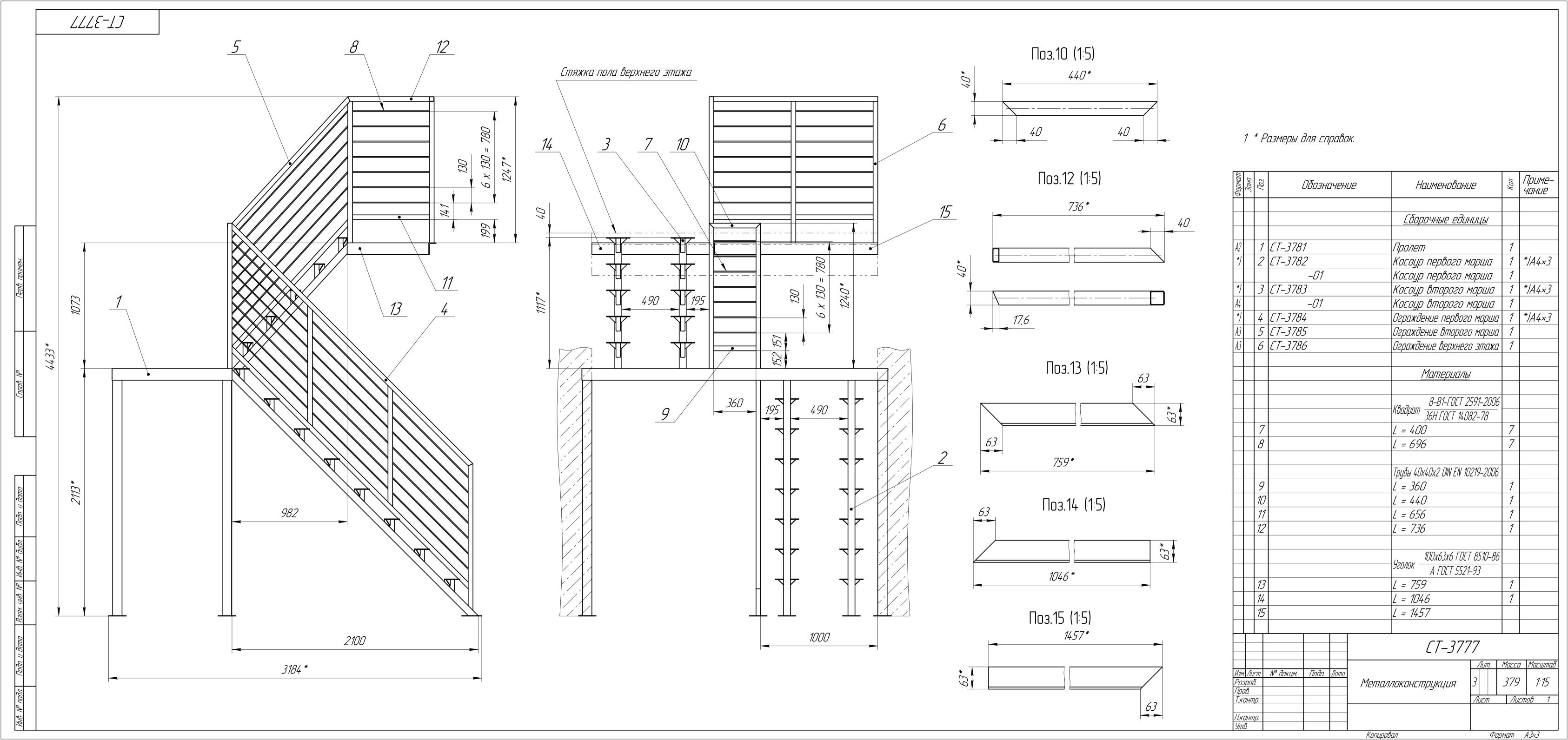


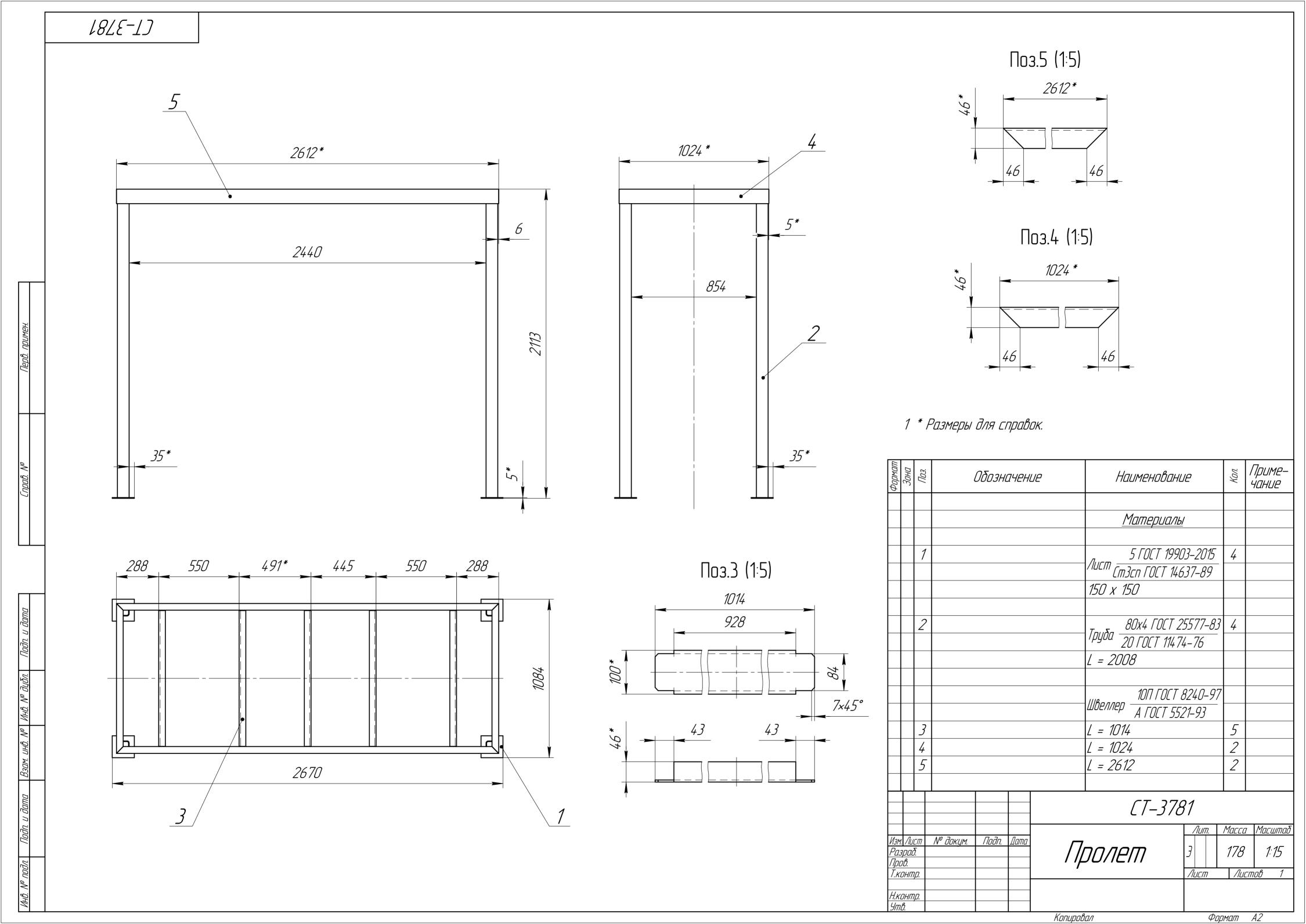
Профильный прокат

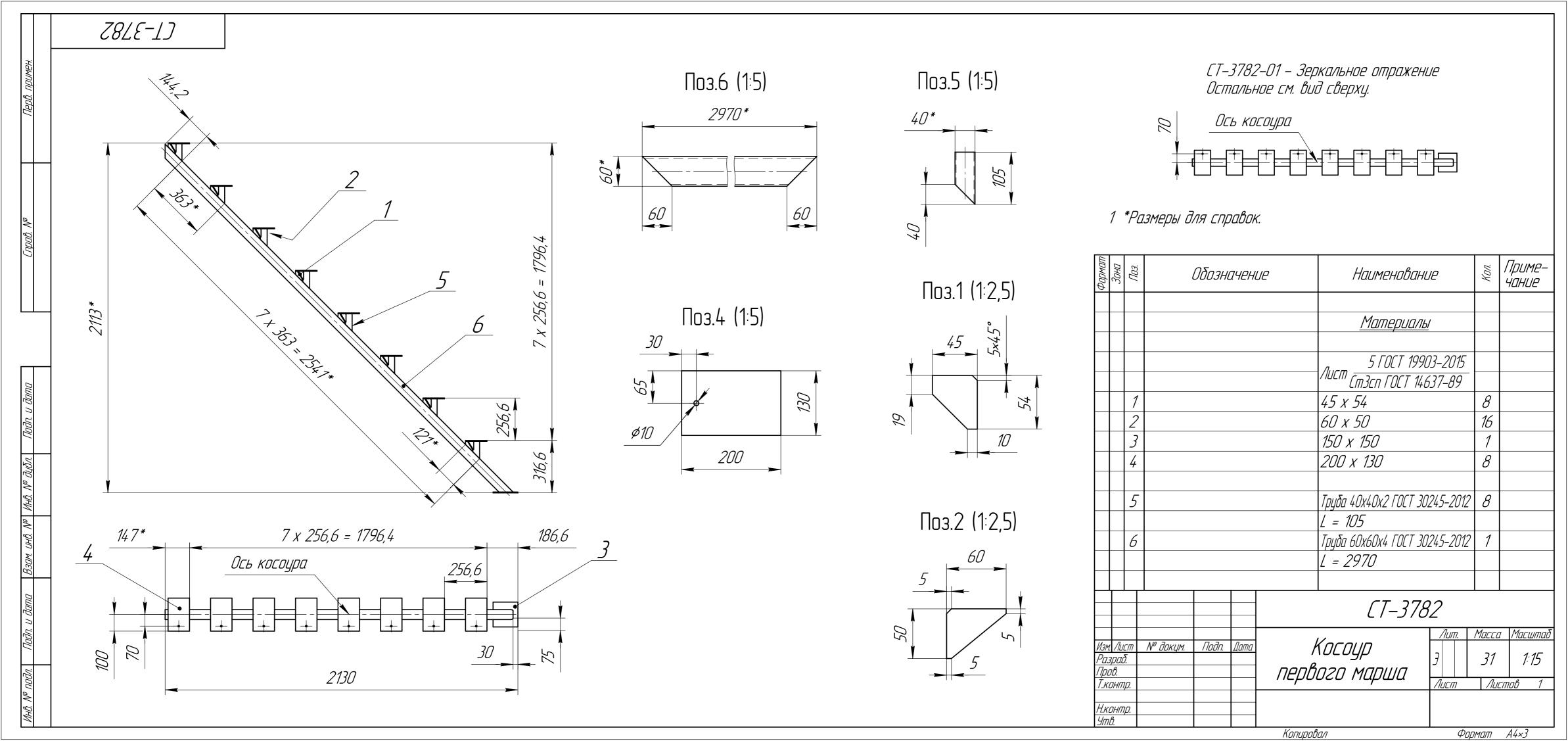
Профиль	Кол-во_	Длина общая_
Квадрат 8	35	48097
400	7	2800
696	7	4872
1380	7	9660
1505	7	10535
2890	7	20230
Труба 40х40х2	33	25881
105	8	840
122	5	610
360	1	360
440	1	440
656	1	656
660	2	1320
736	1	736
1033	2	2066
1207	4	4828
1240	2	2480
1295	1	1295
1440	1	1440
1507	1	1507
1508	1	1508
2890	1	2890
2905	1	2905
Труба 60х60х4	2	4490
