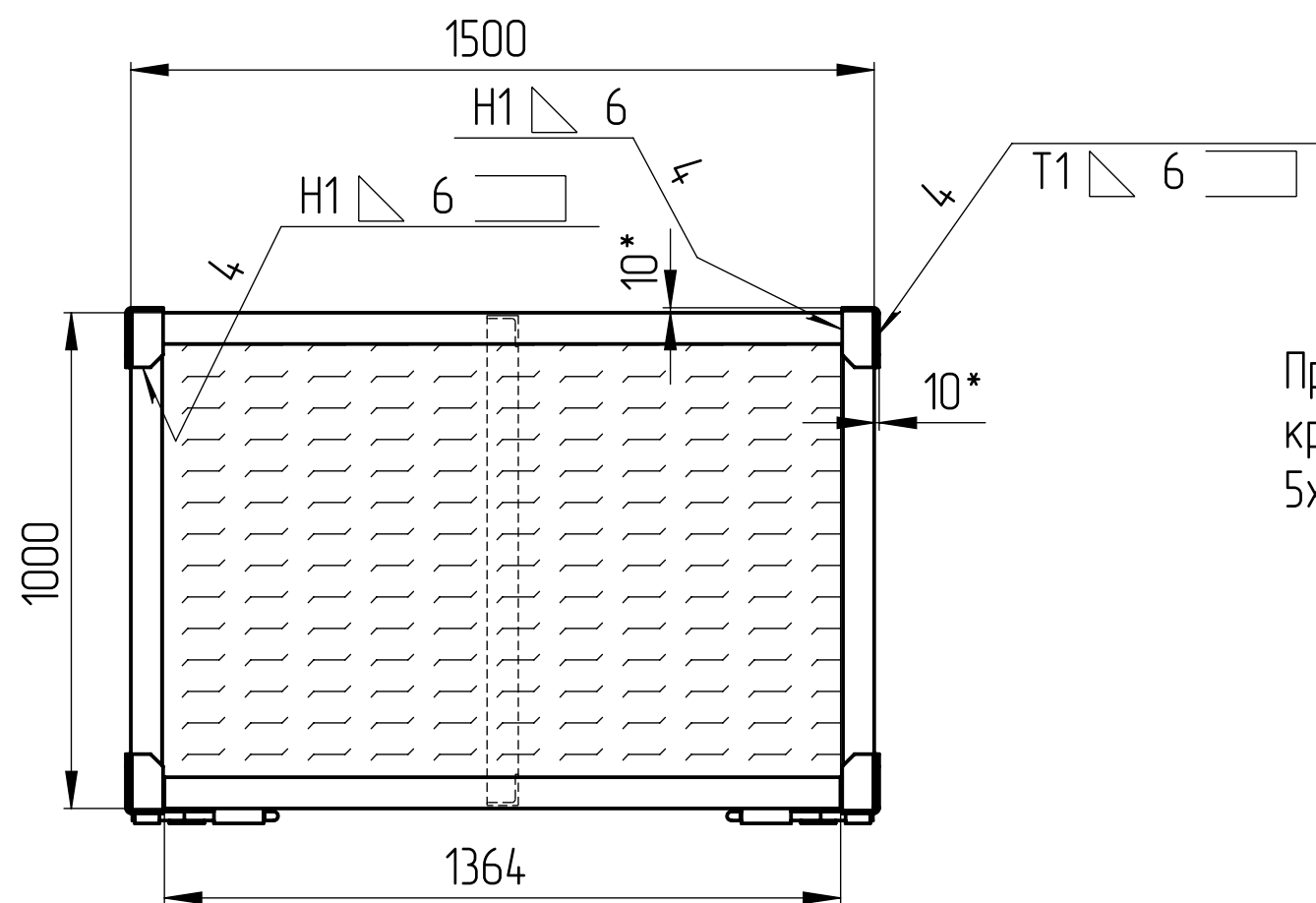
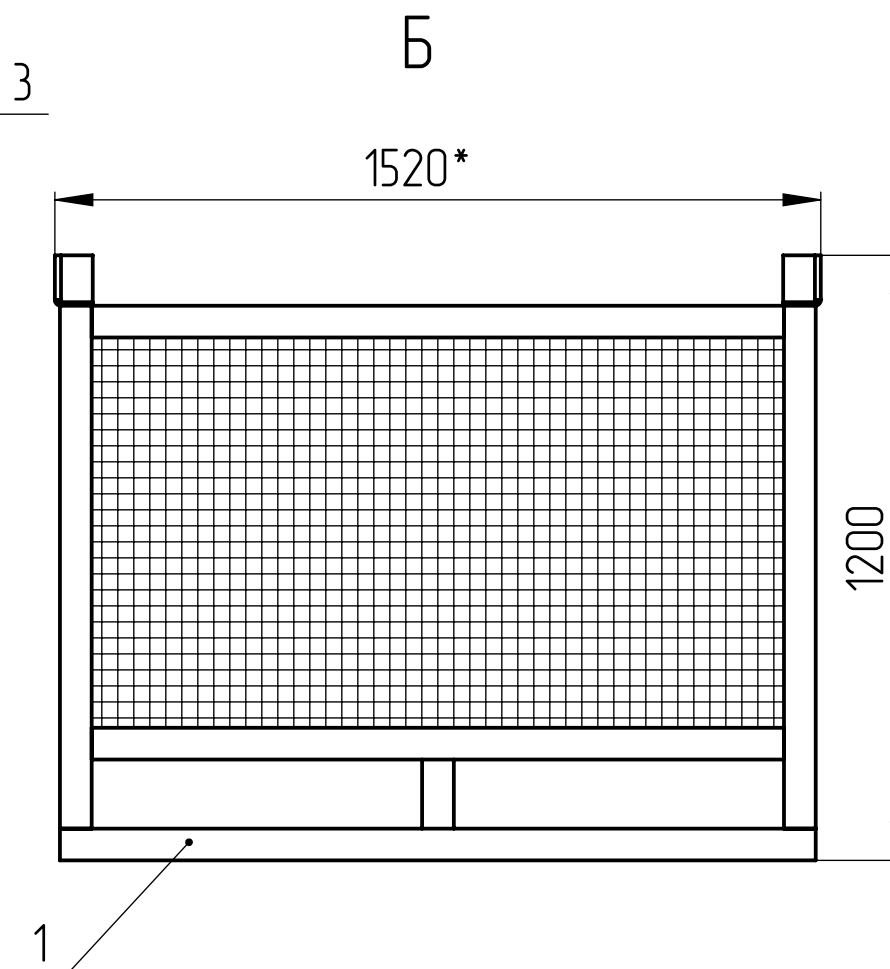
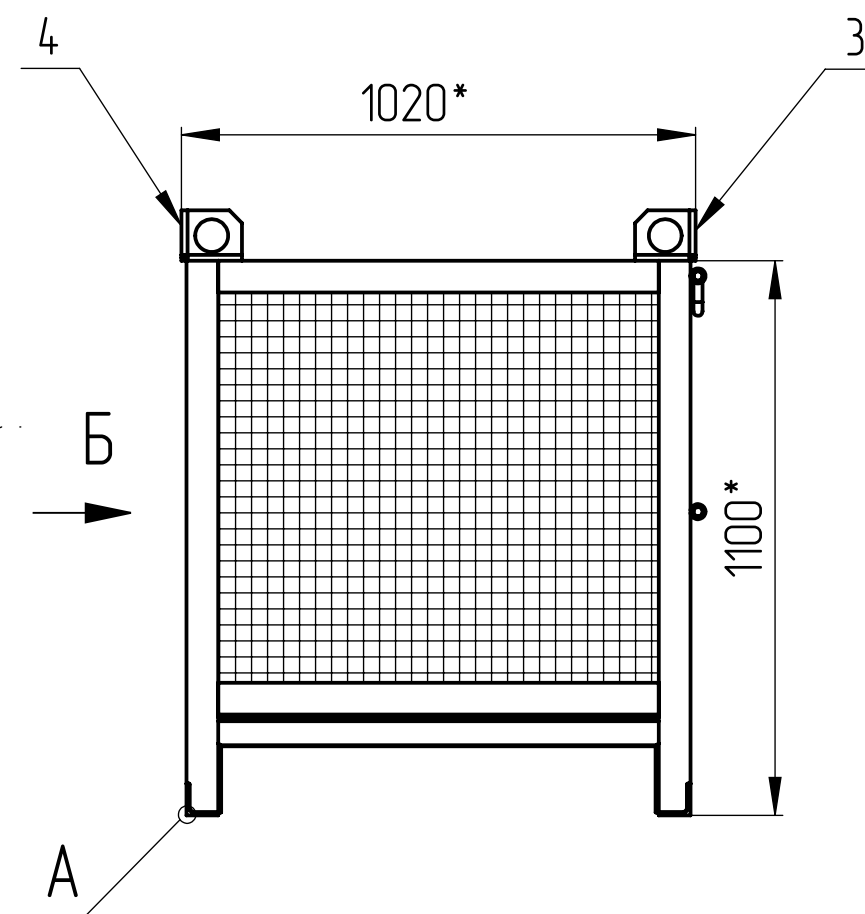
