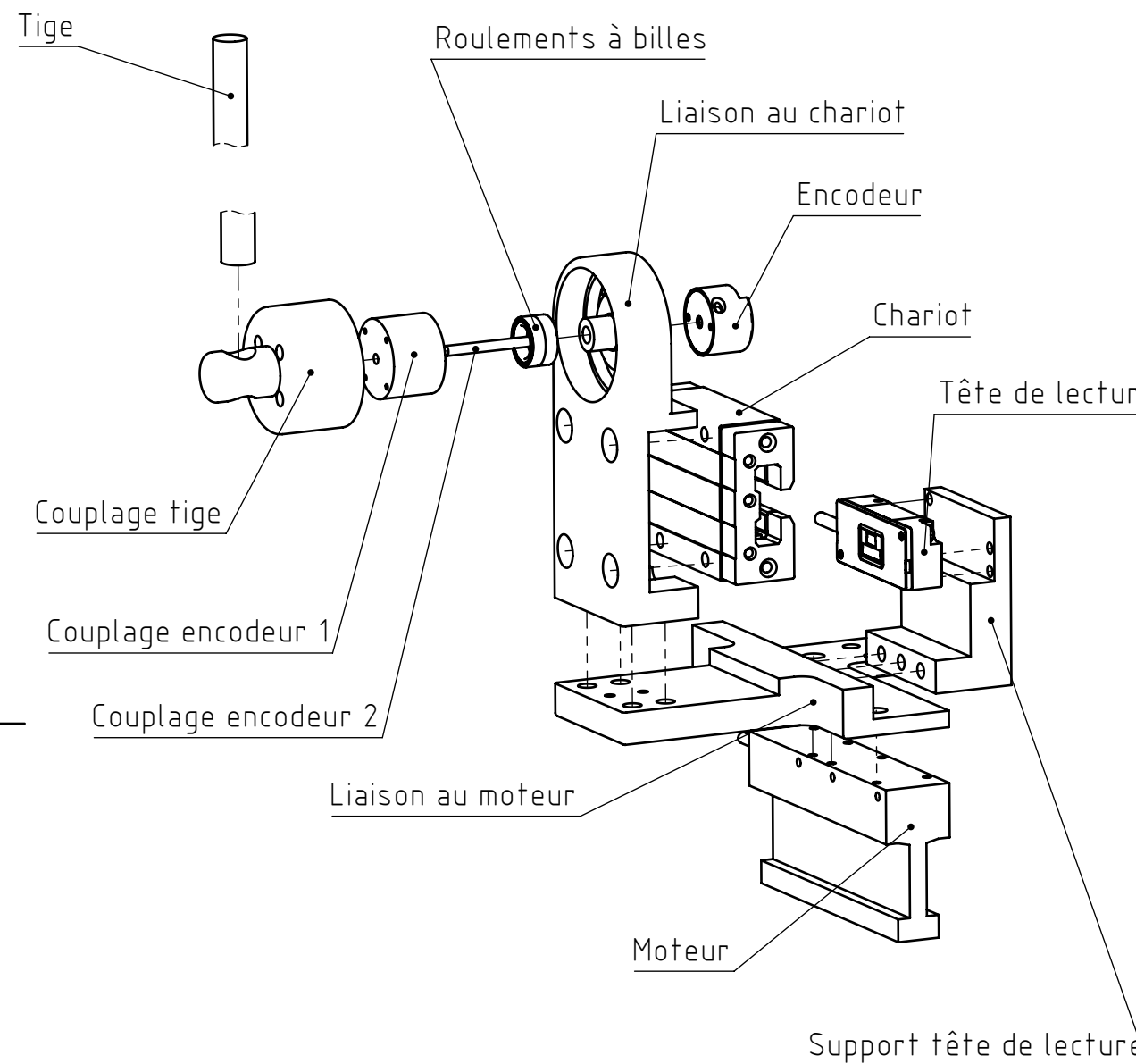

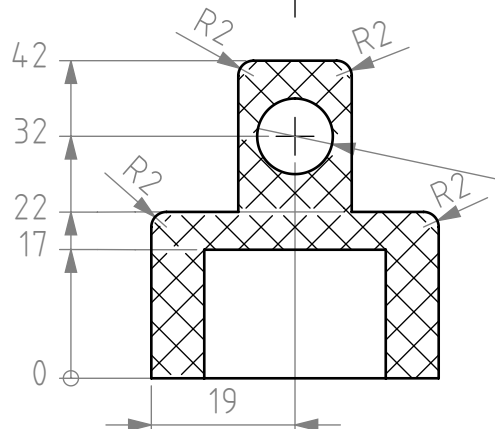
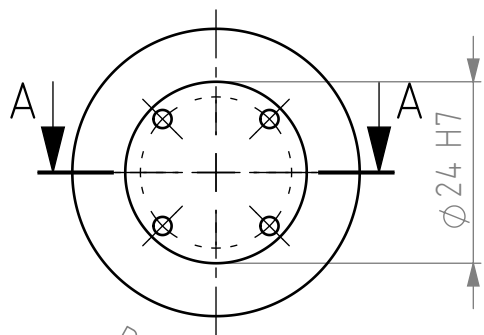


Dossier de fabrication

LISTE DE PIÈCES

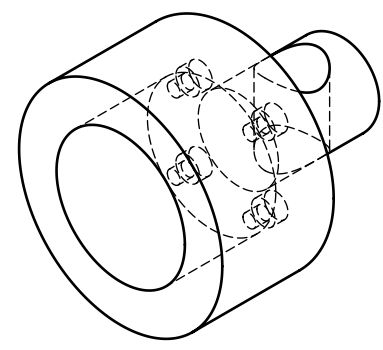
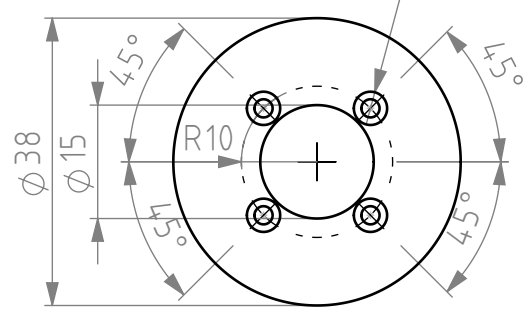
- 1x Couplage tige
- 1x Couplage encodeur 1
- 1x Couplage encodeur 2
- 1x Support guidage câble
- 4x Support pied
- 1x Support tête de lecture
- 1x Support amortisseur 1
- 1x Support amortisseur 2
- 1x Plaque d'assemblage 1
- 3x Plaque d'assemblage 2
- 1x Plaque passage moteur
- 1x Liaison moteur
- 1x Liaison chariot
- 1x Tige

	1	2	3	4		
A						
B						
C						
D						
E						
F	<div>Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai</div>		<div>Finition:</div>	<div>Rayons non cotés R Chanfreiné</div>	<div>Revision:</div>	
			<div><div>HEIG</div><div>VD</div><div>HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD</div></div>			
		Nom	Signature	Date	Dénomination:	
	Dessiné	Duca Alessandro		22.06.2023	Vue éclatée	
	Contrôlé					
Conf. normes						
Bon pour exéc.						
				Matériau :	Nom du fichier (Dessin) Pendule Inverse Complet	
				Masse:	Echelle:1:2	Feuille 1 de 1