1520	1	1520
2970	1	2970
Труба 80х4	4	8032
2008	4	8032
Уголок 100х63х6	3	3262
759	1	759
1046	1	1046
1457	1	1457
Швеллер 10П	9	12342
1014	5	5070
1024	2	2048
2612	2	5224
Общий итог	86	102104

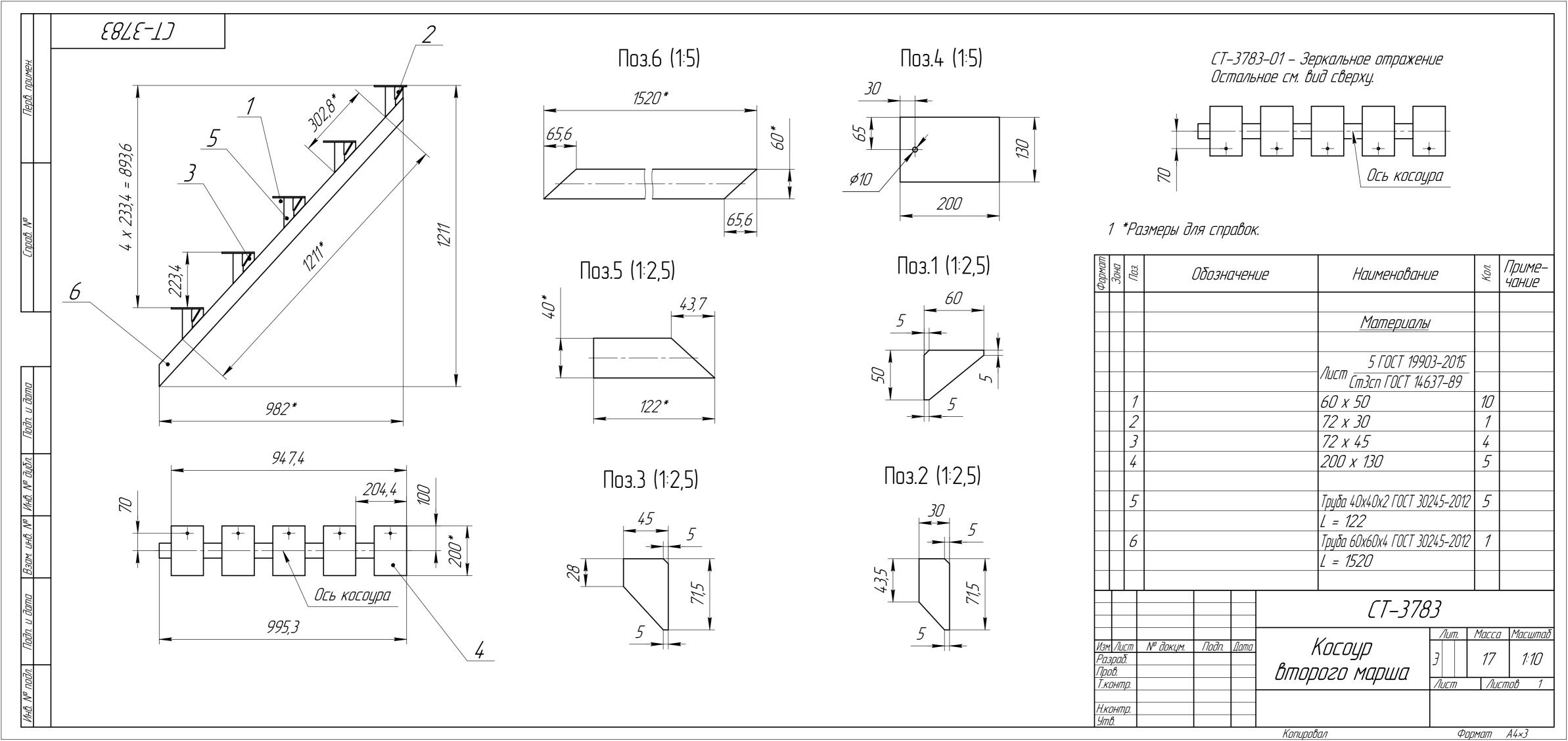
Листовой металл. Толщина 5 мм

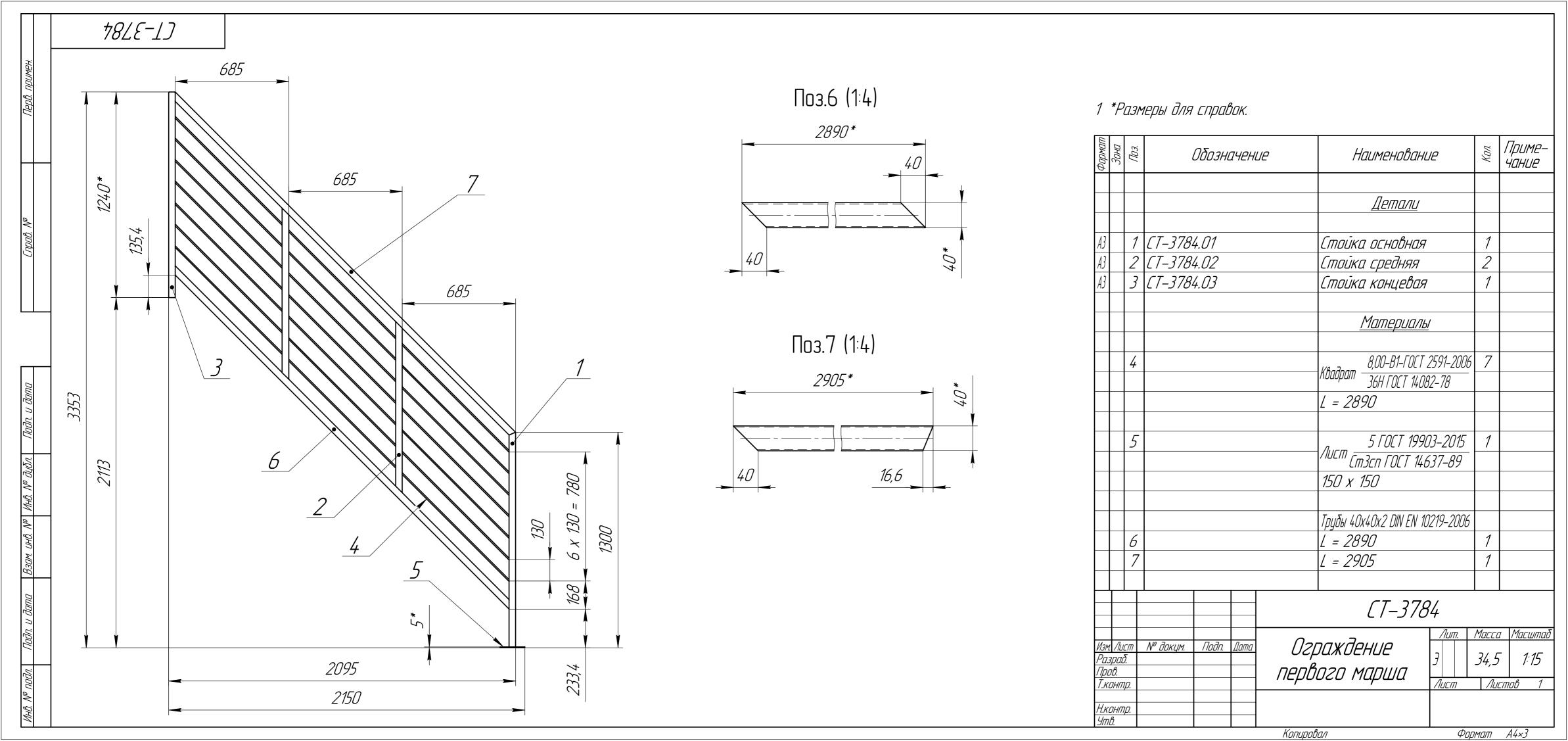
Размеры листа	Кол-во_	Общая площадь_
150x150	6	0,135
200x130	13	0,338
45x54	8	0,01944
60x50	26	0,078
71,5x30	1	0,002145
71,5x45	4	0,01287
Общий итог	58	0,585455