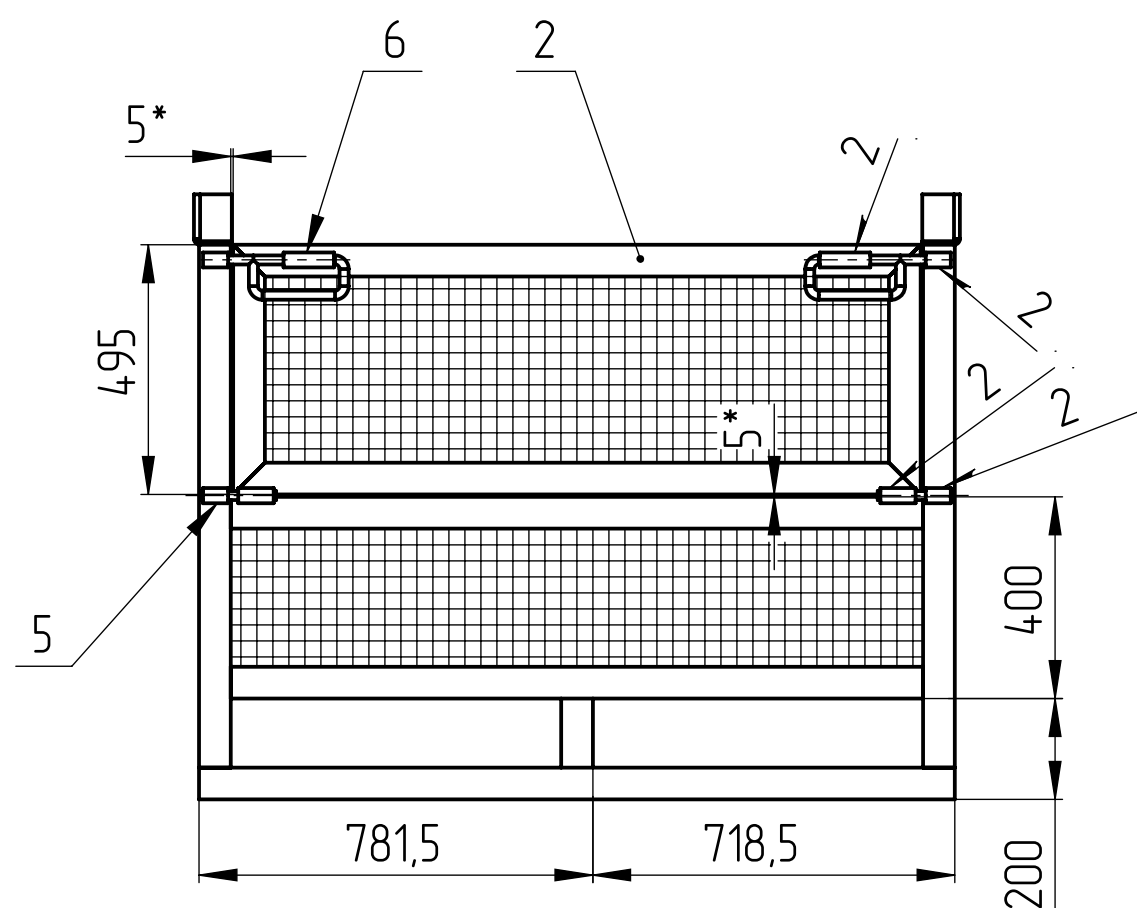
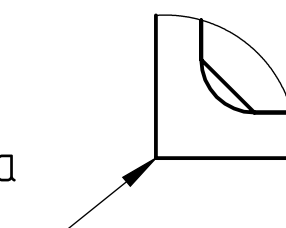