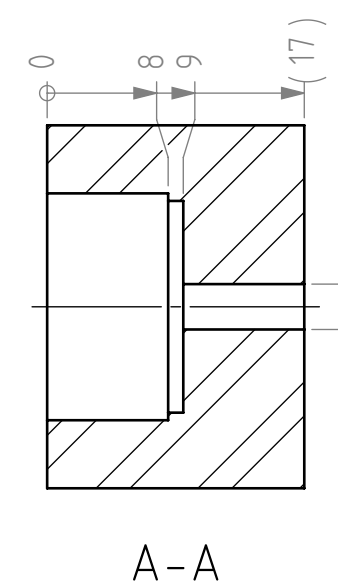
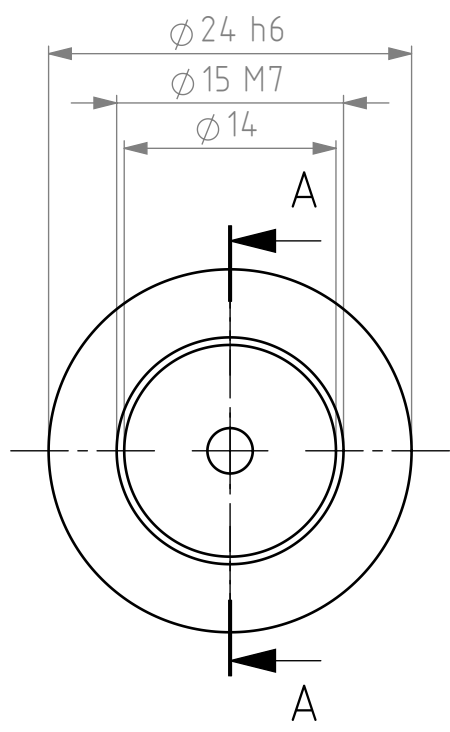
Ø10 TRAVERSANT
ajusté avec Tige
jeu 0.1

A-A
4 x Ø 2,4 ∇ 6
Ø 4,4 ∇ 2,4

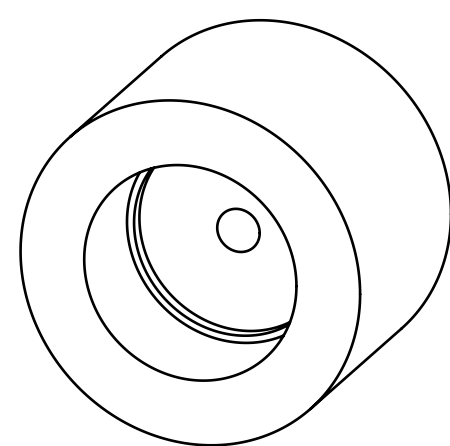
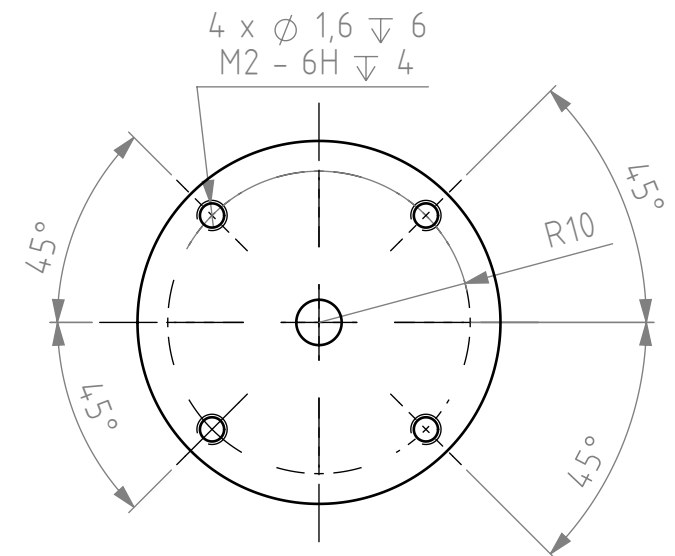


Tolérances générales ISO 2768-mK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai		Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné 0.3		Revision:	
Nom		Signature		Date		Dénomination:	
Dessiné		Duca Alessandro		22.06.2023		Couplage tige	
Contrôlé							
Conf. normes							
Bon pour exéc.							
				Matériau : PMMA		Nom du fichier (Dessin)	
						Couplage Tige	
						A4	
				Masse: 23.03		Echelle:1:1	
						Feuille 1 de 1	

