Scheduling di processi "hard real-time"

Eugenio Faldella

Dipartimento di Informatica - Scienza e Ingegneria Scuola di Ingegneria e Architettura, Università di Bologna



eugenio.faldella@unibo.it http://www.ing.unibo.it

UN PRIMO MODELLO DI RIFERIMENTO PER LA SCHEDULAZIONE DI PROCESSI PERIODICI

- \square N processi P_1 , P_2 , ..., P_N indipendenti
 - senza vincoli di precedenza
 - senza risorse condivise
- \Box ogni processo P_j (j = 1, 2, ..., N)
 - è periodico, con periodo T_i prefissato
 - $_{ extstyle }$ è caratterizzato da un tempo massimo di esecuzione $extstyle \mathcal{C}_{ extstyle j}$ prefissato, con $extstyle \mathcal{C}_{ extstyle j}$ < $extstyle \mathsf{T}_{ extstyle j}$
 - \Box è caratterizzato da una deadline $D_j = T_j$
- 1 l'esecuzione dei processi è affidata ad un sistema di elaborazione monoprocessore
- il tempo impiegato dal processore per operare una commutazione di contesto tra processi è trascurabile

UN TEOREMA SULLA SCHEDULABILITÀ

I requisiti temporali sono coerenti e consistenti?

Condizione necessaria (ma in generale non sufficiente) affinché un insieme di N processi periodici sia schedulabile è che il risultante fattore di utilizzazione del processore sia non superiore a 1:

$$U = \sum_{j=1}^{N} U_{j} = \sum_{j=1}^{N} \frac{C_{j}}{T_{j}} \le 1$$

Il j^{mo} termine della sommatoria C_j / T_j = $(C_j$ (H / T_j)) / H rappresenta la frazione dell'iperperiodo H = mcm (T_1 , T_2 , ..., T_N) richiesta per l'esecuzione di P_j .

SCHEDULAZIONE "CLOCK-DRIVEN" ...

- Schedulazione di tipo
 - □ off-line,
 - guaranteed,
 - non-preemptive,

semplice da realizzare ed efficiente (l'overhead associato al cambio di contesto e alla comunicazione tra processi è trascurabile), ma non idonea in contesti che implicano dinamicità e flessibilità.

- □ I parametri temporali dei processi si intendono noti a priori e non soggetti a variazioni significative a run-time.
- Tutti i vincoli temporali vengono soddisfatti a priori in sede di costruzione di un "feasible schedule".

Problema NP-hard

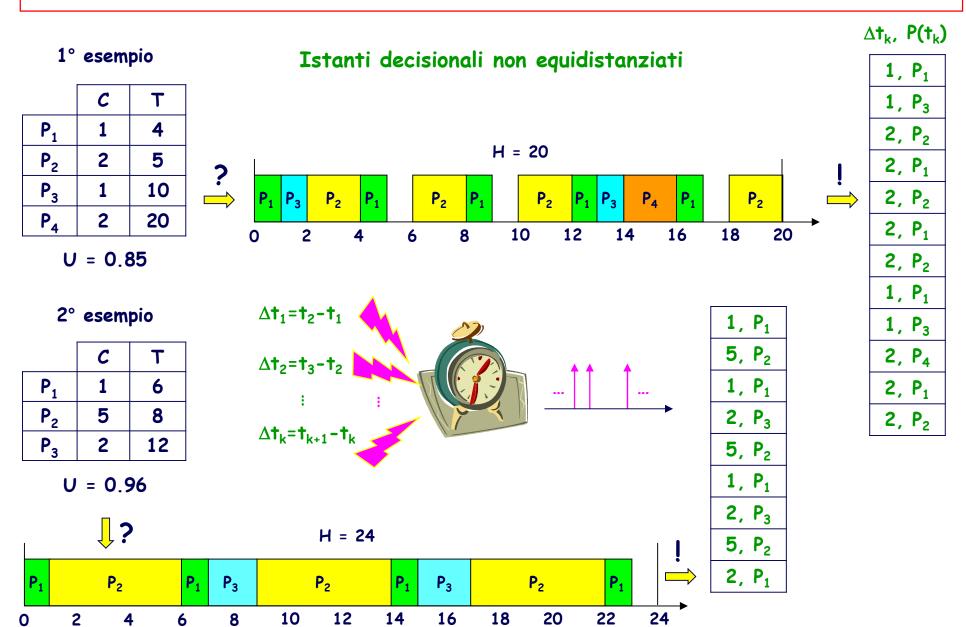
 Allo scopo possono essere usati algoritmi anche molto complessi, senza incorrere in una penalizzazione delle prestazioni conseguibili a run-time.

... SCHEDULAZIONE "CLOCK-DRIVEN"

- Lo schedule viene costruito con riferimento al generico iperperiodo, assumendo che qualunque decisione riguardante la schedulazione dei processi venga presa in corrispondenza di predefiniti "istanti decisionali". Tali istanti possono essere o meno equidistanziati.
- □ Lo schedule risultante è di norma esplicitato in termini di una tabella, la cui generica k-esima entry è del tipo:
 - $(\Delta t_k, P(t_k))$ nel caso di istanti decisionali non equidistanziati, con $\Delta t_k = t_{k+1} t_k$, $(\underline{P}(t_k))$ nel caso di istanti decisionali equidistanziati,
 - dove $P(t_k)$ e $\underline{P}(t_k)$ identificano rispettivamente il processo o l'insieme di processi da schedulare all'istante t_k .
- Lo scheduler a run-time, avvalendosi di un timer hardware che, opportunamente programmato, genera un interrupt in corrispondenza di ogni istante decisionale, ciclicamente si limita a interpretare il contenuto di tale tabella, procedendo a riprogrammare il timer se necessario (ovvero nel caso di istanti decisionali non equidistanziati), a selezionare il processo o i processi da schedulare, a porsi quindi in attesa del successivo interrupt.

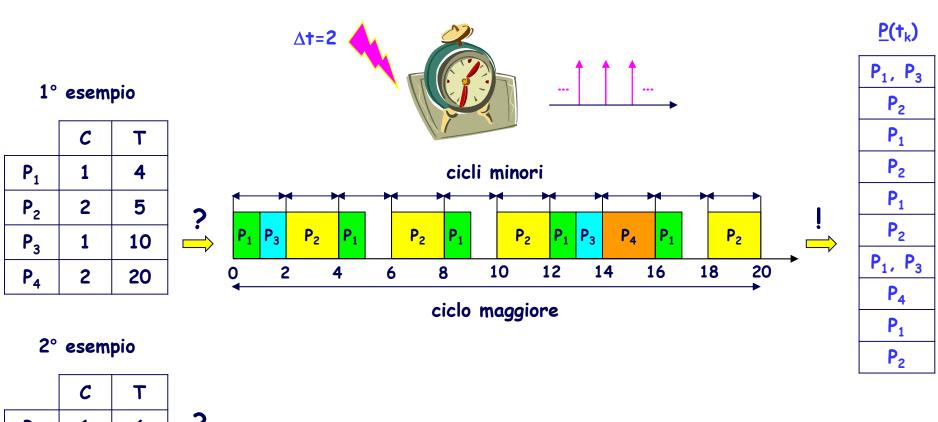
Ipotesi per un corretto funzionamento: "no job overrun"

TIMER-DRIVEN SCHEDULER



CYCLIC EXECUTIVE

Istanti decisionali equidistanziati



P₁ 1 6
P₂ 5 8
P₃ 2 12

non esiste un feasible schedule, a meno che ...

UN TIPICO AMBIENTE DI ESECUZIONE



Programmable Logic Controller (PLC)

una differenza sostanziale rispetto ad altre piattaforme computazionali: il sistema operativo

non esiste a run-time
la nozione esplicita di processo
(non si pongono problemi di concorrenza
e quindi di condivisione di risorse)
a meno che ...

il tempo necessario per eseguire un'intera scansione del programma risulti incompatibile con i vincoli real-time imposti dall'applicazione



AMBIENTI DI ESECUZIONE SEQUENZIALE ...



un approccio empirico alquanto diffuso

gestione:
 allarmi
motorizzazioni
"user interface"

A_1	C[ms]	T[ms]	C/T
P ₁	15	25	.6
P ₂	5	50	.1
P ₃	7.5	100	.075

$$U(A_1) = 0.775$$

 $P_1 P_2 P_3$



 P_1



$$T_{ciclo} = C_1 + C_2 + C_3 = 27.5 > T_1 = 25$$







... AMBIENTI DI ESECUZIONE SEQUENZIALE

gestione: allarmi motorizzazioni "user interface" termoregolatori

A_1'	C[ms]	T[ms]	C/T
P ₁	15	25	.6
P ₂	5	50	.1
P ₃	7.5	100	.075
P ₄	10	100	.1

$$U(A_1') = 0.875$$







 P_2





$$T_{ciclo} = 3 * C_1 + C_2 + C_3 + C_4 = 67.5 > T_2 = 50$$







gestione: allarmi motorizzazioni "user interface"

A ₁ "	C[ms]	T[ms]	C/T
P_1	15	25	.6
P ₂	5	50	.1
P ₃	17.5	100	.175

$$U(A_1'') = 0.875$$



L'APPROCCIO CYCLIC EXECUTIVE

Scenario più elementare:

costruzione di un feasible schedule per un insieme di N processi "semplicemente periodici" (ovvero con periodi in relazione armonica).

\boldsymbol{A}_1	С	Т	C/T	
P ₁	15	25	.6	
P ₂	5	50	.1	
P ₃	7.5	100	.075	

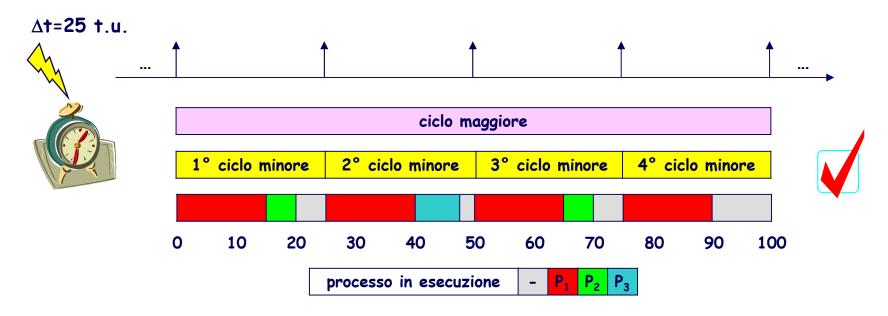
$$U(A_1) = 0.775$$

estensione del ciclo maggiore:

$$M = max (T_1, T_2, ..., T_N) = 100$$

estensione del ciclo minore:

$$m = min (T_1, T_2, ..., T_N) = 25$$



CONSIDERAZIONI REALIZZATIVE

Linguaggio standard per PLC: IEC 61131-3 "structured text"

```
(* loop *)
    if (next_minor_cycle_start_time) (* from rtc interrupt *)
    then
        next_minor_cycle_start_time := false;
        case (minor_cycle) of
             1: call P1 handler; call P2 handler;
             2: call P1 handler; call P3 handler;
             3: call P1 handler; call P2 handler;
             4: call P1 handler:
        end case:
        if (minor cycle < last minor cycle)
        then minor_cycle := minor_cycle + 1; (* next minor cycle *)
        else minor_cycle := first_minor_cycle; (* repeat major cycle *)
        end if:
        if (next minor cycle start time)
        then ...; (* job overrun *)
        end if:
    end if:
(* end loop *)
```

PECULIARITÀ DELL'APPROCCIO ...

□ semplice realizzabilità 🙂



- non esiste a run time la nozione esplicita di processo
- non si pongono problemi di concorrenza e guindi di condivisione di risorse

□ macchinosità 😐



□ il procedimento può risultare laborioso, specialmente se $\exists P_k$ per cui $T_k >> T_j$, $\forall j \neq k$ (ad es., con riferimento a A_1 , se T_3 fosse di 10.000 anziché 100 t.u.)

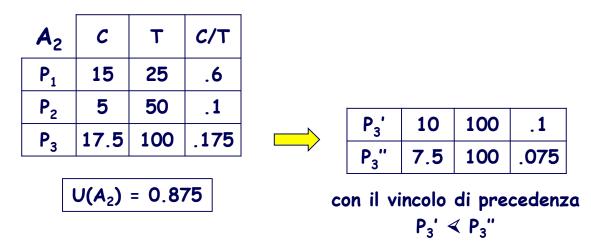
□ limitata diretta applicabilità 😊

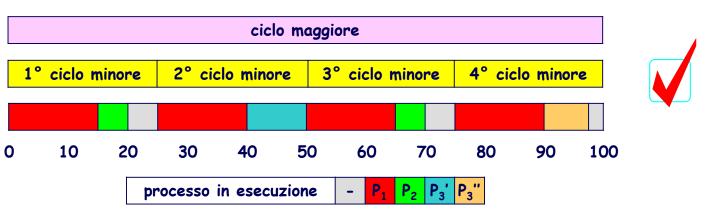


 \square esistono dei vincoli per quanto riguarda i valori dei parametri T_j e C_j (sempre nel rispetto della condizione $U \le 1$). Ad es., con riferimento a A_1 , se C_3 fosse di 17.5 anziché 7.5 t.u., l'insieme dei processi risulterebbe non schedulabile pur risultando U = 0.875, a meno di ...

e LIMITI

... a meno di ricorrere alla tecnica del "job slicing", ovvero ad un partizionamento del (la procedura corrispondente al) processo P₃





STRUTTURA GENERALE [BAKER-SHAW (88)]...

Dimensionamento del ciclo maggiore:

(1) $M = iperperiodo = mcm (T_1, ..., T_N)$

Dimensionamento del ciclo minore (o "frame"):

vincolo

motivazione

(2) $M \mod m = 0$

(3) $m \ge C_i$, $\forall i$

onde garantire che un ciclo maggiore consista di un numero intero di cicli minori: $n_{cm} = M / m$

onde garantire che ogni job di qualunque processo possa iniziare e completare la propria esecuzione all'interno di un ciclo minore ("no job preemption")

onde garantire l'esecuzione in ogni ciclo maggiore del numero di job associati a ciascun processo:

$$n_{Ji} = M / T_i, \forall i$$

se maggiore, non tutti i periodi possono essere garantiti (4) $m \leq T_i$, $\forall i$



in generale il vincolo è più restrittivo

... STRUTTURA GENERALE

Dimensionamento del ciclo minore (o "frame"):

vincolo

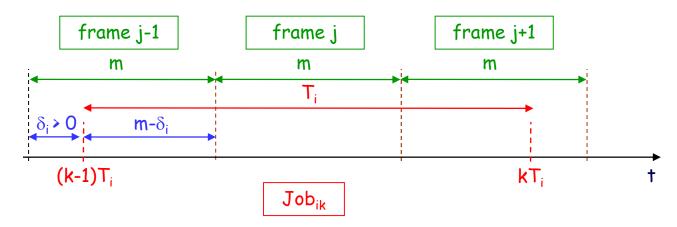
motivazione

(5) da applicare per tutti i task con periodo non multiplo di m

(5) 2 m - mcd (m,
$$T_i$$
) $\leq T_i$, $\forall i \mid (T_i \mod m) > 0$

N.B.: (5) = (4) se
$$(T_i \mod m) = 0$$

onde garantire che tra release time e deadline di un qualunque job sia comunque compreso un ciclo minore completo, nell'ambito del quale il job possa essere interamente eseguito ("no job early execution") ed al termine del quale sia verificabile la condizione "no job overrun"



max (m -
$$\delta_i$$
) + m = m - min (δ_i) + m = m - mcd (m, T_i) + m $\leq T_i$, $\forall i$ spiegazione del punto (5) ipotesi: ϕ_i = n * m, $\forall i$, n = 0 (, 1, 2, ...)

IDENTIFICAZIONE DEL "FRAME-SIZE"

1° esempio

	С	Т	C/T
P ₁	1	4	0.25
P ₂	2	5	0.40
P ₃	1	10	0.10
P ₄	2	20	0.10

(1)
$$M = mcm (T_1, ..., T_4)$$

$$M = 20$$

(3)
$$m \ge C_i$$
, $\forall i$

(4)
$$m \leq T_i$$
, $\forall i$

(2) $M \mod m = 0$

$$m = 2, 4$$

(5) 2 m - mcd (m,
$$T_i$$
) $\leq T_i$

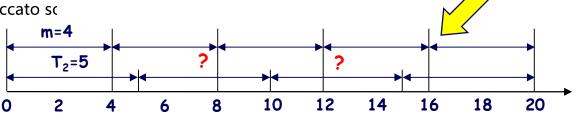
$$\forall$$
 i | (T_i mod m) > 0

m	i	mcd (m, T _i)	2 m - mcd (m, T _i)	Ti
4	2	1 2	7 6	<u>5</u>
2	2	1	3	5

NO

OK

qui viene mostrato come con mil processore rimane bloccato so col processo t2



PIANIFICAZIONE

Procedimento iterativo basato su criteri euristici

L'esecuzione del k-esimo (k=1,..., n_{Ji}) job J_{ik} del processo P_i (i=1,...,N) può essere pianificata nel j-esimo (j=1,..., n_{cm}) ciclo minore c_j se e soltanto se:

$$(k-1) \ T_i \le (j-1) \ m,$$

$$j \ m \le k \ T_i,$$

$$C_i \le m \ - \ \sum_s C_s, \ \forall \ s \ | \ P_s \in S_j,$$

dove S_j denota l'insieme dei processi la cui esecuzione è già stata pianificata in c_j .

Criteri di allocazione "job - ciclo minore" (in caso di più alternative ammissibili):

- 1. precedenza ai job di processi con frequenza di esecuzione più elevata;
- 2. precedenza ai job con tempo di esecuzione più elevato;
- 3. precedenza ai cicli minori con minor tempo residuo libero.

COSTRUZIONE DI UN FEASIBLE SCHEDULE ...