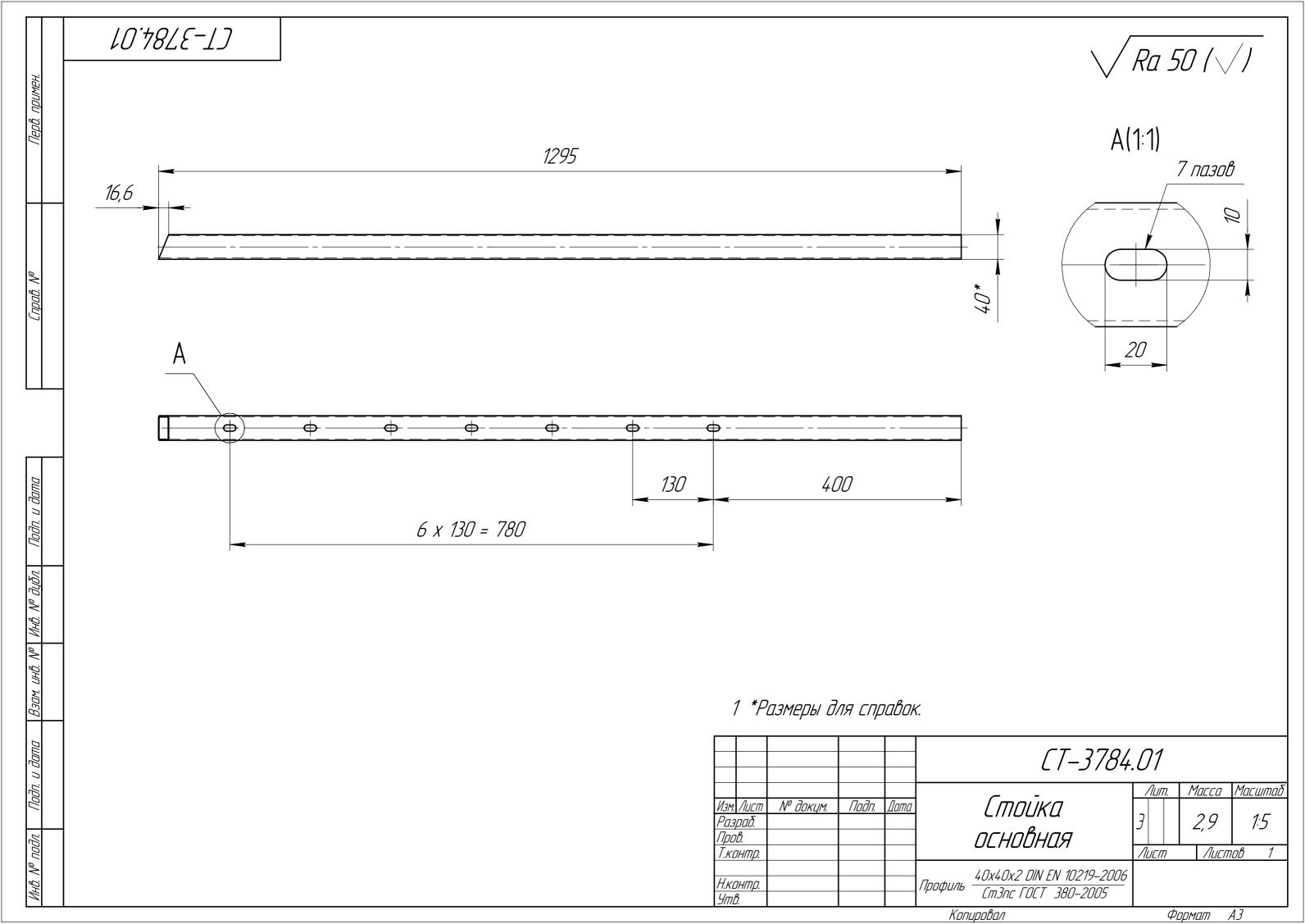


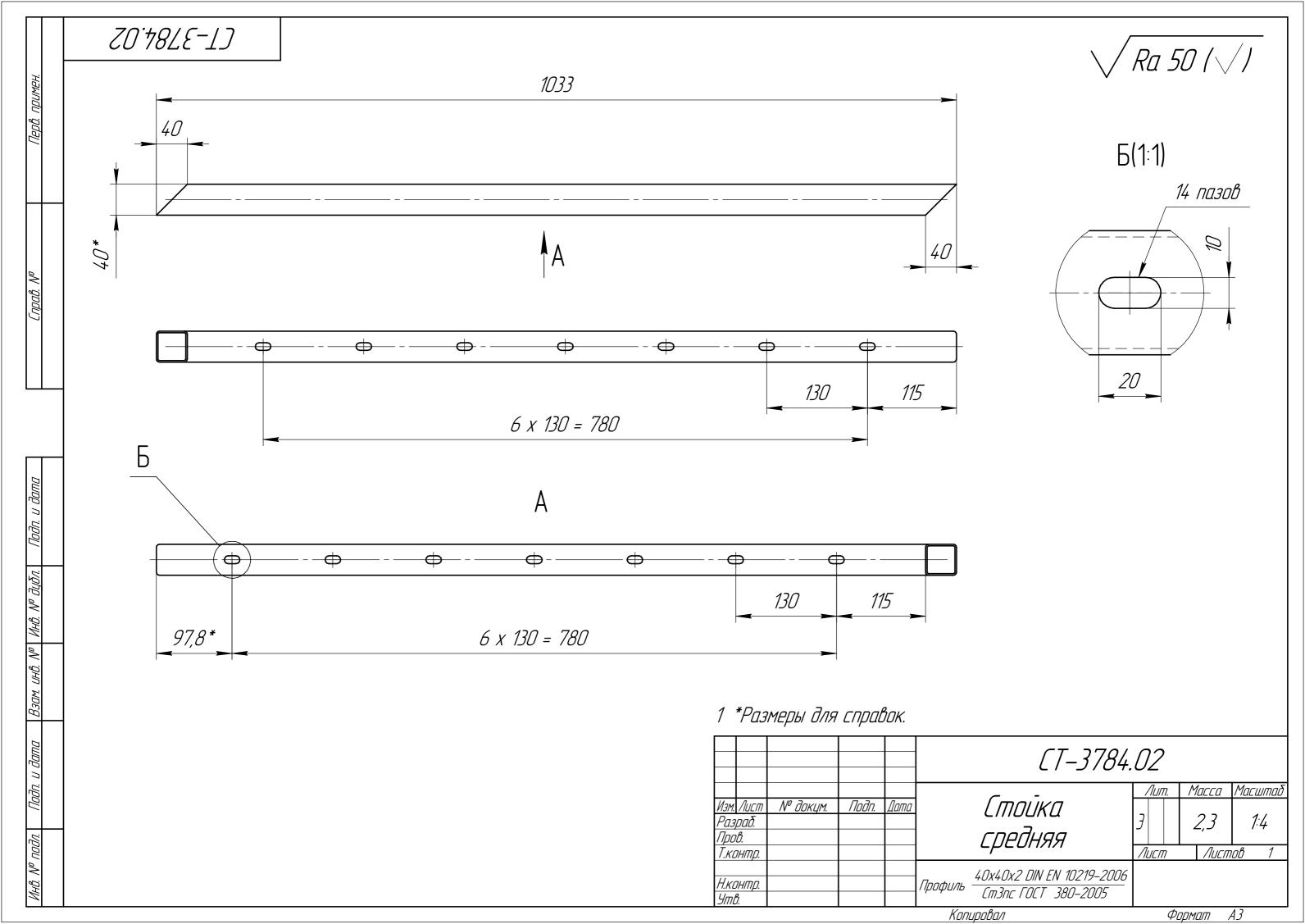


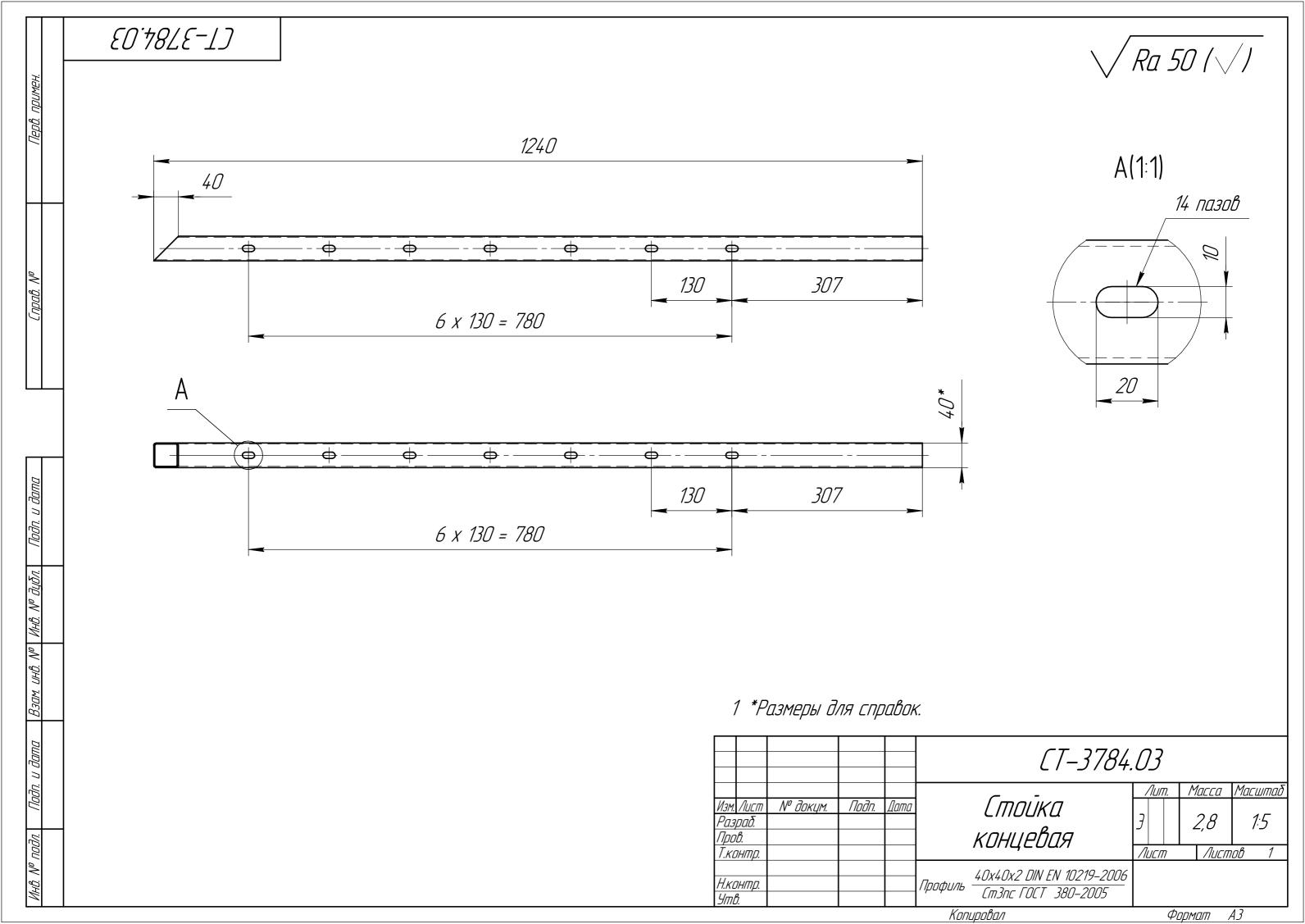


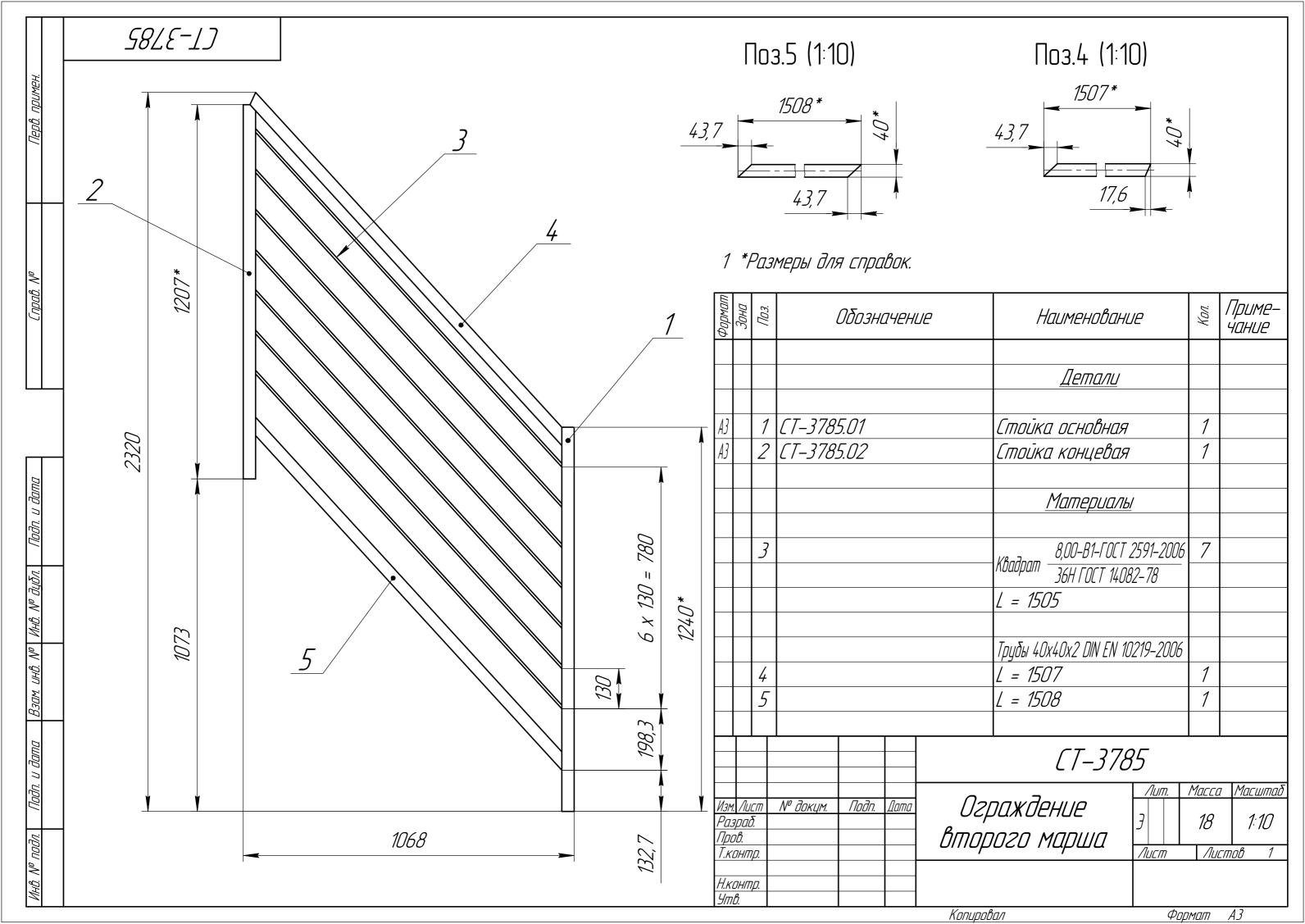


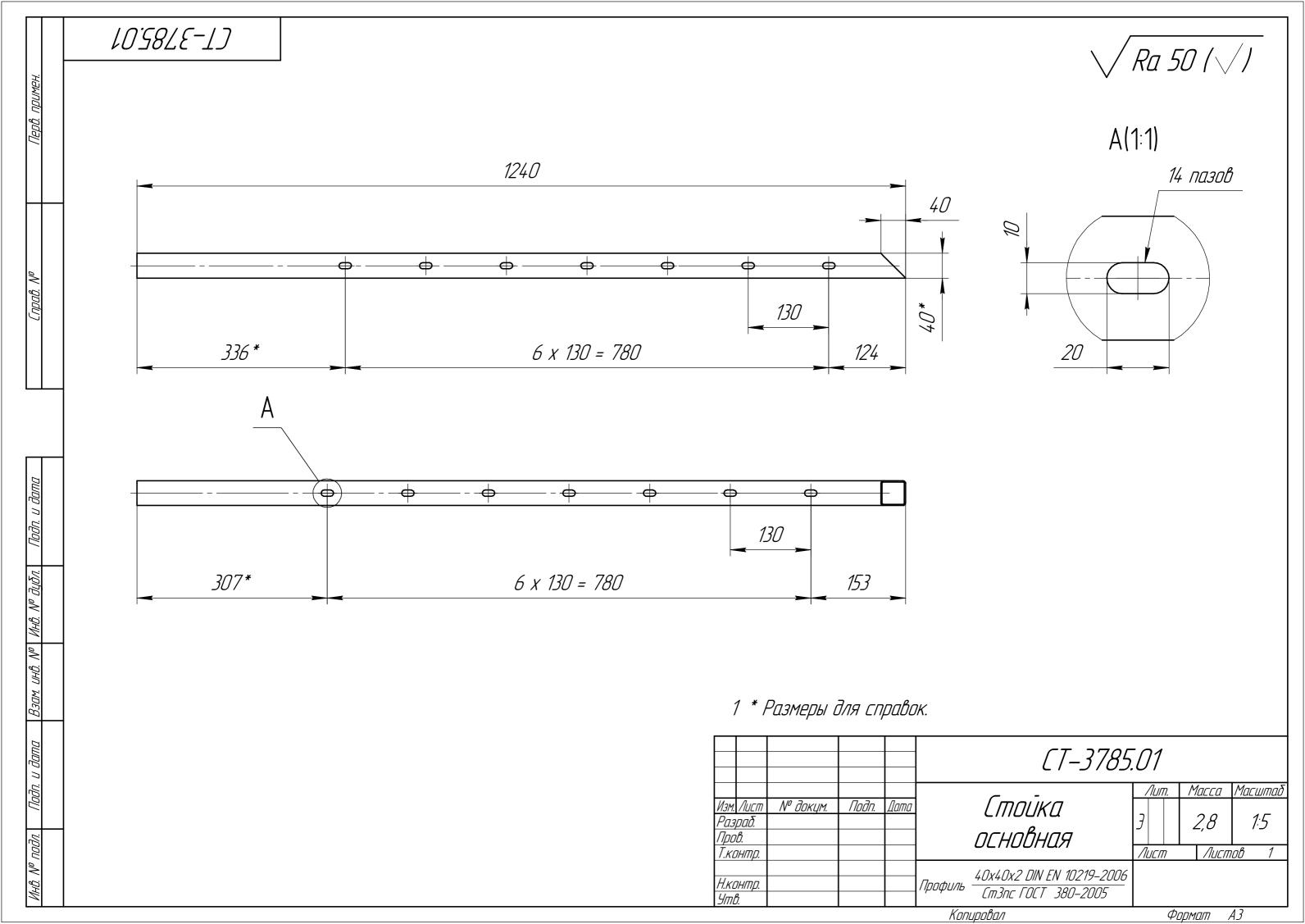