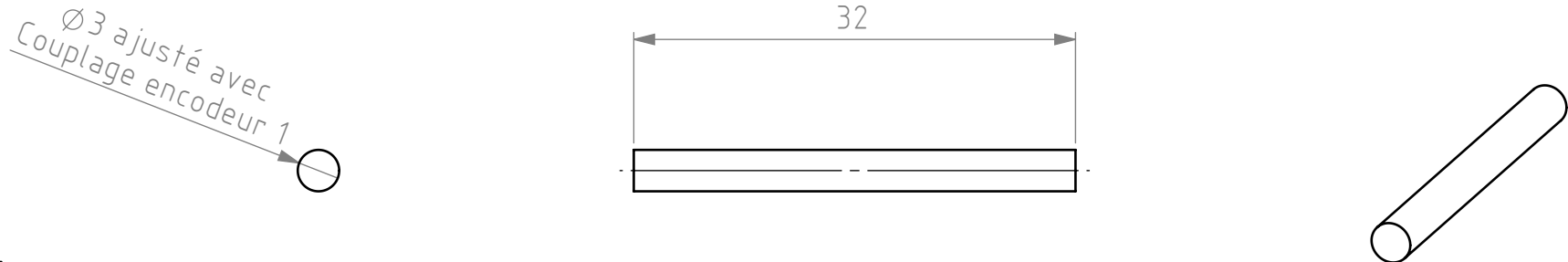



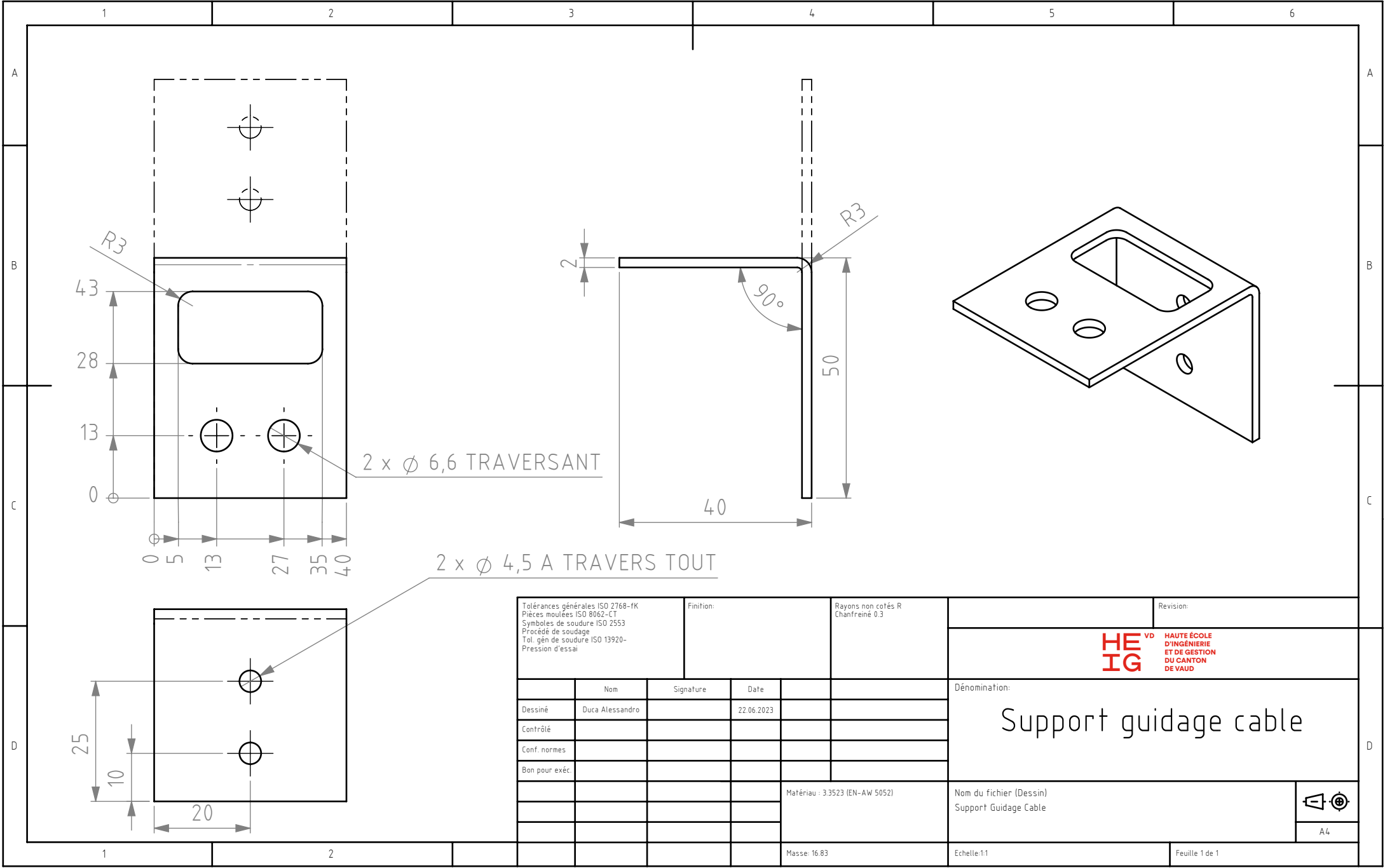


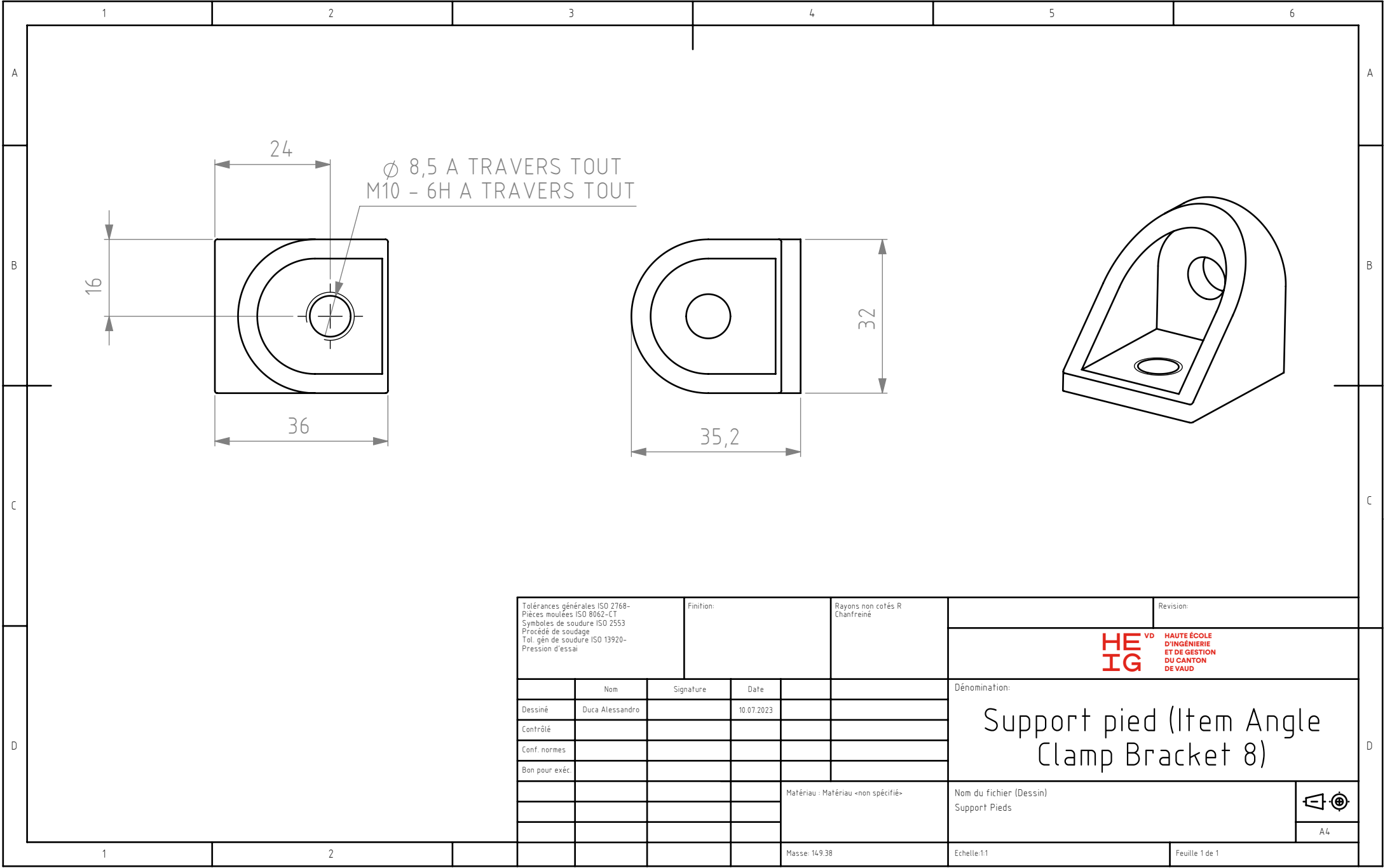
ajusté avec
Couplage encodeur 2

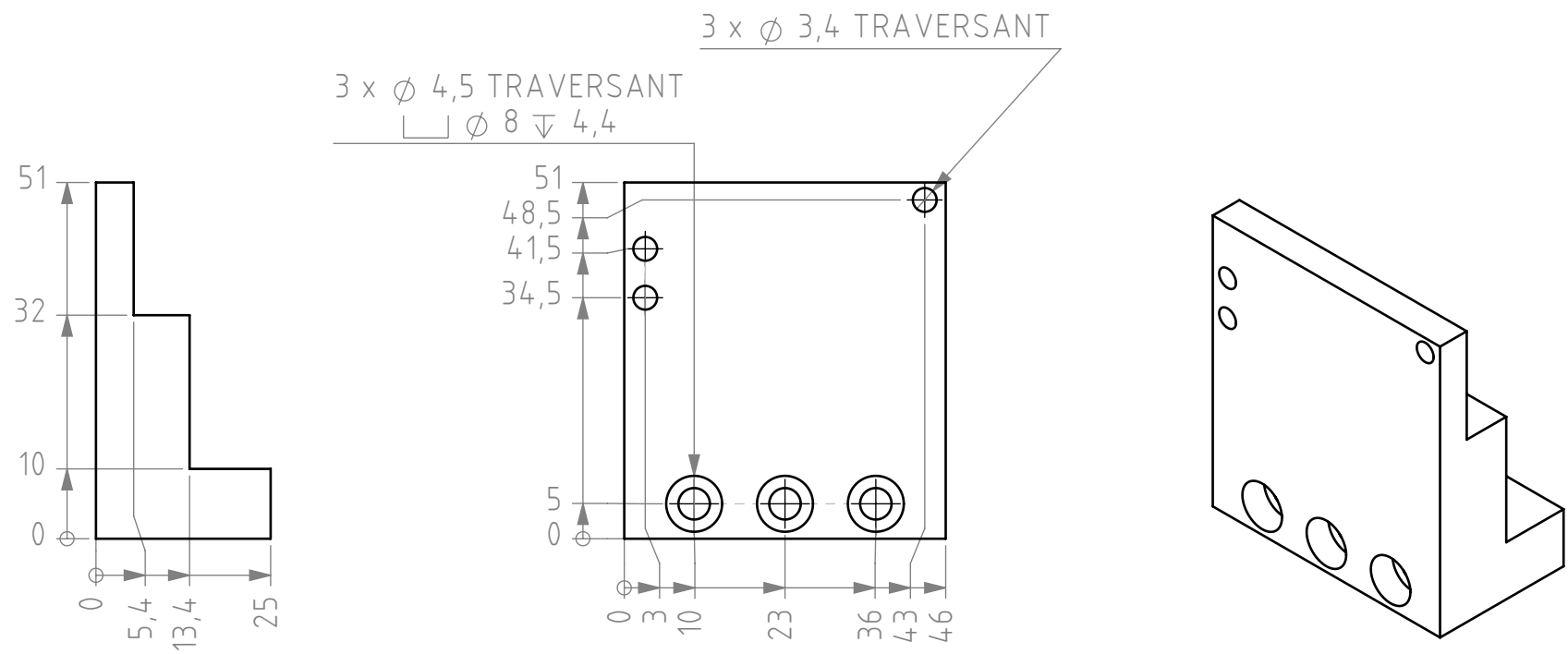


Tolérances générales ISO 2768-mK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai					Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné 0.3		Revision:	
									VD HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIÉRIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD	
									Dénomination:	
									Couplage encodeur 1	
									Nom du fichier (Dessin)	
									Couplage Encodeur	
									A4	
									Echelle: 2:1	
									Feuille 1 de 1	