	C	Т
P ₁	1	4
P ₂	2	5
P ₃	1	10
P ₄	2	20

$$M = 20$$
, $m = 2$ \implies $n_{cm} = 10$ $n_{J1} = 5$ $n_{J2} = 4$ $n_{J3} = 2$ $n_{J4} = 1$

identificazione del ciclo minore (o dei cicli minori) in cui ciascun job può essere eseguito:

j11 deve essere eseguito tra 0...4 quindi solo c1 e c2 sono candidati per osç

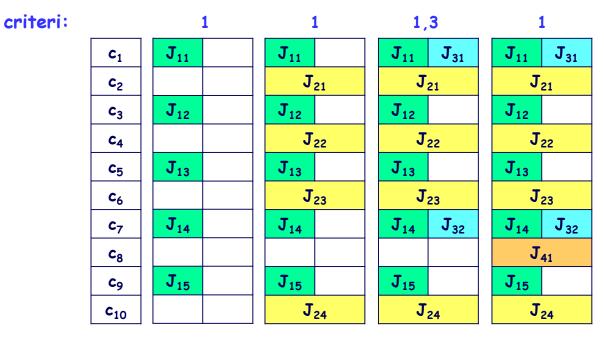
j41 avendo solo 1 necessita' per iperperiodo puo' partire in ogni momento (essendo c_i lunghi m=2)

j21 ha alcuni blocchi nor utilizzabili perche' iniziano e finiscono in di momenti incompatibili c le specifiche richieste

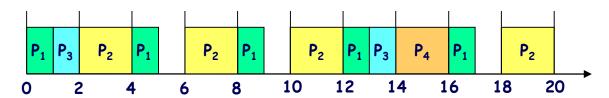
_		J_{11}	J ₁₂	J ₁₃	J ₁₄	J ₁₅	J ₂₁	J ₂₂	J ₂₃	J ₂₄	J ₃₁	J ₃₂	J ₄₁
	c ₁	×					×				×		×
,	c ₂	×					×				×		×
	c ₃		×								×		×
	C ₄		×					×			×		×
	c ₅			×				×			×		×
	c ₆			×					×			×	×
	c ₇				×				×			×	×
	c ₈				×							×	×
	c ₉					×				×		×	×
	c ₁₀					×				×		×	×

... COSTRUZIONE DI UN FEASIBLE SCHEDULE

pianificazione dell'esecuzione di ciascun job:



e' importante cercare di occupare cicli gia' parzialmente occupati (es con j32) per prevenire problemi in futuro: vedi j41



PARTIZIONAMENTO DEI PROCESSI ...

Non sempre esiste un feasible schedule

tutte le condizioni devono essere rispettate

2° esempio

_	С	Т	C/T
P ₁	2	5	0.40
P ₂	2	8	0.25
P ₃	5	20	0.25

(1)
$$M = mcm (T_1, ..., T_3)$$

$$M = 40$$

(1)
$$M = mcm (1_1, ..., 1_3)$$

(3) $m \ge C_i, \forall i$
(4) $m \le T_i, \forall i$

$$\Rightarrow$$

(4)
$$m \leq T_i, \forall i$$

$$\Rightarrow$$

(2)
$$M \mod m = 0$$

$$m = 5$$

m	i	mcd (m, T _i)	2 m - mcd (m, T _i)	Ti
5	2	1	9	8

In tali casi occorre partizionare il processo (o i processi) con maggiore tempo di esecuzione in sottoprocessi ("job slicing"), rilassando così il vincolo (3):

$$P_i \ (C_i, T_i) \Rightarrow P_i' \ (C_i', T_i), \ P_i'' \ (C_i'', T_i), \ ...$$
 con $C_i' + C_i'' + ... = C_i$ ed i vincoli di precedenza $P_i' \lessdot P_i'' \lessdot ...$

PARTIZIONAMENTO DEI PROCESSI

	С	Т	C/T
P ₁	2	5	0.40
P ₂	2	8	0.25
P ₃	5	20	0.25

per risolvere il problema, si partiziona il processo

$$P_3$$
 (5,20) \Rightarrow $P_{3'}$ (3,20), $P_{3''}$ (2,20)

	С	Т	C/T
P ₁	2	5	0.40
P ₂	2	8	0.25
P _{3'}	3	20	0.15
P _{3"}	2	20	0.10

(1)
$$M = mcm (T_1, ..., T_3)$$

$$\qquad \qquad \Longrightarrow$$

$$M = 40$$

(3)
$$m \ge C_i$$
, $\forall i$

$$\Rightarrow$$

NO

(4)
$$m \leq T_i, \forall i$$

(2) $M \mod m = 0$



$$m = 4, 5$$

(5) 2 m - mcd (m,
$$T_i$$
) $\leq T_i$
 $\forall i \mid (T_i \mod m) > 0$

m	i	mcd (m, T _i)	2 m - mcd (m, T _i)	Ti
4	1	1	7	5

NO

Ulteriore rilassamento del vincolo (3):

$$P_{3'}(3,20) \Rightarrow P_{3A}(2,20), P_{3B}(1,20) \text{ con } P_{3A} < P_{3B}$$

PARTIZIONAMENTO DEI PROCESSI

	С	Т	C/T
P ₁	2	5	0.40
P ₂	2	8	0.25
P _{3'}	3	20	0.15
P _{3"}	2	20	0.10

(1)
$$M = mcm (T_1, ..., T_3)$$

$$\Longrightarrow$$

$$M = 40$$

(3)
$$m \ge C_i$$
, $\forall i$

(4)
$$m \leq T_i$$
, $\forall i$

$$\Longrightarrow$$

$$\Longrightarrow$$

(2)
$$M \mod m = 0$$

$$\Rightarrow$$

$$m = 2, 4, 5$$

NO

$$P_{3'}(3,20) \Rightarrow P_{3A}(2,20), P_{3B}(1,20)$$

necessario partizionamento ulteriore per completarhento corretto

	С	Т	C/T
P ₁	2	5	0.40
P ₂	2	8	0.25
P _{3A}	2	20	0.10
P _{3B}	1	20	0.05
P _{3"}	2	20	0.10

(5) 2 m - mcd (m,
$$T_i$$
) $\leq T_i$
 $\forall i \mid (T_i \mod m) > 0$



m	i	mcd (m, T _i)	2 m - mcd (m, T _i)	T _i
2	1	1	3	5

OK

$$P_{3A} < P_{3B} < P_{3"}$$

... PARTIZIONAMENTO DEI PROCESSI ...

	С	Т
P ₁	2	5
P ₂	2	8
P _{3A}	2	20
P _{3B}	1	20
P _{3"}	2	20

$P_{3A} < P$	3B ⋖	P _{3"}
--------------	-------------	-----------------

$$M = 40, m = 2$$



$$n_{cm} = 20$$

$$n_{J1} = 8$$

$$n_{J2} = 5$$

	J ₁₁	J ₁₂	J ₁₃	J ₁₄	J ₁₅	J ₁₆	J ₁₇	J ₁₈	J ₂₁	J ₂₂	J ₂₃	J ₂₄	J ₂₅	J _{3.1}	J _{3.2}
c ₁	×								×					×	
c ₂	×								×					×	
c ₃									×					×	
C ₄		×							×					×	
c ₅		×								×				×	
c ₆			×							×				×	
c ₇			×							×				×	
c ₈										×				×	
c ₉				×							×			×	
c ₁₀				×							×			×	
c ₁₁					×						×				×
c ₁₂					×						×				×
c ₁₃												×			×
c ₁₄						×						×			×
c ₁₅						×						×			×
c ₁₆							×					×			×
c ₁₇							×						×		×
c ₁₈													×		×
c ₁₉								×					×		×
c ₂₀								×					×		×

PARTIZIONAMENTO DEI PROCESSI

	C	Т
P ₁	2	5
P ₂	2	8
P _{3A}	2	20
P _{3B}	1	20
P _{3"}	2	20

$$P_{3A} < P_{3B} < P_{3"}$$

$$M = 40, m = 2$$



$$n_{cm} = 20$$

$$n_{J1} = 8$$

$$n_{J2} = 5$$

c ₁	J ₁₁	J ₁₁	J ₁₁	J ₁₁	J_{11}
c ₂		J ₂₁	J ₂₁	J ₂₁	J ₂₁
c ₃			J _{3A1}	J _{3A1}	J _{3A1}
C ₄	J ₁₂	J ₁₂	J ₁₂	J ₁₂	J ₁₂
c ₅		J ₂₂	J ₂₂	J ₂₂	J ₂₂
c ₆	J ₁₃	J ₁₃	J ₁₃	J ₁₃	J ₁₃
c ₇				J _{3B1}	J _{3B1}
c ₈					J _{3"1}
c ₉	J ₁₄	J ₁₄	J ₁₄	J ₁₄	J ₁₄
c ₁₀		J ₂₃	J ₂₃	J ₂₃	J ₂₃
c ₁₁	J ₁₅	J ₁₅	J ₁₅	J ₁₅	J ₁₅
c ₁₂			J _{3A2}	J _{3A2}	J _{3A2}
c ₁₃		J ₂₄	J ₂₄	J ₂₄	J ₂₄
c ₁₄	J ₁₆	J ₁₆	J ₁₆	J ₁₆	J ₁₆
c ₁₅				J _{3B2}	J _{3B2}
c ₁₆	J ₁₇	J ₁₇	J ₁₇	J ₁₇	J ₁₇
c ₁₇		J ₂₅	J ₂₅	J ₂₅	J ₂₅
c ₁₈					J _{3"2}
c ₁₉	J ₁₈	J ₁₈	J ₁₈	J ₁₈	J ₁₈
c ₂₀					

CRITERI EURISTICI A SUPPORTO DELLA PIANIFICAZIONE ...

(2) $M \mod m = 0$

3° esempio

	С	Т	C/T
P ₁	2	8	0.250
P ₂	1	9	0.111
P ₃	4	12	0.333
P ₄	4	36	0.111
P ₅	4	72	0.056

(5) 2 m - mcd (m,
$$T_i$$
) $\leq T_i$
 $\forall i \mid (T_i \mod m) > 0$

(1)
$$M = mcm (T_1, ..., T_5)$$
 \longrightarrow $M = 72$

(3) $m \ge C_i, \forall i$ \Longrightarrow $m = 4 ... 8$

(4) $m \le T_i, \forall i$

m	i	mcd (m, T _i)	2 m - mcd (m, T _i)	Ti
8	2	1 4	15 12	9
	4	4	12	36
6	1 2	2 3	9	89
4	2	1	7	9

NO

 \rightarrow m = 4, 6, 8

... CRITERI EURISTICI ...

	J ₁₁	J ₁₂	J ₁₃	J ₁₄	J ₁₅	J ₁₆	J ₁₇	J ₁₈	J ₁₉	J ₂₁	J ₂₂	J ₂₃	J ₂₄	J ₂₅	J ₂₆	J ₂₇	J ₂₈	J ₃₁	J ₃₂	J ₃₃	J ₃₄	J ₃₅	J ₃₆	J ₄₁	J ₄₂	J ₅₁
c ₁	×									×								×						×		×
c ₂	×									×								×						×		×
c ₃		×																×						×		×
C ₄		×									×								×					×		×
c ₅			×																×					×		×
c ₆			×									×							×					×		×
c ₇				×																×				X		×
c ₈				×									×							×				X		×
C ₉					×								×							×				×		×
c ₁₀					×									×							×				×	×
c ₁₁						×								×							×				×	×
c ₁₂						×															×				×	×
c ₁₃							×								X							X			×	×
c ₁₄							X															X			×	×
c ₁₅								×								×						X			×	×
c ₁₆								×															X		×	×
c ₁₇									×								×						×		×	×
c ₁₈									×								×						X		×	×

$$T_1 = 8$$

$$T_2 = 9$$

$$T_3 = 13$$

$$T_4 = 36$$

$$T_1 = 8$$
 $T_2 = 9$ $T_3 = 12$ $T_4 = 36$ $T_5 = 72$

$$M = 72$$
, $m = 4$ \implies $n_{cm} = 18$ $n_{J1} = 9$ $n_{J2} = 8$ $n_{J3} = 6$ $n_{J4} = 2$ $n_{J5} = 1$

$$n_{cm} = 18$$

$$n_{J1} = 9$$

$$n_{J2} = 8$$

$$n_{J3} = 6$$

$$n_{\tau 4} = 2$$

$$n_{J5} = 1$$

CRITERI EURISTICI ...

c ₁	J_{11}	J_{11} J_{21}	J ₁₁ J ₂₁	J ₁₁ J ₂₁	J_{11} J_{21}
c ₂			J ₃₁	J ₃₁	J ₃₁
c ₃	J ₁₂	J ₁₂	J ₁₂	J ₁₂	J ₁₂
C ₄		J ₂₂	J ₂₂	J ₂₂	J ₂₂
c ₅	J ₁₃	J ₁₃	J_{13} J_{32} ?	J ₁₃ J ₄₁ ?	J ₁₃
c ₆		J ₂₃	J ₂₃	J ₂₃	J ₂₃
c ₇	J ₁₄	J ₁₄	J ₁₄	J ₁₄	J ₁₄
c ₈			J ₃₃	J ₃₃	J ₃₃
c ₉	J ₁₅	J ₁₅ J ₂₄			
c ₁₀			J ₃₄	J ₃₄	J ₃₄
c ₁₁	J ₁₆	J ₁₆ J ₂₅			
c ₁₂				J ₄₂	J ₄₂
c ₁₃	J ₁₇	J ₁₇ J ₂₆			
c ₁₄			J ₃₅	J ₃₅	J ₃₅
c ₁₅	J ₁₈	J ₁₈ J ₂₇			
c ₁₆			J ₃₆	J ₃₆	J ₃₆
c ₁₇	J ₁₉	J ₁₉ J ₂₈	J ₁₉ J ₂₈	J ₁₉ J ₂₈	J ₁₉ J ₂₈
c ₁₈					J ₅₁

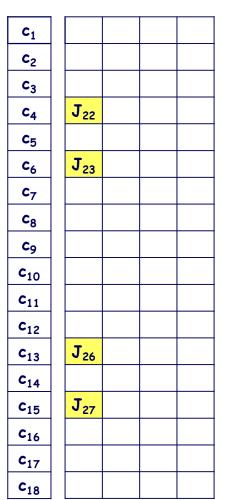
E' possibile identificare un feasible schedule ricorrendo alla tecnica del job slicing:

$$\begin{array}{l} P_{3} \ (4,12) \Rightarrow P_{3'} \ (2,12), \ P_{3''} \ (2,12) \ con \ P_{3'} \lessdot P_{3''} \Rightarrow J_{32'} \ in \ c_{4}, \ J_{32''} \ in \ c_{5} \\ P_{4} \ (4,36) \Rightarrow P_{4'} \ (2,36), \ P_{4''} \ (2,36) \ con \ P_{4'} \lessdot P_{4''} \Rightarrow J_{41'} \ in \ c_{6}, \ J_{41''} \ in \ c_{7} \end{array}$$

... CRITERI EURISTICI ...

E' possibile identificare un feasible schedule senza ricorrere alla tecnica del job slicing privilegiando l'allocazione dei job che non ammettono alternative.

quelli con le x singole



J	11		
J ₂₂	J	12	
J ₂₃	J	13	
J	14		
J	15		
	16		
J ₂₆	J	17	
J ₂₇	J	18	
J	19		

J	11	J ₂₁	
J ₂₂	J	12	
J ₂₃	J	13	
J	14	J ₂₄	
J	15		
J	16	J ₂₅	
J ₂₆	J	17	
J ₂₇	J	18	
J	19	J ₂₈	

J ₃₁					
J	11	J ₂₁			
J ₂₂	J	12			
	J				
J ₂₃	J	13			
	J	33			
J	14	J ₂₄			
J					
J	16	J ₂₅			
J ₃₄					
J ₂₆	J	17			
	J				
J ₂₇	J	18			
J ₃₆					
J	19	J ₂₈			

	J	31		
J	11	J ₂₁		
	J	51		
J ₂₂	J	12		
		32		
J ₂₃		13		
	J			
J	14	J ₂₄		
	J.	41		
J	15			
J	16	J ₂₅		
	J	34		
J ₂₆	J	17		
	J	35		
J ₂₇	J			
J ₃₆				
J		J ₂₈		
	J.	42		

CRITERI EURISTICI ...

4° esempio

	C	Т	C/T
P ₁	1	6	0.167
P ₂	5	8	0.625
P ₃	2	12	0.167

(1)
$$M = mcm (T_1, ..., T_3)$$

$$M = 24$$

(3)
$$m \ge C_i$$
, $\forall i$

(4)
$$m \leq T_i$$
, $\forall i$

(2) $M \mod m = 0$

(5) 2 m - mcd (m,
$$T_i$$
) $\leq T_i$
 $\forall i \mid (T_i \mod m) > 0$

NO

Rilassamento del vincolo (3):

$$P_2$$
 (5,8) \Rightarrow $P_{2'}$ (3,8), $P_{2''}$ (2,8) con $P_{2'} \lessdot P_{2''}$

CRITERI EURISTICI ...

	C	Т	C/T
P ₁	1	6	0.167
P ₂	5	8	0.625
P ₃	2	12	0.167

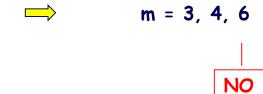
$$P_2$$
 (5,8) \Rightarrow $P_{2'}$ (3,8), $P_{2''}$ (2,8)

	С	Т	C/T
P ₁	1	6	0.167
P _{2'}	3	8	0.375
P _{2"}	2	8	0.250
P ₃	2	12	0.167

(1)
$$M = mcm (T_1, ..., T_3)$$



(2)
$$M \mod m = 0$$



M = 24

m	i	mcd (m, T _i)	2 m - mcd (m, T _i)	T _i
4	1	2	6	6
3	2	1	5	8

(5) 2 m - mcd (m,
$$T_i$$
) $\leq T_i$, $\forall i \mid (T_i \mod m) > 0 \implies m = 3, 4$

OK

OK

... CRITERI EURISTICI ...

	С	Т
P ₁	1	6
P _{2'}	3	8
P _{2"}	2	8
P ₃	2	12

$$P_{2'} \triangleleft P_{2''}$$

m = 4	M = 24	\Longrightarrow	$n_{cm} = 6$	$n_{J1} = 4$	$n_{J2'} = n_{J2''} = 3$	$n_{J3} = 2$
-------	--------	-------------------	--------------	--------------	--------------------------	--------------

tabella 1

	J_{11}	J ₁₂	J ₁₃	J ₁₄	J _{2.1}	J _{2.2}	J _{2.3}	J ₃₁	J ₃₂
c ₁	×				×			×	
c ₂					×			×	
c ₃		×				×		×	
C ₄			×			×			×
c ₅							×		×
c ₆				×			×		×

essendo p2 sliced, p2'+p2" non stanno all'interno dei vari c_i, questo significa che c'e' dissonanza tra tabella 1 e tabella 2

tabella 2

c ₁	J ₁₁		J ₁₁	J	2'1	J ₁₁		J _{2'1}	
c ₂			J	2"1		J	2"1	J	31
c ₃	J ₁₂		J ₁₂	J	2'2	J ₁₂		J _{2'2}	
C ₄	J ₁₃		J ₁₃	J 2"2		J ₁₃	J	2"2	
c ₅			J _{2'3}			J _{2'3}			
c ₆	J ₁₄		J ₁₄	J _{2"3}		J ₁₄	J	2"3	

20

24

E' possibile identificare un feasible schedule solo ricorrendo nuovamente alla tecnica del job slicing.

$$\begin{array}{c} \mathsf{P_{3}} \; (2,12) \Rightarrow \\ \longrightarrow \; \mathsf{P_{3'}} \; (1,12), \; \mathsf{P_{3''}} \; (1,12) \\ \mathsf{P_{3'}} \lessdot \; \mathsf{P_{3''}} \end{array}$$

J₃₂?

