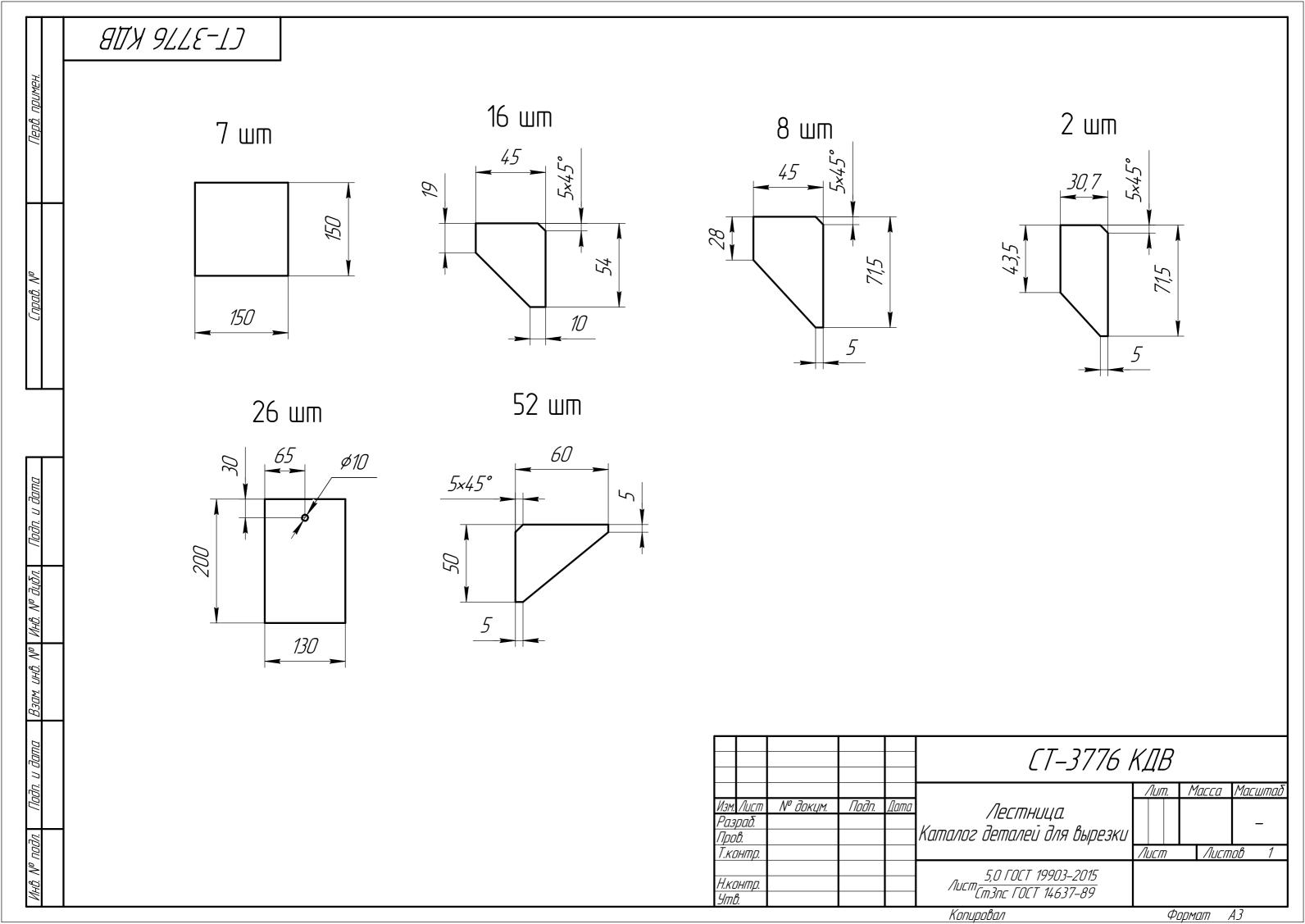


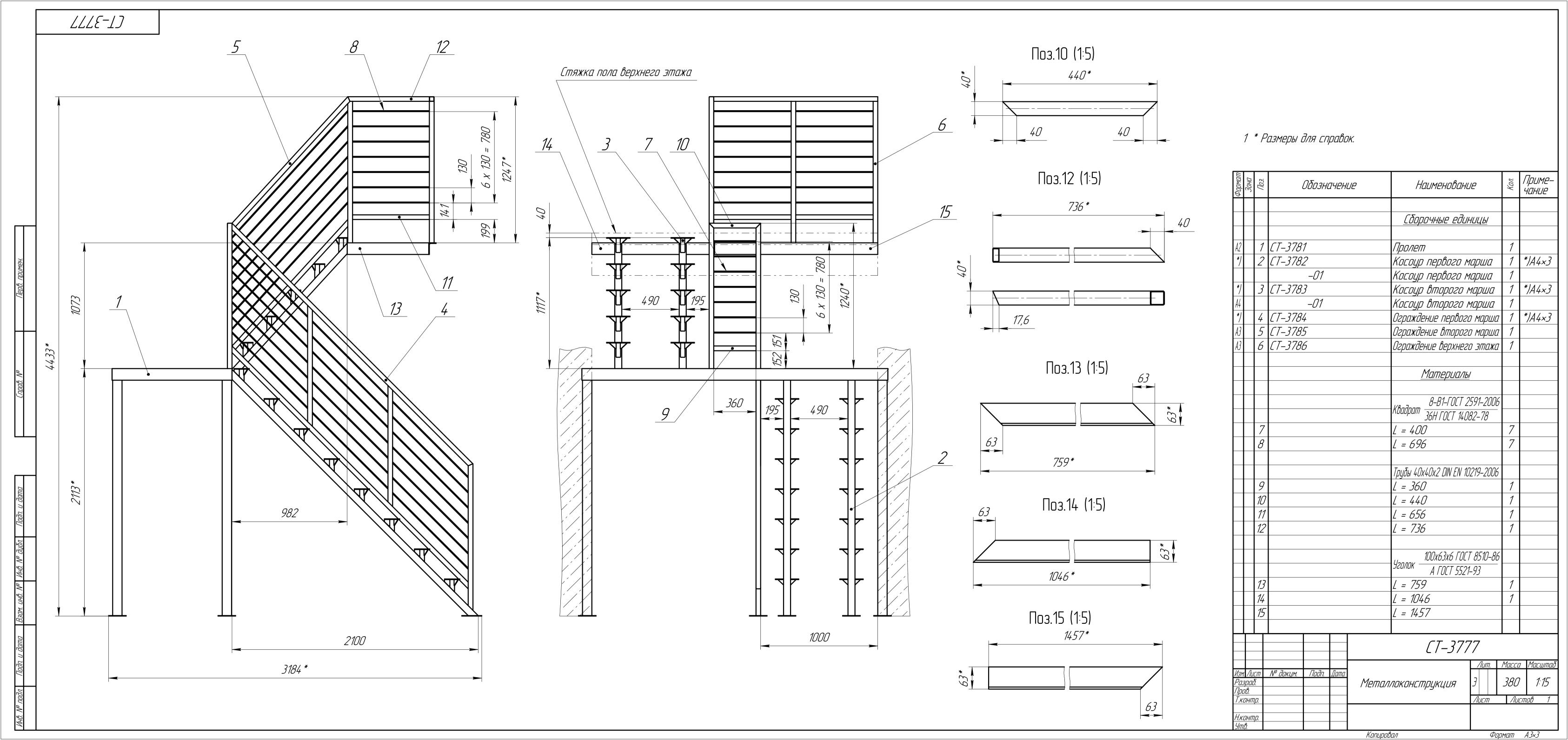
## Профильный прокат

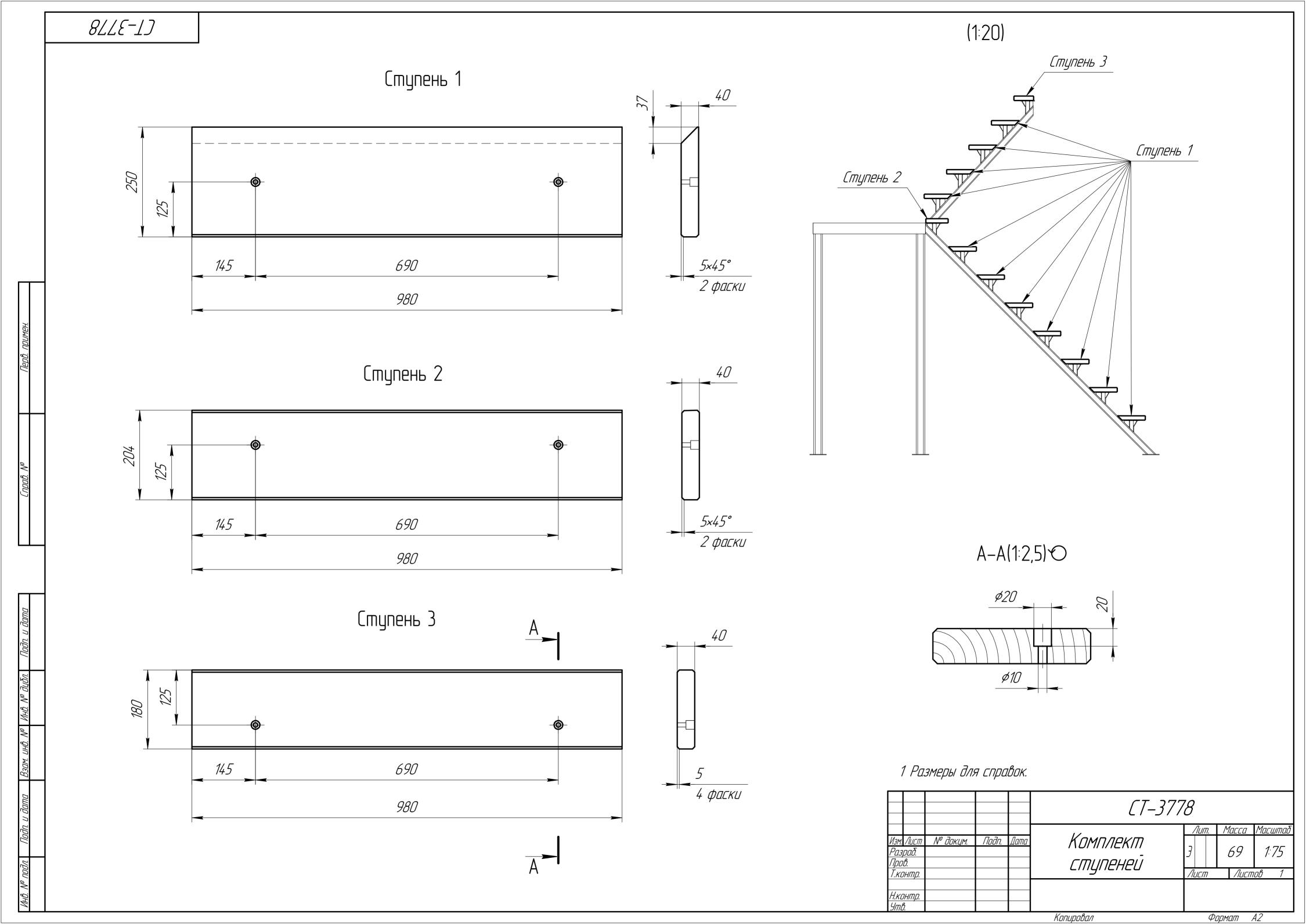
Профиль	Кол-во_	Длина общая_		
Квадрат 8	35	48097		
400	7	2800		
696	7	4872		
1380	7	9660		
1505	7	10535 20230		
2890	7			
Труба 40х40х2	33	25881		
105	8	840		
122	5	610		
360	1	360		
440	1	440		
656	1	656		
660	2	1320		
736	1	736		