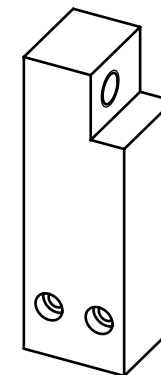
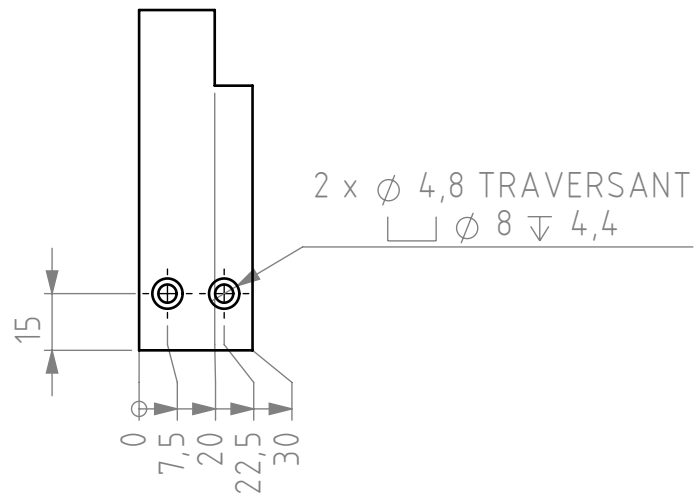
1		2		3		4		5		6			
A													
B													
C													
D													
<p>Ø3 ajusté avec Couplage encodeur 1</p> 				<p>Tolérances générales ISO 2768-mK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai</p>				<p>Finition:</p>		<p>Rayons non cotés R Chanfreiné 0.3</p>		<p>Revision:</p>	
				Nom		Signature		Date		Dénomination:			
Dessiné				Duca Alessandro				22.06.2023					
Contrôlé													
Conf. normes													
Bon pour exéc.													
										<p>Nom du fichier (Dessin) Couplage Encodeur 2</p> 			
										A4			
1				2				Masse: 0.23		Echelle:2:1			
										Feuille 1 de 1			