... CRITERI EURISTICI

	C	Т
P ₁	1	6
P _{2'}	3	8
P _{2"}	2	8
P ₃	2	12

Anche in questo caso, applicando nell'ordine i criteri euristici delineati, è possibile identificare un feasible schedule solo ricorrendo nuovamente alla tecnica del job slicing.

E' possibile in alternativa identificare direttamente un feasible schedule privilegiando l'allocazione dei job contraddistinti da vincoli di precedenza.

m = 3	M = 24	\Longrightarrow	$n_{cm} = 8$	$n_{J1} = 4$	$n_{J2'} = n_{J2''} = 3$	$n_{J3} = 2$
-------	--------	-------------------	--------------	--------------	--------------------------	--------------

	J ₁₁	J ₁₂	J ₁₃	J ₁₄	J _{2.1}	J _{2.2}	J _{2.3}	J ₃₁	J ₃₂
c ₁	×				×			×	
c ₂	×				×			×	
c ₃		×						×	
C ₄		×				×		×	
c ₅			×			×			×
c ₆			×						×
c ₇				×			×		×
c ₈				×			×		×

c ₁	J _{2'1}	J _{2'1}	$J_{2'1}$		
c ₂	J _{2"1}	J _{2"1} J ₁₁	J _{2"1} J ₁₁		
c ₃		J ₁₂	J ₁₂ J ₃₁		
C ₄	J _{2'2}	J _{2'2}	J _{2'2}		
c ₅	J _{2"2}	J _{2"2} J ₁₃	J _{2"2} J ₁₃		
c ₆			J ₃₂		
c ₇	J _{2'3}	J _{2'3}	J _{2'3}		
c ₈	J 2"3	J _{2"3} J ₁₄	J _{2"3} J ₁₄		

0

9

12

15

18

21

24

+

SCHEDULAZIONE "PRIORITY-DRIVEN"

- Ad ogni processo è staticamente o dinamicamente associata una priorità in dipendenza dei corrispondenti requisiti temporali.
- Ad ogni processo è dinamicamente associata una informazione che ne identifica lo stato ai fini della esecuzione:
 - processo IDLE
 - □ processo READY
 - □ processo RUNNING
- L'esecuzione di un processo è sospesa se un altro processo di priorità superiore è pronto per l'esecuzione (PREEMPTION).

L'ALGORITMO RATE MONOTONIC PRIORITY ORDERING (RMPO)

Ad ogni processo è staticamente associata una priorità direttamente proporzionale alla corrispondente frequenza di esecuzione:

$$p(P_j) = p_j \propto 1 / T_j = 1 / D_j \quad (j = 1, 2, ..., N)$$

OTTIMALITÀ DELL'ALGORITMO

Se un insieme di processi periodici è schedulabile con un qualche algoritmo che prevede un'attribuzione statica di priorità, allora tale insieme è schedulabile anche con RMPO.

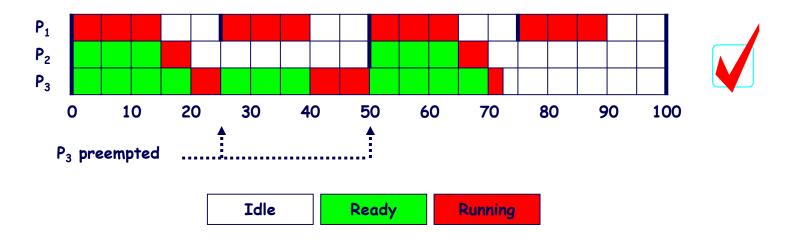
Se un insieme di processi periodici non è schedulabile con RMPO. allora tale insieme non è schedulabile con alcun altro algoritmo che preveda un'attribuzione statica di priorità.

IL MECCANISMO DELLA PREEMPTION

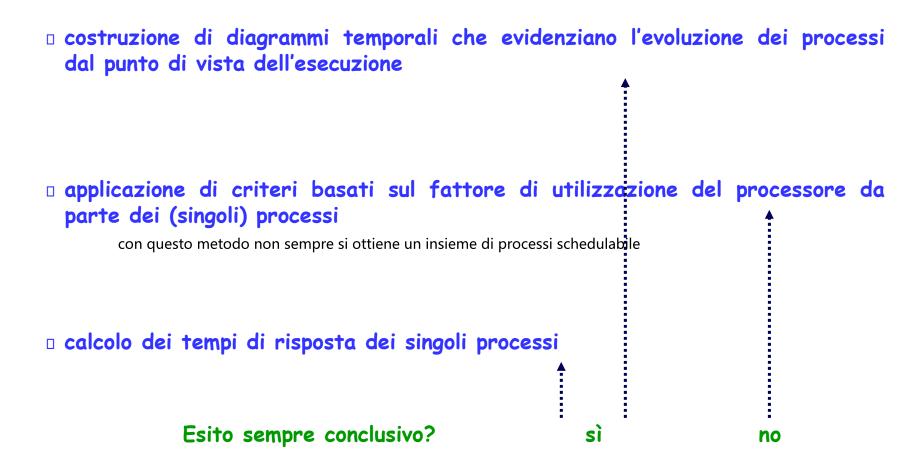
A ₂	С	Т	C/T	p
P ₁	15	25	.6	max
P ₂	5	50	.1	
P ₃	17.5	100	.175	min

$$U(A_2) = 0.875$$

p3 aumentabile fino a 12.5 (da verificare)



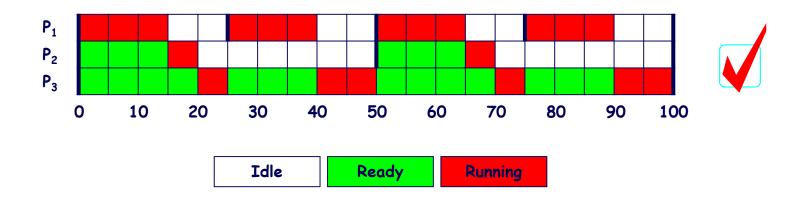
ANALISI DI SCHEDULABILITÀ



ANALISI DI SCHEDULABILITÀ ATTRAVERSO DIAGRAMMI TEMPORALI ...

A ₃	С	Т	C/T	þ
P ₁	15	25	0.6	max
P ₂	5	50	0.1	
P ₃	30	100	0.3	min

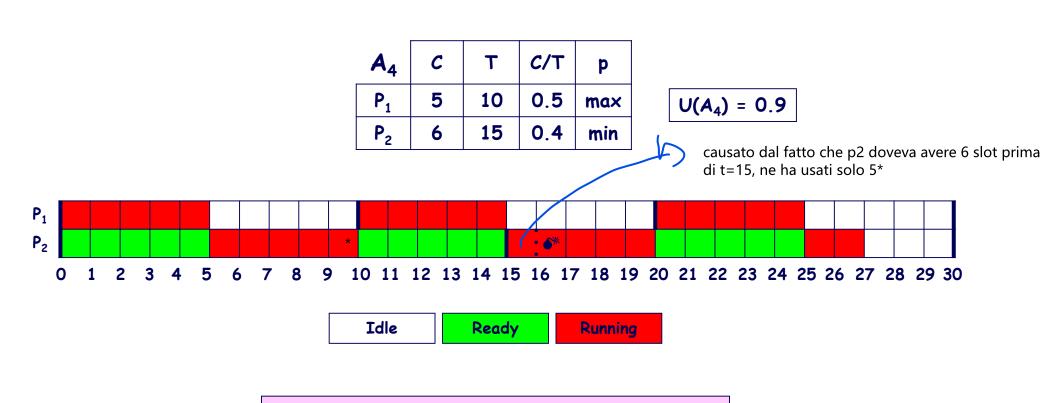
$$U(A_3) = 1$$



 $U \le 1$ è condizione sufficiente per la schedulabilità di un insieme di processi "semplicemente periodici" (con periodi in relazione armonica).

: uno multiplo di quello sotto. 20 50 100, non va k Tn = T/n

... ANALISI DI SCHEDULABILITÀ ATTRAVERSO DIAGRAMMI TEMPORALI ...



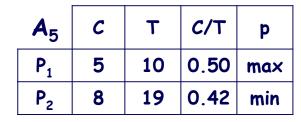
missed deadline (6*): insieme di processi non schedulabile

Quando non sussiste una relazione armonica tra i periodi dei processi, la condizione $U \le 1$ non è sufficiente per garantire la schedulabilità.

importante

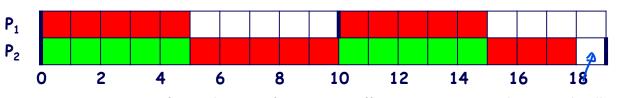
il sistema non riesce, perche' le proprieta' sono statiche. tenendo in considerazione la deadline piu vicina, si potrebbe far funzionare il sistema

...ANALISI DI SCHEDULABILITÀ ATTRAVERSO DIAGRAMMI TEMPORALI



$$U(A_5) = 0.92$$
 valor

valore non sufficiente a stabilire se schedulabile o meno





per verificare che tutto funzioni, e' sufficiente osservare se la prima deadline del processo con minima frequenza di exec termina entro il tempo necessario. per questo questo iperperiodo di 190 e' mostrato fino a 18

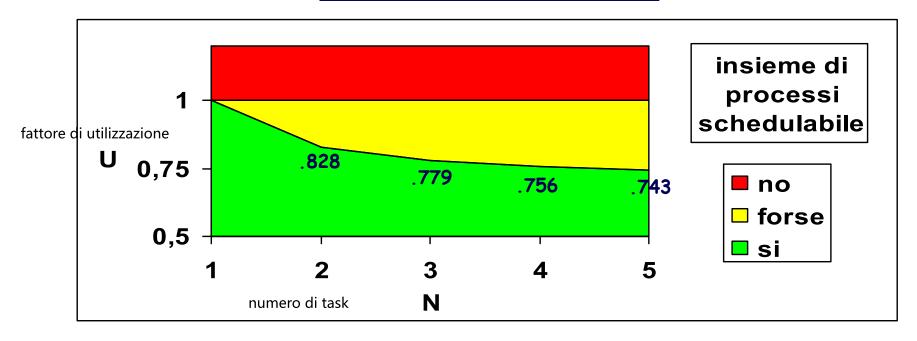
Idle Ready Running

La schedulabilità è garantita se per ogni processo è rispettata la prima deadline a partire dalla condizione più sfavorevole di contemporanea attivazione del processo stesso e di tutti i processi di priorità superiore (istante critico).

TEST DI SCHEDULABILITÀ BASATO SUL FATTORE DI UTILIZZAZIONE DEL PROCESSORE [LIU-LAYLAND (73)]

Condizione sufficiente (ma non necessaria) affinché un insieme di N processi sia schedulabile con l'algoritmo RMPO è che:

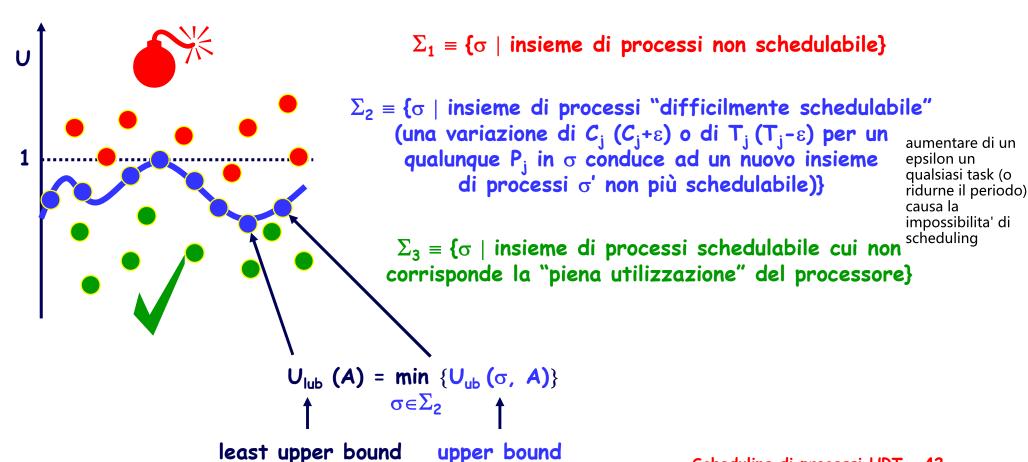
$$U \le U_{RMPO}(N) = N(2^{1/N} - 1)$$



$$\lim_{N \to \infty} U_{RMPO}(N) = \ln 2 = 0.693$$

IL LIMITE SUPERIORE MINIMO (LEAST UPPER BOUND) DEL FATTORE DI UTILIZZAZIONE

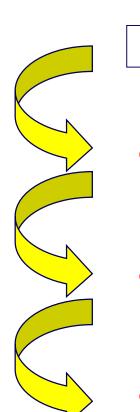
L'applicazione di un algoritmo di scheduling (A) induce nello spazio dei possibili insiemi di processi $\Sigma = \{\sigma (N, T_1, ..., T_N, C_1, ..., C_N)\}$ una partizione in tre sottospazi disgiunti Σ_1 , Σ_2 , Σ_3



CALCOLO DI Ulub per RMPO

1) Analisi del caso elementare corrispondente a N = 2 processi

analisi del caso peggiore che causa utilizzo minimo del processore



$$\frac{T_2}{T_1} = \left\lfloor \frac{T_2}{T_1} \right\rfloor + \frac{T_2 \bmod T_1}{T_1} = i + f$$

$$U_1 = \frac{C_1}{T_1}$$

questa formula vale, ovviamente, se i periodi non sono in relazione armoni fra loro, altrimenti non serve

$$U_{2ub}(U_1, T_2/T_1)$$

limite superiore (upper bound) di U2

$$U_{ub}(U_1, T_1/T_2) = U_1 + U_{2ub}$$

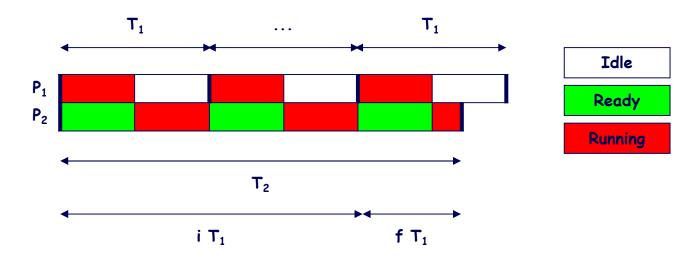
limite superiore (upper bound) di U

limite superiore minimo (least upper bound) di U

2) Generalizzazione dei risultati nel caso di N > 2 processi

CALCOLO DI Uub (N=2) ...

 1° caso: $f > U_1$, ovvero $f T_1 > C_1$

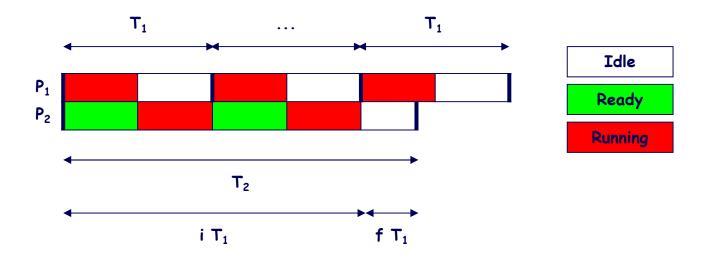


$$C_2 \le i(T_1 - C_1) + fT_1 - C_1 = [i(1 - U_1) + f - U_1]T_1 = C_{2ub}$$

$$U_2 = \frac{C_2}{T_2} \le \frac{i(1-U_1)+f-U_1}{i+f} = U_{2ub}$$

... CALCOLO DI U_{ub} (N=2) ...