ABB-106.00.000 C5



A (1:1)

4 узла

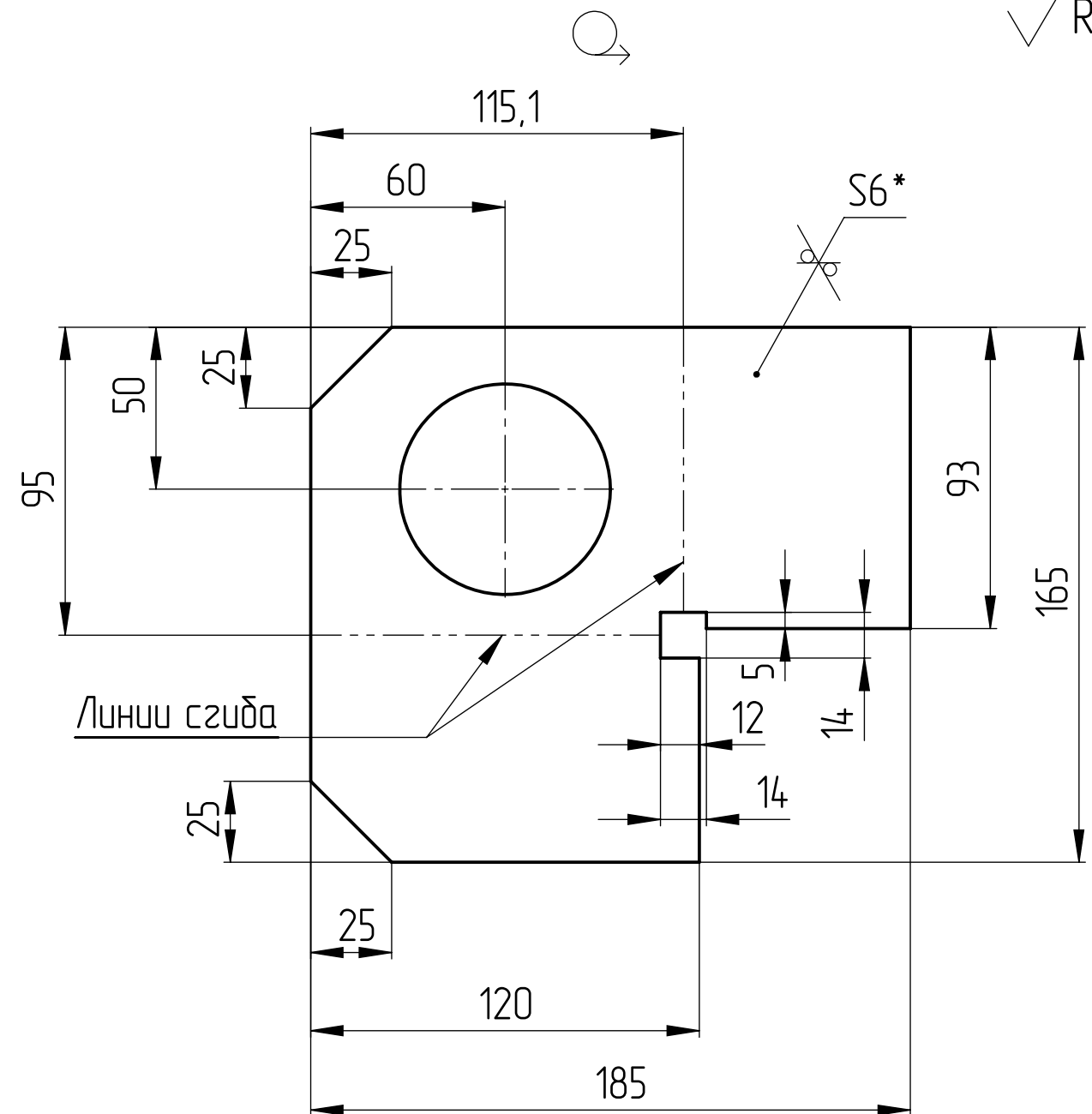


Притупить
кромку узла
5x5x5

- 1 Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
- 2 Все размеры для справок кроме *.
- 3 Петли поз.5 и шпингалет поз.6 приварить по месту.