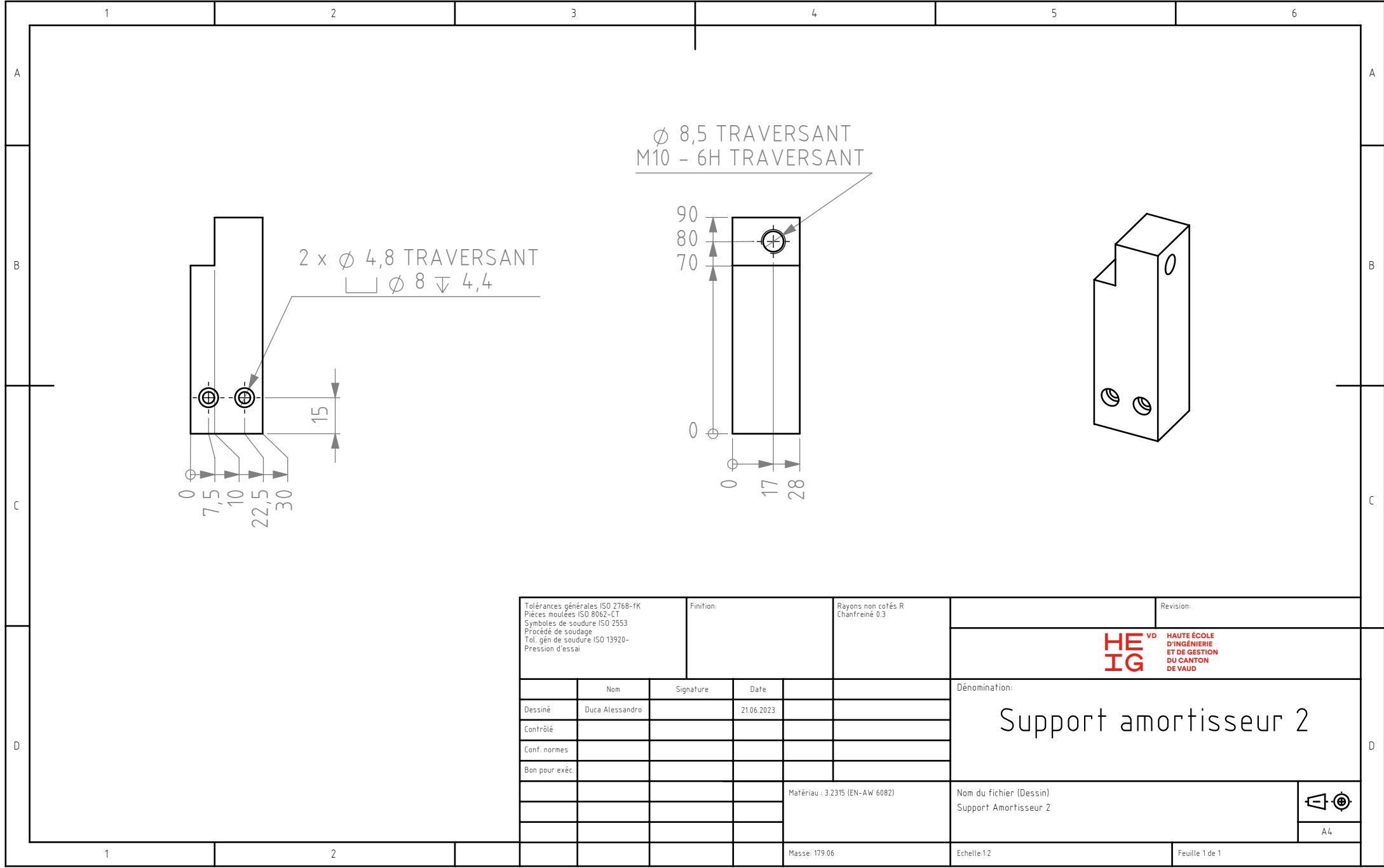


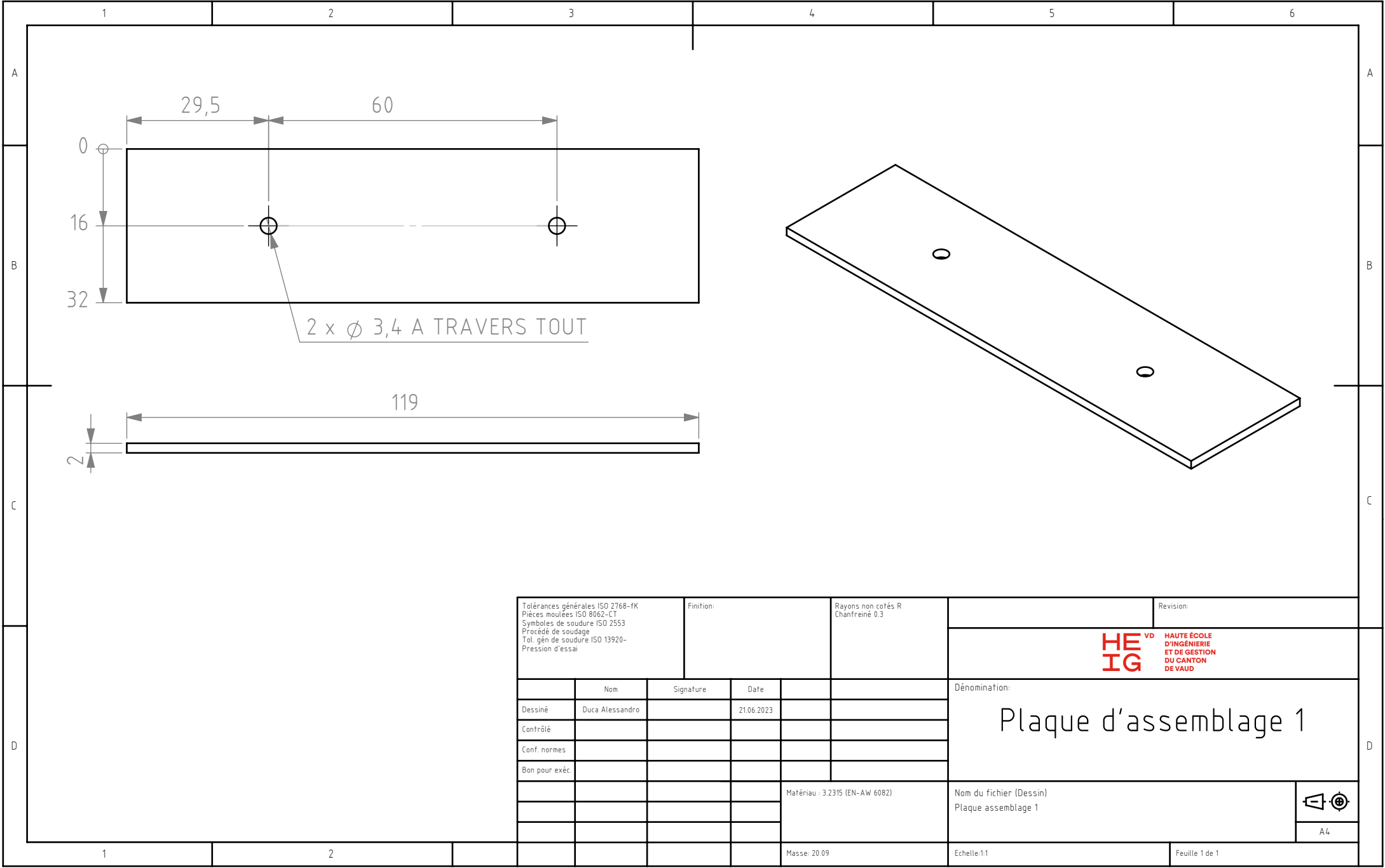




Tolérances générales ISO 2768-mK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén. de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné 0.3		Revision:	
								VD HAUTE ÉCOLE D'INGÉNÉRIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD	
								Dénomination:	
								Support tête de lecture	
								Nom du fichier (Dessin)	
								Support Tete Lecture	
								A4	
								Echelle:1:1	
								Feuille 1 de 1	