 2° caso: $f \leq U_1$, ovvero $f T_1 \leq C_1$

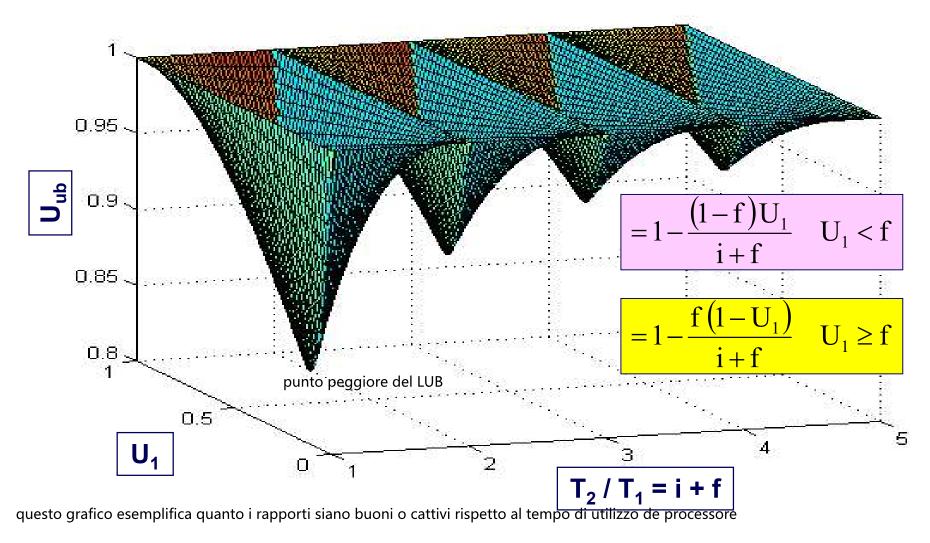


$$C_2 \le i(T_1 - C_1) = i(1 - U_1)T_1 = C_{2ub}$$

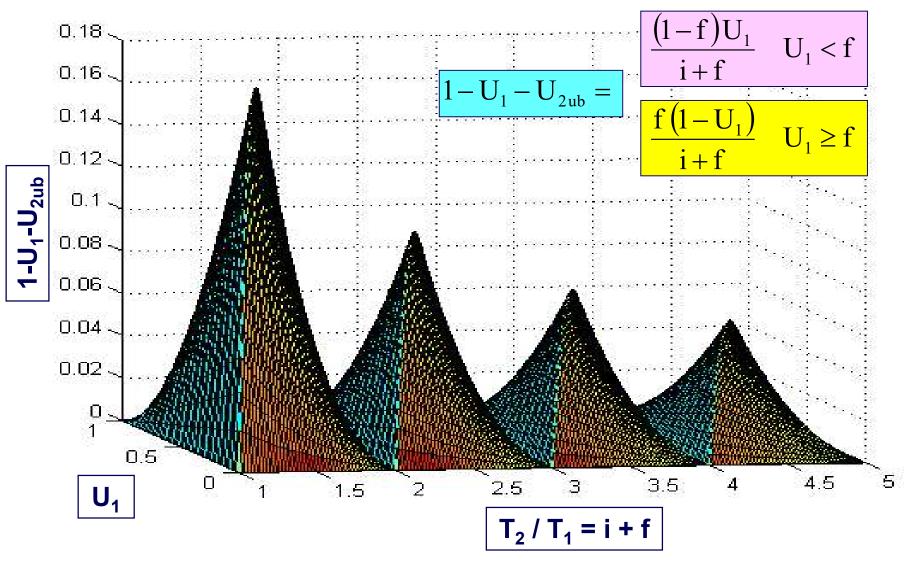
$$U_2 = \frac{C_2}{T_2} \le \frac{i(1 - U_1)}{i + f} = U_{2ub}$$

... CALCOLO DI U_{ub} (N=2) ...

$$U_{ub}(U_1, i, f) = U_1 + U_{2ub}$$



... CALCOLO DI U_{ub} (N=2)



CALCOLO DI U_{lub} (N=2) ...

$$1 - \frac{(1-f)U_1}{i+f} \quad U_1 < f$$



$$U_{ub}(U_1,i,f) \downarrow$$

$$U_{ub}(U_1, i, f) =$$

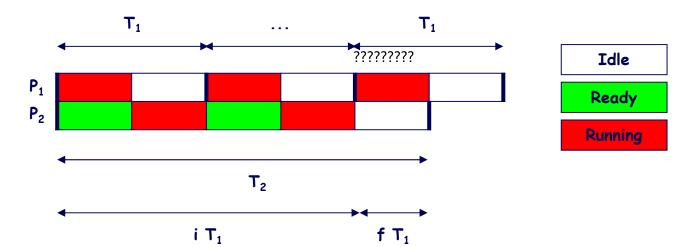
$$1 - \frac{f(1 - U_1)}{i + f} \quad U_1 \ge f$$

$$\downarrow U_1$$

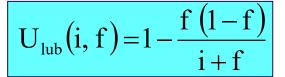
$$U_{ub}(U_1, i, f) \downarrow$$

$$U_1 = f$$

$$U_{lub}(i, f) = 1 - \frac{f(1-f)}{i+f}$$



... CALCOLO DI U_{lub} (N=2) ...

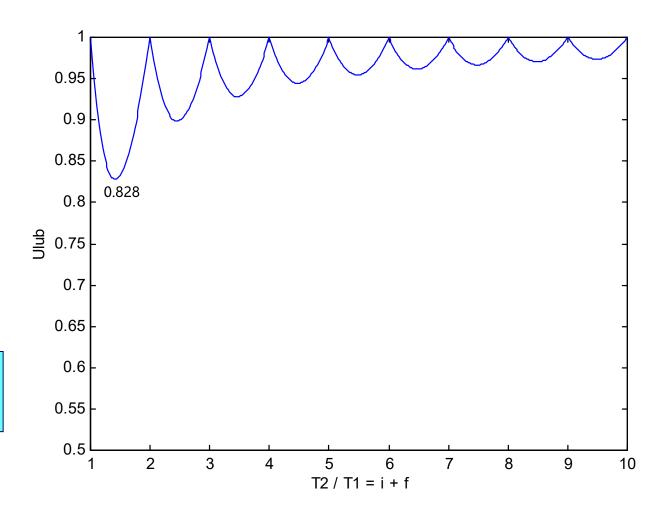


↓i

 $U_{lub}(i, f) \downarrow$

i =1

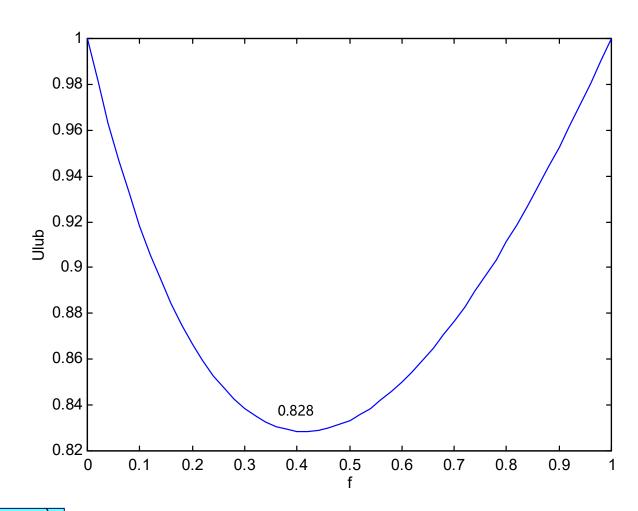
$$U_{lub}(f) = \frac{1+f^2}{1+f}$$



... CALCOLO DI U_{lub} (N=2) ...

$$U_{lub}(f) = \frac{1+f^2}{1+f}$$

$$\frac{dU_{lub}(f)}{df} = \frac{f^2 + 2f - 1}{(1+f)^2} = 0$$



$$f = \sqrt{2} - 1$$

$$U_{lub} = 2\left(\sqrt{2} - 1\right)$$

... CALCOLO DI U_{lub} (N=2)

$$i = 1$$

$$T_1 < T_2 < 2 T_1$$

$$U_1 = f$$

$$T_2 = T_1 + C_1$$

$$C_1 = T_2 - T_1$$

$$T_2 = T_1 + C_1$$
 $C_1 = T_2 - T_1$ $C_2 = T_1 - C_1 = 2T_1 - T_2$

$$f = \sqrt{2} - 1$$

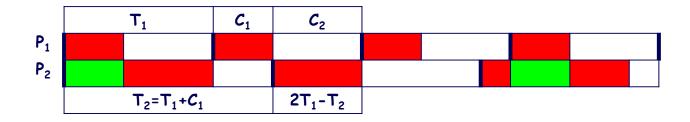
$$T_2 = T_1 2^{1/2}$$

$$C_1 = T_1 \left(2^{1/2} - 1 \right)$$

$$f = \sqrt{2} - 1$$
 $T_2 = T_1 2^{1/2}$ $C_1 = T_1 (2^{1/2} - 1)$ $C_2 = T_2 (2^{1/2} - 1) = C_1 2^{1/2}$

$$\mathbf{U}_1 = \mathbf{U}_2 = 2^{1/2} - 1$$

 $U_1 = U_2 = 2^{1/2} - 1 \qquad \qquad \text{i 2 processi concorrono uniformemente} \\ \text{al fattore di utilizzazione del processore}$



Idle

Ready

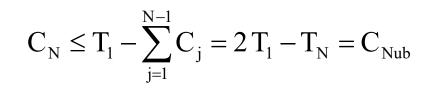
Running

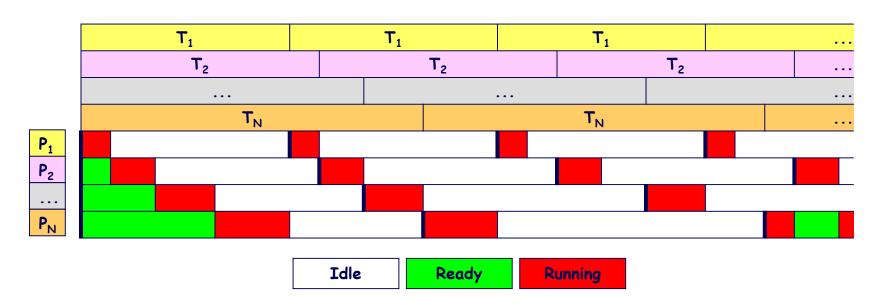
CALCOLO DI U_{lub} (N>2) ...

$$C_1 = T_2 - T_1$$

$$C_2 = T_3 - T_2$$

$$C_{N-1} = T_N - T_{N-1}$$





... CALCOLO DI U_{lub} (N>2) ...

$$C_1 = T_2 - T_1$$

$$C_1 = T_2 - T_1$$
 $U_1 = \frac{T_2}{T_1} - 1$

$$C_2 = T_3 - T_2$$

$$C_2 = T_3 - T_2$$
 $U_2 = \frac{T_3}{T_2} - 1$ $U_j = \frac{T_{j+1}}{T_j} - 1 = R_j - 1 \quad \forall j \neq N$

$$C_{N-1} = T_N - T_{N-1}$$

$$C_{N-1} = T_N - T_{N-1}$$
 $U_{N-1} = \frac{T_N}{T_{N-1}} - 1$

$$C_{\text{Nub}} = 2 T_1 - T_N$$

$$U_{\text{Nub}} = \frac{2T_1}{T_N} - 1$$

$$C_{\text{Nub}} = 2 T_1 - T_N$$
 $U_{\text{Nub}} = \frac{2 T_1}{T_N} - 1$ $U_{\text{Nub}} = \frac{2}{R_{N-1} R_{N-2} \cdots R_2 R_1} - 1$

$$U_{ub} = \sum_{j=1}^{N-1} U_j + U_{Nub} = \sum_{j=1}^{N-1} R_j + \frac{K}{\prod_{j=1}^{N-1} R_j} - N$$

$$K = 2$$

... CALCOLO DI U_{lub} (N>2) ...

$$U_{ub} = \sum_{j=1}^{N-1} R_j + \frac{K}{\prod_{j=1}^{N-1} R_j} - N$$

$$\frac{\partial U_{ub}}{\partial R_{j}} = 1 - \frac{K}{\prod_{i \neq j} R_{i} R_{j}^{2}} = 1 - \frac{K}{R_{j} \prod_{i=1}^{N-1} R_{i}} = 0 \quad j = 1, 2, \dots, N-1$$

$$R_1 = R_2 = \dots = R_{N-1} = K^{1/N}$$

$$U_{lub} = (N-1)K^{1/N} + \frac{K}{K^{\frac{N-1}{N}}} - N = N(K^{1/N} - 1)$$



... CALCOLO DI U_{lub} (N>2)

$$U_{lub} = N\left(2^{1/N} - 1\right)$$

$$U_{j} = 2^{1/N} - 1$$
 $j = 1, 2, \dots, N$

processi concorrono uniformemente al fattore di utilizzazione del processore

$$T_j = T_{j-1} 2^{1/N} = T_1 2^{(j-1)/N} \quad j = 2,..., N$$

$$C_1 = T_1(2^{1/N} - 1)$$
 $C_j = C_{j-1} 2^{1/N} = C_1 2^{(j-1)/N}$ $j = 2,..., N$

UN COROLLARIO DEL TEOREMA DI LIU-LAYLAND ...

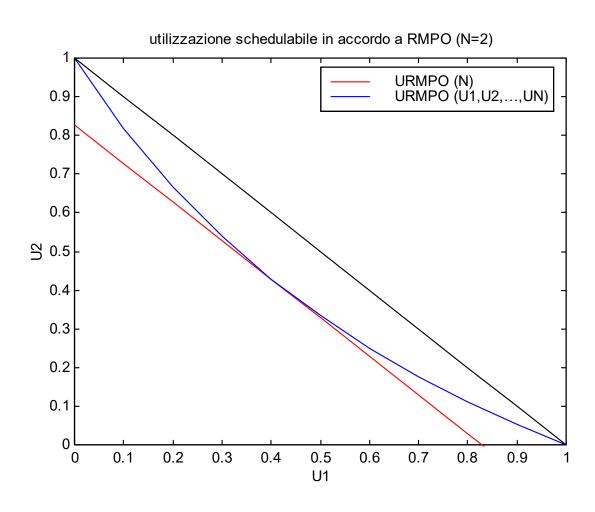
Esplicitando l' "utilizzazione schedulabile dell'algoritmo RMPO" in funzione dei singoli fattori di utilizzazione dei processi (non semplicemente del numero di processi, come nel teorema), si perviene ad un test di schedulabilità meno conservativo.

$$C_{1} = T_{2} - T_{1}$$
 $C_{2} = T_{3} - T_{2}$
 $T_{j+1} = T_{j} (1 + U_{j})$
 $T_{j+1} = T_{j} (1 + U_{j})$

$$U_{\text{RMPO}}(U_1, U_2, \dots, U_N) = \prod_{j=1}^{N} (1 + U_j) \le 2$$

... UN COROLLARIO DEL TEOREMA DI LIU-LAYLAND ...

se
$$U_1 = U_2 = \cdots = U_N$$
 $U_{RMPO}(U_1, U_2, \cdots, U_N) = U_{RMPO}(N)$



... UN COROLLARIO DEL TEOREMA DI LIU-LAYLAND

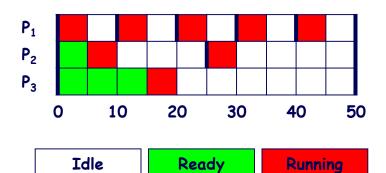
	С	Т	C/T
P ₁	5	10	0.5
P ₂	5	25	0.2
P ₃	5	50	0.1

$$\sum_{j=1}^{3} U_{j} = 0.8 > U_{RMPO} (N = 3) = 0.78$$



$$U_{\text{RMPO}} (U_1 = 0.5, U_2 = 0.2, U_3 = 0.1) = \prod_{j=1}^{3} (1 + U_j) = 1.98 \le 2$$







ALTRI TEST DI SCHEDULABILITÀ DIPENDENTI DAI PARAMETRI DEI PROCESSI: IL TEST DI KUO-MOK (91) ...

Un insieme S di N processi P_1 , P_2 , ..., P_N contraddistinto da un fattore di utilizzazione del processore U è schedulabile con RMPO se (condizione solo sufficiente) $U \le U_{RMPO}(K)$, essendo K il numero di sottoinsiemi disgiunti di processi semplicemente periodici in S. La schedulabilità dell'insieme 5 è garantita se è schedulabile l'insieme 5' di K < N processi P_1' , P_2' , ..., P_K' ad esso equivalente. Al processo P_j' (j = 1, 2, ..., K) in S', corrispondente al sottoinsieme di processi semplicemente periodici P_x , P_y , ..., P_z in S, compete un fattore di utilizzazione del processore $U_j' = U_x + U_y' + ... + U_z'$, un periodo $T_j' = \min (T_x, T_y, ..., T_z)$ e un tempo di esecuzione $C_j' = U_j' T_j'$.

5	С	Т	C/T
P ₁	5	10	0.5
P ₂	5	25	0.2
P ₃	5	50	0.1



$$P_1' \equiv P_1$$
 $P_2' \equiv \{P_2, P_3\}$

5'	C'	T'	C'/T'
P ₁ '	5	10	0.5
P ₂ '	7.5	25	0.3

$$\sum_{j=1}^{3} U_{j} = 0.8 > U_{RMPO}(N = 3) = 0.78$$





$$\sum_{j=1}^{2} U_{j}' = 0.8 \le U_{RMPO}(N = 2) = 0.828$$

... IL TEST DI KUO-MOK ...

5	С	Т	C/T
P ₁	4	10	0.40
P ₂	4	20	0.20
P ₃	8	40	0.20
P ₄	3.6	45	0.08
P ₅	1.8	90	0.02



$$P_1' \equiv \{P_1, P_2, P_3\}$$

 $P_2' \equiv \{P_4, P_5\}$

S'	C'	T'	C'/T'
P ₁ '	8	10	0.8
P ₂ '	4.5	45	0.1

$$\sum_{j=1}^{5} U_{j} = 0.9 > U_{RMPO} (N = 5) = 0.743$$







corollario

$$U_{RMPO} (U_1 = 0.4, \dots, U_5 = 0.02) =$$

$$= \prod_{j=1}^{5} (1 + U_j) = 2.221 > 2$$



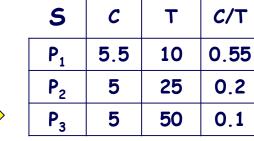
$$U_{RMPO} (U_1' = 0.8, U_2' = 0.1) =$$

$$= \prod_{j=1}^{2} (1 + U_{j}') = 1.98 \le 2$$



IL TEST DI KUO-MOK

Nei casi in cui il partizionamento non sia univoco, conviene optare per quello che induce una distribuzione del fattore di utilizzazione del processore quanto più disuniforme possibile.









$$P_1' \equiv P_1$$

$$P_2' \equiv \{P_2, P_3\}$$



$$P_1' \equiv \{P_1, P_3\}$$
 $P_2' \equiv P_2$

$$\sum_{j=1}^{2} U_{j}' = 0.85 > U_{RMPO} (N = 2) = 0.828$$

$$U_{RMPO} (U_1' = 0.55, U_2' = 0.3) =$$

C'/T'

0.55

0.3

S'

C'

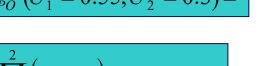
5.5

7.5

T'

10

25



$$= \prod_{j=1}^{2} (1 + U_j') = 2.015 > 2$$



$$U_{RMPO} (U_1' = 0.65, U_2' = 0.2) =$$

$$= \prod_{j=1}^{2} (1 + U_{j}') = 1.98 \le 2$$



IL TEST DI BURCHARD et al. (96) ...