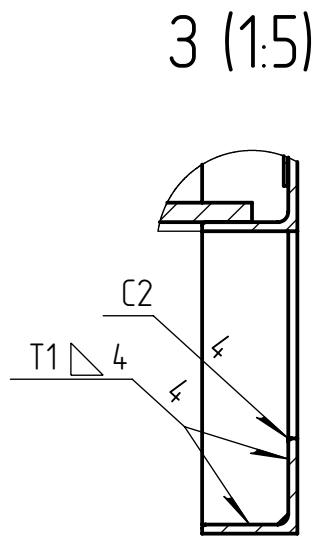
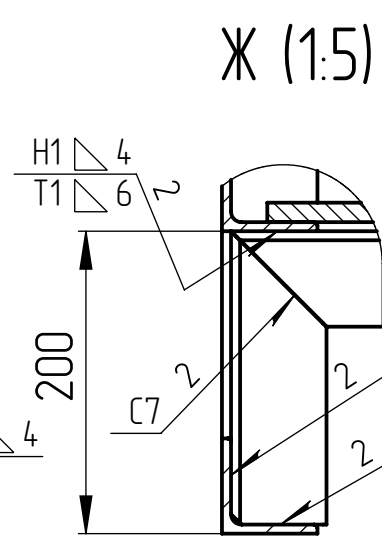
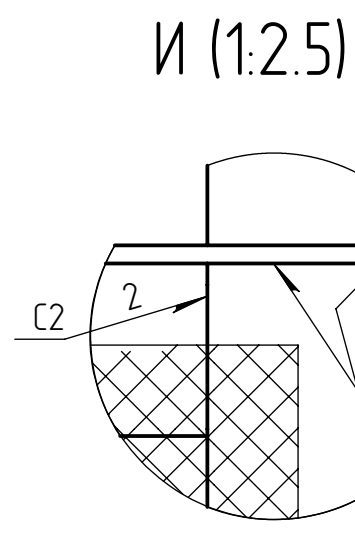
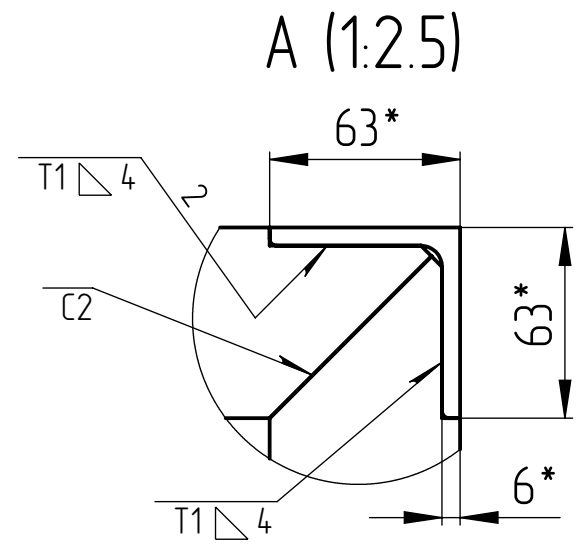
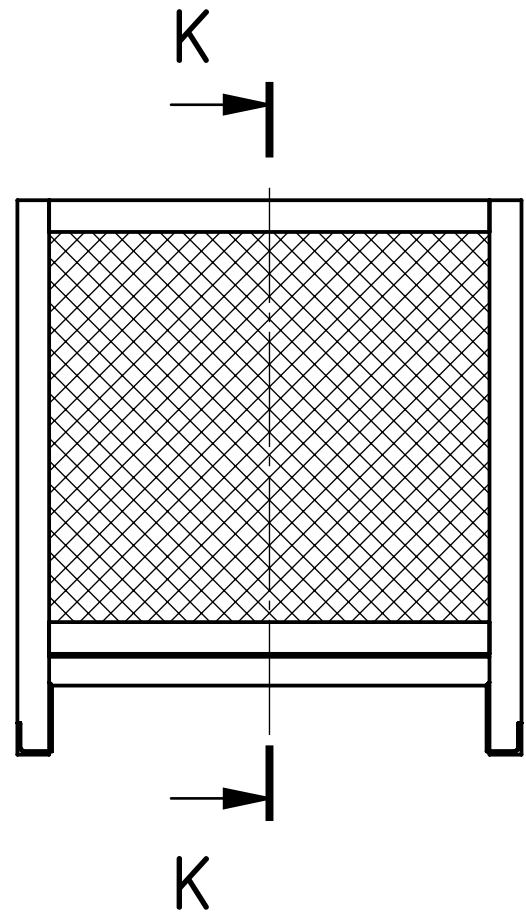
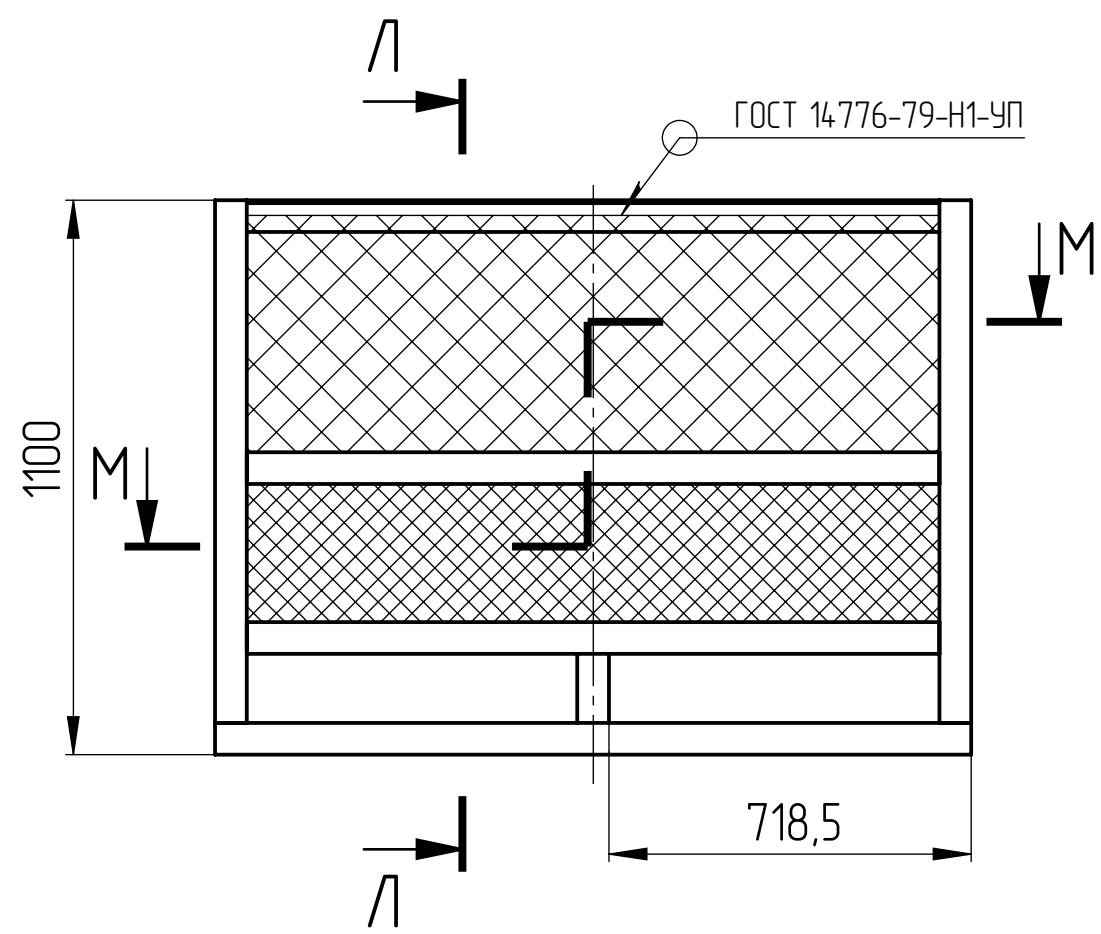
| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------|----------|-------|------|---|--|--|--|--|------|----------|---------|-----|------|
| | | | | | АБВ-106.00.000 СБ | | | | | | | | | |
| | | | | | Корзина термо- влажностной обработки | | | | | Лист | Масса | Масштаб | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | | | | | | 200 | 1:15 |
| Разраб. | | | | | | | | | | | | | | |
| Проб. | | | | | | | | | | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | | | | | Лист | Листов 1 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|---------------|--|-----------|------|----------|-------------------|-------------------|--|-----------------|--|
| Перб. примен. | | Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | Документация | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | A3 | | | AБВ-106.00.000 СБ | Сборочный чертеж | 1 | | |
| | | | | | | Сборочные единицы | | | |
| Справ. № | | | | | | | | | |
| | | A2 | | 1 | AБВ-106.01.000 | Рама | 1 | | |
| | | A3 | | 2 | AБВ-106.02.000 | Фрамуга | 1 | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | Детали | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | A3 | | 3 | AБВ-106.00.001 | Фитинг | 2 | | |
| | | | | 4 | -01 | | 2 | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | Прочие изделия | | | |
| Подп. и дата | | | | | | | | | |
| | | | | 5 | | Петля | 2 | | |
| | | | | 6 | | Шпингалет | 2 | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Инв. № дубл. | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Взам. инв. № | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Инв. № подл. | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | AБВ-106.00.000 | | |
| | | Разраб. | | | | | Корзина термо- влажностной обработки | | |
| | | Пров. | | | | | | | |
| | | Т. контр. | | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | Лист | Лист | Листов | |
| | | | | | | | | 1 | |

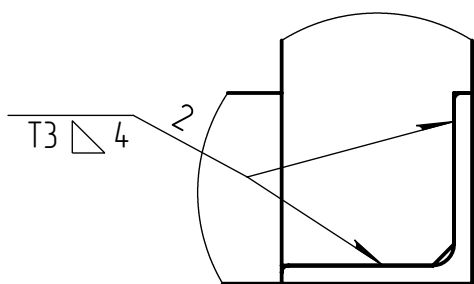


| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------|----------|-------|------|--|--|--|--|-------|--|----------|---------|-----|
| | | | | | АБВ-106.00.001 | | | | | | | | |
| | | | | | ФУТИНГ | | | | Лист. | | Масса | Масштаб | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | | | | | 1 | 1:2 |
| Разраб. | | | | | | | | | | | | | |
| Проб. | | | | | | | | | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | | | | Лист | | Листов 1 | | |
| | | | | | Лист 6 ГОСТ 19903-2015 СмЗГнс ГОСТ 14637-89 | | | | | | | | |
| Н. контр. | | | | | | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | | | | | | |