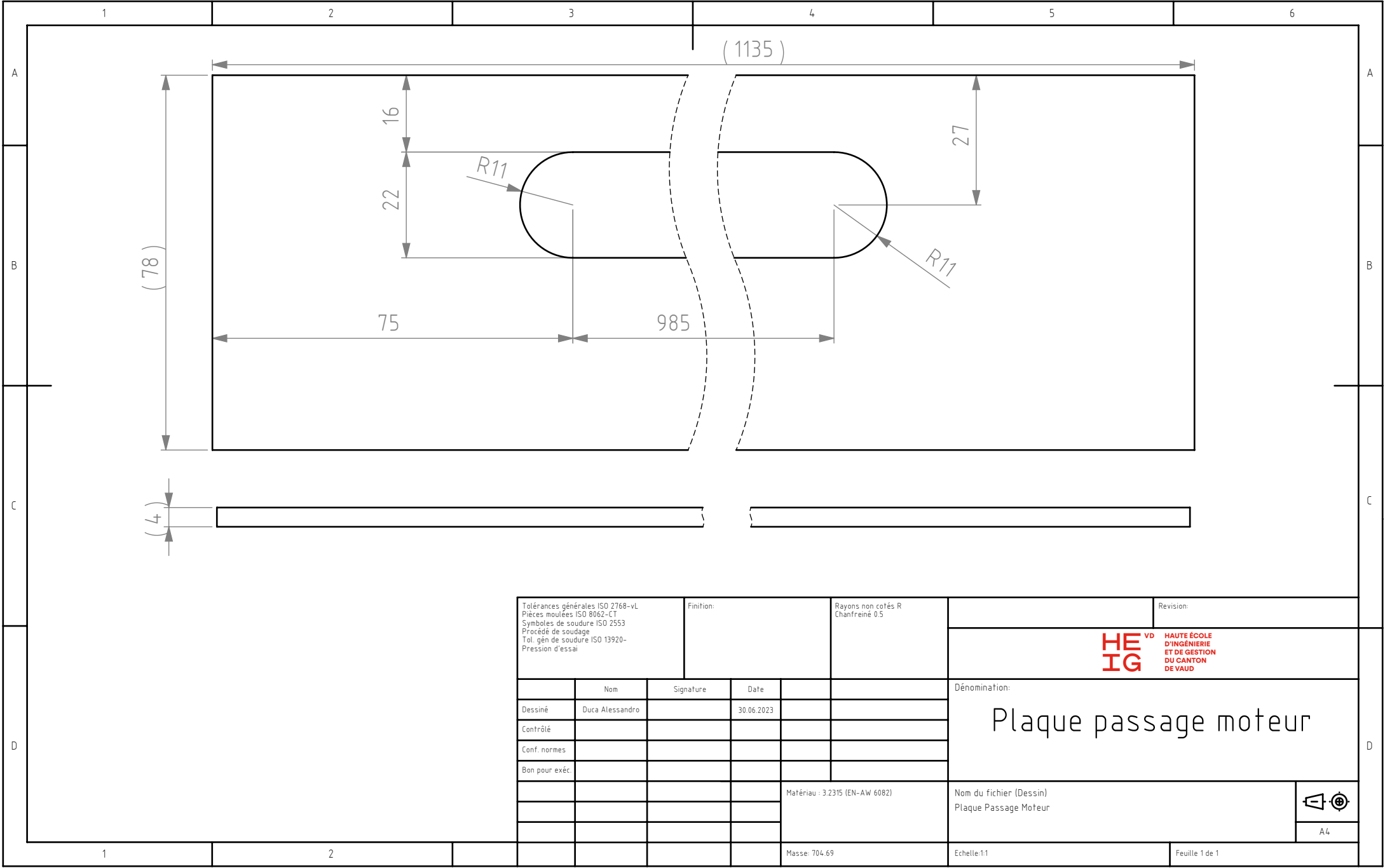


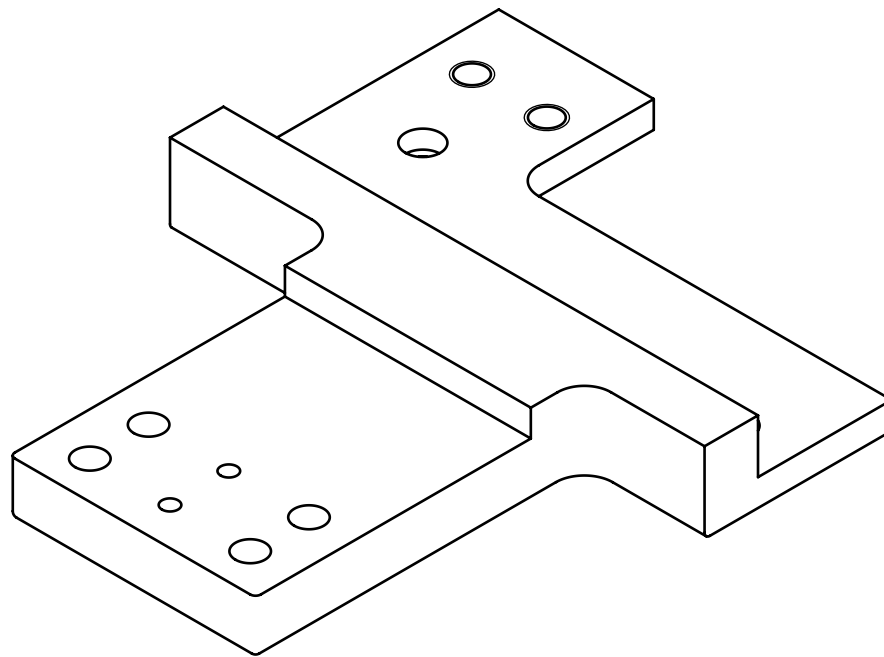
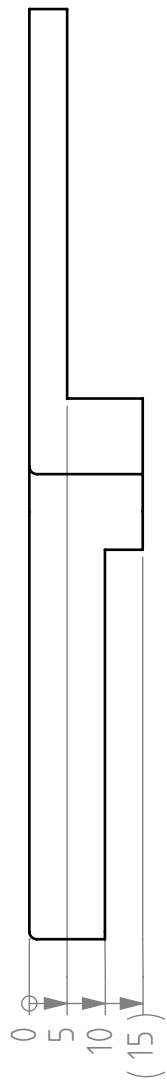
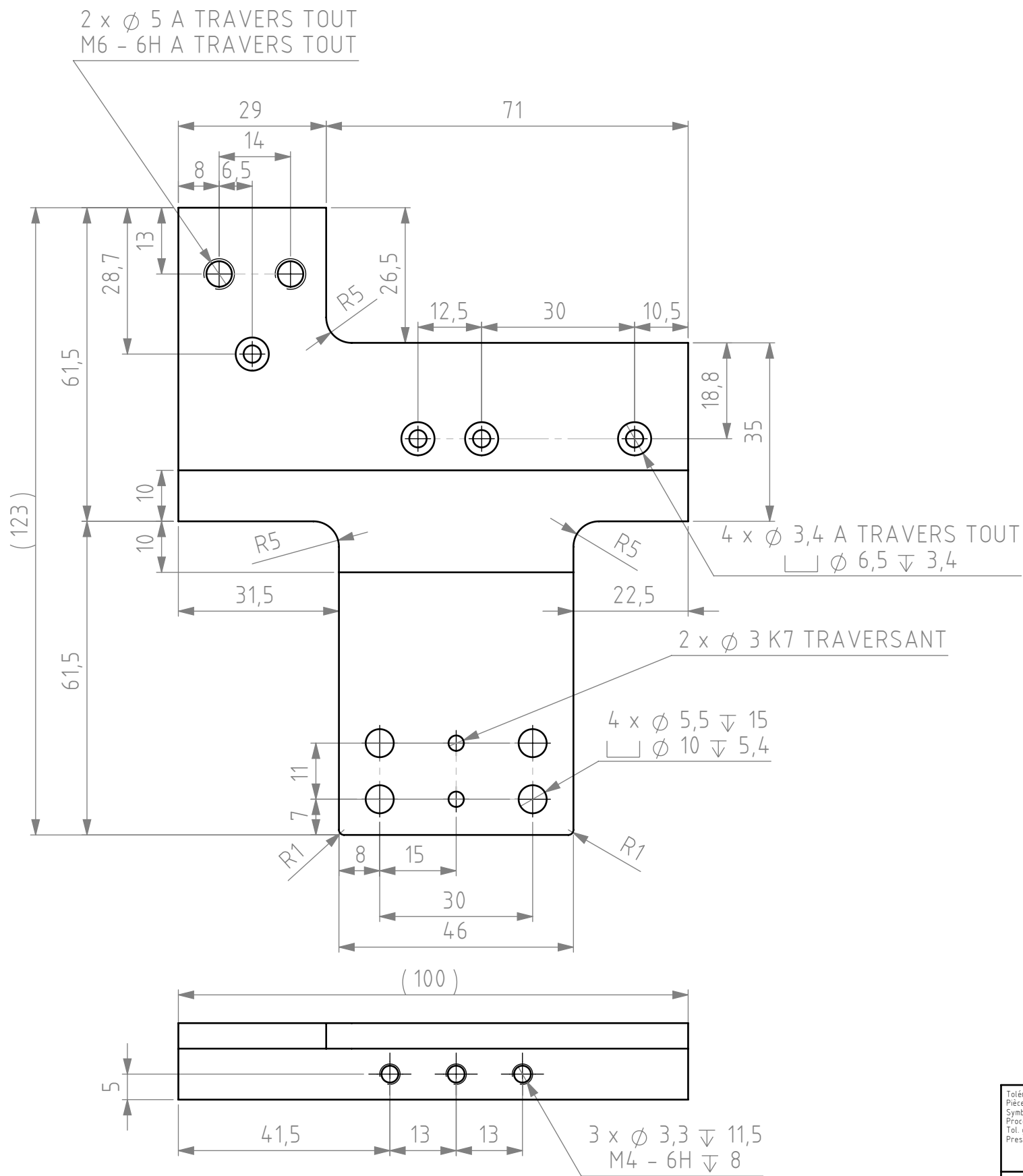
Tolérances générales ISO 2768-fK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné 0.3		Revision:			
								<div>HEIG-VD HAUTE ÉCOLE D'INGÉNÉRIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD</div>			
Nom		Signature		Date				Dénomination: Support amortisseur 1			
Dessiné		Duca Alessandro		21.06.2023							
Contrôlé											
Conf. normes											
Bon pour exéc.											
						Matériau : 3.2315 (EN-AW 6082)		Nom du fichier (Dessin) Support Amortisseur		<div></div>	
						Masse: 179.06		Echelle: 1:2		Feuille 1 de 1	