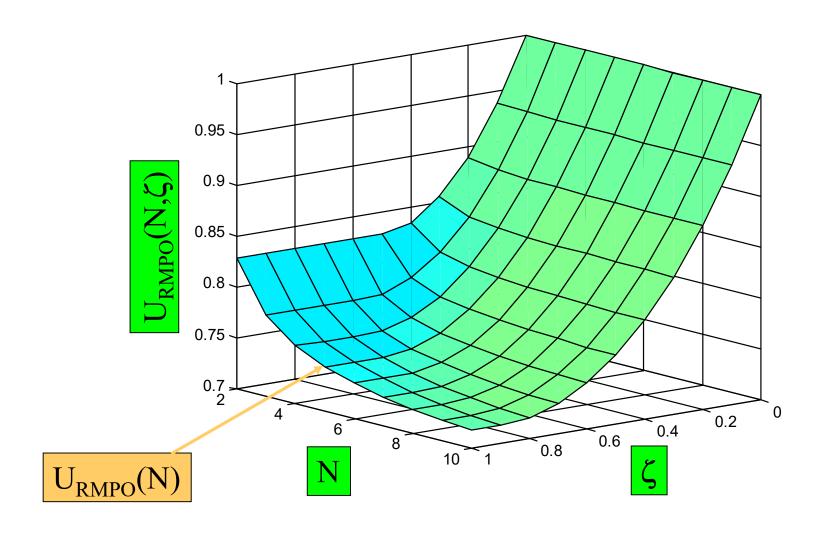
L'"utilizzazione schedulabile dell'algoritmo RMPO" è tanto maggiore (tendendo al valore limite 1 nel caso di processi semplicemente periodici) quanto meno i periodi dei processi si discostano dalla relazione armonica.

$$X_{j} = \log_{2} T_{j} - \lfloor \log_{2} T_{j} \rfloor \quad \forall j$$

$$\zeta = \max_{1 \le j \le N} X_j - \min_{1 \le j \le N} X_j$$

$$U_{\text{RMPO}}(N,\zeta) = \begin{cases} (N-1)(2^{\zeta/(N-1)}-1) + 2^{1-\zeta} - 1 & \zeta < 1-1/N \\ N(2^{1/N}-1) & \zeta \ge 1-1/N \end{cases}$$

... IL TEST DI BURCHARD ...



IL TEST DI BURCHARD

A ₅	С	Т	C/T
P ₁	5	10	0.50
P ₂	8	19	0.42

$$\sum_{j=1}^{2} U_{j} = 0.92 > U_{RMPO} (N = 2) = 0.828$$



$$\prod_{j=1}^{2} (1 + U_j) = 2.13 = U_{RMPO}(U_1 = 0.5, U_2 = 0.42) > 2$$



$$X_1 = 0.322$$

 $X_2 = 0.248$

$$\sum_{j=1}^{2} U_{j} = 0.92 < U_{RMPO} (N = 2, \zeta = 0.074) = 0.952$$



IL TEST DI HAN (97) ...

Un insieme S di N processi P₁, P₂, ..., P_N è schedulabile con RMPO se (condizione solo sufficiente) ad esso corrisponde un "insieme accelerato" 5' di N processi P₁', P₂', ..., P_N' semplicemente periodici e con fattore di utilizzazione del processore U' = $U_1' + U_2' + ... + U_N' \le 1$.



$$P_1$$
 (T_1 , C_1)

$$P_2 (T_2, C_2)$$



$$P_N$$
 (T_N, C_N)





insieme accelerato S'

$$P_1' (T_1' \leq T_1, C_1' = C_1)$$

$$P_2' (T_2' \leq T_2, C_2' = C_2)$$

$$P_N'$$
 $(T_N' \leq T_N, C_N' = C_N)$

... IL TEST DI HAN ...

5	С	Т	C/T
P ₁	5	10	.500
P ₂	6	16	.375

$$\sum_{j=1}^{2} U_{j} = 0.875 > U_{RMPO} (N = 2) = 0.828$$



$$\prod_{j=1}^{2} (1 + U_j) = 2.0625 = U_{RMPO} (U_1 = 0.5, U_2 = 0.375) > 2$$



$$X_1=0.322, X_2=0$$
 $\zeta=0.322$

$$\sum_{j=1}^{2} U_{j} = 0.875 > U_{RMPO} (N = 2, \zeta = 0.322) = 0.85$$



S '	C'	T'	C'/T'
P ₁ '	5	8	.625
P ₂ '	6	16	.375

$$U_1'+U_2' \leq 1$$

... IL TEST DI HAN ...

```
/* Input: \mathcal{T} = \{ \tau_i = (C_i, T_i) \mid 1 \leq i \leq n \}, where \mathcal{T} is a
periodic task set and T_i \leq T_j, \forall i < j. */
/* Output: T' = \{\tau'_i = (C_i, T'_i) \mid 1 \leq i \leq n\}, where
T'_i \leq T_i, \forall i \text{ and } T'_i \mid T'_j, \forall i < j */
min_{-}f := -1; min_{-}utilization := \infty;
for f := 1 to n do {
    Z_f := T_f;
    for i := f + 1 to n do Z_i := Z_{i-1} \cdot \lfloor T_i / Z_{i-1} \rfloor;
    for i := f - 1 downto 1 do Z_i := \frac{Z_{i+1}}{|Z_{i+1}/T_i|};
    utilization := \sum_{i=1}^{n} C_i/Z_i;
    if utilization < min\_utilization then
       min\_utilization := utilization;
       min_{-}f := f;
       for i := 1 to n do T'_i := Z_i;
    endif
```

... IL TEST DI HAN ...

Complessità computazionale dell'algoritmo: O(N2)

iterazione

1

P_1	T_1	$T_1'=T_1$
•••	•••	<u></u>
P _k	T_k	↓ T _k ′
•••	•••	
P _N	T _N	T _N '

$$T_i' = T_{i-1}' * \lfloor T_i / T_{i-1}' \rfloor$$
 $i = 2, ..., N$

 $2 \le k \le N-1$

P_1	T_1	↑ T₁′
•••	•••	<u> </u>
P_k	T_k	$T_k'=T_k$
•••	•••	<u></u>
P _N	T _N	T _N '

$$\uparrow \qquad T_i' = T_{i+1}' / \lceil T_{i+1}' / T_i \rceil \qquad i = k-1, \ldots, 1$$

$$i = k-1, ..., 1$$

$$T_i' = T_{i-1}' * \lfloor T_i / T_{i-1}' \rfloor \qquad i = k+1, \ldots, N$$

$$i = k+1, ..., N$$

N

$$\begin{array}{c|cccc} P_1 & T_1 & T_1' \\ \hline \cdots & \cdots & T_k \\ \hline P_k & T_k & T_k' \\ \hline \cdots & \cdots & T_N' = T_N \\ \end{array}$$

$$T_i' = T_{i+1}' / [T_{i+1}' / T_i]$$
 $i = N-1, ..., 1$

IL TEST DI HAN

Limiti dell'algoritmo

S	С	т	C/T
P ₁	8	20	0.4
P ₂	6	60	0.1
P ₃	27	90	0.3
P ₄	18	180	0.1



S'	С	T'	C/T'
P ₁	8	2 0	0.40
P ₂	6	40	0.15
P ₃	27	>80	9.34
P ₄	18	160	0.11

$$U = 1.0$$



I iterazione	P ₁	T ₁ =20	T ₁ '=20
U = 1.05	P ₂	T ₂ =60	T ₂ '=60
0 0.00	P ₃	T ₃ =90	T ₃ '=60
	P ₄	T ₄ =180	T ₄ '=180

II iterazione
$$P_1$$
 $T_1=20$ $T_1'=20$
 $U=1.05$ P_2 $T_2=60$ $T_2'=60$
 P_3 P_4 $P_4=180$ $P_4'=180$

IV

U

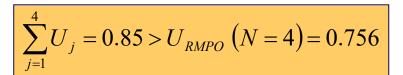
$$T_1=20$$
 $T_1'=20$ = $T_2' / [T_2' / T_1] = 60 / [60 / 20]$
 $T_2=60$ $T_2'=60$
 $T_3=90$ $T_3'=60$ = $T_2' * [T_3 / T_2'] = 60 * [90 / 60]$
 $T_4=180$ $T_4'=180$ = $T_3' * [T_4 / T_3'] = 60 * [180 / 60]$

III iterazione
$$P_1$$
 $T_1=20$ $T_1'=15$
 P_2 $T_2=60$ $T_2'=45$
 P_3 $T_3=90$ $T_3'=90$
 P_4 $T_4=180$ $T_4'=180$

iterazione	P ₁	T ₁ =20	T ₁ '=15
= 1.067	P ₂	T ₂ =60	T ₂ '=45
	P ₃	T ₃ =90	T ₃ '=90
<u>•</u>	P ₄	T ₄ =180	T ₄ '=180

O PIÙ TEST CONGIUNTAMENTE ...

S	С	Т	C/T
P ₁	2	10	.20
P ₂	3	15	.20
P ₃	5	20	.25
P ₄	9	45	.20





$$\prod_{j=1}^{4} (1 + U_j) = 2.16 > 2$$





Kuo-Mok

$$P_1' \equiv \{P_1, P_3\}$$

 $P_2' \equiv \{P_2, P_4\}$

5'	C'	Τ'	C'/T'
P ₁ '	4.5	10	0.45
P ₂ '	6	15	0.40





5 "	C "	Т"	C"/T"
P ₁ "	4.5	7.5	0.6
P ₂ "	6	15	0.4

$$\sum_{j=1}^{2} U_{j}' = 0.85 > U_{RMPO} (N = 2) = 0.828$$

$$\prod_{j=1}^{2} (1 + U_{j}') = 2.03 > 2$$



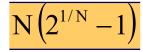
$$\sum_{j=1}^{2} U_{j}'' = 1$$



... O PIÙ TEST CONGIUNTAMENTE ...

U = 0.903

5	С	Т	C/T
P ₁	3	12	.250
P ₂	3	18	.167
P ₃	5	24	.208
P ₄	10	36	.278



0.756



$$\prod_{j=1}^{N} \left(1 + U_{j} \right)$$

2.16





Kuo-Mok

$$P_1' \equiv \{P_1, P_3\}$$

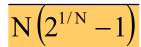
 $P_2' \equiv \{P_2, P_4\}$

Han

S '	C'	T'	C'/T'
P ₁ '	5.5	12	.458
P ₂ '	8	18	.445



5 "	C ''	Т"	C"/T"
P ₁ "	5.5	12	.458
P ₂ "	8	12	.667
5 "	C ''	Т"	ابر ایم
3	C	1	C"/T"
P ₁ "	5.5	9	.611





$$\prod_{j=1}^{N} \left(1 + U_{j} \right)$$



U = 1.125



U = 1.056

... O PIÙ TEST CONGIUNTAMENTE

	ı _	0	0		3
U	/ =	U	. 7	U	

5	С	Т	C/T
P ₁	3	12	.250
P ₂	3	18	.167
P ₃	5	24	.208
P ₄	10	36	.278



$\mathsf{P_1'} \equiv \{\mathsf{P_1},\mathsf{P_4}\}$ $P_2' \equiv P_2$ $P_3' \equiv P_3$

Kuo-Mok

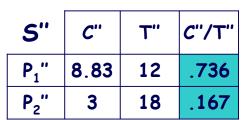
 $P_1'' \equiv \{P_1', P_3'\}$

 $P_2'' \equiv P_2'$

Kuo-Mok

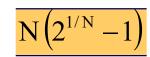
5'	C'	T'	C'/T'
P ₁ '	6.33	12	.528
P ₂ '	3	18	.167
P ₃ '	5	24	.208



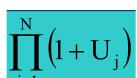




5""	C '''	T'''	<i>C</i> '''/T''
P ₁ ""	8.83	12	.736
P ₂ ""	3	12	.250

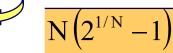










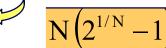






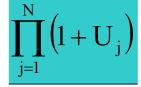
$$\prod_{j=1}^{N} \left(1 + U_{j}\right)$$





0.828





2.02



$$U = 0.986$$



ANALISI DI SCHEDULABILITÀ BASATA SUL CALCOLO DEI TEMPI DI RISPOSTA [AUDSLEY et al. (93)]

La schedulabilità è garantita se il tempo di risposta di ogni processo nelle condizioni più sfavorevoli (cioè a partire da un istante critico) non eccede la corrispondente deadline:

$$R_{i} = C_{i} + I_{i}(R_{i}) \le T_{i} \quad i = 1, 2, ..., N$$

I; rappresenta l'interferenza sul tempo di risposta R; del processo P; derivante dall'esecuzione di processi di priorità superiore.

$$I_{i}(R_{i}) = \sum_{j \mid p_{j} > p_{i}} \left[\frac{R_{i}}{T_{j}} \right] C_{j}$$

R; può essere calcolato nel seguente modo:

$$R_i^0 = C_i, \quad R_i^n = C_i + I_i(R_i^{n-1}) \quad n = 1, 2, ...$$

L'ALGORITMO DI AUDSLEY ...

A ₅	С	Т	C/T
P_1	5	10	0.50
P2	8	19	0.42

$$U(A_5) = 0.92$$

il processo a priorità massima non è soggetto a interferenza

processo
$$P_1$$
: $R_1^1 = R_1^0 = C_1 = 5 < T_1 = 10$



processo P₂:
$$R_2^0 = C_2 = 8$$

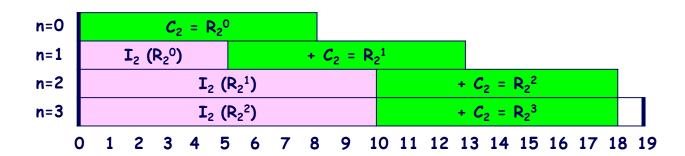
$$R_2^1 = C_2 + \lceil R_2^0 / T_1 \rceil * C_1 = 8 + \lceil 8 / 10 \rceil * 5 = 13$$

$$R_2^2 = C_2 + \lceil R_2^1 / T_1 \rceil * C_1 = 8 + \lceil 13 / 10 \rceil * 5 = 18$$

$$R_2^3 = C_2 + \lceil R_2^2 / T_1 \rceil * C_1 = 8 + \lceil 18 / 10 \rceil * 5 = 18$$

$$R_2^3 = R_2^2 = 18 < T_2 = 19$$





L'ALGORITMO DI AUDSLEY ...

A ₄	С	Т	C/T
P ₁	5	10	0.5
P ₂	6	15	0.4

$$U(A_4) = 0.9$$

processo
$$P_1$$
: $R_1^1 = R_1^0 = C_1 = 5 < T_1 = 10$



processo P₂:
$$R_2^0 = C_2 = 6$$

 $R_2^1 = C_2 + \lceil R_2^0 / T_1 \rceil * C_1 = 6 + \lceil 6 / 10 \rceil * 5 = 11$
 $R_2^2 = C_2 + \lceil R_2^1 / T_1 \rceil * C_1 = 6 + \lceil 11 / 10 \rceil * 5 = 16$
 $R_2^2 = 16 > T_2 = 15$



n=0
$$C_2 = R_2^0$$

n=1 $I_2 (R_2^0)$ + $C_2 = R_2^1$
n=2 $I_2 (R_2^1)$ + $C_2 = R_2^2$
0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

... L'ALGORITMO DI AUDSLEY

	С	Т	C/T
P ₁	6	15	0.400
P ₂	5	25	0.200
P ₃	7	32	0.219
P ₄	3	45	0.067

$$U = 0.885$$

	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄
$R_i^0 = C_i$	6	5	7	3
$R_i^1 = C_i + I_i (R_i^0)$	6 + 0 = 6 ≤ 15	5 + 6 = 11	7 + 6 + 5 = 18	3 + 6 + 5 + 7 = 21
$R_i^2 = C_i + I_i (R_i^1)$		5 + 6 = 11 ≤ 25	7 + 12 + 5 = 24	3 + 12 + 5 + 7 = 27
$R_i^3 = C_i + I_i (R_i^2)$			7 + 12 + 5 = 24 ≤ 32	3 + 12 + 10 + 7 = 32
$R_i^4 = C_i + I_i (R_i^3)$				3 + 18 + 10 + 7 = 38
$R_i^5 = C_i + I_i (R_i^4)$				3 + 18 + 10 + 14 = 45
$R_i^6 = C_i + I_i (R_i^5)$				$3 + 18 + 10 + 14 = 45 \le 45$









UN TEST PIÙ EFFICIENTE, MA ...

Ai fini della schedulabilità, è sufficiente verificare se per ogni processo, nelle condizioni più sfavorevoli (cioè a partire da un istante critico), risulta:

$$C_{i} + I_{i}(T_{i}) = C_{i} + \sum_{j \mid p_{j} > p_{i}} \left[\frac{T_{i}}{T_{j}} \right] C_{j} \leq T_{i} \quad i = 1, 2, \dots, N$$

10 0.50
$$U(A_5) = 0.92$$

processo
$$P_1$$
: $C_1 + I_1(T_1) = 5 < T_1 = 10$



processo
$$P_2$$
: $C_2 + \lceil T_2/T_1 \rceil * C_1 = 8 + \lceil 19/10 \rceil * 5 = 18 < T_2 = 19$



... MENO EFFICACE

Il test identifica un insieme di condizioni solo sufficienti:

	С	Т	C/T
P ₁	5	20	.250
P ₂	10	30	.333
P ₃	20	65	.308

$$P_1$$
: $C_1 + I_1(T_1) = 5 < T_1 = 20$

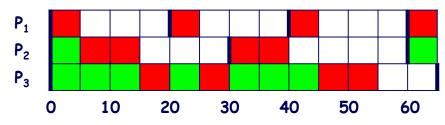


$$U = 0.891$$

$$P_2$$
: $C_2 + \lceil T_2/T_1 \rceil * C_1 = 10 + \lceil 30/20 \rceil * 5 = 20 < T_2 = 30$









$$P_3$$
: $R_3^0 = C_3 = 20$

$$R_3^1 = C_3 + \lceil R_3^0/T_1 \rceil * C_1 + \lceil R_3^0/T_2 \rceil * C_2 = 20 + \lceil 20/20 \rceil * 5 + \lceil 20/30 \rceil * 10 = 35$$

$$R_3^2 = C_3 + \lceil R_3^1/T_1 \rceil * C_1 + \lceil R_3^1/T_2 \rceil * C_2 = 20 + \lceil 35/20 \rceil * 5 + \lceil 35/30 \rceil * 10 = 50$$

$$R_3^3 = C_3 + \lceil R_3^2/T_1 \rceil * C_1 + \lceil R_3^2/T_2 \rceil * C_2 = 20 + \lceil 50/20 \rceil * 5 + \lceil 50/30 \rceil * 10 = 55$$

$$R_3^4 = C_3 + \lceil R_3^3/T_1 \rceil * C_1 + \lceil R_3^3/T_2 \rceil * C_2 = 20 + \lceil 55/20 \rceil * 5 + \lceil 55/30 \rceil * 10 = 55$$



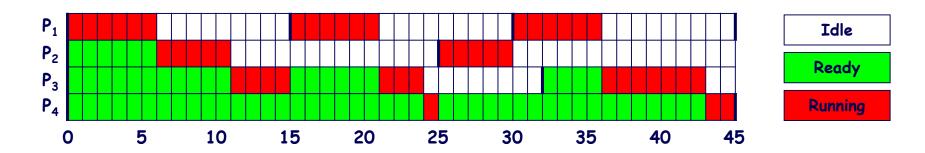
$$R_3^4 = R_3^3 = 55 < T_3 = 65$$

UN TEST PIÙ EFFICIENTE MA MENO EFFICACE

	С	Т	C/T
P ₁	6	15	0.400
P ₂	5	25	0.200
P ₃	7	32	0.219
P ₄	3	45	0.067

U = 0.885

_	P ₁	P ₂	P ₃	P ₄
$C_i + I_i (T_i) \leq T_i$	6 + 0 = 6 6 ≤ 15 ok/	5 + 12 = 17 17 ≤ 25 ok_	7 + 18 + 10 = 35 35 ≤ 32 ko	3 + 18 + 10 + 14 = 45 $45 \le 45 \text{ ok}$
$R_i^0 = C_i$		V	7	V
$R_i^1 = C_i + I_i (R_i^0)$			7 + 6 + 5 = 18	
$R_i^2 = C_i + I_i (R_i^1)$			7 + 12 + 5 = 24	
$R_i^3 = C_i + I_i (R_i^2)$			7 + 12 + 5 = 24	



UN'ESTENSIONE DEL MODELLO PER LA SCHEDULAZIONE DI PROCESSI SIA PERIODICI CHE SPORADICI

I processi sporadici, pur essendo tipicamente caratterizzati da una bassa frequenza di esecuzione, impongono vincoli più stringenti per quanto concerne il tempo di completamento della loro esecuzione (processi urgenti):

$$\exists j \ D_j < T_j$$

Ai fini della schedulazione è sufficiente estendere il precedente modello, prevedendo che ogni processo P_j sia esplicitamente caratterizzato da tre parametri: T_j (MIT nel caso di processi sporadici, periodo nel caso di processi periodici), $D_j \leq T_j$ (< nel caso di processi sporadici, = nel caso di processi periodici) e $C_j < D_j$.