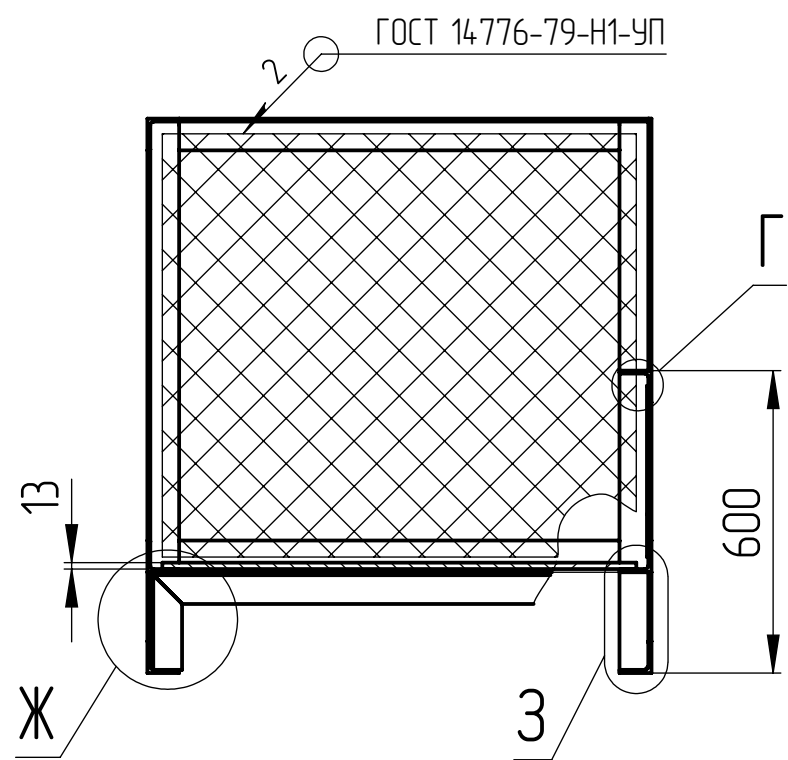
✓ Ra12,5 (✓)



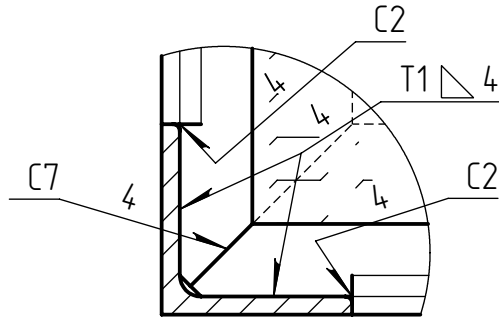
Б (1:2.5)



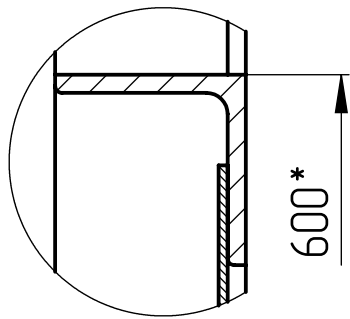
Л-Л



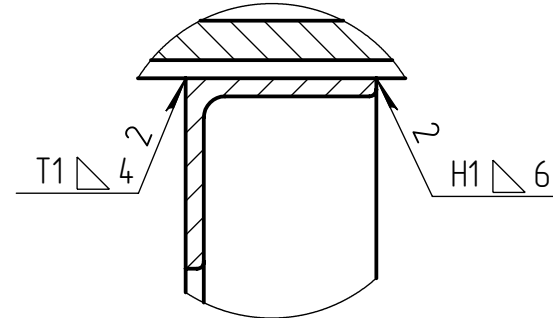
В (1:2.5)



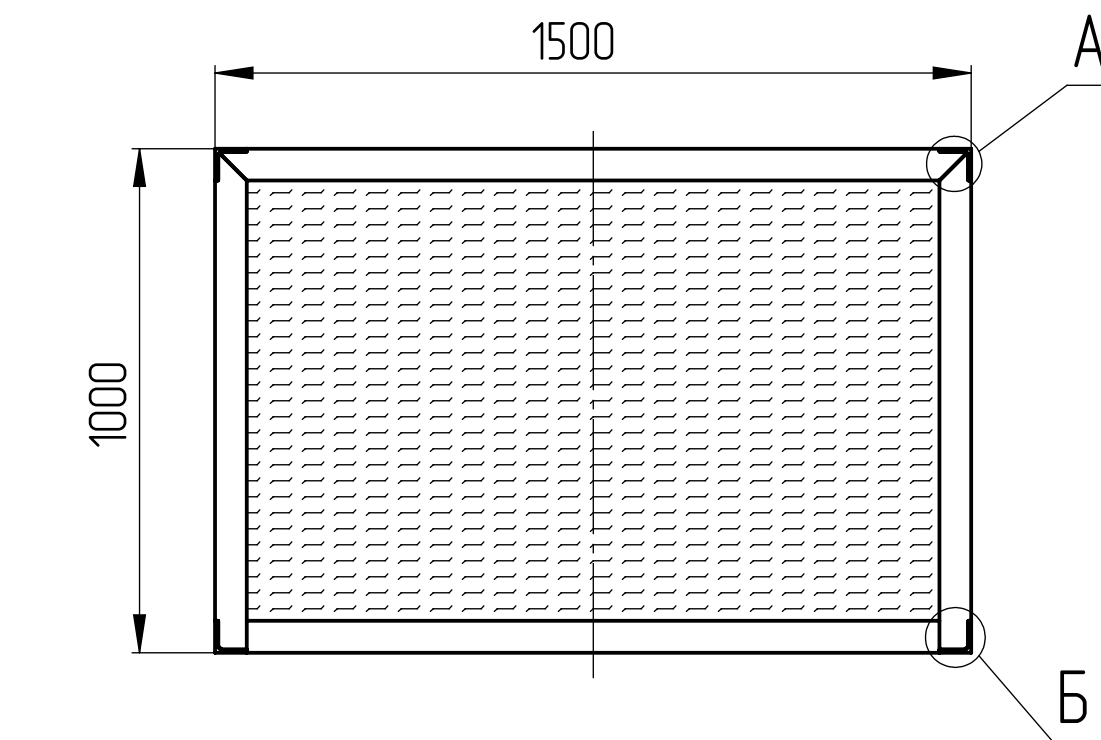
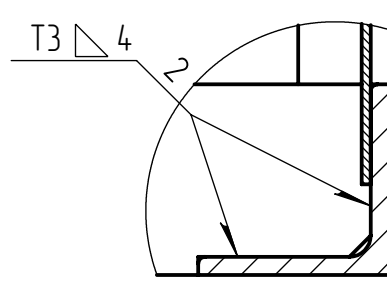
Г (1:2.5)