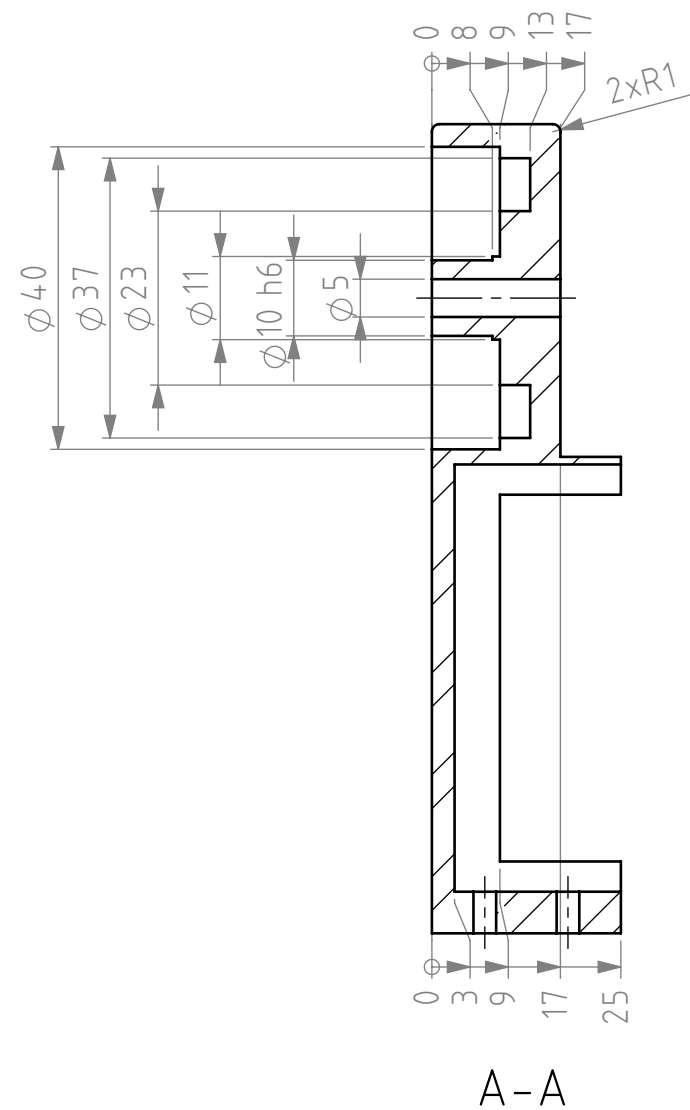
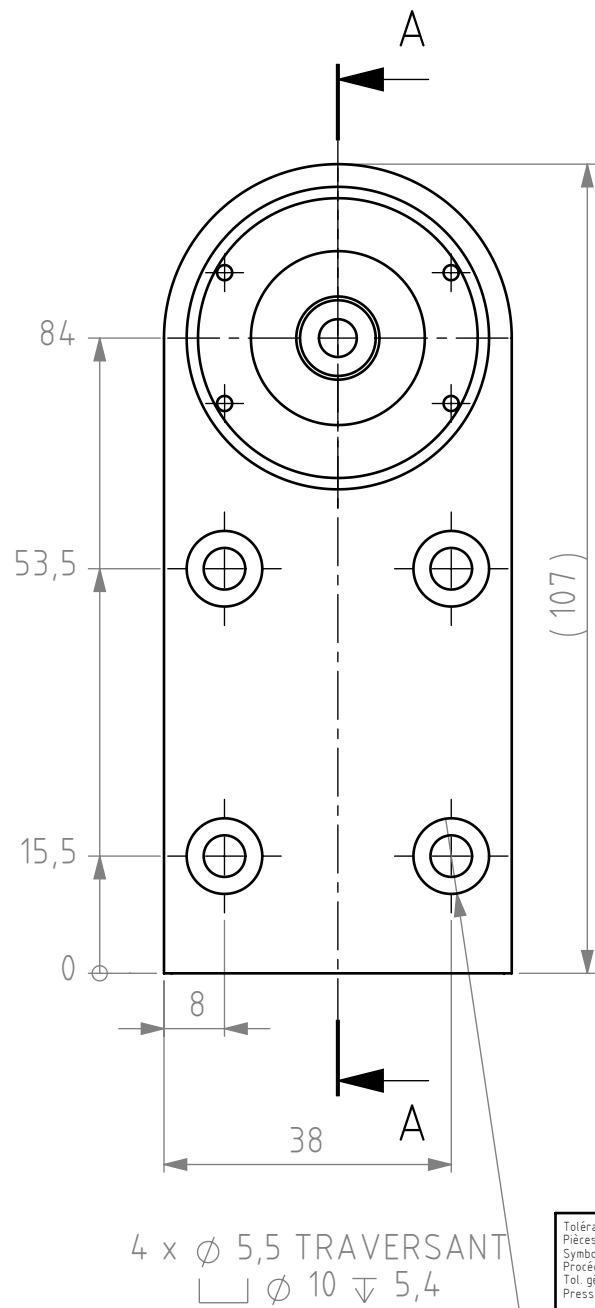
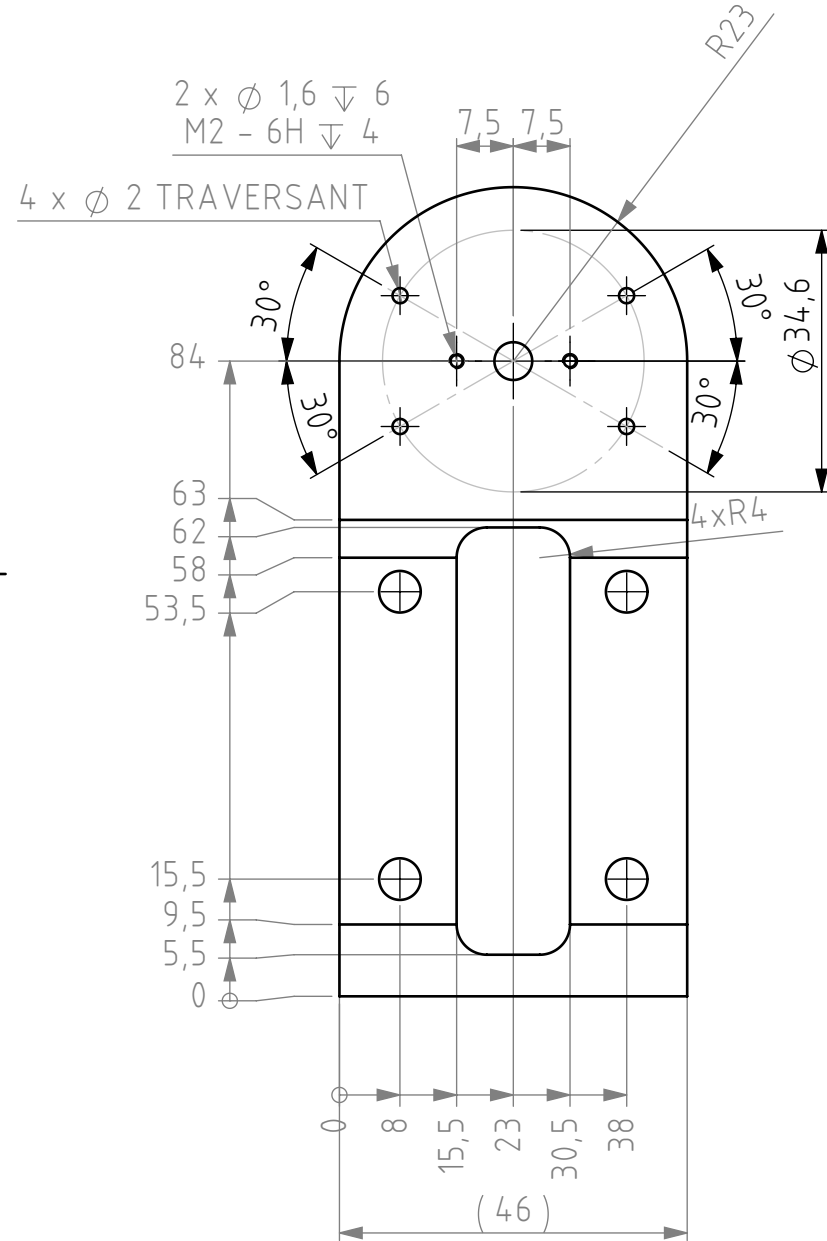
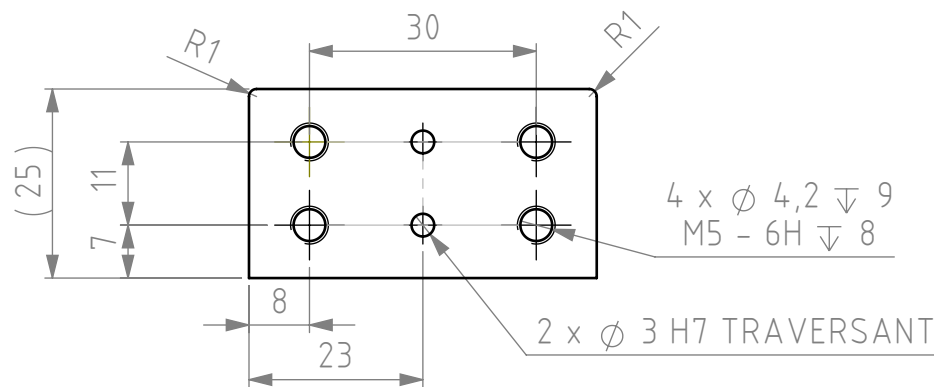