L'ALGORITMO DEADLINE MONOTONIC PRIORITY ORDERING (DMPO) [LEUNG-WHITEHEAD (82)]

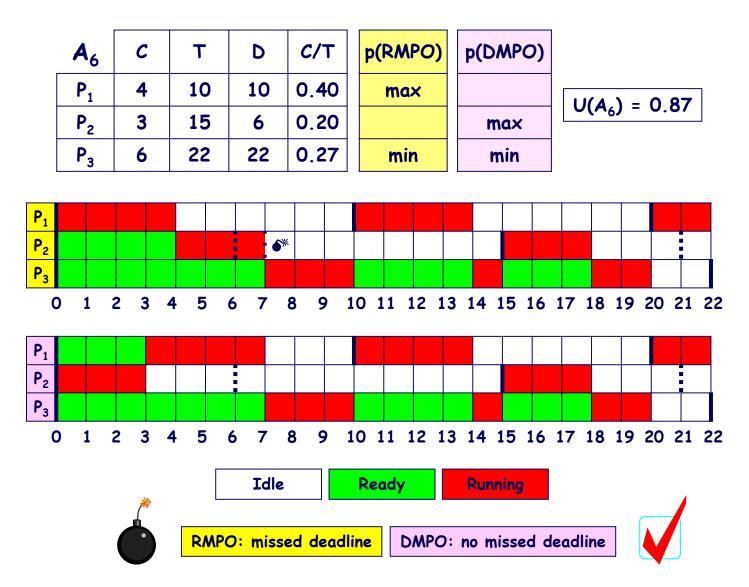
Ad ogni processo P_i (\forall j) è staticamente associata una priorità inversamente proporzionale alla corrispondente deadline relativa: $p_i \propto 1 / D_i$.

OTTIMALITÀ DELL'ALGORITMO

Se un insieme di processi periodici e/o sporadici è schedulabile con un qualche algoritmo che prevede un'attribuzione statica di priorità, allora tale insieme è schedulabile anche con DMPO

Se un insieme di processi periodici e/o sporadici non è schedulabile con DMPO, allora tale insieme non è schedulabile con alcun altro algoritmo che preveda un'attribuzione statica di priorità.

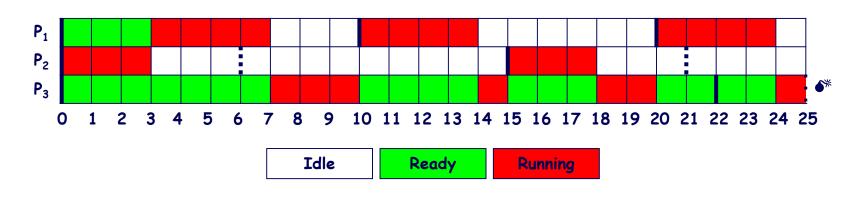
ANALISI DI SCHEDULABILITÀ ATTRAVERSO DIAGRAMMI TEMPORALI ...



... ANALISI DI SCHEDULABILITÀ ATTRAVERSO DIAGRAMMI TEMPORALI

A ₇	С	Т	D	C/T	þ
P ₁	4	10	10	0.40	
P ₂	3	15	6	0.20	max
P ₃	7	22	22	0.32	min

$$U(A_7) = 0.92$$



missed deadline (6*): insieme di processi non schedulabile

Per poter schedulare applicazioni con un elevato fattore di utilizzazione del processore (come A_7 o A_4), occorre utilizzare un algoritmo che attribuisca le priorità ai processi non staticamente, bensì dinamicamente.

ANALISI DI SCHEDULABILITA: CALCOLO DEI TEMPI DI RISPOSTA

Algoritmo di Audsley: condizione necessaria e sufficiente affinché un insieme di N processi periodici e sporadici sia schedulabile con l'algoritmo DMPO è che:

$$R_{i} = C_{i} + I_{i}(R_{i}) = C_{i} + \sum_{j \mid p_{j} > p_{i}} \left[\frac{R_{i}}{T_{j}} \right] C_{j} \le D_{i} \quad i = 1, 2, \dots, N$$

A ₆	С	Т	D	C/T
P ₁	4	10	10	0.40
P ₂	3	15	6	0.20
P ₃	6	22	22	0.27

$$U(A_6) = 0.87$$

$$P_2$$
: $R_2^1 = R_2^0 = C_2 = 3 < D_2 = 6$

P₁:
$$R_1^0 = C_1 = 4$$

 $R_1^1 = C_1 + \lceil R_1^0/T_2 \rceil * C_2 = 4 + \lceil 4/15 \rceil * 3 = 7$
 $R_1^2 = C_1 + \lceil R_1^1/T_2 \rceil * C_2 = 4 + \lceil 7/15 \rceil * 3 = 7$
 $R_1^2 = R_1^1 = 7 < D_1 = 10$



P₃:
$$R_3^0 = C_3 = 6$$

 $R_3^1 = C_3 + \lceil R_3^0 / T_2 \rceil * C_2 + \lceil R_3^0 / T_1 \rceil * C_1 = 6 + \lceil 6 / 15 \rceil * 3 + \lceil 6 / 10 \rceil * 4 = 13$
 $R_3^2 = C_3 + \lceil R_3^1 / T_2 \rceil * C_2 + \lceil R_3^1 / T_1 \rceil * C_1 = 6 + \lceil 13 / 15 \rceil * 3 + \lceil 13 / 10 \rceil * 4 = 17$
 $R_3^3 = C_3 + \lceil R_3^2 / T_2 \rceil * C_2 + \lceil R_3^2 / T_1 \rceil * C_1 = 6 + \lceil 17 / 15 \rceil * 3 + \lceil 17 / 10 \rceil * 4 = 20$
 $R_3^4 = C_3 + \lceil R_3^3 / T_2 \rceil * C_2 + \lceil R_3^3 / T_1 \rceil * C_1 = 6 + \lceil 20 / 15 \rceil * 3 + \lceil 20 / 10 \rceil * 4 = 20$
 $R_3^4 = R_3^3 = 20 < D_3 = 22$

TEST DI SCHEDULABILITÀ ...

Condizione sufficiente (ma non necessaria) affinché un insieme di N processi periodici e sporadici sia schedulabile con l'algoritmo DMPO è che:

$$C_{i} + I_{i}(D_{i}) = C_{i} + \sum_{j \mid p_{j} > p_{i}} \left[\frac{D_{i}}{T_{j}}\right] C_{j} \leq D_{i} \quad i = 1, 2, \dots, N$$

A ₆	С	Т	٥	C/T
P ₁	4	10	10	0.40
P ₂	3	15	6	0.20
P ₃	6	22	22	0.27

$$U(A_6) = 0.87$$

$$P_2$$
: $C_2 + I_2(D_2) = 3 < D_2 = 6$



$$P_1$$
: $C_1 + \lceil D_1/T_2 \rceil * C_2 = 4 + \lceil 10/15 \rceil * 3 = 7 < D_1 = 10$



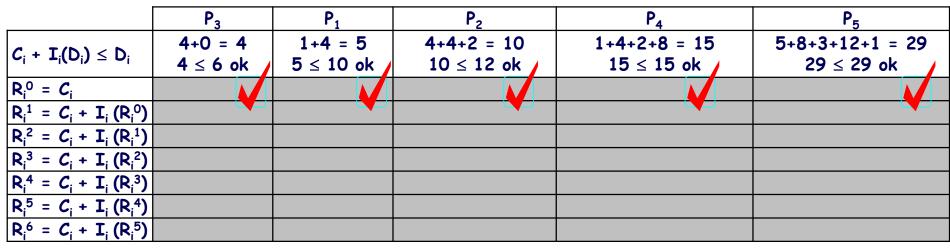
$$P_3$$
: $C_3 + \lceil D_3/T_2 \rceil * C_2 + \lceil D_3/T_1 \rceil * C_1 = 6 + \lceil 22/15 \rceil * 3 + \lceil 22/10 \rceil * 4 = 24 > D_3 = 22$

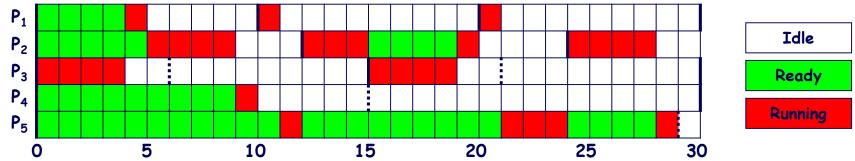


... TEST DI SCHEDULABILITÀ ...

	С	Т	D	С/Т
P ₁	1	10	10	0.100
P ₂	4	12	12	0.333
P ₃	4	15	6	0.267
P ₄	1	30	15	0.033
P ₅	5	60	29	0.083

U = 0.817





TEST DI SCHEDULABILITÀ ...

Test basato sulla "densità di utilizzazione" del processore

Condizione sufficiente (ma non necessaria) affinché un insieme di N processi periodici e sporadici sia schedulabile con l'algoritmo DMPO è che:

$$\Delta = \sum_{j=1}^{N} \frac{C_j}{D_j} \le U_{RMPO}(N) = N(2^{1/N} - 1)$$

Condizione fortemente conservativa se esistono uno o più processi con deadline relativa << periodo.

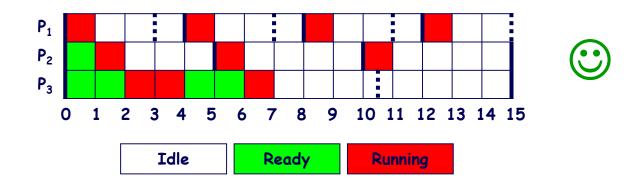
TEST DI SCHEDULABILITÀ

	С	Т	D	C/D
P ₁	1	4	3	0.33
P ₂	1	5	5	0.20
P ₃	3	15	10.5	0.29

$$\sum_{j=1}^{3} \frac{C_{j}}{D_{j}} = 0.82 > U_{RMPO} (N = 3) = 0.78$$



Il test fallisce nonostante l'insieme dei processi sia schedulabile con l'algoritmo DMPO:



IL TEST DI LEHOCZKY (90) ...

Condizione sufficiente (ma non necessaria) affinché un insieme di N processi periodici e sporadici, ciascuno contraddistinto da una deadline relativa $D_j = \delta_j * T_j$, j = 1, 2, ..., N, sia schedulabile con l'algoritmo DMPO è che:

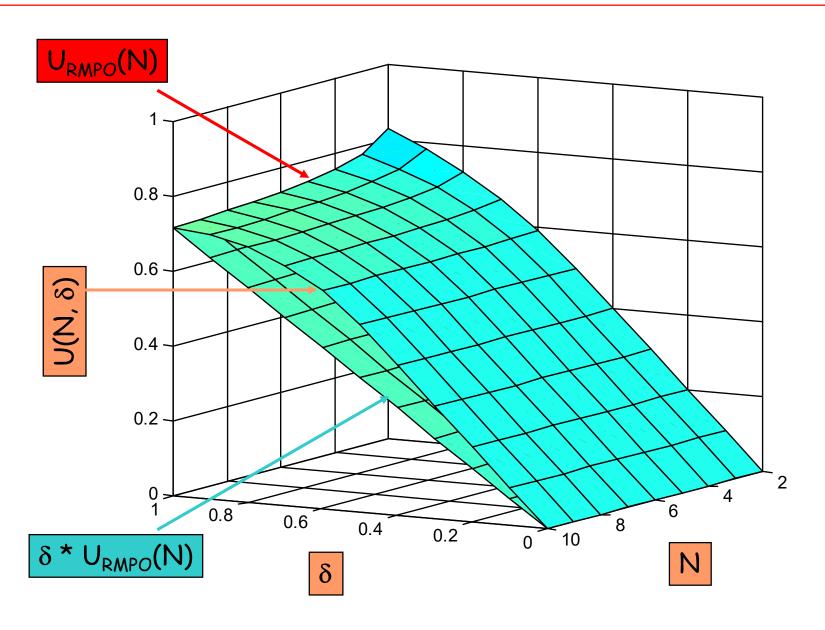
$$\sum_{j=1}^{N} \frac{C_{j}}{T_{i}} \leq U\left(N,\delta\right) = \begin{cases} N\left(\left(2\delta\right)^{1/N} - 1\right) + 1 - \delta & 0.5 \leq \delta \leq 1\\ \delta & 0 \leq \delta \leq 0.5 \end{cases} \quad \delta = \min_{j} \left\{\delta_{j}\right\}$$

	С	Т	D	C/T	D/T
P ₁	1	4	3	0.25	0.75
P ₂	1	5	5	0.20	1
P ₃	3	15	10.5	0.20	0.7

$$\sum_{j=1}^{3} \frac{C_j}{T_j} = 0.65 \le U(N = 3, \delta = 0.7) = 0.656$$



... IL TEST DI LEHOCZKY



IL TEST BASATO SUL FATTORE DI UTILIZZAZIONE EFFICACE DEI PROCESSI ...

Il test di Lehoczky nella formulazione precedente risulta ancora decisamente conservativo se i δ_i sono alquanto diversi fra loro.

In tal caso è conveniente applicare il test calcolando individualmente per ogni processo P_i, in ordine di priorità decrescente, il "fattore di utilizzazione efficace" f_i, definito da:

$$f_{j} = \left(\sum_{i \in H_{n}} \frac{C_{i}}{T_{i}}\right) + \frac{1}{T_{j}} \left(C_{j} + \sum_{k \in H_{1}} C_{k}\right)$$

essendo H_1 e H_n i due sottoinsiemi di processi di priorità \geq p(P_j) con periodo, rispettivamente, \geq D $_j$ e < D $_j$,

e verificando se risulta:

$$f_{j} \le U(N = |H_{n}| + 1, \delta = \delta_{j})$$

L'insieme di processi è schedulabile se tale condizione (sufficiente, non necessaria) è soddisfatta per $\forall P_j$, j = 1, 2, ..., N.

... IL TEST BASATO SUL FATTORE DI UTILIZZAZIONE EFFICACE DEI PROCESSI ...

	С	Т	D	C/T	C/D	D/T
P ₁	1	10	10	0.100	0.100	1
P ₂	4	12	12	0.333	0.333	1
P ₃	4	15	6	0.267	0.667	0.400
P ₄	1	30	15	0.033	0.067	0.500
P ₅	5	60	29	0.083	0.172	0.483





$$U = 0.817 > U (N=5, \delta=0.4) = 0.4$$



	H _n	H ₁
P ₃	{}	{}
P ₁	{}	{P ₃ }
P ₂	{P ₁ }	{P ₃ }
P ₄	$\{P_1,P_2\}$	{P ₃ }
P ₅	$\{P_3, P_1, P_2\}$	{P ₄ }

f
4/15=0.267
(1+4)/10=0.5
1/10+(4+4)/12=0.767
1/10+4/12+(1+4)/30=0.6
4/15+1/10+4/12+(5+1)/60=0.8

U(N ,δ)
U(1,0.4)=0.4
U(1,1)=1
U(2,1)=0.828
U(3,0.5)=0.5
U(4,0.483)=0.483

P	
P	
P	(.
9	
(§	

IL TEST BASATO SUL FATTORE DI TILIZZAZIONE EFFICACE DEI PROCESSI

	С	Т	D	C/T	C/D	D/T
P ₁	1	4	4	0.250	0.250	1
P ₂	1	6	5	0.167	0.200	0.833
P ₃	1	12	7	0.083	0.143	0.583
P ₄	2	9	9	0.222	0.222	1

$$\sum_{j=1}^{4} \frac{C_{j}}{D_{j}} = 0.815 > U_{RMPO} (N = 4) = 0.757$$



$$\sum_{j=1}^{4} \frac{C_j}{T_j} = 0.722 > U(N = 4, \delta = 0.583) = 0.574$$



P ₁
P ₂
P ₃
P ₄

H _n	H ₁
{}	{}
{P ₁ }	{}
$\{P_1,P_2\}$	{}
$\{P_1,P_2\}$	{P ₃ }

f
1/4 = 0.25
1/4 + 1/6 = 0.417
1/4 + 1/6 + 1/12 = 0.5
1/4 + 1/6 + (2+1)/9 = 0.75

U(N,δ)
U(1,1) = 1
U(2,5/6) = 0.749
U(3,7/12) = 0.575
U(3,1) = 0.78





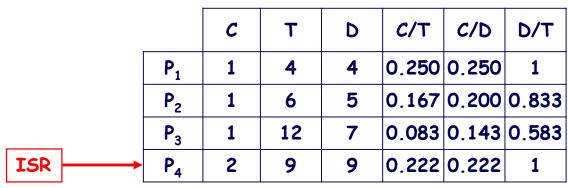
SCHEDULABILITA' IN PRESENZA DI INTERRUPT SERVICE ROUTINES ...