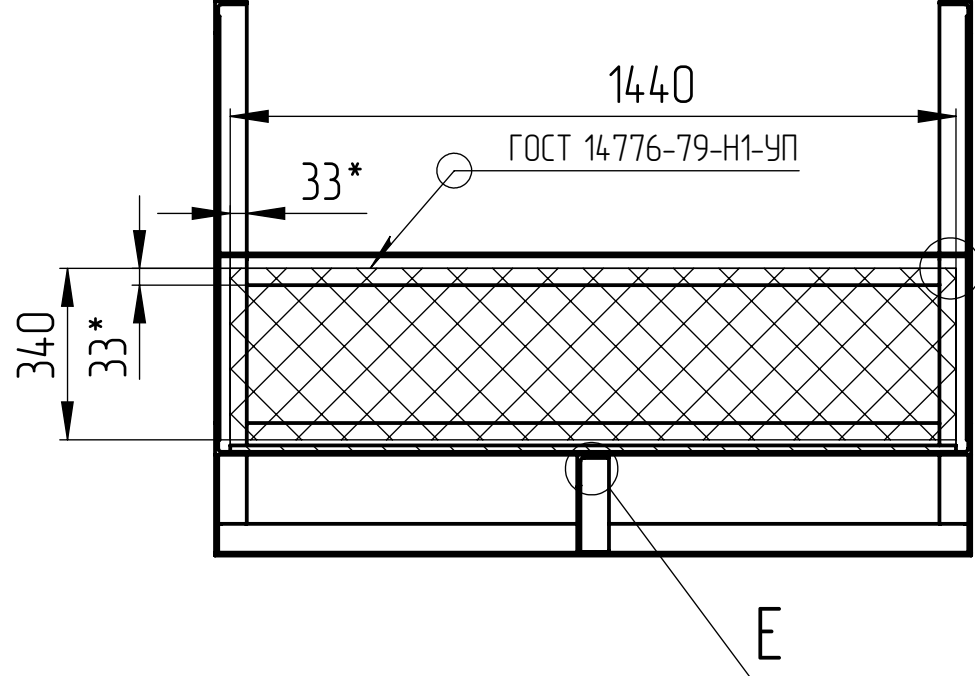
Е (1:2.5)



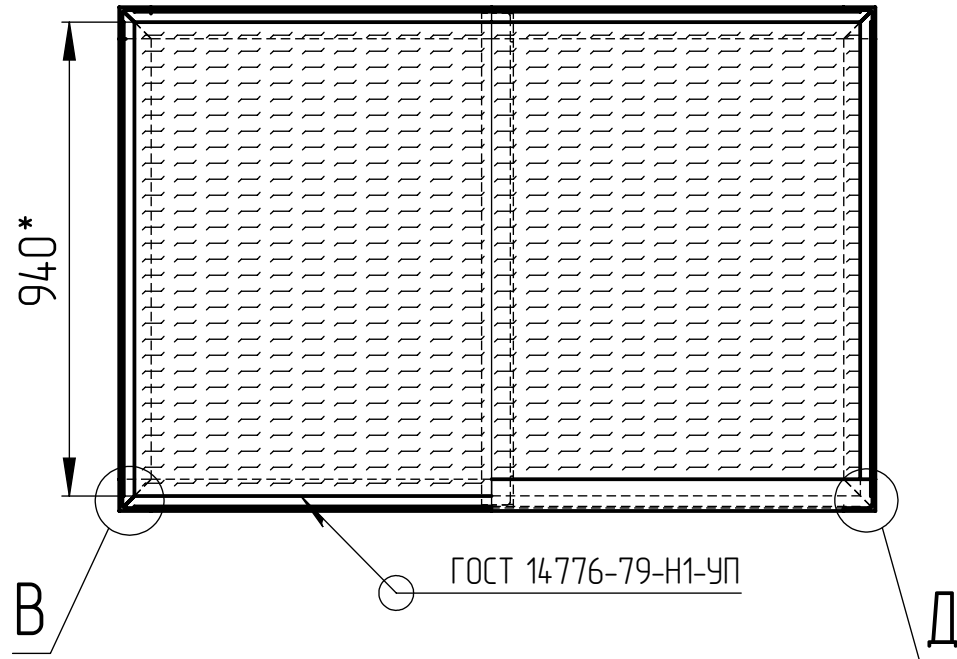
Д (1:2.5)



К-К



М-М

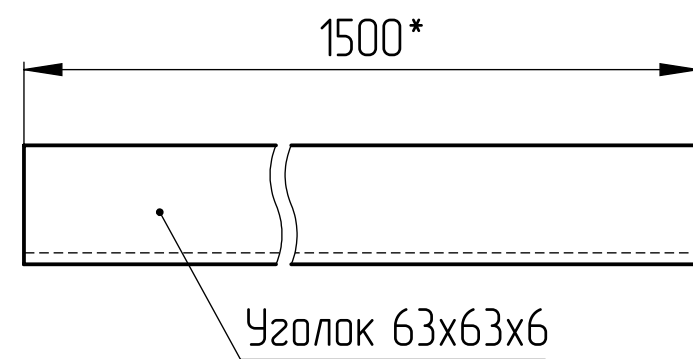


1 Поверхности, полученные рубкой или резанием обработать по $\sqrt{Ra25}$.
3 Острые кромки притупить, сварные швы зачистить, заусенцы снять.
4 Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 - m.
6 * Размеры для справок.

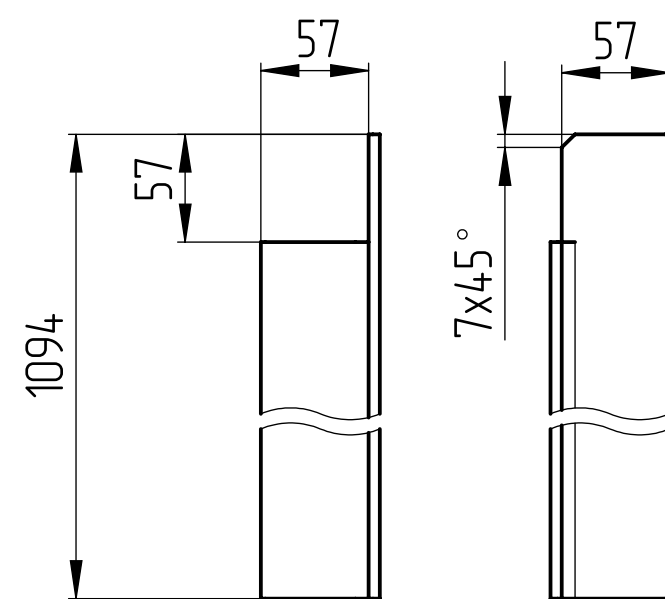
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------|--|------|------------|
| | | | | | | |
| | | | | Узлак 63х63х6 ГОСТ 8509-93 | | |
| | | | | Ст3пс ГОСТ 380-2005 | | |
| | | | | | | |
| БЧ | | 1 | АБВ-106.01.001 | L = 1500 | 2 | |
| БЧ | | 2 | АБВ-106.01.002 | L = 1094 | 2 | |
| БЧ | | 3 | -01 | L = 1094 | 2 | |
| БЧ | | 4 | АБВ-106.01.003 | L = 1481 | 3 | |
| БЧ | | 5 | -01 | L = 1481 | 2 | |
| БЧ | | 6 | АБВ-106.01.005 | L = 988 | 1 | |
| БЧ | | 7 | АБВ-106.01.006 | L = 194 | 1 | |
| БЧ | | 8 | -01 | L = 194 | 1 | |
| БЧ | | 9 | АБВ-106.01.007 | L = 1488 | 1 | |
| БЧ | | 10 | АБВ-106.01.008 | L = 984,5 | 1 | |
| БЧ | | 11 | -01 | L = 984,5 | 1 | |
| | | | | | | |
| БЧ | | 12 | АБВ-106.01.009 | Лист ПВХ 506 ГОСТ 8706-78, 1140х940 | 1 | |
| | | | | | | |
| | | | | Сетка ГОСТ 23279-85 | | |
| | | | | | | |
| БЧ | | 13 | АБВ-106.01.010 | 940х480 | 2 | |
| БЧ | | 14 | АБВ-106.01.011 | 1440х840 | 1 | |
| БЧ | | 15 | АБВ-106.01.012 | 1440х340 | 1 | |
| | | | | | | |