Tolérances générales ISO 2768-fK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné 0.3		Revision:	
								VD HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIÉRIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD	
	Nom	Signature	Date			Dénomination: Plaque d'assemblage 1			
Dessiné	Duca Alessandro		21.06.2023						
Contrôlé									
Conf. normes									
Bon pour exéc.									
				Matériau : 3 2315 (EN-AW 6082)		Nom du fichier (Dessin) Plaque assemblage 1			 
				Masse: 20.09		Echelle:1:1			Feuille 1 de 1





Tolérances générales ISO 2768-mK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné 0.3		Revision:	
								<div>HEIG-VD</div> <div>HAUTE ÉCOLE D'INGÉNÉRIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD</div>	
	Nom	Signature	Date			Dénomination:			
Dessiné	Duca Alessandro		22.06.2023			Liaison moteur			
Contrôlé									
Conf. normes									
Bon pour exéc.									
				Matériau : 3.2315 (EN-AW 6082)		Nom du fichier (Dessin) Liaison Moteur V2			
								A3	
				Masse: 155.85		Echelle:1:1		Feuille 1 de 1	



Tolérances générales ISO 2768-mK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén. de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné 0.3		Revision:	
								<div>HEIG</div> <div>VD</div> <div>HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD</div>	
	Nom	Signature	Date			Dénomination:			
Dessiné	Duca Alessandro		22.06.2023			Liaison chariot			
Contrôlé									
Conf. normes									
Bon pour exéc.									
				Matériau : 3.2315 (EN-AW 6082)		Nom du fichier (Dessin) Liaison Chariot			
									A3
				Masse: 117.46		Echelle:1:1			Feuille 1 de 1



HEIG VD **HAUTE ÉCOLE
D'INGÉNIERIE
ET DE GESTION
DU CANTON
DE VAUD**