1033	2	2066		
1207	4	4828		
1240	2	2480		
1295	1	1295		
1440	1	1440		
1507	1	1507		
1508	1	1508		
2890	1	2890		
2905	1	2905		
Труба 60х60х4	2	4490		
1520	1	1520		
2970	1	2970		
Труба 80х4	4	8032		
2008	4	8032		
Уголок 100х63х6	3	3262		
759	1	759		
1046	1	1046		
1457	1	1457		
Швеллер 10П	9	12342		
1014	5	5070		
1024	2	2048		
2612	2	5224		
Общий итог	86	102104		

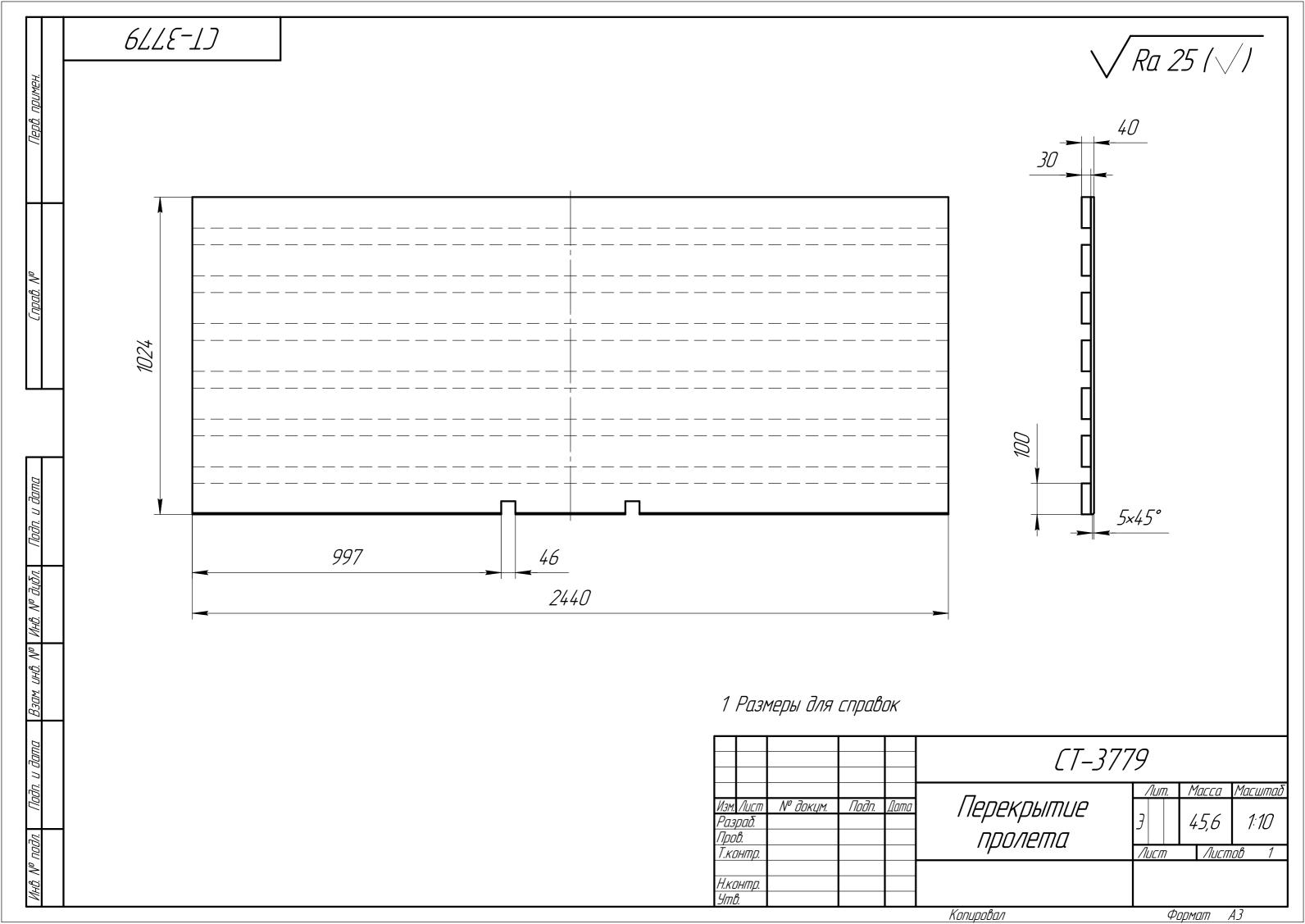