| | | | | | |
|----------------|------|----------|-------|------|----------|
| АБВ-106.01.000 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Рама |
| Разраб. | | | | | Лит. |
| Проб. | | | | | Масса |
| Т. контр. | | | | | 167 |
| Н. контр. | | | | | Масштаб |
| Утв. | | | | | 1:15 |
| | | | | | Лист |
| | | | | | Листов 2 |

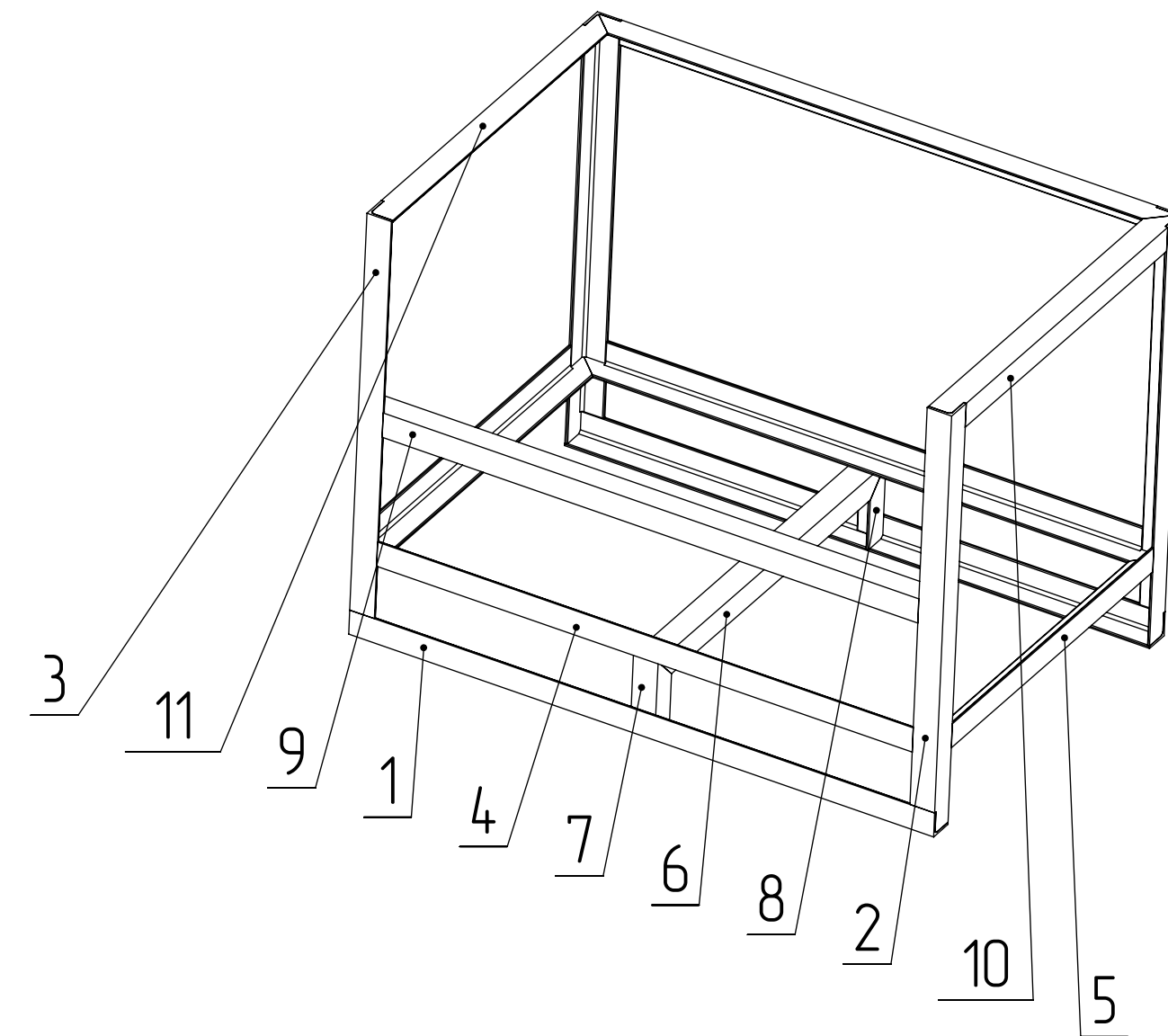
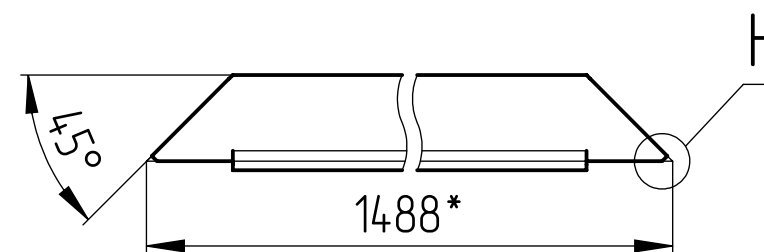
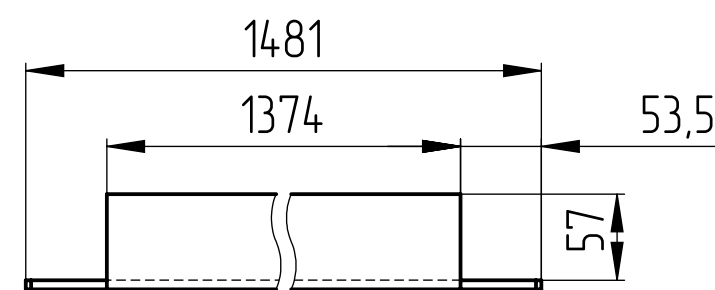
Поз.1 (1:5)



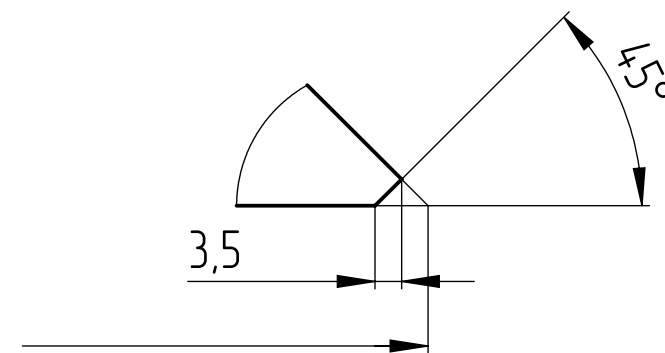
Поз.2 - изображено (1:4),
поз.3 - зеркально