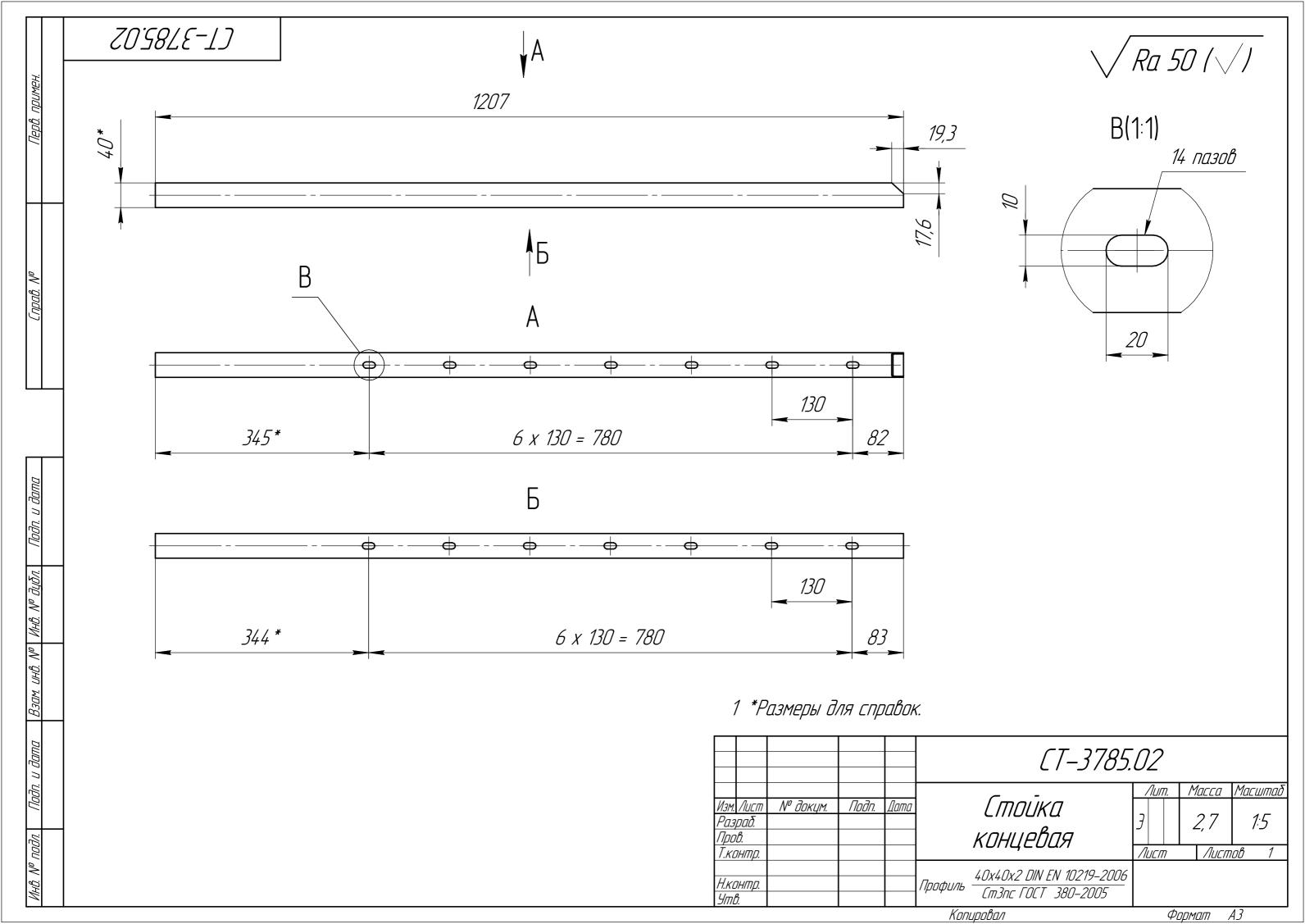


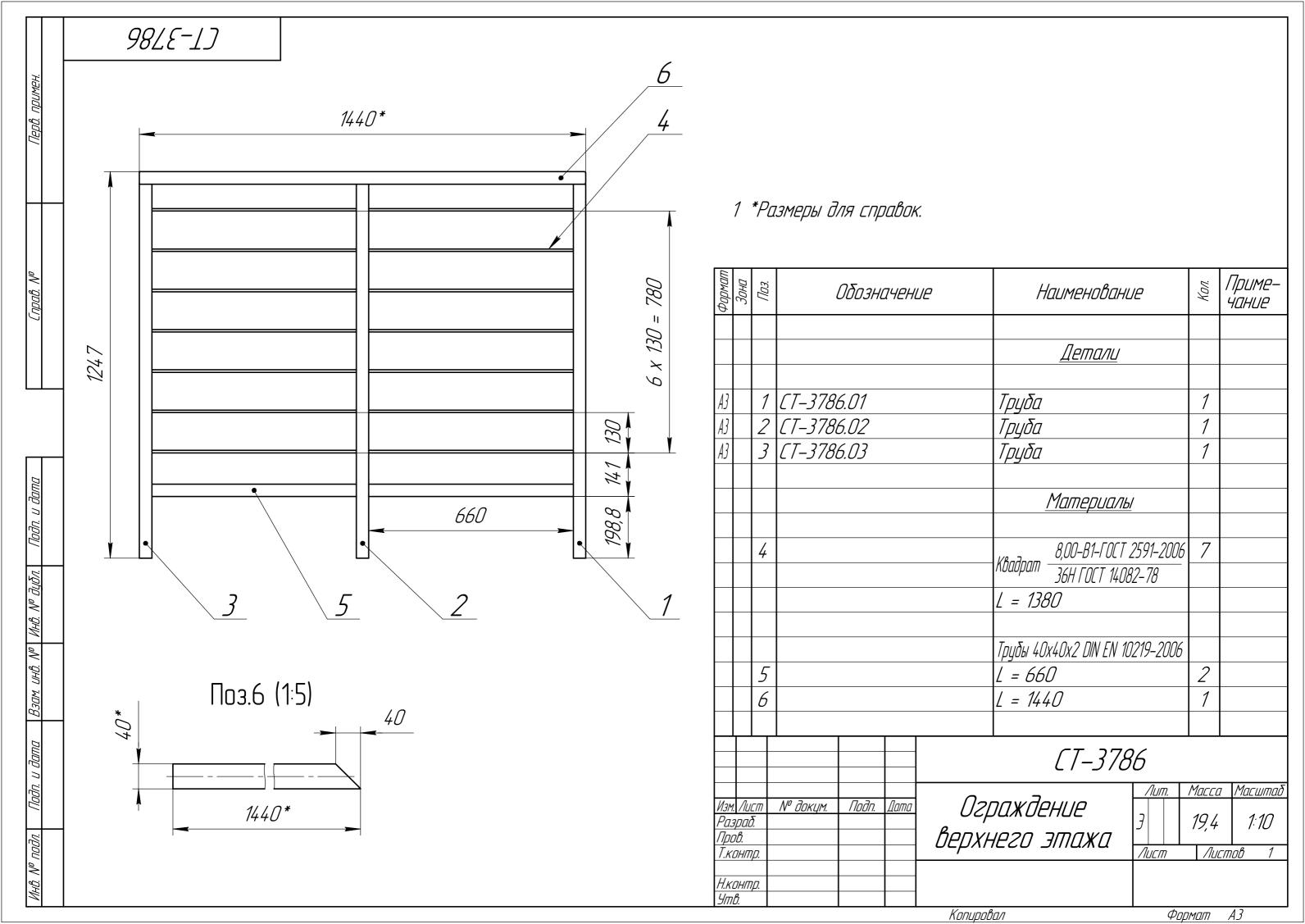


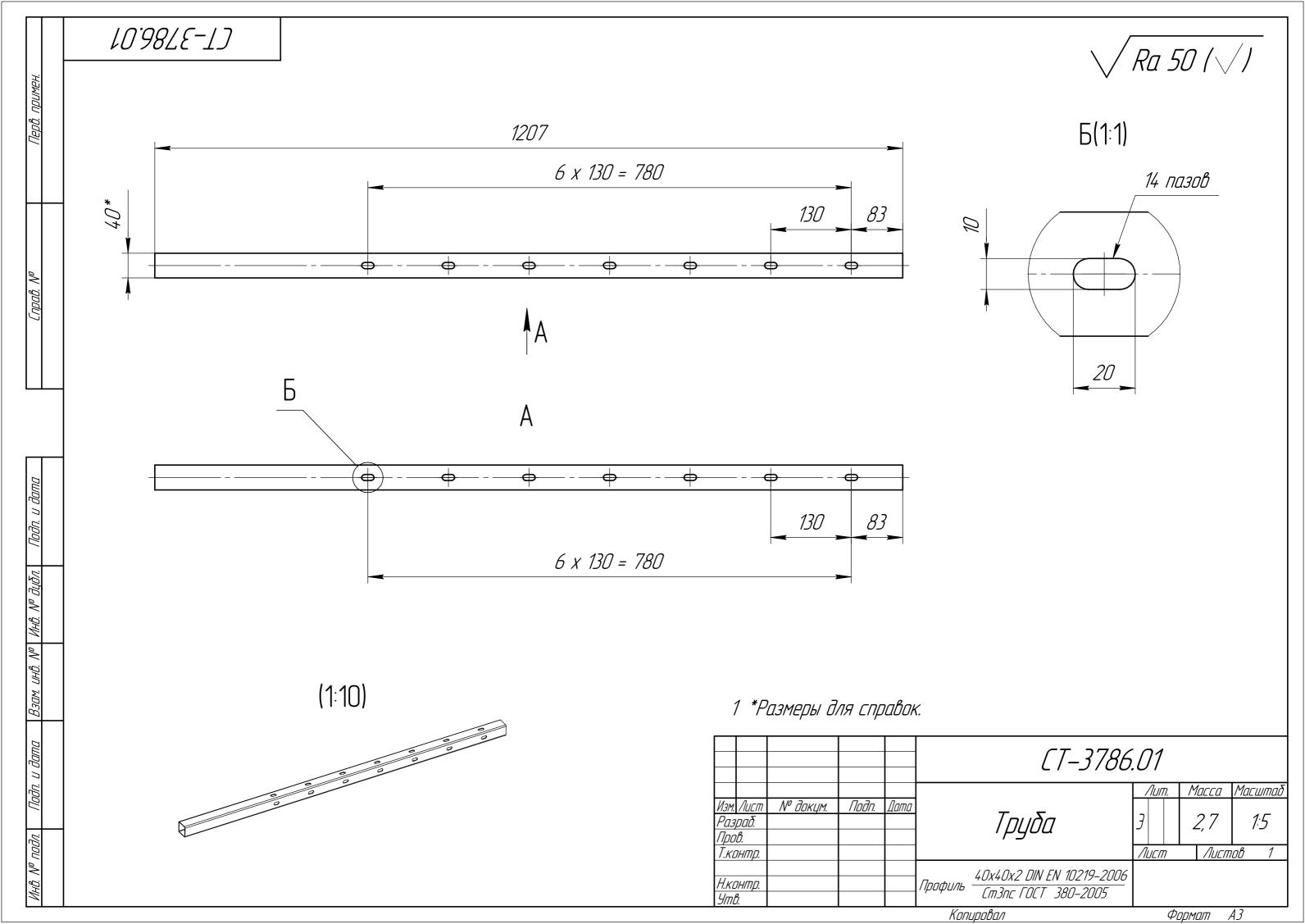


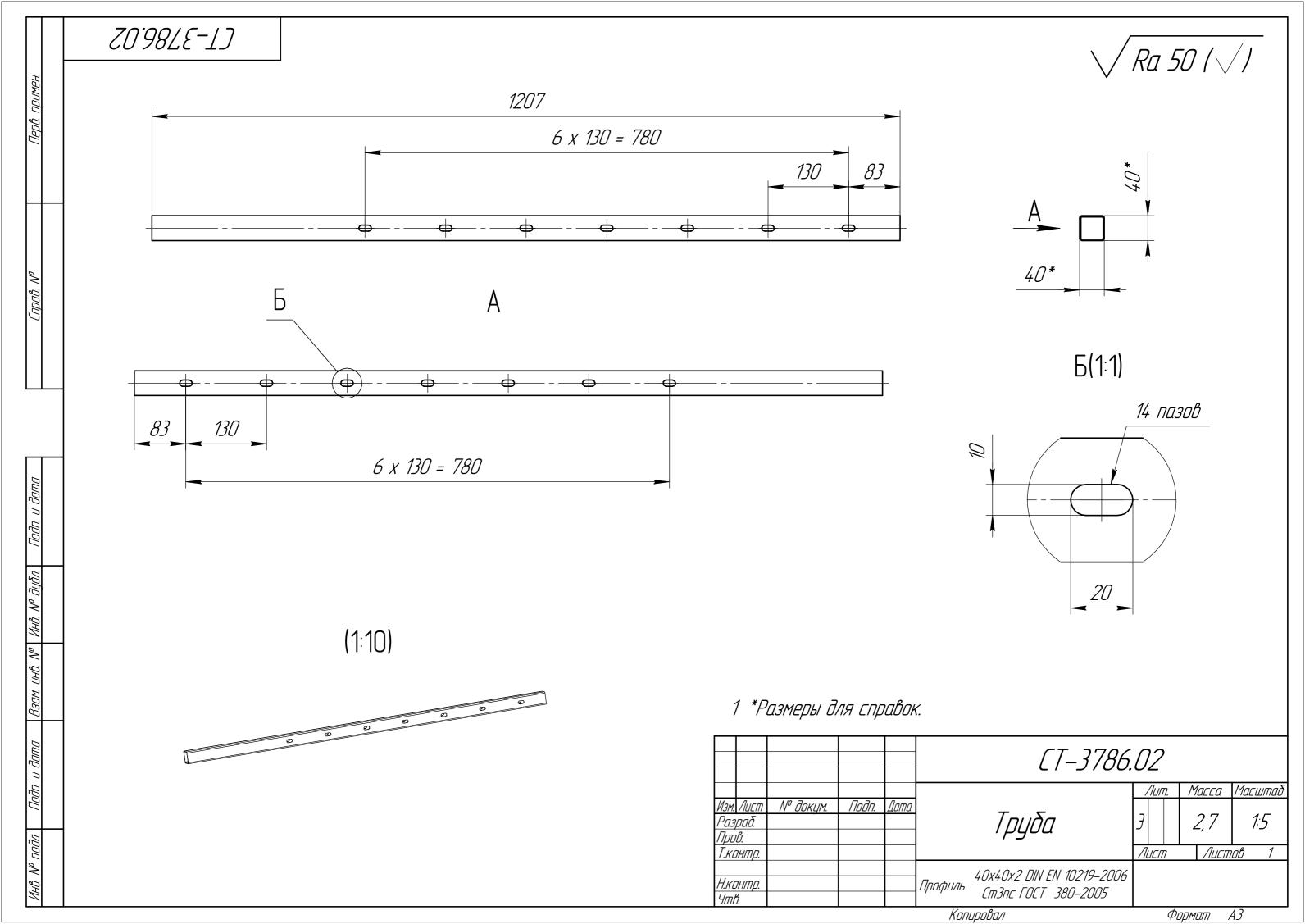


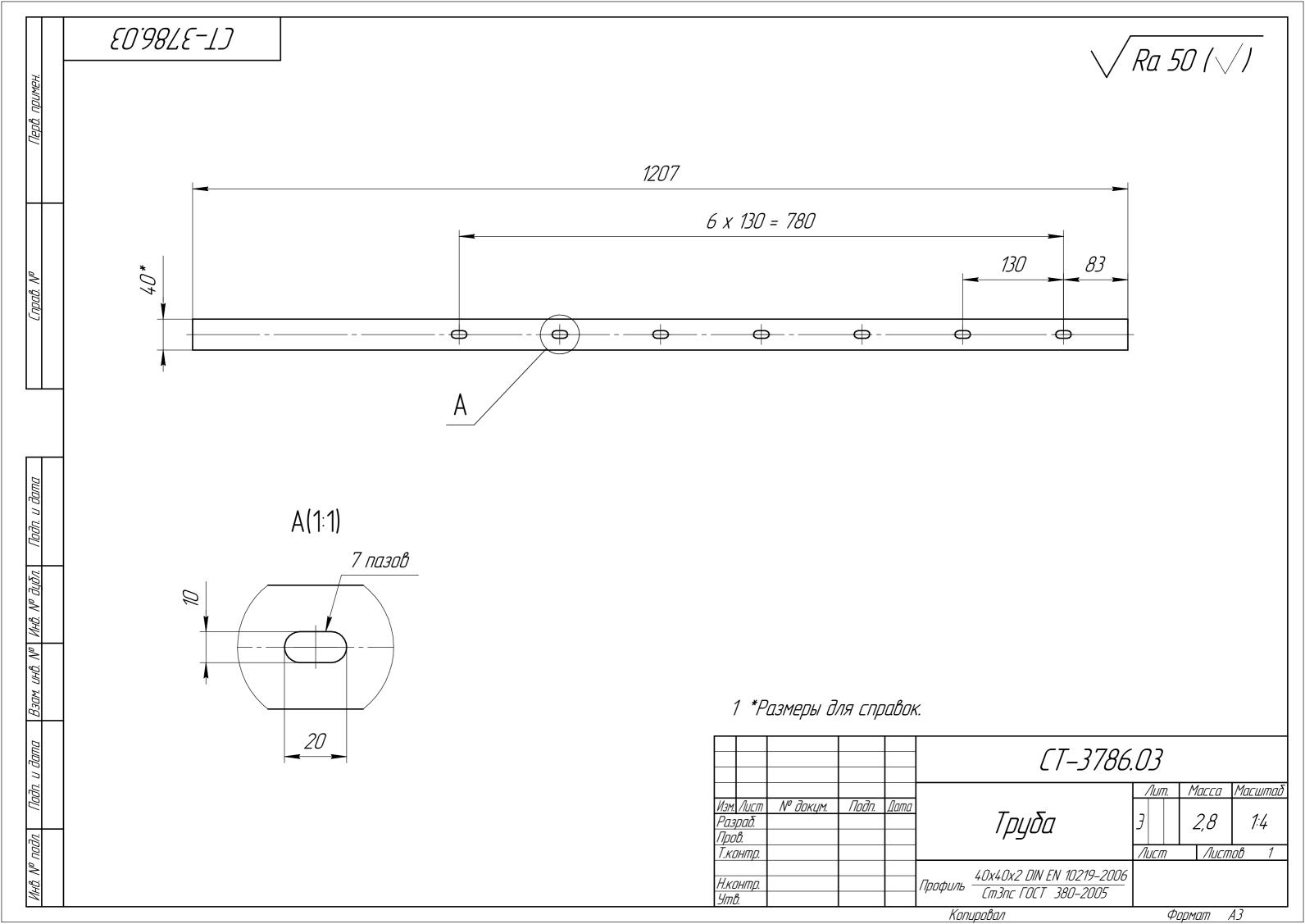


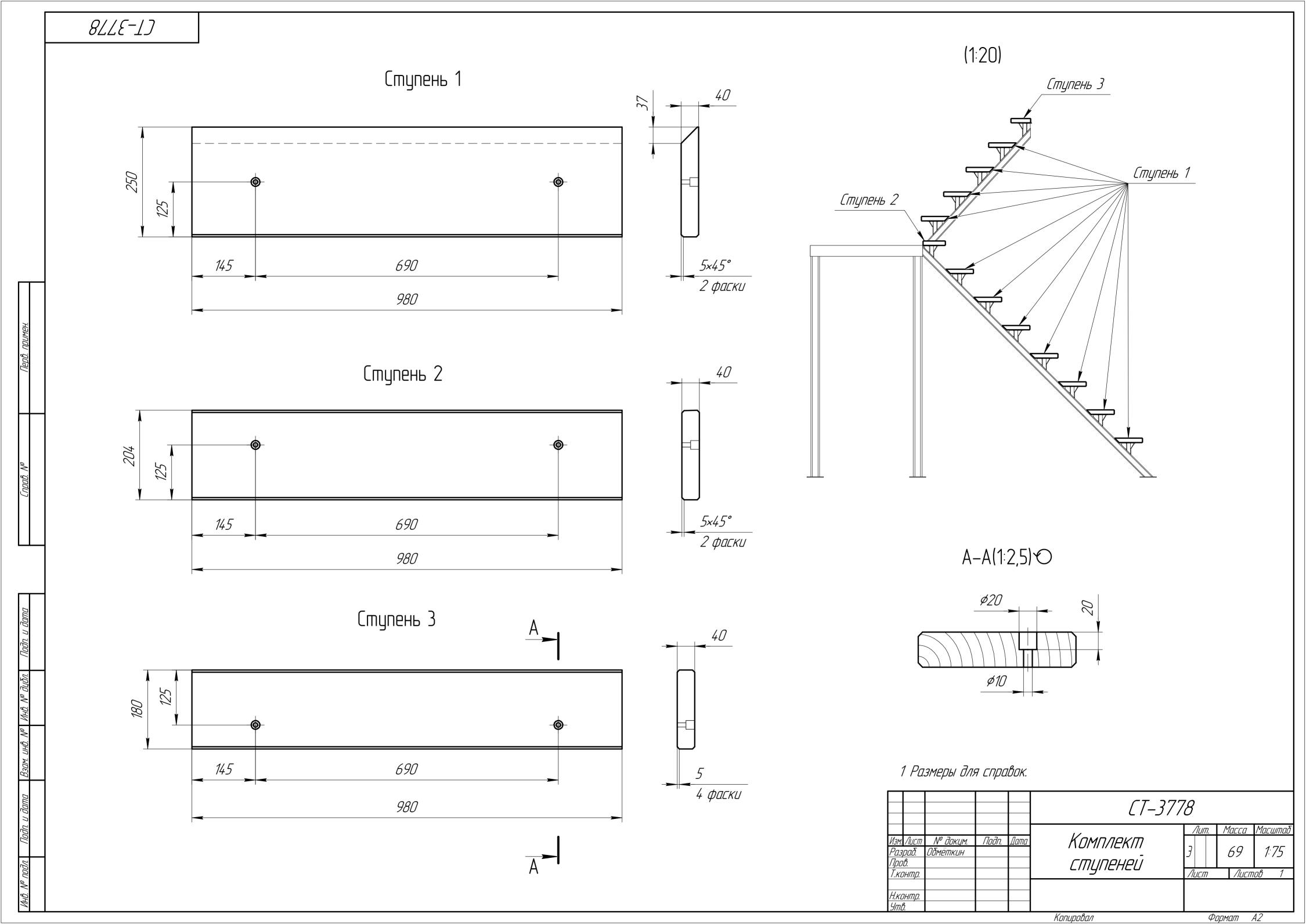


