

Ø 10 ajusté avec  
Couplage tige

420

Tolérances générales ISO 2768-fK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné 0.3		Revision:	
		Nom		Signature		Date		Dénomination:	
Dessiné		Duca Alessandro				22.06.2023		Tige	
Contrôlé									
Conf. normes									
Bon pour exéc.									
						Matériau : PMMA		Nom du fichier (Dessin)	
								Tige	
								A4	
						Masse: 39.25		Echelle:1:1	
								Feuille 1 de 1	

HEIG VD  
HAUTE ÉCOLE  
D'INGÉNIÉRIE  
ET DE GESTION  
DU CANTON  
DE VAUD