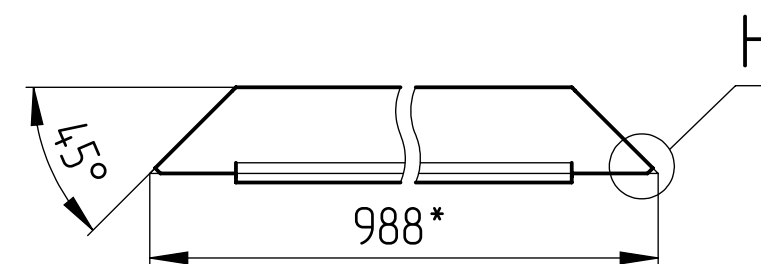
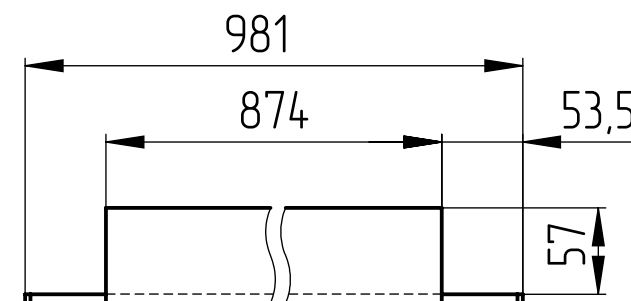
Поз.4



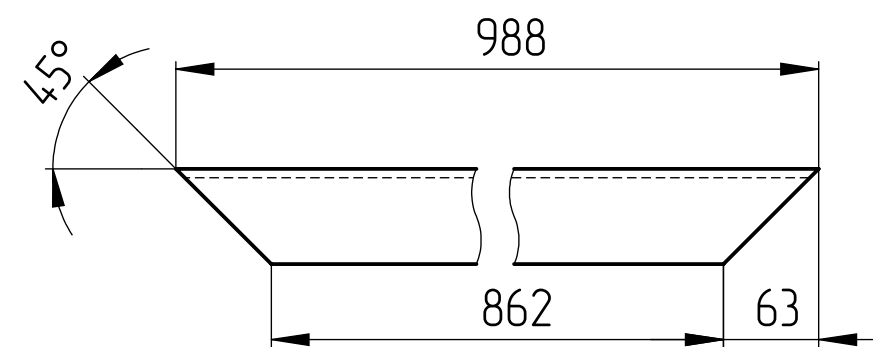
Н (1:1)



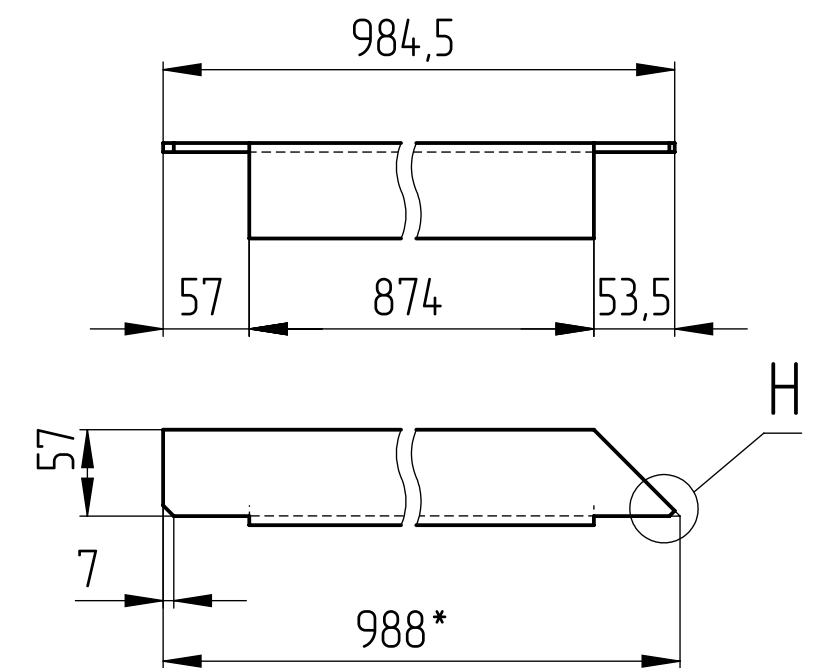
Поз.5



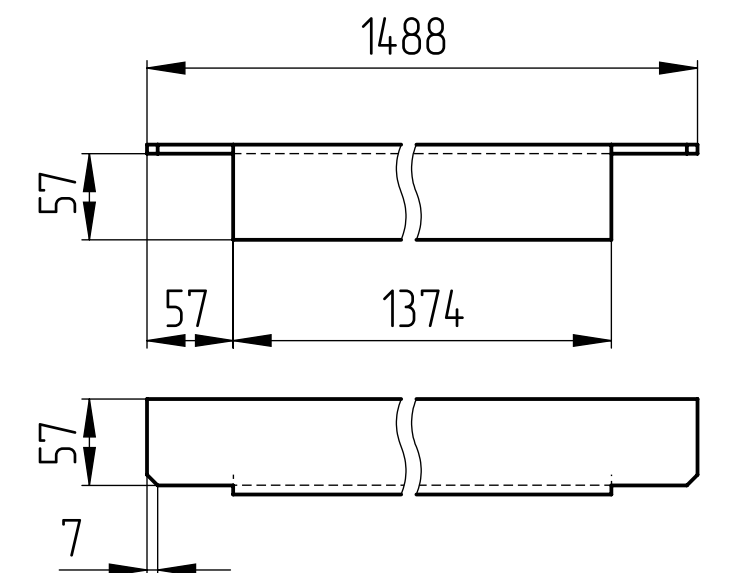
Поз.6



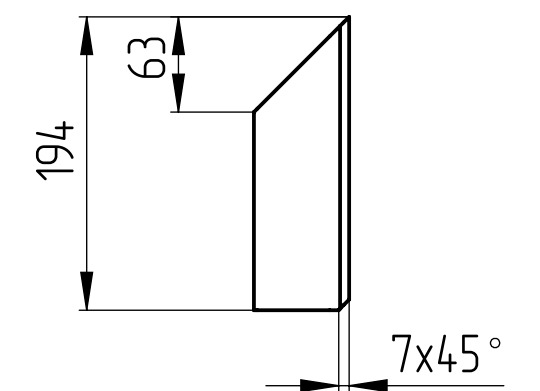
Поз.10 - изображено (1:4),
поз.11 - зеркально



Поз.9



Поз.7 - изображено (1:4),
поз.8 - зеркально



| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

АБВ-106.01.000

Лист
2