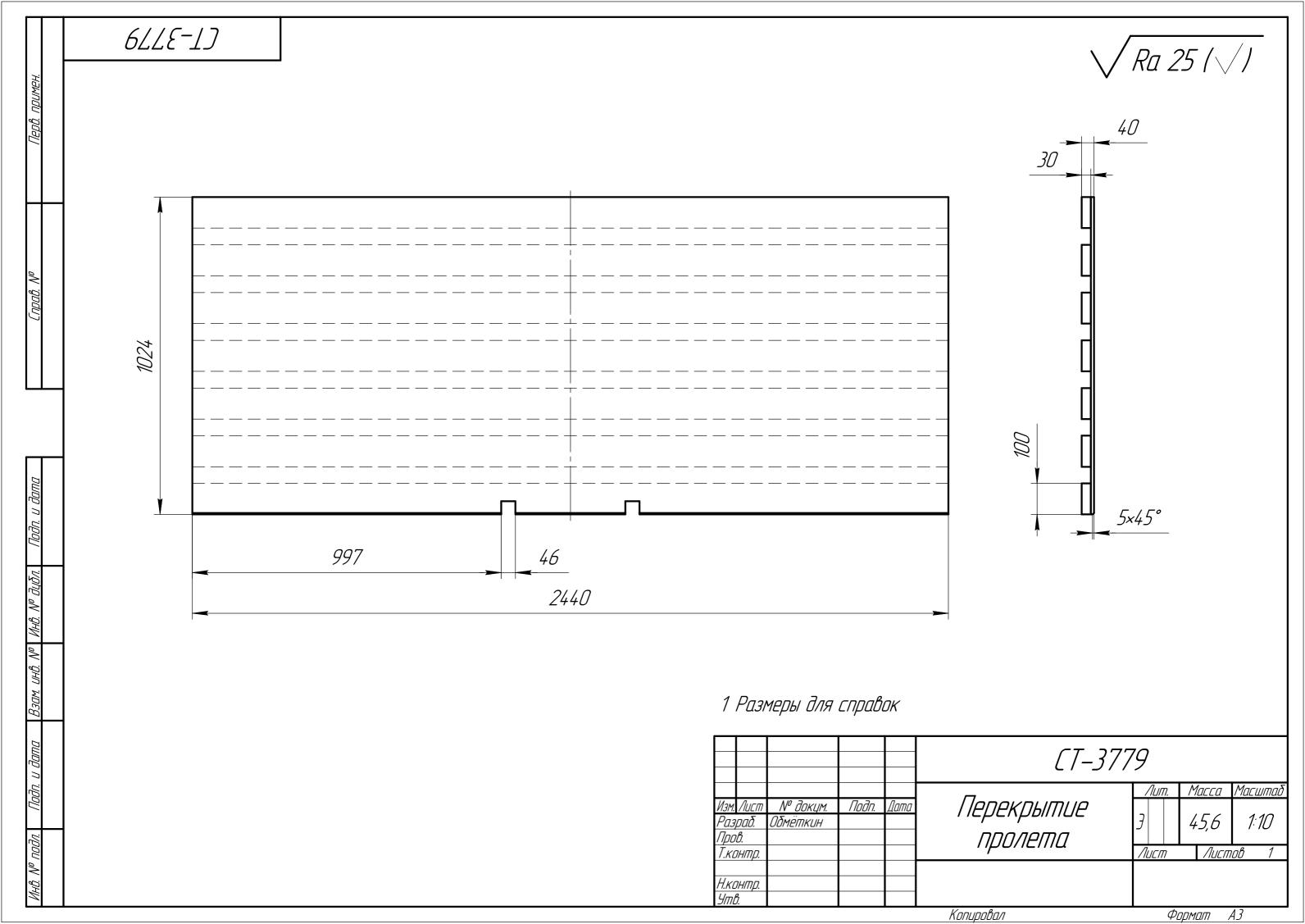


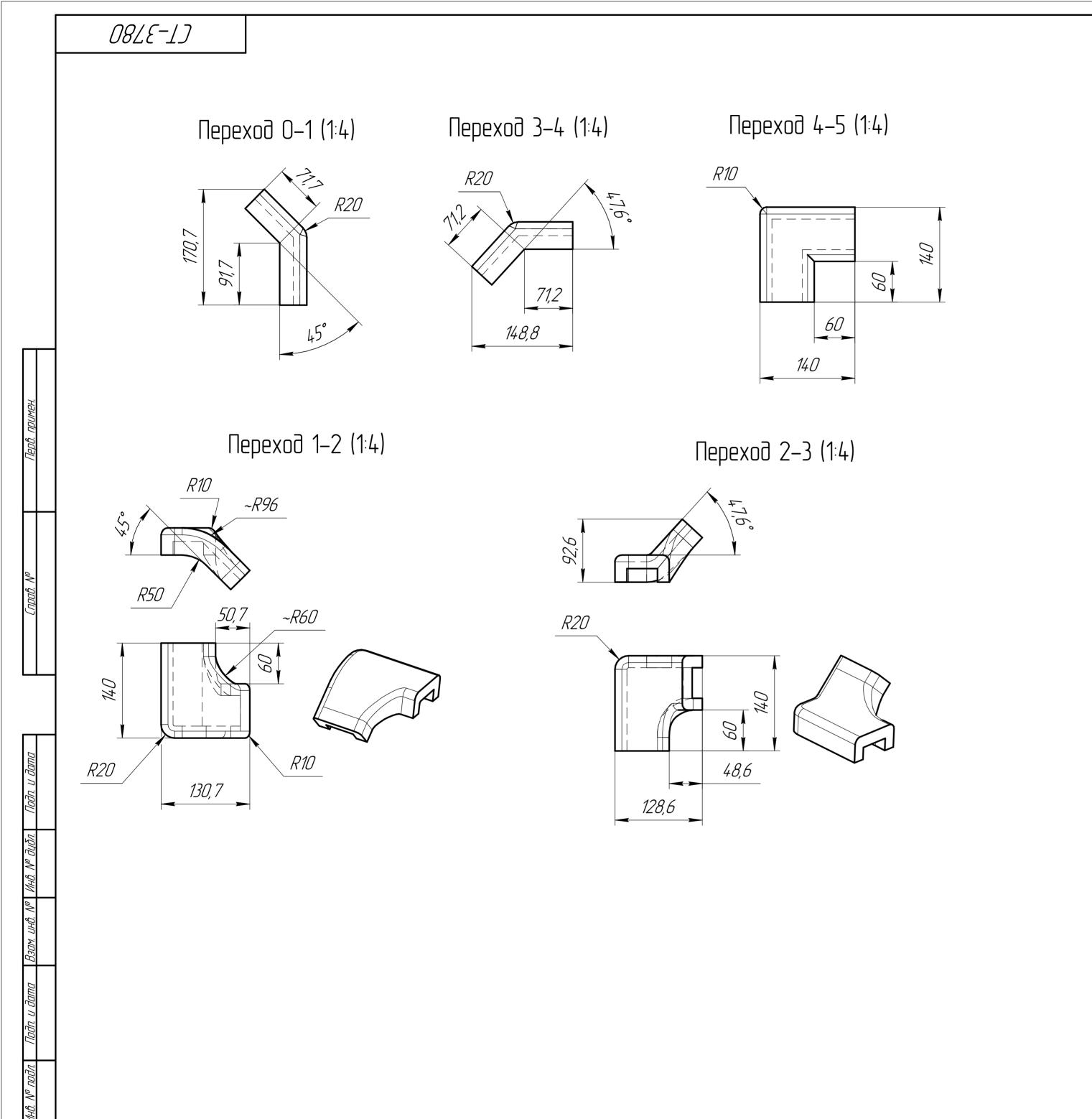


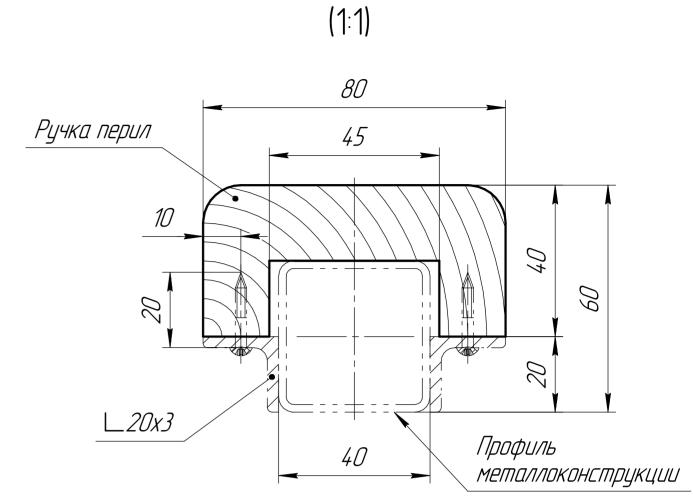












1 Размеры для справок.

_	_									
Формат	ЗОНО	Поз.	,	Обозни	742Н	ue	Наименован	UP	Кол	Приме- чание
$\frac{1}{1}$							<u>Материаль</u>	<u>b/</u>		
							Пиломатериал сосна			
							ΓΟCT 8486-86			
\perp										
		1					Переход 0–1			
		2					Переход 1–2		1	
\perp		3					Переход 2–3		1	
		4					Переход 3–4		1	
\perp		5					Переход 4–5		1	
\perp		6					Ручка 1 L = 2705	-	1	
\perp		7					Ручка 2 L = 200		1	
		8				Ручка 3 L = 1304		1		
\perp		9					Ручка 4 L = 536		1	
		10					Ручка 5 L = 1320)	1	
		+					CT-378	<i>30</i>		
		#	10.2			1/		Лит.	Μαςςα	. Масшта
Изм. , ^Д азр			<i>№ докцм.</i> Обметкин	Подп.	Дата	KL	<i>ПМПЛЕКП</i> Т	7	31	1:4
7pot	Пров. Г.контр.		РЦЧ	ручек перил			ттов 2			
							•	/IULIII /	/////	. <i></i>
1.KDI 4mb.		7.								

пировал Формат А2