Il test basato sul fattore di utilizzazione efficace può essere convenientemente applicato per verificare la schedulabilità di un insieme di processi periodici (e/o sporadici) gestiti in accordo alla strategia RMPO (o DMPO) in presenza di interrupt service routines (ISR).

E' sufficiente a tale scopo procedere al calcolo del fattore di utilizzazione efficace di ogni ISR e di ogni processo, tenendo conto che le ISR vengono eseguite ad una priorità in generale più elevata di quella che loro deriverebbe dalla corrispondente frequenza di esecuzione.

Esempio: la precedente applicazione risulterebbe ancora schedulabile se, al posto di P₄, considerassimo una ISR di pari freguenza e tempo di esecuzione?

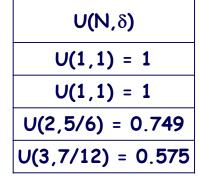
SCHEDULABILITA' IN PRESENZA DI INTERRUPT SERVICE ROUTINES



ISR
P ₁
P ₂
P ₃

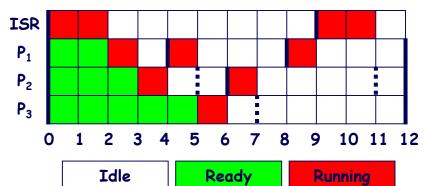
H ₁
{}
{ISR}
{ISR}
{ISR}

f				
2/9 = 0.222				
(1+2)/4 = 0.75				
1/4 + (1+2)/6 = 0.75				
1/4 + 1/6 + (1+2)/12 = 0.667				









L'ALGORITMO EARLIEST DEADLINE FIRST (EDF)

Ad ogni processo è dinamicamente associata una priorità tanto maggiore quanto più imminente è la corrispondente deadline assoluta.

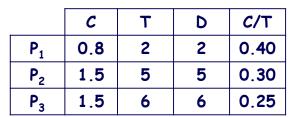
A ₄	С	Т	D	C/T
P ₁	5	10	10	0.5
P ₂	6	15	15	0.4

$$U(A_4) = 0.9$$



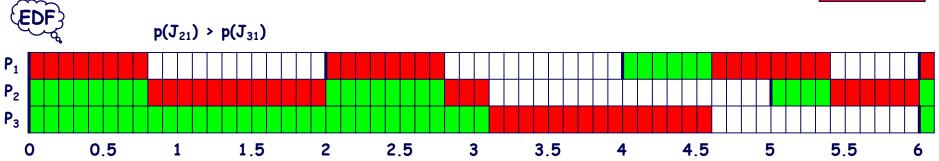
"task-level dynamic-priority algorithm" "job-level fixed-priority algorithm"

JOB-LEVEL FIXED vs. DYNAMIC PRIORITY



U = 0.95

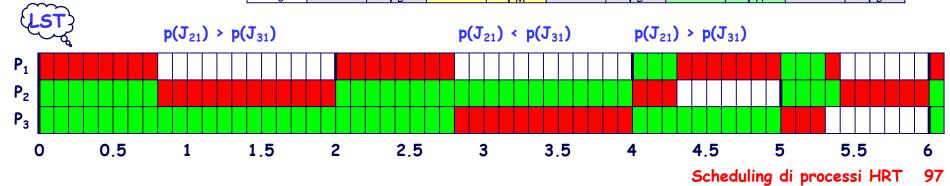
Idle
Ready
Running



(nonstrict) Least Slack Time First: "task-level and job-level dynamic-priority algorithm"

istanti decisionali: job release time

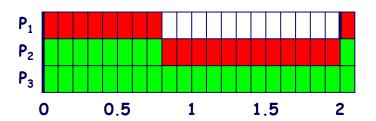
	t = 0		† =	= 2	† :	= 4	† :	- 5	† :	= 6
	slack	priority	slack	priority	slack	priority	slack	priority	slack	priority
P ₁	1.2	рн	1.2	рн	1.2	PM	0.9	PΜ	1.2	рн
P_2	3.5	p _M	2.7	p _L	0.7	р _Н	3.5	p _L	3.1	p _M
P ₃	4.5	pı	2.5	р _м	1.7	p _l	0.7	рн	4.5	p _l

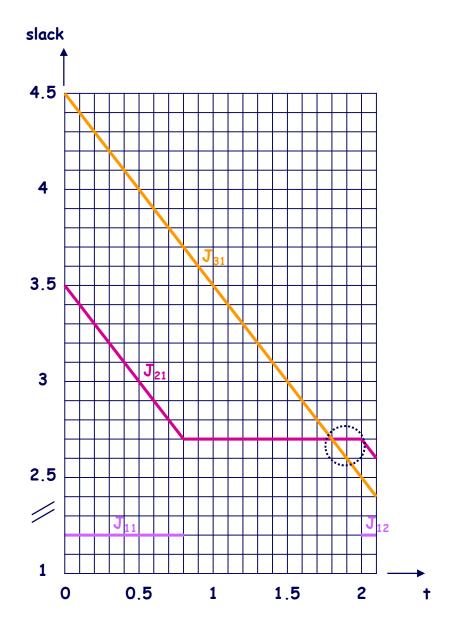


NONSTRICT LST

	С	Т	D	C/T
P ₁	0.8	2	2	0.40
P ₂	1.5	5	5	0.30
P ₃	1.5	6	6	0.25

	† =	= O	t = 2		
	slack	priority	slack	priority	
P ₁	1.2	рн	1.2	рн	
P ₂	3.5	p _M	2.7	PL	
P ₃	4.5	p _L	2.5	p _M	





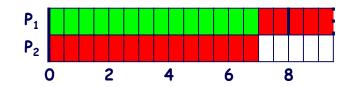
STRICT vs. NONSTRICT LST

		С	Т	D	C/T
I	1	2.5	8	8	0.31
I	2	7	12	12	0.58

nonstrict LST

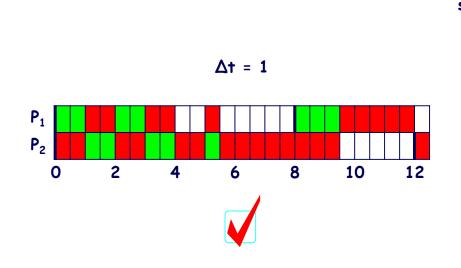
	t = 0	t = 7
P ₁	5.5	- 1.5
P ₂	5	

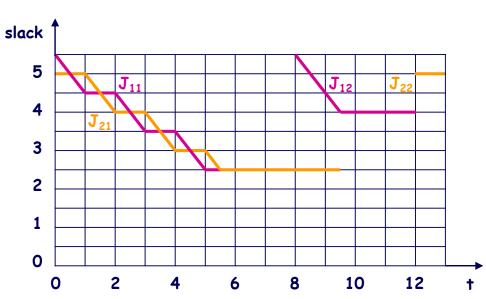






strict LST





EDF: CONDIZIONI DI SCHEDULABILITÀ

Condizione necessaria e sufficiente affinché un insieme di N processi periodici sia schedulabile con l'algoritmo EDF è che:

$$U = \sum_{i=1}^{N} \frac{C_i}{T_i} \le U_{EDF} = 1$$

Condizione sufficiente (ma non necessaria) affinché un insieme di N processi periodici e sporadici sia schedulabile con l'algoritmo EDF è che:

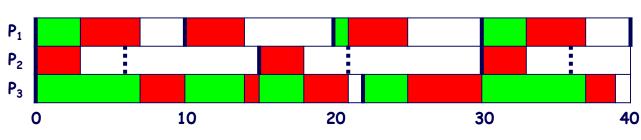
$$\Delta = \sum_{i=1}^{N} \frac{C_i}{D_i} \le 1$$

A ₇	С	Т	D	C/T	C/D
P ₁	4	10	10	0.40	0.40
P ₂	3	15	6	0.20	0.50
P ₃	7	22	22	0.32	0.32

$$U(A_7) = 0.92$$

$$\Delta(A_7) = 1.22$$







ANALISI DI SCHEDULABILITÀ: L'APPROCCIO "PROCESSOR DEMAND" [BARUAH et al. (90)] ...

La schedulabilità di un insieme di N processi periodici e sporadici, contraddistinti da un fattore di utilizzazione del processore $U \leq 1$ ed attivati contemporaneamente all'istante 0, è garantita se in ogni intervallo [0,t] il tempo di elaborazione cumulativamente richiesto per completare l'esecuzione di tutti i job aventi deadline \leq t non eccede il tempo disponibile t:

$$C_{P}(0,t) = \sum_{i=1}^{N} C_{i}(0,t) = \sum_{i=1}^{N} \left(\left\lfloor \frac{t - D_{i}}{T_{i}} \right\rfloor + 1 \right) C_{i} \le t$$

Ai fini della schedulabilità, è sufficiente verificare se tale condizione è soddisfatta per \forall $t \in \mathfrak{D} \equiv \{d_{ik} \mid d_{ik} = (k-1) \mid T_i + D_i, d_{ik} < BI, 1 \le i \le N, k \ge 1\}$, essendo [0,BI] ("busy interval") il più piccolo intervallo entro il quale termina l'esecuzione di tutti i job attivati in esso (ovvero all'istante BI il processore risulta idle). BI può essere calcolato iterativamente nel seguente modo:

$$BI^{0} = \sum_{i=1}^{N} C_{i}$$
 $BI^{n} = \sum_{i=1}^{N} \left[\frac{BI^{n-1}}{T_{i}} \right] C_{i}$ $n = 1, 2, ...$

(se $U \le 1$, \exists n | BIⁿ = BIⁿ⁻¹ \le H (iperperiodo); solo in caso contrario BI $\to \infty$)

A ₇	С	Т	D	C/T	C/D
P ₁	4	10	10	0.40	0.40
P ₂	3	15	6	0.20	0.50
P ₃	7	22	22	0.32	0.32

$$U(A_7) = 0.92$$
 $\Delta(A_7) = 1.22$

$$BI^{0} = C_{1} + C_{2} + C_{3} = 14$$

$$BI^{1} = \begin{bmatrix} BI^{0}/T_{1} \end{bmatrix} C_{1} + \begin{bmatrix} BI^{0}/T_{2} \end{bmatrix} C_{2} + \begin{bmatrix} BI^{0}/T_{3} \end{bmatrix} C_{3} = \begin{bmatrix} 14/10 \end{bmatrix} 4 + \begin{bmatrix} 14/15 \end{bmatrix} 3 + \begin{bmatrix} 14/22 \end{bmatrix} 7 = 18$$

$$BI^{2} = \begin{bmatrix} BI^{1}/T_{1} \end{bmatrix} C_{1} + \begin{bmatrix} BI^{1}/T_{2} \end{bmatrix} C_{2} + \begin{bmatrix} BI^{1}/T_{3} \end{bmatrix} C_{3} = \begin{bmatrix} 18/10 \end{bmatrix} 4 + \begin{bmatrix} 18/15 \end{bmatrix} 3 + \begin{bmatrix} 18/22 \end{bmatrix} 7 = 21$$

$$BI^{3} = \begin{bmatrix} BI^{2}/T_{1} \end{bmatrix} C_{1} + \begin{bmatrix} BI^{2}/T_{2} \end{bmatrix} C_{2} + \begin{bmatrix} BI^{2}/T_{3} \end{bmatrix} C_{3} = \begin{bmatrix} 21/10 \end{bmatrix} 4 + \begin{bmatrix} 21/15 \end{bmatrix} 3 + \begin{bmatrix} 21/22 \end{bmatrix} 7 = 25$$

$$BI^{4} = \begin{bmatrix} BI^{3}/T_{1} \end{bmatrix} C_{1} + \begin{bmatrix} BI^{3}/T_{2} \end{bmatrix} C_{2} + \begin{bmatrix} BI^{3}/T_{3} \end{bmatrix} C_{3} = \begin{bmatrix} 25/10 \end{bmatrix} 4 + \begin{bmatrix} 25/15 \end{bmatrix} 3 + \begin{bmatrix} 25/22 \end{bmatrix} 7 = 32$$

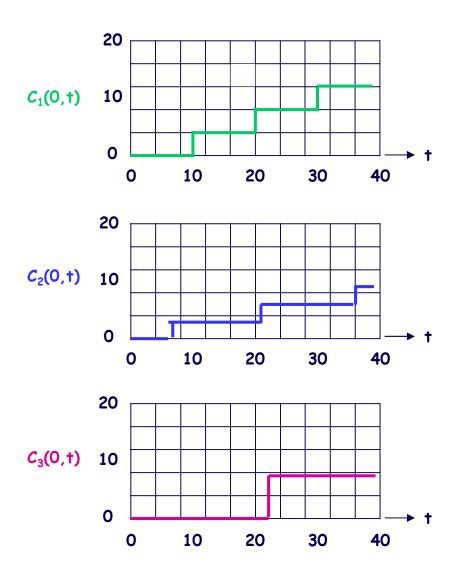
$$BI^{5} = \begin{bmatrix} BI^{4}/T_{1} \end{bmatrix} C_{1} + \begin{bmatrix} BI^{4}/T_{2} \end{bmatrix} C_{2} + \begin{bmatrix} BI^{4}/T_{3} \end{bmatrix} C_{3} = \begin{bmatrix} 32/10 \end{bmatrix} 4 + \begin{bmatrix} 32/15 \end{bmatrix} 3 + \begin{bmatrix} 32/22 \end{bmatrix} 7 = 39$$

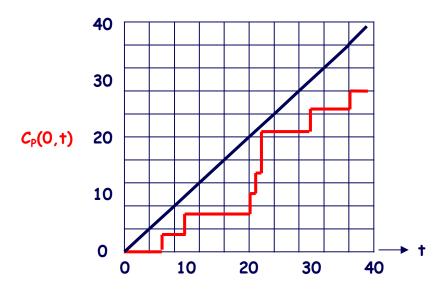
$$BI^{6} = \begin{bmatrix} BI^{5}/T_{1} \end{bmatrix} C_{1} + \begin{bmatrix} BI^{5}/T_{2} \end{bmatrix} C_{2} + \begin{bmatrix} BI^{5}/T_{3} \end{bmatrix} C_{3} = \begin{bmatrix} 39/10 \end{bmatrix} 4 + \begin{bmatrix} 39/15 \end{bmatrix} 3 + \begin{bmatrix} 39/22 \end{bmatrix} 7 = 39 = BI^{5}$$

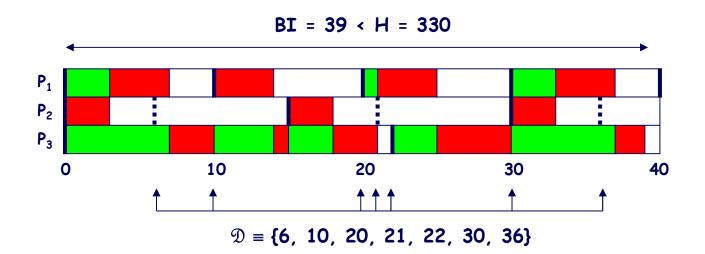
$$BI = 39 < H = mcm (10, 15, 22) = 330$$

 $\mathfrak{D} \equiv \{6, 10, 20, 21, 22, 30, 36\}$









t	C ₁ (0,†)	C ₂ (0, t)	C ₃ (0,†)	C _P (0, t)	≤ †
6	0	3	0	3	₽
10	4	3	0	7	(
20	8	3	0	11	\$
21	8	6	0	14	\$
22	8	6	7	21	₽
30	12	6	7	25	₽
36	12	9	7	28	₽



A ₈	С	Т	D	C/T	C/D
P ₁	4	10	10	0.40	0.40
P ₂	3	15	6.5	0.20	0.46
P ₃	8	21	21	0.38	0.38

$$U(A_8) = 0.98$$

$$\Delta(A_8) = 1.24$$



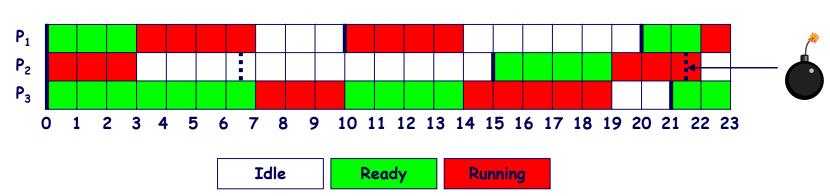


n	BIn
0	15
1	19
2	22
•••	•••

$$(BI^8 = BI^7 = 60)$$

†	C ₁ (0,†)	C ₂ (0, t)	C ₃ (0, t)	C _P (0,t)	≤ †
6.5	0	3	0	3	\$
10	4	3	0	7	
20	8	3	0	11	4
21	8	3	8	19	4
21.5	8	6	8	22	7





Indicato con:

$$\mathbf{t}^{\star} = \frac{\sum_{i=1}^{N} \left(1 - \frac{D_{i}}{T_{i}} \right) C_{i}}{1 - U}$$

è possibile, qualora risulti t* < BI, migliorare l'efficienza dell'approccio limitandosi a verificare se è soddisfatta la condizione $C_P(0,t) \le t$ solo per il seguente insieme \mathfrak{D}^* di istanti t:

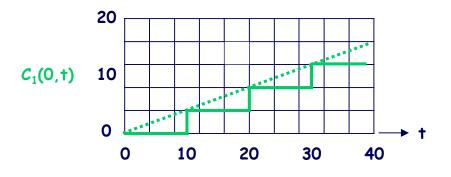
$$\mathfrak{D}^* \equiv \{d_{ik} \mid d_{ik} = (k-1) \mid T_i \mid D_i, d_{ik} < t^*, 1 \le i \le N, k \ge 1\}.$$

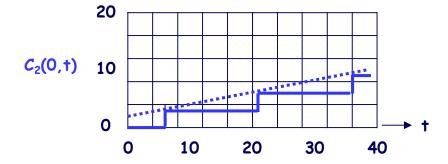
Ciò deriva dalla constatazione che:

$$\boldsymbol{C}_{P}\big(0,t\big) \leq \boldsymbol{C}^{\star}\big(0,t\big) = \sum_{i=1}^{N} \left(\frac{t-D_{i}}{T_{i}} + 1\right) \boldsymbol{C}_{i} = U t + \sum_{i=1}^{N} \left(1 - \frac{D_{i}}{T_{i}}\right) \boldsymbol{C}_{i}, \ \forall t$$

e quindi che $C_P(0,t) \le t$ per $\forall t \ge t^*$.

