



Escola SALESIANA
do Trabalho

Certificado



Dom Bosco

CERTIFICAMOS QUE Alesson Tito Gemaque Rayol

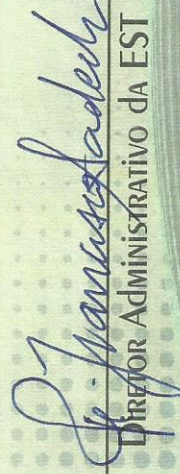
PARTICIPOU DO CURSO DE Manutenção de Equipamentos de Informática

DO PROGRAMA Educação Profissional e Programa de Aprendizagem

COM CARGA HORÁRIA DE 1.280 h NO PERÍODO DE 17.10.2017 a 17.06.2019

EM PARCERIA COM Centro de Excelência Ideal SS LTDA

Belém, 31 de Julho de 2020



Diretor Administrativo da EST

estsalesianos@gmail.com

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO	CARGA HORÁRIA	INSTRUTOR
<p>Educação para Cidadania</p> <p>Teoria Específica</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Normas de Segurança no Trabalho ✓ Eletroeletrônica Básica/ Desenho Técnico ✓ Legislação Ambiental Específica ✓ Montagem de Microcomputadores ✓ Teclado/Mouse ✓ Eletrônica para Informática ✓ Configurações do Microcomputador ✓ Acessórios/ Periféricos ✓ Sistema Operacional ✓ Rede de Computadores ✓ Impressoras ✓ Manutenção de Microcomputadores ✓ Monitor de Vídeo <p>Atividades Práticas (Vivência na Empresa)</p>	<p>80 h</p> <p>320 h</p> <p>880 h</p>	<p>Andrea Solon / Katia Raquel</p> <p>Rogério Soares</p> <p>Centro de Excelência Ideal SS LTDA</p>
<p>LIVRO DE REGISTRO Nº 001 FOLHA: 132 REGISTRO DO EDUCANDO: 3472 ANO: 2017</p>		
<p>VALIDADO NO CADASTRO NACIONAL DE APRENDIZAGEM PROFISSIONAL – CNAP/TEM</p> <p>Nº 26.211 – Com base na Portaria nº 723/2012 - CBO: 3132-20</p>		