## Листовой металл. Толщина 5 мм

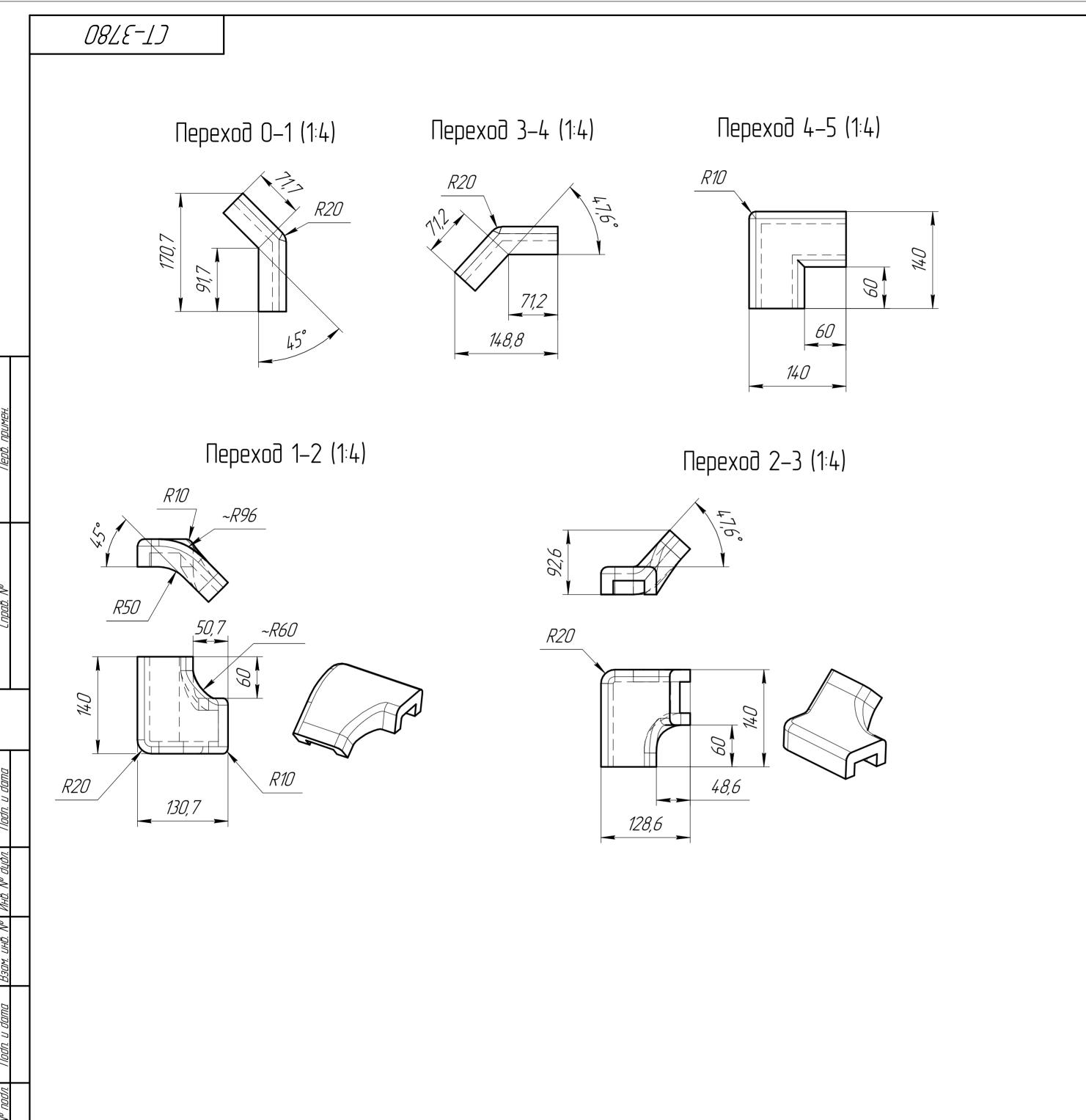
Размеры листа	Кол-во_	Общая площадь_		
150x150	6	0,135		
200x130	13	0,338		
45x54	8	0,01944		
60x50	26	0,078		
71,5x30	1	0,002145		
71,5x45	4	0,01287		
Общий итог	58	0,585455		

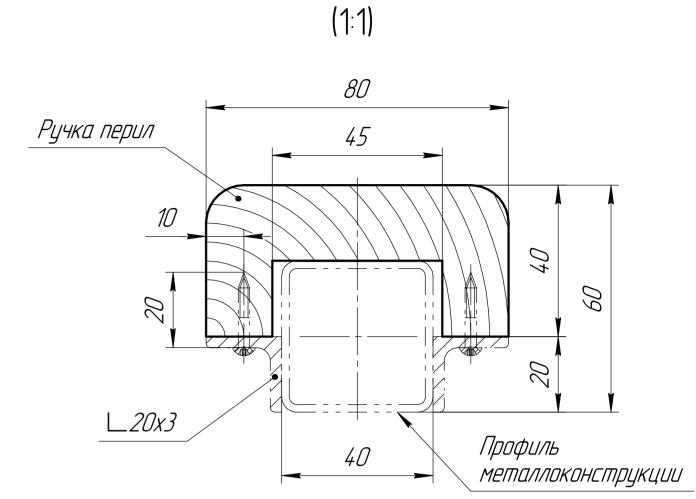












## 1 Размеры для справок.

E										1	7
Формат	Зона	Поз.	,	Обозни	74 <i>2H</i> 0	We		Наименовани	<i>1</i> 2	Кол	Приме– чание
								<u>Материалы</u>	1		
								Пиломатериал сов	СНО		
							ΓΟCT 8486-86				
		1						Переход 0–1		1	
		2						Переход 1–2		1	
		3						Переход 2–3		1	
		4						Переход 3–4		1	
		5						, Переход 4–5		1	
		6						Ручка 1 L = 2705		1	
		7						Ручка 2 L = 200		1	
		8						Ручка 3 L = 1304		1	
		9						Ручка 4 L = 536		1	
		10						Ручка 5 L = 1320		1	
	Ľ	$\perp$						CT 270	20	-	
	CT-3780										
Man	, Au	-m	№ докцм.	Подп.	Лата		<i>Kr</i>		/ <i>lum.</i>	Масса	. <i>Масштаб</i>
Разраб.		Комплект ручек перил		31	1:4						
Пров. Т.контр.				1 /////	стов 2						
									, ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	. , ,,,,,,	2
Н.К. Ут	ОНП) В.	<i>D.</i>									

овал **Г** 