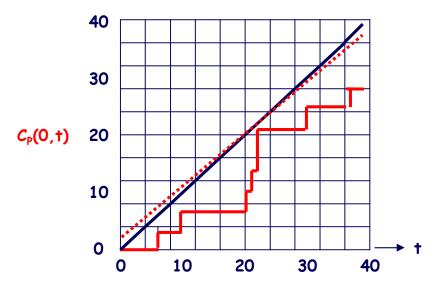
La diversa modellazione del tempo di elaborazione complessivamente richiesto in [0,t]:







A ₇	С	Т	D	C/T	C/D
P ₁	4	10	10	0.40	0.40
P ₂	3	15	6	0.20	0.50
P ₃	7	22	22	0.32	0.32



BI = 39
$$\rightarrow \mathfrak{D} \equiv \{6, 10, 20, 21, 22, 30, 36\}$$

 $t^* = 22 \rightarrow \mathfrak{D}^* \equiv \{6, 10, 20, 21\}$
 $t^* < BI \rightarrow \mathfrak{D}^* \subset \mathfrak{D}$

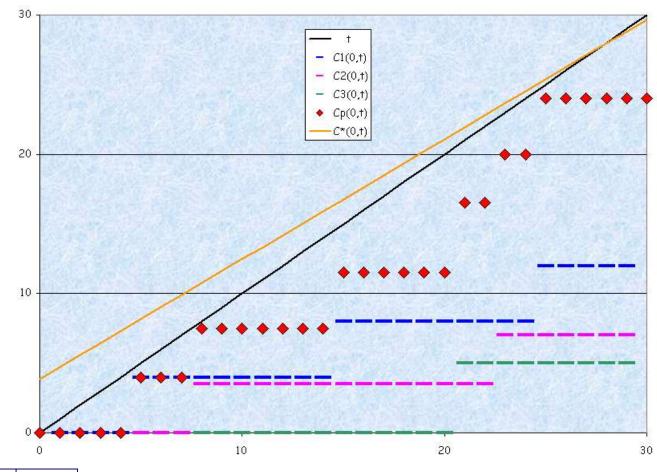
A ₉	С	Т	D
P ₁	4	10	5
P ₂	3.5	15	8
P ₃	5	22	21

$$BI = 20$$

$$\mathfrak{D} \equiv \{5, 8, 15\}$$

$$\mathfrak{D}^* \equiv \{5, 8, 15, 21, 23, 25\}$$

$$t^* > BI \rightarrow \mathfrak{D}^* \supset \mathfrak{D}$$



t	C ₁ (0,†)	C ₂ (0, t)	C ₃ (0,†)	C _P (0,†)	≤ †
5	4	0	0	4	
8	4	3.5	0	7.5	D
15	8	3.5	0	11.5	P



In generale: t* o BI ?



min (†*,BI)

RMPO, DMPO, EDF: ASPETTI REALIZZATIVI

Separazione tra aspetti funzionali e temporali

. . .

. . .

Name				
Period				
Relative Deadline				
InitializationEntryPoint				
JobEntryPoint				
MissedDeadlineEntryPoint				

P ₁
P ₁ Period
P ₁ Deadline
P ₁ ResetHandler
P ₁ Handler
P ₁ MissedDeadlineHandler

P _N						
P _N Period						
P _N Deadline						
P _N ResetHandler						
P _N Handler						
P _N MissedDeadlineHandler						

Specifiche a livello di "application design"

Primitive del Sistema Operativo (VxWorks)

```
SystemTickRate ( ) /* real-time clock frequency */
```

SystemTickConnect (EntryPoint) /* hook to real-time clock interrupt handler */

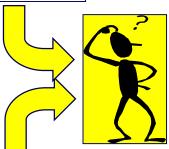
TaskSpawn (Name, Priority, Options, StackSize, EntryPoint, Arg1, ..., Arg10) /* creation & activation */

SetTaskPriority (TaskId, Priority) /* TaskId = 0: calling task */

TaskSuspend (TaskId) /* TaskId = 0: calling task */

TaskResume (TaskId)

TaskIsSuspended (TaskId)



Distinzione tra politiche e meccanismi

RMPO, DMPO: IL RUOLO DEL METASCHEDULER

A2 C T P1 15 25 P2 5 50												
P ₃ 17.5 100		SUSPE	RESU	ME	SUSPEN	RESUME	SUSF	PEN RES	UME	SUSPER	RESUME	P ₁
	RESUME	5	JSPEND			RESUME		SUSPEND			RESUME	P ₂
	RESUME		400					SUSPEN	JD		RESUME	P ₃
Metaschedul					l					ı		
	P ₁ P ₂ P ₃											
	0	10	20	30 Idle	40	50 Ready	60	70 Running	80	90	100	

ESECUZIONE PERIODICA DEL METASCHEDULER

```
Real-Time Clock
                                       Interrupt
void SystemTickInterruptHandler (void)
  SystemTickHandler (); |
                                    SystemTickConnect (SystemTickHandler);
             private void SystemTickHandler (void)
               if ((--MetaschedulerReleaseTimer) == 0)
                 TaskResume (MetaschedulerId);
                 MetaschedulerReleaseTimer = MetaschedulerReleaseTime: /* = 50 se
                                                                       T_{RTC} = 500 \mu s
                           T_{METASCHEDULER} = mcd (25 (P_1), 50 (P_2), 100 (P_3)) = 25 ms */
```

ESECUZIONE PERIODICA DEI PROCESSI ...

```
MetaschedulerId = TaskSpawn ('Metascheduler', HighPriority,
                                          DefaultOptions, DefaultStackSize,
                                          MetaschedulerShell, 0);
                                          private void MetaschedulerShell (void)
                                            while (true)
                                              TaskSuspend (0);
private void Metascheduler (void)
                                              Metascheduler ();
 repeat for each Pj
   if ((--PjReleaseTimer) == 0)
     TaskResume (PjId);
     PjReleaseTimer = PjReleaseTime; /* = 1 (P_1), 2 (P_2), 4 (P_3) */
```

... ESECUZIONE PERIODICA DEI PROCESSI

```
/* for each Pj */
```

PjId = TaskSpawn ('Pj', PjPriority, DefaultOptions, DefaultStackSize, TaskShell, PjHandler);

```
private void TaskShell (void (* PjHandler) (void))
{
    while (true)
    {
        TaskSuspend (0);
        PjHandler ( );
    }
}
```

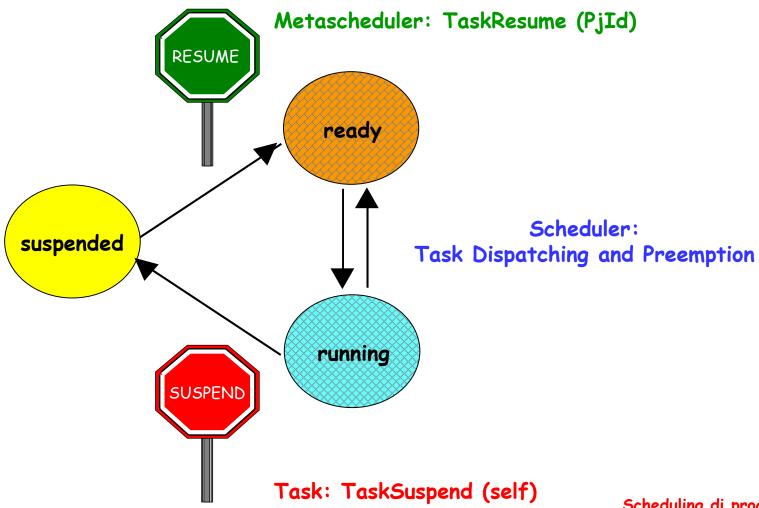




GESTIONE DEI SOVRACCARICHI ...

Gli stati di un processo a livello di:

metascheduler	scheduler
idle	suspended
not_idle	ready / running



... GESTIONE DEI SOVRACCARICHI ...

```
private void Metascheduler (void)
 repeat for each Pj
   if (PjState != idle)
     PjExecutionTimer++;
     if (TaskIsSuspended (PjId))
       ExecutionTimeLogHandler (Pj, PjExecutionTimer) /* min, max, average, ... */
       PjState = idle;
     else
       if (PjExecutionTimer == PjCompletionTime) /* * missed deadline */
          PjMissedDeadlineCounter++;
          PjMissedDeadlineHandler; /* application dependent */
```

... GESTIONE DEI SOVRACCARICHI ...

```
MetaSchedulerReleaseTime PjReleaseTime
if ((--PjReleaseTimer) == 0)
                                                                   50
                                                                         100 200
  if (PjState == idle)
                                                                   25
                                                                         50
                                                                              100
                                                                    P_1
                                                                          P<sub>2</sub>
                                                                                P<sub>3</sub>
    TaskResume (PjId);
    PjReleaseTimer = PjReleaseTime;
    PjExecutionTimer = 0;
    PjState = not_idle;
  else /* 🝑 overrun */
    PjOverrunCounter++;
                                                                      risoluzione
    if (PjOverrunHandlingPolicy == ASAP)
        PjReleaseTimer = 1; /* release next job As Soon As Possible */
    else PjReleaseTimer = PjReleaseTime; /* skip next job execution */
```

... GESTIONE DEI SOVRACCARICHI

RMPO, DMPO: INIZIALIZZAZIONE

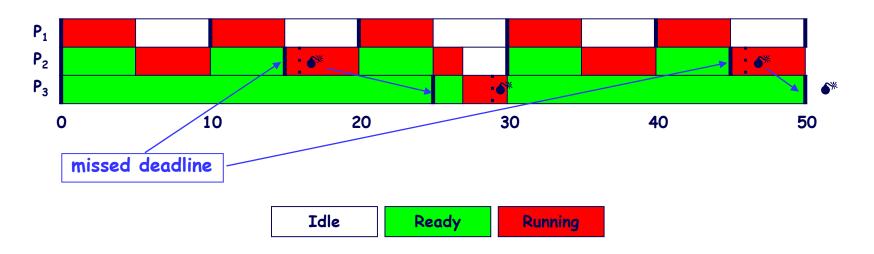
```
void Metascheduler And Tasks Initialization (void)
 MetaschedulerReleaseTime /* [SystemTicks] */ = SystemTickRate /* [SystemTicks/s] */
                                                   * MetaschedulerPeriod /* [us] */
                                                   / 1000000:
 repeat for each Pi
   PjResetHandler ();
   PjReleaseTime /* [MetaschedulerTicks] */ = PjPeriod /* [μs] */ / MetaschedulerPeriod;
   PjCompletionTime /* idem */ = PjDeadline /* [\mus] */ / MetaschedulerPeriod;
   PjPriority = PriorityHandler (PjCompletionTime);
   PjId = TaskSpawn ('Pj', PjPriority, DefaultOptions, DefaultStackSize,
                       TaskShell, PjHandler);
   PjReleaseTimer = 1; PjState = idle; PjMissedDeadlineCounter = 0; PjOverrunCounter = 0;
   ExecutionTimeLogResetHandler (Pj); /* min, max, average, ... */
 MetaschedulerId = TaskSpawn ('MetaScheduler', HighPriority, DefaultOptions,
                                DefaultStackSize, MetaschedulerShell, 0);
 MetaschedulerReleaseTimer = 1: MetaschedulerOverrunCounter = 0:
 SystemTickConnect (SystemTickHandler);
```

RMPO: RISULTATI SPERIMENTALI ...

	С	Т	C/T	p
P_1	5	10	0.50	max
P_2	6	15	0.40	
P ₃	2	25	0.08	min

$$U = 0.98$$

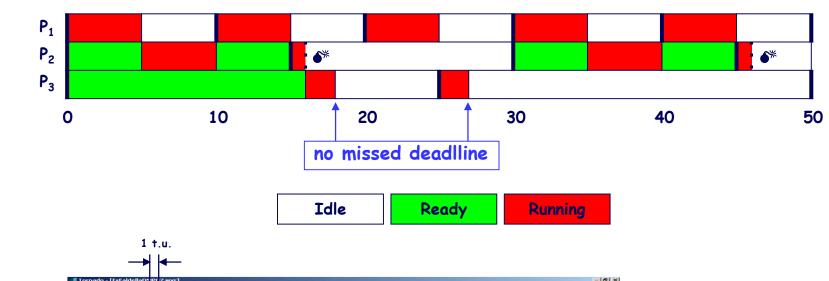
overrun handling policy: ASAP

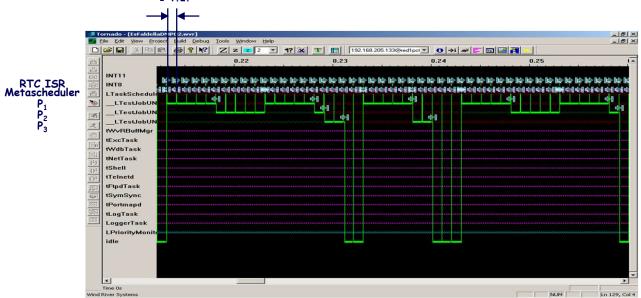


"effetto domino" sui processi di priorità inferiore

... RMPO: RISULTATI SPERIMENTALI

overrun handling policy: SKIP





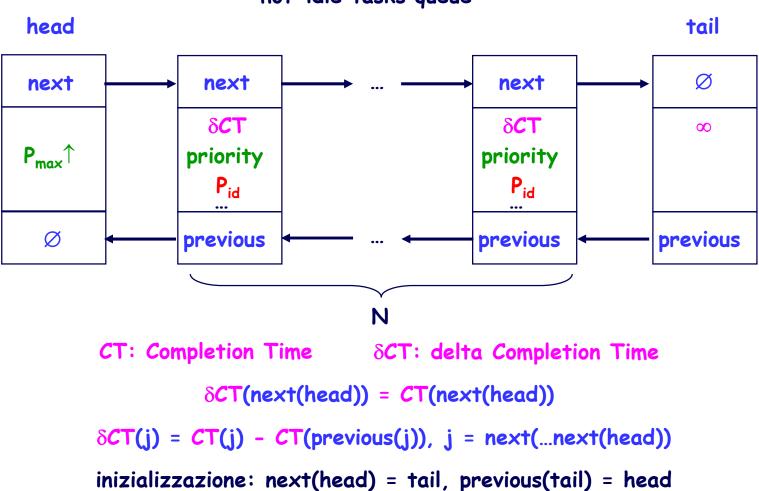
S.O.: VxWorks

Tool: WindView

EDF: ASPETTI REALIZZATIVI

Gestione dinamica della priorità di ciascun processo in base alla corrispondente deadline assoluta

not-idle tasks queue



GESTIONE DINAMICA DELLE PRIORITA' ...

Enqueue (j, CT(j))

```
\delta CT(j) = CT(j);
c = next(head);
while (\delta CT(j) \ge \delta CT(c))
     \delta CT(j) = \delta CT(c);
     c = next(c);
if (c != tail) \delta CT(c) = \delta CT(j);
p = previous(c);
next(p) = j;
next(j) = c;
previous(j) = p;
previous(c) = j;
UpdatePriorities (j);
```

Dequeue (j)

```
p = previous(j);

c = next(j);

if (c!= tail) \delta CT(c) += \delta CT(j);

next(p) = c;

previous(c) = p;

UpdatePriorities (c);
```

UpdatePriorities (i)

```
while (i != tail)
{
    priority(i) = ↓(priority(previous(i)));
    SetTaskPriority (P<sub>id</sub>(i), priority(i));
    i = next(i);
}
```

... GESTIONE DINAMICA DELLE PRIORITA'

```
private void Metascheduler (void)
                                                           UpdateCompletionTimes ( )
                                                           c = next(head);
 UpdateCompletionTimes ( );
                                                           while (\delta CT(c) == 0) c = next(c);
  repeat for each Pj
                                                           if (c != tail) \delta CT(c)--;
      idem
      Enqueue (Pj, PjCompletionTime);
      TaskResume (PjId);
      idem
                     private void TaskShell (void (* PjHandler) (void))
                         while (true)
                           TaskSuspend (0);
                           PjHandler ();
                           SetTaskPriority (0, MetaSchedulerPriority);
                           Dequeue (Pj);
```

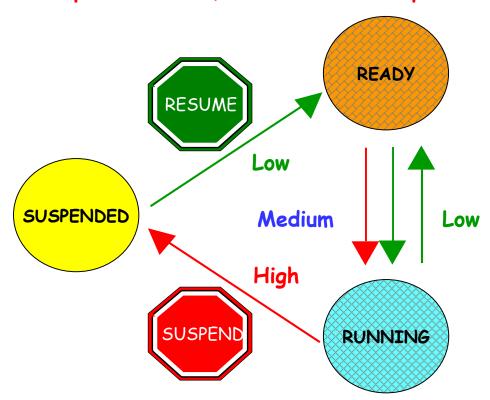
UNA EFFICIENTE GESTIONE ALTERNATIVA ...

3 livelli di priorità (Low, Medium, High), condivisi da tutti i processi.

Medium: priorità di un processo allorché running, ovvero con deadline più imminente.

Low: priorità di un processo allorché pronto, ovvero con deadline meno imminente.

High: priorità (coincidente con quella del metascheduler) di un processo allorché, al termine di un job e prima di autosospendersi, promuove l'esecuzione del processo con deadline ora più imminente, modificandone la priorità da Low a Medium.



... UNA EFFICIENTE GESTIONE ALTERNATIVA

```
private void TaskShell (void (* PjHandler) (void))
                                                 while (true)
                                                   TaskSuspend (0);
                                                   PjHandler ();
private void Metascheduler (void)
                                                   SetTaskPriority (0, High);
  UpdateCompletionTimes ( );
                                                   DequeueOnly (Pj);
                                                   if (next(head) != tail)
  r = next(head);
  repeat for each Pj
                                                     SetTaskPriority (P<sub>id</sub>(next(head)), Medium);
    idem
    EnqueueOnly (Pj, PjCompletionTime);
    SetTaskPriority (PjId, Low);
    TaskResume (PjId);
    idem
  if (next(head) != r)
    if (r!= tail) SetTaskPriority (P<sub>id</sub>(r), Low);
    SetTaskPriority (P<sub>id</sub>(next(head)), Medium);
```

EDF: RISULTATI SPERIMENTALI

